



# Gli utensili giusti per decollare

QUALITÀ SUPERIORE, ELEVATA PRECISIONE E ALTA AFFIDABILITÀ SONO REQUISITI IMPRESCINDIBILI NEL SETTORE AERONAUTICO. PER SODDISFARLI **FLY, PUNTA DI DIAMANTE ITALIANA DELL'INDUSTRIA AERONAUTICA E AEROSPAZIALE MONDIALE**, HA SCELTO GLI UTENSILI BIG KAISER.

a cura della redazione

**N**ata nel 2008 come piccola realtà, Fly è oggi un'azienda riconosciuta come sinonimo di eccellenza nelle lavorazioni meccaniche. L'azienda che ha sede a Grigno, in provincia di Trento, nel corso degli anni è cresciuta in modo esponenziale passando dai primi 5 storici dipendenti a circa 200 lavoratori oggi occupati, e da un modulo produttivo di 5mila metri quadrati vanta oggi uno stabilimento di oltre 25mila metri quadrati, di cui un quinto interamente dedicato alla produzione. Parte del Gruppo Forgital, Fly si è proposta come officina meccanica avanzata in grado di completare la filiera di Forgital, permettendo il

passaggio dalla fornitura di componenti a quella di insieme di componenti finiti e assemblati destinati ai principali Gruppi dell'industria aeronautica e aerospaziale nel mondo. Dal 2019 è parte della società di investimento globale The Carlyle Group. Forgital, che ha sede a Velo d'Astico (VI), rappresenta un vero e proprio fiore all'occhiello dell'industria italiana. Nata nel 1873 e per diverse generazioni guidata dalla famiglia Spezzapria, l'azienda vicentina ha festeggiato nel 2023 i 150 anni di attività. Il Gruppo si compone di diversi stabilimenti dislocati in Italia, Francia e Stati Uniti e presidia i processi di forgiatura, lavorazione, as-

## Utensili

semblaggio e collaudo di anelli senza saldatura con oltre 1.000 dipendenti in tutto il mondo. In particolare, Forgital è specializzata nella forgiatura di anelli laminati a sezione rettangolare o sagomata della più ampia varietà di dimensioni e possiede una profonda competenza in ambito metallurgico, oltre che in tecnologie avanzate, per la lavorazione di un'ampia gamma di materiali tra i quali titanio, leghe di nichel e di cobalto, acciai al carbonio, acciai legati, acciai inossidabili e leghe di alluminio. Emblematici sono gli anelli in leghe metalliche di 8 metri senza traccia di saldatura impiegati per fissare ai velivoli i motori dei jet. Essendo il siderurgico un settore profondamente energivoro, Forgital si è presto distinta per l'attenzione posta nei confronti delle persone e del territorio, che a livello di Gruppo si traduce in una cultura condivisa di sostenibilità e responsabilità, a difesa dell'ambiente e a presidio della tutela del patrimonio di competenze tecniche del territorio in cui opera. La cultura del miglioramento continuo è alla base delle conoscenze e delle competenze tecniche che contraddistinguono l'azienda nel mercato e le assicurano un prospero futuro.

### Un processo continuo di miglioramento

Fly è un'azienda del Gruppo Forgital: una realtà avanzata in grado di completare la filiera del gruppo, permettendo il passaggio dalla fornitura di forgiati alla fornitura di componenti finiti e moduli completi per motori di aerei, destinati ai principali gruppi dell'industria aeronautica e aerospaziale nel mondo. Grazie al profondo know-how del team, all'elevata specializzazione e alle macchine all'avanguardia, Fly è uno dei fiori all'occhiello del Gruppo. Conta circa 200 dipendenti altamente qualificati nelle tecnologie di lavorazione meccanica e controllo dimensionale e in processi speciali quali, per esempio, la saldatura di leghe in titanio e in materiali esotici. Operando in un settore altamente competitivo e dai requisiti stringenti come quello aeronautico, è evidente come per



Sopra: la sede di Fly a Grigno, in provincia di Trento



A sinistra: i componenti lavorati da Fly per l'aerospace hanno dai 400 ai 4.000 mm di diametro e sono realizzati in leghe leggere, leghe metalliche superleghe

Fly sia essenziale rispettare standard di qualità elevati e tolleranze strettissime, lavorando spesso con materiali che richiedono una particolare attenzione e che possono mettere sotto stress i macchinari e le attrezzature impiegate. L'On Time Delivery è inoltre un prerequisito indispensabile. La qualità dell'azienda è stata da subito riconosciuta nel panorama mondiale. Fly può vantare la collaborazione con i player più importanti del settore aeronautico e la partecipazione in importanti progetti in ambito aerospaziale. Fly integra l'efficiente Com-

pact Supply Chain di Forgital Group, un sistema integrato di tecnologie e servizi che abbraccia tutte le fasi del progetto, dalla riproduzione alla fase di post lavorazione, per fornire al cliente un servizio completo che va dal concurrent engineering dei pezzi forgiati e lavorati all'assemblaggio dei prodotti finiti. «Siamo tra le poche aziende in grado di presidiare l'intera filiera produttiva e gestire una gamma così ampia di materiali e componenti diversificati - dichiara con orgoglio Paolo Tallarico, Plant Director di Fly - Il nostro obiettivo è quello di essere sempre all'altezza delle aspettative del cliente, mantenendo un altissimo livello qualitativo, tempi di consegna rapidi e riducendo i costi. Otteniamo questi risultati con un processo continuo di miglioramento interno e con il nostro elevato know-how, e affidandoci a partner tecnologici di altissimo livello capaci di garantire la massima affidabilità e qualità delle lavorazioni meccaniche».



*Da sinistra: montaggio e smontaggio dell'utensile facile, rapido e preciso, senza la necessità di ulteriori attrezzature per la presa dell'utensile stesso sono tra i vantaggi che distinguono gli utensili Big Kaiser*

*Mega New Baby Chuck è il portapinza a elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Tutti i componenti, compresi il corpo, la pinza, la ghiera e la chiave di serraggio, sono progettati specificamente per applicazioni ad alta velocità*

*Gli utensili Big Kaiser sono ideali per lavorare materiali difficili come Waspaloy e Inconel perché in grado di resistere a lavorazioni impegnative*



### Un partner tecnologico di alto livello

Il parco produttivo di Fly può contare sulla migliore tecnologia allo stato dell'arte fra torni, centri di lavoro, postazioni per la saldatura, macchine di misura e stazioni per l'ispezione a raggi X. Le macchine sono attrezzate con portautensili Big Kaiser, punto di riferimento mondiale nella realizzazione di utensili per lavorazioni meccaniche di altissima qualità e precisione e parte del Gruppo giapponese Big Daishowa. In particolare, Fly si è dotata soprattutto di prodotti Big Kaiser per la fresatura e la foratura con attacchi HSK 125, ISO 50 e CAPTO 8, utilizzando portapinze a forte serraggio di svariate dimensioni della serie

Mega e attacchi a manicotto, passando da frese del diametro di 2 mm a frese a riccio con diametro di 150 mm.

«Fly apprezza in modo particolare il montaggio e lo smontaggio dell'utensile facile, rapido e preciso che non necessita di ulteriori attrezzature per la presa dell'utensile stesso», commenta Enrico Zanghi, Team Leader Sales Italy di Big Kaiser. Ciò permette a Fly di ridurre tempi e costi per il presetting e assicura la massima versatilità. «Sostituendo semplicemente la pinza è possibile, infatti, ottenere un utensile di tipologia completamente diversa senza perdere nessuna delle qualità che contraddistinguono le soluzioni Big Kaiser», aggiunge Zanghi.

### Affidabili nel tempo

Qualità, precisione e affidabilità sono prerogative di Big Kaiser che Fly apprezza in modo particolare. L'azienda trentina utilizza attrezzature Big Kaiser da una decina d'anni, e nel corso del tempo ha potuto riconoscere non soltanto la qualità immediata delle lavorazioni eseguite con i mandrini Mega, ma anche la ripetibilità e l'affidabilità nel tempo delle soluzioni proposte da Big Kaiser. «Ad averci convinto a intraprendere la collaborazione con Big Kaiser sono stati il passaparola e le recensioni più che positive incontrate sulle riviste specializzate», afferma Marco Rinaldi, CAD/CAM & TOOLS engineering team leader. Fly ha effettuato il primo setup su centri di lavoro Makino T2; questo ha permesso di toccare con mano e confermare le aspettative per quanto riguarda la superiorità e il valore dei prodotti Big Kaiser. Nelle lavorazioni di materiali aeronautici difficili anche dal punto di vista della composizione, quali per esempio titanio, Inconel e Waspaloy, niente può essere lasciato al caso. Anche la durata delle attrezzature è un parametro che fa la differenza nella scelta dei tooling. «In questo frangente, dopo più di 10 anni di utilizzo possiamo affermare con certezza che Big Kaiser è una garanzia», conclude Rinaldi.

### Soluzioni personalizzate

«Il rapporto che abbiamo instaurato con Fly è estremamente stimolante dal punto di vista tecnico - ci tiene a sottolineare Zanghi - Studiamo insieme materiali e configurazioni che consentano all'azienda del Gruppo Forgital di confermare la qualità dei suoi manufatti e di restare competitiva in un mercato così sfidante come quello dell'aerospace, trovando insieme soluzioni efficienti in tempi rapidi, perché la tempestività è un requisito importantissimo». Per Big Kaiser, infatti, lo studio di soluzioni personalizzate rappresenta uno dei servizi più stimati svolti dal suo team di tecnici esperti, a riprova dell'attenzione rivolta a ogni singolo cliente per assicurarne la massima soddisfazione nel tempo. ■