

# SOLUZIONI PER LAVORAZIONI MECCANICHE di qualità e precisione

BIG KAISER PROGETTA E PRODUCE SISTEMI DI PORTA UTENSILI E ALESATURA MODULARE AFFIDABILI E PERFORMANTI, SVILUPPATI PER ELEVARE LA PRODUTTIVITÀ, MANTENENDO LA MASSIMA PRECISIONE

La gamma di soluzioni che Big Kaiser è in grado di offrire al mercato supera i 20.000 codici, ovvero prodotti di precisione che rispettano i più elevati standard di qualità. Precursore nella precisione, nelle prestazioni e nell'innovazione, e nel servizio, l'azienda produce internamente i propri prodotti digitali e sistemi di misurazione elettronica diretta per teste di alesatura digitali di finitura.

**Come si posiziona la vostra azienda in termini di sostenibilità? Quali azioni concrete avete intrapreso o intraprenderete per minimizzare l'impatto ambientale delle vostre operazioni e come questi sforzi contribuiscono a mantenervi competitivi nel mercato attuale?**

«La sostenibilità – dichiara Enrico Zanghi, team leader Italia di Big Kaiser – è una delle priorità che abbiamo come gruppo. Da sempre investiamo in ricerca e innovazione per realizzare utensili altamente performanti, che permettono ai nostri clienti di effettuare lavorazioni precise in modo più rapido, senza spreco di materiale e, spesso, in una sola passata, contribuendo così al risparmio energetico e a un utilizzo più efficien-

te delle macchine. Da qualche tempo, poi, abbiamo introdotto un nuovo packaging per i nostri utensili, riducendo o eliminando l'uso della plastica e sostituendola con il cartone, più semplice da riciclare e meno impattante dal punto di vista delle emissioni. Ove non è possibile sostituire la plastica con la carta per ragioni di adeguata protezione del prodotto, utilizziamo plastica esclusivamente riciclata. Inoltre, grazie alla presenza di magazzini in Europa e all'ampia disponibilità a stock della maggior parte dei prodotti, cerchiamo di ridurre l'impronta carbonica del trasporto dagli stabilimenti produttivi in Giappone ai clienti europei riducendo e compattando il numero di collegamenti intercontinentali».

**Quali sono le vostre iniziative o piani relativi all'uso dell'intelligenza artificiale per migliorare operazioni o servizi? Quali eventuali applicazioni di IA avete implementato o prevedete di implementare per migliorare l'efficienza, la qualità del prodotto o l'esperienza del cliente?**

«Per quanto riguarda gli utensili, la ricerca e l'innovazione fanno parte del nostro Dna da sempre. Abbiamo sempre sviluppato prodotti all'avanguardia che sono poi divenuti standard di settore, offrendo ai clienti un vantag-



**Enrico Zanghi,**  
team leader Italia di  
Big Kaiser

## Struttura modulare e antivibrazioni integrato per lavorare cavità profonde

Smart Damper Screw-On di Big Kaiser è l'ultima aggiunta dedicata agli stampisti della gamma modulare di utensili con meccanismo antivibrante integrato. Il nuovo modulo ha una forma conica che lo rende ideale per la costruzione di stampi e la realizzazione di tasche profonde che non possono essere raggiunte utilizzando una forma cilindrica standard, raggiungendo profondità da 16 a 40 mm. Il design affusolato del corpo del modulo ne massimizza la rigidità, riducendo al minimo le interferenze. In quanto adatto agli utensili con interfaccia metrica stan-

dard M16, il sistema consente di beneficiare della rigidità intrinseca di un portautensili con meccanismo antivibrazioni, beneficiando al contempo dei risparmi sui costi che i sistemi metrici ad avvitamento offrono rispetto agli utensili a gambo cilindrico. Smart Damper Screw-On è caratterizzata da una struttura modulare, essendo il supporto di base e la testa costituiti da due componenti separati. Una volta assemblato l'utensile, il meccanismo integrato blocca la testa e il supporto in un unico pezzo. Ciò conferisce massima rigidità e robustezza al gruppo,

riducendo efficacemente le vibrazioni. Inoltre, il design modulare riduce i costi perché il meccanismo di smorzamento è ospitato solo nella testa e non nell'intero corpo utensile. Anche il trasporto beneficia di questa struttura modulare, riducendo l'ingombro del packaging. Un ulteriore vantaggio dell'approccio modulare è che il sistema antivibrante risulta il più vicino possibile al tagliente, fonte primaria delle vibrazioni, concentrando quindi l'innovazione tecnologica solo dove serve.



gio tecnologico comprovato. L'ultima innovazione commercializzata è la nostra testa di barenatura automatica EWA, un prodotto che regola in totale autonomia i parametri di taglio senza bisogno dell'intervento di un operatore, grazie a sofisticati algoritmi di apprendimento che assicurano un'autoregolazione precisa. Essa aumenta l'affidabilità dei processi e ottimizza il taglio di precisione, dimostrandosi indispensabile in tutti quei settori dove la ripetibilità è un requisito essenziale, così come la tracciabilità del processo. Inoltre, il collegamento con la app di Big Kaiser permette di registrare tutti i dati relativi alla lavorazione e di utilizzarli come dataset e sourcing per programmi di manutenzione predittiva ed efficientamento produttivo».

### Che ruolo gioca la formazione nel vostro modello di business? Come vi assicurate che il vostro team sia costantemente aggiornato sulle ultime tecnologie e pratiche del settore, e quale impatto ha sulla vostra competitività?

«Precisione e competenza sono aspetti che ci caratterizzano, e la condivisione è il modo che utilizziamo per diffondere le conoscenze. La competenza viene incentivata da Big Kaiser con l'erogazione di corsi di aggiornamento tecnologico, di lingua, di business e tecniche di vendita. Durante l'anno vengono organizzati meeting tecnici interni dedicati all'approfondimento di nuovi prodotti e nuove tecnologie, in modo da condividere il know-how all'interno del gruppo. Oltre a ciò, regolarmente visitiamo gli stabilimenti produttivi in Giappone, così da vedere dal vivo come nascono i nostri utensili dalla progettazione alla realizzazione. Un'altra utile attività è la condivisione interna dei test effettuati dai clienti, cosa che ci permette di mostrare ai nostri colleghi europei soluzioni sviluppate ad hoc particolarmente impegnative e fornire loro gli strumenti per af-

frontare e risolvere eventuali sfide simili. Offriamo poi corsi di introduzione e aggiornamento prodotto ai nostri clienti, a fronte di nuove installazioni, e mettiamo a loro disposizione materiali informativi, video tutorial e schede tecniche tramite l'Accademia virtuale presente sul nostro sito, la app per smartphone e il canale YouTube. Di recente abbiamo poi consolidato la nostra partecipazione alle attività formative di PoliMill e del centro di competenza Made 4.0 mettendo a disposizione il nostro contributo per le lezioni di aggiornamento professionale».

### In un contesto globale in cui risulta sempre più arduo pianificare attività a lungo termine, qual è la sua visione del fornitore di utensili e attrezzature per gli stampisti di domani? Quali sono le loro nuove esigenze?

«Il mercato degli stampisti – conclude Zanghi – è sostanzialmente stabile da qualche anno a questa parte, con settori come l'automotive e il bianco a fare da traino per la filiera. Quello che notiamo da fornitori di attrezzature è che gli stampisti richiedono ai partner di offrire un contributo tecnologico differenziante e di rispondere tempestivamente alle loro esigenze di produzione flessibile. Competenza e velocità: questo ci viene sempre più richiesto, per questo Big Kaiser prosegue nel piano di investimenti in innovazione e formazione. In questa fase, tra i costruttori di stampi, quelli a patire meno le difficoltà di un mercato sempre più competitivo e sfidante sono senza dubbio quelli che già prima del Covid avevano investito in innovazione e avevano intrapreso un percorso di transizione al digitale. Queste aziende hanno visto le loro quote di mercato crescere, a discapito di chi non ha avuto la lungimiranza o i mezzi per investire e farsi trovare pronti ai grandi cambiamenti che abbiamo visto in questi ultimi anni».

La forma conica del nuovo modulo Smart Damper Screw-On di Big Kaiser lo rende ideale per la costruzione di stampi e la realizzazione di tasche profonde