BIG DAISHOWA

Edizione 5.1

UTENSILI AD ALTE PRESTAZIONI



07/2026



BIG DAISHOWA

Dal 1967, BIG DAISHOWA è un produttore leader nel settore, specializzato nello sviluppo, produzione e vendita di utensili e sistemi di precisione per l'industria della

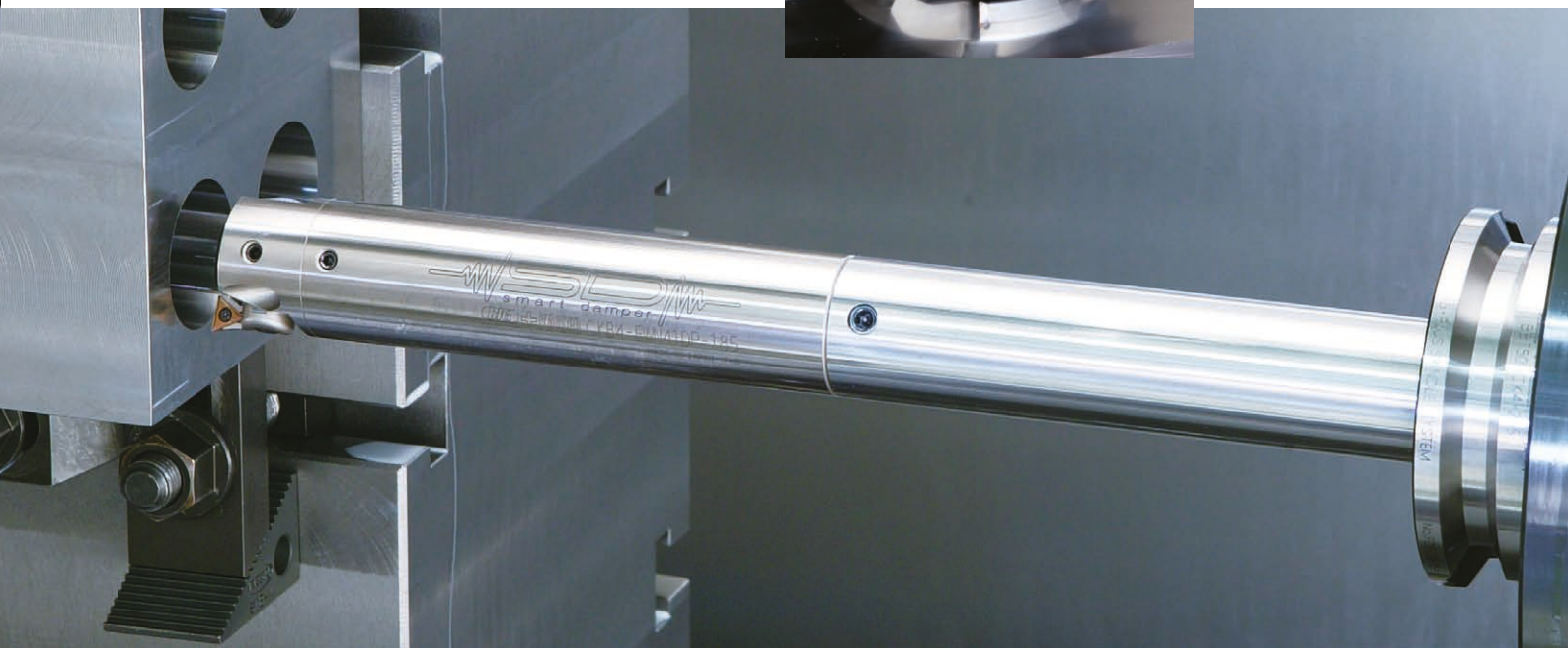


LA NOSTRA IDEA DI **PRECISIONE**



Con decenni di esperienza e un controllo di qualità senza compromessi, puntiamo a produrre prodotti di „alta precisione“ e „alta qualità“ che soddisfino i nostri clienti. Inoltre, manteniamo una solida rete globale per reperire le soluzioni di prodotto ottimali per le esigenze dei nostri clienti.





BIG DAISHOWA GROUP

Stabilimenti produttivi	**11 in Giappone**
Centri di lavoro CNC	**> 750** (>200 macchine da rettifica)
Dipendenti	**> 1.000**
Spazio dedicato alla produzione mondiale	**> 200.000 m²**
Tech Center	**3** (Giappone, Svizzera, USA)

Centri logistici	**>16.500 m² in total** (Giappone, Svizzera, Germania, USA)
Ampia gamma di attachi	CAPTO 3-4-5-6-8 / HSK 15-20-25-32-40-50-63-100-125 Type A-C-E-F-T / BT/BBT30-40-50 DV/BDV30-40-50 CV/BCV30-40-50

CAPACITÀ PRODUTTIVA

Grazie alla combinazione delle attrezzature più avanzate e delle tecnologie più innovative, garantiamo la produzione di prodotti altamente affidabili.

Abbiamo sviluppato un sistema di produzione che unisce qualità e produzione su larga scala, basato sul know-how maturato in anni di esperienza. Le nostre linee di produzione completamente automatizzate, insieme a macchinari all'avanguardia, ci permettono di realizzare una vasta gamma di prodotti in modo efficiente.

Il processo finale di rettifica viene sempre eseguito in un ambiente a temperatura controllata, garantendo una qualità e una precisione costanti. In questo modo, ci assicuriamo che solo prodotti altamente affidabili siano consegnati ai nostri clienti.



Fabbrica No. 9, Giappone





CENTRO TECNOLOGICO

Dotato di macchinari e attrezzature all'avanguardia, il nostro centro tecnico è dedicato allo sviluppo di nuovi prodotti e alla ricerca.

Qui vengono condotti test di lavorazione per soddisfare le specifiche esigenze dei clienti e perfezionare soluzioni innovative.



Centro tecnologico, giappone





SISTEMA LOGISTICO

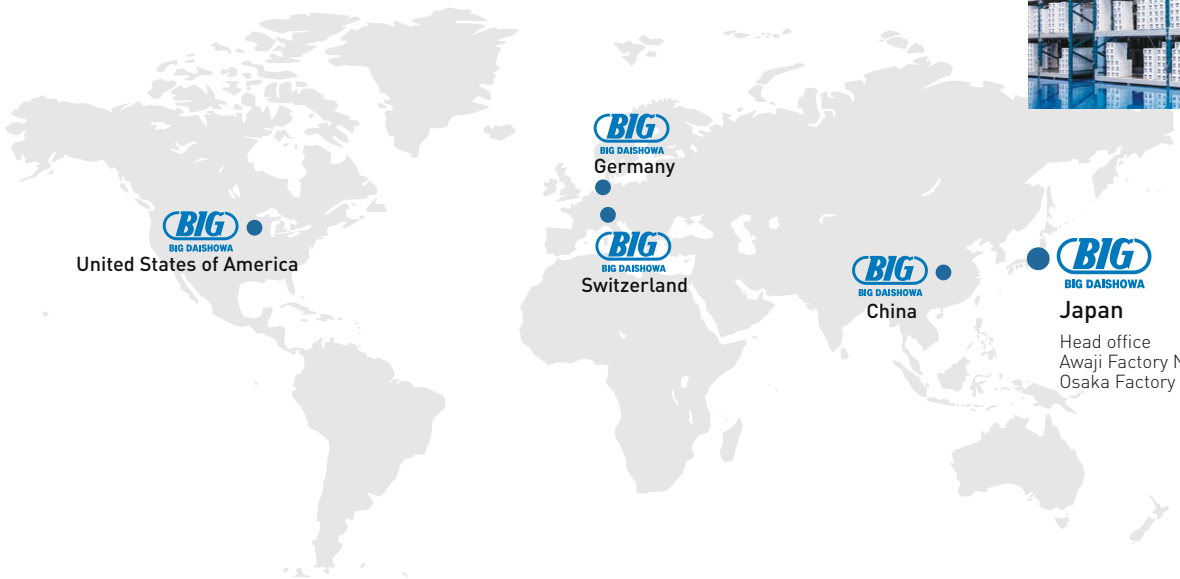
Il nostro centro di distribuzione all'avanguardia gestisce prodotti ispezionati per garantire spedizioni rapide e affidabili.

Con oltre 1,5 milioni di articoli, tra utensili, strumenti da taglio, sensori e accessori, il centro serve clienti in tutto il mondo. Ogni prodotto attraversa processi avanzati di imballaggio, trasporto, selezione e spedizione, utilizzando sistemi innovativi in ogni fase per ottimizzare l'efficienza e garantire una consegna rapida e precisa.

Centro logistico, giappone







Indice

PORTAUTENSILI

Portautensili BBT/BT (JIS B6339)	59	A.1
Portautensili BDV/DV (DIN 69871)	145	A.2
Portautensili HSK	184	A.3
Portautensili BIG CAPTO	265	A.4
Portautensile e componenti CK	286	A.5
Portautensili a gambo cilindrico	295	A.6
Utensili modulari per tornitura	307	A.7
Pinze ed accessori	353	A.8

SISTEMA MODULARE DI BARENATURA

Teste di sgrossatura	415	B.1
Teste micrometriche di finitura con seggio laterale	427	B.2
Teste micrometriche di finitura con seggio centrale	437	B.3
Utensili per alesature di perni OD	451	B.4
CK Presetter	455	B.5
	459	B.6
Inserti	465	B.7
Parti di ricambio	489	B.8

UTENSILI DA TAGLIO

Frese ad inserti	495	C.1
frese per svasare	525	C.2

SISTEMI PER MISURAZIONE

Sistemi per misurazione	551	D.1

Porta pinze

MEGA Micro Chuck

Caratteristiche ▶ P. 29

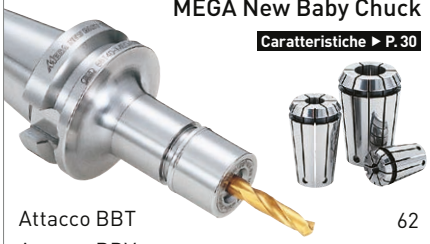


Attacco BBT	60
Attacco BDV	146
Attacco HSK	186/247/249/258
Attacco BIG CAPTO	266
Attacco cilindrico	296
Per tornio N/C	346

Porta pinze

MEGA New Baby Chuck

Caratteristiche ▶ P. 30



Attacco BBT	62
Attacco BDV	148
Attacco HSK	188/250/259
Attacco BIG CAPTO	268

Porta pinze

MEGA E Chuck

Caratteristiche ▶ P. 31



Attacco BBT	66
Attacco BDV	150
Attacco HSK	192/260
Attacco BIG CAPTO	271

Porta pinze

New Baby Chuck

Caratteristiche ▶ P. 32

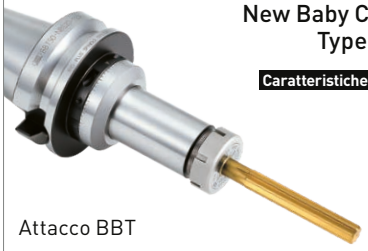


Attacco BT	68
Attacco DV	151
Attacco HSK	194
Attacco cilindrico	297
Per tornio N/C	341

Porta pinze

New Baby Chuck Type NRA

Caratteristiche ▶ P. 32



Attacco BBT	73
Attacco HSK	196

Forte serraggio

MEGA Double Power Chuck

Caratteristiche ▶ P.33



Attacco BBT	74
Attacco BDV	153
Attacco HSK	197/261
Attacco BIG CAPTO	273

Forte serraggio

MEGA Perfect Grip

Caratteristiche ▶ P. 34



Attacco BBT	78
Attacco DV	154
Attacco HSK	201

Forte serraggio

New Hi-Power Milling Chuck

Caratteristiche ▶ P. 37



Attacco BBT	79
Attacco BDV	155
Attacco HSK	202
Attacco BIG CAPTO	275
Attacco CK	290
Attacco cilindrico	300

Forte serraggio

New Hi-Power Milling Chuck Type NRA

Caratteristiche ▶ P.37



Attacco BBT	82
Attacco HSK	204

Mandrini idraulici

Hydraulic Chuck

Caratteristiche ▶ P.35/36



Attacco BBT	83
Attacco BDV	158
Attacco HSK	205/252/262
Attacco BIG CAPTO	276
Attacco cilindrico	299
Per tornio N/C	350

Mandrino weldon Mold Chuck

Mold Chuck

Caratteristiche ▶ P.41



Attacco BBT	97
Attacco HSK	214

Mandrini a callettamento a caldo

Shrink Chuck



Attacco BBT	94
Attacco BDV	161
Attacco HSK	212
Attacco BIG CAPTO	279
Attacco cilindrico	301
Attacco & Sleeves SF	92/210

Attacco modulare CK



Attacco CK

Caratteristiche ▶ P. 38

Attacco BT/BBT	98
Attacco DV/BDV	162
Attacco HSK	215/263
Attacco BIG CAPTO	280
Riduzioni, prolunghe	288
Attacco cilindrico	303

Attacco modulare CK



Smart Damper antivibrazioni

Caratteristiche ▶ P. 40

Attacco BBT	102
Attacco BDV	164
Attacco HSK	217

Porta pinze



Mill Arbor Tipo FMH

Attacco BBT	104
Attacco BDV	165
Attacco HSK	218
Attacco BIG CAPTO	281

Porta pinze



Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Caratteristiche ▶ P. 42/43

Attacco BBT	107
Attacco BDV	167
Attacco HSK	220

Porta pinze



Super Keyless Chuck

Attacco BBT	108
Attacco HSK	222

Porta pinze



Attacco cono morse

Attacco BBT	109
Attacco BIG CAPTO	270

Porta pinze



Attacchi per foratura Tipo TSL

Attacco BBT	110
Attacco HSK	215
Attacco BIG CAPTO	282

Porta pinze



Attacchi Weldon per fresatura

Attacco BBT	111
Attacco BDV	169
Attacco HSK	223
Attacco BIG CAPTO	283

Porta pinze



Smart Damper «Attacco Base» per fresatura Type T

Attacco BBT	112
Attacco HSK	224

Porta pinze



Attacchi filettati Metrici per frese filettate

Attacco BBT	113
Attacco BDV	170
Attacco HSK	225

Porta pinze



Attacco per frese a disco

Attacco BBT	114
Attacco BIG CAPTO	284

Porta pinze



Attacco base BIG CAPTO

Attacco BBT	115/286

Maschiatori sincronizzati



MEGA Synchro Tapping Holder
Caratteristiche ▸ P. 44

Attacco BBT	116
Attacco BDV	171
Attacco HSK	227
Attacco BIG CAPTO	285
Attacco CK	291
Attacco cilindrico	304
Per tornio N/C	347

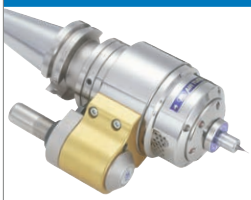
Teste angolari



Teste angolari
Caratteristiche ▸ P. 46

Attacco BBT	118
Attacco BDV	173
Attacco HSK	229
Blocchetti di arresto	413

Mandrino con turbina ad aria



Turbine ad aria
Caratteristiche ▸ P. 47

Attacco BBT	141
Attacco BDV	181
Attacco HSK	244
Blocchetti di arresto	413

Portautensili e componenti CK



Riduzione
CKB ▸ **288**
CKN ▸ **462**



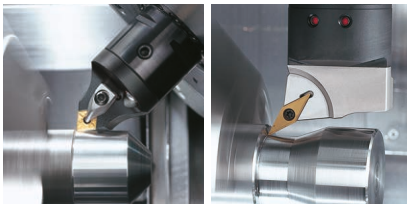
Estensioni
CKB ▸ **289**
CKN ▸ **462**



MEGA Synchro Tapping Holder
Caratt. ▸ P. 44
▸ **291**

Tornitura Modulare

Tornitura Modulare



Attacco Millturn	308
Attacco BBT-M	310
Attacco HSK-T	320
Attacco BIG CAPTO	328

Barra antivibrazioni per torni

Barra antivibrazioni per torni
Caratteristiche ▸ P. 43



Attacco HSK	327
Attacco BIG CAPTO	339
Attacco cilindrico	348

Soluzioni per tornio CNC

Soluzioni per tornio CNC



Soluzioni per tornio CNC	341

Pinze & Accessori

Pinze & Accessori



Chiave



Accessori	356

Accessori

Tooling Mate
▸ **401**



Torque Fit
▸ **403**



Accessori

Kombi Grip
▸ **402**



Unità di montaggio ST Lock
▸ **402**



Accessori

TK Cleaners
▸ **404**



α Wiper Cleaners
▸ **404**



Spindle Cleaners
▸ **405**



Accessori



Chip Blower



T-Slot Clean

T-Slot Clean	407
Chip Blower	408

Accessori



Codolo di trazione

Coolant Pipe

Codolo di trazione 410
Codolo refrigerante 264
Chiave di trazione 411

Alesatura grezza

Testina di sgrossatura MW

Caratteristiche ▶ P. 39



MW 416

Alesatura grezza

Testina di sgrossatura SW, SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper

Caratteristiche ▶ P. 39



SW 417
SW Smart Damper 421

Alesatura grezza

Utensili per alesare per grandi diametri

Caratt. ▶ P. 40



Utensili per alesare per grandi diametri 423

Alesatura grezza

Testine micrometriche EWN, Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper

Caratt. ▶ P. 39



EWN 428
EWN Smart Damper 429

Alesatura grezza

Testine micrometriche digitale EWE

Caratteristiche ▶ P. 40



EWE 430

Alesatura fine

EWB Testine micrometrica

Caratteristiche ▶ P.40



EWB 432

Alesatura fine

Utensili Testine micrometriche Diametro grande

Caratt. ▶ P. 40



Utensili Testine micrometriche Diametro grande, 433

Alesatura fine

Teste di finitura micrometriche con seggio centrale

Caratteristiche ▶ P. 40



EWN 438/440
EWE 441
EWB 442

Alesatura fine

Microteste EW



Microteste EW 449

Alesatura fine

Barre in metallo duro ST



EW 450

Titolari di tornitura OD

Testa EWN tipo S/M/L



Tipo S 452
Tipo M 452
Tipo L 453

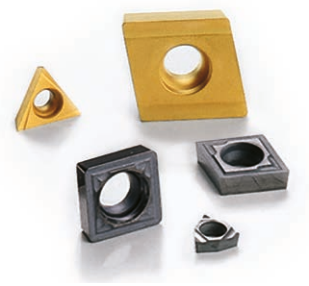
CK Presetter

CK Presetter



CKP 456

Inserti



Inserti 466

Tabella delle condizioni / Ricambi



Tabella delle condizioni di taglio 478
Pezzi di ricambio 490

Utensili da taglio

Fullcut Mill FCM

Caratteristiche ▶ P. 50



Attacco BBT 496
Attacco BDV 498
Attacco HSK 498
Attacco BIG CAPTO 502
Attacco cilindrico 503
FCM Screw on 505

Utensili da taglio

Fullcut Mill FCR

Caratteristiche ▶ P. 51



Attacco BBT 511
Attacco BDV 512
Attacco HSK 514
Attacco cilindrico 516
FCR Screw on 517

Utensili da taglio

Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto



Tipo a manicotto 506

Utensili da taglio

Surface Mill

Caratteristiche ▶ P. 52



Surface Mill 522

Utensili da taglio

Speed Finisher



Speed Finisher 523

Utensili da taglio

C-Cutter



Tipo standard 526
Tipo CKB 526
Tipo universale 527

Utensili da taglio

C-Cutter Mini

Caratteristiche ▶ P. 52



Tipo multi inserto 530
Tipo inserto singolo 531
Per incasso vite inbus 533
Tipo a tuffo 534
Tipo CKB 535
Tipo universale 535

Utensili da taglio

R-Cutter

Caratteristiche ▶ P. 53



Smussatura frontale e posteriore 540
Smussatura frontale 541
Tipo CKB 542

Utensili da taglio

C-Centering Cutter

Caratteristiche ▶ P. 53



C-Centering Cutter 544

Utensili da taglio

Center Boy



Center Boy 545

Utensili da taglio

C-Cutter Boy



C-Cutter Boy 546

Utensili da taglio

BF-Cutter



BF-Cutter 547

Utensili da taglio

CK Anello per smussi per bareni



CR 549

Strumenti di misura

Point Master Accu Center



PMP 552
PMC 553
PMG 554
Accu Center 557

Strumenti di misura

Tool Master

▶ 557

Caratteristiche ▶ P. 49



Base Master

▶ 555



Strumenti di misura

Centratore per torni

Caratteristiche ▶ P. 49





Accu Stand

Centratore per torni 564
Accu Stand 565

Strumenti di misura

Lathe Master



Lathe Master 564

Strumenti di misura

Utensile di allineamento

▶ 558



Dyna Force

▶ 559

Strumenti di misura

Dyna Test

Caratteristiche ▶ P.55



Attacco BBT 560
Attacco BDV 560
Attacco NT 560
Attacco HSK 561
Attacco BIG CAPTO 561

Strumenti di misura

Dyna Contact



Dyna Contact 562

Strumenti di misura

Level Master

Caratteristiche ▶ P. 56



Level Master 563

Per i modelli che iniziano con BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST e C (BIG CAPTO)

(Esempio) BBT30 - 32-L150 — Indice con questo modello, escluso BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST e C.

Numero	Nome del prodotto		Pagina
20/32/50-L□	Dyna Test	HSK-A	561
	Dyna Test	HSK-E	561
	Dyna Test	HSK-F	561
25/32/40-L□	Dyna Test	BIG CAPTO	561
32/50-L□	Dyna Test	BBT	560
	Dyna Test	NT	560
50-L□	Dyna Test	BDV	560
694.□	Set di viti di serraggio per inserti		476

A

AC□CS	Vite di regolazioneper Pinze C		381
ACCU-C□	Accu Center		557
AG35-	Adattatori AG35 per Teste angolari		131, 175, 335
AG45/NBS□-	Testa angolare New Baby Chuck	BBT	136
	Testa angolare New Baby Chuck	HSK-A	240
AG90-	Testa angolare New Baby Chuck	BBT	122
AG90-	Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare	BBT	121
	Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare	HSK-A	229
AG90-	Angle Head Light Weight New Baby Chuck Type	BBT	118
	Testa angolare alleggerita modello New Baby Chuck	BBT	119
AG90/AGH□-	Testa angolare modello Build-up	BBT	130
	Testa angolare modello Build-up	BDV	174
	Testa angolare modello Build-up	HSK-A	234
AG90/HMC□-	Testa angolare forte serraggio HMC	BBT	134
	Testa angolare forte serraggio HMC	BDV	178
	Testa angolare forte serraggio HMC	HSK-A	238
AG90/NBS□-	Testa angolare New Baby Chuck	BBT	123
	Testa angolare New Baby Chuck	BDV	173
	Testa angolare New Baby Chuck	HSK-A	230
AG90/NBS□W-	Testa angolare doppia uscita	BBT	128
	Testa angolare doppia uscita	HSK-A	232
AG90/NBS□-□LS	Testa angolare tipo extra lungo	BBT	126
AG90-CA□SG-	Testa angolare alleggerita modello Small Bore	BBT	120
AG90-CA□SGM-	Testa angolare Modello Small Bore	BBT	139
	Testa angolare Modello Small Bore	HSK-A	243
AGB□-	Testa angolare Modello Small Bore (Unità base)	BBT	139
	Testa angolare Modello Small Bore (Unità base)	HSK-A	243
AGU/NBS□-	Testa angolare modello universale	BBT	137
	Testa angolare modello universale	BDV	180
	Testa angolare modello universale	HSK-A	241
AGU30/NBS□-	Testa angolare AGU30	BBT	138
	Testa angolare AGU30	HSK-A	242
ARG	Inserti per Fullcut Mill FCM		507
ATC□	Utensile di allineamento per braccio ATC		558
AWC□	α Wiper Cleaners		404

B

B□	Vite di serraggio del portainserti		491
B□-DCLNR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	per tornio	349
B□-DDUNR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	per tornio	349
B□-DTFNR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	per tornio	349
B□-SCLCR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	per tornio	348
B□-SDUCR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	per tornio	348

B□-STUCR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	**per tornio**	**348**
B□-STUPR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	**per tornio**	**348**
B□-SVPBR	Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura	**per tornio**	**348**
BBT50-BBT40-□	Adattatori per coni BBT50	**BBT**	**497**
BFM□	BF-Cutter	**ST**	**547**
BFN□	Portautensili quadrato		**423**
BH	Portautensili quadrato	**BBT-M**	**318**
	Portautensili quadrato	**HSK-T**	**324**
	Portautensili quadrato	**BIG CAPTO**	**334**
BM-50GH	Base Master		**555**
BM-50H	Base Master		**555**
BM-50MH	Base Master		**555**
BMM-□	Base Master Mini		**556**
BPS□-□	Baby Perfect Seal		**370**
BR□	Vite di serraggio dell'anello di bilanciatura (Testine micrometriche EWB)		**493**
BRG	Inserti per Fullcut Mill FCR		**548**
BSL	Supporto barra di barenatura	**BBT-M**	**319**
	Supporto barra di barenatura	**HSK-T**	**326**
	Supporto barra di barenatura	**BIG CAPTO**	**337**
BSLA	Bussole di riduzione per porta frese BSL		**389**
BW-CKB□-EWN	Contrappeso (Tornitura di perni OD)		**452**
BW-M□	Contrappeso (Tornitura di perni OD)		**452**
BWN200FB	Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri)		**433**
BWN200FB-AL	Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri)		**434, 435**
BWN200PB-AL	Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri)		**434, 435**

C

C□-	Pinza C		**381**
C□-	Attacco base BIG CAPTO	**BBT**	**115**
	Attacco base BIG CAPTO	**BIG CAPTO**	**286**
C□-30/45/60	C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale)	**ST**	**532**
C□-3060/45/6030B	C-Cutter Mini, Tipo multi inserto (Smussatura frontale e posteriore)	**ST**	**530**
C□-45B	C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale e posteriore)	**ST**	**531**
C□C	C-Cutter Tipo standard	**ST**	**526**
C□-C□	Prolunga / Riduzione	**BIG CAPTO**	**286**
C0525	C-Cutter Boy	**ST**	**546**
C0825	Vite di fissaggio della base (Utensili per alesatura di grande diametro)		**493**
C0830	Vite di fissaggio del contrapeso (Utensili per alesatura di grande diametro)		**493**
C1030	Vite di serraggio del portainserto (Utensili di sgrossatura di grande diametro)		**493**
C1250	Vite di fissaggio della slitta (EWN200 BORING HEAD diametro grande)		**493**
C1603B	Inserti per C-Cutter Boy		**546**
C5/85A-40	C-Cutter Tipo universale	**ST**	**527**
CA□	Pinze per testa angolare tipo Small Bore Type		**400**
CB□-□	Lame per svasatore per utensili CK		**549**
CB□-□CW	Lame per svasatore per utensili CK (tipo indicizzabile)		**549**
CBN91-CKB5	Offsetter (Tornitura di perni OD)		**453**
CB-TW200	Attacco base (Utensili di sgrossatura di grande diametro)		**423**
CB-TW200-AL	Alluminio Attacco base (Utensili di sgrossatura di grande diametro)		**424**
CBY□	Center Boy	**ST**	**545**
CBY□	Inserti per Center Boy		**545**
CC□□06	Inserti indicizzabili per la foratura		**472**
CC□□07	Inserti indicizzabili per la foratura		**472**
CC□□07	Inserti indicizzabili per BF-Cutter		**548**
CC□□09	Inserti indicizzabili per la foratura		**472**
CC□□09	Inserti indicizzabili per BF-Cutter		**548**
CC□□12	Inserti indicizzabili per la foratura		**473**
CC□□16	Inserti indicizzabili per la foratura		**473**
CG0525S	C-Cutter Boy - Set cuscinetto guida		**546**
CK□-EWN□DP-	Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper		**429**

C

CK□S	Vite di arresto CK		477
CK6-ATE□	Maschiatori		292
CKB□-	Attacco modulare CK	**BBT**	98
	Attacco modulare CK	**BDV**	162
	Attacco modulare CK	**HSK-A**	215
	Attacco modulare CK	**HSK-F**	263
	Attacco modulare CK	**BIG CAPTO**	280
	Attacco modulare CK	**ST**	303
CKB□-□	Riduzione		288
CKB□-□	Prolunga		289
CKB□-□-□	Attacco modulare CK extra lungo	**BBT**	102
CKB□-C□	C-Cutter con modulare CKB		526
CKB□-C□-45B-□	Svasatori C-Cutter Mini con modulare CK		535
CKB□DP	Prolunga Smart Damper		289
CKB□DP-	Attacco antivibrazioni modulare CK	**BBT**	103
	Attacco antivibrazioni modulare CK	**BDV**	164
	Attacco antivibrazioni modulare CK	**HSK-A**	217
CKB□-HMC□	Mandrini di fresatura a forte serraggio		290
CKB□-MGT□	MEGA Synchro Tapping Holder		291
CKB□-RC□B-□	R-Cutter Tipo CKB		542
CKB□-SL□	Offsetter (Tornitura di perni OD)		452
CKB□-SW□DP-	SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper		421
CKB7-SLN□ALDP-	Smart Damper per sgrossatura di grandi diametri		425, 435
CKP150-AM	CK Presetter (Braccio)		456
CKP150ZA	CK Presetter		456
CKP550	CK Presetter		457
CKP-DGZ	CK Presetter (Manometro)		456
CKP-DGZS	CK Presetter (Manometro)		456
CM□	Inserti indicizzabili per C-Cutter Mini		536
CM□	Inserti indicizzabili per BF-Cutter		548
CM□	Inserti indicizzabili per Surface Mill		522
CM□-45B	C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale e poste)	**ST**	533
CM5/85A-30	C-Cutter Mini Universale	**ST**	535
CN□	C-Centering Cutter	**ST**	544
CN□	Inserti per C-Centering Cutter		544
CPG20-□	Pinza di serraggio CPG		382
CP-JA	Adattatore di montaggio (per Pinza di serraggio CPG)		382
CPW	Chiave di serraggio (per Codolo refrigerante HSK)		264
CR□-□	CK Anello per smussi per bareni		549
CR1025	Batteria (per Testine micrometriche digitale EWE		492
CT90	Puntalini per CTL-90		564
CTL-90	Centratore per torni		564
CW□A/AZX/ADLC	Inserti per C-Cutter		528
	Inserti per CK Anello per smussi per bareni		549
CZ□-45B-	C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Svasature in tiro)	**ST**	534

D

DA-T□	Chiave		316, 521
DC-□P	Dyna Contact		562
DCLN□	Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90°	**BIG CAPTO**	333
DCLNN	Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45°	**BIG CAPTO**	331
DDHNN	Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45°	**BIG CAPTO**	331
DDJN□	Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90°	**BIG CAPTO**	333
DF□	Dyna Force		559
DFA-1	Dyna Force / Display		559
DFC-1	Dyna Force / Cavo		559
DF-P□	Codoli di trascinamento esclusivi per Dyna Force		559

E

EB□AJ	Portainserti per la foratura	**447**
EB□N	Portainserti per la foratura	**470**
EBH□-□	Portainsertis per EWB	**432**
EC□	Boccola di riduzione per la foratura	**444, 448**
ECGM	Inserti indicizzabili per la foratura	**468**
EN15	Portainserti for Microteste EW,	**449**
ENH□-□/E/F/J/S	Portainserti per Testine micrometriche	**431**
ENH7-□/F/J/S	Portainserti per Testine micrometriche grande diametri / Testine micrometriche EWN	**433**
EPS□-□	MEGA E Perfect Seals	**373**
ERC□	Pinze MEGA ER	**374**
ERN□	Ghiera ER	**376**
EWB□-□CK□	Testine micrometriche auto-bilanciate EWB	**432**
EWB2-□CK□	Testine micrometrica EWB	**442**
EWE-	Parti comuni per Testine micrometriche digitale EWE	**492**
EWE□-□CK□	Testina micrometrica digitale EWE	**441**
EWE□-□CKB□	Testina micrometrica digitale EWE	**430**
EWN□-□CKB□	Testine micrometriche EWN	**428**
EWN04□-	Testine micrometriche EWN	**438**
EWN2-□CK□	Testine micrometriche EWN	**440, 452**
EWN2-□ER□	Testine micrometriche EWN (ER Chuck Type)	**440**
EWN200	Testine micrometriche grande diametri EWN	**433**
EWN200AL	Testine micrometriche grande diametri EWN	**434**

F

F□	Attacco base Tipo F (90°)	**BBT-M**	**317**
	Attacco base Tipo F (90°)	**HSK-T**	**323**
	Attacco base Tipo F (90°)	**BIG CAPTO**	**332**
F□-DCLN□	Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°)		**315**
F□-DDJN□	Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°)		**315**
F□-DTJN□	Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°)		**315**
F□-SVQB□	Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°)		**315**
FCM□-	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**BBT**	**496**
	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**BDV**	**498**
	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**HSK-A**	**499**
	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**HSK-E**	**501**
	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**BIG CAPTO**	**502**
	Fullcut Mill FCM - Tipo standard	**ST**	**503**
	Fullcut Mill FCM - Tipo con diametro maggiorato	**ST**	**504**
FCM□L-	Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo	**BBT**	**497**
	Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo	**HSK-A**	**500**
FCR□-	Fullcut Mill FCR - Tipo standard	**BBT**	**511**
	Fullcut Mill FCR - Tipo standard	**BDV**	**513**
	Fullcut Mill FCR - Tipo standard	**HSK-A**	**514**
	Fullcut Mill FCR - Tipo a codolo maggiorato	**ST**	**516**
FCR□L-	Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo	**BBT**	**512**
	Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo	**HSK-A**	**515**
FK□-	Chiave FK		**385**
FLN□	Flangia per Utensili per alesatura di grande diametro		**423**
FM□-PLS□	Speed Finisher		**523**
FM□-SFM□	Surface Mill		**522**
FMH□-	Mill Arbors Tipo FMH	**BBT**	**104**
	Mill Arbors Tipo FMH	**BDV**	**165**
	Mill Arbors Type FMH	**HSK-A**	**218**
	Mill Arbors Tipo FMH	**BIG CAPTO**	**281**
FMH□-FCM□	Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto		**506**
FONBC□-□	Pinza refrigerante FONBC		**364**
FS□LC	Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS)		**388**

G

GRG-02	Pistola per grasso		**477**

H

H□	Vite di regolazione radiale (Teste di Sgrossatura MW)		**490**
H□	Vite di bloccaggio per bloccagio laterale / EWN / EWE / EWB		**490**
H□	Vite di bloccaggio (per Center Boy)		**545**
H□FS□	Viti di serraggio per Mold Chuck		**400**
HDA□	Vite di regolazione per Hydraulic Chuck		**387**
HDC□	Hydraulic Chuck Standard	**BBT**	**87**
	Hydraulic Chuck Standard	**BDV**	**160**
	Hydraulic Chuck Standard	**HSK-A**	**208**
	Hydraulic Chuck Standard	**BIG CAPTO**	**278**
HDC□	Attacco idraulico per fantina mobile - Standard	**per tornio**	**350**
HDC□E	Mandrino idraulico Tipo E	**BBT**	**91**
HDC□J	Hydraulic Chuck Refrigerante periferico	**BBT**	**85**
	Hydraulic Chuck Refrigerante periferico	**BDV**	**159**
	Hydraulic Chuck Refrigerante periferico	**HSK-A**	**207**
	Hydraulic Chuck Refrigerante periferico	**BIG CAPTO**	**277**
HDC□L	Hydraulic Chuck Standard	**BBT**	**89**
	Hydraulic Chuck Standard	**BDV**	**160**
HDC□S	Hydraulic Chuck Super Slim	**BBT**	**83**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**BDV**	**158**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-A**	**205**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-E**	**252**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**HSK-F**	**262**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**ST**	**299**
	Hydraulic Chuck Super Slim	**BIG CAPTO**	**276**
HDC□S-□UP	Mandrino idraulico super preciso Tipo UP	**HSK-E**	**255**
HDC□XS	Mandrino idraulico Extra Slim	**HSK-E**	**254**
HMA-M□	Vite di regolazione per MEGA-D / HMC		**399**
HMC□	New Hi-Power Milling Chuck	**BIG CAPTO**	**275**
HMC□S	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	**BBT**	**79**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	**BDV**	**155**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	**HSK-A**	**202**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	**BIG CAPTO**	**275**
HMC□S-□NRA	Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA	**BBT**	**82**
	Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA	**HSK-A**	**204**
HMC12J	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	**BBT**	**81**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	**BDV**	**157**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	**HSK-A**	**203**
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	**ST**	**300**
HSK□-CP	Codolo refrigerante		**264**
HSK□-CPM	Codolo refrigerante con 1° di oscillazione (DIN) per forma A/E		**264**
HSK□-PG	Tappo HSK		**264**

I

ISL□-	Attacchi Weldon per fresatura	**BBT**	**111**
	Attacchi Weldon per fresatura	**BDV**	**169**
	Attacchi Weldon per fresatura	**HSK-A**	**223**
	Attacchi Weldon per fresatura	**BIG CAPTO**	**283**

J

JS-M	Viti di assemblaggio (per Pinza di serraggio CPG)		**382**

K

KG□R	Kombi Grip		**402**
KLC□-	Super Keyless Chuck	**BBT**	**108**

L

LM-□	Lathe Master		**564**
LM□CS	Set di collari Lathe Master		**564**
LSN35	Set viti di sollevamento per Speed Finisher		**524**
LVM-01	Level Master		**563**
LVM-WL	Level Master Tipo senza fili		**563**

M

M□-	Attacchi filettati Metrici per frese filettate	**BBT**	**113**
	Attacchi filettati Metrici per frese filettate	**BDV**	**170**
	Attacchi filettati Metrici per frese filettate	**HSK-A**	**225**
M1010-25	Estensione (Tornitura di perni OD)		**452**
M25526IP-2P	Vite di serraggio del portainserti (Testine micrometriche EW)		**491**
MEC□-□	Pinze MEGA E		**372**
MEGA□D-	MEGA Double Power Chuck Tipo D	**BBT**	**74**
	MEGA Double Power Chuck Tipo D	**HSK-A**	**197**
	MEGA Double Power Chuck Tipo D	**HSK-F**	**261**
MEGA□DPG	MEGA Perfect Grip	**BBT**	**78**
	MEGA Perfect Grip	**DV**	**154**
	MEGA Perfect Grip	**HSK-A**	**201**
MEGA□DS-	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	**BBT**	**76**
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	**BDV**	**153**
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	**HSK-A**	**199**
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	**HSK-F**	**261**
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	**BIG CAPTO**	**273**
MEGA□E-	MEGA E Chuck	**BBT**	**66**
	MEGA E Chuck	**BDV**	**150**
	MEGA E Chuck	**HSK-A**	**192**
	MEGA E Chuck	**HSK-F**	**260**
	MEGA E Chuck	**BIG CAPTO**	**271**
MEGA□N-	MEGA New Baby Chuck	**BBT**	**62**
	MEGA New Baby Chuck	**BDV/DV**	**148**
	MEGA New Baby Chuck	**HSK-A**	**187**
	MEGA New Baby Chuck	**HSK-E**	**250**
	MEGA New Baby Chuck	**HSK-F**	**259**
	MEGA New Baby Chuck	**BIG CAPTO**	**268**
MEGA□S	MEGA Micro Chuck Tipo S	**BBT**	**61**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**BDV/DV**	**147**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**HSK-A**	**187**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**HSK-E**	**248**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**HSK-F**	**258**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**ST**	**296**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**BIG CAPTO**	**267**
	MEGA Micro Chuck Tipo S	**per tornio**	**346**
MEGA□S-□T	MEGA Micro Chuck Tipo T	**BBT**	**60**
	MEGA Micro Chuck Tipo T	**BDV/DV**	**146**
	MEGA Micro Chuck Tipo T	**HSK-A**	**186**
	MEGA Micro Chuck Tipo T	**HSK-E**	**247**
	MEGA Micro Chuck Tipo T	**HSK-F**	**258**
	MEGA Micro Chuck Tipo T	**BIG CAPTO**	**266**
MEGAER□	MEGA ER Grip	**per tornio**	**344**
MEN	Ghiera MEGA E		**372**
MER□SN	Ghiera MEGA ER Solid		**376**

M

MERN□	Ghiera MEGA ER	**376**
MERPS□	MEGA ER Perfect Seal	**377**
MGN	Ghiera MEGA Tipo standard (per MEGA New Baby Chuck)	**367**
MGN□F	Ghiera MEGA Tipo piatto (per MEGA New Baby Chuck)	**367**
MGN□S	Ghiera MEGA (per MEGA Micro Chuck)	**358**
MGN□S-□J	MEGA Micro Coolant Nut	**359**
MGN□S-PS	MEGA Micro Seal Nut	**358**
MGN□T	Ghiera forata per Mega Micro (MEGA Syncro Tapping Holder)	**398**
MGR□A-N	Adattatori (Chiave dinamometrica digitale Mega Torque)	**386**
MGR□	Chiave MEGA	**384, 399**
MGR□TL	Chiave dinamometrica MEGA	**385**
MGR□TTL	Chiave dinamometrica MEGA	**385**
MGR-TL/P	Chiave dinamometrica digitale Mega Torque	**386**
MGT□-	MEGA Synchro Tapping Holder **BBT**	**116**
	MEGA Synchro Tapping Holder **BDV/DV**	**171**
	MEGA Synchro Tapping Holder **ST**	**304**
	MEGA Synchro Tapping Holder **BIG CAPTO**	**285**
MGT□-□-	Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN	**390, 392, 394, 396**
MGT□-M/U/P□-	Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS	**391, 393, 395, 397**
MGT□OR	Set di guarnizioni O-ring per MEGA Syncro Tapping Holder	**398**
MGT□SA□	Regolatori di sincronizzazione per MEGA Syncro Tapping Holder	**398**
MGT□SS	Set di viti per MEGA Syncro Tapping Holder	**398**
MGT3-	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **BBT**	**117**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **HSK-A**	**228**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **ST**	**305**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **per tornio**	**347**
MGT36-	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BBT**	**116**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BDV/DV**	**172**
	MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **HSK-A**	**227**
MGT36-	Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN	**397**
MGT36-	Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS	**396**
MGT36SL□	Vite di serraggio per MGT36	**399**
MPS□-□	MEGA Perfect Seals	**368**
MT□-CKB□-□	Mandrini a cono morse con codolo	**293**
MT□M-CKB□-□-M□	Cono Morse con filettatura	**293**
MTA□-	Attacco cono morse **BBT**	**109**
	Morse Taper Holders **HSK-A**	**226**
	Attacco cono morse **BIG CAPTO**	**284**
MW□	MW Teste di Sgrossatura **ST**	**416**
MW16BS	Molla Belleville (Teste di Sgrossatura MW)	**490**
MW16SS	Viti di serraggio (Teste di Sgrossatura MW)	**490**
MW□E	Cartuccia per Teste di Sgrossatura MW	**416**
MW0404	Inserti indicizzabili per Teste di Sgrossatura MW	**471**

N

NBA□B	Vite di regolazione per Porta pinze	**367**
NBB	Custodia per Pinze New Babys	**366**
NBB□S	Custodia protettiva micro pinze	**359**
NBC□-□	Pinze New Baby	**360**
NBC□-□E	Pinze New Baby per Frese ad inserto	**363**
NBC□-CE	Estrattore pinze	**366**
NBC□E-CE	Estrattore pinze	**366**
NBC□S-□	Pinza Micro	**305, 331, 356, 399**
NBJ	Leva pinza	**366**
NBK□	Chiave New Baby	**385**
NBK□TL/TLS	Chiave dinamometrica MEGA	**385**
NBN	Ghiera New Baby	**367**

NBS□-□	New Baby Chuck	**BT**	**68**
	New Baby Chuck	**DV**	**151**
	New Baby Chuck	**HSK-A**	**194**
	New Baby Chuck	**ST**	**297**
	New Baby Chuck	**per tornio**	**341**
NBS□-□	New Baby Chuck Extra Short	**BBT**	**72**
NBS□-□NRA	New Baby Chuck Tipo NRA	**BBT**	**73**
	New Baby Chuck Tipo NRA	**HSK-A**	**196**

O

OAG90-□	Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale	**BBT**	**127**
	Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale	**HSK-A**	**225**
OCA□-□	Pinza OCA		**380**
OR-S□	O-ring per Boccola di riduzione (EWN/EWE/EWB utensile cilindrico)		**490**
OSL□-	Bussola di riduzione per Side Lock Holder		**389**

P

PJC□-	Pinza PJC	**379**
PJC□OR	O-Ring Set (PJC / PSC / CPG)	**383**
PKG□	Key Grip (MEGA PERFECT GRIP / CPG)	**383**
PL□	Inserti indicizzabili per Speed Finisher	**523**
PLP	Pre regolatore per Speed Finisher	**524**
PLW-□	Chiave di trazione	**411**
PMC-□	Serie Point Master PMC	**553**
PMG-□	Serie Point Master PMG	**554**
PMP-□	Serie Point Master Pro	**552**
PS-□	Anello PS per Perfect Seal	**369**
PSC□-	Pinze PSC	**380**
PSP□	Molla (MEGA PERFECT GRIP / CPG)	**383**

R

RBE	Tagliente in carburo		**443**
RBX□-□S-□	Turbine ad aria Tipo Side Through	**BBT**	**142**
RBX□-□S-□	Turbine ad aria Tipo Side Through	**BDV**	**182**
RBX□-□S-□	Turbine ad aria Tipo Side Through	**HSK-A**	**245**
RBX□-□S-□H	Turbine ad aria Tipo a carico manuale	**BBT**	**143**
RBX□-□S-□H	Turbine ad aria Tipo a carico manuale	**BDV**	**183**
RBX□-□S-□H	Turbine ad aria Tipo a carico manuale	**HSK-A**	**246**
RBX□C-□S-□	Turbine ad aria Tipo Center Through	**BBT**	**141**
RBX□C-□S-□	Turbine ad aria Tipo Center Through	**BDV**	**181**
RBX□C-□S-□	Turbine ad aria Tipo Center Through	**HSK-A**	**244**
RC□	R-Cutter - Smussatura frontale	**ST**	**541**
RC□ACP300	Inserti indicizzabili per R-Cutter		**543**
RC□B	R-Cutter - Smussatura frontale e posteriore	**ST**	**540**

S

S□	Vite di fissaggio del portautensili (Testine micrometriche EWB)		**492**
S□	Attacco base Tipo S (45°)	**BBT-M**	**317**
	Attacco base Tipo S (45°)	**HSK-T**	**322**
	Attacco base Tipo S (45°)	**BIG CAPTO**	**330**
S□DS	Set di viti di serraggio per inserti per Fullcut Mill (FCM / FCR)		**521**
S□-DCLNN	45° Cartuccia Tipo S		**314**
S□-DDHNN	45° CartucciaTipo S		**314**
S□-DDJN□	45° Cartuccia Tipo S		**314**
S□-DTJN□	45° Cartuccia Tipo S		**314**
S□S	Set di viti di serraggio per inserti per l'alesatura		**476**

S

S□S-□IP	Set di viti di serraggio per inserti per la foratura		**476**
S□S-A/B/S	Set di viti di serraggio per inserti per la foratura		**476**
S□S-T□	Set di viti di serraggio per inserti per la foratura		**476**
S□-SVLB□	45° Cartuccia Tipo S		**314**
S□-SVQBN	45° Cartuccia Tipo S		**314**
SB-□	Blocco di arresto semi lavorato		**413**
SBT□-ASC	Pulitore per doppio contatto	**BBT**	**406**
SBT30-DF10	Dyna Force		**559**
SC□	Spindle Cleaners		**405**
SC□□06	Inserti indicizzabili per la foratura		**471**
SC□□07	Inserti indicizzabili per la foratura		**471**
SC□□09	Inserti indicizzabili per la foratura		**471**
SC□□12	Inserti indicizzabili per la foratura		**471**
SCA□-	Attacco per frese a disco	**BBT**	**114**
	Attacco per frese a disco	**BIG CAPTO**	**284**
SCE-□	α Tooling Cleaners		**405**
SCH	Estrattore di pinze		**383**
SC-HSK□	Spindle Cleaners		**405**
SC-MEC□	Taper Cleaners		**404**
SC-MER□	Taper Cleaners		**404**
SC-NBC□	Taper Cleaners		**404**
SC-NBC□S	Taper Cleaners		**404**
SDB□DP	Barra antivibrazioni per torni	**ST**	**348**
SDB□DP	Barra antivibrazioni per torni	**BIG CAPTO**	**339**
	Barra antivibrazioni per torni	**HSK-T**	**327**
SDF□	Smart Damper «Attacco Base» per fresatura	**BBT**	**106**
	Smart Damper «Attacco Base» per fresatura	**BBT**	**112**
	Smart Damper «Attacco Base» per fresatura	**BDV**	**167**
	Smart Damper «Attacco Base» per fresatura	**HSK-A**	**220**
SDF□-FMH□DP	Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura		**107, 168, 221**
SDF□-M□DP	Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico		**112**
SDV□-ASC	Pulitore per doppio contatto	**BDV**	**406**
SKL□-	Super Keyless Chuck	**BBT**	**108**
	Super Keyless Chuck	**HSK-A**	**222**
SL□F-HDC□	Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo F	**per tornio**	**351**
SL□R-HDC□	Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo R	**per tornio**	**352**
SLN□-	Slitta per Utensili per alesatura di grande diametro		**423, 433**
SLN□-□AL	Alluminio Slitta for Utensili per alesatura di grande diametro		**424, 434**
SMGR-TL/P	Set Chiave dinamometrica digitale Mega Torque		**386**
SNBC	Set pinze New Baby		**366**
SNT□-DF□	Dyna Force		**559**
SRC□-	Shrink Chuck Standard	**BBT**	**96**
	Shrink Chuck Standard	**BDV**	**161**
	Shrink Chuck Standard	**HSK-A**	**213**
	Shrink Chuck Standard	**BIG CAPTO**	**279**
SRC□J-	Shrink Chuck Refrigerante periferico	**BBT**	**95**
SRC□S-	Shrink Chuck Slim	**BBT**	**94**
	Shrink Chuck Slim	**HSK-A**	**212**
	Shrink Chuck Slim	**ST**	**302**
	Shrink Chuck Slim	**BIG CAPTO**	**279**
SRC□SS-	Shrink Chuck Super Slim	**ST**	**301**
SSL□-	Mandrino weldon Mold Chuck	**BBT**	**97**
	Mandrino weldon Mold Chuck	**HSK-A**	**214**
SST□-MEGA□S-	Set pinze MEGA Micro	**ST**	**296**
ST□-M□-	Portautensili cilindrici	**ST**	**444**
ST□-SL□	Portautensili cilindrici con bloccaggio laterale	**ST**	**445, 448**
ST□W-AJ□	Portainserto cilindrico in metallo duro	**ST**	**447**
ST□W-CKB□-	Barre in metallo duro per la foratura	**ST**	**450**

ST□W-EB□-	Portainserto cilindrico in metallo duro	**ST**	**438, 443**
ST□W-EW□-	Microteste EW	**ST**	**449**
ST□W-M□-	Portainserto cilindrico in metallo duro	**ST**	**444**
ST□W-MW□-	MW Teste di Sgrossatura	**ST**	**416**
ST12B-C0525	C-Cutter Boy	**ST**	**546**
ST15-50K	Puntina alternativa		**554**
ST16-SL□-	Puntina alternativa (Tornitura di perni OD)		**452**
ST28/38-	Puntina alternativa		**554**
ST4W/7W-EB□	EWN04-7 / EWN04-15 Versione a gambo cilindrico		**438**
STL40	Unità di montaggio ST Lock		**402**
SVQB□	Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90°	**BIG CAPTO**	**333**
SVQBN	Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45°	**BIG CAPTO**	**331**
SW□-□CKB□	SW Teste di Sgrossatura		**417**
SW□A	SW Portainserti tipo SC		**419**
SW□E	SW Portainserti tipo CC		**420**
SW□N	SW Portainserti tipo ZN		**420**
SW□BS	Molla Belleville (Teste di Sgrossatura SW)		**490**
SW□RS	Vite di regolazione radiale (Teste di Sgrossatura SW)		**490**
SW□SS	Viti di serraggio (Teste di Sgrossatura SW)		**490**

T

TAD□	Barre di tornitura	**HSK-T**	**327**
	Barre di tornitura	**BIG CAPTO**	**340**
TC□□11	Inserti indicizzabili per la foratura		**470**
TF-□	Torque Fit		**403**
TKC□	TK Cleaners		**404**
TM-100N	Tool Master		**557**
TMA□-□	Tooling Mate / Torque Fit Adattatore		**403**
TMBA-M□	Vite di serraggio per Face Mill Arbor		**388**
TMS□-□	Tooling Mate		**401**
TMS□-□R	Tooling Mate		**401**
TMS-HSK-A125	Tooling Mate		**401**
TP□□07	Inserti indicizzabili per la foratura		**468**
TP□□08	Inserti indicizzabili per la foratura		**469**
TS□-S	T-Slot Clean		**407**
TSB□	Grip Bar per Hydraulic Chuck		**387**
TSL□-	Attacchi per foratura tipo TSL	**BBT**	**110**
	Attacchi per foratura tipo TSL	**HSK-A**	**222**
	Attacchi per foratura tipo TSL	**BIG CAPTO**	**282**
TW□A/E/EL	Portainserti (per grandi diametri TW)		**423**
TW□BS	Molla Belleville (per grandi diametri TW 200 / EWN200 Head)		**493**
TW200E/EL-SC	Portainserti di tipo E per taglio a gradini		**424**
TW200RS	Vite di regolazione radiale (per grandi diametri)		**493**

W

WC□□02	Inserti indicizzabili per la foratura	**468**

X

XF1	Regolatore filtro aria per RBX	**400**

Z

ZNMU□	Inserti indicizzabili per Teste di Sgrossatura SW	**473**

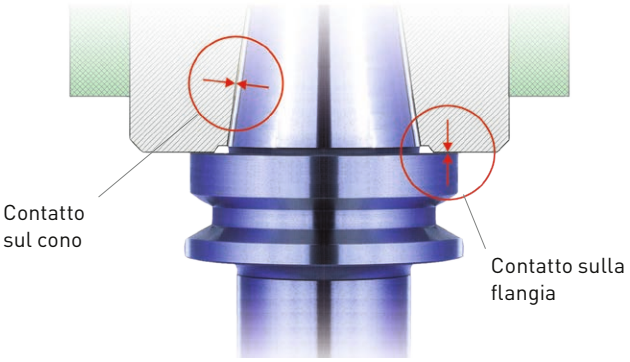
L'originale sistema di doppio contatto che garantisce il contatto simultaneo del cono e della flangia

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

Il sistema portautensile BIG-PLUS® supera qualsiasi altro concetto di interfaccia grazie al contatto simultaneo conico e frontale tra il mandrino della macchina e porta utensile. Inoltre il sistema offre una intercambiabilità totale con le macchine ed i supporti utensili esistenti.

In una prima fase il contatto si ottiene inserendo il porta utensile nel mandrino macchina. A causa della forza di trazione il cono espande il mandrino con una determinata tolleranza. L'utensile viene ulteriormente tirato nel mandrino finché la flangia raggiunge la superficie del naso del mandrino.

Vantaggi
- Finitura di superficie migliorata e accuratezza dimensionale
- Maggiore durata di vita dell'utensile
- Prevenzione della corrosione causata da lavorazioni pesanti
- Miglioramento della ripetibilità ATC
- Eliminazione del movimento assiale Z ad alte velocità
- Concentricità migliorata delle operazioni di alesatura



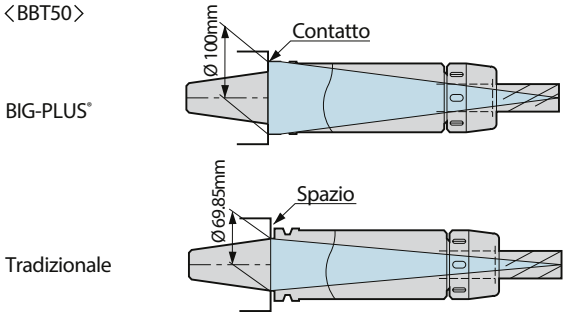
Concetto di base

Il sistema mandrino BIG-PLUS® si basa sugli standard più recenti, come JIS B6339 e DIN 69871.

Mentre un portautensili conico tradizionale si appoggia su un diametro di riferimento, chiamato calibro, il sistema BIG-PLUS® si appoggia sulla faccia della flangia, offrendo un significativo aumento della rigidità.

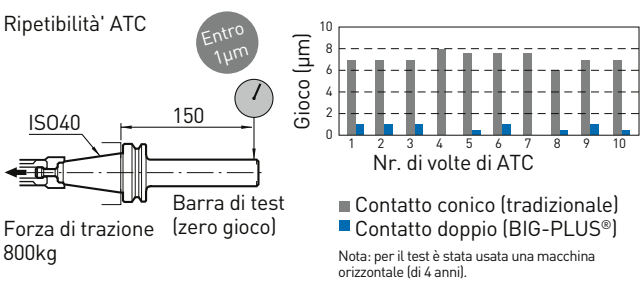
	Tradizionale	BIG-PLUS®
BT50	Ø 69.85	Ø 100
BT40	Ø 44.45	Ø 63
BT30	Ø 31.75	Ø 46

Diametro di contatto aumentato (esempio di BT50)



Miglioramento della ripetibilità ATC

Il sistema BIG-PLUS assicura l'ubicazione più precisa possibile del porta utensile nel mandrino quando si utilizza l'ATC per utensili di carico, come risultato del duplice contatto che posiziona con precisione il porta utensile entro 1 micron.



Nota: per il test è stata usata una macchina orizzontale (di 4 anni).

Perfetta intercambiabilità

I porta utensili BIG-PLUS® possono essere utilizzati sui mandrini macchina standard esistenti. I portautensili standard esistenti possono essere utilizzati anche sui mandrini BIG-PLUS®. In questo caso, il contatto simultaneo non può essere realizzato.

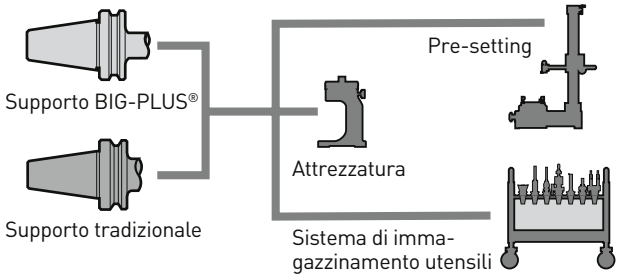
Mandrino BIG-PLUS® + Supporto BIG-PLUS®

Mandrino tradizionale + Supporto BIG-PLUS®



Anche se altri sistemi di contatto simultanei richiedono nuovi accessori esclusivi, il mandrino BIG-PLUS® utilizza accessori esistenti come un'apparecchiatura di pre-regolazione e porta utensile, in quanto si basa su un attacco conico tradizionale. Inoltre, non è necessario modificare i magazzini utensili e i dispositivi ATC di macchine esistenti.

Accessori esistenti utilizzati



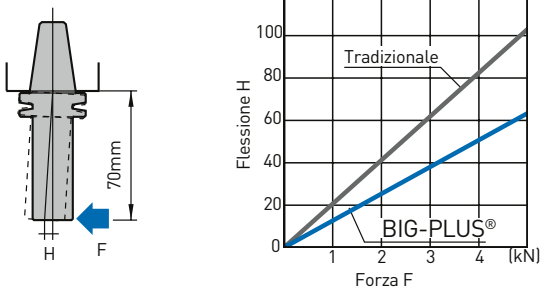


Flessione ridotta al minimo per una lavorazione ed accuratezza massima e finitura superiore

Con il contatto BIG-PLUS®, la rigidità di lavorazione è notevolmente migliorata grazie al diametro maggiore di contatto della faccia della flangia porta utensili. Questa maggiore superficie di contatto ed il contatto conico combinato lavorano insieme per resistere alla deviazione. Con una deviazione inferiore, si possono raggiungere una maggiore precisione di lavorazione ed una finitura superiore.

Confronto di deviazione

BT40



Deviazione del mandrino macchina inclusa.
Per la prova è stata utilizzata una macchina verticale.

Face milling application



BIG-PLUS®

Standard

Macchina Utensile:	#40 HMC
Fresa:	Fresa a spianare Ø 125 (6 inserti)
Materiale:	A2017 Duralumin
Profondità di taglio:	2.4 mm

Attenzione: Solo il sistema originale garantisce il contatto simultaneo del cono e della flangia

Oltre l'85% dei prodotti a doppio contatto non originali non rispettano le tolleranze specifiche.

Molti produttori dichiarano di avere sistemi di utensili a doppio contatto, ma solo pochi sono ufficialmente autorizzati da BIG-PLUS®. Senza una licenza, questi produttori non dispongono dei calibri master, degli strumenti di misura o delle tolleranze necessarie per definire con precisione la distanza critica tra la linea del calibro conico e la flangia dell'utensile. Secondo i nostri controlli, l'85% dei portautensili testati non rientra nelle tolleranze ufficiali di BIG-PLUS®. Solo i portautensili BIG-PLUS® originali offrono i benefici e le prestazioni complete del sistema BIG-PLUS®. BIG DAISHOWA esegue il controllo del 100% dei portautensili BIG-PLUS® per garantire che tutti i prodotti rispettino le rigorose tolleranze BIG-PLUS®.

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

BIG-PLUS® è un marchio registrato e garantisce di massimizzare le prestazioni delle macchine dotate di tale sistema.

* Risultato di un controllo di prodotti doppio contatto senza licenza originale misurati piu' volte secondo lo standard BIG-PLUS® originale.

BDV | BBT | BCV

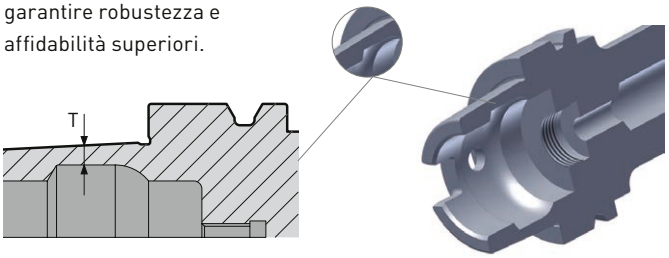
Sistema di utensili HSK

Materiali selezionati e rigoroso controllo di precisione dimensionale per una qualità ottimale.
Ampia gamma di supporti standard, per soddisfare tutte le esigenze di produzione.





Selezione Premium dei Materiali
Poiché l'HSK presenta una sezione interna scavata, la scelta del materiale è cruciale per garantire prestazioni ottimali. BIG DAISHOWA impiega acciai legati di altissima qualità, selezionati con precisione per soddisfare gli standard più elevati. In particolare, per HSK 40 e dimensioni più piccole, dove la sezione trasversale del gambo conico è particolarmente sottile, utilizziamo materiali premium per garantire robustezza e affidabilità superiori.

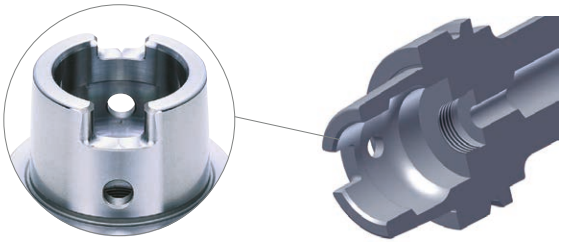


Dimensione HSK	25	32	40	50	63	100
T	1.09	1.25	1.92	2.60	3.47	5.17

Grande varietà di HSK
I seguenti tipi HSK sono standardizzati per offrire la migliore soluzione possibile. Altri tipi sono disponibili su richiesta.
HSK-A32/A40/A50/A63/A100/A125
HSK-E25/E32/E40/E50
HSK-F63/F80M



Forma della Chiave di Guida
I gambi HSK, conformi al modulo A, sono progettati per trasferire la coppia attraverso una chiavetta arrotondata all'estremità del cono. Data l'importanza cruciale di questa geometria arrotondata, BIG DAISHOWA esegue una finitura di precisione su questa caratteristica dopo il trattamento termico, per garantire una perfetta aderenza e prestazioni ottimali.



Utensili di Tornitura HSK
HSK-T63 / T100 (ISO 12164-3) Il nostro esclusivo sistema modulare per tornitura HSK-T63 e HSK-T100 offre soluzioni versatili e personalizzabili per una vasta gamma di applicazioni di tornitura, garantendo prestazioni superiori e adattabilità alle specifiche esigenze produttive.





BIG CAPTO

Sistema di utensili poligonali conici a doppio contatto secondo gli standard ISO. CAPTO è un marchio concesso in licenza da Sandvik Coromant.









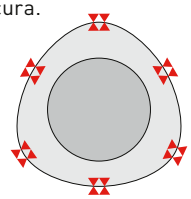
Sistema di utensili a doppio contatto conico poligonale



Sandvik Coromant AG ha sviluppato nel 1989 un sistema a doppio contatto a forma di poligono triangolare con conicità 1/20. BIG DAISHOWA ha avviato la produzione su licenza nel 2000. Il cono poligonale mantiene uno stretto contatto ed elimina il gioco radiale, rendendolo un'interfaccia ideale per la tornitura. Standardizzato ISO nel Novembre 2008.

Eccezionale ripetibilità dell'altezza del tagliente

Il cono poligonale senza gioco consente di ottenere un'elevata ripetibilità dell'altezza del tagliente e una funzione di trasmissione sicura.



Contatto perfetto

Ampia gamma di utensile rotante

Mandrini a pinza, mandrini di fresatura, utensili di alesatura, maschiatori, tastatori, frese a candela, punte...
È disponibile un'ampia gamma di portautensili.



Serie di utensili di tornitura ideali per macchine multi-tasking

La ricca gamma di cartucce e i rivoluzionari sistemi modulari migliorano l'efficienza della tornitura sulle macchine multi-tasking.

45°

Tipo Tilt
Tipo S



Cartuccia tipo S



90°

Tipo destro
Tipo F brevettato



Cartuccia tipo F



BIG CAPTo con C3 e C4 sono ora disponibili

NOVITÀ

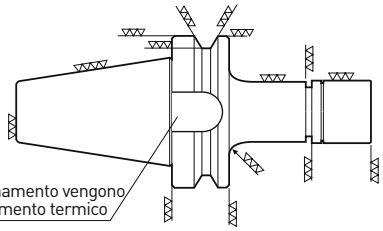


MEGA Chuck Serie

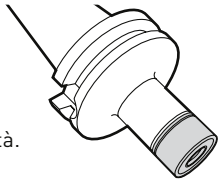
- max. 60 000 min^{-1}
- Campo di bloccaggio: Ø 0.45 - 8.05
- Incrementi di 0.1 mm per una precisione maggiore



Preciso e bilanciato per lavorazioni ad alta velocità
I mandrini MEGA sono rettificati con una finitura speculare su tutte le superfici per assicurare perfetta concentricità per lavorazioni ad alta velocità. La chiavetta di trascinamento viene lavorata dopo il trattamento termico.



La ghiera priva di cave previene le vibrazioni e riduce il rumore alle alte velocità
Le vibrazioni alle alte velocità sono eliminate grazie alla ghiera liscia la quale offre una bilanciatura superiore e migliore concentricità.



Controllo qualità superiore



Tutti i nostri utensili sono marchiati con un numero seriale univoco quale prova di tracciabilità. Il 100% dei nostri prodotti sono controllati a garanzia della massima qualità e prestazioni.

Bloccaggio facile e stabile grazie alla chiave MEGA
L'esclusiva chiave MEGA ha un sistema di frizione univoco con cuscinetti a rullino ed una funzione di regolazione che è in grado di applicare forza in modo sicuro e uniforme all'intera periferia del ghiera.





Servizio identificazione degli utensili



Quale partner per la gestione degli utensili BIG DAISHOWA fornisce diverse soluzioni per l'identificazione degli utensili quali Data Matrix, sensore FRID etc.

4 tipi mandrino per diverse esigenze di lavorazione ad alta velocità:

MEGA Micro Chuck
Per micro forature e fresature
Campo di bloccaggio
Ø 0.45 - 8.05 mm



MEGA New Baby Chuck
Per foratura, fresatura e alesatura
Campo di bloccaggio
Ø 0.25 - 25 mm



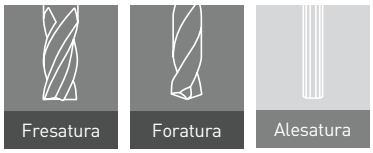
MEGA E Chuck
Per fresatura e alesatura
Campo di bloccaggio
Ø 3 - 12 mm

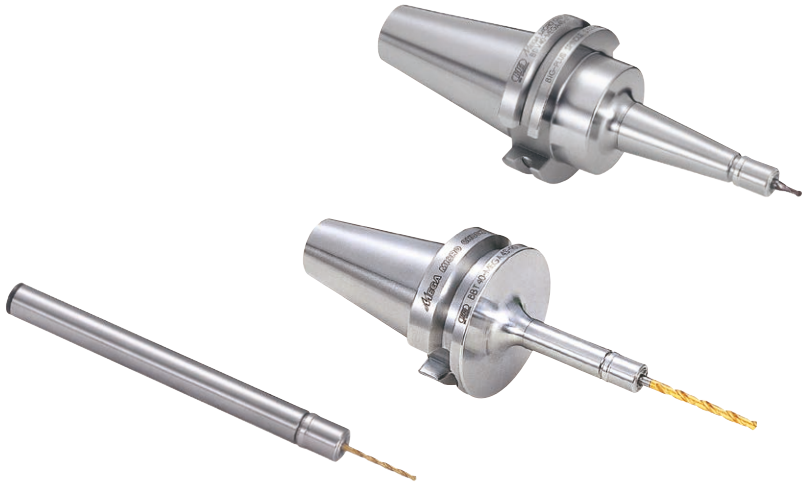


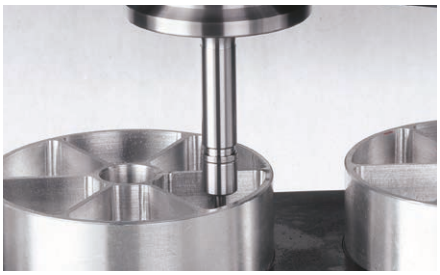
MEGA Double Power Chuck
Per fresatura
Campo di bloccaggio
Ø 3 - 42 mm



MEGA Micro Chuck

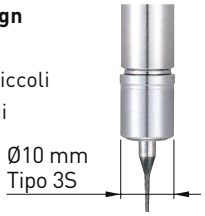






Diametro ghiera 10, 12, 14 e 18 millimetri, design estremamente sottile

Il design sottile evita le interferenze. Ideale per piccoli stampi combinando alta velocità e alta capacità di precisione.



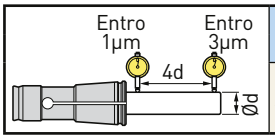
Alta concentricità

Ispezione concentricità al 100%. E' garantito 1 micron al naso mandrino.



Pinze Micro

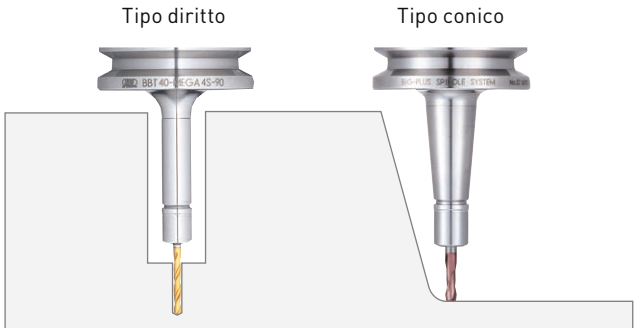
Concentricità pinze



Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

Sono disponibili tre versioni

Tipo diritto: in caso di limitazione di accesso
Tipo conico: per una maggiore rigidità
Tipo a gambo cilindrico: per una maggiore versatilità

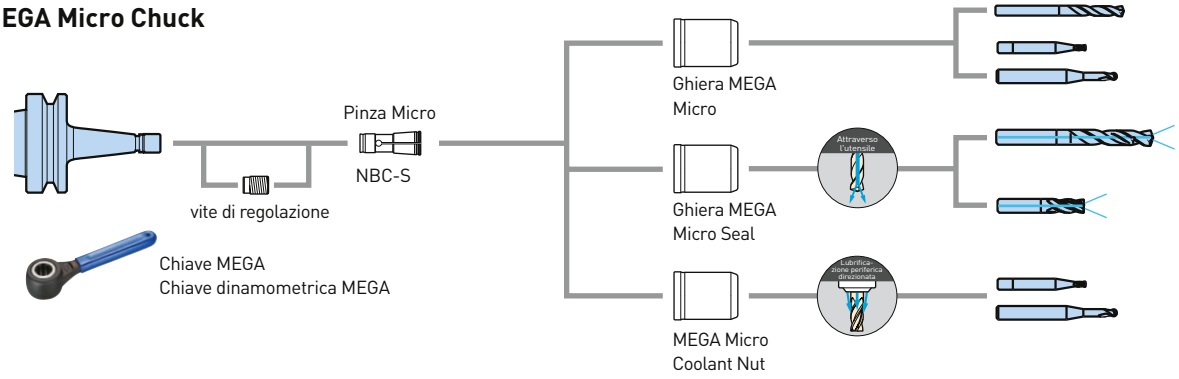


Tipo di attacco cilindrico

Sistema ideale per aree dove è richiesto un ingombro ridotto

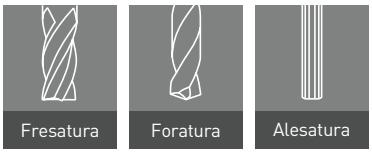


MEGA Micro Chuck



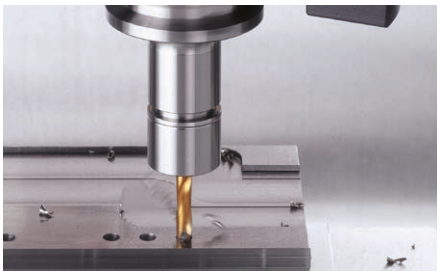
MEGA New Baby Chuck

Design per alta velocità, offerto in sei diverse varianti e dimensioni, utilizza pinze New Baby ad ultra precisione che garantiscono una concentricità al naso pinza inferiore a 1 micron.



- max. 50 000 min^{-1}
- Campo di bloccaggio: Ø 0.25 - 25.4





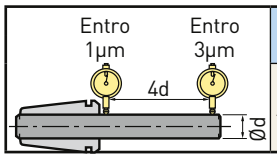
Pinza ad alta precisione, vicino al submicron

Controllo al 100% per garantire la concentricità, materiale, produzione, trattamento termico, tutto è selezionato per la massima precisione.



Pinze NBC

Concentricità pinze



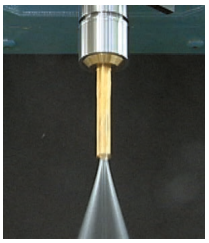
Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

Adduzione refrigerante a 2 vie

Ghiera della pinza sigillato MEGA Perfect Seal

- Viene usata la pinza NBC standard
- Alta resistenza alla polvere
- Pressione max refrigerante 7 MPa





Attraverso l'utensil
Utensile con fori



Periferica
Utensile senza fori

Ampia selezione di pinze e ghieri

Vari tipi di pinze e ghiere permettono la migliore soluzione per le vostre necessità.

NBC Standard per applicazioni generali



Pinza NBC-E per fresatura



Pinze FONBC per utensili con passaggio refrigerante



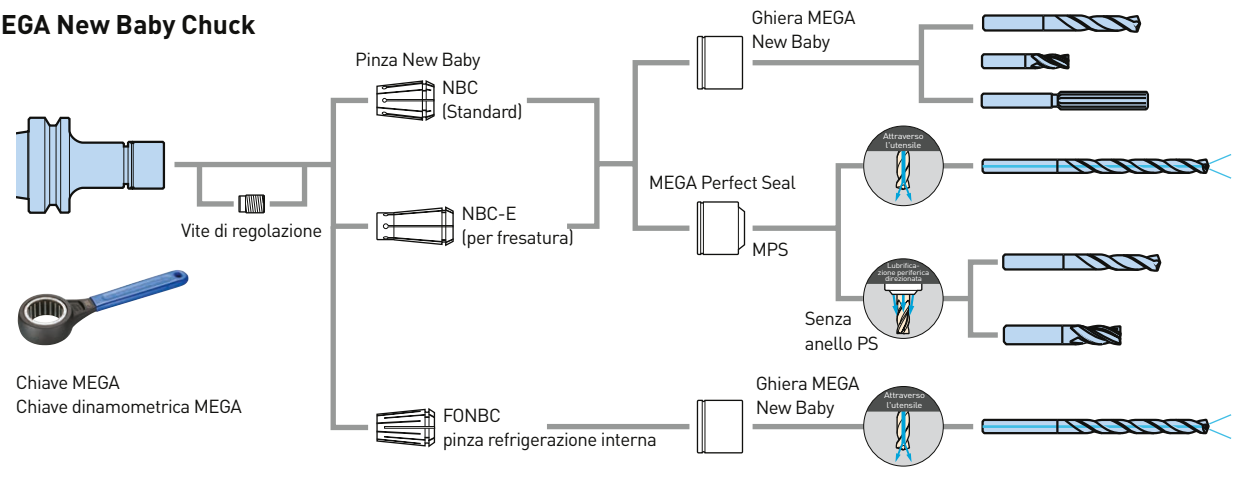
Ghiera MGN per alta velocità



Ghiera MPS per utensili con lubrificazione interna

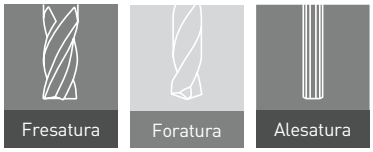


MEGA New Baby Chuck



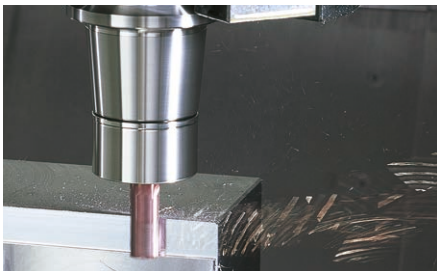
MEGA E Chuck

Porta utensile a pinza progettato esclusivamente per fresatura fino a diam. 12 mm con alta concentricità e rigidità.



- max. 45 000 min^{-1}
- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 12



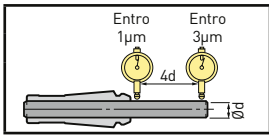


Alta concentricità
Controlli al 100% per garantire concentricità entro 1 µm al naso pinza.



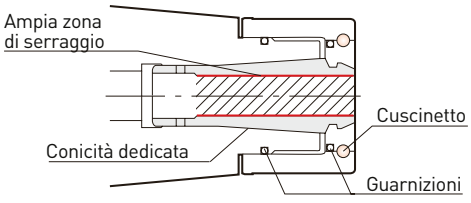
Pinze MEGA E

Concentricità pinze

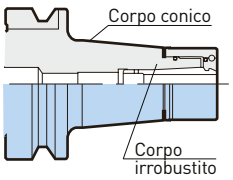


Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

Pinza ad alta presa
La forza di serraggio è un elemento importante per la fresatura con porta utensile a pinza. La lunghezza di presa della pinza nella serie MEGA E fornisce una forza di presa potente. Il cono della pinza dedicato migliora la concentricità per raggiungere una finitura migliore della superficie ed una maggiore durata di vita dell'utensile.



Design del corpo solido e conico



Un corpo robusto elimina vibrazioni e lessioni. L'estensione conica fornisce la rigidità per prevenire le vibrazioni.

Refrigerazione periferica
Il refrigerante è diretto in modo affidabile verso la superficie di taglio tramite gole nella pinza. La vita dell'utensile aumenta insieme alla finitura di superficie migliorata come risultato di una evacuazione dei trucioli migliorata.



- Pressione massima di refrigerante 7 MPa

Per utensili con passaggio refrigerante: Ghiera pinza sigillato per fornire il refrigerante in modo affidabile attraverso l'utensile di taglio.

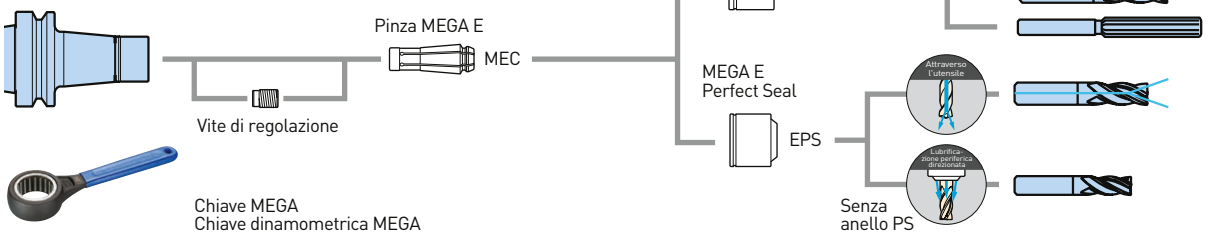




MEGA E Perfect Seal

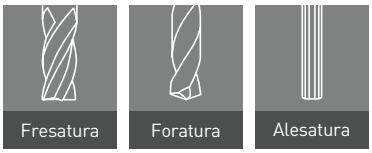
Ideale per forature, fresature e alesatori grazie alla estesa superficie di presa.

MEGA E Chuck

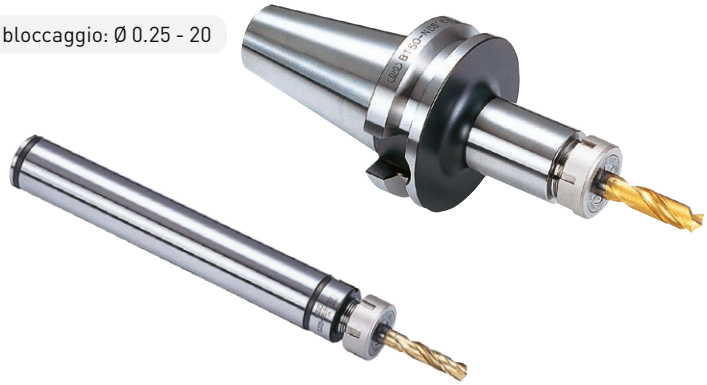


New Baby Chuck

New Baby Chuck è in grado di raggiungere alte velocità di lavorazione, come richiesto per forature e fresature con utensili di taglio di piccolo diametro.



- Campo di bloccaggio: Ø 0.25 - 20





Combinazione ideale tra angolo e lunghezza di proiezione della pinza



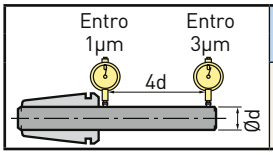
New Baby Chuck soddisfa tutte le necessita' di precisione, maggiore forza di bloccaggio grazie all'angolo conico di 12°.

Alta concentricità

Ciascuna pinza è ispezionata e controllata due volte per soddisfare la massima precisione e ripetibilità.



Concentricità pinze



Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	Alla fine della barra test
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

La ghiera è un elemento chiave per raggiungere la più alta precisione



- Poiché i filetti influenzano enormemene la precisione, essi vengono finiti dopo il trattamento termico. In quest modo viene eliminata la cattiva influenza derivante dall'azione di bloccaggio, il che aumenta le prestazioni.
- La ghiera incorpora un cuscinetto con sfere di acciaio che impedis cono la tensione verso la pinza, conferendo alla pinza una forza di serraggio più omogenea.

Refrigerante ad alta pressione

- Pinza NBC standard
- Alta resistenza alla polvere
- Pressione max refrigerante 7 MPa





Attraverso l'utensile
Utensile con fori



Periferica
Utensile senza fori

Regolatore di concentricità RA Holder

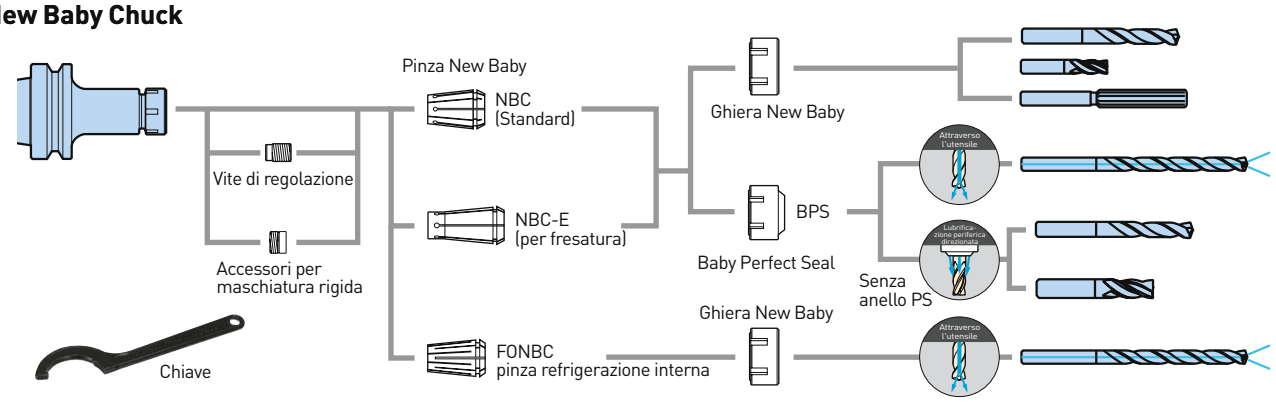


La struttura semplice consente di regolare facilmente la precisione dell'errore di allineamento. Compensa l'aumento della deviazione dei mandrini delle macchine utensili causato dall'uso prolungato.

Concentricità fino:
2 micron o meno

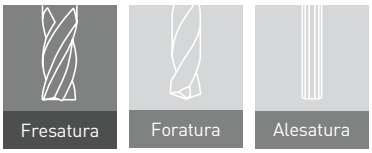
- Diametro del foro uniforme
- Miglioramento della rugosità superficiale
- Aumento della durata dell'utensile

New Baby Chuck



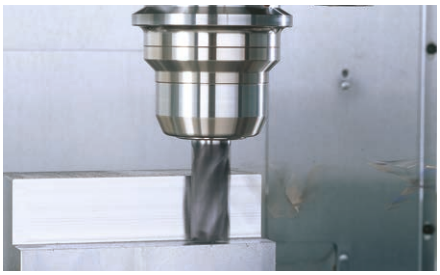
MEGA Double Power Chuck

Il contatto tra la ghiera ed il corpo ed il doppio contatto cono e flangia assicurano la più alta rigidità.



- max. 30 000 min^{-1}
- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 42
- Ideale per macchine solide





Il contatto tra la flangia e la ghiera fornisce una rigidità eccezionale

Il diametro di contatto maggiorato della ghiera del MEGA Double Power Chuck alla flangia fornisce la più alta rigidità, come se il mandrino e la ghiera fossero un unico pezzo solido. Questa rigidità assicura una lavorazione senza vibrazioni.



Aperto



Chiuso

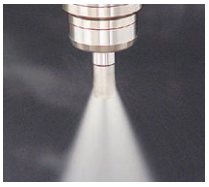
Condizioni di taglio

Fresa rivestita in metallo duro Ø32, 4-tagliente Materiale da lavorare: SS400 (JIS) V 282 m/min S 2 800 min^{-1} F 1120 mm/min	BBT50-MEGA32D-105 Radiale d = 14 mm Potenza 15.2KW	Altri produttori (L = 90) Radiale d = 9.5 mm Potenza 9.2 KW
		

Refrigerazione ideale

Sono disponibili due modelli per la scelta di lubrificazione ideale.

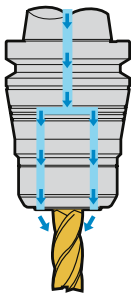
- Finitura di superficie migliorata
- Aumentata vita utensile
- Evacuazione trucioli migliorata
- Raffreddamento e lubrificazione di utensili



Tipo D
Attraverso gli utensili



Tipo DS
Periferica



Sono disponibili vari tipi di pinze.



Periferica
Pinza PJC



Attraverso l' utensile
Pinza PSC

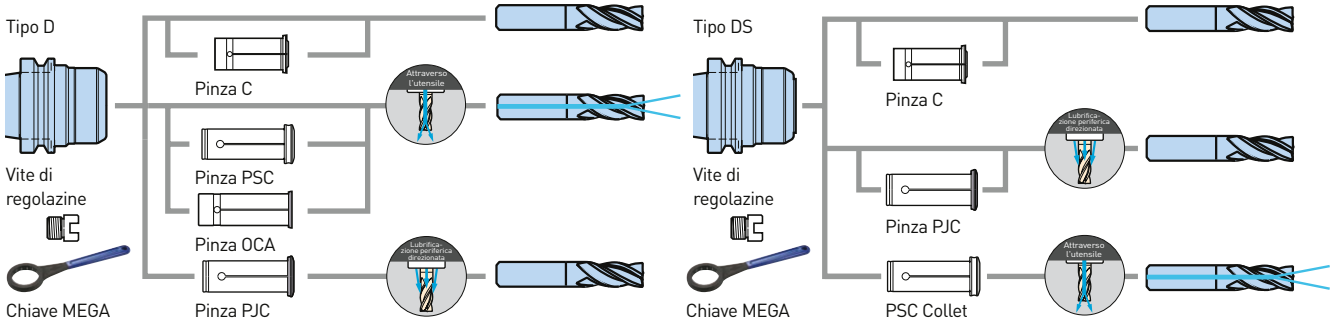


Attraverso l' utensile
Pinza OCA



Pinza antiestrazione
Pinza CPG

MEGA Double Power Chuck



MEGA Perfect Grip

Rappresenta una sicurezza al 100% contro lo sfilamento dell'utensile da taglio sotto qualsiasi carico di coppia.

- Alta precisione e bloccaggio completamente concentrico
- Per utensili con standard Weldon
- Alimentazione del refrigerante periferico
- Non è necessaria una speciale rettifica della fresa







Manipolazione fluida e semplice con bloccaggio sicuro

1. Posizionare l'esclusivo key grip nella cava Weldon della fresa.
2. Inserire la fresa con il key grip in allineamento con una delle tre scanalature key grip dentro al mandrino.
3. Ruotare la fresa di circa 20° in senso orario finché il key grip si ferma in modo sicuro contro il perno di arresto.
4. Bloccare l'utensile finché il ghiera è saldamente in contatto con il corpo del mandrino.

Refrigerante periferico

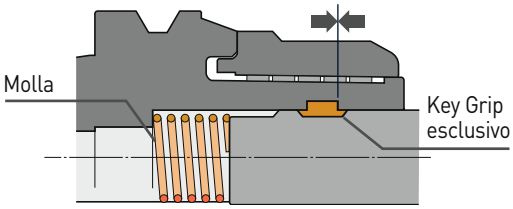
Le scanalature Key Grip forniscono un alto volume di refrigerante alla fresa. Una processo di fresatura efficace richiede un grosso volume di liquido refrigerante per dissipare il calore ed aiutare nella rimozione dei trucioli.





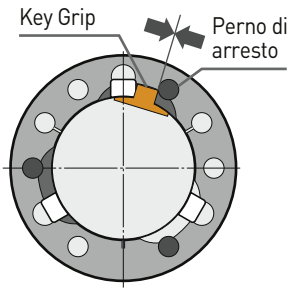
Meccanismo anti sfilamento

Il Key Grip si installa sull'incisione del corpo mandrino per assicurare l'anti sfilamento dell'utensile



Meccanismo anti scivolo

Il Key Grip mantiene il contatto con il perno d'arresto per evitare qualsiasi scivolamento in caso di coppia alta.





Pinza antiestrazione, pinza CPG.

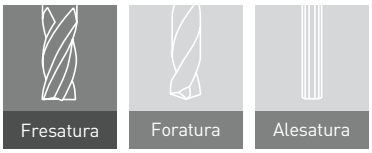
La stessa funzione antiestrazione è disponibile per la pinza diritta. La pinza CPG può essere utilizzata per il mandrino MEGA Double Power e per il nuovo mandrino New Hi-Power Milling Chuck.





New Hi-Power Milling Chuck

New Hi-Power Milling Chuck combina l'alta precisione e la rigidità con una forza di serraggio elevata.



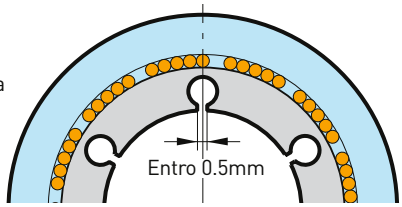
- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 42





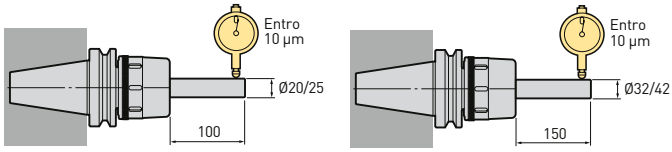
Design unico per maggiore forza di serraggio

Il corpo del mandrino deve avere uno spessore maggiorato per fornire la rigidità richiesta da questo tipo di prodotto ma allo stesso tempo deve potersi comprimere in modo da fornire sufficiente aderenza con il gambo dell'utensile da taglio. La sezione del New Hi-Power Milling Chuck ha combinato dei fori assiali con delle fessure ad intervalli regolari al fine di combinare entrambi i requisiti.



Ottima concentricità

L'ottima concentricità è assicurata dalla costruzione integrale del corpo e dal bloccaggio per mezzo di compressione meccanica della sezione anulare dal cuscinetto a



Regolatore di concentricità RA Holder

La struttura semplice consente di regolare facilmente la precisione dell'errore di allineamento. Compensa l'aumento della deviazione dei mandrini delle macchine utensili causato dall'uso prolungato.

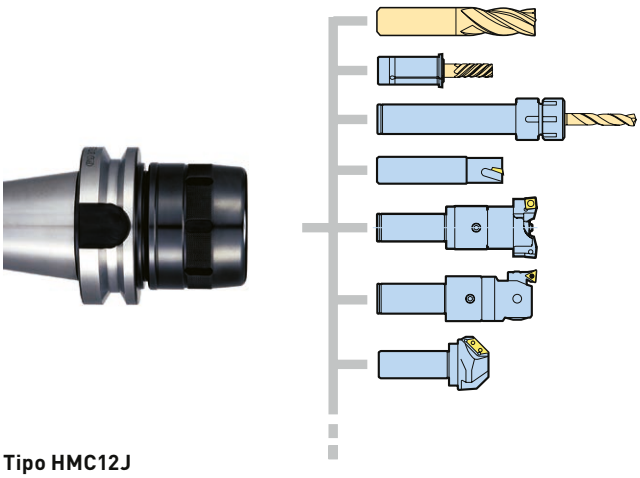


Concentricità fino: 2 m o meno

- Diametro del foro uniforme
- Miglioramento della rugosità superficiale
- Aumento della durata dell'utensile

Mandrino forte serraggio per svariate applicazioni

New Hi-Power Milling Chuck è la soluzione perfetta per ogni tipo di lavorazione quali fresatura, svasatura e molto altro.

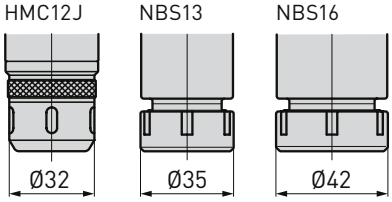


Tipo HMC12J

E' anche disponibile un mandrino di fresatura dal design super sottile con funzione di fornitura refrigerante periferica.



New Baby Collet Chuck

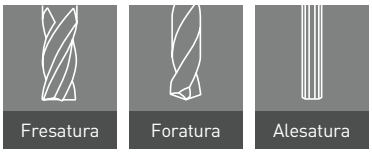




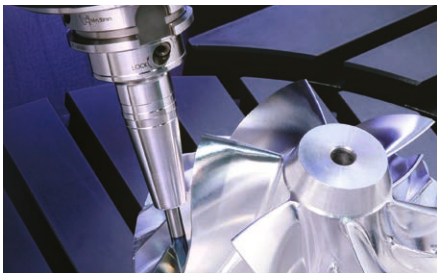
Efficiente lubrificazione periferica direttamente sula zone di taglio

Hydraulic Chuck

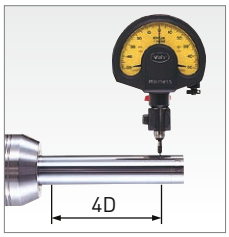
Mandrino di serraggio idraulico ad alta precisione.







Concentricità inferiore ai 3 micron



La concentricità inferiore a 3 µm a 4d migliora la finitura della superficie del pezzo ed aumenta la vita utensile.

Ampia gamma di mandrini idraulici

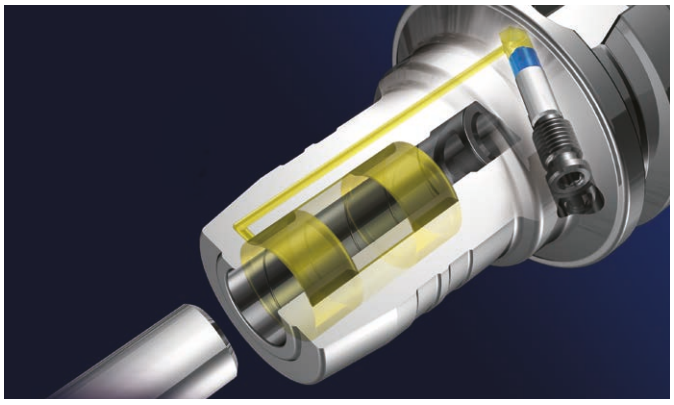


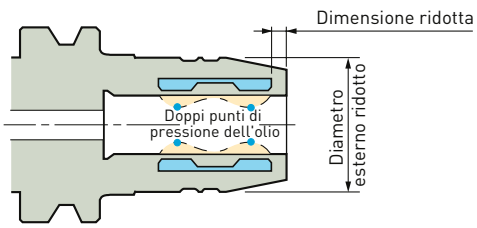
I mandrini idraulici sono presenti in una varietà di design e funzioni per coprire le richieste specifiche all'interno di applicazioni ad alta precisione:

- Sottile ed alta velocità di rotazione
- Design sottile disponibile da 3 mm
- Lubrificazione periferica

Costruzione con camere dell'olio integrate

In confronto alla progettazione tradizionale a due parti sigillate con anelli O-ring, i mandrini idraulici BIG DAISHOWA sono più duraturi e senza manutenzione. Anche la rigidità è notevolmente migliorata tramite la lunghezza inferiore ed i doppi punti di pressione.





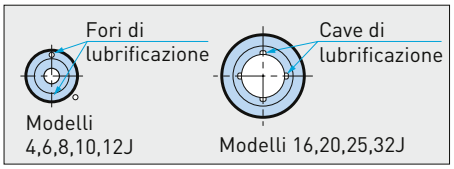
Il meccanismo di tenuta impedisce le perdite d'olio

Il materiale e la forma appositamente selezionati della guarnizione del pistone idraulico impediscono la perdita di olio e la diminuzione della forza di presa. Il design della tenuta evita che minuscole particelle di grafite o ceramica entrino nel portautensili. Ciò consente l'utilizzo su macchine per l'affilatura di utensili.



Lubrificazione interna

I fori di lubrificazione forniscono il lubrificante direttamente nella zona di taglio



Fresatura | Foratura | Alesatura





Tipo super Slim

Il design sottile elimina le interferenze. Ideale per lavorazioni a 5 assi di alta precisione.



Diametro minimo
Min. Ø 14 mm
Max. 60.000min^{-1}
(HSK-E25)





Serie HSK-E25/E32/E40/E50/F63

Ultra compatto e di alta precisione
Mandrino idraulico perfetto per centri di lavoro ad alta velocità



Bilanciato
0.5g.mm o meno
(HSK-E25)



Serie Super Slim UP

NOVITÀ

Incredibile accuratezza di runout entro 1µm a 4D.
Il mandrino idraulico di massima precisione.
Tipo HSK-E25/E32/E40



1µm ULTRA PRECISION

UP

Tipo Jet Through

Fornisce in modo sicuro il refrigerante o la nebbia d'olio alla periferia dell'utensile. Fornisce risultati eccezionali con finiture di alta precisione in macchine a 5 assi.



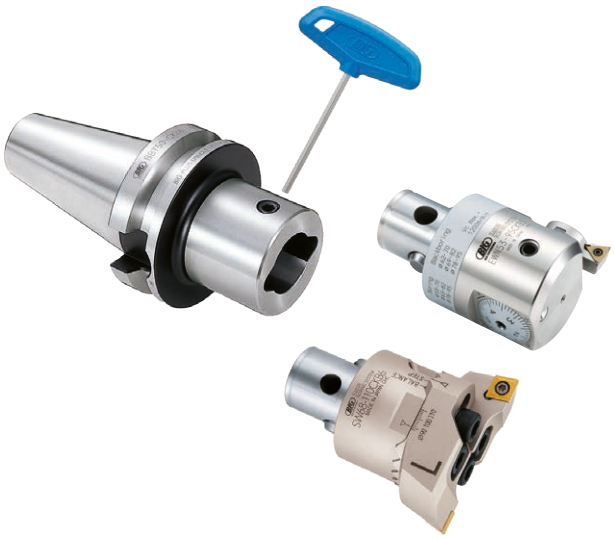
Diametro minimo
Min. Ø 20 mm
Max. 35.000min^{-1}



I modelli da HDC4J a 12J consentono di commutare la lubrificazione al centro montando dei grani filettati (forniti)

Sistema modulare di barenatura CK

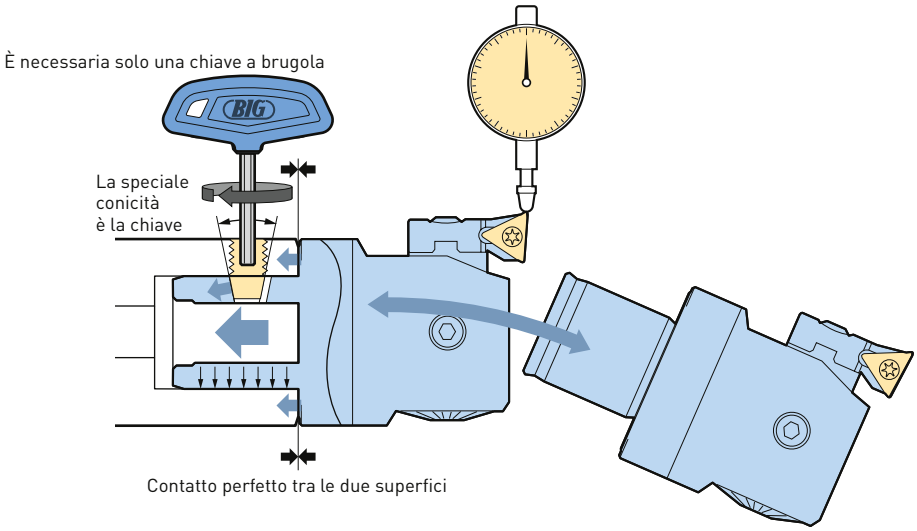
Il sistema modulare CK è il sistema piu affidabile e preciso nel mercato. Grazie all'esclusivo collegamento Modulare CK, dona assoluta flessibilità e modularità. Con 7 testine di finitura e sgrossatura si copre la gamma di diametri dal Ø2 al Ø203.





Connessione CK semplice ma affidabile

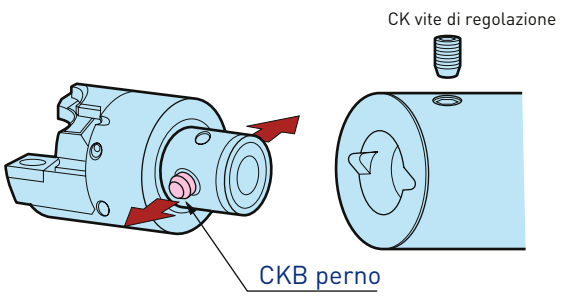
Il CK è un metodo semplice per bloccare in modo sicuro e potente le superfici delle flange con un'unica chiave.
Inoltre, anche se la stessa testa di alesatura viene montata e rimossa ripetutamente, la posizione del tagliente non varia di oltre 2 micron.
Questo serraggio preciso consente di impostare il diametro di alesatura con la sola testa di alesatura, aumentando l'utilizzo della macchina e riducendo drasticamente la manodopera.



La posizione del tagliente non varia di di più di 2 micron, indipendentemente dalla frequenza con cui la stessa testina venga inserita.

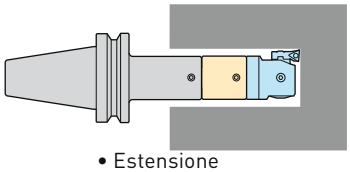
Struttura sicura per coppie elevate

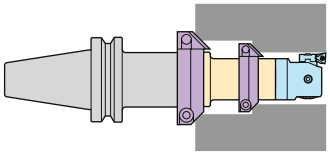
Utilizza un perno CKB per la barenatura di sgrossatura ad alta coppia di taglio. Il perno CKB è di tipo flottante, il che garantisce un buon equilibrio orizzontale, assorbendo la coppia di taglio e rendendo possibile la lavorazione con maggiore stabilità.

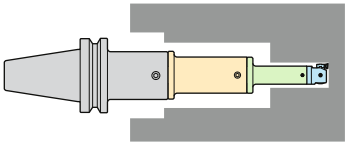


Adattamento rapido agli utensili speciali

E' un sistema modulare liberamente combinabile, che consente di assemblare utensili speciali utilizzando componenti standard, garantendo una compatibilità flessibile.


• Estensione


• Smussatura

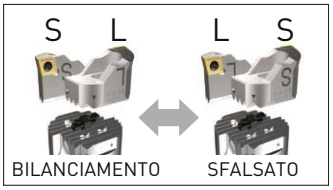

• Riduzione

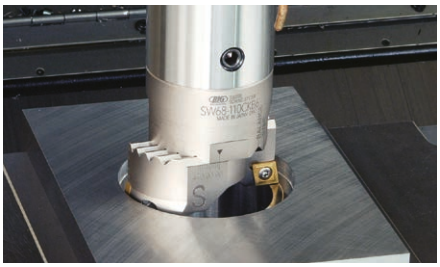
Panoramica delle testine CK

Il sistema modulare CK è il sistema piu affidabile e preciso nel mercato. Grazie all'esclusivo collegamento Modulare CK, dona assoluta flessibilità e modularità. Con 7 testine di finitura e sgrossatura si copre la gamma di diametri dal Ø2 al Ø203.

Sgrossatura

Ideale per taglio simmetrico o sfalsato semplicemente cambiando la posizione dei due seggi.



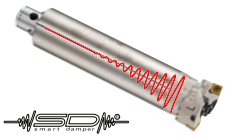




Altissima rigidità testina SW
- Ø 20 - 203 mm
- Piani rettificati per maggiore stabilità

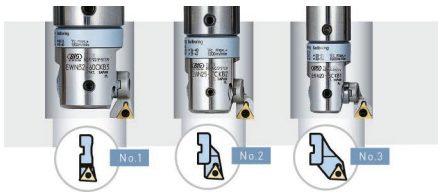


Testina MW
Sgrossatura di piccoli diametri.
- Ø 16 - 21 mm
- Versatile con gambo Ø20
- Cave di evacuazione truciolo



Smart Damper
Sgrossatura con sistema antivibrazione incorporato.
- Smart Damper con SW
- Il sistema antivibrazione prossimo alla zona di taglio enfatizza le prestazioni

Finitura con seggi periferici



Concepita per assicurare la migliore evacuazione dei trucioli. Tre seggi disponibili forniscono sempre la migliore condizione dilavoro.



Alesatura in tiro disponibile semplicemente girando il seggio di 180°





Testa di foratura EWN
Design prebilanciato/testa multifunzione
- Ø 20 - 203 mm
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 2 micron
- Il design prebilanciato supporta l'alesatura ad alta velocità
- Abbondanza di porta-inserti



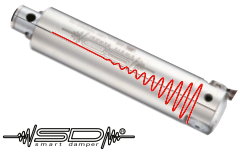
Testa di alesatura EWB
Alta velocità
- Ø 32 - 105/Ø 100 - 203 mm (alluminio)
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 1 micron
- Unità di bilanciamento automatico di precisione incorporata
- Vc Max. 2 000m/min.



EWE barenatura digitale
Testa di barenatura digitale con comunicazione wireless
- Ø 41 - 203 mm
- Il display digitale consente di leggere a colpo d'occhio l'entità della regolazione
- Struttura completamente impermeabile e antipolvere (equivalente a IP69K)

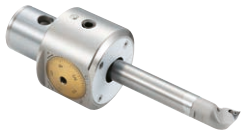


Risoluzione del display 0.001/Ø



Testina di finitura EWN
con Smart Damper
- Sistema antivibrazioni integrato
- Il sistema antivibrazione prossimo alla zona di taglio enfatizza le prestazioni

Testine di finitura con barra centrale



Testa di alesatura EWN
Alta precisione
- Ø 1 - 54 mm
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 2 micron
- Combinazione con stelo in metallo duro per una lavorazione stabile di fori profondi



EWN 04-7/04-15
La testa di alesatura di precisione più piccola al mondo
- Ø 1 - 7/Ø 1 - 15 mm (EWN 04-7)
- O.D. Ø18,5 design ultracompatto
- Max. 30 000min -1





Risoluzione del display 0.001/Ø

Testa di perforazione EWE
Testa di foratura digitale con comunicazione wireless
- Ø 1 - 54 mm
- Il display digitale consente di leggere a colpo d'occhio l'entità della regolazione
- Struttura impermeabile e antipolvere (equivalente a IP69K)



Testa di alesatura EWB
Alta velocità
- Ø 1 - 50 mm
- Regolazione di precisione del diametro 5µm/Ø
- Funzione di bilanciamento manuale di precisione incorporata
- Max. 16 000min -1

Per grandi diametri

Nuovo sistema di sicurezza



Posizione Perno

Utilizzando il perno di posizione si fissa la testa o la base della staffa alla slitta. Impedisce che la testa si stacchi a causa della rotazione ad alta velocità causata da errori di programmazione.

Tipo in alluminio ad alta velocità
- Peso ridotto per una maggiore velocità.
- Utilizza componenti in alluminio temprato, resistenti ma leggeri. (Base a slitta/morsetto)
- Vc Max. 2 000m/min.

Lubrificazione centrale
- Fornisce il liquido refrigerante direttamente nella zona di taglio

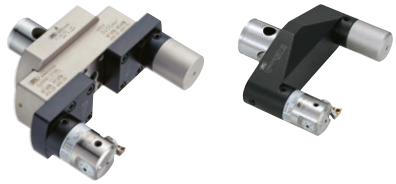


TW200 Sistema di sgrossatura
- Ø 200 - 830 mm



EWN2000 Sistema di finitura
Per finitura
- Ø200 - 830 mm
- Assoluta precisione e versatilità
- Barenatura in tiro disponibile

Tornitura di perni



- Ø 0,5 - 686 mm
- Realizza una precisione di finitura difficilmente raggiungibile con contornatura.



Accessori



Diversi acessori sono disponibili per rendere il sistema Ck flessibile e adatto a molteplici operazioni.

Prolunga CK



CK Shank

Smart Damper
- Prolunga con integrato il sistema antivibrazioni Smart Damper

MOLD Chuck

L'alternativa al calettamento a caldo e non necessita di costose attrezzature.
Con due viti di serraggio laterali assicura lavorazioni precise garantendo un'ottima bilanciatura.

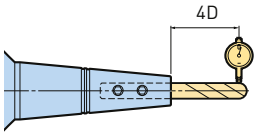
BIG-PLUS
Dual-Contact

- Max. 15 000 min^{-1}

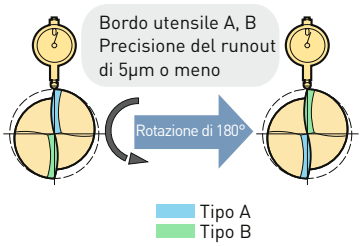




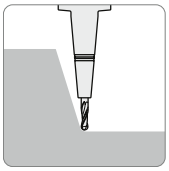
Concentricità entro 5 micron
L'utensile gira entro 5 micron di concentricità per lavorazioni precise. Facile da usare e preciso, nessun compromesso.



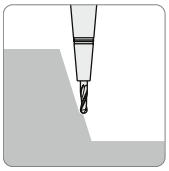
* Assicurarsi che la punta della fresa a sfera sia in fase di 90° rispetto al bullone di serraggio. (Tolleranza del gambo della fresa; h6)



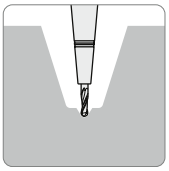
Il design sottile e affusolato riduce al minimo le interferenze
L'interferenza è ridotta al minimo nella costruzione di stampi. Utile anche per la lavorazione angoli di sformo degli stampi.



Vicino alla parete



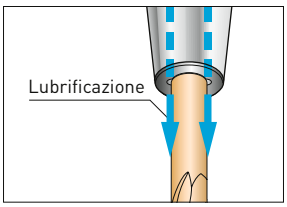
Lavorazione a parete



Fresatura di scanalature

Il design bilanciato consente di raggiungere velocità elevate
Grazie alla rettifica di precisione dell'intero diametro esterno, è possibile ottenere una lavorazione stabile ad alta velocità.

Alimentazione sicura del refrigerante alla periferia dell'utensile



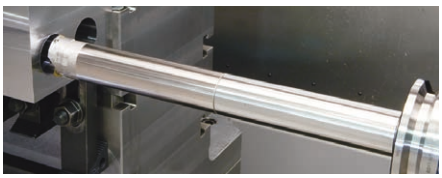
Il refrigerante centrale o la nebbia d'olio possono essere espulsi attraverso le due fessure del refrigerante, consentendo un'alimentazione sicura del refrigerante ai taglienti. Ciò contribuisce alla lavorazione di materiali duri.

Smart Damper

Un sistema antivibrazioni unico elimina le vibrazioni per una maggiore produttività.

Antivibrazioni

- Sistema antivibrazioni
- Refrigerante centrale





Tipo di alesatura fine EWN
Testa di alesatura con sistema antivibrazioni integrato. Le funzioni della testa di alesatura EWN sono mantenute, grazie al sistema di antivibrazioni integrato.

Tipo di alesatura SW
Testa di sgrossatura con sistema antivibrazioni incorporato. Il sistema antivibrazioni, situato più vicino al tagliente, garantisce un maggiore effetto di smorzamento.

Attacco CK integrato
Il sistema antivibrazioni è integrato nel cono base. L/D = 6x

Prolunga CK
Una prolunga con sistema antivibrazioni integrato, flessibilità e prestazioni.

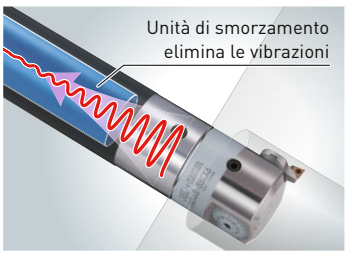
BIG-PLUS SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT



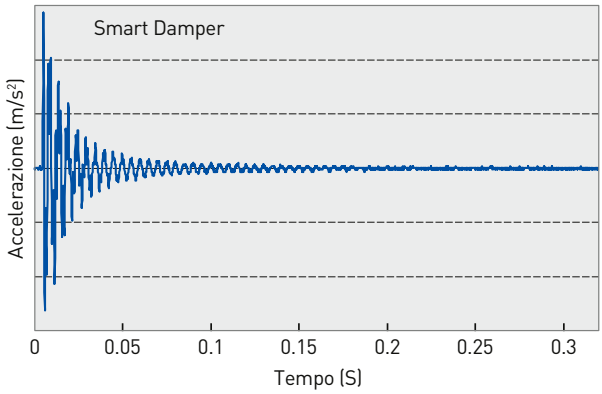
Nonio altamente affidabile con linee del calibro che consente una regolazione di 1 micron sul diametro.

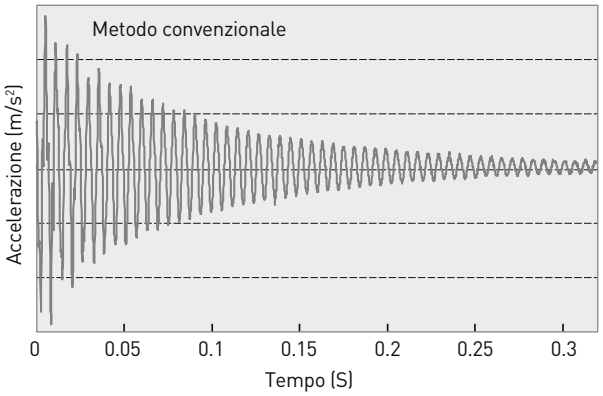
Meccanismo antivibrante
Smart Damper incorpora un unico meccanismo antivibrante che funziona sia in fresatura che in barenatura. Il sistema brevettato massimizza l'effetto nella barenatura. La vibrazione è assorbita in modo efficace, raggiungendo una elevata precisione della lavorazione.

Meccanismo di soppressione delle vibrazioni
Un esclusivo ammortizzatore incorporato che funziona sia come contro-ammortizzatore che come controsmorzatore e smorzatore di attrito. d'attrito. Contrappeso in attesa di brevetto peso massimizza effetto del l'attrito attrito d'attrito. Il chattering viene assorbito efficacemente e superiore lavorazione precisione è precisione di lavorazione.

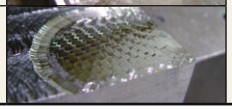


Confronto oscillazioni





Fresatura di C55 con ad alto avanzamento per tagliente.

Supporto	Profondità radiale del taglio (mm) ae				Condizione
	5	10	20	30	
Metodo convenzionale	○	X	X		V=90m/min Fz=1.0/dente Ap=2.0mm Lunghezza utensile= 347mm
Smart Damper	○	○	○		

Smart Damper raggiunge una profondità di taglio 6xD.

Produttività 6 volte maggiore. Migliore qualità superficiale e una migliore vita dell'inserto nonostante gli alti avanzamenti.

Superfici ottimali anche in condizioni estreme.
Lavorazione di ghisa duttile (FCD500) su macchina orrizzontale con mandrino BIG-PLUS® BBT50

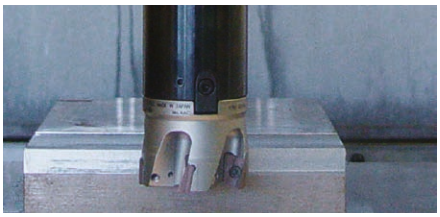
Supporto	Velocità di taglio (m/min)				Condizione
	25	50	100	150	
Sistema classico	○	X	X		Dia = Ø68mm Profondità (prof.) = 408mm(L/D=6) Raggio inserto = R0.4 Avanzamento = 0.2mm/rev Ae = 0.3mm/Ø
Sistema con Smart Damper integrato BBT50-CK6DP-451	○	○	○		

X = vibrazioni ○ = buono ◎ = Qualità superficiale eccellente





Smart Damper per fresatura con attacco a manicotto



Sistema modulare consente l'utilizzo su macchine con attacchi base diversi.



Antivibrazione Smart Damper per tornitura

Nuova entrata nella famiglia Smart Damper per torniture di interno. Prestazioni elevate sia in sgrossatura che finitura. Cartucce per inserti ISO sono disponibili per svariate applicazioni.





Le testine possono essere sostituite in base all'applicazione (inserto ISO).



MEGA Synchro Tapping Holder

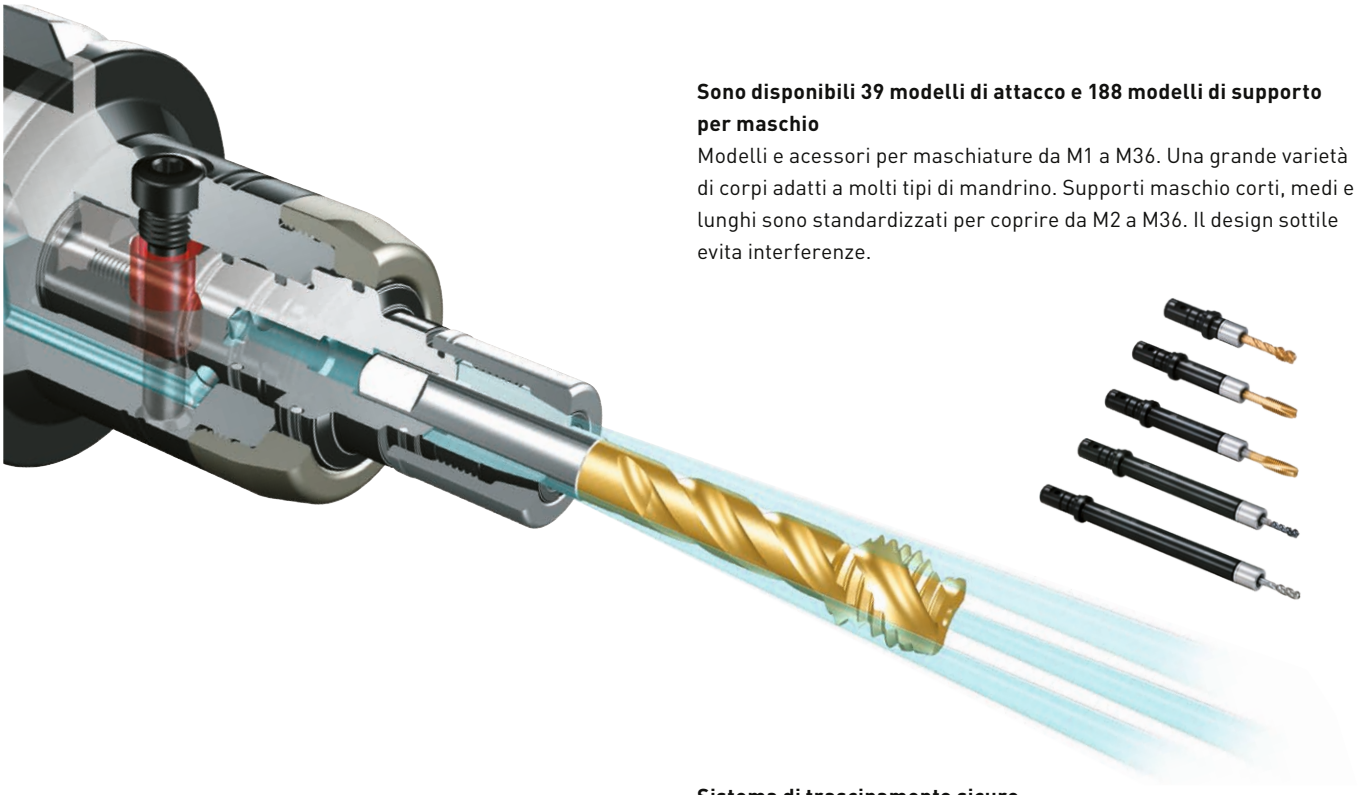
Compensa l'errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.



- Campo di maschiatura: M1 - M36







Sono disponibili 39 modelli di attacco e 188 modelli di supporto per maschio
Modelli e acessori per maschiature da M1 a M36. Una grande varietà di corpi adatti a molti tipi di mandrino. Supporti maschio corti, medi e lunghi sono standardizzati per coprire da M2 a M36. Il design sottile evita interferenze.



Attraverso l'utensile
Il refrigerante è fornito sia tramite l'utensile che le gole del supporto maschio.



Periferia utensile
l refrigerante è fornito tramite gole del supporto maschio.

Sistema di trascinamento sicuro
Il corpo ed il supporto maschio sono fissati con una chiave di trascinamento nella direzione di rotazione, cosi come il quadrangolare del maschio.



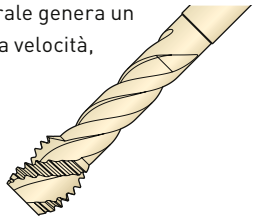
Refrigerante centrale per tutti i modelli
Il refrigerante è fornito sia attraverso l'utensile sia alla periferia utensile contemporaneamente.

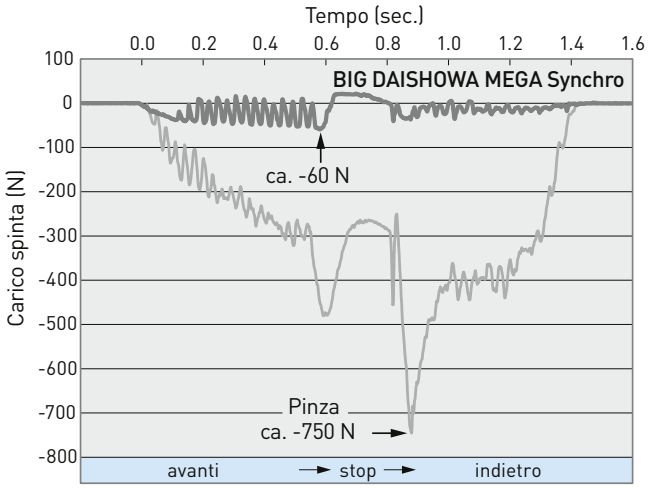


Il supporto maschiatura MEGA Synchro Tappping Holder compensa gli errori di sincronizzazione con qualsiasi tipo di maschio
Un carico di spinta minimizzato sia al maschio sia al pezzo migliora la qualità della filettatura e la vita del maschio.

Carico verso il maschio – maschio a spirale
Le scanalature spiralate sul maschio a spirale genera un carico al maschio durante l'inversione della velocità, simile a quanto accade in fresatura.

- M6 P1
- V: 20 m/min (1 060 min^{-1})
- Misurato con dinamometro Kistler

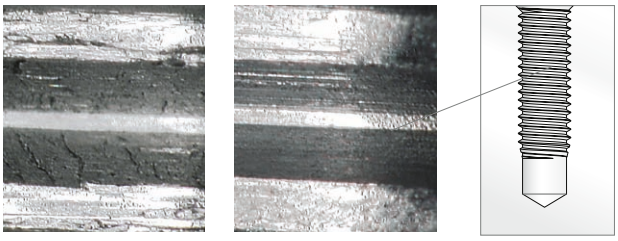




Risultato:
MEGA Synchro Tapping Holder riduce il carico ad approssimativamente 60N. Ciò è meno di 1/10th del carico paragonato ad un porta utensile a pinze. Approssimativamente 750N di carico inverso è applicato ad un maschio trattenuto con un porta utensile a pinze.

Confronto della finitura superficiale del filetto
La maschiatura di materiali esotici tende a causare una bava compressa nella superficie del filetto. Il BIG DAISHOWA MEGA Synchro Tapping Holder compensa gli errori di sincronizzazione e minimizza il carico di taglio migliorando la qualità del filetto.

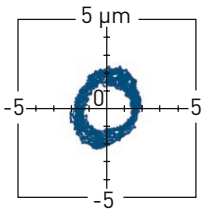
Maschio a spirale
M5 P0.8 Materiale: SNCM420(41CrNiMo2)



Rigida MEGA Synchro

Per maschio piccolo: MGT3 (M1 - M3)
Errori di sincronizzazione eliminati e gioco dinamico minimizzato.
Concentricità di una barra di test (a 16 mm di distanza su diametro 4 mm).





Per maschio grande: MGT36 (M22 - M36)
Maschiatura omogenea per grande maschiatura.



Angle Head

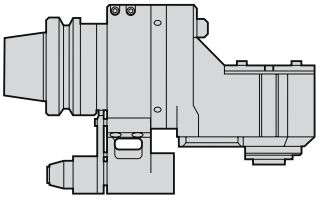
Le teste angolari semplificano il processo di lavorazione. Le teste angolari riducono la necessità di regolazioni multiple, permettendo di eseguire operazioni verticali, orizzontali e angolari su una sola macchina. Con un'unica configurazione, si risparmia tempo, si accelera la produzione e si garantisce una maggiore precisione.

- Max. 6 000 min^{-1}
- Passaggio refrigerante dal perno di posizionamento

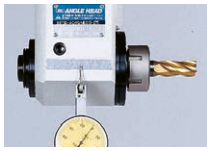


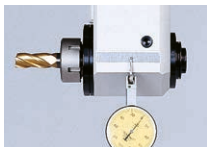
Design compatto per massima rigidità

Il design compatto riduce al minimo la sporgenza, aumentando così la rigidità e la forza. Questo consente una lunghezza di sporgenza più corta per l'utensile di taglio, riducendo il carico sulla testa angolare e migliorando la capacità di taglio dell'unità. Le dimensioni compatte prevengono anche l'interferenza con l'ATC. Inoltre, è disponibile il modello S ad alta rigidità, che presenta un alloggiamento in acciaio e un perno di posizionamento rinforzato.

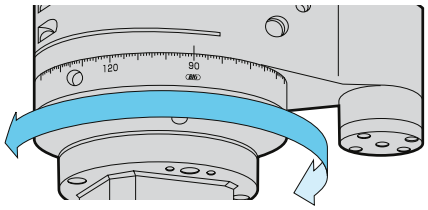


Testa di taglio regolabile a 360°





Le facce di riferimento sono fornite su entrambi i lati di tutte le teste per la regolazione più semplice della direzione di taglio.



Sistema di lubrificazione unico



Il perno permette che il refrigerante arrivi attraverso il blocchetto d'arresto per essere efficientemente diretto verso il tagliente utensile mentre raffredda simultaneamente la testa angolare. Il tipo OAG recentemente introdotto fornisce il refrigerante attraverso l'utensile di taglio.

Metodo innovativo di sigillatura



Il metodo di sigillatura avanzato senza contatto previene la contaminazione di refrigerante e trucioli meglio di qualsiasi altro metodo oggi disponibile.

Componenti di qualità superiori



Per una lavorazione precisa e robusta e per minimizzare il rumore e le vibrazione, tutte le teste angolari sono fornite di ingranaggi a coppia conica spiralata in acciaio CrNi temprato, attacchi temprati ad ultra precisione e cuscinetti sferici con contatto angolare.

Varie esecuzioni di testa angolare

Un ampia gamma è disponibile per offrire la migliore soluzione alla vostre richieste.

AG90 Tipo NBS



AG90 Tipo Build-Up



Tipo AGU



Tipo Small bore

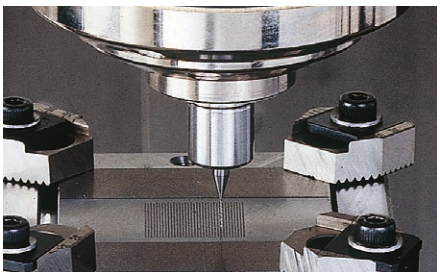


Air Turbine Spindle

La micro lavorazione ad alta velocità può essere effettuata su un normale centro di lavoro, eliminando la necessita' di una costosa macchina al alta velocità.

- Max. 80 000 min^{-1}

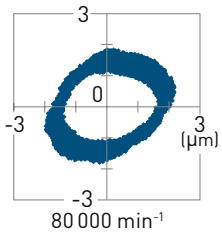




Accuratezza del gioco dinamico

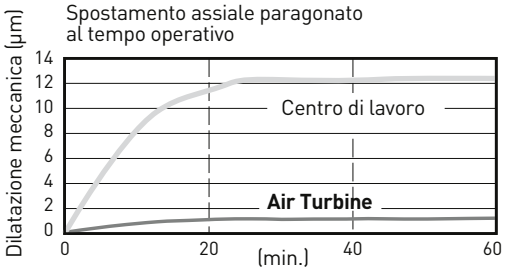
Molti problemi nelle micro lavorazioni sono causati da un gioco dinamico insufficiente del mandrino. Abbiamo sviluppato un sistema di misurazione che rileva il movimento del mandrino durante la rotazione ad alta velocità, permettendo di ottenere la massima precisione nel controllo del gioco dinamico.

- Accuratezza di lavorazione migliorata
- Finitura di superficie superiore
- Vita utensile prolungata



Minimo spostamento termico

La turbina ad aria impedisce l'espansione termica del mandrino, che è essenziale per una micro lavorazione ad alta precisione.

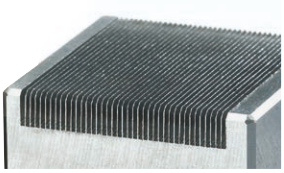


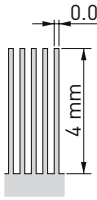
Esempio di applicazione

RBX7

Alluminio A2017

Un' eccezionale concentricità permette lavorazioni precise a nche su spessori minimi.



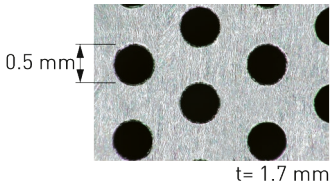


Tagliente	Ø 0.5 mm Micro fresa
Giri mandrino	70 000 min^{-1}
Alimentazione	1500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

RBX5

Acciaio inossidabile SUS303

La vita utensile è raddoppiata con ltre 1200 fori ed il tempo di taglio è ridotto di 1/3.



Tagliente	Ø 0.5 mm Punta MD
Giri mandrino	40 000 min^{-1}
Alimentazione	20 mm/min
Passi da	0.01 mm

Cambio utensile automatico



Il tipo ATC è disponibile fornendo aria tramite un blocco di arresto per migliorare la produttività con operazioni senza personale.

2 tipi di mandrino con turbina ad aria

RBX5 = 50 000 min^{-1}

RBX7 = 80 000 min^{-1}

Gamma di applicazione		RBX5	RBX7
Foratura	Ø < 0.1 mm	△	△
	Ø 0.1 - 0.3 mm	○	○
	Ø 0.3 - 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.5 - 1.0 mm	⊙	○
	Ø 1.0 - 1.5 mm	△	x
Fresatura	Ø < 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.1 - 1.0 mm	⊙	⊙
	Ø 1.0 - 1.5 mm	⊙	△
Rettifica Jig		⊙	⊙

⊙ Ottimo
○ Accettabile
△ In base alle condizioni di taglio
x Non raccomandato per l'uso

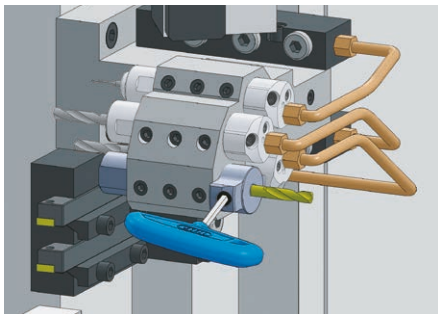
Mandrini idraulici per fantina mobile





3 modelli per ogni esigenza

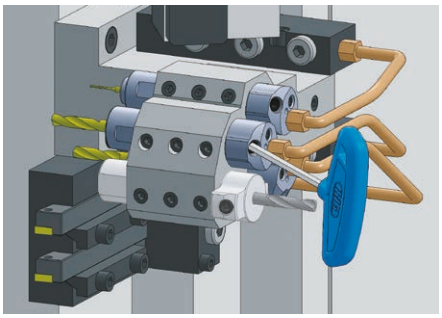
Modello Standard



Serraggio dal lato frontale, lato utensile. Si puo' accorciare tagliando il mandrino stesso.



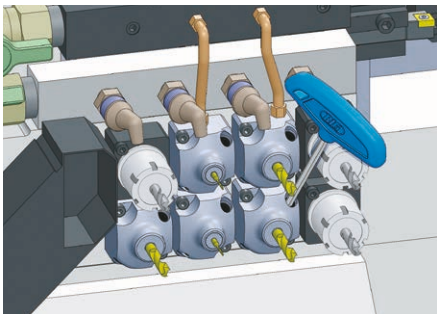
Modello F



Serraggio dal lato opposto dell'utensile.



Modello R

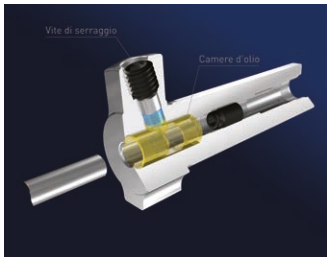


Facile gestione degli utensili da taglio evitando gli utensili adiacenti.



Struttura con migliore precisione e rigidità

Sulla base della tecnologia del mandrino idraulico accumulata attraverso le lavorazione nelle macchine utensili per decenni, il tipo per tornio a fantina mobile è stato sviluppato e progettato da zero. Oltre all'alta precisione e rigidità, si è ottenuta una forma compatta che evita l'interferenza con gli utensili adiacenti.



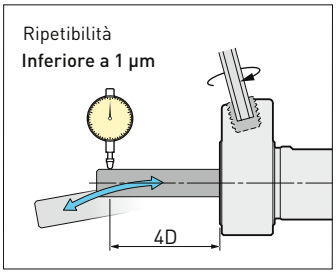
Operazione sicura e veloce

La capacità di cambiare gli utensili da taglio con una sola chiave a T riduce drasticamente il tempo necessario per il cambio utensili.
Riduce anche la necessità di lavorare in spazi estremamente limitati e migliora la sicurezza degli operatori.



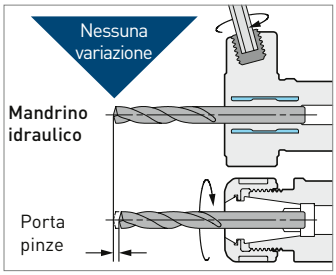
Ripetibilità di ±1µm

Anche cambiando l'utensile, la ripetibilità a 4D è stabile a ±1µm o meno. Inoltre, poiché il serraggio è completato quando la vite di serraggio raggiunge il fondo, il controllo della coppia di serraggio non è necessario.



Nessun cambiamento nella lunghezza dell'utensile

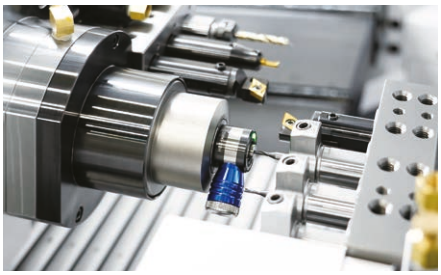
Poiché la lunghezza dell'utensile non viene modificata dal serraggio dell'utensile stesso, la lunghezza totale non cambia Risulta cosi facile controllare la lunghezza totale dell'utensile direttamente in macchina.



Base Master Mini

Il rilevatore di altezza compatto e facile da usare per i torni a fantina mobile, migliora drasticamente i tempi di attrezzaggio.

- Piccola tasca nella parte inferiore per evitare un'interferenza contro l'attacco sul pezzo in lavorazione
- Utilizzabile per tutti i materiali di dimensioni superiori a Ø 12 mm
- Ø minimo misurabile dell'utensile 0,1 mm
- Può essere utilizzato per la fresatura e per i torni di grandi dimensioni



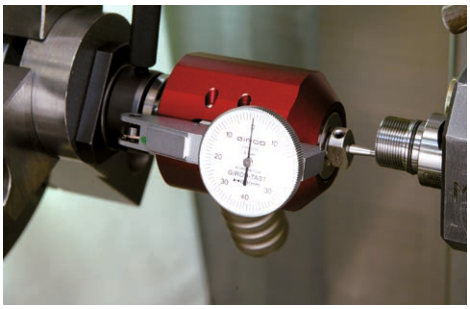


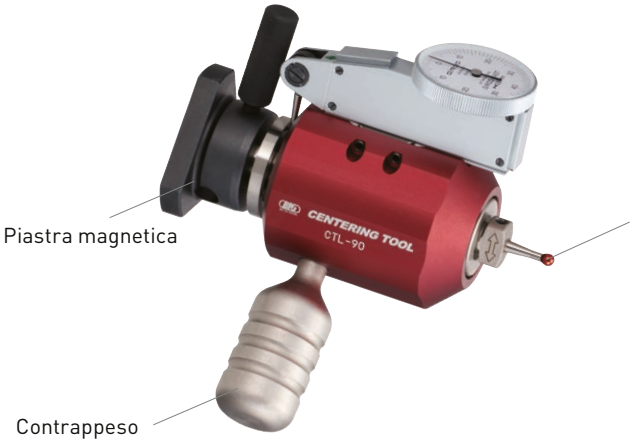


Centratore per torni

Centratura facilitata con orologio sempre visibile anche con mandrino in rotazione.

- L'orologio rimane sempre visivbile anche con il mandrino in rotazione
- Facile regolazione microMetricoa (campo di lavoro 0.01mm)
- La base magnetica permette l'utilizzo su ogni supporto metallico
- Compatto e ideale anche per macchine di piccole dimensioni



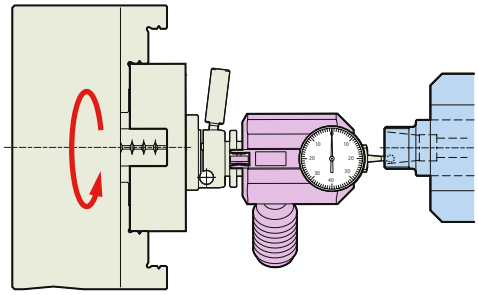


Orologio (0.01 mm)

Piastra magnetica

Diversi puntalini disponibili

Contrappeso



Prodotti per torni

MEGA Micro Chuck



MEGA Synchro Tapping Holder Chuck



New Baby Chuck



MEGA ER Grip



Centering Holder



Fullcut Mill

Frese ad inserto indexabile con geometria positiva e alta resistenza del tagliente, raggiungono prestazioni pari alle frese in metallo duro solido.







Tagliente con geometria positiva su entrambi, radiale e assiale, taglienti

I taglienti positivi sia radiale che assiale, permettono una fresatura omogenea e silenziosa.



Performance di taglio eccezionale, grazie al contatto cono/flangia ed integrale

Il contatto cono/flangia (BIG-PLUS®) con il mandrino macchina garantisce una maggiore precisione e rigidità, raggiungendo cosi condizioni di taglio disponibili altrimenti solo su macchine più grandi.

Tipo BBT e BDV

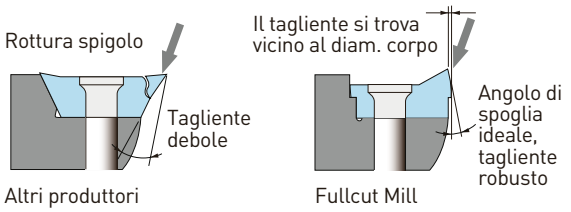


Tipo HSK





Un forte tagliente riduce la scheggiatura dello spigolo



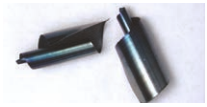


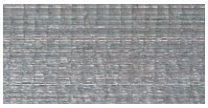
Straordinaria performance di taglio anche su macchina con cono 40

Confronto di DOC assiale tra il tipo integrale con BIG-PLUS e il tipo a gambo dritto. Performance di taglio 3.6 volte maggiore di altri produttori.

Condizioni di taglio

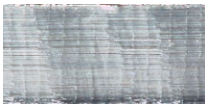
Macchina:	BBT40 (BIG-PLUS®)
Fresa per scanalatura:	20 mm
Materiale:	C50 (S50C)
Velocità mandrino:	2 400 min^{-1}
Velocità:	V = 150 m/min
Alimentazione:	0.12 mm/dente

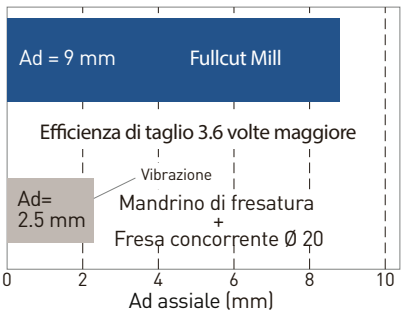




Eccellente qualità superficiale







Fullcut Mill tipo FCR

Una geometria specifica per fresature in rampa rende il Fullcut multi-funzionale.



- Diam. di taglio: Ø 16 - 33

Maggiore rigidità con corpo integrale e sistema di doppio contatto BIG-PLUS®.

BBT e BDV



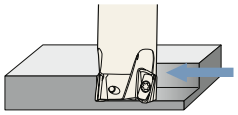
HSK



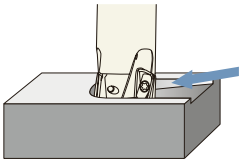
Attacco cilindrico



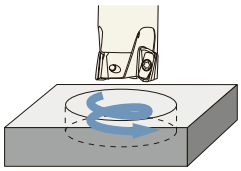
Fresatura a spallamento



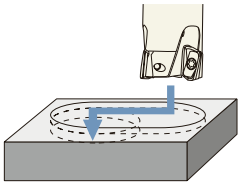
Fresatura in rampa



Fresatura elicoidale

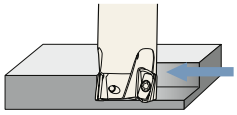


Fresatura di cave



Fullcut Mill tipo FCM

Fresatura a spallamento





- Diam. di taglio: Ø 12 - 100

Una varietà di attacchi disponibile anche con doppio contatto BIG-PLUS®.

BBT e BDV



HSK



Attacco cilindrico



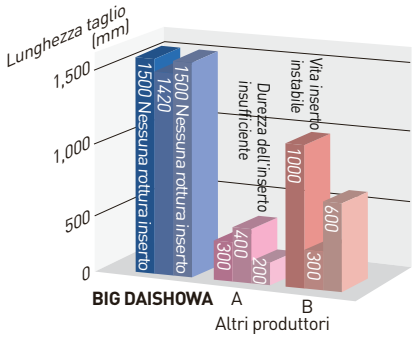
A manicotto



La resistenza dell'inserto di Fullcut Mill è testato e garantito



La relazione tra la lunghezza di taglio/ vita degli inserti è stata misurata durante la lavorazione di un pezzo fresando una serie continua di fori. Questa è la condizione che più frequentemente causa la scheggiatura dello spigolo.

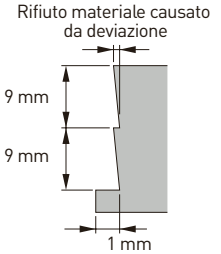


Finitura con fresa ad inserti – perché no?

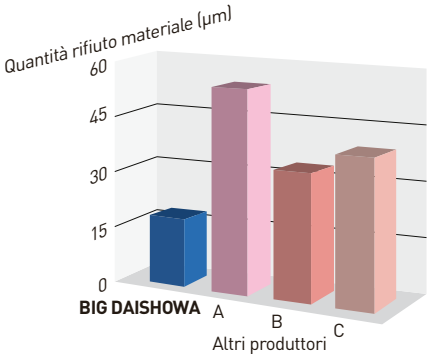


Inserto con raggio minimo di 0.2 mm e superba ortogonalità per raggiungere una fresatura di alta precisione paragonabile ad utensili in metallo duro.

Materiale:	SUS304
M/C verticale:	No. 40
Diam. di taglio:	Ø 25 mm
Alimentazione:	0.12 mm/dente



L'Ortogonalità è influenzata dai parametri di taglio, materiali di lavoro, rigidità della macchina e pezzo da lavorare, ecc.

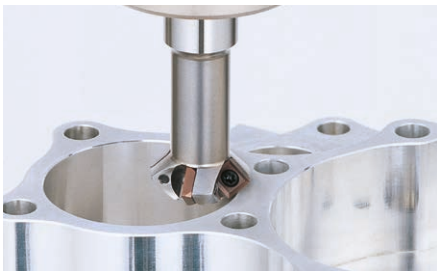


C-Cutter Mini

Design compatto con 4 inserti e diametro di taglio ristretto. Fresa di smussatura ad alto rendimento per raggiungere un'elevatissima velocità di avanzamento riducendo il diametro di taglio al limite più inferiore possibile.

- Per taglio multifunzionale: Svasatura, svasatura posteriore e fresatura 4 inserti



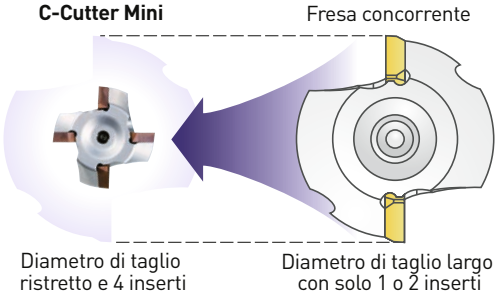


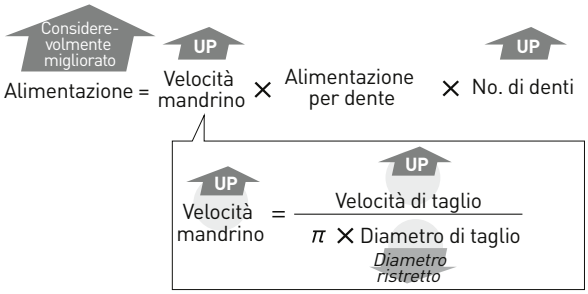
4 inserti, diametro ristretto e nuovo rivestimento raggiungono un triplo effetto

1. Design Eccellente: Prestazioni di Taglio Estreme con 4 Inserti
A confronto di 1 o 2 inserti per fresa, una fresa a 4 inserti moltiplica il grado di avanzamento.

2. Velocità mandrino aumentata grazie ad un diametro ultra compatto
Un diametro utensile più piccolo significa velocità del mandrino più elevate.

3. Il rivestimento recentissimo (ACP2000) aumenta la velocità di taglio
Il rivestimento PVD multi strato resistente all'usura aumenta la velocità di taglio.



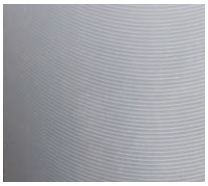


Inserto esagonale più piccolo del mondo
Smussatura posteriore altamente efficiente di diametro foro a partire da 6 mm. L'inserto a 3 angoli diminuisce i costi.



Surface Mill

Versatilità dell'inserto
Il tagliente affilato del mini inserto C-Cutter rende ottima la finitura superficiale. Lo stesso inserto può essere usato con il mandrino di design originale BIG DAISHOWA, Surface Mill.

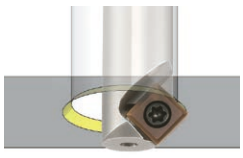




Surface Mill Rz = 1.42
Materiale = C50
V = 200 m/min
Fz = 0.2 mm/min
Ap = 3
Ad = 75

La nuova serie per foro iniziale per maschiatura è disponibile nella gamma da M8 a M20





R-Cutter

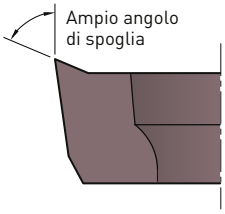
Smussatura ragggiata degli angoli. Utilizzabile sia in spinta che in tiro.





Taglio estremamente dolce grazie alla nuova geometria degli inserti

R-CUTTER è il primo utensile nel mercato ad usare un inserto con un ampio angolo di spoaglia in grado di produrre superfici pulite, senza striature o residui di bave.

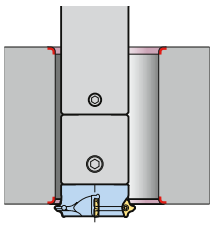




Sistema flessibile e modulare

La soluzione con attacco modulare CK permette svasature in spinta e in tiro come pure scanalature.

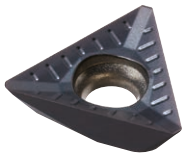




C-Centering Cutter

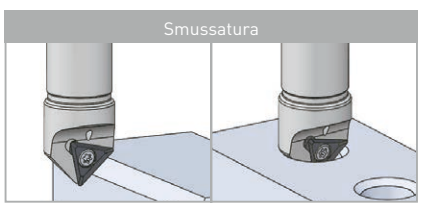
Per il centraggio e lo smusso con inseerti in carburo.

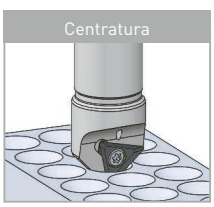




Inserto con spoglia negativa incrementa notevolmente la vita utensile

Adato sia come centratore che come svasatore





Centratore non disponibile con i modello a 3 inserti.

Efficace per la smussatura trasversale (tipo a 3 inserti)

Tipo a 3 inserti con larghezza di smussatura massima di C9.
Riduce efficacemente i tempi di lavorazione.

Smusso massimo C9



Speed Finisher

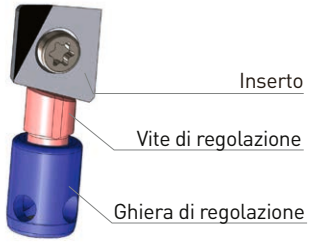
Sorprendente qualità superficiale a velocità di taglio elevata.
RZ = 0.55 µm su alluminio pressofuso AlSi12Cu1
RZ = 0.67 µm su ghisa GG25

- Diametro: Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100, Ø 125





Regolazione veloce dell'altezza dell'inserto
Dopo aver bloccato l'inserto, la vite di sollevamento solleva l'inserto direttamente ruotando il dado di sollevamento dal suo lato. Una costruzione semplice aiuta una facile operazione di regolazione. Il passo sottile del filetto della vite di sollevamento assicura una regolazione precisa.



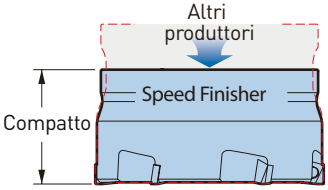


Presettaggio PL
La pre regolazione PL accorcia il tempo di set up fino a 15 sec/ad inserto evitando nel contempo la scheggiatura del tagliente.

- Necessità di pre regolazione del tagliente



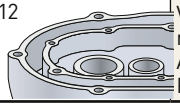
Peso leggero ed alta rigidità
Un corpo fresa di basso profilo aumenta la rigidità, minimizza le vibrazioni e la distorsione, portando ad una minima differenza di altezza della superficie lavorata. Il peso più leggero dato dalla massa ridotta aiuta il rendimento sugli utensili di macchine piccole come il mandrino BT30.



Rifornimento sicuro di refrigerante agli inserti
Il refrigerante è fornito allo spigolo di taglio direttamente in combinazione con il Face Mill Arbor tipo FMH. Efficace specialmente per evitare lo sviluppo di bave tagliando l'alluminio e possibile ulteriore taglio degli stessi trucioli.



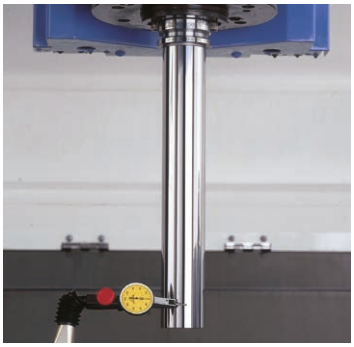
Esempio di applicazione
(Diametro: Ø 80 mm)

Pezzo in lavorazione	Condizioni di taglio	Rugosità superficie	Differenza di altezza	No. di pezzi	Risultato
Carter ADC12 	Velocità: 4 000 m/min Velocità mandrino: 15 900 min-1 Alimentazione: 9 550 mm/min Profondità taglio: 2.5 mm	Ra=0.08 µm Rz=0.55 µm	Entro 1 µm	24 000	Sgrossatura e Finitura sono uniti in una singola Operazione.

Dyna Test

Per l'ispezione e la manutenzione della linea mandrino.

- Uno strumento per la manutenzione delle macchine di altissima qualità da utilizzare come strumento di misura di precisione.
- Certificato di calibrazione e diagramma di tracciabilità disponibili su richiesta. (a pagamento)





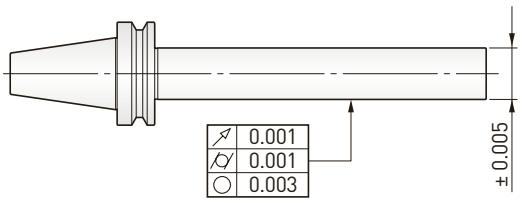
Dyna Test

Barra di prova con un'attenzione particolare alla qualità e all'accuratezza. Previene i problemi grazie al controllo periodico dell'accuratezza del runout della macchina.

- Una barra di prova ad alta precisione sviluppata dalla tecnologia di lavorazione precisa di BIG.
- La valutazione periodica della precisione elimina i difetti di lavorazione.
- Abbondanti varianti per adattarsi agli standard di ciascun supporto.

Standard di precisione delle barre di test BIG Daishowa

BIG Daishowa fornisce barre di prova di alta qualità, prodotte in base a un rigoroso sistema di controllo della qualità.



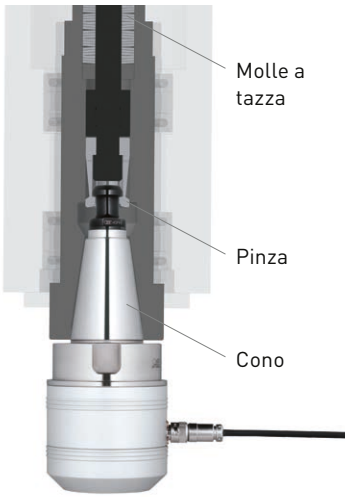
Concentricità	0.001 mm
Rotondità	0.001 mm
Cilindricità	0.003 mm
Rugosità	Ra: 0.1 µm
Tolleranza del diametro	± 0.005 mm

Dyna Force

Misura la forza di trazione del mandrino della macchina utensile, un fattore vitale per le prestazioni della macchina stessa.
La forza di trazione prodotta dal dispositivo di bloccaggio delle macchine utensili può deteriorarsi a causa del degrado delle molle a tazza o dell'usura dei componenti del dispositivo. La forza di trazione è particolarmente vitale quando si tratta di interaccia a doppio contatto, quindi è raccomandata un'ispezione periodica.

- La misurazione periodica evita la riduzione della rigidità con conseguenti vibrazioni, perdita di qualità della lavorazione, riduzione della durata degli utensili.





Un certificato di calibrazione e un diagramma di tracciabilità sono disponibili su richiesta e a pagamento per un uso affidabile di questi strumenti di misura o per i clienti certificati ISO9000.
Contattateci per i dettagli.

* La tracciabilità è definita dalla norma JIS Z8103 come "l'istituzione di un percorso legato agli standard nazionali e internazionali in cui gli strumenti standard o di misura sono continuamente calibrati in base a standard di misura di livello superiore".

Level Master

Wireless

Bolla a due assi per rilevamento simultaneo. Il LED indica le condizioni di livello per entrambi gli assi simultaneamente. Quando il livellamento è completo si accende il LED ed un'indicazione sonora.

- Luce LED + più suono
- Un rilevamento simultaneo a due assi fa risparmiare tempo extra ed il costo di usare due bolle
- 0.01 mm/m valore di lettura



Tipo standard



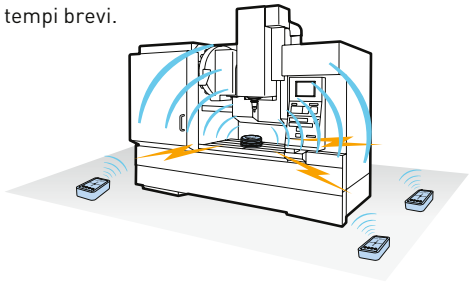
Tipo senza fili



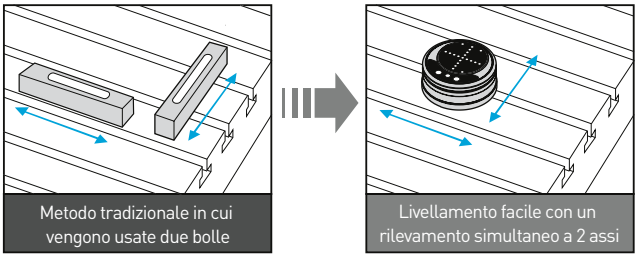


Livellatura facilitata con lettura sul display

Il livellamento da parte dell'operatore singolo può essere reso possibile dall'uso del display remoto, mentre fino a ora erano necessari 2 operatori per consentire loro di condurre il rilevamento della macchina. Ora un singolo operatore puo facilmente livellare la macchina in tempi brevi.



Rilevamento simultaneo a due assi



Torque Fit

Stazione di mantaggio porta utensili con misuratore di coppia integrato.

- Display digitale indica la reale coppia di serraggio
- I dati dei porta pinza BIG DAISHOWA sono inseriti come valore standard
- Segnale acustico al raggiungimento della coppia
- Modo personale per valori dedicati
- Segnale luminoso LED al superamento della coppia impostata
- Adattatori per diverse interfacce disponibili a richiesta

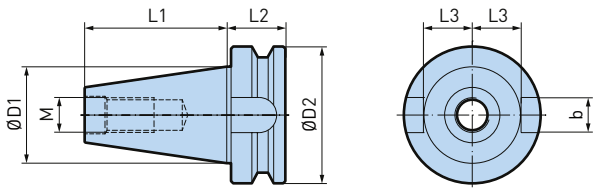


Il serraggio dell'utensile è il punto di inizio per lavorazioni di precisione.

Serraggio insufficiente	La posizione dei taglienti non è omogenea	Taglio irregolare Dimensione errata
Serraggio eccessivo	Deformazione della pinza Concentricità deteriorata	Vita utensile ridotta Vite porta pinza ridotta

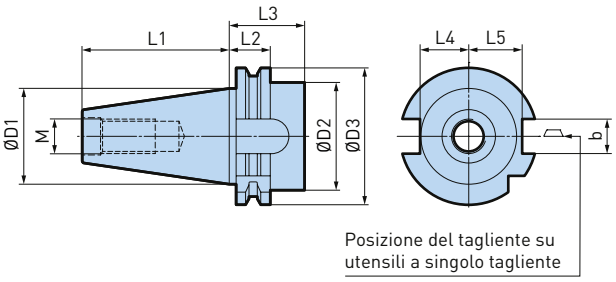
Attacco conico JIS B6339 / BT / BBT

Modello	ØD1	ØD2	L1	L2	L3	b	M
BT30	31.75	46	48.4	22	16.3	16.1	M12
BT40	44.45	63	65.4	27	22.6	16.1	M16
BT50	69.85	100	101.8	38	35.4	25.7	M24



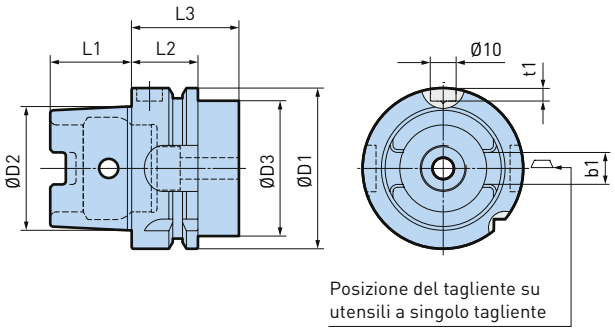
Attacco conico DIN 69871 / DV / BDV

Modello	ØD1	ØD2 max.	ØD3	L1	L2	L3 min.	L4	L5	b	M
DV30	31.75	45	50	47.8	19.1	35	16.4	19	16.1	M12
DV40	44.45	50	63.55	68.4	19.1	35	22.8	25	16.1	M16
DV50	69.85	80	97.5	101.75	19.1	35	35.5	37.7	25.7	M24



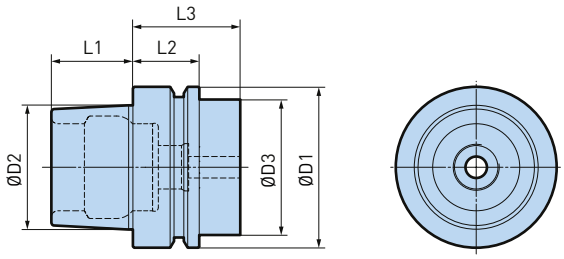
Attacco HSK DIN 69893, form A

Modello	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	t1
HSK-A32	32	24.007	26	16	20	35	7.05	5.4
HSK-A40	40	30.007	34	20	20	35	8.05	5.2
HSK-A50	50	38.009	42	25	26	42	10.54	5.1
HSK-A63	63	48.010	53	32	26	42	12.54	5.0
HSK-A80	80	60.012	68	40	26	42	16.04	4.9
HSK-A100	100	75.013	88	50	29	45	20.02	4.9



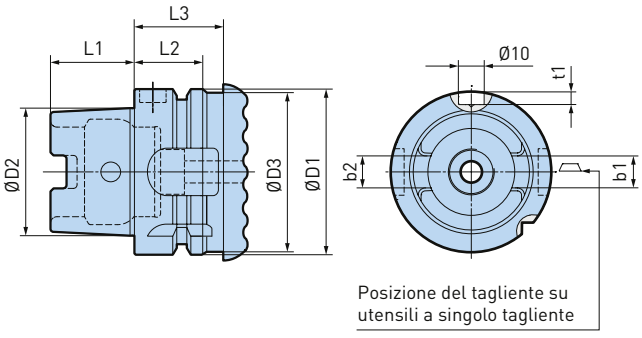
Attacco HSK DIN 69893, form E

Modello	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.
HSK-E25	25	19.006	20	13	10	20
HSK-E32	32	24.007	26	16	20	35
HSK-E40	40	30.007	34	20	20	35
HSK-E50	50	38.009	42	25	26	42
HSK-E63	63	48.010	53	32	26	42



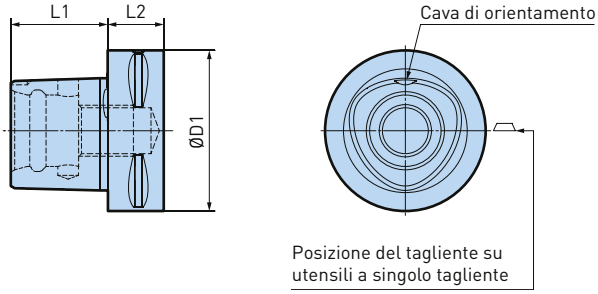
Attacco HSK ISO 12164-3, form T

Modello	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	b2	t1
HSK-T50	50	38.009	49	25	26	30	10.54	10.425	5.1
HSK-T63	63	48.010	62	32	26	30	12.54	12.425	5.0
HSK-T80	80	60.012	79	40	26	30	16.04	15.93	4.9
HSK-T100	100	75.013	99	50	29	34	20.02	19.91	4.9



BIG CAPTO (compatibile con ISO 26623-1, attacco poligonale con contatto poligono/flangia)

Modello	ØD1	L1	L2
C3	32	19	15
C4	40	24	20
C5	50	30	20
C6	63	38	22
C8	80	48	30



BIG DAISHOWA bilancia i propri prodotti secondo la normativa ISO 16084

Cosa significa bilanciamento / squilibrio / qualità dell'equilibrio?

I prodotti BIG DAISHOWA sono progettati per macchine utensili ad alta velocità. Se un portautensili rotante (Fig. 1) non è simmetrico alla rotazione, si genera uno squilibrio(Fig. 2). Di conseguenza, quando si aumenta il numero di giri, si verificano forze centrifughe non simmetriche sul portautensile e sull'utensile da taglio causando vibrazioni e guasti prematuri ai cuscinetti del mandrino. Per correggere lo squilibrio, l'utensile viene bilanciato con vari metodi quali forare (Fig. 3), fresare o rettificare un piano, spostando il centro di massa il più vicino possibile al centro dell'asse di rotazione.



Fig. 1

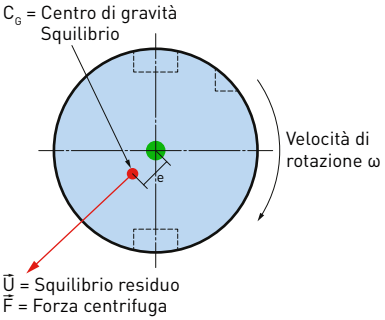


Fig. 2: squilibrio

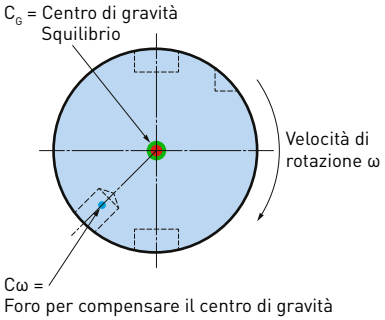


Fig. 3: bilanciato

Bilanciamento dei requisiti nella pratica utilizzando G2.5

La qualità di equilibratura G2.5 è ampiamente utilizzata nell'industria ed è descritta nella norma ISO 1940-1 (pubblicata nel 2003). Tuttavia, questa qualità è spesso sovraspecificata e in molti casi non è economicamente o tecnicamente fattibile, specialmente se applicata a utensili più piccoli e più leggeri. La norma sopra descritta è progettata per rotori rigidi ed è utilizzata sovente per l'equilibratura. Tuttavia, non può essere applicata ad unsistema completo di mandrini, portautensili e utensili per vincoli tecnici. Ad esempio, un utensile per essere conforme dovrà essere bilanciato a meno di 1 gmm/kg a una velocità di 25.000 giri/min, che a sua volta corrisponde a un'eccentricità di massa inferiore a 1 µm. Questo valore è inferiore alla precisione di interscambio anche per gli HSK, negando sostanzialmente benefici quali costi e tempi per bilanciare l'utensile ad una precisione così rigida e non necessaria.

La politica di bilanciamento di BIG DAISHOWA

Per questo motivo, tutti i porta-utensili BIG DAISHOWA sono bilanciati secondo la norma ISO 16084 (pubblicata nel 2017), sviluppata appositamente per i sistemi di utensili rotanti. La ISO16084 si concentra sull'interazione tra mandrino macchina e il complesso degli utensili nel carico ammissibile sui cuscinetti del mandrino e lo squilibrio generato dai portautensili. Questo carico non deve superare l'1% della capacità di carico dinamico dei cuscinetti del mandrino. Secondo la norma ISO 16084, lo squilibrio ammissibile è specificata in [gmm] e non è espressa con un grado di qualità speciale [G].

In conclusione, BIG DAISHOWA non indica alcun valore G per la qualità di bilanciamento, ma piuttosto le velocità massime di rotazione di ogni portautensile. I valori indicati per ogni numero di articolo del catalogo sono conformi ai requisiti della qualità standard secondo la norma ISO 16084.

Porta pinze BBT/BT, JIS B 6339

MEGA Micro Chuck Porta pinze	**60**
MEGA New Baby Chuck Porta pinze	**62**
MEGA E Chuck Porta pinze	**66**
New Baby Chuck Porta pinze	**68**
MEGA Double Power Chuck Forte serraggio	**74**
MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione	**78**
New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio	**79**
Hydraulic Chucks Mandrini idraulici	**83**
SF Hydraulic Chuck	**92**
Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo	**94**
Mold Chucks Porta frese Weldon SLIM	**97**
Attcchi base modulare CK	**98**
Attacchi per frese a manicotto	**104**
Smart Damper Sistemi antivibrazioni	**106**
Super Keyless Chucks Porta punte	**108**
Attacchi Weldon Mandrini Weldon	**109**
Attacchi filettati Metrici per frese filettate	**110**
Attacco per frese a disco	**112**
Supporto cono Mandrini attacco cono morse	**114**
Attacchi base BIG CAPTO	**115**
MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati	**116**
Testa angolare	**118**
Turbina ad aria	**141**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.I

MEGA Micro Chuck Tipo T

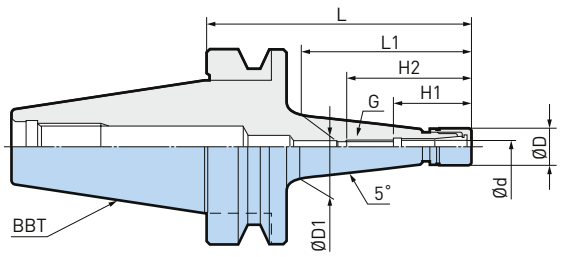
Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1





ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-MEGA3S-45T	969.209	0.45 - 3.25	10	11.5	45	20	22	38	M4 P0.7	40,000	NBC3S	MGN3S	0.39
BBT30-MEGA3S-75T	969.210	0.45 - 3.25	10	16	75	48	22	38	M4 P0.7	33,000	NBC3S	MGN3S	0.41
BBT30-MEGA3S-90T	969.211	0.45 - 3.25	10	18.5	90	63	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	0.45
BBT30-MEGA3S-105T	969.212	0,45 - 3,25	10	21	105	78	22	38	M4 P0.7	21,000	NBC3S	MGN3S	0.48
BBT30-MEGA4S-60T	969.213	0,45 - 4,05	12	15	60	33	26,5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.42
BBT30-MEGA4S-75T	969.214	0.45 - 4.05	12	17.5	75	48	26.5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.44
BBT30-MEGA4S-90T	969.215	0.45 - 4.05	12	20	90	63	26.5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	MGN4S	0.47
BBT30-MEGA4S-105T	969.316	0,45 - 4,05	12	20	105	78	26,5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	MGN4S	0.52
BBT30-MEGA4S-120T	969.217	0,45 - 4,05	12	25.5	120	93	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.57
BBT30-MEGA6S-60T	969.218	0.45 - 6.05	14	16.5	60	33	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-75T	969.319	0.45 - 6.05	14	19	75	48	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-90T	969.220	0.45 - 6.05	14	22	90	63	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	0.48
BBT30-MEGA6S-105T	969.221	0.45 - 6.05	14	24.5	105	78	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	0.51
BBT30-MEGA6S-120T	969.222	0.45 - 6.05	14	22	120	93	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	MGN6S	0.59
BBT30-MEGA8S-75T	803.597	2.95 - 8.05	18	23	75	48	31	50.5	M9 P0.75	40,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT30-MEGA8S-105T	803.598	2.95 - 8.05	18	28	105	78	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	0.59
BBT40-MEGA3S-60T	969.321	0,45 - 3,25	10	12,5	60	28	22	38	M4 P0.7	35,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-90T	969.322	0.45 - 3.25	10	17.5	90	58	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-120T	969.323	0.45 - 3.25	10	23	120	88	22	38	M4 P0.7	15,000	NBC3S	MGN3S	1.10
BBT40-MEGA4S-60T	969.324	0.45 - 4.05	12	14	60	28	26.5	47	M5 P0.8	35,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-75T	969.325	0,45 - 4,05	12	16.5	75	43	26,5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-90T	969.326	0.45 - 4.05	12	19.5	90	58	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-105T	969.327	0,45 - 4,05	12	22	105	73	26,5	47	M5 P0.8	25,000	NBC4S	MGN4S	1.10
BBT40-MEGA4S-120T	969.328	0.45 - 4.05	12	24.5	120	88	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA4S-135T	969.329	0,45 - 4,05	12	27	135	103	26,5	47	M5 P0.8	18,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA6S-60T	969.330	0.45 - 6.05	14	15.5	60	28	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-75T	969.331	0.45 - 6.05	14	18	75	43	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-90T	969.332	0.45 - 6.05	14	21	90	58	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-105T	969.333	0.45 - 6.05	14	23.5	105	73	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-120T	969.334	0.45 - 6.05	14	26	120	88	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA6S-135T	969.335	0.45 - 6.05	14	29	135	103	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA8S-90T	801.720	2.95 - 8.05	18	24.5	90	58	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10
BBT40-MEGA8S-120T	803.601	2.95 - 8.05	18	30	120	88	31	50.5	M9 P0.75	22,000	NBC8S	MGN8S	1.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

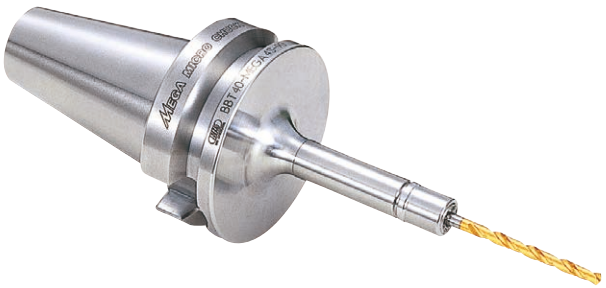
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

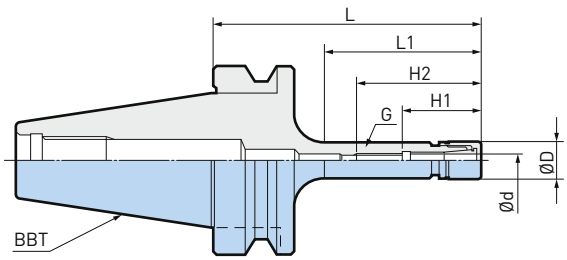
MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto





ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-MEGA4S-90	969.502	0,45 - 4,05	12	90	62	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.43
BBT30-MEGA6S-60	969.503	0,45 - 6,05	14	60	32	28,5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-90	969.504	0.45 - 6.05	14	90	62	28.5	49	M7 P0.75	27,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-105	800.058	0.45 - 6.05	14	105	73	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	0.46
BBT30-MEGA8S-90	803.608	2.95 - 8.05	18	90	60	31	50.5	M9 P0.75	35,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT40-MEGA4S-90	969.506	0.45 - 4.05	12	90	53	26.5	47	M5 P0.8	19,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA6S-90	969.508	0.45 - 6.05	14	90	53	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA8S-90	803.599	2.95 - 8.05	18	90	55	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

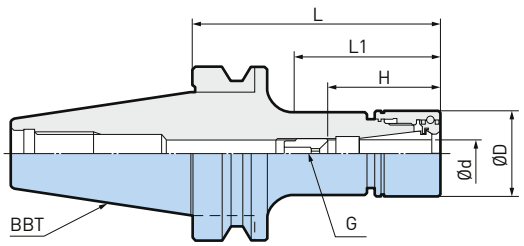
MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

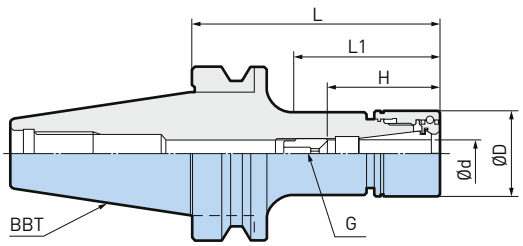
BIG-PLUS Doppio contatto





ø0.25 - 25.4mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-MEGA6N-60	969.509	0.25 - 6	20	60	32	23 - 43	40,000	NBC6	MGN6	0.45
BBT30-MEGA6N-75	969.341	0.25 - 6	20	75	47	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	0.48
BBT30-MEGA6N-90	969.510	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	30,000	NBC6	MGN6	0.51
BBT30-MEGA6N-105	969.342	0.25 - 6	20	105	77	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	0.54
BBT30-MEGA6N-120	969.343	0.25 - 6	20	120	90	23 - 43	18,000	NBC6	MGN6	0.55
BBT30-MEGA8N-60	969.511	0.5 - 8	25	60	34	26 - 45	40,000	NBC8	MGN8	0.49
BBT30-MEGA8N-75	969.344	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	0.53
BBT30-MEGA8N-90	969.512	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	30,000	NBC8	MGN8	0.58
BBT30-MEGA8N-105	969.345	0.5 - 8	25	105	79	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	0.62
BBT30-MEGA8N-120	969.346	0.5 - 8	25	120	92	26 - 45	18,000	NBC8	MGN8	0.67
BBT30-MEGA10N-60	969.513	1.5 - 10	30	60	34	38 - 48	40,000	NBC10	MGN10	0.52
BBT30-MEGA10N-75	969.347	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	30,000	NBC10	MGN10	0.57
BBT30-MEGA10N-90	969.534	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	25,000	NBC10	MGN10	0.66
BBT30-MEGA10N-105	969.348	1.5 - 10	30	105	79	38 - 48	18,000	NBC10	MGN10	0.73
BBT30-MEGA10N-120	978.207	1.5 - 10	30	120	94	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	0.78
BBT30-MEGA13N-60	969.516	2.5 - 13	35	60	34	44 - 63	40,000	NBC13	MGN13	0.54
BBT30-MEGA13N-75	969.349	2.5 - 13	35	75	49	44 - 63	30,000	NBC13	MGN13	0.64
BBT30-MEGA13N-90	969.517	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	25,000	NBC13	MGN13	0.73
BBT30-MEGA13N-105	969.350	2.5 - 13	35	105	79	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	0.82
BBT30-MEGA13N-120	969.518	2.5 - 13	35	120	94	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	0.93
BBT30-MEGA16N-60	969.519	2.5 - 16	42	60	37	48 - 63	35,000	NBC16	MGN16	0.57
BBT30-MEGA16N-75	969.351	2.5 - 16	42	75	52	48 - 68	25,000	NBC16	MGN16	0.70
BBT30-MEGA16N-90	969.520	2.5 - 16	42	90	67	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	0.85
BBT30-MEGA16N-105	969.352	2.5 - 16	42	105	82	48 - 68	18,000	NBC16	MGN16	1.00
BBT30-MEGA20N-60 *	969.521	2.5 - 20	46	60	-	70	30,000	NBC20	MGN20	0.60
BBT30-MEGA20N-75	969.353	2.5 - 20	46	75	-	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	0.75
BBT30-MEGA20N-90	969.522	2.5 - 20	46	90	-	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	0.92
BBT30-MEGA20N-105	969.354	2.5 - 20	46	105	-	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT30-MEGA25N-85 *	806.379	15.5 - 25.4	60	85	-	80	12,000	NBC25	MGN25	0.98

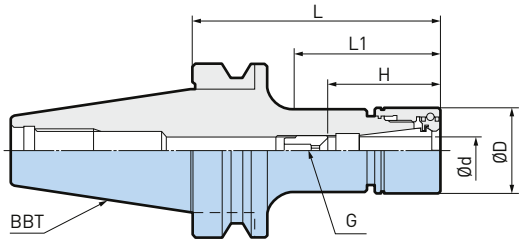


Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT40-MEGA6N-60	969.523	0.25 - 6	20	60	27	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-75	969.361	0.25 - 6	20	75	38	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-90	969.524	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-105	969.362	0.25 - 6	20	105	68	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-120	969.363	0.25 - 6	20	120	83	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-135	969.525	0.25 - 6	20	135	98	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-165	969.526	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	14,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA6N-200	969.527	0.25 - 6	20	200	163	23 - 43	9,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA8N-60	969.528	0.5 - 8	25	60	27	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-75	969.364	0.5 - 8	25	75	38	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-90	969.529	0.5 - 8	25	90	53	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-105	969.365	0.5 - 8	25	105	68	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-120	969.366	0.5 - 8	25	120	83	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-135	969.530	0.5 - 8	25	135	98	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-165	969.531	0.5 - 8	25	165	128	26 - 45	14,000	NBC8	MGN8	1.40
BBT40-MEGA8N-200	969.532	0.5 - 8	25	200	163	26 - 45	9,000	NBC8	MGN8	1.50
BBT40-MEGA10N-60	969.533	1.5 - 10	30	60	27	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.10
BBT40-MEGA10N-75	969.367	1.5 - 10	30	75	38	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BBT40-MEGA10N-90	969.514	1.5 - 10	30	90	53	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-105	969.368	1.5 - 10	30	105	68	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-120	969.369	1.5 - 10	30	120	83	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BBT40-MEGA10N-135	969.535	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.50
BBT40-MEGA10N-165	969.536	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	1.60
BBT40-MEGA10N-200	969.537	1.5 - 10	30	200	163	38 - 48	10,000	NBC10	MGN10	1.80
BBT40-MEGA13N-60	969.538	2.5 - 13	35	60	31	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.10
BBT40-MEGA13N-75	969.370	2.5 - 13	35	75	40	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BBT40-MEGA13N-90	969.539	2.5 - 13	35	90	55	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.30
BBT40-MEGA13N-105	969.371	2.5 - 13	35	105	70	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.40
BBT40-MEGA13N-120	969.372	2.5 - 13	35	120	85	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BBT40-MEGA13N-135	969.540	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.60
BBT40-MEGA13N-165	969.541	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	1.80
BBT40-MEGA13N-200	969.542	2.5 - 13	35	200	165	44 - 63	10,000	NBC13	MGN13	2.00

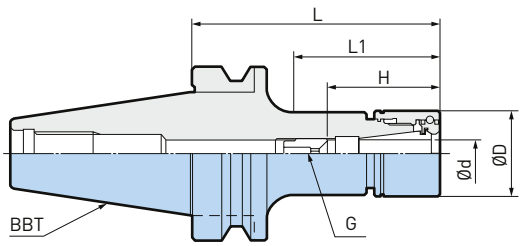
continua alla pagina successiva

MEGA New Baby Chuck





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT40-MEGA16N-60	969.543	2.5 - 16	42	60	31	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.10
BBT40-MEGA16N-75	969.373	2.5 - 16	42	75	40	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BBT40-MEGA16N-90	969.544	2.5 - 16	42	90	55	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.40
BBT40-MEGA16N-105	969.374	2.5 - 16	42	105	70	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.60
BBT40-MEGA16N-120	969.375	2.5 - 16	42	120	85	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.70
BBT40-MEGA16N-135	969.545	2.5 - 16	42	135	100	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.90
BBT40-MEGA16N-165	969.546	2.5 - 16	42	165	130	48 - 68	15,000	NBC16	MGN16	2.10
BBT40-MEGA16N-200	969.547	2.5 - 16	42	200	165	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	2.50
BBT40-MEGA20N-60	969.548	2.5 - 20	46	60	31	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT40-MEGA20N-75	969.376	2.5 - 20	46	75	42	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.30
BBT40-MEGA20N-90	969.549	2.5 - 20	46	90	57	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.50
BBT40-MEGA20N-105	969.377	2.5 - 20	46	105	72	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.60
BBT40-MEGA20N-120	969.378	2.5 - 20	46	120	87	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.80
BBT40-MEGA20N-135	969.550	2.5 - 20	46	135	102	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	2.00
BBT40-MEGA20N-165	969.551	2.5 - 20	46	165	132	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	2.30
BBT40-MEGA20N-200	969.552	2.5 - 20	46	200	167	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	2.70
BBT40-MEGA25N-75	806.380	15.5 - 25.4	60	75	47	64 - 74	24,000	NBC25	MGN25	1.40
BBT40-MEGA25N-90	806.381	15.5 - 25.4	60	90	62	64 - 74	20,000	NBC25	MGN25	1.70
BBT40-MEGA25N-105	806.382	15.5 - 25.4	60	105	77	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	2.00
BBT40-MEGA25N-120	806.383	15.5 - 25.4	60	120	92	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	2.30
BBT50-MEGA6N-90	969.553	0.25 - 6	20	90	37	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-120	969.554	0.25 - 6	20	120	67	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-165	969.555	0.25 - 6	20	165	112	23 - 43	13,000	NBC6	MGN6	3.80
BBT50-MEGA6N-200	969.556	0.25 - 6	20	200	147	23 - 43	9,000	NBC6-□	MGN6	3.90
BBT50-MEGA8N-90	969.557	0.5 - 8	25	90	42	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.70
BBT50-MEGA8N-120	969.558	0.5 - 8	25	120	67	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.80
BBT50-MEGA8N-165	969.559	0.5 - 8	25	165	112	26 - 45	16,000	NBC8-□	MGN8	4.00
BBT50-MEGA8N-200	969.560	0.5 - 8	25	200	147	26 - 45	11,000	NBC8	MGN8	4.10
BBT50-MEGA10N-90	969.561	1.5 - 10	30	90	42	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.80
BBT50-MEGA10N-120	969.562	1.5 - 10	30	120	67	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.90
BBT50-MEGA10N-165	969.563	1.5 - 10	30	165	112	38 - 48	16,000	NBC10	MGN10	4.10
BBT50-MEGA10N-200	969.564	1.5 - 10	30	200	147	38 - 48	13,000	NBC10	MGN10	4.30
BBT50-MEGA10N-250	969.565	1.5 - 10	30	250	197	38 - 48	8,000	NBC10	MGN10	4.50
BBT50-MEGA10N-300	969.566	1.5 - 10	30	300	247	38 - 48	5,500	NBC10	MGN10	4.80



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT50-MEGA13N-90	969.567	2.5 - 13	35	90	42	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	3.90
BBT50-MEGA13N-120	969.568	2.5 - 13	35	120	67	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	4.00
BBT50-MEGA13N-165	969.569	2.5 - 13	35	165	112	44 - 63	16,000	NBC13	MGN13	4.30
BBT50-MEGA13N-200	969.570	2.5 - 13	35	200	147	44 - 63	12,000	NBC13	MGN13	4.50
BBT50-MEGA13N-250	969.571	2.5 - 13	35	250	197	44 - 63	8,000	NBC13	MGN13	4.80
BBT50-MEGA13N-300	969.572	2.5 - 13	35	300	247	44 - 63	5,500	NBC13	MGN13	5.10
BBT50-MEGA16N-75	969.573	2.5 - 16	42	75	31	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	3.80
BBT50-MEGA16N-90	969.574	2.5 - 16	42	90	42	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.00
BBT50-MEGA16N-120	969.575	2.5 - 16	42	120	72	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.20
BBT50-MEGA16N-165	969.576	2.5 - 16	42	165	117	48 - 68	16,000	NBC16	MGN16	4.60
BBT50-MEGA16N-200	969.577	2.5 - 16	42	200	152	48 - 68	13,000	NBC16	MGN16	4.80
BBT50-MEGA16N-250	969.578	2.5 - 16	42	250	202	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	5.30
BBT50-MEGA20N-75	969.579	2.5 - 20	46	75	31	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	3.80
BBT50-MEGA20N-90	969.580	2.5 - 20	46	90	42	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.00
BBT50-MEGA20N-120	969.581	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.30
BBT50-MEGA20N-165	969.582	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	4.70
BBT50-MEGA20N-200	969.583	2.5 - 20	46	200	152	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	5.10
BBT50-MEGA20N-250	969.584	2.5 - 20	46	250	202	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	5.60
BBT50-MEGA25N-90	806.384	15.5 - 25.4	60	90	46	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	4.10
BBT50-MEGA25N-120	806.385	15.5 - 25.4	60	120	72	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	4.70
BBT50-MEGA25N-165	806.386	15.5 - 25.4	60	165	117	64 - 74	15,000	NBC25	MGN25	5.60
BBT50-MEGA25N-200	806.387	15.5 - 25.4	60	200	152	64 - 74	13,000	NBC25	MGN25	6.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.
3. * La vite di regolazione non può essere usata.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA E Chuck

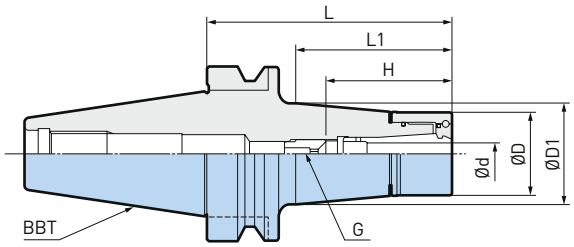
Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

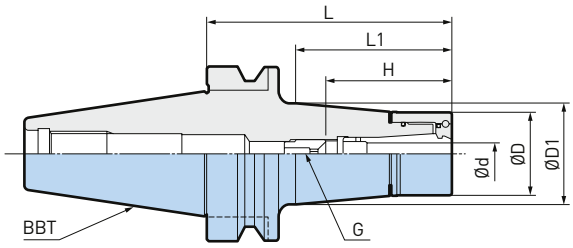
A.1





ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-MEGA6E-50	968.166	3 - 6	25	26	50	25	37 - 45	40,000	MEC6	MEN6	0.45
BBT30-MEGA6E-75	968.167	3 - 6	25	30	75	50	37 - 45	35,000	MEC6	MEN6	0.58
BBT30-MEGA6E-90	968.168	3 - 6	25	32.5	90	65	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.67
BBT30-MEGA6E-105	968.169	3 - 6	25	35.5	105	80	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.75
BBT30-MEGA8E-50	968.170	3 - 8	30	30.5	50	25	42 - 51	40,000	MEC8	MEN8	0.50
BBT30-MEGA8E-75	968.171	3 - 8	30	35	75	50	42 - 51	35,000	MEC8	MEN8	0.65
BBT30-MEGA8E-90	968.172	3 - 8	30	37.5	90	66	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.77
BBT30-MEGA8E-105	968.173	3 - 8	30	40.5	105	81	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.90
BBT30-MEGA10E-50	968.174	3 - 10	35	35.5	50	25	48 - 58	39,000	MEC10	MEN10	0.53
BBT30-MEGA10E-75	968.175	3 - 10	35	40	75	51	48 - 58	35,000	MEC10	MEN10	0.73
BBT30-MEGA10E-90	968.176	3 - 10	35	41	90	66	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	0.90
BBT30-MEGA10E-105	968.177	3 - 10	35	44	105	82	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	1.00
BBT30-MEGA13E-50	968.178	3 - 12	42	42.5	50	27	50 - 58	38,000	MEC13	MEN13	0.57
BBT30-MEGA13E-75	968.179	3 - 12	42	42	75	52	50 - 60	34,000	MEC13	MEN13	0.82
BBT30-MEGA13E-90	968.180	3 - 12	42	42	90	67	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	0.95
BBT30-MEGA13E-105	968.181	3 - 12	42	42	105	82	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	1.12
BBT40-MEGA6E-60	968.183	3 - 6	25	26.5	60	28	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.10
BBT40-MEGA6E-75	968.184	3 - 6	25	29	75	43	42 - 51	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-90	968.185	3 - 6	25	31.5	90	58	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-105	968.186	3 - 6	25	34	105	73	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.30
BBT40-MEGA6E-120	968.187	3 - 6	25	36.5	120	88	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.50
BBT40-MEGA6E-135	968.188	3 - 6	25	39	135	103	37 - 45	26,000	MEC6	MEN6	1.60
BBT40-MEGA6E-165	968.189	3 - 6	25	44.5	165	133	37 - 45	19,000	MEC6	MEN6	1.90
BBT40-MEGA6E-200	968.190	3 - 6	25	51	200	169	37 - 45	15,000	MEC6	MEN6	2.40
BBT40-MEGA8E-60	968.191	3 - 8	30	31	60	28	42 - 48	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-75	968.192	3 - 8	30	33.5	75	43	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-90	968.193	3 - 8	30	36	90	58	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BBT40-MEGA8E-105	968.194	3 - 8	30	39	105	73	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.50
BBT40-MEGA8E-120	968.195	3 - 8	30	41.5	120	88	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.60
BBT40-MEGA8E-135	968.196	3 - 8	30	44	135	103	42 - 51	27,000	MEC8	MEN8	1.70
BBT40-MEGA8E-165	968.197	3 - 8	30	49.5	165	133	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	2.20
BBT40-MEGA8E-200	968.198	3 - 8	30	56	200	171	42 - 51	15,000	MEC8	MEN8	2.70
BBT40-MEGA10E-60	968.199	3 - 10	35	36	60	29	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.20
BBT40-MEGA10E-75	968.200	3 - 10	35	38.5	75	43	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.30
BBT40-MEGA10E-90	968.201	3 - 10	35	41	90	58	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BBT40-MEGA10E-105	968.202	3 - 10	35	44	105	73	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.60
BBT40-MEGA10E-120	968.203	3 - 10	35	46.5	120	88	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.80
BBT40-MEGA10E-135	968.204	3 - 10	35	49	135	103	48 - 58	27,000	MEC10	MEN10	2.00
BBT40-MEGA10E-165	968.205	3 - 10	35	54.5	165	135	48 - 58	22,000	MEC10	MEN10	2.50
BBT40-MEGA10E-200	968.206	3 - 10	35	55.5	200	171	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	2.90



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT40-MEGA13E-60	968.207	3 - 12	42	43	60	29	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BBT40-MEGA13E-75	968.208	3 - 12	42	45	75	43	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.40
BBT40-MEGA13E-90	968.209	3 - 12	42	48	90	59	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.60
BBT40-MEGA13E-105	968.210	3 - 12	42	51	105	75	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	1.80
BBT40-MEGA13E-120	968.211	3 - 12	42	53.5	120	91	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	2.10
BBT40-MEGA13E-135	968.212	3 - 12	42	56	135	106	50 - 60	26,000	MEC13	MEN13	2.30
BBT40-MEGA13E-165	968.213	3 - 12	42	57.5	165	137	50 - 60	22,000	MEC13	MEN13	2.80
BBT40-MEGA13E-200	968.214	3 - 12	42	62.5	200	173	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	3.50
BBT50-MEGA6E-90	968.216	3 - 6	25	30.5	90	47	37 - 45	20,000	MEC6	MEN6	3.80
BBT50-MEGA6E-120	968.217	3 - 6	25	36	120	77	37 - 45	20,000	MEC6	MEN 6	4.00
BBT50-MEGA6E-165	968.218	3 - 6	25	43.5	165	122	37 - 45	14,000	MEC6	MEN6	4.40
BBT50-MEGA6E-200	968.219	3 - 6	25	50	200	157	37 - 45	9,000	MEC6	MEN6	4.80
BBT50-MEGA8E-90	968.220	3 - 8	30	35.5	90	47	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	3.80
BBT50-MEGA8E-120	968.221	3 - 8	30	40.5	120	77	42 - 51	20,000	MEC8	MEN 8	4.10
BBT50-MEGA8E-165	968.222	3 - 8	30	48.5	165	122	42 - 51	16,000	MEC8	MEN8	4.60
BBT50-MEGA8E-200	968.223	3 - 8	30	54.5	200	157	42 - 51	11,000	MEC8	MEN8	5.20
BBT50-MEGA10E-90	968.224	3 - 10	35	40	90	47	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.00
BBT50-MEGA10E-120	968.225	3 - 10	35	45.5	120	77	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.20
BBT50-MEGA10E-165	968.226	3 - 10	35	53	165	121	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	4.90
BBT50-MEGA10E-200	968.227	3 - 10	35	59.5	200	156	48 - 58	13,000	MEC10	MEN10	5.50
BBT50-MEGA13E-90	968.228	3 - 12	42	46.5	90	47	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.10
BBT50-MEGA13E-120	968.229	3 - 12	42	52	120	77	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.40
BBT50-MEGA13E-165	968.230	3 - 12	42	59	165	121	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	5.20
BBT50-MEGA13E-200	968.231	3 - 12	42	59	200	156	50 - 60	12,000	MEC13	MEN13	6.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA E è inclusa.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA E	MEGA E Perfect Seal	Pinze MEGA E	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

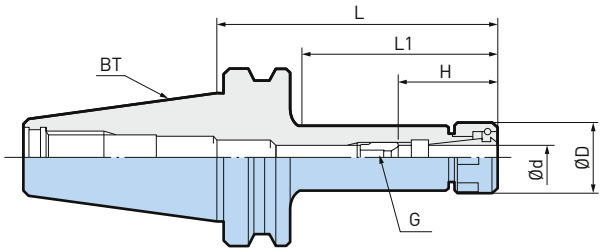
New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

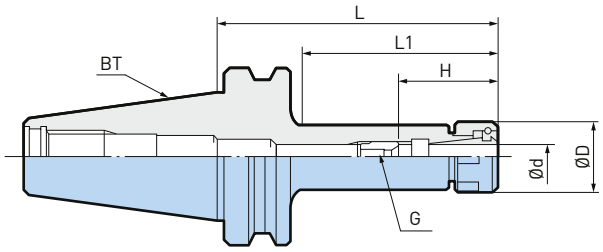
A.1





ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BT30-NBS6-45	961.901	0.25 - 6	20	45	20	20 - 40	NBC6	NBN6	0.42
BT30-NBS6-60	961.917	0.25 - 6	20	60	32	20 - 40	NBC6	NBN6	0.45
BT30-NBS6-75	961.902	0.25 - 6	20	75	47	20 - 40	NBC6	NBN6	0.47
BT30-NBS6-90	961.918	0.25 - 6	20	90	62	20 - 40	NBC6	NBN6	0.49
BT30-NBS6-105	961.903	0,25 - 6	20	105	77	20 - 40	NBC6	NBN6	0.53
BT30-NBS6-120	800.031	0.25 - 6	20	120	90	20 - 40	NBC6	NBN6	0.57
BT30-NBS6-135	800.032	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	0.60
BT30-NBS8-45	961.904	0.5 - 8	25	45	20	23 - 42	NBC8	NBN8	0.43
BT30-NBS8-60	961.919	0.5 - 8	25	60	33	23 - 42	NBC8	NBN8	0.48
BT30-NBS8-75	961.905	0.5 - 8	25	75	48	23 - 42	NBC8	NBN8	0.53
BT30-NBS8-90	961.920	0.5 - 8	25	90	63	23 - 42	NBC8	NBN8	0.57
BT30-NBS8-105	961.906	0.5 - 8	25	105	78	23 - 42	NBC8	NBN8	0.60
BT30-NBS8-120	800.033	0.5 - 8	25	120	92	23 - 42	NBC8	NBN8	0.66
BT30-NBS8-135	800.034	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	0.71
BT30-NBS10-45	961.907	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BT30-NBS10-60	961.921	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	0.51
BT30-NBS10-75	961.908	1.5 - 10	30	75	49	35 - 45	NBC10	NBN10	0.56
BT30-NBS10-90	961.922	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	0.65
BT30-NBS10-105	961.909	1,5 - 10	30	105	79	35 - 45	NBC10	NBN10	0.72
BT30-NBS10-120	800.597	1.5 - 10	30	120	94	35 - 45	NBC10	NBN10	0.78
BT30-NBS10-135	800.598	1.5 - 10	30	135	109	35 - 45	NBC10	NBN10	0.86
BT30-NBS13-45	961.910	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.42
BT30-NBS13-60	961.923	2.5 - 13	35	60	34	41 - 60	NBC13	NBN13	0.53
BT30-NBS13-75	961.911	2.5 - 13	35	75	49	41 - 60	NBC13	NBN13	0.62
BT30-NBS13-90	961.924	2.5 - 13	35	90	64	41 - 60	NBC13	NBN13	0.72
BT30-NBS13-105	961.912	2.5 - 13	35	105	79	41 - 60	NBC13	NBN13	0.82
BT30-NBS13-120	800.599	2.5 - 13	35	120	94	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
BT30-NBS13-135	800.600	2.5 - 13	35	135	109	41 - 60	NBC13	NBN13	1.02
BT30-NBS16-45	961.913	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.40
BT30-NBS16-60	961.925	2.5 - 16	42	60	37	45 - 55	NBC16	NBN16	0.54
BT30-NBS16-75	961.914	2.5 - 16	42	75	52	45 - 65	NBC16	NBN16	0.69
BT30-NBS16-90	961.926	2.5 - 16	42	90	67	45 - 65	NBC16	NBN16	0.83
BT30-NBS16-105	961.927	2.5 - 16	42	105	82	45 - 65	NBC16	NBN16	1.00
BT30-NBS16-120	800.601	2.5 - 16	42	120	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.14
BT30-NBS16-135	800.028	2.5 - 16	42	135	112	45 - 65	NBC16	NBN16	1.28
BT30-NBS20-60	961.915	2.5 - 20	46	60	38	48 - 58	NBC20	NBN20	0.58
BT30-NBS20-75	961.928	2.5 - 20	46	75	53	48 - 65	NBC20	NBN20	0.74
BT30-NBS20-90	961.916	2.5 - 20	46	90	68	48 - 65	NBC20	NBN20	0.92
BT30-NBS20-105	961.929	2.5 - 20	46	105	83	48 - 65	NBC20	NBN20	1.08
BT30-NBS20-120	800.029	2.5 - 20	46	120	98	48 - 65	NBC20	NBN20	1.25
BT30-NBS20-135	800.030	2.5 - 20	46	135	113	48 - 65	NBC20	NBN20	1.46



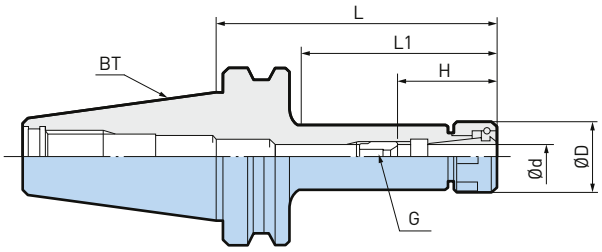
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BT40-NBS6-60	961.931	0.25 - 6	20	60	23	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-75	968.596	0.25 - 6	20	75	38	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-90	961.932	0.25 - 6	20	90	53	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-105	968.597	0.25 - 6	20	105	68	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-120	968.598	0.25 - 6	20	120	83	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-135	961.933	0.25 - 6	20	135	98	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-165	961.949	0.25 - 6	20	165	128	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-200	961.950	0.25 - 6	20	200	158	20 - 40	NBC6	NBN6	1.30
BT40-NBS8-60	961.934	0.5 - 8	25	60	23	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-75	968.599	0.5 - 8	25	75	38	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-90	961.935	0.5 - 8	25	90	53	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-105	968.600	0.5 - 8	25	105	68	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-120	968.601	0.5 - 8	25	120	83	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-135	961.936	0.5 - 8	25	135	98	23 - 42	NBC8	NBN8	1.30
BT40-NBS8-165	961.951	0.5 - 8	25	165	128	23 - 42	NBC8	NBN8	1.40
BT40-NBS8-200	961.952	0.5 - 8	25	200	158	23 - 42	NBC8	NBN8	1.50
BT40-NBS10-60	961.937	1.5 - 10	30	60	23	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
BT40-NBS10-75	968.602	1.5 - 10	30	75	38	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-90	961.938	1.5 - 10	30	90	53	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-105	968.603	1.5 - 10	30	105	68	35 - 45	NBC10	NBN10	1.30
BT40-NBS10-120	968.604	1.5 - 10	30	120	83	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-135	961.939	1.5 - 10	30	135	98	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-165	961.953	1.5 - 10	30	165	128	35 - 45	NBC10	NBN10	1.60
BT40-NBS10-200	961.954	1.5 - 10	30	200	163	35 - 45	NBC10	NBN10	1.70

continua alla pagina successiva

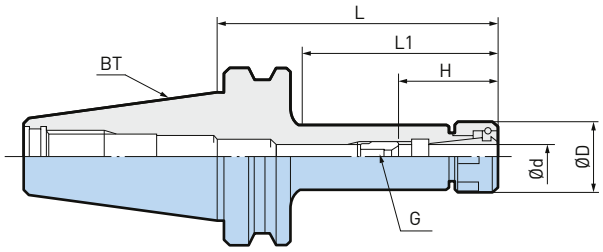
New Baby Chuck



A.1



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BT40-NBS13-60	961.940	2.5 - 13	35	60	28	41 - 60	NBC13	NBN13	1.10
BT40-NBS13-75	968.605	2.5 - 13	35	75	40	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
BT40-NBS13-90	961.941	2.5 - 13	35	90	55	41 - 60	NBC13	NBN13	1.30
BT40-NBS13-105	968.606	2.5 - 13	35	105	70	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
BT40-NBS13-120	968.607	2.5 - 13	35	120	85	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
BT40-NBS13-135	961.942	2.5 - 13	35	135	100	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
BT40-NBS13-165	961.955	2.5 - 13	35	165	128	41 - 60	NBC13	NBN13	1.80
BT40-NBS13-200	961.956	2.5 - 13	35	200	163	41 - 60	NBC13	NBN13	2.00
BT40-NBS16-60	961.943	2.5 - 16	42	60	27	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
BT40-NBS16-75	968.608	2.5 - 16	42	75	40	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
BT40-NBS16-90	961.944	2.5 - 16	42	90	55	45 - 65	NBC16	NBN16	1.40
BT40-NBS16-105	968.609	2.5 - 16	42	105	70	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
BT40-NBS16-120	968.610	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
BT40-NBS16-135	961.945	2.5 - 16	42	135	100	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
BT40-NBS16-165	961.957	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	2.10
BT40-NBS16-200	961.958	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	2.40
BT40-NBS20-60	961.946	2.5 - 20	46	60	28	48 - 65	NBC20	NBN20	1.10
BT40-NBS20-75	968.611	2.5 - 20	46	75	42	48 - 65	NBC20	NBN20	1.30
BT40-NBS20-90	961.947	2.5 - 20	46	90	57	48 - 65	NBC20	NBN20	1.50
BT40-NBS20-105	968.612	2.5 - 20	46	105	72	48 - 65	NBC20	NBN20	1.70
BT40-NBS20-120	968.613	2.5 - 20	46	120	87	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
BT40-NBS20-135	961.948	2.5 - 20	46	135	102	48 - 65	NBC20	NBN20	2.00
BT40-NBS20-165	961.959	2.5 - 20	46	165	132	48 - 65	NBC20	NBN20	2.30
BT40-NBS20-200	961.960	2.5 - 20	46	200	167	48 - 65	NBC20	NBN20	2.70
BT50-NBS6-90	961.961	0.25 - 6	20	90	42	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-120	961.962	0.25 - 6	20	120	67	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-165	961.963	0.25 - 6	20	165	112	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS6-200	961.964	0.25 - 6	20	200	147	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS8-90	961.965	0.5 - 8	25	90	42	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00
BT50-NBS8-120	961.966	0.5 - 8	25	120	67	23 - 42	NBC8	NBN8	3.80
BT50-NBS8-165	961.967	0.5 - 8	25	165	112	23 - 42	NBC8	NBN8	3.90
BT50-NBS8-200	961.968	0.5 - 8	25	200	147	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BT50-NBS10-90	961.969	1.5 - 10	30	90	42	35 - 45	NBC10	NBN10	3.70
BT50-NBS10-120	961.970	1.5 - 10	30	120	67	35 - 45	NBC10	NBN10	3.90
BT50-NBS10-165	961.971	1.5 - 10	30	165	112	35 - 45	NBC10	NBN10	4.10
BT50-NBS10-200	961.972	1.5 - 10	30	200	147	35 - 45	NBC10	NBN10	4.30
BT50-NBS10-250	961.973	1.5 - 10	30	250	197	35 - 45	NBC10	NBN10	4.70
BT50-NBS10-300	961.974	1.5 - 10	30	300	247	35 - 45	NBC10	NBN10	5.00
BT50-NBS13-90	961.975	2.5 - 13	35	90	42	41 - 60	NBC13	NBN13	3.80
BT50-NBS13-120	961.976	2.5 - 13	35	120	67	41 - 60	NBC13	NBN13	4.00
BT50-NBS13-165	961.977	2.5 - 13	35	165	112	41 - 60	NBC13	NBN13	4.30
BT50-NBS13-200	961.978	2.5 - 13	35	200	147	41 - 60	NBC13	NBN13	4.50
BT50-NBS13-250	961.979	2.5 - 13	35	250	197	41 - 60	NBC13	NBN13	5.10
BT50-NBS13-300	961.980	2.5 - 13	35	300	247	41 - 60	NBC13	NBN13	5.40
BT50-NBS16-75	961.981	2.5 - 16	42	75	29	45 - 65	NBC16	NBN16	3.80
BT50-NBS16-90	961.982	2.5 - 16	42	90	44	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
BT50-NBS16-120	961.983	2.5 - 16	42	120	72	45 - 65	NBC16	NBN16	4.20
BT50-NBS16-165	961.984	2.5 - 16	42	165	117	45 - 65	NBC16	NBN16	4.50
BT50-NBS16-200	961.985	2.5 - 16	42	200	152	45 - 65	NBC16	NBN16	4.80
BT50-NBS16-250	961.986	2.5 - 16	42	250	202	45 - 65	NBC16	NBN16	5.60
BT50-NBS20-75	961.987	2.5 - 20	46	75	31	48 - 65	NBC20	NBN20	3.80
BT50-NBS20-90	961.988	2.5 - 20	46	90	42	48 - 65	NBC20	NBN20	4.00
BT50-NBS20-120	961.989	2.5 - 20	46	120	72	48 - 65	NBC20	NBN20	4.20
BT50-NBS20-165	961.990	2.5 - 20	46	165	117	48 - 65	NBC20	NBN20	4.70
BT50-NBS20-200	961.991	2.5 - 20	46	200	152	48 - 65	NBC20	NBN20	5.10
BT50-NBS20-250 *	961.992	2.5 - 20	46	250	202	48 - 65	NBC20	NBN20	6.00

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. Max. 20 000 min-1 è valido per L = 60 e 90 mm.
3. * Lubrificazione interna non disponibile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

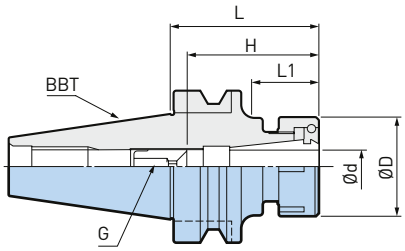
New Baby Chuck Extra Short

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

A.1





ø1.5 - 16mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-NBS10-45	100007.001.0	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BBT30-NBS13-45	100007.002.0	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.43
BBT30-NBS16-45	100007.003.0	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.43

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera del New Baby è inclusa.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

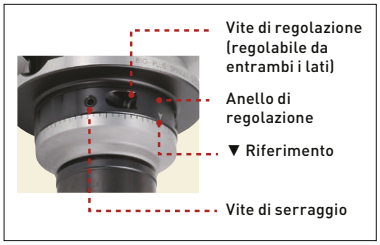
New Baby Chuck Tipo NRA

Nuovo portamandrino Baby con funzione di regolazione della corsa dell'utensile.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





Struttura semplice per una facile regolazione

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

A.1

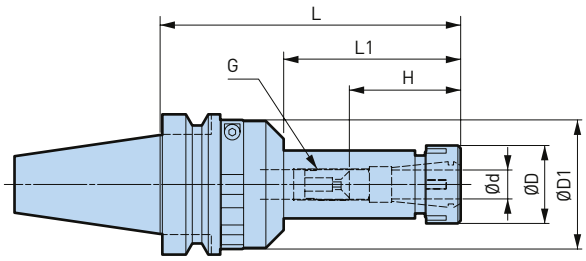


Fig. 1

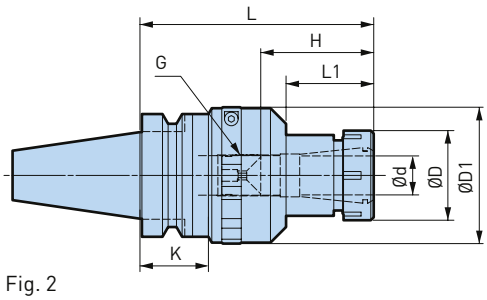


Fig. 2

ø0.5 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	K	H	Pinza	Ghiera	Impostazioni l=50	Impostazioni l=100	Peso (kg)
BBT30-NBS8-75NRA	806.259	1	0.5 - 8	25	45	75	28	-	23 - 42	NBC8	NBN8	20 µm	31 µm	0.69
BBT30-NBS13-110NRA	806.260	2	2.5 - 13	35	58	110	34	35	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.35
BBT40-NBS8-90NRA	806.261	1	0.5 - 8	25	45	90	37	-	23 - 42	NBC8	NBN8	22 µm	33 µm	1.30
BBT40-NBS13-90NRA	806.262	1	2.5 -13	35	58	90	34	-	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.60
BBT40-NBS13-135NRA	806.263	1	2.5 -13	35	58	135	79	-	41 - 60	NBC13	NBN13	25 µm	34 µm	1.90
BBT40-NBS20-120NRA	804.693	2	2.5 - 20	46	70	120	45	35	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40
BBT40-NBS20-150NRA	806.264	2	2.5 - 20	46	70	150	65	45	48 - 65	NBC20	NBN20	21 µm	29 µm	2.90
BBT50-NBS13-105NRA	804.697	1	2.5 -13	35	58	105	38	-	41 - 60	NBC13	NBN13	19 µm	28 µm	4.20
BBT50-NBS13-135NRA	804.698	1	2.5 -13	35	58	135	68	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	24 µm	33 µm	4.30
BBT50-NBS13-165NRA	806.265	1	2.5 -13	35	58	165	98	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	30 µm	39 µm	4.50
BBT50-NBS20-120NRA	804.699	1	2.5 - 20	46	70	120	48	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	17 µm	25 µm	4.70
BBT50-NBS20-150NRA	804.700	1	2.5 - 20	46	70	150	78	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	22 µm	30 µm	5.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera è inclusa.
3. Pinza, chiave e vite di regolazione devono essere ordinati separatamente.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Chiave New Baby
			
▶ 360	▶ 367	▶ 370	▶ 385

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l'utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.



ø16 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
BBT30-MEGA16D-60	978.188	1	16	45	47	60	25	-	62	48	50	30,000	0.72
BBT30-MEGA20D-65 *	978.187	1	20	50	51	65	30	-	60	50	50	25,000	0.77
BBT40-MEGA16D-75A	801.711	2	16	42	53	75	25	38	71	48	55	30,000	1.50
BBT40-MEGA16D-105A	801.730	2	16	42	53	105	25	38	71	48	55	30,000	2.10
BBT40-MEGA16D-135A	803.115	2	16	42	53	135	25	38	71	48	55	25,000	2.70
BBT40-MEGA16D-165A	803.196	2	16	42	53	165	25	38	71	48	55	22,000	3.20
BBT40-MEGA16D-200A	803.157	2	16	42	53	200	25	38	71	48	55	18,000	3.90
BBT40-MEGA20D-75A	803.148	2	20	50	55	75	34	44	69 - 79	50	56	30,000	1.50
BBT40-MEGA20D-105A	803.116	2	20	50	55	105	34	44	69 - 79	50	56	30,000	2.10
BBT40-MEGA20D-120A	803.197	2	20	50	55	120	34	44	69 - 79	50	56	27,000	2.40
BBT40-MEGA20D-135A	803.130	2	20	50	55	135	34	44	69 - 79	50	56	25,000	2.70
BBT40-MEGA20D-165A	803.158	2	20	50	55	165	34	44	69 - 79	50	56	22,000	3.30
BBT40-MEGA20D-200A	803.188	2	20	50	55	200	34	44	69 - 79	50	56	15,000	3.90
BBT40-MEGA25D-75A	801.731	1	25	62	63	75	39	-	73 - 83	56	57	27,000	1.70
BBT40-MEGA25D-105A	803.198	1	25	62	63	105	39	-	71 - 81	56	57	26,000	2.40
BBT40-MEGA25D-135A	801.732	1	25	62	63	135	39	-	71 - 81	56	57	24,000	3.00
BBT40-MEGA25D-165A	803.134	1	25	62	63	165	39	-	71 - 81	56	57	21,000	3.70
BBT40-MEGA25D-200A	803.138	1	25	62	63	200	39	-	71 - 81	56	57	12,000	4.50
BBT40-MEGA32D-90A	803.199	1	32	70	71	90	33	-	71 - 81	60	64	26,000	2.10
BBT40-MEGA32D-105A	803.131	1	32	70	71	105	33	-	79 - 89	60	64	26,000	2.40
BBT40-MEGA32D-135A	803.135	1	32	70	71	135	33	-	79 - 89	60	64	22,000	3.10
BBT40-MEGA32D-165A	803.159	1	32	70	71	165	33	-	79 - 89	60	64	20,000	3.80
BBT40-MEGA32D-200A	803.186	1	32	70	71	200	33	-	79 - 89	60	64	10,000	4.60

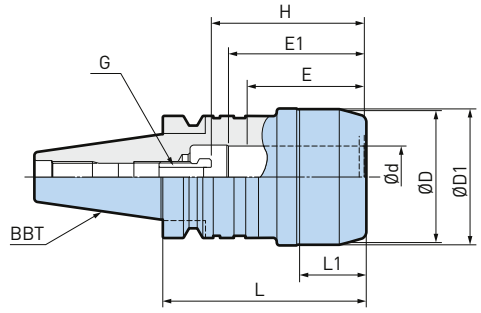


Fig. 1

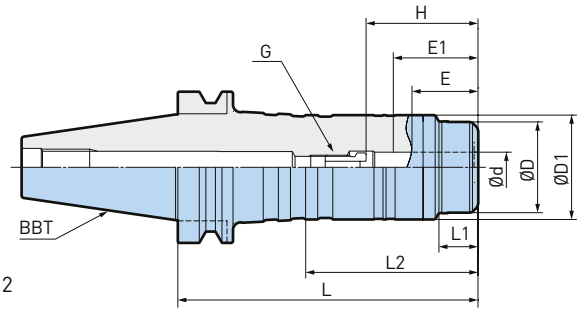


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-MEGA16D-105	969.592	2	16	46	55	105	23	33	71	48	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16D-135	968.026	2	16	46	55	135	23	33	71	48	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16D-165	968.027	2	16	46	55	165	23	33	71	48	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16D-200	968.028	2	16	46	55	200	23	33	71	48	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA20D-105	969.593	2	20	60	69	105	25	36	69 - 79	50	56	20,000	5.10
BBT50-MEGA20D-135	969.594	2	20	60	69	135	25	36	69 - 79	50	56	19,000	6.00
BBT50-MEGA20D-165	968.030	2	20	60	69	165	25	36	69 - 79	50	56	17,000	6.80
BBT50-MEGA20D-200	968.031	2	20	60	69	200	25	114	69 - 79	50	56	14,000	7.60
BBT50-MEGA25D-105	969.595	2	25	70	77	105	32	45	76 - 86	56	65	20,000	5.40
BBT50-MEGA25D-135	969.596	2	25	70	77	135	32	45	76 - 86	56	65	19,000	6.50
BBT50-MEGA25D-165	968.033	2	25	70	77	165	32	45	76 - 86	56	65	17,000	7.50
BBT50-MEGA25D-200	968.034	2	25	70	77	200	32	119	76 - 86	56	65	12,000	8.60
BBT50-MEGA32D-90	968.036	2	32	80	86	92	39	54	78 - 95	60	71	20,000	4.90
BBT50-MEGA32D-105	969.597	2	32	80	86	105	39	54	78 - 95	60	71	20,000	5.50
BBT50-MEGA32D-135	969.598	2	32	80	86	135	39	54	78 - 95	60	71	18,000	6.90
BBT50-MEGA32D-165	968.037	2	32	80	86	165	39	54	78 - 95	60	71	15,000	8.30
BBT50-MEGA32D-200	968.038	2	32	80	86	200	39	129	78 - 95	60	71	12,000	9.60
BBT50-MEGA32D-250	968.039	2	32	80	86	250	39	169	78 - 95	60	71	10,000	11.80
BBT50-MEGA42D-105	968.041	1	42	99	100	105	40	-	88 - 105	70	71	15,000	6.10
BBT50-MEGA42D-135	968.042	1	42	99	100	135	40	-	88 - 105	70	71	15,000	7.80
BBT50-MEGA42D-165	968.043	1	42	99	100	165	40	-	88 - 105	70	71	14,000	9.60

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. Come regolazione della lunghezza utensile per i modelli MEGA16D può essere utilizzata una vite con sede esagonale standard, senza raffreddamento interno.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
8. * È possibile utilizzare solo la pinza OCA e la pinza C.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Vite di regolazione HMA
					
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.







ø12 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BBT30-MEGA12DS-58	100006.004.0	2	12	38	43	59	25	33	61	43	30,000	0.65
BBT30-MEGA16DS-60	978.030	1	16	46	47	62.5	28	-	64	50	30,000	0.73
BBT30-MEGA20DS-65 *	978.184	1	20	50	51	67.5	33	-	62	52	25,000	0.78
BBT40-MEGA12DS-75	100006.005.0	2	12	38	43	76	25	33	65	43	30,000	1.40
BBT40-MEGA12DS-105	100006.006.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	30,000	1.80
BBT40-MEGA16DS-75A	801.712	2	16	42	53	77	27	40	73	50	30,000	1.50
BBT40-MEGA16DS-105A	803.149	2	16	42	53	107	27	40	73	50	30,000	2.10
BBT40-MEGA16DS-135A	803.117	2	16	42	53	137	27	40	73	50	25,000	2.70
BBT40-MEGA16DS-165A	803.200	2	16	42	53	167	27	40	73	50	22,000	3.20
BBT40-MEGA16DS-200A	803.160	2	16	42	53	202	27	40	73	50	18,000	3.90
BBT40-MEGA20DS-75A	803.150	2	20	50	55	77	36	46	71 - 81	52	30,000	1.50
BBT40-MEGA20DS-105A	803.118	2	20	50	55	107	36	46	71 - 81	52	30,000	2.10
BBT40-MEGA20DS-120A	803.201	2	20	50	55	122	36	46	71 - 81	52	27,000	2.40
BBT40-MEGA20DS-135A	803.132	2	20	50	55	137	36	46	71 - 81	52	25,000	2.70
BBT40-MEGA20DS-165A	803.161	2	20	50	55	167	36	46	71 - 81	58	22,000	3.30
BBT40-MEGA20DS-200A	803.189	2	20	50	55	202	36	46	71 - 81	52	15,000	4.00
BBT40-MEGA25DS-75A	803.119	1	25	62	63	77	41	-	75 - 85	58	27,000	1.70
BBT40-MEGA25DS-105A	801.713	1	25	62	63	107	41	-	73 - 83	58	26,000	2.40
BBT40-MEGA25DS-135A	803.162	1	25	62	63	137	41	-	73 - 83	58	24,000	3.00
BBT40-MEGA25DS-165A	803.136	1	25	62	63	167	41	-	73 - 83	58	21,000	3.70
BBT40-MEGA25DS-200A	803.139	1	25	62	63	202	41	-	71 - 81	58	12,000	4.50
BBT40-MEGA32DS-90A	803.202	1	32	70	71	92	35	-	73 - 83	62	26,000	2.10
BBT40-MEGA32DS-105A	803.133	1	32	70	71	107	35	-	81 - 91	62	26,000	2.40
BBT40-MEGA32DS-135A	803.137	1	32	70	71	137	35	-	81 - 91	62	22,000	3.10
BBT40-MEGA32DS-165A	803.163	1	32	70	71	167	35	-	81 - 91	62	16,000	3.80
BBT40-MEGA32DS-200A	803.187	1	32	70	71	202	35	-	81 - 91	62	10,000	4.60

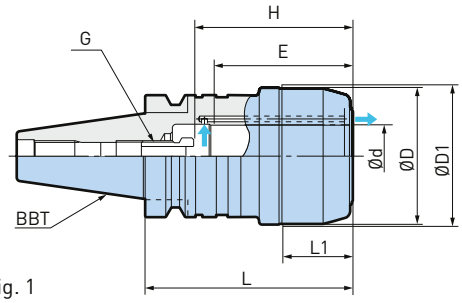


Fig. 1

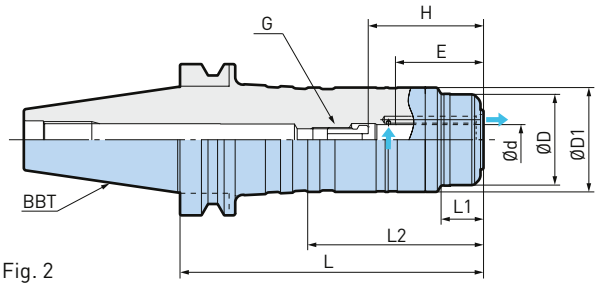


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-MEGA12DS-105	100006.001.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	21,000	4.30
BBT50-MEGA12DS-135	100006.002.0	2	12	38	43	136	25	33	65	43	20,000	4.70
BBT50-MEGA12DS-165	100006.003.0	2	12	38	43	166	25	33	65	43	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-105	968.708	2	16	46	55	107.5	26	36	73	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16DS-135	968.076	2	16	46	55	137.5	26	36	73	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-165	968.077	2	16	46	55	167.5	26	36	73	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16DS-200	968.078	2	16	46	55	202,5	26	36	73	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA16DS-250	968.079	2	20	46	55	252,5	26	36	73	50	13,000	7.40
BBT50-MEGA20DS-105	968.709	2	20	60	69	107.5	28	38	71 - 81	52	20,000	5.10
BBT50-MEGA20DS-135	968.710	2	20	60	69	137.5	28	38	71 - 81	52	19,000	6.00
BBT50-MEGA20DS-165	968.080	2	20	60	69	167.5	28	38	71 - 81	52	17,000	6.80
BBT50-MEGA20DS-200	968.081	2	20	60	69	202,5	28	116	71 - 81	52	14,000	7.60
BBT50-MEGA20DS-250	968.082	2	20	60	69	252,5	28	138	71 - 81	52	12,000	9.10
BBT50-MEGA25DS-105	968.711	2	25	70	77	107.5	34	47	78 - 88	58	20,000	5.40
BBT50-MEGA25DS-135	968.712	2	25	70	77	137.5	34	47	78 - 88	58	19,000	6.50
BBT50-MEGA25DS-165	968.083	2	25	70	77	167.5	34	47	78 - 88	58	17,000	7.50
BBT50-MEGA25DS-200	968.084	2	25	70	77	205,5	34	121	78 - 88	58	12,000	8.60
BBT50-MEGA25DS-250	968.085	2	25	70	77	252,5	34	138	78 - 88	58	10,000	10.50
BBT50-MEGA32DS-90	968.086	2	32	80	86	94.5	42	57	80 - 97	62	20,000	4.90
BBT50-MEGA32DS-105	968.713	2	32	80	86	107.5	42	57	80 - 97	62	20,000	5.50
BBT50-MEGA32DS-135	968.714	2	32	80	86	137.5	42	57	80 - 97	62	18,000	6.90
BBT50-MEGA32DS-165	968.087	2	32	80	86	167.5	42	57	80 - 97	62	15,000	8.40
BBT50-MEGA32DS-200	968.088	2	32	80	86	202.5	42	131	80 - 97	62	12,000	9.60
BBT50-MEGA32DS-250	968.089	2	32	80	86	252,5	42	171	80 - 97	62	10,000	11.80
BBT50-MEGA32DS-300	968.090	2	32	80	86	302,5	42	183	80 - 97	62	5,000	14.10
BBT50-MEGA42DS-105	968.091	1	42	99	100	107	42	-	90 - 107	72	15,000	6.10
BBT50-MEGA42DS-135	968.092	1	42	99	100	137	42	-	90 - 107	72	15,000	7.80
BBT50-MEGA42DS-165	968.093	1	42	99	100	167	42	-	90 - 107	72	14,000	9.60

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. Come regolazione della lunghezza utensile per i modelli MEGA16DS può essere utilizzata una vite con sede esagonale standard, senza raffreddamento interno.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
7. * Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C20-_+CS) e la pinza OCA.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Vite di regolazione HMA
				
► 379	► 380	► 381	► 384	► 383

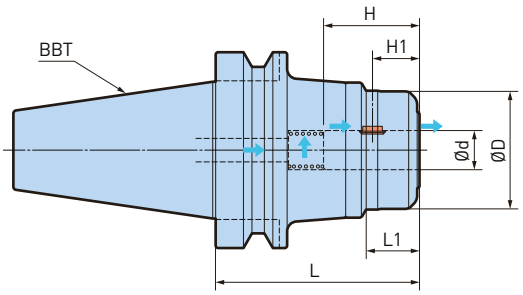
MEGA Perfect Grip

Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi Materialie.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto







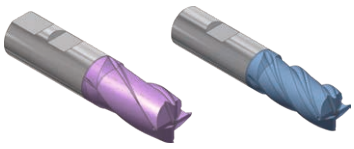
ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Peso (kg)
BBT40-MEGA16DPG-75	806.362	16	46	75	24	47	23	1.60
BBT40-MEGA20DPG-100	806.363	20	60	100	27	49	24	2.50
BBT50-MEGA16DPG-105	805.449	16	46	105	24	47	23	4.60
BBT50-MEGA16DPG-165	805.450	16	46	165	24	47	23	5.80
BBT50-MEGA20DPG-105	805.451	20	60	105	27	49	24	5.10
BBT50-MEGA20DPG-165	805.452	20	60	165	27	49	24	6.80
BBT50-MEGA25DPG-105	805.453	25	70	105	33	55	23	5.40
BBT50-MEGA25DPG-165	805.454	25	70	165	33	55	23	7.70
BBT50-MEGA32DPG-105	805.455	32	80	105	41	59	23	5.60
BBT50-MEGA32DPG-165	805.456	32	80	165	41	59	23	8.50

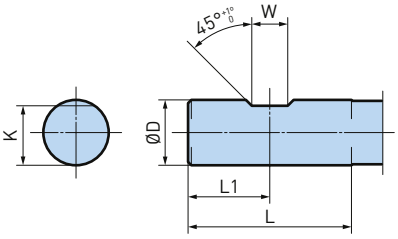
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La Key Grip e la molla sono incluse.
3. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
4. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.

Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

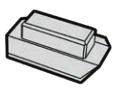


Ø 25/32 mm **Ø 20 mm**



ØD		L	L1	W		K	
Nominale	Tolleranza			Nominale	Tolleranza	Nominale	Tolleranza
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Accessori & Parti di ricambio

Key Grip	Molla	Chiave MEGA
		
▶ 383	▶ 383	▶ 384

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto



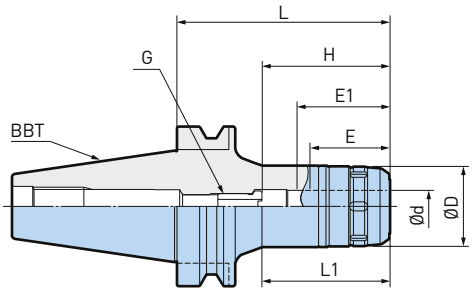


Fig. 1

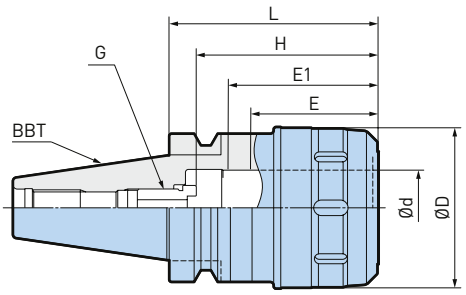


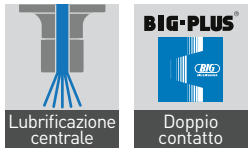
Fig. 2

ø16 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT30-HMC16S-70 *	964.101S	1	16	43	70	47	71	48	55	0.75
BBT30-HMC20S-75	964.102S	2	20	50	75	-	56 - 66	50	56	0.89
BBT30-HMC25S-90	964.103S	2	25	55	90	-	64 - 74	56	57	1.04
BBT30-HMC32S-105	978.181S	2	32	62	105	-	70 - 80	60	58	1.34
BBT40-HMC16S-75 *	964.190S	1	16	43	75	45	71	48	55	1.40
BBT40-HMC16S-120 *	800.144	1	16	43	120	90	71	48	55	1.80
BBT40-HMC20S-75	964.191S	1	20	50	75	46	69 - 79	50	56	1.40
BBT40-HMC20S-105	964.194S	1	20	50	105	75	69 - 79	50	56	1.90
BBT40-HMC20S-120	964.196S	1	20	50	120	90	69 - 79	50	56	2.10
BBT40-HMC25S-75	964.192S	1	25	59	75	47	73 - 83	56	57	1.60
BBT40-HMC25S-105	964.195S	1	25	59	105	77	73 - 83	56	57	2.20
BBT40-HMC25S-135	800.146	1	25	59	135	107	73 - 83	56	57	2.80
BBT40-HMC32S-90	978.279S	2	32	68	90	-	71 - 81	60	64	2.00
BBT40-HMC32S-105	800.147	2	32	68	105	-	79 - 89	60	64	2.30
BBT40-HMC32S-135	800.148	2	32	68	135	-	79 - 89	60	64	3.00

continua alla pagina successiva

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S



A.1

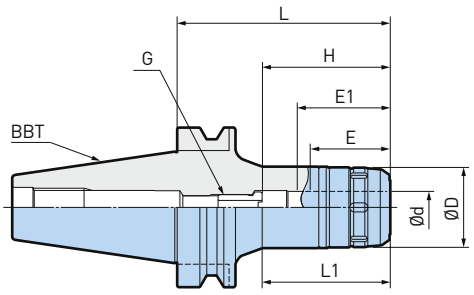


Fig. 1

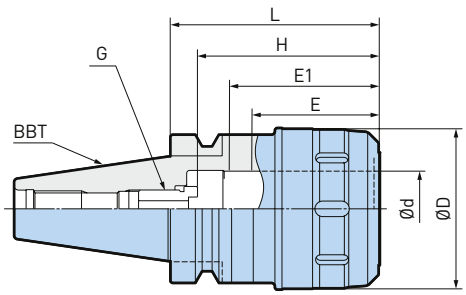


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT50-HMC16S-105 *	800.278	1	16	43	105	57	71	48	55	4.20
BBT50-HMC16S-135 *	800.279	1	16	43	135	80	71	48	55	4.50
BBT50-HMC16S-165 *	800.280	1	16	43	165	100	71	48	55	5.00
BBT50-HMC16S-200 *	800.281	1	16	43	200	120	71	48	55	5.60
BBT50-HMC16S-250	100008.011.0	1	16	43	250	155	71	48	55	6.30
BBT50-HMC20S-105	800.282	1	20	50	105	57	69 - 79	50	56	4.40
BBT50-HMC20S-135	800.283	1	20	50	135	80	69 - 79	50	56	4.80
BBT50-HMC20S-165	800.284	1	20	50	165	100	69 - 79	50	56	5.30
BBT50-HMC20S-200	800.285	1	20	50	200	125	69 - 79	50	56	6.00
BBT50-HMC20S-250	100008.003.0	1	20	50	250	160	69 - 79	50	56	7.00
BBT50-HMC20S-300	800.286	1	20	50	300	200	69 - 79	50	56	8.00
BBT50-HMC25S-105	800.287	1	25	59	105	57	76 - 86	56	57	4.60
BBT50-HMC25S-135	800.288	1	25	59	135	87	76 - 86	56	57	5.20
BBT50-HMC25S-165	800.289	1	25	59	165	105	76 - 86	56	57	5.90
BBT50-HMC25S-200	800.290	1	25	59	200	125	76 - 86	56	57	6.80
BBT50-HMC25S-250	100008.012.0	1	25	59	250	160	76 - 86	56	57	8.10
BBT50-HMC32S-105	800.291	1	32	68	105	64	88 - 98	60	72	4.70
BBT50-HMC32S-135	800.292	1	32	68	135	89	88 - 98	60	72	5.50
BBT50-HMC32S-165	800.293	1	32	68	165	105	88 - 98	60	72	6.40
BBT50-HMC32S-200	800.294	1	32	68	200	130	88 - 98	60	72	7.50
BBT50-HMC32S-250	100008.004.0	1	32	68	250	165	88 - 98	60	72	9.00
BBT50-HMC32S-300	800.295	1	32	68	300	200	88 - 98	60	72	10.50
BBT50-HMC32S-350	100008.005.0	1	32	68	350	240	88 - 98	60	72	12.00
BBT50-HMC42S-105	806.709	1	42	85	105	65	93 - 105	70	73	5.10
BBT50-HMC42S-135	-	1	42	85	135	94	93 - 105	70	73	6.40
BBT50-HMC42S-165	805.773	1	42	85	165	123	93 - 105	70	73	7.70
BBT50-HMC42S-200	-	1	42	85	200	130	93 - 105	70	73	9.30
BBT50-HMC42S-300	807.003	1	42	85	300	200	93 - 105	70	73	13.70
BBT50-HMC42S-400	100008.006.0	1	42	85	400	300	93 - 105	70	73	18.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. * Come arresto posteriore per utensili da taglio nei modelli HMC16S può essere utilizzata una vite con sede esagonale, senza raffreddamento interno.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave	Vite di regolazione HMA
					
► 379	► 380	► 380	► 381	► 385	► 383

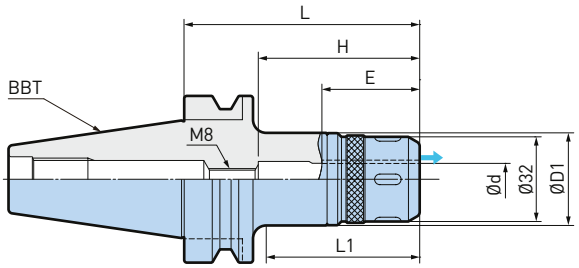
New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





ø12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-HMC12J-60	805.814	12	35	60	38	65	43	0.56
BBT40-HMC12J-90	805.815	12	35	90	63	65	43	1.40
BBT40-HMC12J-120	805.816	12	35	120	70	65	43	1.60
BBT50-HMC12J-105	805.817	12	35	105	67	65	43	4.00
BBT50-HMC12J-135	805.818	12	35	135	70	65	43	4.30
BBT50-HMC12J-165	805.819	12	35	165	90	65	43	4.60

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.



Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Chiave
	
▶ 379	▶ 385

Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

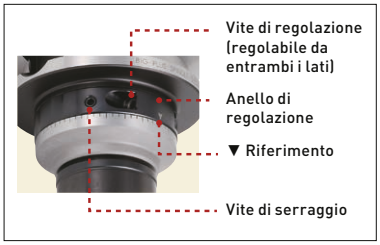
Il design della regolazione del runout assicura la precisione anche in caso di fresatura pesante.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1





Struttura semplice per una facile regolazione

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

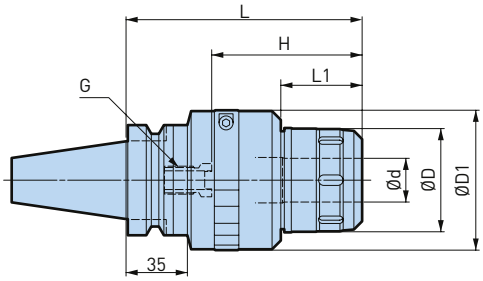


Fig. 1

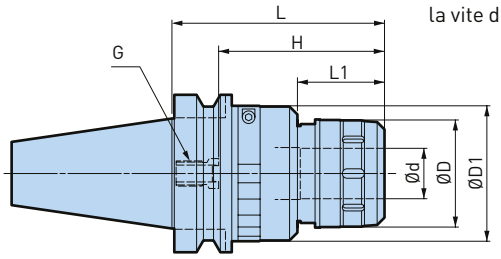


Fig. 2

ø20 - 32mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Impostazioni l=50	Impostazioni l=100	Peso (kg)
BBT40-HMC20S-130NRA	806.164	1	20	50	72	130	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
BBT40-HMC25S-135NRA	804.690	1	25	59	80	135	46	75 - 85	21 µm	30 µm	3.50
BBT40-HMC32S-145NRA	804.691	1	32	68	86	145	55	85 - 95	20 µm	28 µm	4.10
BBT50-HMC20S-125NRA	806.270	2	20	50	72	125	46	69 - 79	23 µm	33 µm	5.20
BBT50-HMC25S-125NRA	806.271	2	25	59	80	125	46	75 - 85	21 µm	30 µm	5.50
BBT50-HMC32S-135NRA	806.272	2	32	68	86	135	55	85 - 95	20 µm	28 µm	6.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Vite di regolazione HMA	Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza C
				
▶ 385	▶ 383	▶ 379	▶ 380	▶ 381

Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto



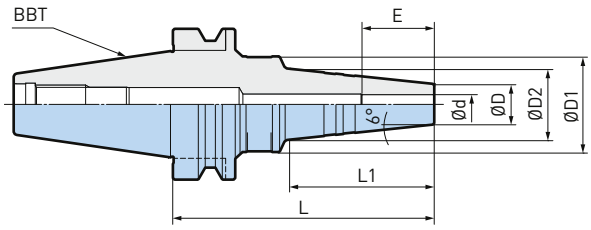


Fig. 1

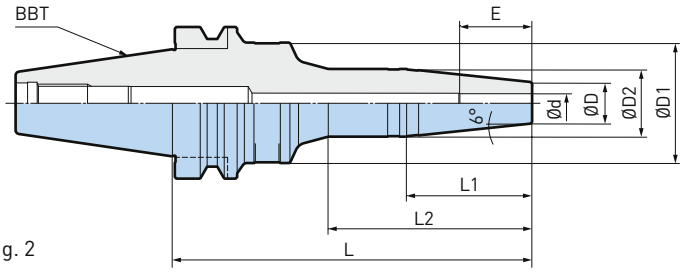


Fig. 2

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT30-HDC3S-60 *	807.580	1	3	14	42	18	60	19	-	16	0.55
BBT30-HDC3S-90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	16	0.62
BBT30-HDC3.175S-60	807.581	1	3.175	14	41.4	18	60	19	-	16	0.54
BBT30-HDC4S-60	803.053	1	4	14	46	20	60	28	-	19	0.48
BBT30-HDC4S-90	805.820	1	4	14	42	25	90	50	-	19	0.62
BBT30-HDC5S-90	805.821	1	5	14	42	25	90	50	-	22	0.63
BBT30-HDC6S-60	807.582	1	6	14	42	25	60	19	-	25	0.56
BBT30-HDC6S-90	803.054	1	6	14	42	25	90	50	-	25	0.62
BBT30-HDC6S-120	100010.002.0	2	6	14	42	26	120	57	77	25	0.75
BBT30-HDC8S-90	803.055	1	8	17	42	28	90	50	-	31	0.65
BBT30-HDC8S-120	100010.003.0	2	8	17	42	28	120	52	78	31	0.75
BBT30-HDC10S-90	803.051	1	10	19	44	30	90	50	-	33	0.67
BBT30-HDC10S-120	100010.004.0	2	10	19	44	30	120	52	78	33	0.80
BBT30-HDC12S-90	803.052	1	12	21	46	32	90	50	-	36	0.69
BBT30-HDC12S-120	100010.005.0	2	12	21	46	32	120	52	78	36	0.85
BBT40-HDC3S-90 *	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	16	1.20
BBT40-HDC3S-135	-	2	3	14	44	26	135	57	84	16	1.40
BBT40-HDC4S-60	803.060	1	4	14	38	19	60	22	-	19	1.10
BBT40-HDC4S-90	803.061	1	4	14	38	24	90	45	-	19	1.20
BBT40-HDC4S-135	805.464	2	4	14	44	26	135	57	84	19	1.40
BBT40-HDC5S-90	807.583	1	5	14	38	24	90	46	-	21	1.20

continua alla pagina successiva

Hydraulic Chuck Super Slim





A.1

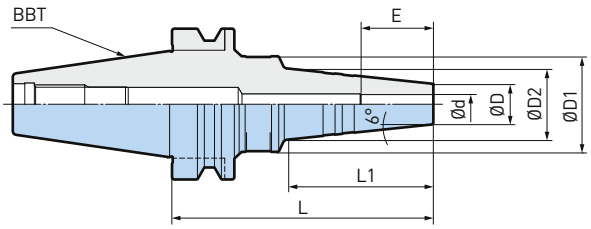


Fig. 1

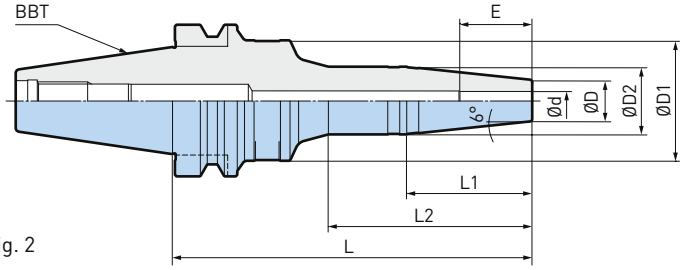


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT40-HDC6S-110	803.062	1	6	14	38	27	110	60	-	25	1.30
BBT40-HDC6S-150	803.063	2	6	14	48	26	150	57	85	25	1.60
BBT40-HDC6S-180	100010.006.0	2	6	14	48	26	180	57	100	25	1.70
BBT40-HDC8S-110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	31	1.30
BBT40-HDC8S-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	31	1.60
BBT40-HDC8S-180	100010.007.0	2	8	17	50	28	180	52	100	31	1.80
BBT40-HDC10S-110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	33	1.40
BBT40-HDC10S-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	33	1.70
BBT40-HDC10S-180	100010.008.0	2	10	19	50	30	180	52	100	33	1.80
BBT40-HDC12S-110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	36	1.40
BBT40-HDC12S-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	36	1.70
BBT40-HDC12S-180	100010.009.0	2	12	21	50	32	180	52	100	36	1.90
BBT50-HDC4S-150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	19	4.10
BBT50-HDC4S-200	807.584	2	4	14	56	26	200	57	100	19	4.60
BBT50-HDC6S-150	803.068	2	6	14	52	26	150	57	83	25	4.00
BBT50-HDC6S-200	805.822	2	6	14	56	26	200	57	100	25	4.60
BBT50-HDC8S-150	803.069	2	8	17	54	28	150	52	83	31	4.10
BBT50-HDC8S-200	805.823	2	8	17	58	28	200	52	100	31	4.70
BBT50-HDC10S-150	803.066	2	10	19	56	30	150	52	83	33	4.20
BBT50-HDC10S-200	805.824	2	10	19	60	30	200	52	100	33	4.80
BBT50-HDC12S-150	803.067	2	12	21	58	32	150	52	83	36	4.20
BBT50-HDC12S-200	805.825	2	12	21	62	32	200	52	100	36	4.90

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vita di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere utilizzate.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. * Quando si utilizza il refrigerante, è possibile che un po' di refrigerante fuoriesca dalle fessure del diametro interno.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



▶ 404

Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



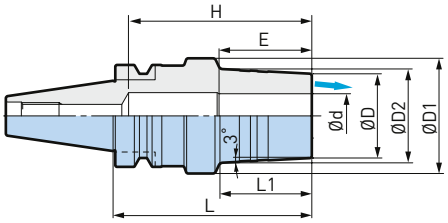


Fig. 2

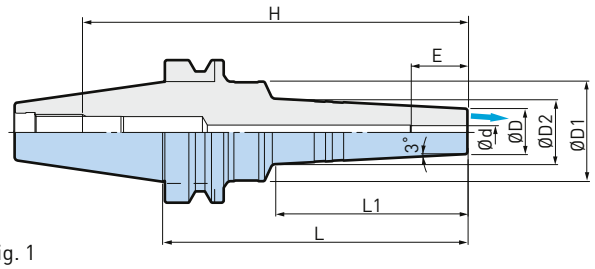


Fig. 1

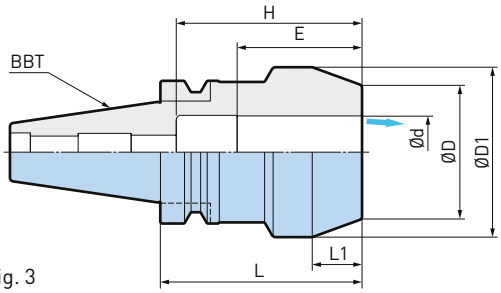
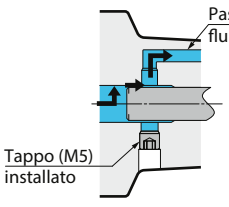


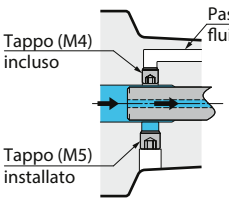
Fig. 3

ø4 - 32mm

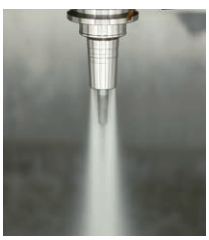
Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT30-HDC4J-60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	-	(84)	19	0.50
BBT30-HDC4J-90	807.372	1	4	20	42	26	90	50	-	(113)	19	0.66
BBT30-HDC6J-90	805.078	1	6	20	42	26	90	50	-	(113)	25	0.66
BBT30-HDC8J-90	805.079	1	8	22	42	28	90	50	-	(113)	31	0.68
BBT30-HDC10J-90	805.080	1	10	24	44	30	90	50	-	(113)	33	0.70
BBT30-HDC12J-90	805.081	1	12	26	46	32	90	50	-	113	36	0.72
BBT30-HDC16J-90	805.480	1	16	34	46	40	90	49	-	100	43	0.83
BBT30-HDC20J-90	805.481	2	20	38	52	43	90	40	-	83	43	0.92
BBT40-HDC4J-90	805.082	1	4	20	38	25	90	45	-	(125)	19	1.20
BBT40-HDC4J-135	805.549	1	4	20	44	30	135	85	-	(170)	19	1.50
BBT40-HDC6J-90	805.083	1	6	20	38	25	90	45	-	(125)	25	1.20
BBT40-HDC6J-135	805.084	1	6	20	44	29	135	85	-	(170)	25	1.50
BBT40-HDC6J-165	100011.002.0	1	6	20	46	32	165	105	-	(200)	25	1.70
BBT40-HDC8J-90	805.085	1	8	22	40	27	90	45	-	(125)	31	1.20
BBT40-HDC8J-135	805.086	1	8	22	46	31	135	85	-	(170)	31	1.50
BBT40-HDC8J-165	100011.003.0	1	8	22	48	34	165	105	-	(200)	31	1.80
BBT40-HDC10J-90	805.087	1	10	24	42	29	90	45	-	(125)	33	1.30
BBT40-HDC10J-135	805.088	1	10	24	48	33	135	85	-	(170)	33	1.60
BBT40-HDC10J-165	100011.004.0	1	10	24	50	36	165	105	-	(200)	33	1.90
BBT40-HDC12J-90	805.089	1	12	26	44	31	90	45	-	(125)	36	1.30
BBT40-HDC12J-135	805.090	1	12	26	50	35	135	85	-	(170)	36	1.60
BBT40-HDC12J-165	100011.005.0	1	12	26	52	38	165	105	-	(200)	36	1.90
BBT40-HDC16J-90	805.482	1	16	34	46	40	90	46	-	125	43	1.40
BBT40-HDC16J-135	805.483	1	16	34	50	44	135	89	-	170	43	1.80
BBT40-HDC20J-90	805.484	1	20	38	48	44	90	47	-	110	43	1.40
BBT40-HDC20J-135	805.485	1	20	38	53	48	135	90	-	155	43	1.90
BBT40-HDC25J-90	805.677	1	25	51	63	56	90	41	-	105	49	1.80
BBT40-HDC32J-90	805.678	3	32	59	75	-	90	20	-	82	56	2.10



Periferico



Centrale



continua alla pagina successiva

Hydraulic Chuck Refrigerante periferico





A.1

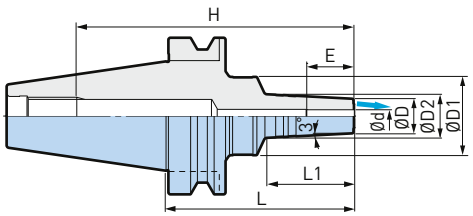


Fig. 4

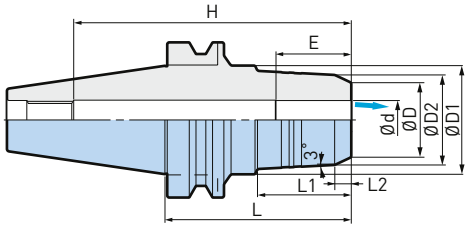


Fig. 5

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT50-HDC4J-120	100011.006.0	4	4	20	48	26	120	55	-	(177)	17	3.80
BBT50-HDC6J-120	805.091	4	6	20	48	26	120	55	-	(177)	25	4.00
BBT50-HDC8J-120	805.092	4	8	22	50	28	120	55	-	(177)	31	4.00
BBT50-HDC10J-120	805.093	4	10	24	52	30	120	55	-	(177)	33	4.10
BBT50-HDC12J-120	805.094	4	12	26	54	32	120	55	-	(177)	36	4.10
BBT50-HDC16J-120	805.486	4	16	34	58	41	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC20J-120	805.487	4	20	38	62	45	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC25J-120	805.679	5	25	48	70	58	120	59	10	177	49	4.90
BBT50-HDC32J-120	805.680	5	32	58	78	67	120	60	9	177	56	5.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Bussole di riduzione possono essere usate per HDC16J o modelli di dimensioni maggiori.
3. La vite di regolazione non può essere usata.
4. modelli HDC16J, 20J sono disponibili solo con la lubrificazione.
5. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



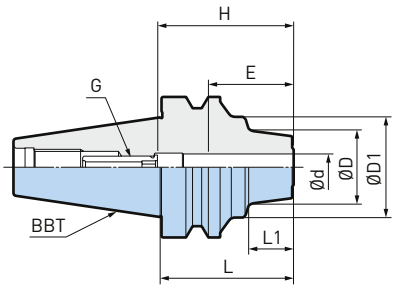


Fig. 1

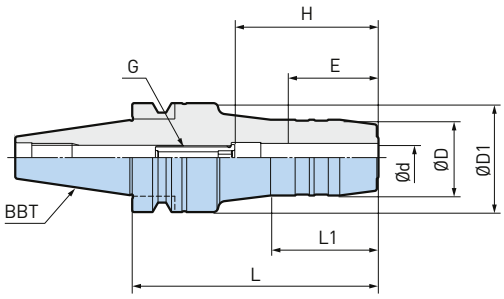


Fig. 2

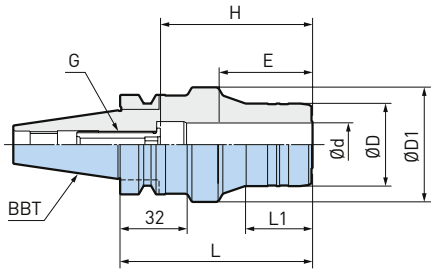


Fig. 3

ø6 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT30-HDC6-45	978.071	1	6	30	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA6-05020	0.58
BBT30-HDC6-75	978.034	2	6	26	46	75	40	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.64
BBT30-HDC6-90	978.072	2	6	26	46	90	42	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.71
BBT30-HDC6-105	978.073	2	6	26	46	105	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.78
BBT30-HDC7-75	978.074	2	7	27	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.65
BBT30-HDC8-45	978.075	2	8	32	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA8-06020	0.58
BBT30-HDC8-75	978.076	2	8	28	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.65
BBT30-HDC8-90	978.077	2	8	28	46	90	44	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.73
BBT30-HDC8-105	978.078	2	8	28	46	105	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.81
BBT30-HDC9-75	978.079	2	9	29	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.66
BBT30-HDC10-45	978.080	1	10	34	46	45	7	-	45 - 55	33	HDA10-08015	0.57
BBT30-HDC10-75	978.081	2	10	30	46	75	36	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.71
BBT30-HDC10-90	978.082	2	10	30	46	90	45	51	33 - 55	33	HDA10-08032	0.79
BBT30-HDC10-105	978.083	2	10	30	46	105	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.88
BBT30-HDC11-90	978.084	2	11	31	46	90	51	45	33 - 55	33	HDA10-08032	0.80
BBT30-HDC12-45	978.085	1	12	36	46	45	7	-	55 - 60	38	HDA12-10010	0.58
BBT30-HDC12-75	978.086	2	12	32	46	75	36	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.72
BBT30-HDC12-90	978.087	2	12	32	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.80
BBT30-HDC12-105	978.088	2	12	32	46	105	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.90
BBT30-HDC13-90	978.089	2	13	33	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.81
BBT30-HDC14-90	978.090	2	14	34	46	90	46	52	38 - 60	38	HDA12-10032	0.82
BBT30-HDC15-90	978.091	2	15	37	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA12-10032	0.86
BBT30-HDC16-45 *	978.092	1	16	42	46	45	7	-	70 - 70	43	-	0.52
BBT30-HDC16-75	978.025	2	16	38	46	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC16-90	978.093	2	16	38	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	0.86
BBT30-HDC16-105	805.550	2	16	38	46	105	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.02
BBT30-HDC18-90	978.094	2	18	36	51	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.90
BBT30-HDC20-60 **	978.095	3	20	38	53	60	-	32	43 - 54	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC20-75	978.038	3	20	38	53	75	16	32	46 - 70	43	HDA16-12030	0.81
BBT30-HDC20-90	978.096	2	20	38	38	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.93
BBT30-HDC20-105	805.551	2	20	38	46	105	40	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.00
BBT30-HDC25-105	978.097	3	25	55	63	105	44	32	52 - 80	52	HDA25-16039	1.55
BBT30-HDC32-105	978.098	2	32	60	75	105	39	-	56 - 80	56	HDA25-16039	1.70

continua alla pagina successiva

Hydraulic Chuck Standard

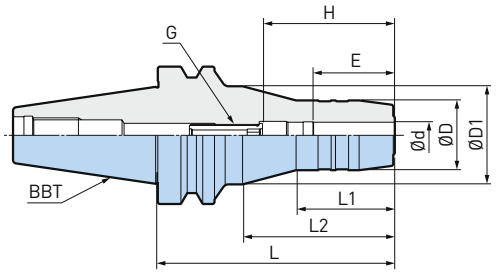


Fig. 4

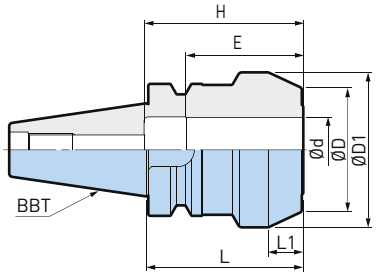


Fig. 5

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC6-60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.20
BBT40-HDC6-90	978.343	4	6	26	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC6-110	800.128	4	6	26	45	110	44	70	28 - 50	28	HDA6-05032	1.50
BBT40-HDC6-135	800.129	4	6	26	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.70
BBT40-HDC6-165	800.130	4	6	26	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.90
BBT40-HDC7-90	800.135	4	7	27	45	90	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC8-60	800.139	1	8	29	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.20
BBT40-HDC8-90	978.192	4	8	28	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC8-110	800.136	4	8	28	45	110	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.50
BBT40-HDC8-135	800.137	4	8	28	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.70
BBT40-HDC8-165	800.138	4	8	28	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.90
BBT40-HDC9-90	800.143	4	9	29	45	90	45	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC10-60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.20
BBT40-HDC10-90	978.027	4	10	30	45	90	45	50	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC10-110	800.085	4	10	30	45	110	45	70	33 - 55	33	HDA10-08032	1.50
BBT40-HDC10-135	800.086	4	10	30	45	135	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.70
BBT40-HDC10-165	800.087	4	10	30	45	165	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	2.00
BBT40-HDC11-90	800.092	4	11	31	45	90	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC12-60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.20
BBT40-HDC12-90	800.096	4	12	32	45	90	45	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC12-110	800.093	4	12	32	45	110	45	69	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC12-135	800.094	4	12	32	45	135	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.70
BBT40-HDC12-165	800.095	4	12	32	45	165	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	2.00
BBT40-HDC13-90	800.099	4	13	33	45	90	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-90	978.028	4	14	34	45	90	46	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-110	800.100	4	14	34	45	110	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC14-135	800.101	4	14	34	45	135	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.80
BBT40-HDC15-90	800.104	4	15	37	45	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-75	800.108	4	16	38	45	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.30
BBT40-HDC16-90	978.193	4	16	38	45	90	47	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-110	800.105	4	16	38	45	110	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.60
BBT40-HDC16-135	800.106	4	16	38	45	135	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC16-165	800.107	4	16	38	50	165	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.30
BBT40-HDC18-90	978.194	4	18	40	45	90	48	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC18-110	800.109	4	18	40	45	110	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC18-135	800.110	4	18	40	45	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC19-75 *	800.111	6	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-	1.40
BBT40-HDC20-90	800.115	4	20	42	45	90	48	50	43 - 70	43	HDA16-12037	1.50
BBT40-HDC20-110	800.112	4	20	42	50	110	48	70	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC20-135	800.113	4	20	42	50	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.00
BBT40-HDC20-165	800.114	4	20	42	50	165	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.40
BBT40-HDC22-75 *	806.011	6	22	52	-	75	44,5	-	110	56	-	1.40
BBT40-HDC24-75 *	800.116	6	24	63	-	75	47	-	104	45	-	1.60
BBT40-HDC28-75 *	806.012	5	28	52	71	75	16	-	93	45	-	1.70
BBT40-HDC31-75 *	805.826	5	31	74	-	75	30	-	76	56	-	1.80

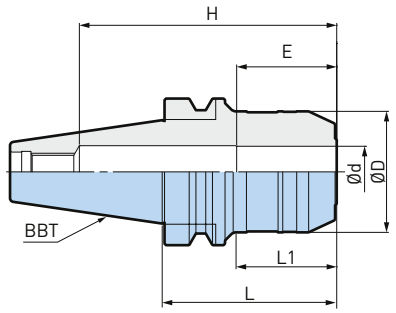


Fig. 6

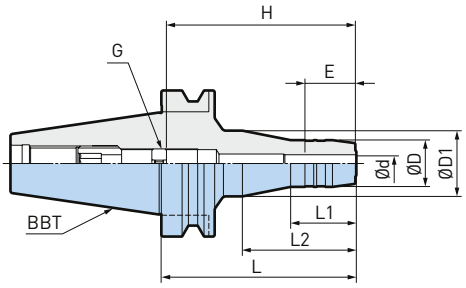


Fig. 7

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC6L-105	800.023	7	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC6L-135	800.024	7	6	26	45	135	44	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.10
BBT50-HDC6L-150	800.025	7	6	26	45	150	44	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC6L-165	800.026	7	6	26	45	165	44	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-105	800.027	7	8	28	45	105	45	48	80 - 120	28	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC8L-135	800.275	7	8	28	45	135	45	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC8L-150	800.276	7	8	28	45	150	45	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-165	800.277	7	8	28	45	165	45	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC10L-105	800.264	7	10	30	45	105	45	48	80 - 120	33	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC10L-135	800.265	7	10	30	45	135	45	78	110 - 150	33	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC10L-150	800.266	7	10	30	45	150	45	93	125 - 165	33	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC10L-165	800.267	7	10	30	45	165	45	108	140 - 180	33	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC12L-105	800.268	7	12	32	45	105	45	48	80 - 120	38	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC12L-135	800.269	7	12	32	45	135	45	78	110 - 150	38	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC12L-150	800.270	7	12	32	45	150	45	93	125 - 165	38	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC12L-165	800.271	7	12	32	45	165	45	108	140 - 180	38	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC16L-90	800.000	8	16	38	47	90	40	43	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC16L-105	800.272	7	16	38	47	105	47	48	80 - 120	43	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC16L-135	800.273	7	16	38	47	135	48	78	110 - 150	43	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC16L-150	800.274	7	16	38	47	150	48	93	125 - 165	43	HDA6-20010	4.50
BBT50-HDC19L-90 *	800.001	6	19	49.2	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC20L-90	800.007	8	20	42	50	90	45	-	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC20L-105	800.002	8	20	42	50	105	47	48	71 - 111	43	HDA20-12047	4.10
BBT50-HDC20L-135	800.003	8	20	42	50	135	48	78	101 - 141	43	HDA20-12047	4.40
BBT50-HDC20L-150	800.004	8	20	42	50	150	48	93	116 - 156	43	HDA20-12047	4.50
BBT50-HDC20L-200	800.005	9	20	42	50	200	48	102	166 - 206	43	HDA20-12047	5.20
BBT50-HDC20L-250	800.006	9	20	42	50	250	48	102	216 - 256	43	HDA20-12047	6.10
BBT50-HDC22L-90 *	806.013	6	22	52	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC24L-90 *	800.008	6	24	63	-	90	41	-	149	45	-	4.40
BBT50-HDC25L-90	800.014	8	25	63	-	90	45	-	56 - 96	52	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC25L-105	800.009	8	25	63	-	105	60	-	71 - 111	52	HDA20-12047	4.60
BBT50-HDC25L-135	800.010	8	25	63	68	135	60	78	101 - 141	52	HDA20-12047	5.30
BBT50-HDC25L-150	800.011	8	25	63	70	150	60	92	116 - 156	52	HDA20-12047	5.70
BBT50-HDC25L-200	800.012	9	25	63	70	200	60	100	166 - 200	52	HDA20-12047	7.00
BBT50-HDC25L-250 *	800.013	9	25	63	70	250	60	100	200	52	-	8.50
BBT50-HDC28L-90 *	806.014	6	28	69	-	90	44	-	148	45	-	4.40
BBT50-HDC31L-90 *	800.015	6	31	72	-	90	45	-	147	56	-	4.30

continua alla pagina successiva

Hydraulic Chuck Standard

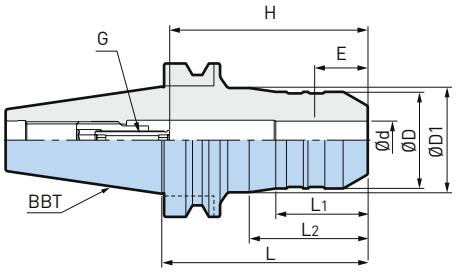


Fig. 8

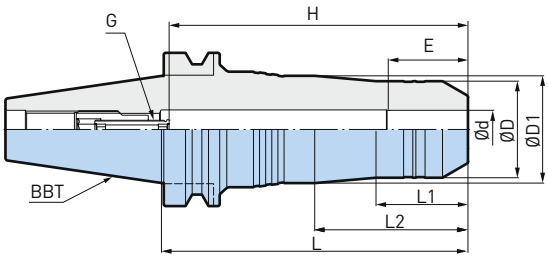


Fig. 9

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC32L-90	800.021	8	32	72	-	90	47	-	56 - 96	56	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC32L-105	800.016	8	32	72	-	105	62	-	71 - 111	56	HDA20-12047	4.70
BBT50-HDC32L-135	800.017	8	32	72	78	135	60	78	101 - 141	56	HDA20-12047	5.60
BBT50-HDC32L-165	800.018	8	32	72	80	165	60	108	131 - 171	56	HDA20-12047	6.50
BBT50-HDC32L-200	800.019	9	32	72	80	200	60	100	166 - 200	56	HDA20-12047	7.80
BBT50-HDC32L-250 *	800.020	9	32	72	80	250	60	100	200	56	-	9.80
BBT50-HDC42L-110	800.022	8	42	96	-	110	72	-	76 - 116	65	HDA20-12047	5.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Bussole di riduzione disponibili.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. * La vite di regolazione non può essere usata.
7. ** La pinza diritta non può essere usata.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Vite di regolazione HDA	α Wiper Cleaners
			
► 379	► 380	► 387	► 404

Mandrino idraulico Tipo E

Il design robusto del corpo consente la fresatura ad alto avanzamento, ottenendo una lavorazione altamente affidabile.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto



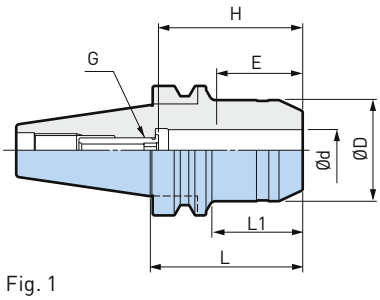


Fig. 1

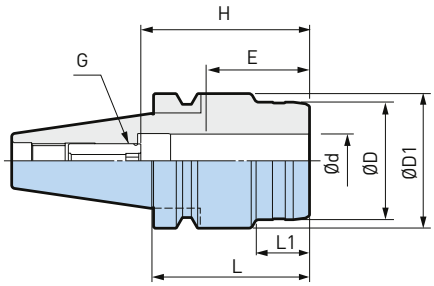


Fig. 2

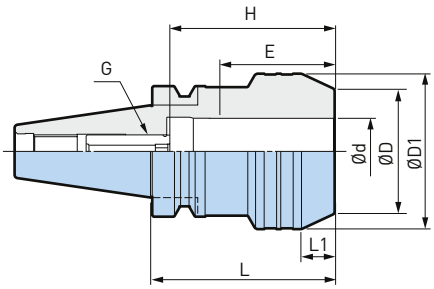


Fig. 3

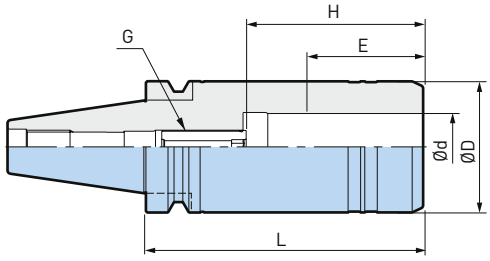


Fig. 4

ø20 - 32mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC20E-75	978.173	1	20	49,2	-	75	45	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC25E-75	800.120	2	25	55	63	75	25	52 - 80	52	HDA25-16033	1.60
BBT40-HDC25E-110	800.117	2	25	55	63	110	25	52 - 80	52	HDA25-16039	2.40
BBT40-HDC25E-135	800.118	2	25	55	63	135	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.00
BBT40-HDC25E-165	800.119	2	25	55	63	165	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.60
BBT40-HDC32E-90	800.124	3	32	60	75	90	16	56 - 80.5	56	HDA25-16039	2.20
BBT40-HDC32E-110	800.121	2	32	63	75	110	34	56 - 85	56	HDA25-16039	2.50
BBT40-HDC32E-135	800.122	4	32	62,9	-	135	-	56 - 85	56	HDA25-16039	2.80
BBT40-HDC32E-165	800.123	4	32	62,9	-	165	-	56 - 85	56	HDA25-16039	3.50

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
3. La vite esagonale a doppio lato può essere bloccata dal lato del mandrino e del gambo.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Vite di regolazione HDA	TK Cleaners
			
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

SF Mandrino idraulico

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



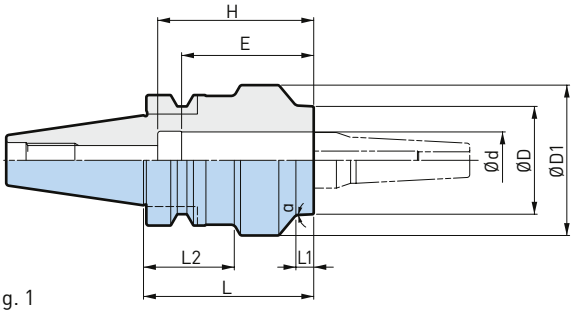


Fig. 1

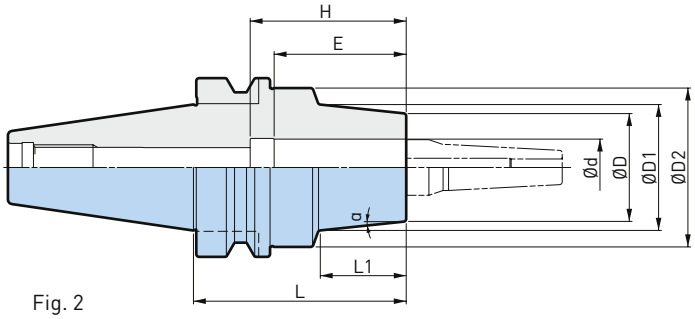


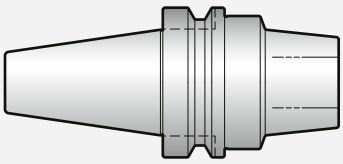
Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	H	E	Peso (kg)
BBT30-HDC20SF-60	-	1	20	38	53	-	60	5	32	3	55	48	0.75
BBT40-HDC20SF-75	-	2	20	38	45	56	75	30	-	6	55	48	1.40

1. La vite di regolazione non può essere usata.

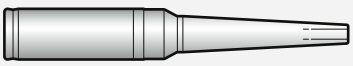
Combinazione in base all'applicazione

Mandrino idraulico SF



Esempio di combinazione

Boccola SF



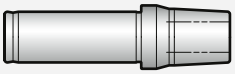
ST20SF-SRM3-135

Riduce le interferenze con pezzo/attrezzature, ideale per forature profonde e lavorazioni di fresatura difficili da raggiungere.



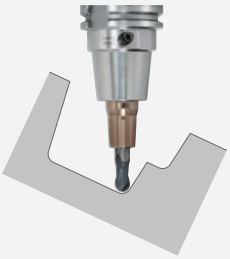


Sostituzione semplice della boccola SF con una sola chiave.



ST20SF-SRM12-90

Riduce la sporgenza inutile dell'utensile e aumenta l'efficienza di lavorazione.



Accessori & Parti di ricambio

SF Mandrino a contrazione cilindrico



▶ 93

Attenzione:

- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.

SF Mandrino a contrazione cilindrico



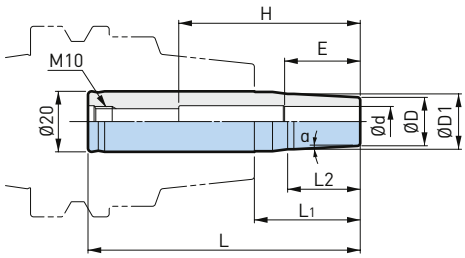


Fig. 1

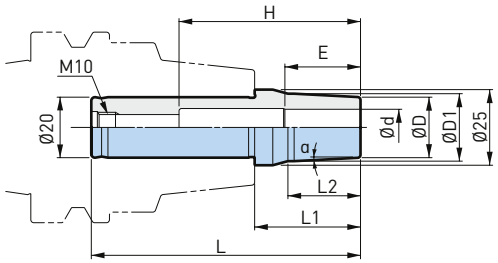


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	H	E	Peso (kg)
ST20SF-SRM3-90 *	-	1	3	7.5	9.6	90	35	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-110 *	-	1	3	7.5	11.7	110	55	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-135 *	-	1	3	7.5	14.3	135	80	3	-	9	0.25
ST20SF-SRM4-90 *	-	1	4	10	12.1	90	35	3	-	12	0.20
ST20SF-SRM4-110 *	-	1	4	10	14.2	110	55	3	-	12	0.18
ST20SF-SRM4-135 *	-	1	4	10	16.8	135	80	3	-	12	0.25
ST20SF-SRM6-90	-	1	6	12	14.1	90	35	3	-	18	0.15
ST20SF-SRM6-110	-	1	6	12	16.2	110	55	3	-	18	0.18
ST20SF-SRM6-135	-	1	6	12	-	135	80	3	-	18	0.23
ST20SF-SRM8-90	-	1	8	14	16.1	90	35	3	-	20	0.15
ST20SF-SRM8-110	-	1	8	14	18.2	110	55	3	-	20	0.20
ST20SF-SRM8-135	-	1	8	14	-	135	80	3	-	20	0.23
ST20SF-SRM10-90	-	1	10	16	18.3	90	35	3	60	25	0.15
ST20SF-SRM10-110	-	1	10	16	-	110	55	3	60	25	0.20
ST20SF-SRM10-135	-	1	10	16	-	135	80	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-90	-	2	12	20	22.3	89	35	3	60	25	0.18
ST20SF-SRM12-110	-	2	12	20	-	109	55	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-135	-	2	12	20	-	134	80	3	60	25	0.30

1. *I modelli sono realizzati in acciaio inossidabile.

Ø3–4: Realizzato in acciaio inox
Ø6–12: Realizzato in acciaio

Attenzione
Non effettuare il calettamento di utensili con combinazione SF Sleeve / mandrino idraulico SF montata.

Accessori & Parti di ricambio

SF Mandrino idraulico	SF Mandrino idraulico
	
▶ 92	▶ 210

Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



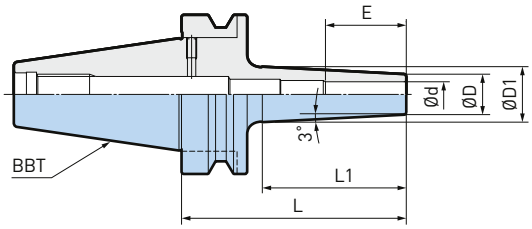


Fig. 1

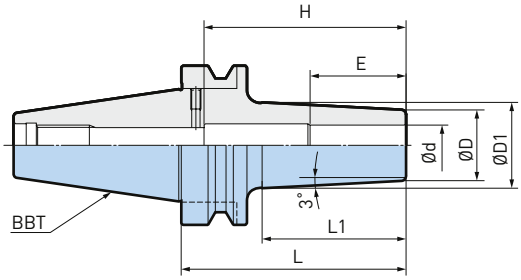


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC6S-105	978.179	1	6	10	18	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC8S-105	978.180	1	8	13	21	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC10S-105	800.063	2	10	16	24	105	77	62	32	0.60
BBT30-SRC12S-105	978.007	2	12	19	27	105	77	72	36	0.60
BBT40-SRC6S-120	800.168	1	6	10	19	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC6S-165	978.136	1	6	10	23.5	165	127	200 *	26	1.20
BBT40-SRC8S-120	978.205	1	8	13	22	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC8S-165	978.137	1	8	13	26.5	165	129	200 *	26	1.30
BBT40-SRC10S-120	978.367	1	10	16	25	120	86	155 *	32	1.20
BBT40-SRC10S-165	978.138	1	10	16	29.5	165	129	200 *	32	1.40
BBT40-SRC12S-120	800.163	1	12	19	28	120	87	155 *	36	1.20
BBT40-SRC12S-165	978.139	1	12	19	33	165	131	200 *	36	1.40

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. La lettera „H" con * indica la profondità massima di serraggio del perno di trazione.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners

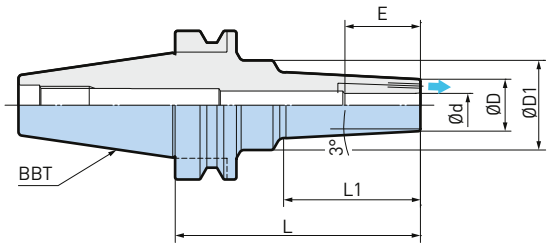


► 404

Shrink Chuck Refrigerante periferico

Passaggio refrigerante periferico dell'utensile da taglio.





ø6 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	Peso (kg)
BBT40-SRC6J-105	804.751	6	16	32	105	55	26	1.20
BBT40-SRC8J-105	804.752	8	19	35	105	55	26	1.20
BBT40-SRC10J-105	804.749	10	22	38	105	58	32	1.30
BBT40-SRC12J-105	804.750	12	24	40	105	63	36	1.30
BBT50-SRC6J-165	804.755	6	16	42	165	93	26	4.00
BBT50-SRC8J-165	804.756	8	19	45	165	99	26	4.20
BBT50-SRC10J-165	804.753	10	22	48	165	103	32	4.20
BBT50-SRC12J-165	804.754	12	24	50	165	108	36	4.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



▶ 404

Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



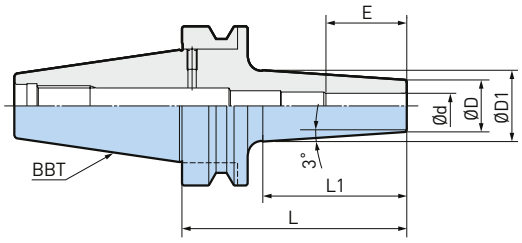


Fig. 1

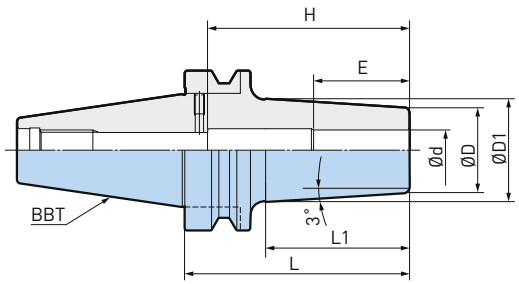


Fig. 2

ø4 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC4-75 *	978.001	1	4	10	15	75	44	-	16	0.50
BBT30-SRC6-75	978.002	1	6	14	19	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC8-75	978.003	1	8	18	23	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC10-75	978.004	2	10	22	27	75	47	62	32	0.60
BBT30-SRC12-75	978.005	2	12	24	29	75	47	72	36	0.60
BBT30-SRC16-75	978.006	2	16	28	33	75	48	80	38	0.60
BBT40-SRC4-90 *	978.291	1	4	10	15.5	90	52	-	16	1.10
BBT40-SRC6-90	978.056	1	6	14	20	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC6-150	800.167	1	6	14	26	150	114	-	26	1.20
BBT40-SRC8-90	978.057	1	8	18	24	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC8-150	800.169	1	8	18	18	150	114	-	26	1.40
BBT40-SRC10-90	978.058	1	10	22	28	90	57	-	32	1.20
BBT40-SRC10-150	800.161	1	10	22	34	150	116	-	32	1.50
BBT40-SRC12-90	978.059	1	12	24	30	90	57	-	36	1.20
BBT40-SRC12-150	800.162	1	12	24	36	150	116	-	36	1.50
BBT40-SRC16-90	978.060	2	16	28	34	90	57	80	38	1.20
BBT40-SRC16-165	800.164	2	16	28	42	165	132	80	38	1.80
BBT40-SRC20-90	978.061	2	20	34	40	90	57	100	42	1.30
BBT40-SRC20-165	800.165	2	20	34	48	165	132	100	42	2.10
BBT50-SRC6-105	978.105	1	6	14	20.5	105	61	-	26	3.60
BBT50-SRC6-165	800.354	1	6	14	26	165	116	-	26	3.80
BBT50-SRC8-105	978.107	1	8	18	24.5	105	61	-	26	3.80
BBT50-SRC8-165	800.355	1	8	18	30	165	116	-	26	3.90
BBT50-SRC10-105	978.109	1	10	22	28.5	105	61	-	32	3.70
BBT50-SRC10-165	800.350	1	10	22	34	165	116	-	32	4.00
BBT50-SRC12-105	978.111	1	12	24	30.5	105	61	-	36	3.70
BBT50-SRC12-165	800.351	1	12	24	36	165	116	-	36	4.10
BBT50-SRC16-105	978.113	1	16	28	34.5	105	61	-	38	3.80
BBT50-SRC16-165	978.114	1	16	28	40	165	116	-	38	4.20
BBT50-SRC20-105	978.115	1	20	34	40	105	61	-	42	3.90
BBT50-SRC20-165	800.352	1	20	34	46	165	116	-	42	4.40

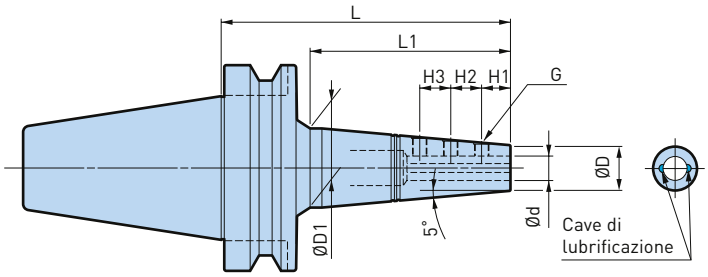
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. * Usare utensili con una tolleranza di h5.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Mandrino weldon Mold Chuck

Un'alternativa al callettamento a caldo, la forma rastremata evita le interferenze.
Necessita di frese con gambo Weldon.







ø3 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	G	H1	H2	H3	Peso (kg)
BBT40-SSL3-135	800.172	3	10	27,5	135	100	M3	6	6	-	1.20
BBT40-SSL4-135	800.173	4	11	28,5	135	100	M4	6	7	-	1.20
BBT40-SSL6-135	966.353	6	13	30	135	100	M6	12	13	-	1.30
BBT40-SSL8-135	966.354	8	15	32	135	100	M6	13,5	18	-	1.30
BBT40-SSL10-150	800.170	10	17	36,5	150	115	M6	15	20	-	1.50
BBT40-SSL12-150	800.171	12	22	41,5	150	115	M8	15	16	16	1.70
BBT50-SSL6-150	978.280	6	13	31	150	104	M6	12	13	-	3.90
BBT50-SSL6-200	800.363	6	13	39,5	200	154	M6	12	13	-	4.30
BBT50-SSL8-150	800.364	8	15	32,5	150	104	M6	13,5	18	-	3.90
BBT50-SSL8-200	800.365	8	15	41,5	200	154	M6	13,5	18	-	4.40
BBT50-SSL10-150	800.356	10	17	34,5	150	104	M6	15	20	-	4.00
BBT50-SSL10-200	800.357	10	17	43,5	200	154	M6	15	20	-	4.50
BBT50-SSL12-150	978.281	12	22	39,5	150	104	M8	15	16	16	4.10
BBT50-SSL12-200	800.358	12	22	48	200	154	M8	15	16	16	4.70
BBT50-SSL16-150	800.359	16	26	43	150	104	M8	15	20	22	4.30
BBT50-SSL16-200	800.360	16	26	52	200	154	M8	15	20	22	5.00
BBT50-SSL20-150	800.361	20	30	47	150	104	M8	15	20	25	4.30
BBT50-SSL20-200	800.362	20	30	56	200	154	M8	15	20	25	5.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Utilizzare solo frese a sfera a 2 eliche con gambo a saldare.
3. Sono inclusi 1 set di viti di fissaggio esclusive.

Accessori & Parti di ricambio

Viti di serraggio



▶ 400

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



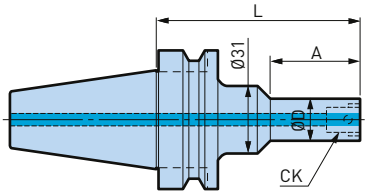


Fig. 1

CK1 - CK7

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT30-CKB1-72	328.308	1	CK1	19	72	40	0.48
BBT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.42
BBT30-CKB2-83	328.260	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BBT30-CKB3-39	328.272	2	CK3	31	39	13	0.44
BBT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BBT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BBT30-CKB4-73	328.261	2	CK4	39	73	48	0.76
BBT30-CKB5-63	328.262	3	CK5	50	63	(41)	0.78
BBT30-CKB6-64	328.289	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BBT40-CKB1-72	869.017	2	CK1	19	72	40	1.10
BBT40-CKB2-43	807.184	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BBT40-CKB2-83	806.680	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BBT40-CKB3-44	807.150	2	CK3	31	44	12	1.00
BBT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BBT40-CKB3-124	806.681	2	CK3	31	124	92	1.50
BBT40-CKB4-43	806.328	2	CK4	39	43	11	1.10
BBT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.50
BBT40-CKB4-118	806.284	2	CK4	39	118	86	1.70
BBT40-CKB4-148	-	2	CK4	39	148	116	2.00
BBT40-CKB5-48	806.902	2	CK5	50	48	16	1.10
BBT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BBT40-CKB5-108	806.682	2	CK5	50	108	76	2.00
BBT40-CKB5-138	-	2	CK5	50	138	106	2.50
BBT40-CKB6-64	806.924	3	CK6	64	64	(37)	1.50
BBT40-CKB6-94	869.008	3	CK6	64	94	(67)	2.20
BBT40-CKB6-124	328.248	3	CK6	64	124	(97)	3.00
BBT40-CKB6-64/90 *	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

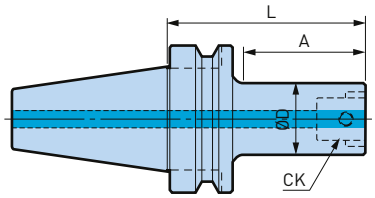


Fig. 2

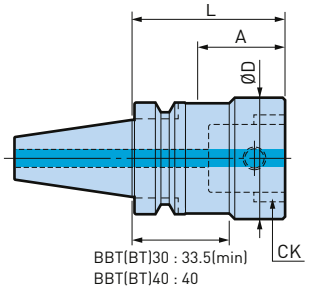


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT50-CKB1-72	100023.002.0	1	CK1	19	72	12	3.70
BBT50-CKB1-102	869.002	1	CK1	19	102	39	3.80
BBT50-CKB2-53	869.003	2	CK2	24	52.5	9	3.70
BBT50-CKB2-113	869.011	2	CK2	24	112.5	69	3.80
BBT50-CKB3-54	869.004	2	CK3	31	54	11	3.70
BBT50-CKB3-124	806.683	2	CK3	31	124	81	4.00
BBT50-CKB3-154	-	2	CK3	31	154	111	4.10
BBT50-CKB4-58	869.005	2	CK4	39	58	15	3.70
BBT50-CKB4-118	869.013	2	CK4	39	118	75	4.20
BBT50-CKB4-178	869.015	2	CK4	39	178	135	4.70
BBT50-CKB4-208	869.012	2	CK4	39	208	165	5.00
BBT50-CKB5-63	869.001	2	CK5	50	63	20	3.80
BBT50-CKB5-108	869.014	2	CK5	50	108	65	4.50
BBT50-CKB5-183	806.684	2	CK5	50	183	140	5.50
BBT50-CKB5-228	807.071	2	CK5	50	228	185	6.20
BBT50-CKB5-263	806.685	2	CK5	50	263	220	6.70
BBT50-CKB6-94	869.007	2	CK6	64	94	51	4.60
BBT50-CKB6-169	807.183	2	CK6	64	169	126	6.40
BBT50-CKB6-229	806.686	2	CK6	64	229	186	7.90
BBT50-CKB6-289	806.687	2	CK6	64	289	246	9.20
BBT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BBT50-CKB7-183	806.688	2	CK7	90	183	142	9.90
BBT50-CKB7-243	806.689	2	CK7	90	243	202	12.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
3. * I modelli contrassegnati hanno il tagliente e la chiave di azionamento sfalsati di 90°.

Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale

A.1



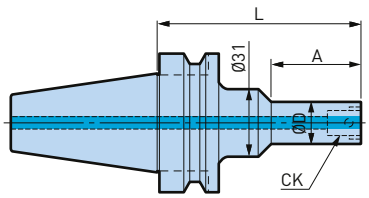


Fig. 1

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BT30-CKB1-72	-	1	CK1	19	72	40	0.48
BT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.40
BT30-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BT30-CKB3-39	-	2	CK3	31	39	13	0.43
BT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BT30-CKB4-73	-	2	CK4	39	73	48	0.74
BT30-CKB5-63	-	3	CK5	50	63	(41)	0.76
BT30-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BT40-CKB1-72	-	2	CK1	19	72	40	1.10
BT40-CKB2-43	-	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BT40-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BT40-CKB3-44	-	2	CK3	31	44	12	1.00
BT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BT40-CKB4-43	-	2	CK4	39	43	11	1.10
BT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.40
BT40-CKB5-48	-	2	CK5	50	48	16	1.10
BT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BT40-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50

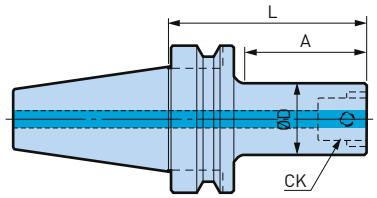


Fig. 2

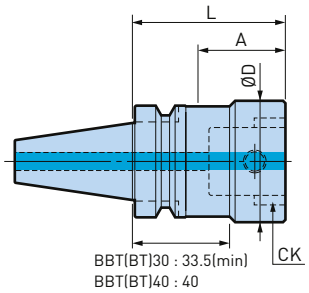


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BT50-CKB1-102	-	1	CK1	19	102	39	3.70
BT50-CKB2-53	-	2	CK2	24	52.5	9	3.50
BT50-CKB2-113	-	2	CK2	24	112.5	69	3.70
BT50-CKB3-54	-	2	CK3	31	54	11	3.60
BT50-CKB3-124	-	2	CK3	31	124	81	3.90
BT50-CKB4-58	-	2	CK4	39	58	15	3.70
BT50-CKB4-118	-	2	CK4	39	118	75	4.20
BT50-CKB4-178	-	2	CK4	39	178	135	4.70
BT50-CKB5-63	-	2	CK5	50	63	20	3.80
BT50-CKB5-108	-	2	CK5	50	108	65	4.50
BT50-CKB5-183	-	2	CK5	50	183	140	5.50
BT50-CKB5-228	-	2	CK5	50	228	185	6.20
BT50-CKB6-94	-	2	CK6	64	94	51	4.60
BT50-CKB6-169	-	2	CK6	64	169	126	6.40
BT50-CKB6-229	-	2	CK6	64	229	186	7.90
BT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BT50-CKB7-183	-	2	CK7	90	183	142	9.90
BT50-CKB7-243	-	2	CK7	90	243	202	12.70

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

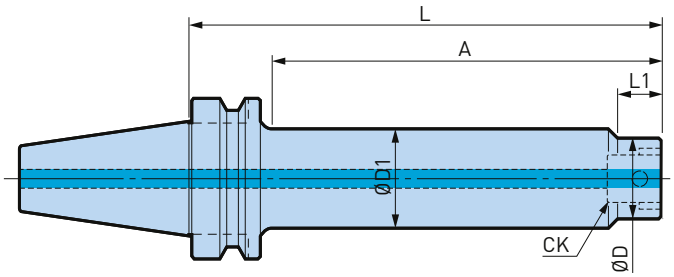
Attacco modulare CK extra lungo con lubrificazione centrale





A.1





CK4 - CK6

Modello	Articolo No.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	L1	A	Peso (kg)
BBT50-CKB4-48-193	806.690	CK4	50 - 74	39	48	193	19	150	5.50
BBT50-CKB4-48-238	806.692	CK4	50 - 74	39	48	238	19	195	6.10
BBT50-CKB5-62-243	806.693	CK5	65 - 95	50	62	243	24	200	7.70
BBT50-CKB5-62-303	806.694	CK5	65 - 95	50	62	303	24	260	9.10
BBT50-CKB6-72-259	806.695	CK6	75 - 203	64	72	259	29	216	9.70
BBT50-CKB6-72-314	869.018	CK6	75 - 203	64	72	314	29	271	11.50
BBT50-CKB6-80-289	806.696	CK6	85 - 203	64	80	289	29	246	12.20
BBT50-CKB6-80-349	806.697	CK6	85 - 203	64	80	349	29	306	14.40

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

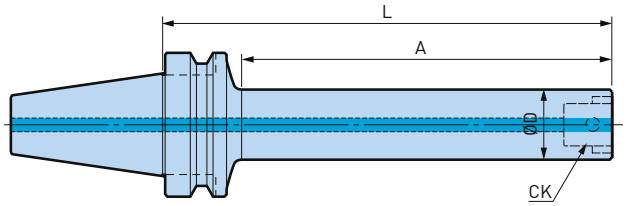
Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgros-satura
	
▶ 428	▶ 417

Attacco antivibrazioni modulare CK







CK4 - CK6

Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT50-CKB4DP-252	807.547	CK4	39	252	199	5.70
BBT50-CKB5DP-314	328.228	CK5	50	314	261	7.80
BBT50-CKB6DP-380	328.230	CK6	64	380	337	12.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgros-satura
	
▶ 428	▶ 417

Mill Arbor Tipo FMH

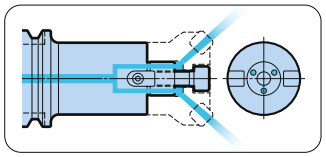
Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1





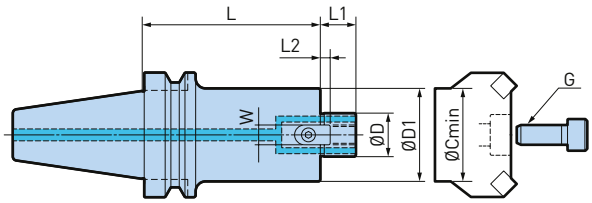


Fig. 1

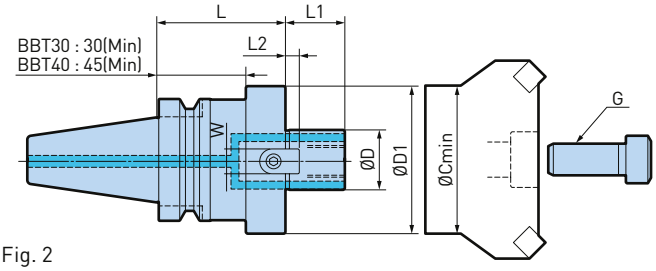


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BBT30-FMH16-37-35	978.326	1	16	37	35	16	5	8	M8	28	0.52
BBT30-FMH22-45-35	-	1	22	45	35	18	5	10	M10	38	0.60
BBT30-FMH22-47-45	978.259	2	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.73
BBT30-FMH22-60-45	805.569	2	22	60	45	18	5	10	M10	38	0.87
BBT30-FMH27-45-35	-	1	27	45	35	20	6	12	M12	38	0.64
BBT30-FMH27-60-45	978.273	2	27	60	45	20	6	12	M12	46	0.91
BBT40-FMH16-37-40	800.066	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.10
BBT40-FMH22-47-45	978.145	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.30
BBT40-FMH22-47-60	978.324	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.50
BBT40-FMH22-47-90	800.074	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.90
BBT40-FMH22-47-150	978.378	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BBT40-FMH22-60-45	978.368	1	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.40
BBT40-FMH22-60-60	800.075	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.80
BBT40-FMH22-60-90	978.208	1	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.40
BBT40-FMH27-60-45	978.219	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.50
BBT40-FMH27-60-60	800.079	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.80
BBT40-FMH27-60-90	978.128	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.40
BBT40-FMH27-76-60	800.080	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	2.00
BBT40-FMH27-76-90	800.081	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.70
BBT40-FMH32-96-60	978.035	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.40

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BBT50-FMH16-37-60	800.207	1	16	37	60	16	5	8	M8	28	3.80
BBT50-FMH16-37-105	800.204	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	4.10
BBT50-FMH16-37-150	800.205	1	16	37	150	16	5	8	M8	28	4.50
BBT50-FMH16-37-200	800.206	1	16	37	200	16	5	8	M8	28	4.80
BBT50-FMH22-47-60	978.129	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.90
BBT50-FMH22-47-105	978.130	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	4.50
BBT50-FMH22-47-150	978.131	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	5.10
BBT50-FMH22-47-200	978.148	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.70
BBT50-FMH22-47-250	800.221	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	6.40
BBT50-FMH22-47-300	800.222	1	22	47	300	18	5	10	M10	36	7.00
BBT50-FMH22-47-350	800.223	1	22	47	350	18	5	10	M10	36	7.70
BBT50-FMH22-60-60	978.403	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	4.10
BBT50-FMH22-60-105	978.167	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	5.10
BBT50-FMH22-60-150	800.224	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	6.00
BBT50-FMH22-60-200	800.225	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	7.10
BBT50-FMH22-60-250	978.141	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	8.20
BBT50-FMH22-60-300	800.226	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	9.30
BBT50-FMH22-60-350	800.227	1	22	60	350	18	5	10	M10	38	10.30
BBT50-FMH27-60-45	800.237	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.90
BBT50-FMH27-60-90	978.174	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.80
BBT50-FMH27-60-150	978.175	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.10
BBT50-FMH27-60-200	800.235	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	7.10
BBT50-FMH27-60-250	978.029	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	8.20
BBT50-FMH27-60-300	800.236	1	27	60	300	20	6	12	M12	46	9.30
BBT50-FMH27-76-45	978.341	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	4.00
BBT50-FMH27-76-90	978.168	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.50
BBT50-FMH27-76-150	978.142	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.60
BBT50-FMH27-76-200	800.238	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.30
BBT50-FMH27-76-250	800.239	1	27	76	250	20	6	12	M12	48	11.10
BBT50-FMH27-76-300	800.240	1	27	76	240	20	6	12	M12	48	12.80
BBT50-FMH32-96-45	978.132	1	32	96	45	22	7	14	M16	58	4.20
BBT50-FMH32-96-90	978.133	1	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.60
BBT50-FMH32-96-150	978.143	1	32	96	150	22	7	14	M16	58	10.00
BBT50-FMH32-96-200	978.183	1	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.80
BBT50-FMH32-96-250	800.255	1	32	96	250	22	7	14	M16	58	15.60
BBT50-FMH32-96-300	800.256	1	32	96	300	22	7	14	M16	80	18.30
BBT50-FMH40-100-45	978.149	1	40	100	45	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	70	4.50
BBT50-FMH40-100-75	961.371	1	40	100	75	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	6.20
BBT50-FMH40-100-105	961.372	1	40	100	105	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	8.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.
3. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

Accessori & Parti di ricambio

Vite di serraggio	Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto
	
► 388	► 506

Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



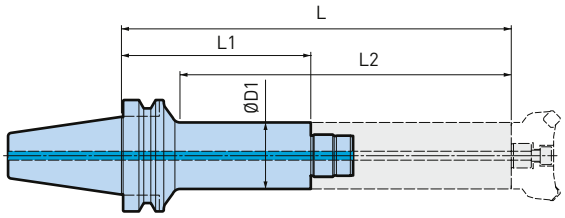


Fig. 1

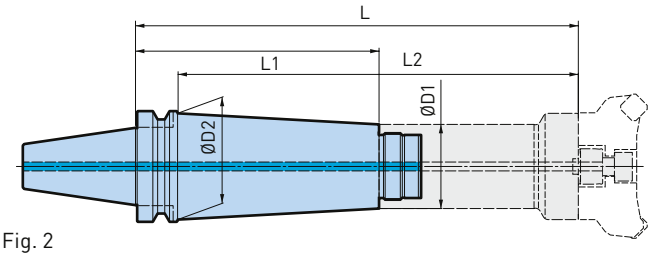


Fig. 2

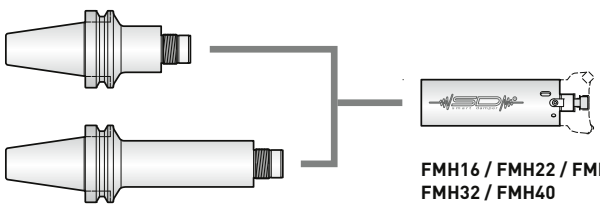
Modello	Articolo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Damper Head Modelo	Peso (kg)
BBT40-SDF28-38-30	-	1	38	-	200	30	171	FMH16DP-38	1.10
BBT40-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	220	FMH16DP-38	1.50
BBT40-SDF36-47-30	-	1	47	-	210	30	181	FMH_DP-47	1.30
BBT40-SDF36-47-70	-	1	47	-	250	70	220	FMH_DP-47	1.80
BBT50-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	195	FMH16DP-38	4.30
BBT50-SDF28-38-130	-	1	38	-	300	130	245	FMH16DP-38	4.70
BBT50-SDF28-38-180	-	1	38	-	350	180	295	FMH16DP-38	5.10
BBT50-SDF36-47-70	806.579	1	47	-	250	70	197	FMH_DP-47	4.30
BBT50-SDF36-47-120	806.580	1	47	-	300	120	247	FMH_DP-47	5.00
BBT50-SDF36-47-170	804.975	1	47	-	350	170	297	FMH_DP-47	5.60
BBT50-SDF36-47-220	804.970	1	47	-	400	220	347	FMH_DP-47	6.30
BBT50-SDF36-60-70	806.581	1	60	-	250	70	197	FMH_DP-60	4.60
BBT50-SDF36-60-120	806.582	1	60	-	300	120	247	FMH_DP-60	5.70
BBT50-SDF36-60-170	804.973	1	60	-	350	170	297	FMH_DP-60	6.70
BBT50-SDF36-60-220	804.974	1	60	-	400	220	347	FMH_DP-60	7.80
BBT50-SDF57-76-70	807.674	1	76	-	250	70	207	FMH_DP-76, -96, -100	5.40
BBT50-SDF57-76-120	807.675	1	76	-	300	120	257	FMH_DP-76, -96, -100	7.20
BBT50-SDF57-76-170	807.676	1	76	-	350	170	307	FMH_DP-76, -96, -100	8.90
BBT50-SDF57-76-170T	-	2	76	96	350	170	310	FMH_DP-76, -96, -100	10.30
BBT50-SDF57-76-220	807.677	1	76	-	400	220	357	FMH_DP-76, -96, -100	10.70
BBT50-SDF57-76-220T	100022.001.0	2	76	96	400	220	360	FMH_DP-76, -96, -100	12.50
BBT50-SDF57-76-270T	-	2	76	96	450	270	410	FMH_DP-76, -96, -100	14.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Combinazioni

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Attenzione
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni

A.1



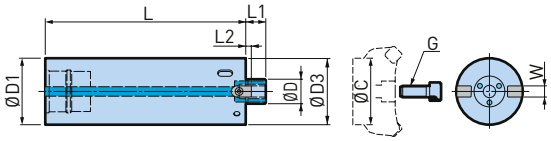


Fig. 1

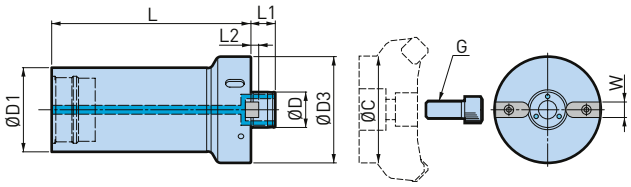


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Vite di serraggio
	
▶ 385	▶ 388

Super Keyless Chuck

Porta punte a cambio rapido.

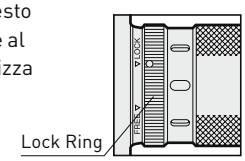
BIG-PLUS
Doppio contatto

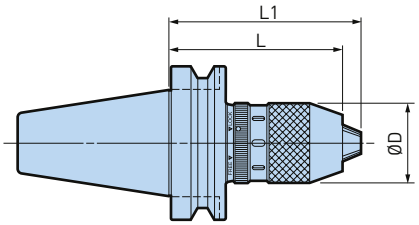


A.1

Meccanismo di blocco dell'inversione (SKL13)

- Nessun allentamento anche in caso di arresto improvviso del mandrino principale, grazie al meccanismo di bloccaggio inverso che utilizza un anello di bloccaggio.
- Precisione dell'errore di rotazione entro 0,05 mm





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	Chiave	Peso (kg)
BBT30-KLC6.5-70	805.444	0.5 - 6.5	34	70	76.5	FS6.5LC	0.63
BBT30-SKL13-110	802.336	0.5 - 13	51	110	122.5	FS13LC	1.40
BBT40-KLC6.5-75	805.531	0.5 - 6.5	34	75	81.5	FS6.5LC	1.22
BBT40-SKL13-105	805.168	0.5 - 13	51	106	118.5	FS13LC	1.90
BBT50-SKL13-115	805.170	0.5 - 13	51	115	127.5	FS13LC	4.46

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Il tipo KLC non dispone del meccanismo di blocco inverso.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS)



► 388

Attacco cono morse

La finitura interna del cono migliora la concentricità della punta.

BIG-PLUS Doppio contatto



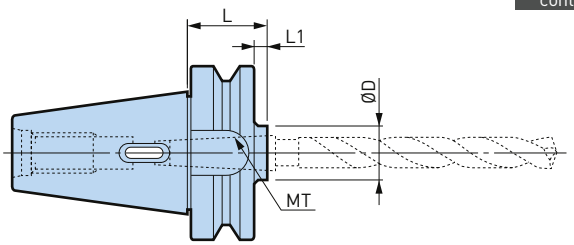


Fig. 1

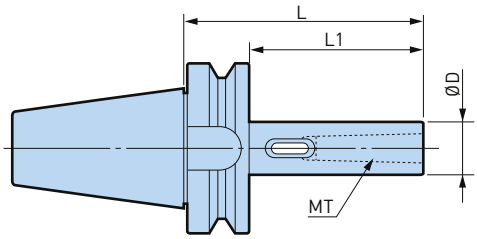


Fig. 2

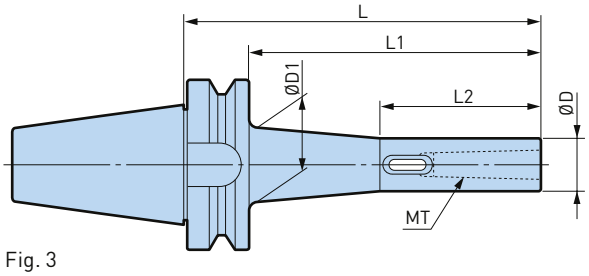


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	MT.No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
BBT30-MTA1-60	978.274	1	1	25	-	60	38	-	0.48
BBT30-MTA2-60	978.254	1	2	32	-	60	38	-	0.50
BBT30-MTA3-80	978.255	1	3	40	-	80	58	-	0.68
BBT40-MTA1-45	978.399	1	1	25	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA1-120	800.158	2	1	25	-	120	93	-	1.30
BBT40-MTA2-45	978.164	1	2	32	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA2-120	800.159	2	2	32	-	120	93	-	1.50
BBT40-MTA3-75	978.400	1	3	40	-	75	48	-	1.20
BBT40-MTA3-135	800.160	2	3	40	-	135	108	-	1.80
BBT40-MTA4-90	978.165	1	4	50	-	90	63	-	1.40
BBT50-MTA1-45	800.329	1	1	25	-	45	7	-	3.60
BBT50-MTA1-120	800.325	2	1	25	-	120	82	-	3.90
BBT50-MTA1-180	800.326	2	1	25	-	180	142	-	4.10
BBT50-MTA1-210	800.327	3	1	25	41	210	172	85	4.50
BBT50-MTA1-250	800.328	3	1	25	43	250	212	85	4.90
BBT50-MTA2-45	800.335	1	2	32	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA2-135	800.330	2	2	32	-	135	97	-	4.10
BBT50-MTA2-180	800.331	2	2	32	-	180	142	-	4.40
BBT50-MTA2-210	800.332	3	2	32	45.5	210	172	95	4.80
BBT50-MTA2-250	800.333	3	2	32	48.5	250	212	95	5.30
BBT50-MTA2-300	800.334	3	2	32	49.5	300	262	95	5.90
BBT50-MTA3-45	800.341	1	3	40	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA3-75	800.342	1	3	40	-	75	37	-	3.70
BBT50-MTA3-150	800.336	2	3	40	-	150	112	-	4.40
BBT50-MTA3-180	800.337	2	3	40	-	180	142	-	4.80
BBT50-MTA3-210	800.338	2	3	40	-	210	172	-	5.10
BBT50-MTA3-250	800.339	3	3	40	50.5	250	212	115	5.70
BBT50-MTA3-300	800.340	3	3	40	50.5	300	262	115	6.30
BBT50-MTA4-75	800.347	1	4	50	-	75	37	-	3.60
BBT50-MTA4-180	800.343	2	4	50	-	180	142	-	5.20
BBT50-MTA4-210	800.344	2	4	50	-	210	172	-	5.60
BBT50-MTA4-250	800.345	2	4	50	-	250	212	-	6.30
BBT50-MTA4-300	800.346	2	4	50	-	300	262	-	7.00
BBT50-MTA5-105	800.348	1	5	65	-	105	67	-	3.90
BBT50-MTA5-210	800.349	2	5	65	-	210	172	-	6.50

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Attacchi per foratura

Per punte ad inserti.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



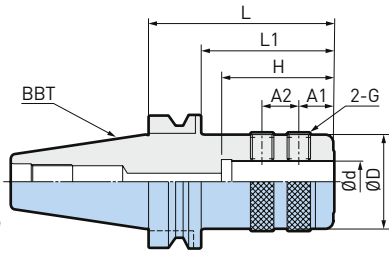


Fig. 1

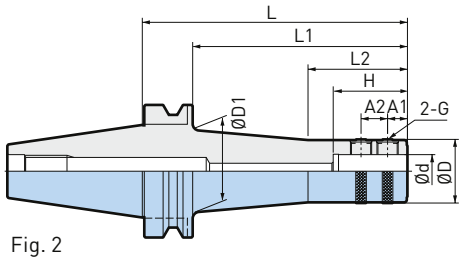


Fig. 2

ø16 - 50mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	A1	A2	G	Peso (kg)
BBT30-TSL16-75	800.064	1	16	48	-	75	-	-	48	14	14	M10	1.00
BBT30-TSL20-75	978.314	1	20	48	-	75	-	-	50	14	14	M10	0.95
BBT30-TSL25-80	978.315	1	25	48	-	80	-	-	56	15	20	M16	0.93
BBT30-TSL32-85	805.243	1	32	63	-	85	-	-	60	15	20	M16	1.34
BBT40-TSL16-90	800.175	1	16	48	-	90	63	-	48	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL16-105	800.174	1	16	48	-	105	78	-	48	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL20-90	800.177	1	20	48	-	90	63	-	50	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL20-105	800.176	1	20	48	-	105	78	-	50	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL25-90	800.179	1	25	48	-	90	63	-	56	15	20	M16	1.60
BBT40-TSL25-105	800.178	1	25	48	-	105	78	-	56	15	20	M16	1.80
BBT40-TSL32-105	978.318	1	32	63	-	105	78	-	60	15	20	M16	2.40
BBT40-TSL32-135	800.180	1	32	63	-	135	108	-	60	15	20	M16	3.10
BBT40-TSL40-105	978.317	1	40	68	-	105	-	-	70	15	25	M16	2.40
BBT50-TSL16-90	800.369	1	16	48	-	90	52	-	48	14	14	M10	4.20
BBT50-TSL16-135	800.366	1	16	48	-	135	97	-	48	14	14	M10	4.80
BBT50-TSL16-165	800.367	1	16	48	-	165	127	-	48	14	14	M10	5.20
BBT50-TSL16-200	800.368	2	16	48	62.5	200	162	75	48	14	14	M10	6.00
BBT50-TSL20-90	800.374	1	20	48	-	90	52	-	50	14	14	M10	4.10
BBT50-TSL20-135	800.370	1	20	48	-	135	97	-	50	14	14	M10	4.70
BBT50-TSL20-165	800.371	1	20	48	-	165	127	-	50	14	14	M10	5.10
BBT50-TSL20-200	800.372	2	20	48	62.5	200	162	75	50	14	14	M10	5.90
BBT50-TSL20-250	800.373	2	20	48	64	250	212	90	50	14	14	M10	6.70
BBT50-TSL25-105	800.375	1	25	48	-	105	67	-	56	15	20	M16	4.20
BBT50-TSL25-135	800.376	1	25	48	-	135	97	-	56	15	20	M16	4.60
BBT50-TSL25-165	800.377	1	25	48	-	165	127	-	56	15	20	M16	5.00
BBT50-TSL25-200	800.378	2	25	48	62.5	200	162	75	56	15	20	M16	5.80
BBT50-TSL25-250	800.379	2	25	48	64	250	212	90	56	15	20	M16	6.70
BBT50-TSL32-105	800.380	1	32	63	-	105	67	-	60	15	20	M16	4.80
BBT50-TSL32-135	800.381	1	32	63	-	135	97	-	60	15	20	M16	6.10
BBT50-TSL32-165	800.382	1	32	63	-	165	127	-	60	15	20	M16	6.20
BBT50-TSL32-200	800.383	1	32	63	-	200	162	-	60	15	20	M16	6.90
BBT50-TSL32-250	800.384	1	32	63	-	250	212	-	60	15	20	M16	8.00
BBT50-TSL40-105	800.385	1	40	68	-	105	67	-	70	15	25	M16	4.70
BBT50-TSL40-135	800.386	1	40	68	-	135	97	-	70	15	25	M16	5.50
BBT50-TSL40-165	800.387	1	40	68	-	165	127	-	70	15	25	M16	6.30
BBT50-TSL40-200	800.388	1	40	68	-	200	162	-	70	15	25	M16	7.20
BBT50-TSL40-250	800.389	1	40	68	-	250	212	-	70	15	25	M16	8.50
BBT50-TSL50-105	800.390	1	50	84	-	105	67	-	70	15	25	M16	5.30
BBT50-TSL50-150	800.391	1	50	84	-	150	112	-	70	15	25	M16	7.20

Accessori & Parti di ricambio

Bussola di riduzione



▶ 389

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. Non compatibile con Weldon DIN 1835B.

Attacchi Weldon per fresatura

Per utensili da taglio secondo la norma DIN 1835 forma B.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



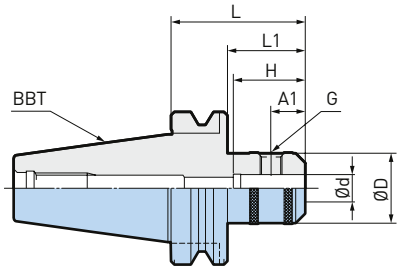


Fig. 1

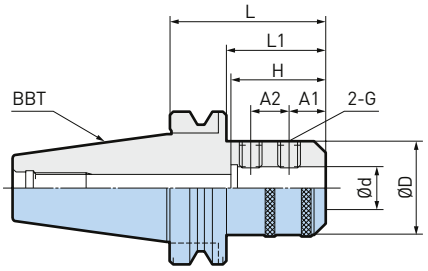


Fig. 2

ø6 - 50mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	A1	A2	H	G	Peso (kg)
BBT30-ISL6-60	961.394	1	6	25	60	38	18	-	85 *	M6	0.50
BBT30-ISL8-60	961.395	1	8	28	60	38	18	-	85 *	M8	0.52
BBT30-ISL10-60	961.396	1	10	35	60	38	20	-	45	M10	0.61
BBT30-ISL12-60	961.397	1	12	42	60	38	22.5	-	48	M12	0.71
BBT30-ISL16-60	966.341	1	16	48	60	38	24	-	53	M14	0.78
BBT40-ISL6-75	807.200	1	6	25	75	48	18	-	110 *	M6	1.20
BBT40-ISL8-75	807.201	1	8	28	75	48	18	-	110 *	M8	1.20
BBT40-ISL10-75	807.202	1	10	35	75	48	20	-	110 *	M10	1.30
BBT40-ISL12-75	961.362	1	12	42	75	48	22.5	-	110 *	M12	1.40
BBT40-ISL16-75	961.363	1	16	48	75	48	24	-	53	M14	1.50
BBT40-ISL20-75	961.364	1	20	52	75	48	25	-	55	M16	1.60
BBT40-ISL25-90	961.365	2	25	63.5	90	63	24	25	60	M18 P2	2.20
BBT40-ISL32-105	961.366	2	32	72	105	-	24	28	82	M20 P2	2.80
BBT50-ISL16-90	961.367	1	16	48	90	52	24	-	145 *	M14	4.10
BBT50-ISL16-150	800.297	2	16	48	150	60	24	-	205 *	M14	5.00
BBT50-ISL20-90	961.368	1	20	52	90	52	25	-	145 *	M16	4.20
BBT50-ISL20-150	800.299	2	20	52	150	60	25	-	60	M16	5.20
BBT50-ISL25-105	961.369	2	25	65	105	67	24	25	60	M18 P2	4.90
BBT50-ISL25-150	800.301	2	25	65	150	107	24	25	60	M18 P2	6.00
BBT50-ISL32-105	978.017	2	32	72	105	67	24	28	90	M20 P2	5.10
BBT50-ISL32-150	800.303	2	32	72	150	107	24	28	90	M20 P2	6.30
BBT50-ISL40-120	978.018	2	40	90	120	82	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL40-150	800.305	2	40	90	150	109	30	32	90	M20 P2	8.00
BBT50-ISL42-120	800.307	2	42	90	120	79	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL42-150	800.308	2	42	99,5	150	109	30	32	90	M20 P2	7.90
BBT50-ISL50-121	978.294	2	50	99.5	121	83	35	35	90	M24 P2	7.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. La dimensione H contraddistinta da * indica questa dimensione al termine posteriore del codolo di trattenimento.

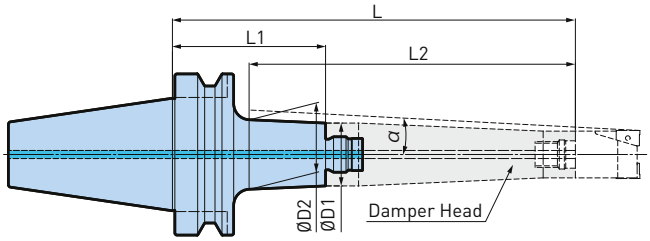
Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1





Modello	Articolo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head Modelo	Peso (kg)
BBT50-SDF20-39-95T	100022.002.0	39	43.1	250	95	202.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.20
BBT50-SDF20-39-145T	100022.003.0	39	47.5	300	145	252.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.80
BBT50-SDF28-50-70T	100022.004.0	50	52.1	250	70	204.3	2°	SDF28-M16DP-38-180T	4.20
BBT50-SDF28-50-120T	100022.005.0	50	56.3	300	120	252.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	5.10
BBT50-SDF28-50-170T	100022.006.0	50	60.7	350	170	302.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	6.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni



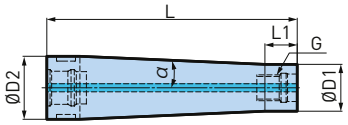


Fig. 1

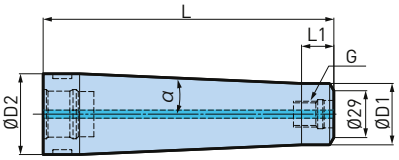
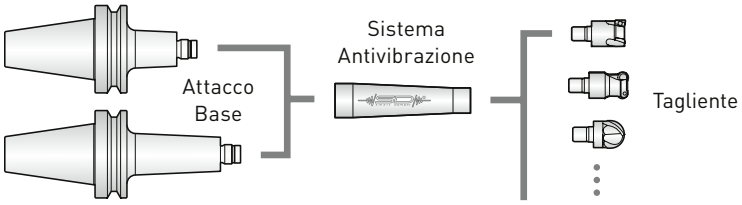


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Peso (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



Attenzione
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

Accessori & Parti di ricambio

SD Attacco Base BBT	SD Attacco Base HSK	Fresa da spianare FCM da avvitare	Fresa da spianare FCR da avvitare
			
▶ 112	▶ 224	▶ 505	▶ 517

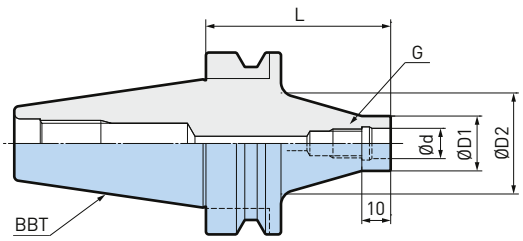
Attacchi filettati Metrici per frese filettate

Porta frese con filetto metrico, compatibile con la maggior parte dei prodotti in commercio.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
BBT30-M8-15-50	100019.003.0	8.5	15	30	50	M8	0.45
BBT30-M10-19-45	806.601	10.5	19	35	45	M10	0.45
BBT30-M12-24-40	806.602	12.5	24	40	40	M12	0.45
BBT30-M16-29-35	806.603	17	29	40	35	M16	0.41
BBT40-M8-15-70	100019.001.0	8.5	15	30	70	M8	1.10
BBT40-M8-15-115	100019.002.0	8.5	15	32	115	M8	1.30
BBT40-M10-19-65	806.604	10.5	19	35	65	M10	1.10
BBT40-M10-19-110	807.361	10.5	19	35	110	M10	1.30
BBT40-M12-24-60	806.605	12.5	24	40	60	M12	1.10
BBT40-M12-24-105	807.362	12.5	24	40	105	M12	1.40
BBT40-M16-29-55	806.606	17	29	45	55	M16	1.20
BBT40-M16-29-100	807.363	17	29	45	100	M16	1.50

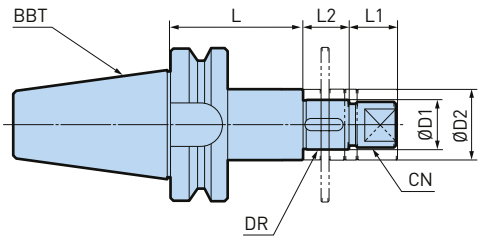
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Attacco per frese a disco

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1





Modello	Articolo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W1	W2	Peso (kg)
BBT40-SCA25.4-75	804.760	25.4	40	75	25	30	6.35	27.78	1.96
BBT40-SCA25.4-120	804.762	25.4	40	120	25	30	6.35	27.78	2.40
BBT40-SCA31.75-75	804.761	31.75	46	75	30	30	7.92	34.92	2.35
BBT50-SCA25.4-90	804.757	25.4	40	90	25	30	6.35	27.78	4.65
BBT50-SCA25.4-135	804.763	25.4	40	135	25	30	6.35	27.78	5.10
BBT50-SCA31.75-90	804.758	31.75	46	90	30	30	7.92	34.92	5.05
BBT50-SCA31.75-135	804.764	31.75	46	135	30	30	7.92	34.92	5.65
BBT50-SCA38.1-90	804.759	38.1	55	90	36	30	9.52	42.06	5.74
BBT50-SCA38.1-135	804.765	38.1	55	135	36	30	9.52	42.06	6.58

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera (CN) è inclusa.
3. Anelli distanziali (DR) di 5, 8, 10 e 12 mm sono inclusi.

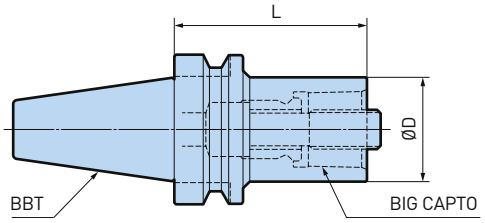
Attacco base BIG CAPTO

Rende compatibile l'attacco BBT con prodotti con attacco BIG CAPTO.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto





Modello	Articolo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

A.1

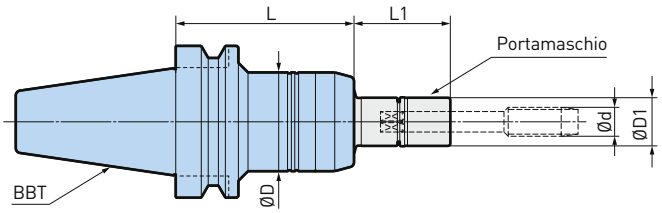
MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





M3 - M20

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BBT30-MGT6-70	965.401	MGT6	M2-M8	36	16	70	30 - 200	0.67
BBT30-MGT12-70	965.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	70	30 - 200	0.70
BBT30-MGT20-110	965.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.45
BBT40-MGT6-75	965.404	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT12-75	965.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT20-95	965.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	1.80
BBT50-MGT6-90	965.407	MGT6	M3-M8	36	16	90	30 - 200	3.90
BBT50-MGT12-90	965.408	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	90	30 - 200	4.00
BBT50-MGT20-105	965.409	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	4.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

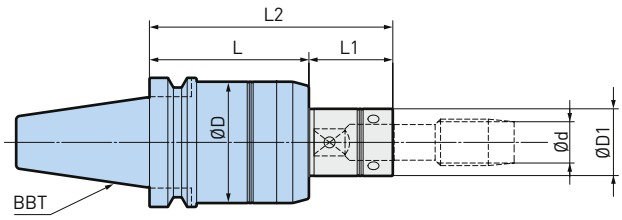
MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





M20 - M36

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
BBT50-MGT36-125	800.323	M20-36 / P1/4-P1	94	38-52	125	65	190	7.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

Accessori & Parti di ricambio

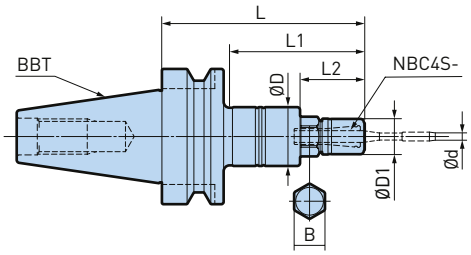
Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori
		
▶ 390	▶ 384	▶ 398

MEGA Synchro Tapping Holder MGT3

Per piccole maschiature MGT3

BIG-PLUS Doppio contatto





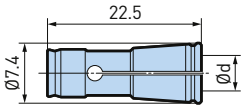
M1 - M3

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	B	Peso (kg)
BBT30-MGT3-70	965.400	M1 - M3	20	12	70	46	22	12	0.46
BBT40-MGT3-90	805.723	M1 - M3	20	12	90	61	22	12	1.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
3. La ghiera MEGA è inclusa.
4. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.

Pinza Micro per MGT3





Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura			Gambo maschio
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave MEGA



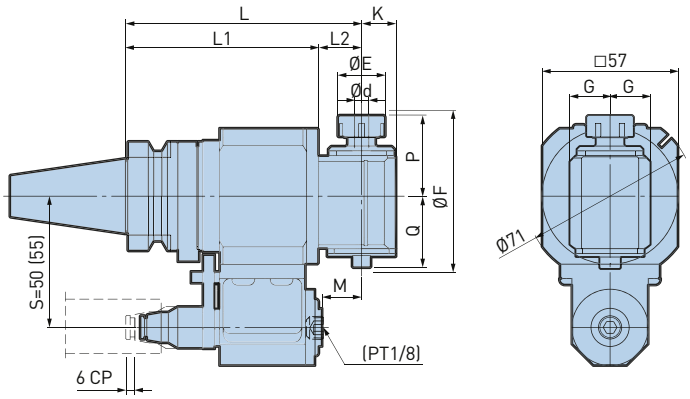
► 384

Testa angolare alleggerita modello New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1

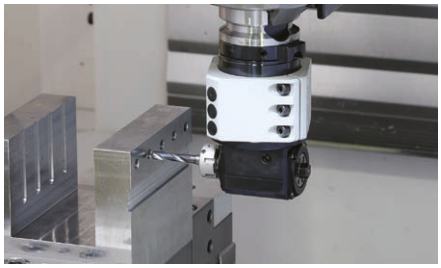




ø0.25 - 6mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-6-99	101389.001.0	0.25 - 6	20	68	99	81	18	17	14.5	16.5	34	30	6,000	NBC6	1.79

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
   Contattare BIG DAISHOWA.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.



Compatibile con l'ATC ad alta velocità del centro di lavoro conico ø30.

Peso del corpo nettamente ridotto. Il tempo di cambio utensile può essere ridotto.

Peso ridotto: 2 kg o meno

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby



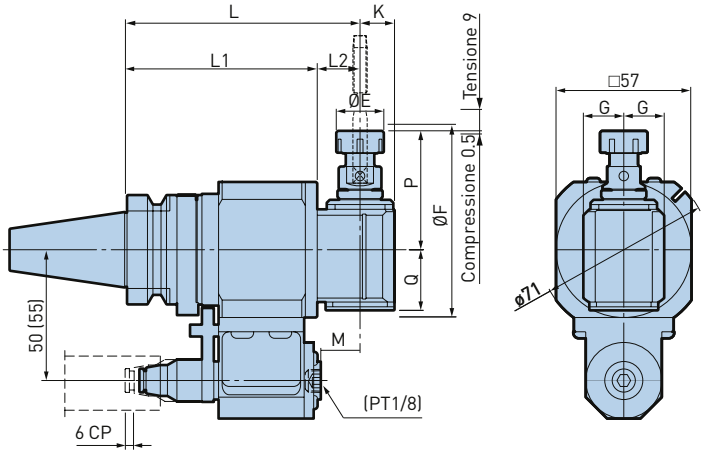
► 360

Testa angolare alleggerita modello per maschiatura

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1





M2-M6

Modello	Articolo No.	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Campo di maschiatura d metrico	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-FT6-99	101388.001.0	20	81	99	81	18	17	14.5	16.5	50	25.5	M2 - M6	2,000	NBC6	1.81

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
   Contattare BIG DAISHOWA.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby



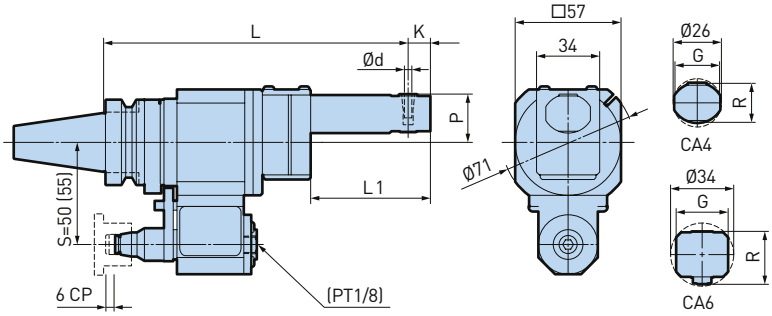
► 360

Testa angolare alleggerita modello Small Bore

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1





ø3 - 6mm

Modello	Articolo No.	Ød	L	L1	K	P	G	R	Rapporto	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-CA4SG-164	805.570	3 - 4	164	64.5	12	26	24	21	1:1.13	2,000	CA4	1.90
BBT30-AG90-CA6SG-164	805.571	3 - 6	164	67	14.5	28	28	28.5	1:0.91	2,000	CA6	1.98

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze per testa angolare



► 400

Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare

Compatto e leggero, è dotato di tutte le funzioni e la precisione necessarie per la perforazione.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



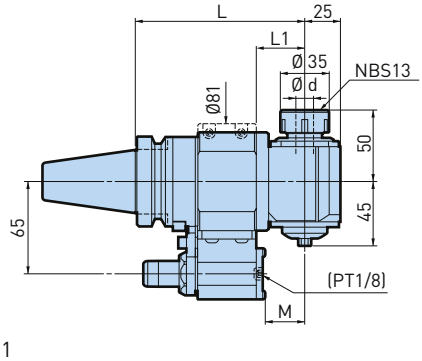


Fig. 1



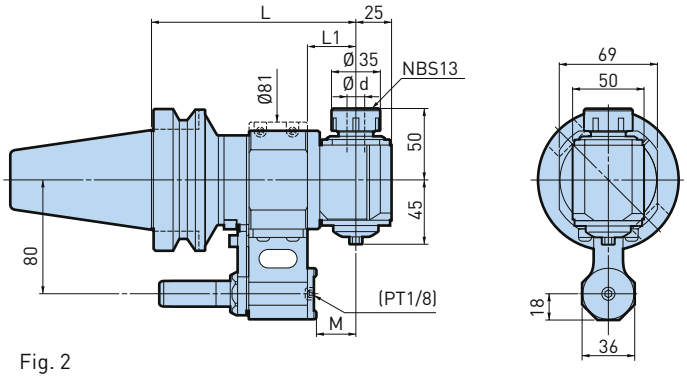


Fig. 2

ø2.5 - 13mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	L	L1	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90-13-120	802.471	1	2.5 - 13	120	34	27.85	5,000	NBC13	4.50
BBT40-AG90-13-170	802.472	1	2.5 - 13	170	84	77.85	5,000	NBC13	5.50
BBT50-AG90-13-145	802.527	2	2.5 - 13	145	34	27.85	5,000	NBC13	7.60
BBT50-AG90-13-195	802.528	2	2.5 - 13	195	84	77.85	5,000	NBC13	8.60

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
► 360	► 413

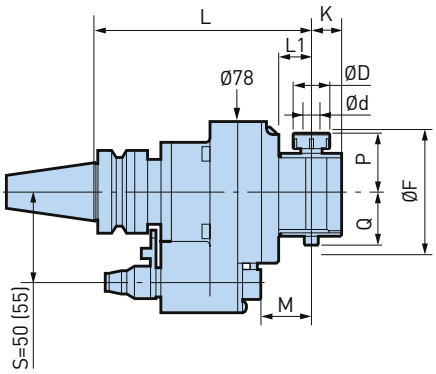
Testa angolare New Baby Chuck

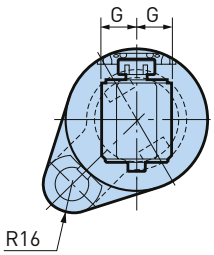
Riduce significativamente i tempi di lavoro grazie alla lavorazione multilaterale sistematizzata.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1







ø0.25 - 13mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-6-120	804.661	0,25 - 6	20	19,5	17	120	18,5	28,5	33	29	65	10,000	NBC6	2.30
BBT30-AG90-8-125	804.825	0,5 - 8	25	21,5	21	125	23,5	33,5	42	41	87	10,000	NBC8	2.30
BBT30-AG90-10-125	804.836	1,5 - 10	30	24,5	25	125	23,5	33,5	45	43	92	10,000	NBC10	2.50
BBT30-AG90-13-125	804.838	2,5 - 13	35	24,5	25	125	23,5	33,5	52	45	102	10,000	NBC13	2.60

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby

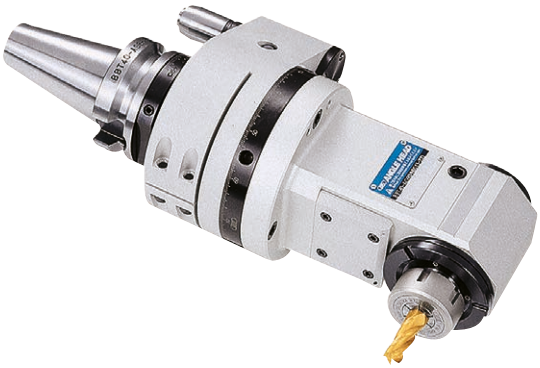


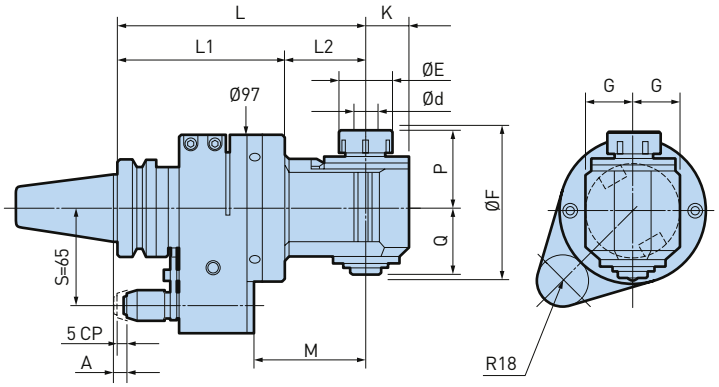
▶ 360

Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.





BBT40

ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90/NBS6-170	802.463	0.25 - 6	20	67	170	115	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BBT40-AG90/NBS6-200	802.465	0.25 - 6	20	67	200	115	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BBT40-AG90/NBS6-230	802.467	0.25 - 6	20	67	230	115	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BBT40-AG90/NBS6-260	802.469	0.25 - 6	20	67	260	115	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BBT40-AG90/NBS10-170	802.449	1.5 - 10	30	91	170	115	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BBT40-AG90/NBS10-200	802.451	1.5 - 10	30	91	200	115	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BBT40-AG90/NBS10-230	802.453	1.5 - 10	30	91	230	115	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BBT40-AG90/NBS13-170	802.455	2.5 - 13	35	101	170	115	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BBT40-AG90/NBS13-200	802.457	2.5 - 13	35	101	200	115	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BBT40-AG90/NBS13-230	802.459	2.5 - 13	35	101	230	115	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BBT40-AG90/NBS20S-165S	802.462	2.5 - 20	46	132	165	112	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00
BBT40-AG90/NBS20-185	-	2.5 - 20	46	132	185	70	115	35	35	92	65	62	3,000	NBC20	6.70

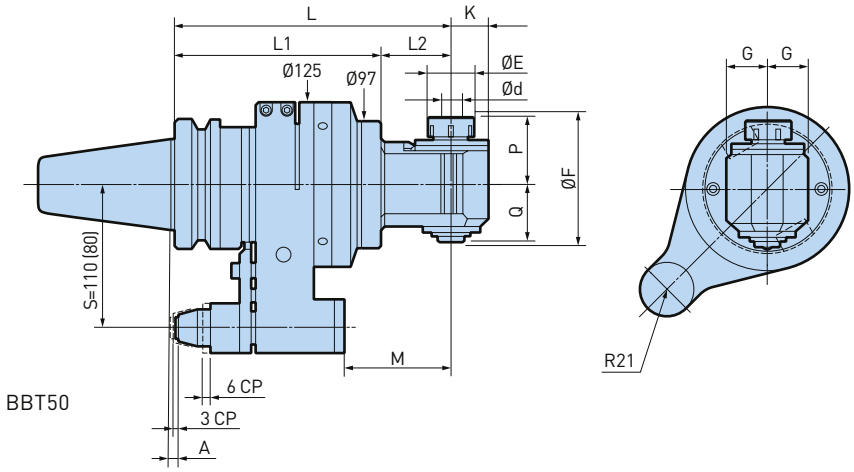
È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

continua alla pagina successiva

Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS6-215	802.515	0.25 - 6	20	67	215	160	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BBT50-AG90/NBS6-245	802.518	0.25 - 6	20	67	245	160	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BBT50-AG90/NBS6-275	802.521	0.25 - 6	20	67	275	160	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BBT50-AG90/NBS6-305	802.524	0.25 - 6	20	67	305	160	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BBT50-AG90/NBS10-215	802.494	1.5 - 10	30	91	215	160	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BBT50-AG90/NBS10-245	802.497	1.5 - 10	30	91	245	160	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BBT50-AG90/NBS10-275	802.500	1.5 - 10	30	91	275	160	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BBT50-AG90/NBS13-215	802.503	2.5 - 13	35	101	215	160	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BBT50-AG90/NBS13-245	802.506	2.5 - 13	35	101	245	160	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BBT50-AG90/NBS13-275	802.509	2.5 - 13	35	101	275	160	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BBT50-AG90/NBS16H-215	-	2.5 - 16	42	163	215	144	71	45	35	82	80	80	8,000	NBC16	14.60
BBT50-AG90/NBS20-230	802.512	2.5 - 20	46	132	230	160	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. Aggiungere il valore S alla fine del modello quando si effettua un ordine con il modello. (ad es. BBT50-A90/NBS-215-110)
6. La ghiera e la chiave sono incluse.
7. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
8. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
9. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
10. "ØF" indica il foro di ingresso min.
11. "CP" indica la compressione.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

NEW BABY CHUCK Elenco lunghezze di inserimento

Model	Tool adjustment amount	Max. insertion length	Adjust Screw
BBT30-AG90-6-99	-	33	-
BBT30-AG90-6-120			
BBT30-AG90-8-125		40	
BBT30-AG90-10-125		45	
BBT30-AG90-13-125		52	
BBT40-AG90/NBS6	-	33	-
BBT40-AG90/NBS10		45	
BBT40-AG90/NBS13		52	
BBT40-AG90/NBS20-185□		70	
BBT40-AG90/NBS20S-165S			
BBT40-AG90/NBS10W-185□		60	
BBT40-AG45/NBS10-215□		45	
BBT40-AG45/NBS13-220□		52	
BBT40-AGU/NBS13-270		50	
BBT40-AGU30/NBS13-240	41 - 53	73	NBA13B
BBT40-AG90-13-120	-	50	-
BBT40-AG90-13-170			
BBT40-OAG90-13-170	36 - 40	60	NBA13B

Model	Tool adjustment amount	Max. insertion length	Adjust Screw
AG35-NBS10	35 - 45	72	NBA10B
AG35-NBS13	41 - 60	80	NBA13B
AG35-NBS16	45 - 60	82	NBA16B
AG35-NBS20	48 - 60		NBA20B
AG35-ONBS13N	-	73	-
AG35-ONBS20N		78	
BBT50-AG90/NBS6	-	33	-
BBT50-AG90/NBS10		45	
BBT50-AG90/NBS13		52	
BBT50-AG90/NBS20-230□		70	
BBT50-AG90/NBS16H-215□		98	
BBT50-AG90/NBS10W-230□		60	
BBT50-AG45/NBS10-260□		45	
BBT50-AG45/NBS13-265□		52	
BBT50-AGU/NBS20-315		50	
BBT50-AGU30/NBS20-295	48 - 65	85	NBA20B
BBT50-AG90-13-145	-	50	-
BBT50-AG90-13-195			
BBT50-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

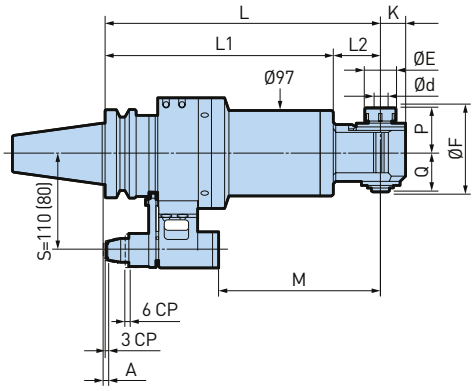
Testa angolare tipo extra lungo

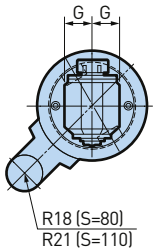
Per foratura e fresature in foro profondo di pezzi di grandi dimensioni e profondità.

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1

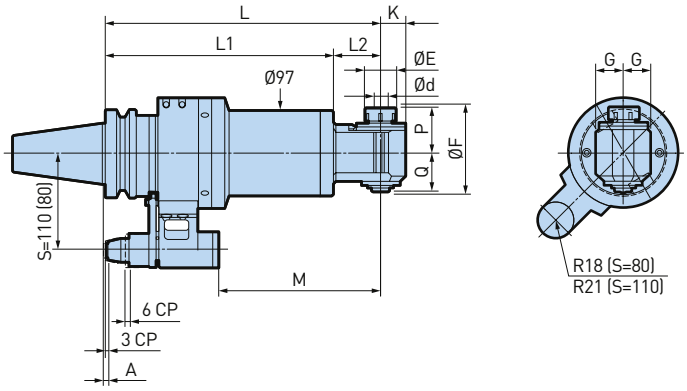






ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS6-315LS	805.035	0.25 - 6	20	67	315	260	55	21	17	182	33	29	6,000	NBC6	18.90
BBT50-AG90/NBS6-345LS	805.036	0.25 - 6	20	67	345	260	85	21	17	212	33	29	6,000	NBC6	19.10
BBT50-AG90/NBS6-375LS	805.037	0.25 - 6	20	67	375	260	115	21	17	242	33	29	6,000	NBC6	19.30
BBT50-AG90/NBS6-405LS	805.038	0.25 - 6	20	67	405	260	145	21	17	272	33	29	6,000	NBC6	19.50
BBT50-AG90/NBS6-415LS	805.039	0.25 - 6	20	67	415	360	55	21	17	282	33	29	6,000	NBC6	23.30
BBT50-AG90/NBS6-445LS	805.040	0.25 - 6	20	67	445	360	85	21	17	312	33	29	6,000	NBC6	23.50
BBT50-AG90/NBS6-475LS	805.041	0.25 - 6	20	67	475	360	115	21	17	342	33	29	6,000	NBC6	23.70
BBT50-AG90/NBS6-505LS	805.042	0.25 - 6	20	67	505	360	145	21	17	372	33	29	6,000	NBC6	23.90
BBT50-AG90/NBS6-515LS	805.043	0.25 - 6	20	67	515	460	55	21	17	382	33	29	6,000	NBC6	27.70
BBT50-AG90/NBS6-545LS	805.044	0.25 - 6	20	67	545	460	85	21	17	412	33	29	6,000	NBC6	27.90
BBT50-AG90/NBS6-575LS	805.045	0.25 - 6	20	67	575	460	115	21	17	442	33	29	6,000	NBC6	28.10
BBT50-AG90/NBS6-605LS	805.046	0.25 - 6	20	67	605	460	145	21	17	472	33	29	6,000	NBC6	28.30



Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS10-315LS	805.047	1.5 - 10	30	91	315	260	55	30	25	182	45	43	6,000	NBC10	19.30
BBT50-AG90/NBS10-345LS	805.048	1.5 - 10	30	91	345	260	85	30	25	212	45	43	6,000	NBC10	19.70
BBT50-AG90/NBS10-375LS	805.049	1.5 - 10	30	91	375	260	115	30	25	242	45	43	6,000	NBC10	20.00
BBT50-AG90/NBS10-415LS	805.050	1.5 - 10	30	91	415	360	55	30	25	282	45	43	6,000	NBC10	23.70
BBT50-AG90/NBS10-445LS	805.051	1.5 - 10	30	91	445	360	85	30	25	312	45	43	6,000	NBC10	24.10
BBT50-AG90/NBS10-475LS	805.052	1.5 - 10	30	91	475	360	115	30	25	342	45	43	6,000	NBC10	24.40
BBT50-AG90/NBS10-515LS	805.053	1.5 - 10	30	91	515	460	55	30	25	382	45	43	6,000	NBC10	28.10
BBT50-AG90/NBS10-545LS	805.054	1.5 - 10	30	91	545	460	85	30	25	412	45	43	6,000	NBC10	28.50
BBT50-AG90/NBS10-575LS	805.055	1.5 - 10	30	91	575	460	115	30	25	442	45	43	6,000	NBC10	28.80
BBT50-AG90/NBS13-315LS	805.057	2.5 - 13	35	101	315	260	55	31	28	182	52	45	6,000	NBC13	19.40
BBT50-AG90/NBS13-345LS	805.058	2.5 - 13	35	101	345	260	85	31	28	212	52	45	6,000	NBC13	19.80
BBT50-AG90/NBS13-375LS	805.060	2.5 - 13	35	101	375	260	115	31	28	242	52	45	6,000	NBC13	20.10
BBT50-AG90/NBS13-415LS	805.061	2.5 - 13	35	101	415	360	55	31	28	282	52	45	6,000	NBC13	23.80
BBT50-AG90/NBS13-445LS	805.062	2.5 - 13	35	101	445	360	85	31	28	312	52	45	6,000	NBC13	24.20
BBT50-AG90/NBS13-475LS	805.063	2.5 - 13	35	101	475	360	115	31	28	342	52	45	6,000	NBC13	24.50
BBT50-AG90/NBS13-515LS	805.064	2.5 - 13	35	101	515	460	55	31	28	382	52	45	6,000	NBC13	28.20
BBT50-AG90/NBS13-545LS	805.065	2.5 - 13	35	101	545	460	85	31	28	412	52	45	6,000	NBC13	28.60
BBT50-AG90/NBS13-575LS	805.066	2.5 - 13	35	101	575	460	115	31	28	442	52	45	6,000	NBC13	28.90
BBT50-AG90/NBS20-330LS	805.067	2.5 - 20	46	132	330	260	70	35	35	197	65	62	3,000	NBC20	20.50
BBT50-AG90/NBS20-430LS	805.069	2.5 - 20	46	132	430	360	70	35	35	297	65	62	3,000	NBC20	24.90
BBT50-AG90/NBS20-530LS	805.070	2.5 - 20	46	132	530	460	70	35	35	397	65	62	3,000	NBC20	28.95

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
7. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
8. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
9. "CP" indica la compressione.
10. "ØF" indica il foro di ingresso min.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Testa angolare doppia uscita

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.

A.1



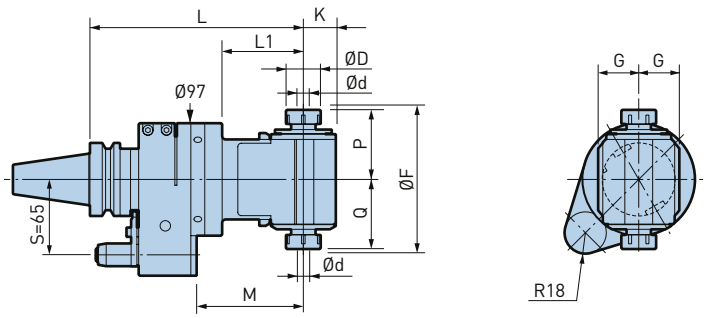


Fig. 1

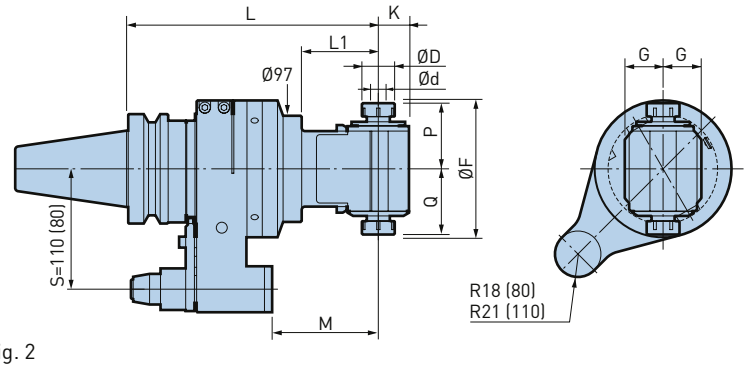


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90/NBS10W-185	101124.001.0	1	1,5 - 10	31	31	28	185	70	92	60	60	24	NBC10	6.30
BBT50-AG90/NBS10W-230	101124.002.0	2	1,5 - 10	30	31	28	230	70	97	60	60	124	NBC10	13.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera è inclusa.
3. La chiave è inclusa.
4. Si richiede blocco arresto esclusivo.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.
10. I 2 mandrini degli utensili ruotano sempre nella stessa direzione, cioè un utensile si muove in senso orario e uno in senso antiorario.
11. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
12. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

Accessori & Parti di ricambio

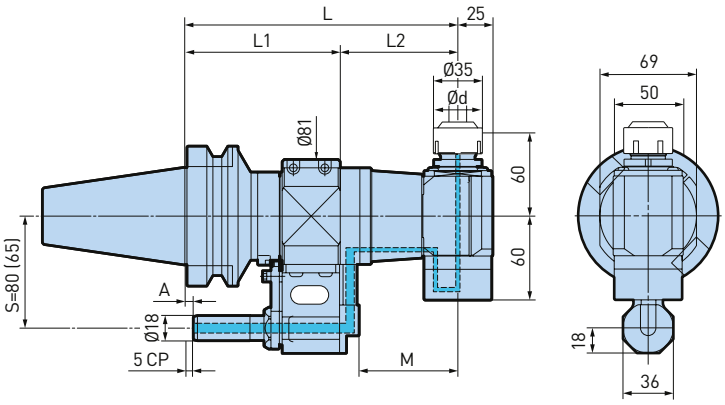
Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

Alimenta il refrigerante attraverso l'utensile da taglio tramite il blocco di arresto.



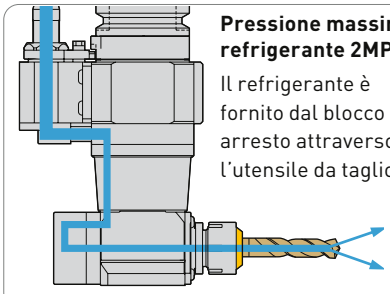


A.1

ø2.5 - 13mm

Modello	Articolo No.	Ød	L	L1	L2	M	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BBT40-0AG90-13-170-65	802.482	2.5 - 13	170	86	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	6.00
BBT50-0AG90-13-195-80	802.545	2.5 - 13	195	111	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	8.85

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Standard "S" è 80 mm per BBT50 e 65 mm per BBT40.
5. La chiave è inclusa.
6. La pinza New Baby e la guarnizione Baby Perfect Seal (BPS13) devono essere ordinate separatamente.
7. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
8. "CP" indica la compressione.



Pressione massima refrigerante 2MPs

Il refrigerante è fornito dal blocco di arresto attraverso l'utensile da taglio.

Accessori & Parti di ricambio

Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
		
▶ 370	▶ 360	▶ 413

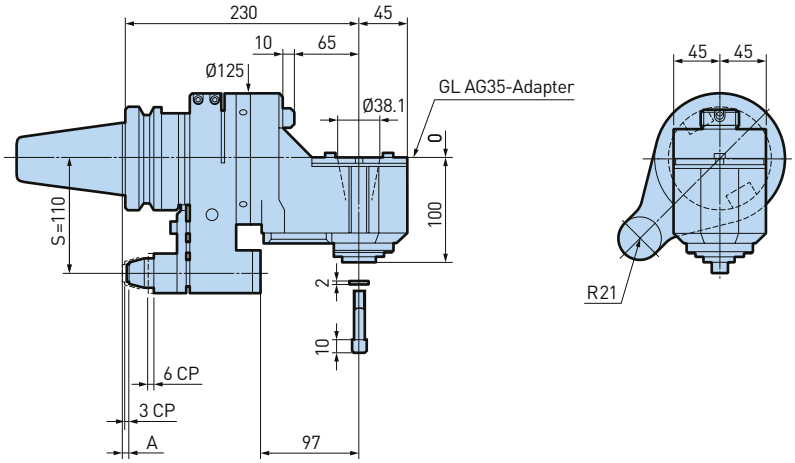
Testa angolare modello Build-up

BIG-PLUS Doppio contatto

Progettato per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.

A.1





Modello	Articolo No.	max. min-1	Connessione lato utensile	Peso (kg)
BBT50-AG90/AGH35-230	802.489	3,000	AGH35	15.00
BBT50-AG90/AGH35-230S	802.490	3,000	AGH35	16.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. "CP" indica la compressione.

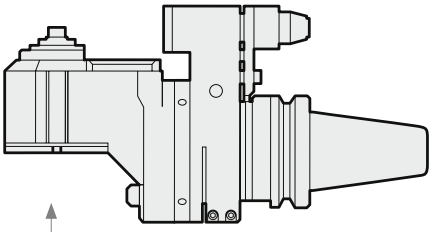
Accessori & Parti di ricambio

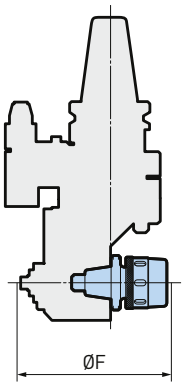
Blocco di arresto semi lavorato

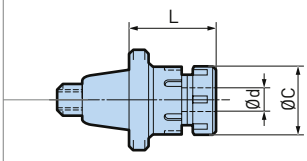


▶ 413

Adattatori AG35



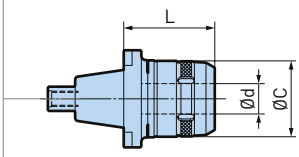




Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Prolunga	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

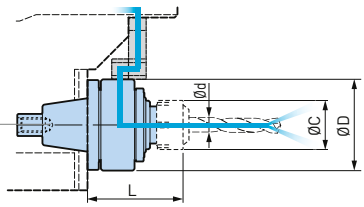
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

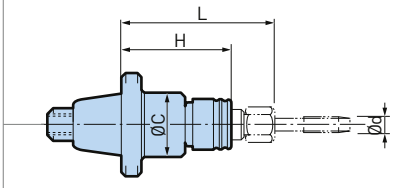
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

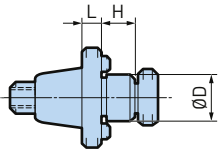
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

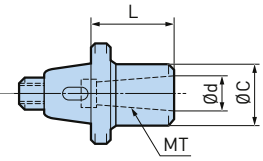
Modello	Articolo No.	Ød	ØC	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Contattateci per la pinza maschio.



Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

Modello	Articolo No.	ØD	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

Modello	Articolo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

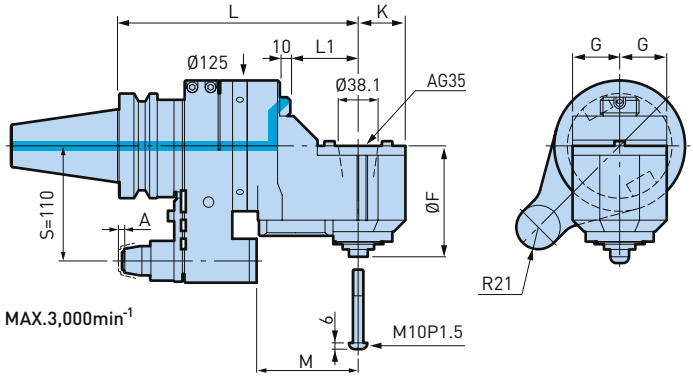
Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



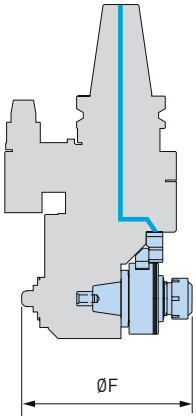


Modello	Articolo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Prolunga	Peso (kg)
BBT50-TAG90/AGH35-230	-	106	230	65	45	45	97	AG35	15.60
BBT50-TAG90/AGH35-230S	-	106	230	65	45	45	97	AG35	16.90

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

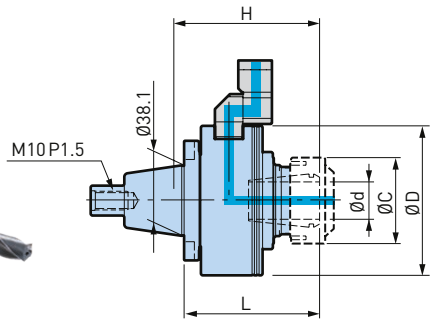
Accessori & Parti di ricambio

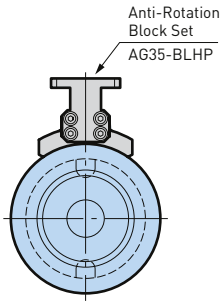
Adattatore Tipo New Baby Chuck	Adattatore con chiusura laterale
	
▶ 133	▶ 133



Adattatore Tipo New Baby Chuck







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

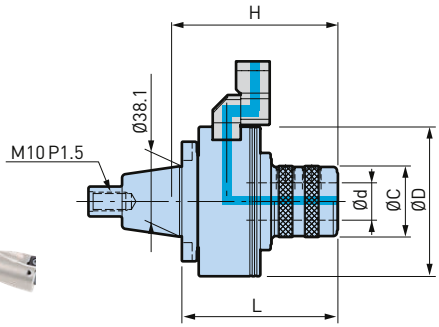
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL-HP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

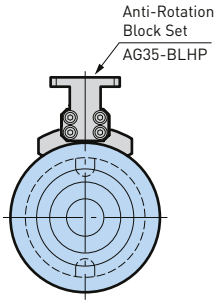
Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Adattatore con chiusura laterale







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Esempi di lavorazione – Foratura



Testa angolare	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adattatore	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Utensili	Punta in metallo duro integrale Ø10	Punta a inserti intercambiabili Ø17
Pezzo	SUS304 C50	C50
Profondità di taglio	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Velocità di taglio	80 m/min	120 m/min
Avanzamento per giro	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Velocità di rotazione	2,546 min-1	2,247 min-1
Avanzamento tavola	509 mm/min	225 mm/min
Refrigerante	70 Bar	50 Bar

Risultato: Migliore evacuazione del truciolo e raffreddamento del tagliente migliorano le condizioni di lavorazione.

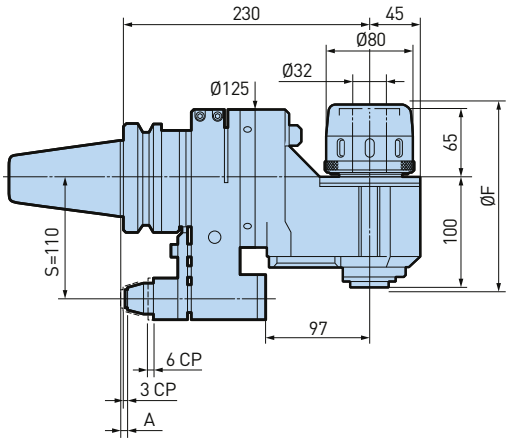
Testa angolare forte serraggio HMC

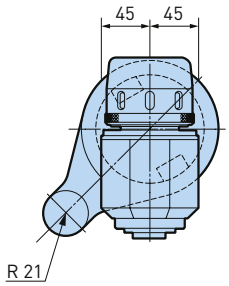
BIG-PLUS Doppio contatto

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.

A.1







ø6 - 32mm

Modello	Articolo No.	ØF	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-AG90/HMC32-230	802.492	175	3,000	16.80
BBT50-AG90/HMC32-230S	802.493	175	3,000	18.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

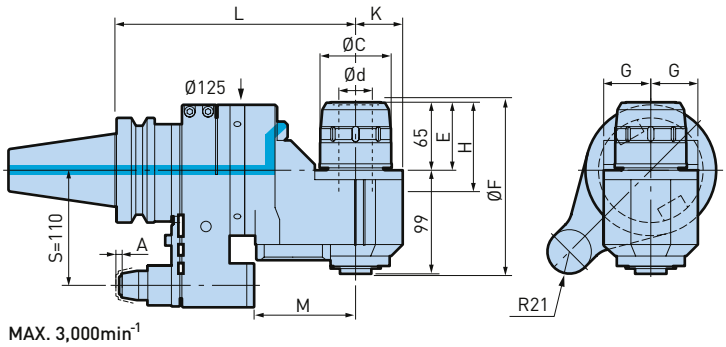
Accessori & Parti di ricambio

Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave
		
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

BIG-PLUS Doppio contatto





MAX. 3,000min^{-1}

Modello	Articolo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
BBT50-TAG90/HMC32S-230	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	16.80
BBT50-TAG90/HMC32S-230S	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	18.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave
		
▶ 381	▶ 413	▶ 385

A.1

Testa angolare New Baby Chuck

L'alloggiamento a 45 gradi del tipo NEW BABY CHUCK, estremamente versatile, consente di eseguire lavorazioni diagonali ad alta precisione.



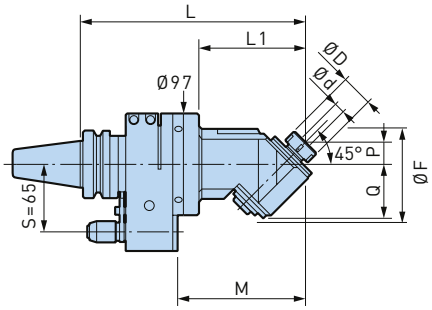


Fig. 1

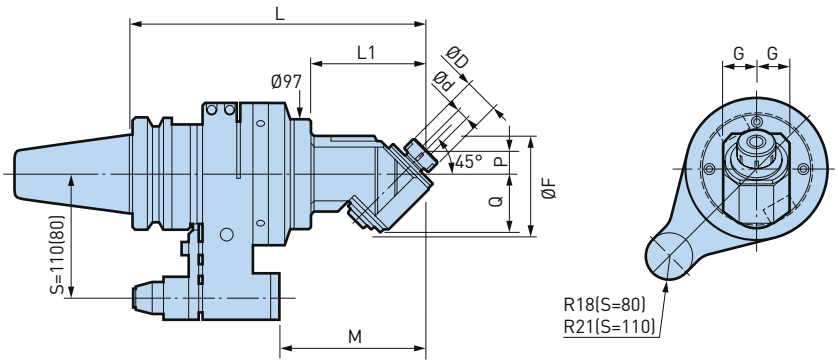


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG45/NBS10-215	-	1	1.5 - 10	30	215	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.70
BBT40-AG45/NBS13-220	-	1	2.5 - 13	35	220	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.80
BBT50-AG45/NBS10-260	-	2	1.5 - 10	30	260	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	13.20
BBT50-AG45/NBS13-265	-	2	2.5 - 13	35	265	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	13.30

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
3. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Si richiede blocco arresto esclusivo.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.
7. "CP" indica la compressione.
8. BBT50 è con S = 110. Il tipo S = 80 è disponibile su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

Accessori & Parti di ricambio

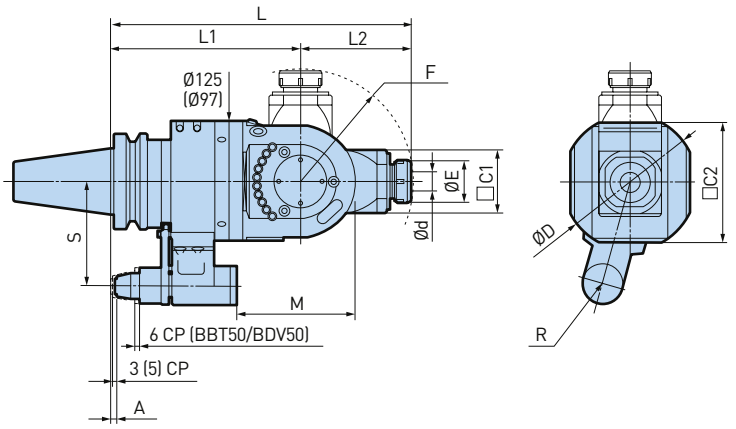
Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave New Baby
		
▶ 360	▶ 413	▶ 385

Testa angolare modello universale

BIG-PLUS Doppio contatto

Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AGU/NBS13-270	802.480	2.5 - 13	115	35	51	97	270	170	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BBT50-AGU/NBS20-315	802.318	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

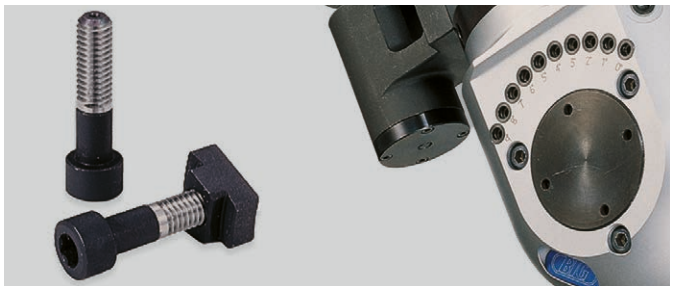
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Le cifre in ( ) nel disegno indicano le dimensioni per BBT40.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
7. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
8. "CP" indica la compressione.



Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

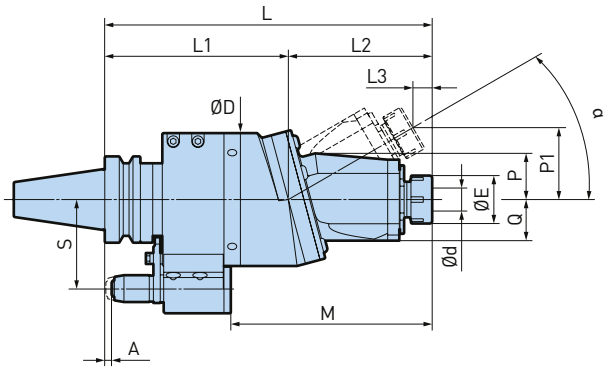
Testa angolare AGU30

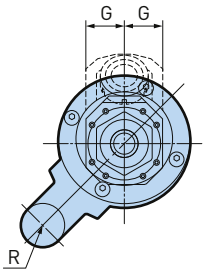
BIG-PLUS Doppio contatto

L'angolo del mandrino è regolabile da 0 a 30°. La flangia girevole di grande diametro assicura un'alta rigidità.

A.1





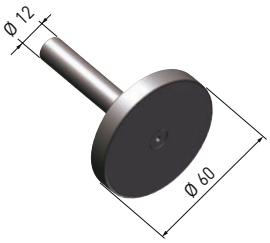


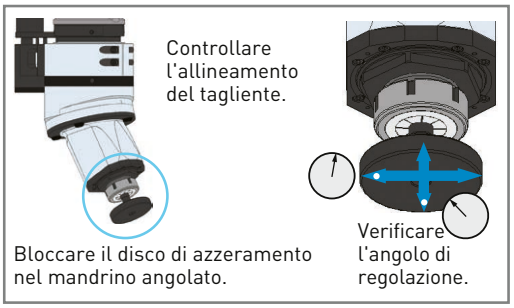
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AGU30/NBS13-240	802.481	2.5 - 13	97	35	240	135	105	14	29	30	34	52.5	18	65	147	6,000	NBC13	6.90
BBT50-AGU30/NBS20-295	802.544	2.5 - 20	125	46	295	165	130	17	36.5	39	45	65	21	110	162	4,000	NBC20	16.10

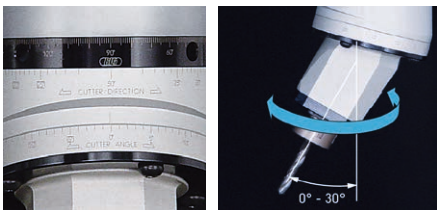
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. La ghiera New Baby, la chiave e vite di regolazione sono incluse.

Vite di regolazione (accessorio incluso)

Per un preciso azzeramento dell'angolo del mandrino o della direzione.







L'angolo del mandrino è facilmente regolabile da 0 a 30° usando l'indicazione della riga sul corpo.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

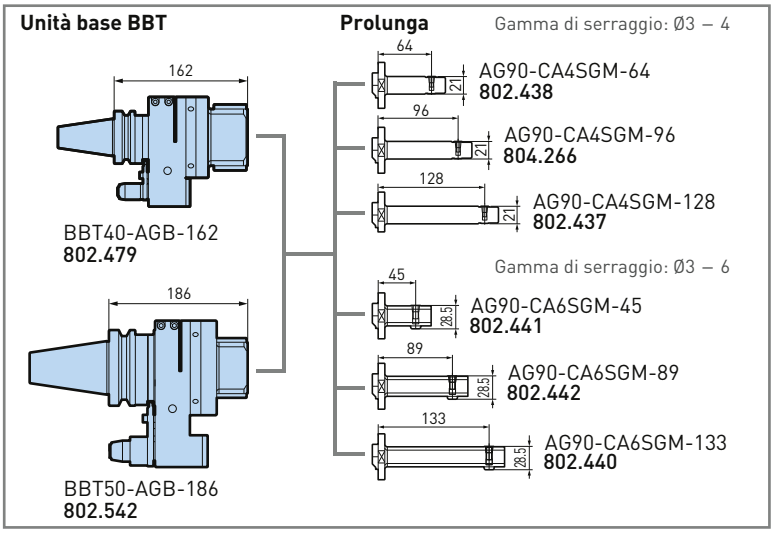
Testa angolare Modello Small Bore

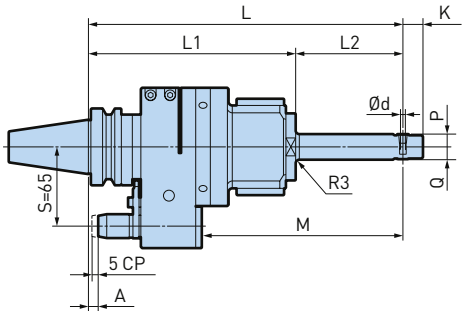
Lavorazioni angolari in un foro diam. 30 mm è oggi possibile. Le nostre teste modulari aumentano la versatilità. La testa è allineata con il centro mandrino per una facile programmazione.

BIG-PLUS Doppio contatto

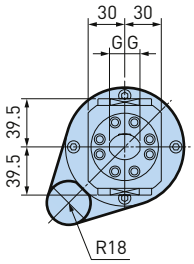
A.1

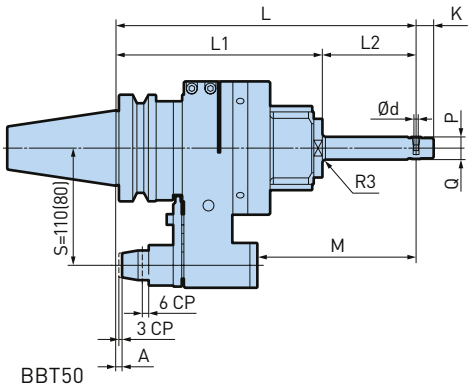




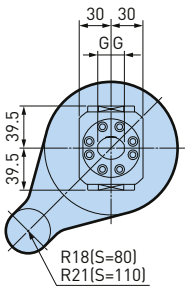


BBT40





BBT50



ø3 - 6mm

Modello	Articolo No.	Base Unit	Prolunga	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Rap-porto	Peso (kg)
BBT40-AG90-CA4SGM-226	802.473	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	226	170	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.60
BBT40-AG90-CA4SGM-258	802.474	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	258	170	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.70
BBT40-AG90-CA4SGM-290	802.475	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	290	170	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.80
BBT40-AG90-CA6SGM-207	802.476	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	207	170	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.70
BBT40-AG90-CA6SGM-251	802.477	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	251	170	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.90
BBT40-AG90-CA6SGM-295	802.478	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	295	170	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.10
BBT50-AG90-CA4SGM-250	802.529	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	250	194	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.90
BBT50-AG90-CA4SGM-282	802.531	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	282	194	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	12.00
BBT50-AG90-CA4SGM-314	802.533	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	314	194	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	12.10
BBT50-AG90-CA6SGM-231	802.535	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	231	194	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	12.00
BBT50-AG90-CA6SGM-275	802.537	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	275	194	81	15	20	142	12.5	16	1:0.77	12.20
BBT50-AG90-CA6SGM-319	802.539	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	319	194	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	12.40

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
7. "CP" indica la compressione.
8. max. 2000 min-1

Accessori & Parti di ricambio

Pinze per testa angolare	Blocco di arresto semi lavorato
	
► 400	► 413

Esempi di applicazione



Serie AG90 (Tipo Build-Up)

Tipo Standard
BBT50-AG90/AGH35-230
(con AG35-FMA25.4-20)
Pezzo da trattare: Acciaio carbonio C55
Tagliente: 80 mm Fresa a spianare
Avanzamento al giro: 2 mm
Velocità mandrino: 600 min^{-1}
Velocità di taglio: 150 m/min
Avanzamento: 360 mm/min

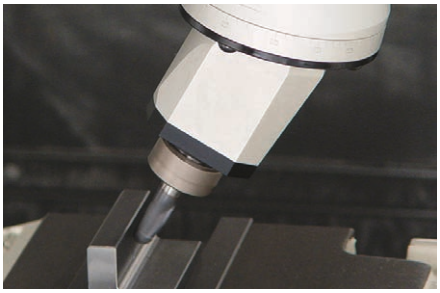
Tipo S
BBT50-AG90/AGH35-230S
(con AG35-FMA25.4-20)
Pezzo da trattare: Acciaio carbonio C55
Tagliente: 80 mm Fresa a spianare
Avanzamento al giro: 3 mm
Velocità mandrino: 600 min^{-1}
Velocità di taglio: 150 m/min
Avanzamento: 360 mm/min



Serie AG90 (Tipo HMC)

Tipo Standard
BBT50-AG90/HMC32-230
Pezzo da trattare: Acciaio carbonio C55
Tagliente: 20 mm Fresa a spianare
Avanzamento al giro: 3 mm
Velocità mandrino: 400 min^{-1}
Velocità di taglio: 25 m/min
Avanzamento: 72 mm/min

Tipo S
BBT50-AG90/HMC32-230S
Pezzo da trattare: Acciaio carbonio C55
Tagliente: 20 mm Fresa a spianare
Avanzamento al giro: 4 mm
Velocità mandrino: 400 min^{-1}
Velocità di taglio: 25 m/min
Avanzamento: 72 mm/min



Serie AGU (Tipo AGU30)

BBT40-AGU30/NBS13-240
Pezzo da trattare: Acciaio bonificato (HRC40)
Tagliente: Fresa sferica 2 taglienti
Avanzamento al giro: Ad = 0.1 mm
Velocità mandrino: 6 000 min^{-1}
Avanzamento: Pf = 0.4
Velocità di taglio: 90 m/min
Avanzamento: 900 mm/min

Design speciali

La nostra lunga esperienza e professionalità ci permettono di progettare e produrre speciali testine angolari su misura per praticamente qualsiasi applicazione del cliente.

Angolo speciale



Extra lunga



Alimentatore refrigerante



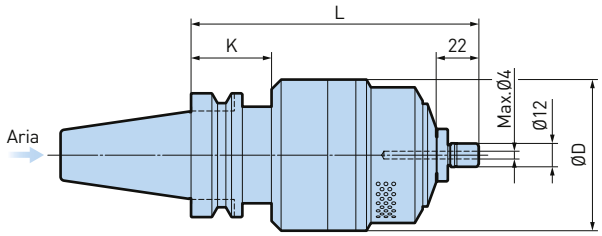
BBT30



Turbine ad aria Tipo Center Through

BIG-PLUS
Doppio contatto





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K	Ghiera	Peso (kg)
BBT40-RBX5C-4S-150	802.403	40,000 - 50,000	96	150	43	MGN4S	4.10
BBT40-RBX7C-4S-150	802.409	60,000 - 80,000	78	150	43	MGN4S	3.10
BBT50-RBX5C-4S-160	802.415	40,000 - 50,000	96	160	53	MGN4S	7.30
BBT50-RBX7C-4S-160	802.420	60,000 - 80,000	78	160	53	MGN4S	6.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.

Attenzione:
Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

Accessori & Parti di ricambio

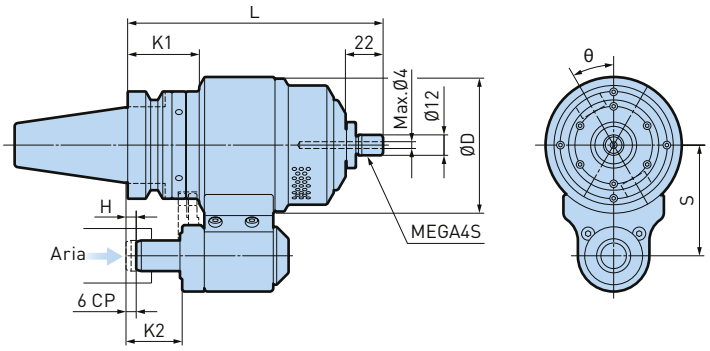
Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbine ad aria Tipo Side Through

BIG-PLUS® Doppio contatto

A.1





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-RBX7-4S-152-55	802.395	60,000 - 80,000	80	152	28	33	55	-10 - 22	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151-65	802.398	40,000 - 50,000	96	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151-65	802.404	60,000 - 80,000	80	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166-80	802.411	40,000 - 50,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166-80	802.416	60,000 - 80,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	8.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
5. "CP" indica la compressione.

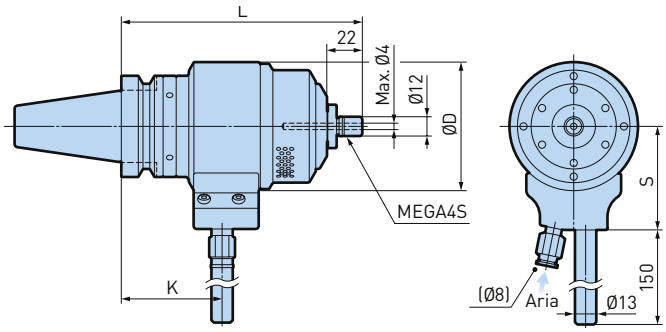
Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Blocco di arresto semi lavorato	Regolatore filtro aria per RBX
				
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbine ad aria Tipo a carico manuale

BIG-PLUS
Doppio contatto





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K	S	Ghiera	Peso (kg)
BBT30-RBX7-4S-152H	802.396	60,000 - 80,000	80	152	64.5	65	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151H	802.399	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151H	802.405	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166H	802.412	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166H	802.417	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.

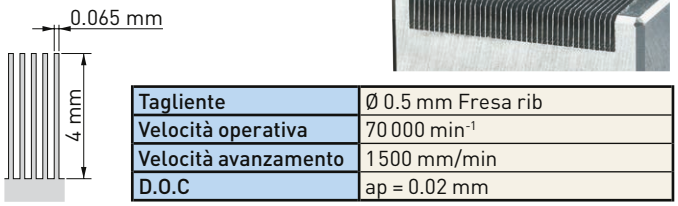
Accessori & Parti di ricambio

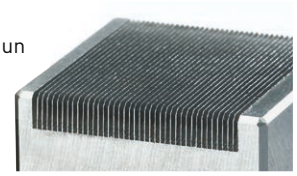
Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Esempi di applicazione

RBX7

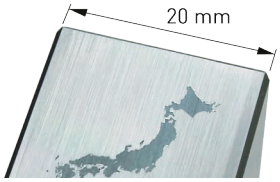
Alluminio A2017
Un'eccezionale concentricità permette un taglio perfetto con spessori sottili.





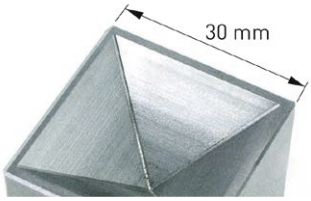
Tagliente	Ø 0.5 mm Fresa rib
Velocità operativa	70 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

Acciaio pretemprato HRC40
Riduzione drastica dei tempi con una rotazione ad altissima velocità e un'eccellente concentricità rendono D.O.C. di 5 micron perfettamente visibili.



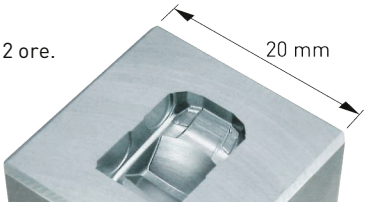
Tagliente	R0.1 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	80 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Prehardened steel HRC40
Overall cutting length of 656 m can be achieved con one Fresa a naso sferico. Drastically extended tool life.



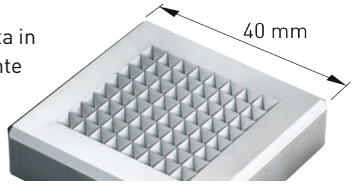
Tagliente	R0.5 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	65 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	4 200 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Acciaio pretemprato HRC40
Un operazione di 5h è ridotta a 2 ore.



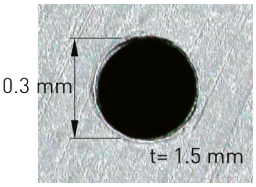
Tagliente	R0.2 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	70 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acciaio pretemprato HRC40
La non espansione termica risulta in una finitura di superficie finemente dettagliata.



Tagliente	R0.5 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	75 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

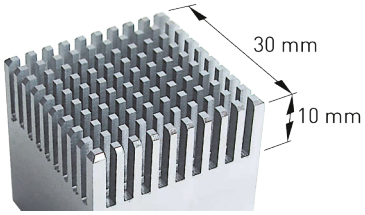
Alluminio A2017
Una foratura ad alta precisione è possibile senza operazione di centratura. Perfino dopo 3 500 fori, non si riscontrano problemi sullo spigolo di taglio.



Tagliente	Ø 0.3 mm HM
Velocità operativa	75 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	200 mm/min
D.O.C	ap = 0.03 mm

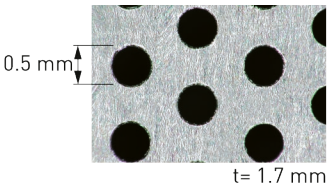
RBX5

Acciaio pretemprato HRC40
Perfino una fresa conica che ha alte forze di taglio può raggiungere un taglio stabile.



Tagliente	Ø 1.5 mm Fresa rib
Velocità operativa	40 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.05 mm

Acciao inox SUS303
Vita utensile raddoppiata con più di 1 200 fori ed il tempo di taglio è ridotto ad 1/3.



Tagliente	Ø 0.5 mm HM
Velocità operativa	40 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	20 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Porta utensili DV/BDV, DIN 69871

MEGA Micro Chuck Porta pinze	146
MEGA New Baby Chuck Porta pinze	148
MEGA E Chuck Porta pinze	150
New Baby Chuck Porta pinze	151
MEGA Double Power Chuck Forte serraggio	153
MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione	154
New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio	155
Hydraulic Chucks Mandrini idraulici	158
Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo	161
Attacco modulare CK Sistemi antivibrazioni	162
Attacchi filettati Metrici per frese filettate	165
Smart Damper Sistemi antivibrazioni	167
Attacchi Weldon Mandrini Weldon	169
Attacchi per frese a manicotto	171
MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati	167
Teste angolari	173
Turbina ad aria	181

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.2

MEGA Micro Chuck Tipo T

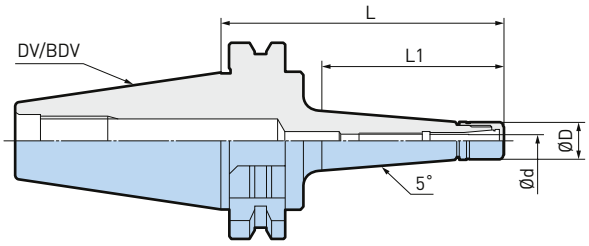
Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.2





ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
DV30-MEGA6S-60T	805.016	0.45 - 6.05	14	60	36	33,000	NBC6S	MGN6S	0.41
DV30-MEGA8S-75T	805.246	2.95 - 8.05	18	75	51	32,000	NBC8S	MGN8S	0.47
BDV40-MEGA3S-90T	969.302	0.45 - 3.25	10	90	60	26,000	NBC3S	MGN3S	0.90
BDV40-MEGA4S-90T	969.305	0.45 - 4.05	12	90	60	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BDV40-MEGA6S-60T	969.307	0.45 - 6.05	14	60	30	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-90T	969.308	0.45 - 6.05	14	90	60	28,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-120T	969.309	0.45 - 6.05	14	120	90	22,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BDV40-MEGA8S-90T	806.747	2.95 - 8.05	18	90	60	28,000	NBC8S	MGN8S	1.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

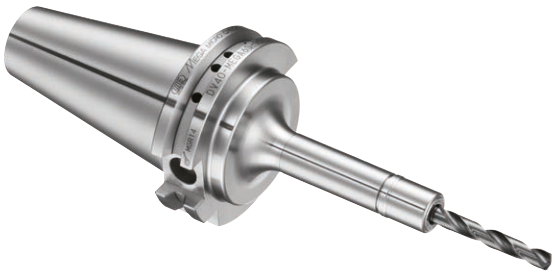
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

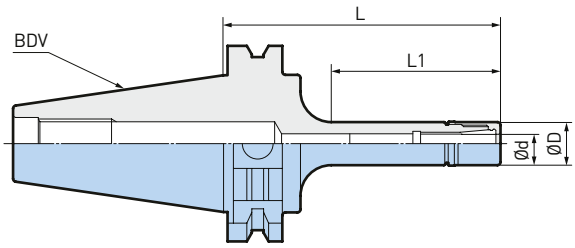
MEGA Micro Chuck Tipo S

Il design slim è ideale per le applicazioni ad alta velocità in zone ristrette.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto





ø0.45 - 6.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BDV40-MEGA6S-90	969.208	0.45 - 6.05	14	90	55	24,000	NBC6S	MGN6S	1.00

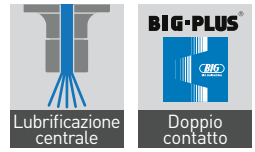
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

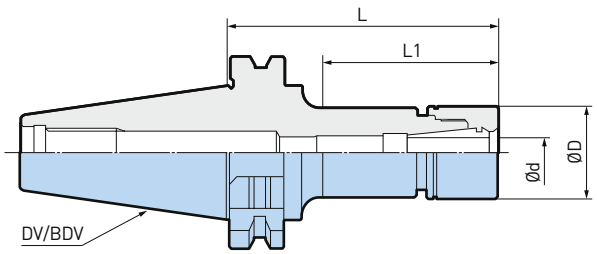
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

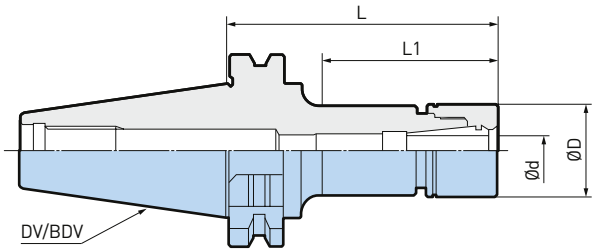






ø0.25 - 25.4mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
DV30-MEGA10N-75	805.247	1.5 - 10	30	75	54	27,000	NBC10	MGN10	0.58
BDV40-MEGA6N-90	969.224	0.25 - 6	20	90	55	35,000	NBC6	MGN6	1.00
BDV40-MEGA6N-135	969.225	0.25 - 6	20	135	100	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BDV40-MEGA8N-90	969.229	0.5 - 8	25	90	57	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BDV40-MEGA8N-135	969.230	0.5 - 8	25	135	102	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BDV40-MEGA10N-90	969.234	1.5 - 10	30	90	59	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BDV40-MEGA10N-135	969.235	1.5 - 10	30	135	104	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BDV40-MEGA13N-90	969.239	2.5 - 13	35	90	61	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BDV40-MEGA13N-135	969.240	2.5 - 13	35	135	106	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BDV40-MEGA13N-165	969.241	2.5 - 13	35	165	136	15,000	NBC13	MGN13	1.70
BDV40-MEGA16N-90	969.244	2.5 - 16	42	90	65	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BDV40-MEGA16N-135	969.245	2.5 - 16	42	135	110	20,000	NBC16	MGN16	1.80
BDV40-MEGA16N-165	969.246	2.5 - 16	42	165	140	15,000	NBC16	MGN16	2.00
BDV40-MEGA20N-60	969.248	2.5 - 20	46	60	40	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BDV40-MEGA20N-90	969.249	2.5 - 20	46	90	70	30,000	NBC20	MGN20	1.40
BDV40-MEGA20N-135	969.250	2.5 - 20	46	135	115	20,000	NBC20	MGN20	1.90
BDV40-MEGA20N-165	969.251	2.5 - 20	46	165	145	15,000	NBC20	MGN20	2.20
BDV40-MEGA20N-200	969.252	2.5 - 20	46	200	180	10,000	NBC20	MGN20	2.60
BDV40-MEGA25N-90	806.375	15.5 - 25.4	60	90	70	19,000	NBC25	MGN25	1.60
BDV40-MEGA25N-120	806.376	15.5 - 25.4	60	120	100	16,000	NBC25	MGN25	2.10



ø0.25 - 25.4mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BDV50-MEGA6N-90	969.253	0.25 - 6	20	90	50	20,000	NBC6	MGN6	2.90
BDV50-MEGA6N-120	969.254	0.25 - 6	20	120	80	17,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA6N-165	969.255	0.25 - 6	20	165	125	11,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA10N-90	969.261	1.5 - 10	30	90	55	20,000	NBC10	MGN10	3.00
BDV50-MEGA10N-120	969.262	1.5 - 10	30	120	80	20,000	NBC10	MGN10	3.20
BDV50-MEGA10N-165	969.263	1.5 - 10	30	165	125	16,000	NBC10	MGN10	3.40
BDV50-MEGA13N-90	969.267	2.5 - 13	35	90	55	18,000	NBC13	MGN13	3.10
BDV50-MEGA13N-120	969.268	2.5 - 13	35	120	80	18,000	NBC13	MGN13	3.30
BDV50-MEGA13N-165	969.269	2.5 - 13	35	165	125	16,000	NBC13	MGN13	3.60
BDV50-MEGA16N-90	969.274	2.5 - 16	42	90	55	17,000	NBC16	MGN16	3.30
BDV50-MEGA16N-120	969.275	2.5 - 16	42	120	85	17,000	NBC16	MGN16	3.50
BDV50-MEGA16N-165	969.276	2.5 - 16	42	165	130	16,000	NBC16	MGN16	3.90
BDV50-MEGA16N-200	969.277	2.5 - 16	42	200	165	13,000	NBC16	MGN16	4.20
BDV50-MEGA20N-90	969.280	2.5 - 20	46	90	55	16,000	NBC20	MGN20	3.30
BDV50-MEGA20N-120	969.281	2.5 - 20	46	120	85	16,000	NBC20	MGN20	3.60
BDV50-MEGA20N-165	969.282	2.5 - 20	46	165	130	15,000	NBC20	MGN20	4.10
BDV50-MEGA20N-200	969.283	2.5 - 20	46	200	165	13,000	NBC20	MGN20	4.40
BDV50-MEGA25N-105	806.377	15.5 - 25.4	60	105	77	16,000	NBC25	MGN25	3.80
BDV50-MEGA25N-135	806.378	15.5 - 25.4	60	135	107	15,000	NBC25	MGN25	4.40

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

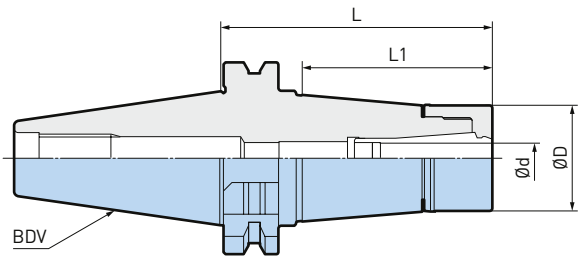
MEGA E Chuck

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
BDV40-MEGA6E-90	968.142	3 - 6	25	90	60	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BDV40-MEGA8E-60	968.144	3 - 8	30	60	30	30,000	MEC8	MEN8	1.10
BDV40-MEGA8E-90	968.145	3 - 8	30	90	63	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BDV40-MEGA10E-60	968.147	3 - 10	35	60	33	30,000	MEC10	MEN10	1.10
BDV40-MEGA10E-90	968.148	3 - 10	35	90	64	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BDV40-MEGA13E-60	968.150	3 - 12	42	60	35	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BDV40-MEGA13E-90	968.151	3 - 12	42	90	61	30,000	MEC13	MEN13	1.50
BDV40-MEGA13E-120	968.152	3 - 12	42	120	95	29,000	MEC13	MEN13	1.90
BDV50-MEGA6E-120	968.154	3 - 6	25	120	90	20,000	MEC6	MEN6	3.20
BDV50-MEGA8E-120	968.156	3 - 8	30	120	90	20,000	MEC8	MEN8	3.40
BDV50-MEGA10E-120	968.159	3 - 10	35	120	90	20,000	MEC10	MEN10	3.60
BDV50-MEGA13E-90	968.161	3 - 12	42	90	60	18,000	MEC13	MEN13	3.40
BDV50-MEGA13E-120	968.162	3 - 12	42	120	90	18,000	MEC13	MEN13	3.90
BDV50-MEGA13E-165	968.163	3 - 12	42	165	137	16,000	MEC13	MEN13	4.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA E è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

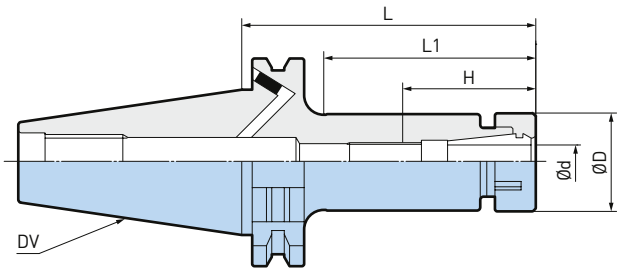
Ghiera MEGA E	MEGA E Perfect Seal	Pinze MEGA E	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale





A.2

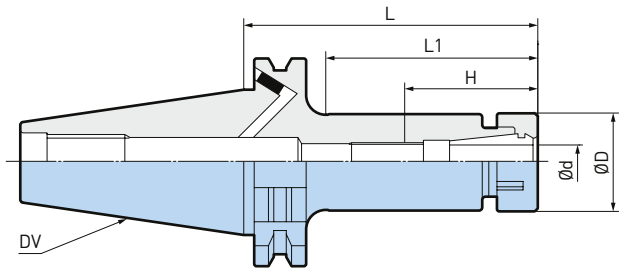
ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
DV40-NBS6-60	961.831	0.25 - 6	20	60	34	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
DV40-NBS6-90	969.032	0.25 - 6	20	90	60	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS6-135	961.833	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS8-60	969.034	0.5 - 8	25	60	34	23 - 42	NBC8	NBN8	0.90
DV40-NBS8-90	961.835	0.5 - 8	25	90	62	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
DV40-NBS8-135	969.036	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
DV40-NBS10-60	969.037	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	1.00
DV40-NBS10-90	969.038	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
DV40-NBS10-135	961.839	1.5 - 10	30	135	104	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
DV40-NBS13-60	969.040	2.5 - 13	35	60	37	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
DV40-NBS13-90	969.041	2.5 - 13	35	90	66	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
DV40-NBS13-135	969.042	2.5 - 13	35	135	106	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
DV40-NBS16-60	969.043	2.5 - 16	42	60	38	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
DV40-NBS16-90	969.044	2.5 - 16	42	90	68	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
DV40-NBS16-135	969.045	2.5 - 16	42	135	113	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
DV40-NBS20-60	969.046	2.5 - 20	46	60	40	48 - 65	NBC20	NBN20	1.00
DV40-NBS20-90	969.047	2.5 - 20	46	90	70	48 - 65	NBC20	NBN20	1.40
DV40-NBS20-135	969.048	2.5 - 20	46	135	115	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
DV40-NBS20-165	969.059	2.5 - 20	46	165	145	48 - 65	NBC20	NBN20	2.20
DV40-NBS20-200	969.060	2.5 - 20	46	200	180	48 - 65	NBC20	NBN20	2.60

continua alla pagina successiva

New Baby Chuck

Lubrificazione centrale



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
DV50-NBS6-120	969.062	0.25 - 6	20	120	85	20 - 40	NBC6	NBN6	2.70
DV50-NBS6-165	969.063	0.25 - 6	20	165	125	20 - 40	NBC6	NBN6	3.00
DV50-NBS8-120	969.066	0.5 - 8	25	120	80	23 - 42	NBC8	NBN8	3.10
DV50-NBS8-165	969.067	0.5 - 8	25	165	130	23 - 42	NBC8	NBN8	3.00
DV50-NBS10-90	969.069	1.5 - 10	30	90	60	35 - 45	NBC10	NBN10	2.80
DV50-NBS10-120	969.070	1.5 - 10	30	120	85	35 - 45	NBC10	NBN10	3.00
DV50-NBS10-165	969.071	1.5 - 10	30	165	130	35 - 45	NBC10	NBN10	3.20
DV50-NBS13-90	969.075	2.5 - 13	35	90	60	41 - 60	NBC13	NBN13	2.90
DV50-NBS13-120	961.876	2.5 - 13	35	120	80	41 - 60	NBC13	NBN13	3.20
DV50-NBS13-165	969.077	2.5 - 13	35	165	125	41 - 60	NBC13	NBN13	3.50
DV50-NBS16-90	969.082	2.5 - 16	42	90	60	45 - 65	NBC16	NBN16	3.20
DV50-NBS16-120	969.083	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
DV50-NBS16-165	969.084	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	3.60
DV50-NBS16-200	969.085	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	4.10
DV50-NBS20-75	969.087	2.5 - 20	46	75	45	45	NBC20	NBN20	3.00
DV50-NBS20-90	969.088	2.5 - 20	46	90	60	45	NBC20	NBN20	3.20
DV50-NBS20-120	961.889	2.5 - 20	46	120	85	45	NBC20	NBN20	3.50
DV50-NBS20-165	969.090	2.5 - 20	46	165	130	45	NBC20	NBN20	4.00
DV50-NBS20-200	969.091	2.5 - 20	46	200	165	45	NBC20	NBN20	4.40

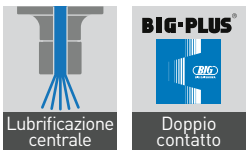
1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.







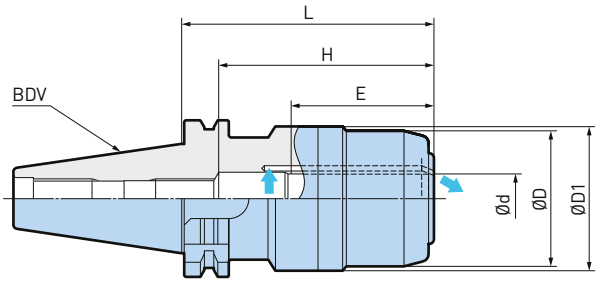


Fig. 1

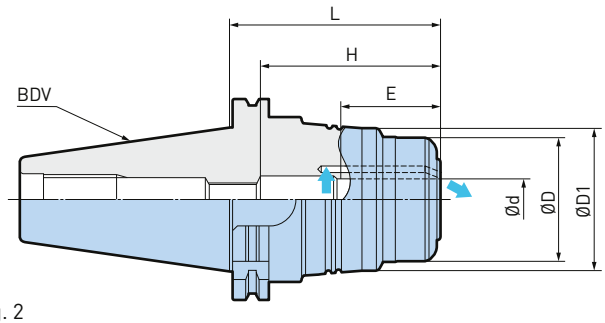


Fig. 2

ø16 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BDV40-MEGA16DS-90A *	803.075	1	16	42	52.6	92	73	50	25,000	1.70
BDV40-MEGA20DS-100A	803.076	1	20	50	55	102	71 - 81	52	22,000	1.90
BDV40-MEGA20DS-135A	805.596	1	20	50	55	137	71 - 81	52	20,000	2.50
BDV40-MEGA25DS-100A	803.077	1	25	62	62.7	102	73 - 83	58	18,000	2.10
BDV40-MEGA25DS-135A	805.597	1	25	62	62.7	137	73 - 83	58	16,000	3.00
BDV40-MEGA32DS-100A	803.078	1	32	70	70.7	102	78 - 88	62	12,000	2.20
BDV40-MEGA32DS-135A	805.598	1	32	70	70.7	137	78 - 88	62	10,000	3.00
BDV50-MEGA16DS-70 *	969.023	2	16	46	55	72.5	73	50	20,000	3.40
BDV50-MEGA20DS-100	969.025	2	20	60	69	102.5	71 - 81	52	20,000	4.60
BDV50-MEGA20DS-135	805.753	2	20	60	69	137.5	71 - 81	52	19,000	5.60
BDV50-MEGA25DS-105	968.059	2	25	70	77	107.5	78 - 88	58	18,000	5.00
BDV50-MEGA25DS-135	805.600	2	25	70	77	137.5	78 - 88	58	17,000	6.30
BDV50-MEGA32DS-105	968.060	1	32	80	86	107.5	80 - 97	62	15,000	5.20
BDV50-MEGA32DS-135	805.601	1	32	80	86	137.5	80 - 97	62	13,000	6.60
BDV50-MEGA42DS-105	968.061	1	42	99	99.7	107	90 - 107	62	12,000	5.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. * La vite di regolazione non può essere usata.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Vite di regolazione HMA
				
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

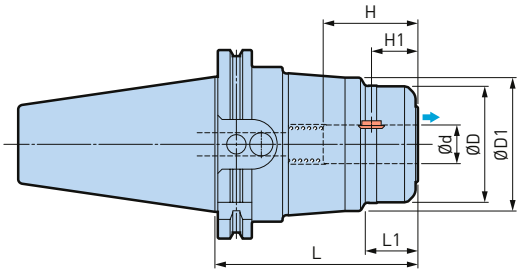
MEGA Perfect Grip

Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi materiale.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto







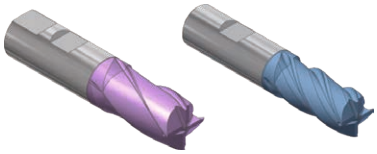
ø20 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Peso (kg)
BDV50-MEGA20DPG-105	-	20	60	105	27	49	24	4.80
BDV50-MEGA25DPG-105	-	25	70	105	33	55	23	5.00
BDV50-MEGA32DPG-105	-	32	80	105	41	59	23	5.20

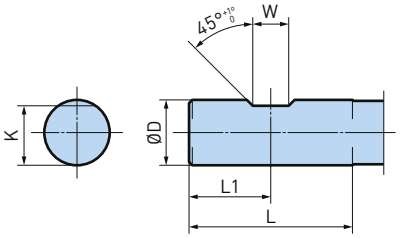
1. La Key Grip e la molla sono incluse.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
3. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.

Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

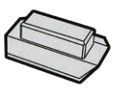


Ø 25/32 mm Ø 20 mm



ØD		L	L1	W		K	
Nominale	Tolleranza			Nominale	Tolleranza	Nominale	Tolleranza
20	h6	50	25	11	+ 0.05 0	18.2	h13
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Accessori & Parti di ricambio

Key Grip	Molla	Chiave MEGA
		
▶ 383	▶ 383	▶ 384

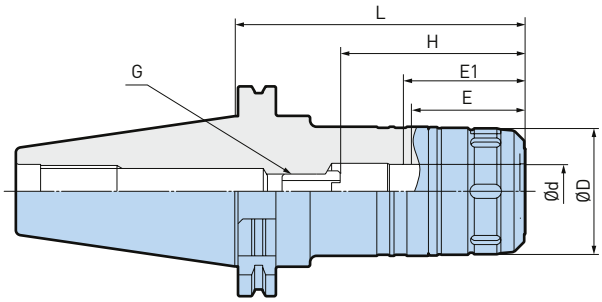
New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





A.2

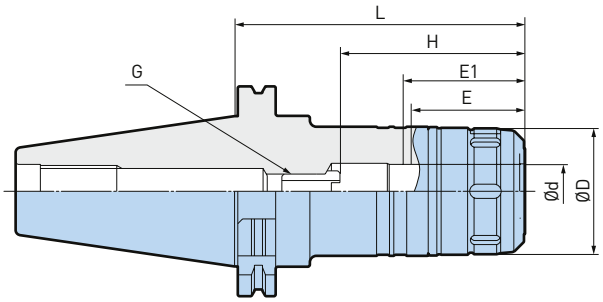
ø20 - 42mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Chiave	Peso (kg)
BDV40-HMC20S-85	962.121S	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.70
BDV40-HMC20S-105	800.972	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
BDV40-HMC20S-120	800.973	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
BDV40-HMC25S-95	800.975	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.80
BDV40-HMC25S-105	800.974	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
BDV40-HMC32S-95	962.124S	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
BDV40-HMC32S-105	800.976	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
BDV40-HMC32S-135	800.977	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
BDV50-HMC20S-105	805.430	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.90
BDV50-HMC20S-135	805.431	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
BDV50-HMC25S-105	805.424	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
BDV50-HMC25S-135	805.433	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.70
BDV50-HMC32S-105	804.995	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
BDV50-HMC32S-135	805.435	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.00
BDV50-HMC32S-165	805.436	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.80
BDV50-HMC42S-135	805.438	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

continua alla pagina successiva

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Lubrificazione centrale



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Chiave	Peso (kg)
DV40-HMC20S-85	806.754	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.50
DV40-HMC20S-105	806.755	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
DV40-HMC20S-120	806.756	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
DV40-HMC25S-95	806.757	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.90
DV40-HMC25S-105	806.758	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
DV40-HMC32S-95	806.759	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
DV40-HMC32S-105	806.760	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
DV40-HMC32S-135	806.761	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
DV50-HMC20S-105	806.762	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.80
DV50-HMC20S-135	806.763	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
DV50-HMC25S-105	806.764	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
DV50-HMC25S-135	806.765	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.60
DV50-HMC32S-105	806.766	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
DV50-HMC32S-135	806.767	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.80
DV50-HMC32S-165	806.768	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.70
DV50-HMC42S-135	806.769	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

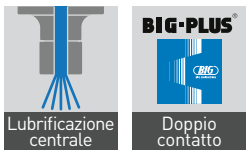
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave	Vite di regolazione HMA
					
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.







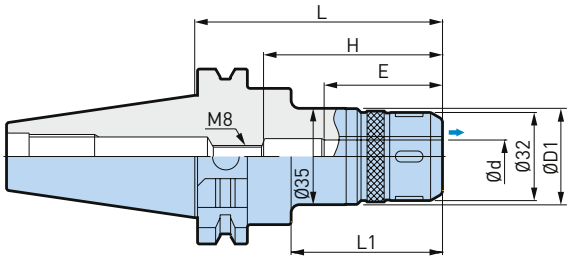


Fig. 1

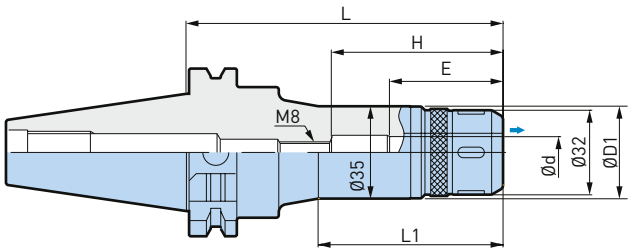


Fig. 2

ø12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Chiave	Peso (kg)
BDV40-HMC12J-90	806.810	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
BDV40-HMC12J-120	806.811	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
BDV50-HMC12J-105	806.812	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
BDV50-HMC12J-135	806.813	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Chiave	Peso (kg)
DV40-HMC12J-90	806.366	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
DV40-HMC12J-120	806.367	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
DV50-HMC12J-105	806.368	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
DV50-HMC12J-135	806.369	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Chiave
	
▶ 379	▶ 385

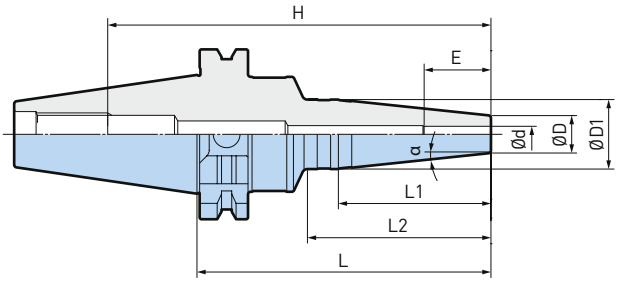
Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto





ø4 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4S-110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	6°	1.20
BDV40-HDC6S-110	806.348	6	14	26	110	57	68	145	25	6°	1.20
BDV40-HDC8S-110	806.349	8	17	28	110	52	69	145	31	6°	1.20
BDV40-HDC10S-110	806.350	10	19	30	110	52	69	145	33	6°	1.30
BDV40-HDC12S-110	806.351	12	21	32	110	52	70	145	36	6°	1.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. La vite di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere usate.
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

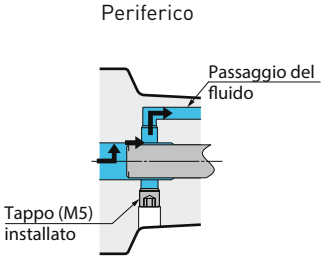
Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

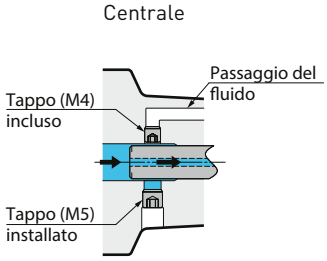
Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.

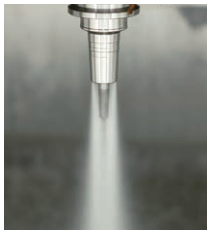


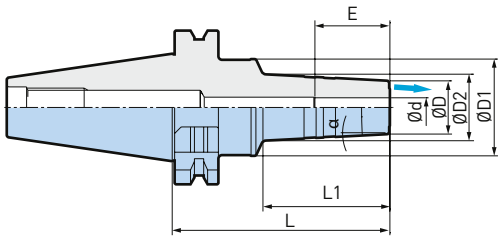












ø4 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4J-90	807.203	4	20	46	23	90	50	19	3°	1.10
BDV40-HDC6J-90	807.204	6	20	42	26	90	50	25	3°	1.10
BDV40-HDC8J-90	807.205	8	22	42	28	90	50	31	3°	1.10
BDV40-HDC10J-90	807.206	10	24	44	30	90	50	33	3°	1.20
BDV40-HDC12J-90	807.207	12	26	46	32	90	50	36	3°	1.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere usate.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Mandrino idraulico Standard

Per lavorazioni di alta precisione nei settori automobilistico, aerospaziale, medicale e degli stampi.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.2



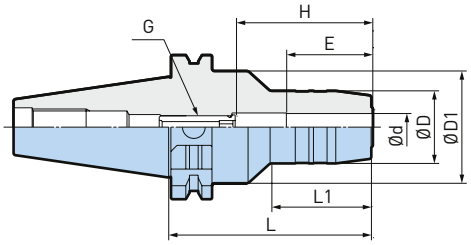


Fig. 1

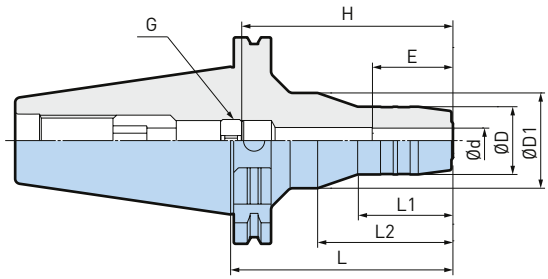


Fig. 2

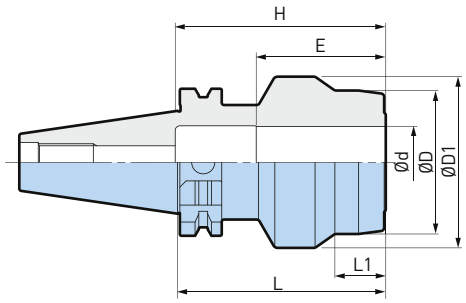


Fig. 3

ø6 - 31mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BDV40-HDC6-90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.30
BDV40-HDC8-90	806.353	1	8	28	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.30
BDV40-HDC10-90	806.354	1	10	30	49.5	90	44	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.30
BDV40-HDC12-90	806.355	1	12	32	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC14-90	806.356	1	14	34	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC16-90	806.357	1	16	38	49.5	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC18-90	806.358	1	18	40	49.5	90	49	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC20-90	806.359	1	20	42	49.5	90	51	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC31-90	806.441	3	31	62	74	90	22	-	91	56	-	1.90
BDV50-HDC12L-105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010	3.20
BDV50-HDC20L-105	806.361	2	20	42	50	105	46	63	71 - 111	43	HDA20-12047	3.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

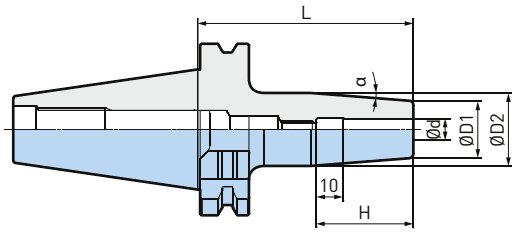
Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Vite di regolazione HDA	α Wiper Cleaners
			
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.





ø6 - 25mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	H	α	Peso (kg)
BDV40-SRC6D-80	490.506	6	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC6D-120	490.556	6	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC8D-80	490.508	8	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC8D-120	490.558	8	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC10D-80	490.510	10	24	32	80	42	4.5°	1.10
BDV40-SRC10D-120	490.560	10	24	32	120	42	4.5°	1.30
BDV40-SRC12D-80	490.512	12	24	32	80	47	4.5°	1.10
BDV40-SRC12D-120	490.562	12	24	32	120	47	4.5°	1.30
BDV40-SRC16D-80	490.516	16	27	34	80	50	4.5°	1.10
BDV40-SRC16D-120	490.566	16	27	34	120	50	4.5°	1.40
BDV40-SRC20D-80	490.520	20	33	42	80	52	4.5°	1.20
BDV40-SRC20D-120	490.570	20	33	42	120	52	4.5°	1.60
BDV50-SRC6D-80	490.606	6	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC6D-160	490.656	6	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC8D-80	490.608	8	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC8D-160	490.658	8	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC10D-80	490.610	10	24	32	80	42	4.5°	2.80
BDV50-SRC10D-160	490.660	10	24	41	160	42	4.5°	3.50
BDV50-SRC12D-80	490.612	12	24	32	80	47	4.5°	2.80
BDV50-SRC12D-160	490.662	12	24	41	160	47	4.5°	3.50
BDV50-SRC16D-80	490.616	16	27	34	80	50	4.5°	2.80
BDV50-SRC16D-160	490.666	16	27	44	160	50	4.5°	3.60
BDV50-SRC20D-80	490.620	20	33	42	80	52	4.5°	3.00
BDV50-SRC20D-160	490.670	20	33	50	160	52	4.5°	3.90
BDV50-SRC25D-100	490.625	25	44	53	100	58	4.5°	3.50
BDV50-SRC25D-160	490.675	25	44	61	160	58	4.5°	4.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

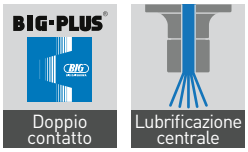
Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale





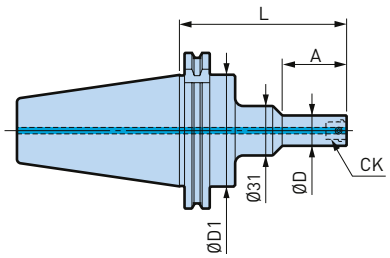


Fig. 1

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
BDV40-CKB4-73	-	2	CK4	39	-	73	48	1.20
BDV40-CKB5-43	-	3	CK5	50	49.5	43	23	1.00
BDV40-CKB6-59	-	3	CK6	64	49.5	59	39	1.30
BDV50-CKB5-83	-	2	CK5	50	-	83	58	3.20
BDV50-CKB6-69	-	2	CK6	64	-	69	44	3.50
BDV50-CKB6-129	-	2	CK6	64	-	129	104	4.90
BDV50-CKB6-229	-	2	CK6	64	-	229	204	7.20
BDV50-CKB7-83	-	3	CK7	90	80	83	63	4.80
BDV50-CKB7-133	-	3	CK7	90	80	133	113	7.20
BDV50-CKB7-243	-	3	CK7	90	80	243	223	12.50

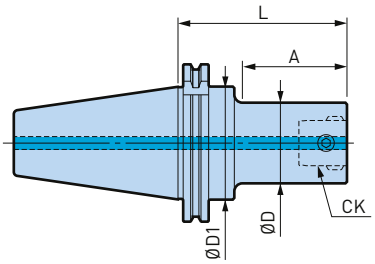


Fig. 2

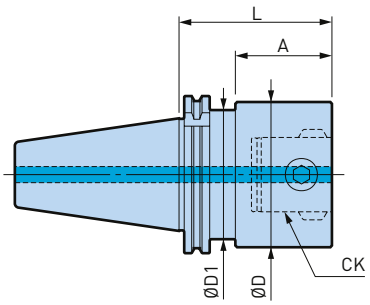


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
DV30-CKB5-60	-	3	CK5	50	45	60	40	0.75
DV40-CKB1-75	-	1	CK1	19	44.7	75	35	1.10
DV40-CKB2-85	-	2	CK2	24	44.7	85	45	1.10
DV40-CKB3-45	-	2	CK3	31	-	45	20	0.90
DV40-CKB3-95	-	2	CK3	31	44.7	95	55	1.30
DV40-CKB4-90	-	2	CK4	39	44.7	90	54	1.40
DV40-CKB5-50	-	3	CK5	50	49.5	50	30	1.10
DV40-CKB5-80	-	3	CK5	50	49.5	80	60	1.50
DV40-CKB6-65	-	3	CK6	64	49.5	65	45	1.40
DV40-CKB6-95	-	3	CK6	64	49.5	95	75	2.10
DV50-CKB1-105	-	1	CK1	19	70.1	105	39	3.00
DV50-CKB2-115	-	2	CK2	24	70.1	115	74	3.00
DV50-CKB3-125	-	2	CK3	31	70.1	125	95	3.20
DV50-CKB4-90	-	2	CK4	39	-	90	65	3.10
DV50-CKB4-120	-	2	CK4	39	70.1	120	90	3.50
DV50-CKB4-180	-	2	CK4	39	70.1	180	150	4.00
DV50-CKB5-75	-	2	CK5	50	-	75	50	3.20
DV50-CKB5-105	-	2	CK5	50	70.1	105	75	3.70
DV50-CKB5-180	-	2	CK5	50	70.1	180	150	4.90
DV50-CKB5-225	-	2	CK5	50	70.1	225	195	5.50
DV50-CKB6-65	-	2	CK6	64	-	65	40	3.40
DV50-CKB6-95	-	2	CK6	64	70.1	95	59	4.20
DV50-CKB6-170	-	2	CK6	64	70.1	170	134	6.00
DV50-CKB6-230	-	2	CK6	64	70.1	230	194	7.50
DV50-CKB7-95	-	3	CK7	90	80	95	75	5.40
DV50-CKB7-275	-	3	CK7	90	80	275	255	8.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

Accessori & Parti di ricambio

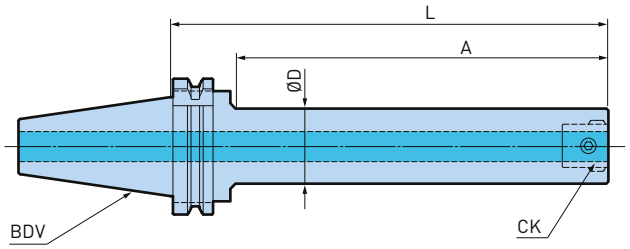
Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

Attacco antivibrazioni modulare CK

Barre portautensile con sistema antivibrante integrato per l'alesatura ad alta efficienza di fori profondi.

Antivibrazioni | Lubrificazione centrale | Doppio contatto





CK5 - CK6

Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV50-CKB5DP-301	328.233	CK5	50	301	261	7.50
BDV50-CKB6DP-377	328.235	CK6	64	377	337	12.10

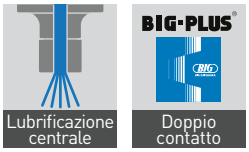
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

Accessori & Parti di ricambio

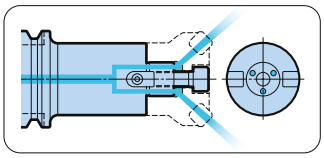
Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.







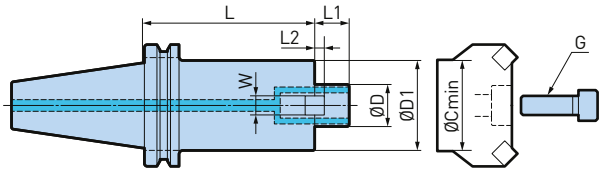


Fig. 1

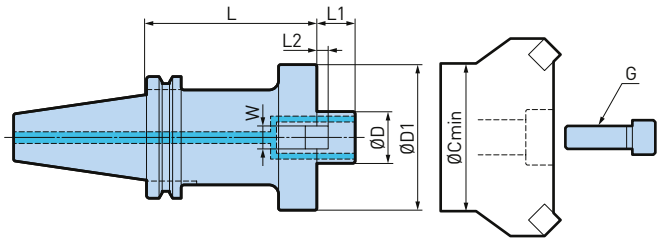


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BDV40-FMH16-37-40	806.896	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.00
BDV40-FMH22-47-45	805.584	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.20
BDV40-FMH22-47-60	807.208	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-47-90	805.585	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.80
BDV40-FMH22-47-150	805.604	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BDV40-FMH22-60-50	805.605	2	22	60	50	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-60-90	805.606	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.00
BDV40-FMH27-60-50	805.586	2	27	60	50	20	6	12	M12	46	1.50
BDV40-FMH27-60-90	805.608	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.00
BDV40-FMH27-76-60	805.609	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	1.90
BDV40-FMH27-76-90	805.610	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.30
BDV40-FMH32-96-60	805.611	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.30

continua alla pagina successiva

Mill Arbor Tipo FMH





A.2

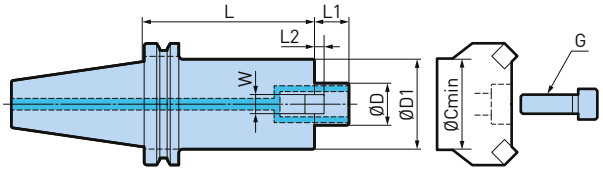


Fig. 1

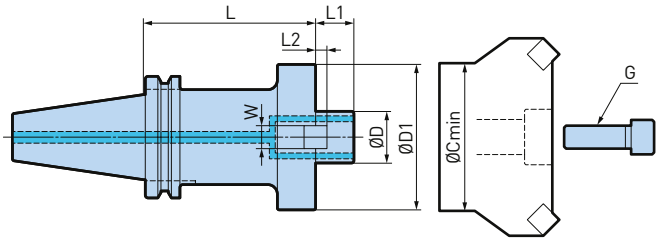


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BDV50-FMH16-37-105	807.209	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	3.30
BDV50-FMH22-47-60	805.758	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.20
BDV50-FMH22-47-105	805.623	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.80
BDV50-FMH22-47-150	805.624	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	4.40
BDV50-FMH22-47-200	978.226	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.00
BDV50-FMH22-47-250	807.210	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.60
BDV50-FMH22-60-60	805.626	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.50
BDV50-FMH22-60-105	805.627	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	4.50
BDV50-FMH22-60-150	805.628	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	5.50
BDV50-FMH22-60-200	805.629	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.50
BDV50-FMH27-60-45	805.630	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.30
BDV50-FMH27-60-90	805.631	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.20
BDV50-FMH27-60-150	805.632	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	5.50
BDV50-FMH27-60-200	805.633	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.50
BDV50-FMH27-76-45	805.635	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	3.60
BDV50-FMH27-76-90	805.636	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.10
BDV50-FMH27-76-150	805.637	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.20
BDV50-FMH27-76-200	805.638	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.00
BDV50-FMH32-96-50	805.639	2	32	96	50	22	7	14	M16	58	4.20
BDV50-FMH32-96-90	805.640	2	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.30
BDV50-FMH32-96-150	805.641	2	32	96	150	22	7	14	M16	58	8.50
BDV50-FMH32-96-200	805.642	2	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.40
BDV50-FMH40-100-50	805.643	2	40	100	50	26	8.5	16	M20	70	4.60
BDV50-FMH40-100-75	805.644	2	40	100	75	26	8.5	16	M20	70	5.90
BDV50-FMH40-100-105	805.645	2	40	100	105	26	8.5	16	M20	70	7.20

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.
3. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

Accessori & Parti di ricambio

Vite di serraggio



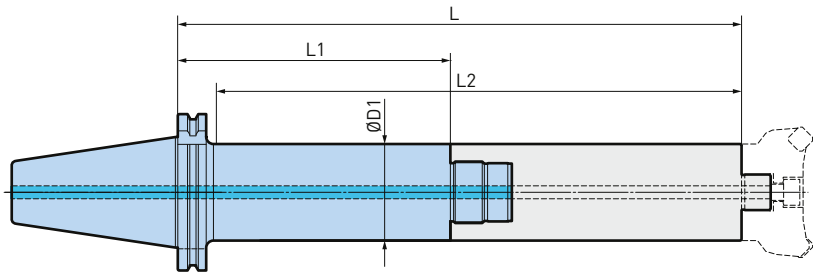
▶ 388

Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





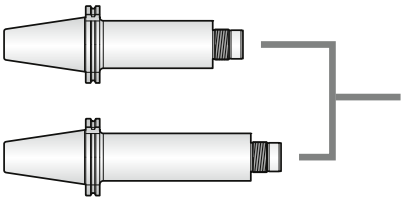
A.2

Modello	Articolo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head Modelo	Peso (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	FMH_DP-47	4.90
BDV50-SDF36-60-170	805.298	60	350	170	325	FMH_DP-60	6.20
BDV50-SDF36-60-220	805.299	60	400	220	375	FMH_DP-60	7.30
BDV50-SDF57-76-170	807.678	76	350	170	325	FMH_DP-76	8.70
BDV50-SDF57-76-220	807.679	76	400	220	375	FMH_DP-76	10.50

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Attenzione
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni

A.2



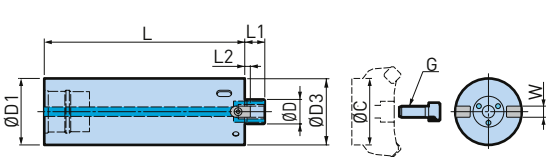


Fig. 1

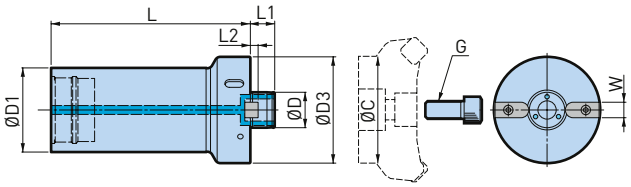


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Vite di serraggio	Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto
		
▶ 385	▶ 388	▶ 506

Attacchi Weldon

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto



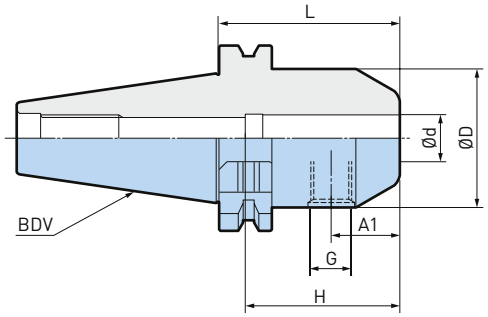


Fig. 1

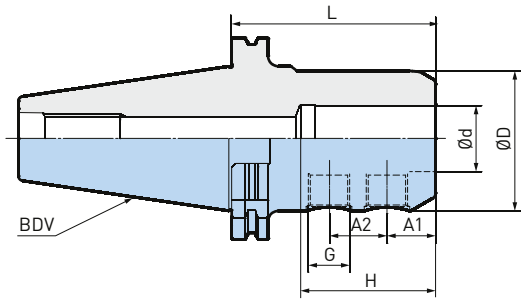


Fig. 2

ø6 - 40mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
BDV40-ISL6-50	490.106	1	6	25	50	17.5	-	85 *	M6	0.90
BDV40-ISL8-50	490.108	1	8	28	50	17.5	-	85 *	M8	0.90
BDV40-ISL10-50	490.110	1	10	35	50	19.5	-	85 *	M10	1.00
BDV40-ISL12-50	490.112	1	12	42	50	22	-	85 *	M12	1.10
BDV40-ISL16-63	490.116	1	16	48	63	23.5	-	53	M14	1.30
BDV40-ISL20-63	490.120	1	20	52	63	24.5	-	55	M16	1.40
BDV40-ISL25-100	490.125	2	25	65	100	23.5	25	60	M18 P2	2.50
BDV40-ISL32-100	490.132	2	32	72	100	23.5	28	66	M20 P2	2.60
BDV50-ISL6-63	490.206	1	6	25	63	17.5	-	116 *	M6	2.70
BDV50-ISL8-63	490.208	1	8	28	63	17.5	-	116 *	M8	2.80
BDV50-ISL10-63	490.210	1	10	35	63	19.5	-	116 *	M10	2.90
BDV50-ISL12-63	490.212	1	12	42	63	22	-	116 *	M12	3.00
BDV50-ISL16-63	490.216	1	16	48	63	23.5	-	116 *	M14	3.10
BDV50-ISL20-63	490.220	1	20	52	63	24.5	-	116 *	M16	3.20
BDV50-ISL25-80	490.225	2	25	65	80	23.5	25	60	M18 P2	3.90
BDV50-ISL32-100	490.232	2	32	70	100	23.5	28	66	M20 P2	4.50
BDV50-ISL40-100	490.240	2	40	90	100	29.5	32	79	M20 P2	5.50

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. Usare utensili in accordo con la normativa DIN 1835 B / DIN 6538 HB.
4. La dimensione H contraddistinta da * indica questa dimensione al termine posteriore del codolo di trattenimento.

Attacchi filettati Metrici per frese filettate

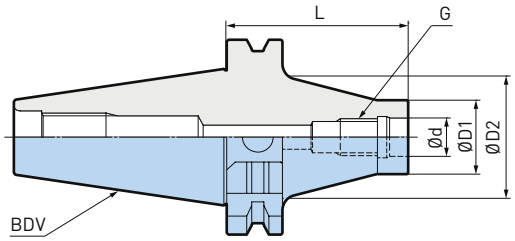
Attacco con filetto metrico compatibile con frese filettate standard.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.2





Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
BDV40-M10-19-65	806.607	10.5	19	35	65	M10	1.00
BDV40-M10-19-110	807.364	10.5	19	35	110	M10	1.20
BDV40-M12-24-60	806.608	12.5	24	40	60	M12	1.00
BDV40-M12-24-105	807.365	12.5	24	40	105	M12	1.30
BDV40-M16-29-55	806.609	17	29	45	55	M16	1.10
BDV40-M16-29-100	807.366	17	29	45	100	M16	1.40

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Accessori & Parti di ricambio

Fresa da spianare FCM da avvitare	Fresa da spianare FCR da avvitare
	
▶ 505	▶ 517

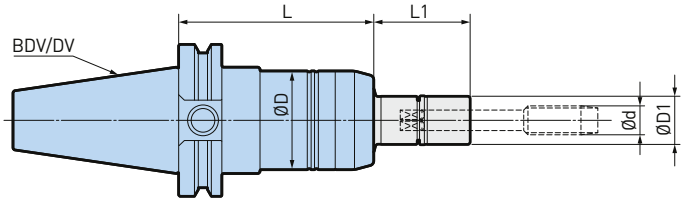
MEGA Synchro Tapping Holder

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

Compensa gli errori di sincronizzazione durante la maschiatura sincronizzata. Migliora la qualità della filettatura e la durata dell'utensile riducendo fino al 90% i carichi assiali causati da errori di sincronizzazione.





M3 - M20

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV40-MGT6-80	963.401	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
BDV40-MGT12-80	963.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
BDV40-MGT20-105	963.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	1.80
BDV50-MGT6-85	963.404	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
BDV50-MGT12-85	963.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
BDV50-MGT20-105	963.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV40-MGT6-80	805.692	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT12-80	805.693	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT20-105	805.694	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 200	1.90
DV50-MGT6-85	805.619	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
DV50-MGT12-85	805.620	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
DV50-MGT20-105	805.621	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

Accessori & Parti di ricambio

Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori
		
▶ 390	▶ 384	▶ 398

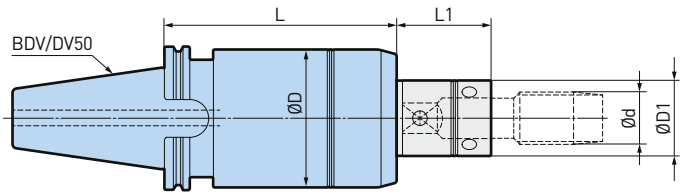
MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





M22 - M36

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV50-MGT36-160	805.002	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.60

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV50-MGT36-160	805.721	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

Accessori & Parti di ricambio

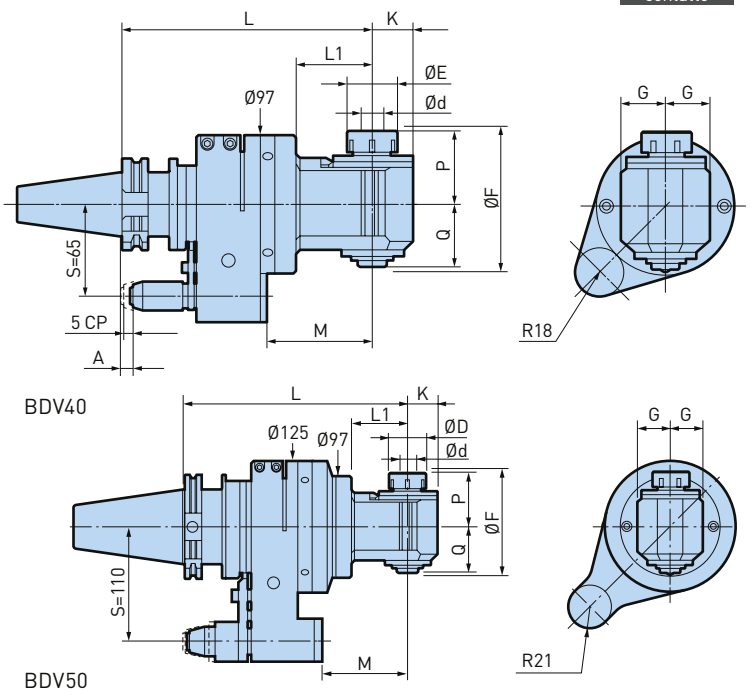
Portamaschio MGT36	Accessori
	
▶ 396	▶ 398

Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.





Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BDV40-AG90/NBS6-180	802.553	0.25 - 6	20	67	180	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BDV40-AG90/NBS6-210	802.554	0.25 - 6	20	67	210	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BDV40-AG90/NBS6-240	802.555	0.25 - 6	20	67	240	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BDV40-AG90/NBS6-270	802.556	0.25 - 6	20	67	270	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BDV40-AG90/NBS10-180	802.546	1.5 - 10	30	91	180	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BDV40-AG90/NBS10-210	802.547	1.5 - 10	30	91	210	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BDV40-AG90/NBS10-240	802.548	1.5 - 10	30	91	240	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BDV40-AG90/NBS13-180	802.549	2.5 - 13	35	101	180	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BDV40-AG90/NBS13-210	802.550	2.5 - 13	35	101	210	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BDV40-AG90/NBS13-240	802.551	2.5 - 13	35	101	240	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BDV40-AG90/NBS20S-175S	802.552	2.5 - 20	46	132	175	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00
BDV50-AG90/NBS6-215	802.569	0.25 - 6	20	67	215	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BDV50-AG90/NBS6-245	802.570	0.25 - 6	20	67	245	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BDV50-AG90/NBS6-275	802.571	0.25 - 6	20	67	275	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BDV50-AG90/NBS6-305	802.572	0.25 - 6	20	67	305	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BDV50-AG90/NBS10-215	802.562	1.5 - 10	30	91	215	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BDV50-AG90/NBS10-245	802.563	1.5 - 10	30	91	245	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BDV50-AG90/NBS10-275	802.564	1.5 - 10	30	91	275	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BDV50-AG90/NBS13-215	802.565	2.5 - 13	35	101	215	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BDV50-AG90/NBS13-245	802.566	2.5 - 13	35	101	245	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BDV50-AG90/NBS13-275	802.567	2.5 - 13	35	101	275	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BDV50-AG90/NBS20-230	802.568	2.5 - 20	46	132	230	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BDV40 e 6 mm per BDV50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.
9. "ØF" indica il foro di ingresso min.

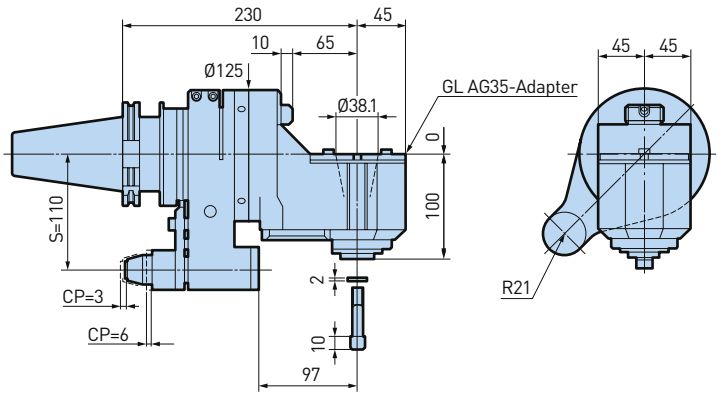
Testa angolare modello Build-up

Progettato per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.2





Modello	Articolo No.	max. min-1	Connessione lato utensile	Peso (kg)
BDV50-AG90/AGH35-230	802.558	3,000	AGH35	15.00
BDV50-AG90/AGH35-230S	802.559	3,000	AGH35	16.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.

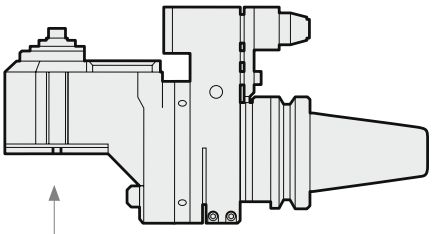
Accessori & Parti di ricambio

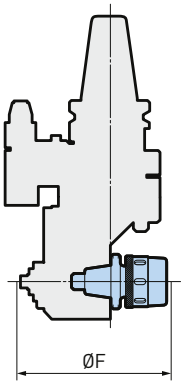
Blocco di arresto semi lavorato

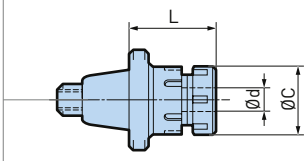


► 413

Adattatori AG35



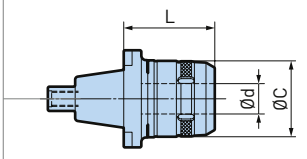




Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Prolunga	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

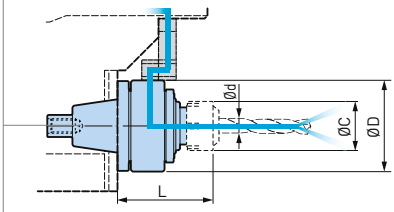
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

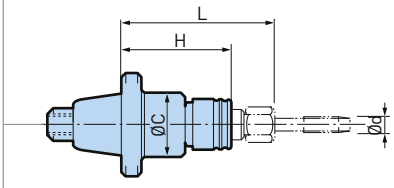
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

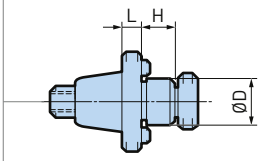
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

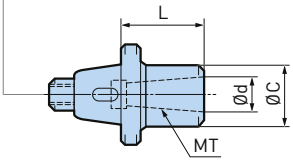
Modello	Articolo No.	Ød	ØC	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Contattateci per la pinza maschio.



Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

Modello	Articolo No.	ØD	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

Modello	Articolo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

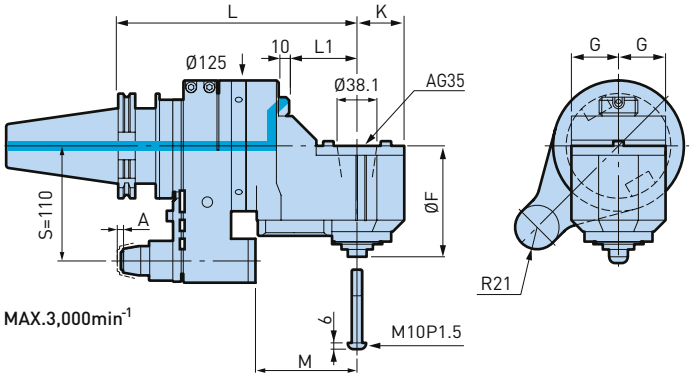
Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.2



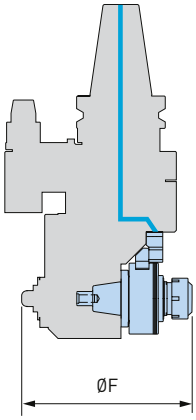


Modello	Articolo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Prolunga	Peso (kg)
BDV50-TAG90/AGH35-230	-	106	230	65	45	45	97	AG35	15.60
BDV50-TAG90/AGH35-230S	-	106	230	65	45	45	97	AG35	16.90

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

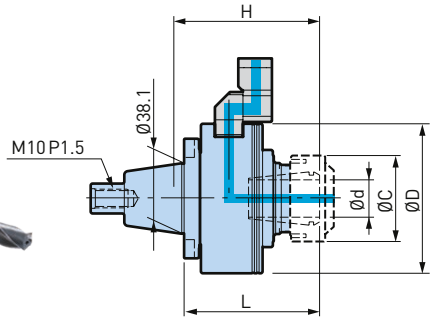
Accessori & Parti di ricambio

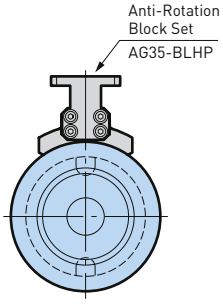
Adattatore Tipo New Baby Chuck	Adattatore con chiusura laterale
	
▶ 133	▶ 133



Adattatore Tipo New Baby Chuck







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

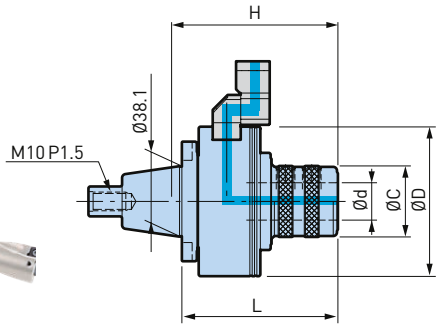
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

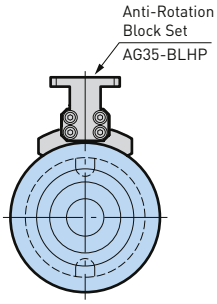
Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Adattatore con chiusura laterale







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Exemples d'usinage – Perçage



Tête d'angle	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adaptateur	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Outils	Foret carbure monobloc Ø10	Foret à tête interchangeable Ø17
Pièce	SUS304 C50	C50
Profondeur de coupe	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Vitesse de coupe	80 m/min	120 m/min
Avance par tour	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Vitesse de rotation	2,546 min-1	2,247 min-1
Avance d'usinage	509 mm/min	225 mm/min
Lubrifiant	70 Bar	50 Bar

Résultat : L'amélioration de l'évacuation des copeaux et du refroidissement des arêtes optimise les conditions d'usinage.

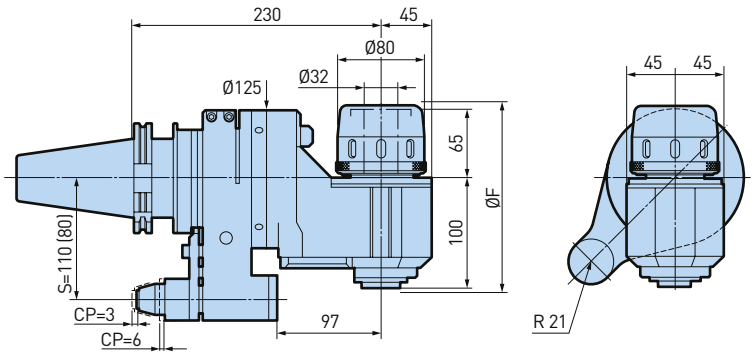
Testa angolare forte serraggio HMC

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.2





ø32mm

Modello	Articolo No.	ØF	max. min-1	Peso (kg)
BDV50-AG90/HMC32-230	802.560	175	3,000	16.80
BDV50-AG90/HMC32-230S	802.561	175	3,000	18.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

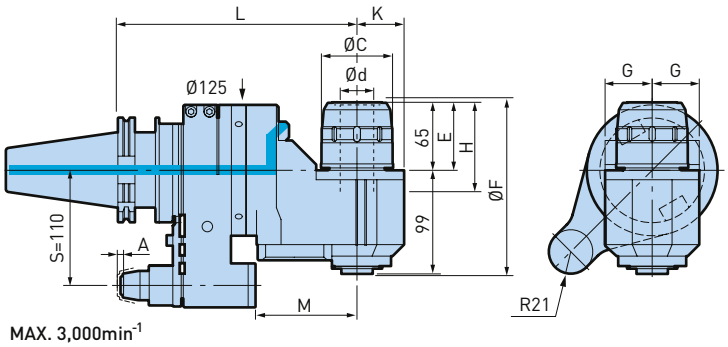
Accessori & Parti di ricambio

Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave
		
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

BIG-PLUS
Doppio contatto





MAX. 3,000min^{-1}

A.2

ø32mm

Modello	Articolo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
BDV50-TAG90/HMC32S-230	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	16.80
BDV50-TAG90/HMC32S-230S	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	18.10

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.

Accessori & Parti di ricambio

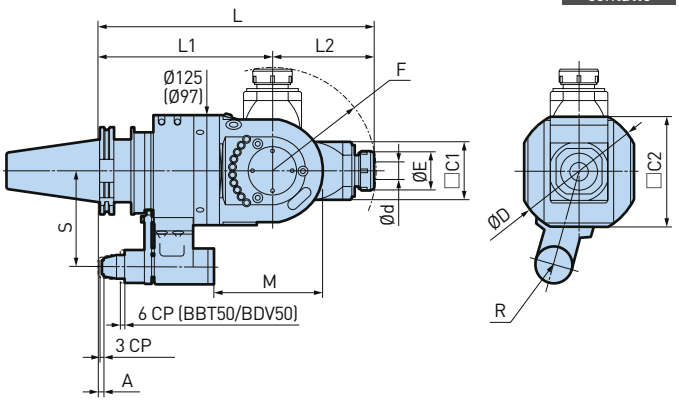
Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave
		
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Testa angolare modello universale

BIG-PLUS
Doppio contatto

Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.

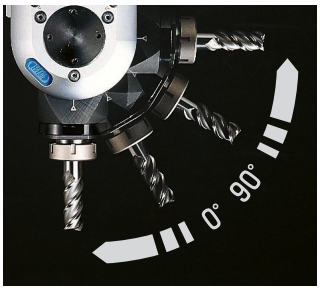




ø3 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BDV40-AGU/NBS13-280	802.557	2.5 - 13	115	35	51	97	280	180	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BDV50-AGU/NBS20-315	802.573	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

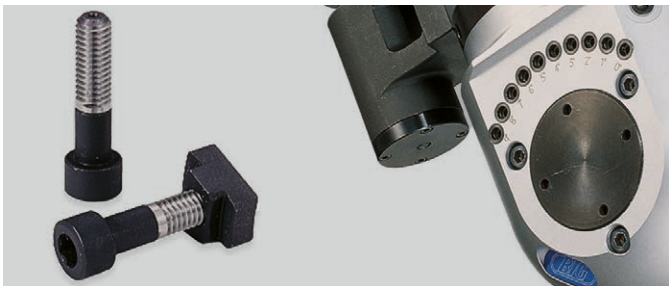
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm per BBT50 e 8 mm per BBT40. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Le cifre in ( ) nel disegno indicano le dimensioni per BDV40.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. "CP" indica la compressione.



Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

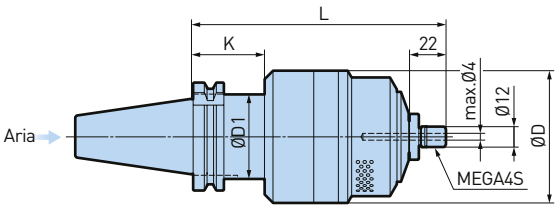
Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Turbine ad aria Tipo Center Through

BIG-PLUS
Doppio contatto





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Ghiera	Peso (kg)
BDV40-RBX5C-4S-150	962.642	40,000 - 50,000	96	49.6	150	43	MGN4S	4.10
BDV40-RBX7C-4S-150	801.040	60,000 - 80,000	78	49.6	150	43	MGN4S	3.10
BDV50-RBX5C-4S-145	802.422	40,000 - 50,000	96	68	145	38	MGN4S	6.80
BDV50-RBX7C-4S-145	802.424	60,000 - 80,000	78	68	145	38	MGN4S	5.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.

Attenzione:
Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

Accessori & Parti di ricambio

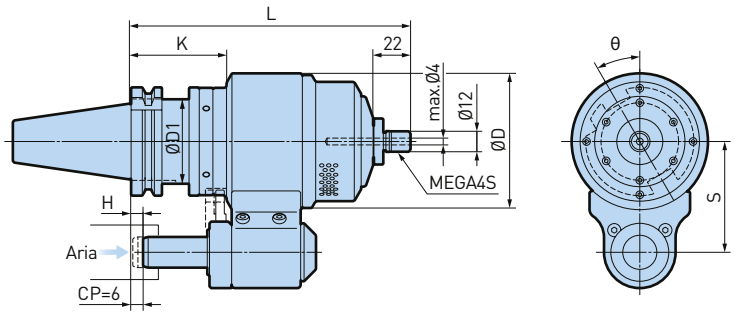
Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbine ad aria Tipo Side Through

BIG-PLUS® Doppio contatto

A.2





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K	S	H	Ghiera	Peso (kg)
BDV40-RBX5-4S-165	962.668	40,000 - 50,000	96	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165	962.667	60,000 - 80,000	80	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170	962.670	40,000 - 50,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170	962.669	60,000 - 80,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	8.70

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
3. La ghiera, la chiave (RBX5, 7 : XW27) e la chiave MEGA (MGR12) sono incluse.
4. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
5. "CP" indica la compressione.
6. θ: Scanalature di guida regolabili 0 - 360°.

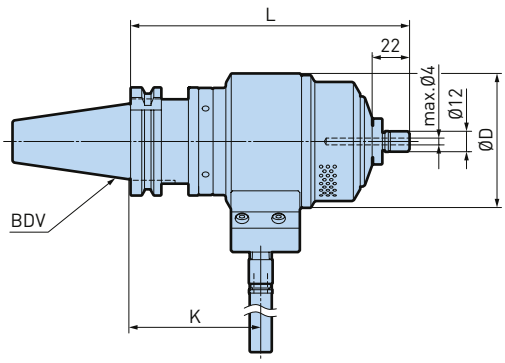
Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Blocco di arresto semi lavorato	Regolatore filtro aria per RBX
				
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbine ad aria Tipo a carico manuale

BIG-PLUS
Doppio contatto





ø0.5 - 4mm

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K	S	Ghiera	Peso (kg)
BDV40-RBX5-4S-165H	962.649	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165H	801.681	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170H	802.421	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170H	802.423	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.

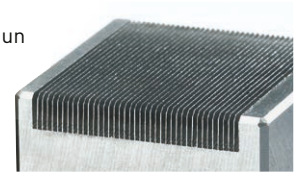
Accessori & Parti di ricambio

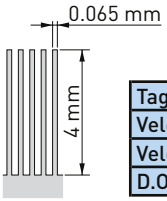
Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Esempi di applicazione

RBX7

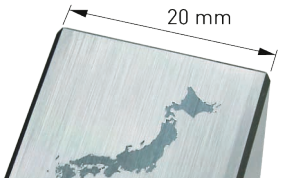
Alluminio A2017
Un'eccezionale concentricità permette un taglio perfetto con spessori sottili.





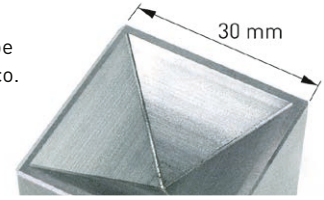
Tagliente	Ø 0.5 mm Fresa rib
Velocità operativa	70 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

Acciaio pretemprato HRC40
Riduzione drastica dei tempi con una rotazione ad altissima velocità e un'eccellente concentricità rendono D.O.C. di 5 micron perfettamente visibili.



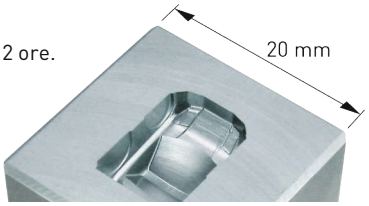
Tagliente	R0.1 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	80 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Prehardened steel HRC40
Overall cutting length of 656 m can be achieved con one Fresa a naso sferico. Drastically extended tool life.



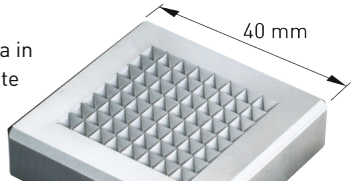
Tagliente	R0.5 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	65 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	4 200 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Acciaio pretemprato HRC40
Un operazione di 5h è ridotta a 2 ore.



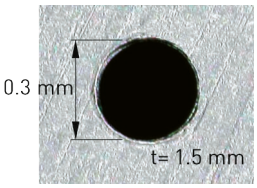
Tagliente	R0.2 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	70 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acciaio pretemprato HRC40
La non espansione termica risulta in una finitura di superficie finemente dettagliata.



Tagliente	R0.5 mm Fresa a naso sferico
Velocità operativa	75 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

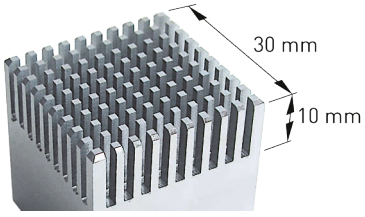
Alluminio A2017
Una foratura ad alta precisione è possibile senza operazione di centratura. Perfino dopo 3 500 fori, non si riscontrano problemi sullo spigolo di taglio.



Tagliente	Ø 0.3 mm HM
Velocità operativa	75 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	200 mm/min
D.O.C	ap = 0.03 mm

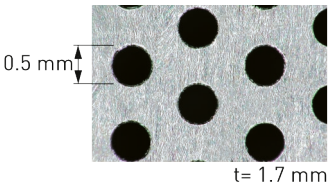
RBX5

Acciaio pretemprato HRC40
Perfino una fresa conica che ha alte forze di taglio può raggiungere un taglio stabile.



Tagliente	Ø 1.5 mm Fresa rib
Velocità operativa	40 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.05 mm

Acciao inox SUS303
Vita utensile raddoppiata con più di 1 200 fori ed il tempo di taglio è ridotto ad 1/3.



Tagliente	Ø 0.5 mm HM
Velocità operativa	40 000 min^{-1}
Velocità avanzamento	20 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Portautensili HSK, DIN 69893, ISO 12164

	HSK-A	HSK-E	HSK-F
MEGA Micro Chuck Porta pinze	186	247	258
MEGA New Baby Chuck Porta pinze	188	250	259
MEGA E Chuck Porta pinze	192		260
New Baby Chuck Porta pinze	194		
MEGA Double Power Chuck Forte serraggio	197		261
MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione	201		
New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio	202		
Hydraulic Chucks Mandrini idraulici	205	252	262
SF Hydraulic Chuck	210		
Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo	212	256	
Mold Chuck Porta frese Weldon SLIM	214		
Attacco modulare CK Sistemi antivibrazioni	215		263
Attcchi Weldon Mandrini Weldon	218		
Smart Damper Sistemi antivibrazioni	220		
Super Keyless Chuck Porta punte	222		
Attacchi per frese a manicotto	222		
Attacchi cono morse	224		
Attacchi filettati Metrici per frese filettate	226		
MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati	227		
Teste angolari	229		
Turbine ad aria	244		
HSK, Accessori	264	264	264

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

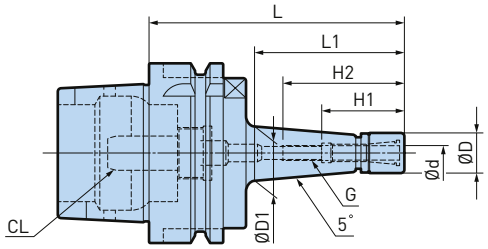
A.3

MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale





A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA3S-75T	968.936	0.45 - 3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.27
HSK-A40-MEGA3S-90T	968.937	0.45 - 3.25	10	18	90	60	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	0.29
HSK-A40-MEGA4S-60T	968.934	0.45 - 4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	35,000	NBC4S	0.26
HSK-A40-MEGA4S-90T	802.355	0.45 - 4.05	12	20	90	60	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.31
HSK-A40-MEGA4S-105T	802.356	0.45 - 4.05	12	23	105	76	26.5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	0.35
HSK-A40-MEGA6S-60T *	968.925	0.45 - 6.05	14	16	60	29	-	40	-	35,000	NBC6S	0.27
HSK-A40-MEGA6S-75T	968.926	0.45 - 6.05	14	19	75	45	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.29
HSK-A40-MEGA6S-90T	968.927	0.45 - 6.05	14	21.5	90	60	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.33
HSK-A40-MEGA6S-105T	802.357	0.45 - 6.05	14	25	105	76	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.37
HSK-A50-MEGA6S-75T	805.828	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.50
HSK-A50-MEGA6S-105T	805.251	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA3S-75T	968.961	0.45 - 3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.80
HSK-A63-MEGA3S-120T	968.963	0.45 - 3.25	10	21.5	120	81	22	38	M4 P0.7	19,000	NBC3S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-75T	805.259	0.45 - 4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-90T	968.966	0.45 - 4.05	12	18	90	51	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-120T	968.968	0,45 - 4,05	12	23.5	120	81	26.5	47	M5 P0.8	22,000	NBC4S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-60T	968.970	0.45 - 6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	35,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-75T	968.971	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	48	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-90T	805.260	0.45 - 6.05	14	20	90	51	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-105T	968.973	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-120T	805.261	0.45 - 6.05	14	25	120	81	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-135T	968.975	0.45 - 6.05	14	27.5	135	96	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA8S-90T	801.724	2.95 - 8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-120T	803.603	2.95 - 8.05	18	28.5	120	81	31	50.5	M9 P0.75	23,000	NBC8S	1.00

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

Accessori & Parti di ricambio

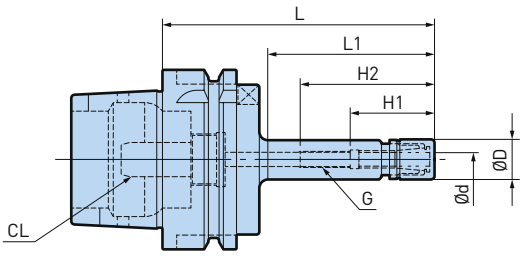
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale





A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA3S-60	968.933	0.45 - 3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	30,000	NBC3S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-60	968.931	0.45 - 4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-90	968.932	0.45 - 4.05	12	90	57	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	0.28
HSK-A40-MEGA6S-60 *	968.929	0.45 - 6.05	14	60	28	-	40	-	30,000	NBC6S	0.26
HSK-A40-MEGA6S-90	968.930	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	M7 P0.75	24,000	NBC6S	0.29
HSK-A50-MEGA4S-75	978.310	0.45 - 4.05	12	75	36	26.5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.49
HSK-A50-MEGA6S-75	805.250	0.45 - 6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA4S-75	968.965	0.45 - 4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.80
HSK-A63-MEGA4S-105	805.257	0.45 - 4.05	12	105	61	26.5	47	M5 P0.8	16,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-75	968.803	0.45 - 6.05	14	75	36	-	48	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-105	805.258	0.45 - 6.05	14	105	61	28.5	49	M7 P0.75	21,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-90	803.600	2.95 - 8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

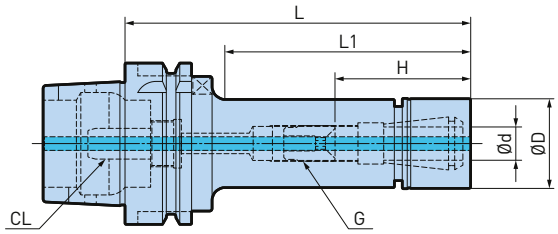
Lubrificazione centrale



A.3

ø0.25 - 25.4mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA6N-60 *	968.940	0.25 - 6	20	60	30	33	35,000	NBC6	0.29
HSK-A40-MEGA6N-75	968.941	0.25 - 6	20	75	45	23 - 38	30,000	NBC6	0.32
HSK-A40-MEGA6N-90	968.942	0.25 - 6	20	90	60	23 - 43	30,000	NBC6	0.35
HSK-A40-MEGA8N-60 *	968.943	0.5 - 8	25	60	30	41	35,000	NBC8	0.32
HSK-A40-MEGA8N-90	968.945	0.5 - 8	25	90	60	26 - 44	30,000	NBC8	0.42
HSK-A40-MEGA10N-60 *	968.946	1.5 - 10	30	60	26	40	32,000	NBC10	0.36
HSK-A40-MEGA10N-90	968.948	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	28,000	NBC10	0.50
HSK-A40-MEGA13N-75 *	968.949	2.5 - 13	35	75	55	55	25,000	NBC13	0.46
HSK-A40-MEGA13N-90 *	968.950	2.5 - 13	35	90	70	64	25,000	NBC13	0.55
HSK-A40-MEGA16N-75 *	968.951	2.5 - 16	42	75	55	53	20,000	NBC16	0.52
HSK-A40-MEGA16N-90 *	968.952	2.5 - 16	42	90	70	63	15,000	NBC16	0.65
HSK-A40-MEGA20N-90 *	968.953	2.5 - 20	46	90	70	66	15,000	NBC20	0.70



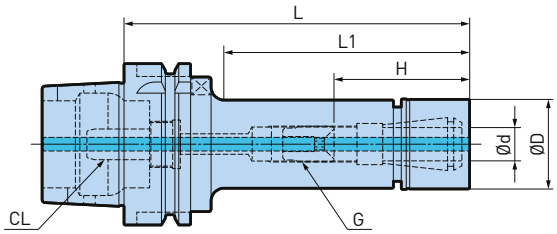
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A50-MEGA6N-75	805.252	0.25 - 6	20	75	37	23 - 43	30,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-100	978.031	0.25 - 6	20	100	60	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-135	968.745	0.25 - 6	20	135	93	23 - 43	20,000	NBC6	0.70
HSK-A50-MEGA6N-165	803.625	0.25 - 6	20	165	123	23 - 43	14,000	NBC6	0.80
HSK-A50-MEGA8N-75	968.738	0.5 - 8	25	75	37	26 - 37	30,000	NBC8	0.60
HSK-A50-MEGA8N-100	978.239	0.5 - 8	25	100	62	26 - 45	28,000	NBC8	0.70
HSK-A50-MEGA8N-135	803.629	0.5 - 8	25	135	96	26 - 45	20,000	NBC8	0.80
HSK-A50-MEGA8N-165	803.616	0.5 - 8	25	165	125	26 - 45	14,000	NBC8	0.90
HSK-A50-MEGA10N-75 *	805.253	1.5 - 10	30	75	38	46	33,000	NBC10	0.70
HSK-A50-MEGA10N-100	978.261	1.5 - 10	30	100	63	38 - 48	25,000	NBC10	0.80
HSK-A50-MEGA10N-135	803.622	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	0.90
HSK-A50-MEGA10N-165	803.627	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	14,000	NBC10	1.10
HSK-A50-MEGA13N-75 *	805.254	2.5 - 13	35	75	40	46	28,000	NBC13	0.70
HSK-A50-MEGA13N-100	801.179	2.5 - 13	35	100	65	44 - 56	25,000	NBC13	0.80
HSK-A50-MEGA13N-135	803.620	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	18,000	NBC13	1.10
HSK-A50-MEGA13N-165	978.262	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	12,000	NBC13	1.30
HSK-A50-MEGA16N-75 *	805.255	2.5 - 16	42	75	49	48	28,000	NBC16	0.80
HSK-A50-MEGA16N-100	803.623	2.5 - 16	42	100	74	48 - 55	20,000	NBC16	1.00
HSK-A50-MEGA16N-135	803.619	2.5 - 16	42	135	109	48 - 68	15,000	NBC16	1.30
HSK-A50-MEGA16N-165	803.626	2.5 - 16	42	165	139	48 - 68	10,000	NBC16	1.60
HSK-A50-MEGA20N-75 **	805.256	2.5 - 20	46	75	49	47	20,000	NBC20	0.80
HSK-A50-MEGA20N-100	968.742	2.5 - 20	46	100	74	51 - 54	15,000	NBC20	1.00
HSK-A50-MEGA20N-135	803.624	2.5 - 20	46	135	109	51 - 68	10,000	NBC20	1.40
HSK-A50-MEGA20N-165	803.621	2.5 - 20	46	165	139	51 - 68	8,000	NBC20	1.80
HSK-A50-MEGA25N-95 *	806.370	15.5 - 25.4	60	95	69	65	12,000	NBC25	1.10

continua alla pagina successiva

MEGA New Baby Chuck



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-MEGA6N-75	968.811	0.25 - 6	20	75	35	23 - 38	35,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-90	805.262	0.25 - 6	20	90	48	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-105	968.812	0.25 - 6	20	105	63	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-120	968.981	0.25 - 6	20	120	76	23 - 43	25,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-135	968.813	0.25 - 6	20	135	91	23 - 43	20,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-165	968.814	0.25 - 6	20	165	121	23 - 43	15,000	NBC6	1.10
HSK-A63-MEGA8N-75	968.815	0.5 - 8	25	75	35	26 - 38	35,000	NBC8	0.90
HSK-A63-MEGA8N-90	805.263	0.5 - 8	25	90	50	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-105	968.816	0.5 - 8	25	105	63	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-120	968.982	0.5 - 8	25	120	76	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-135	805.264	0.5 - 8	25	135	91	26 - 45	20,000	NBC8	1.10
HSK-A63-MEGA8N-165	968.818	0.5 - 8	25	165	121	26 - 45	15,000	NBC8	1.20
HSK-A63-MEGA10N-75 *	968.819	1.5 - 10	30	75	36	50	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-90	805.265	1.5 - 10	30	90	50	38 - 45	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-105	968.820	1.5 - 10	30	105	65	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-A63-MEGA10N-120	968.983	1.5 - 10	30	120	80	38 - 48	25,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-135	805.266	1.5 - 10	30	135	93	38 - 48	20,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-165	968.822	1.5 - 10	30	165	123	38 - 48	15,000	NBC10	1.40
HSK-A63-MEGA13N-75 *	968.823	2.5 - 13	35	75	37	49	30,000	NBC13	1.00
HSK-A63-MEGA13N-90 *	805.267	2.5 - 13	35	90	51	64	30,000	NBC13	1.10
HSK-A63-MEGA13N-105	968.824	2.5 - 13	35	105	66	44 - 56	25,000	NBC13	1.20
HSK-A63-MEGA13N-120	968.984	2.5 - 13	35	120	81	44 - 63	20,000	NBC13	1.30
HSK-A63-MEGA13N-135	805.268	2.5 - 13	35	135	96	44 - 63	20,000	NBC13	1.40
HSK-A63-MEGA13N-165	968.826	2.5 - 13	35	165	125	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-A63-MEGA16N-75 *	968.827	2.5 - 16	42	75	39	48	30,000	NBC16	1.10
HSK-A63-MEGA16N-90 *	805.269	2.5 - 16	42	90	54	63	25,000	NBC16	1.20
HSK-A63-MEGA16N-105	968.828	2.5 - 16	42	105	69	48 - 54	20,000	NBC16	1.30
HSK-A63-MEGA16N-120	968.985	2.5 - 16	42	120	84	48 - 68	15,000	NBC16	1.40
HSK-A63-MEGA16N-135	968.829	2.5 - 16	42	135	99	48 - 68	15,000	NBC16	1.60
HSK-A63-MEGA16N-165	968.830	2.5 - 16	42	165	129	48 - 68	10,000	NBC16	1.90
HSK-A63-MEGA16N-200	968.831	2.5 - 16	42	200	164	48 - 68	8,000	NBC16	2.20
HSK-A63-MEGA20N-75 *	968.832	2.5 - 20	46	75	39	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-A63-MEGA20N-90 *	805.270	2.5 - 20	46	90	54	61	25,000	NBC20	1.30
HSK-A63-MEGA20N-105	968.833	2.5 - 20	46	105	69	51 - 54	20,000	NBC20	1.40
HSK-A63-MEGA20N-120	968.986	2.5 - 20	46	120	84	51 - 68	15,000	NBC20	1.60
HSK-A63-MEGA20N-135	805.271	2.5 - 20	46	135	99	51 - 68	15,000	NBC20	1.80
HSK-A63-MEGA20N-165	968.835	2.5 - 20	46	165	129	51 - 68	10,000	NBC20	2.10
HSK-A63-MEGA20N-200	968.836	2.5 - 20	46	200	164	51 - 68	8,000	NBC20	2.50
HSK-A63-MEGA25N-90 *	806.371	15.5 - 25.4	60	90	-	63	20,000	NBC25	1.40
HSK-A63-MEGA25N-120 *	806.372	15.5 - 25.4	60	120	-	90	12,000	NBC25	2.00



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA6N-90	968.841	0.25 - 6	20	90	43	23 - 43	20,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-105	801.146	0.25 - 6	20	105	58	23 - 43	18,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-120	968.842	0.25 - 6	20	120	73	23 - 43	18,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-135	801.147	0.25 - 6	20	135	88	23 - 43	14,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-165	968.843	0.25 - 6	20	165	113	23 - 43	12,000	NBC6	2.60
HSK-A100-MEGA8N-90	968.844	0.5 - 8	25	90	43	26 - 45	20,000	NBC8	2.40
HSK-A100-MEGA8N-105	968.989	0.5 - 8	25	105	58	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-120	968.845	0.5 - 8	25	120	73	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-135	968.990	0.5 - 8	25	135	88	26 - 45	14,000	NBC8	2.60
HSK-A100-MEGA8N-165	968.846	0.5 - 8	25	165	113	26 - 45	14,000	NBC8	2.70
HSK-A100-MEGA10N-90	968.847	1.5 - 10	30	90	43	38 - 45	20,000	NBC10	2.50
HSK-A100-MEGA10N-105	968.991	1.5 - 10	30	105	58	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-120	968.848	1.5 - 10	30	120	73	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-135	968.992	1.5 - 10	30	135	88	38 - 48	14,000	NBC10	2.70
HSK-A100-MEGA10N-165	968.849	1.5 - 10	30	165	113	38 - 48	14,000	NBC10	2.90
HSK-A100-MEGA13N-90 *	968.850	2.5 - 13	35	90	43	55	18,000	NBC13	2.60
HSK-A100-MEGA13N-105 *	968.993	2.5 - 13	35	105	58	70	16,000	NBC13	2.70
HSK-A100-MEGA13N-120	968.851	2.5 - 13	35	120	73	44 - 63	16,000	NBC13	2.80
HSK-A100-MEGA13N-135	968.994	2.5 - 13	35	135	88	44 - 63	14,000	NBC13	2.90
HSK-A100-MEGA13N-165	968.852	2.5 - 13	35	165	118	44 - 63	14,000	NBC13	3.00
HSK-A100-MEGA13N-200	968.853	2.5 - 13	35	200	148	44 - 63	10,000	NBC13	3.30
HSK-A100-MEGA16N-90 *	968.854	2.5 - 16	42	90	47	55	15,000	NBC16	2.70
HSK-A100-MEGA16N-105 *	968.995	2.5 - 16	42	105	58	70	14,000	NBC16	2.80
HSK-A100-MEGA16N-120	968.855	2.5 - 16	42	120	73	48 - 68	14,000	NBC16	2.90
HSK-A100-MEGA16N-135	968.996	2.5 - 16	42	135	88	48 - 68	13,000	NBC16	3.10
HSK-A100-MEGA16N-165	968.856	2.5 - 16	42	165	118	48 - 68	13,000	NBC16	3.40
HSK-A100-MEGA16N-200	968.857	2.5 - 16	42	200	151	48 - 68	10,000	NBC16	3.70
HSK-A100-MEGA20N-90 *	968.858	2.5 - 20	46	90	47	55	15,000	NBC20	2.70
HSK-A100-MEGA20N-105 *	968.997	2.5 - 20	46	105	58	70	14,000	NBC20	2.90
HSK-A100-MEGA20N-120	968.859	2.5 - 20	46	120	73	51 - 68	14,000	NBC20	3.00
HSK-A100-MEGA20N-135	968.998	2.5 - 20	46	135	88	51 - 68	13,000	NBC20	3.20
HSK-A100-MEGA20N-165	968.860	2.5 - 20	46	165	118	51 - 68	13,000	NBC20	3.50
HSK-A100-MEGA20N-200	968.861	2.5 - 20	46	200	153	51 - 68	10,000	NBC20	3.90
HSK-A100-MEGA25N-120 *	806.373	15.5 - 25.4	60	120	78	85	12,000	NBC25	3.50
HSK-A100-MEGA25N-165	806.374	15.5 - 25.4	60	165	123	64 - 74	10,000	NBC25	4.30
HSK-A125-MEGA20N-120	805.290	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	12,000	NBC20	4.60
HSK-A125-MEGA20N-165	806.575	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	10,000	NBC20	5.10

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
6. ** Non è possibile utilizzare la vite di regolazione e il colletto New Baby Endmill (NBC-E).

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

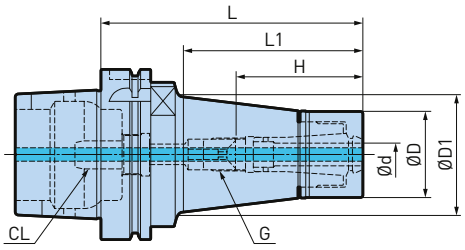
MEGA E Chuck

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.



ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA6E-60 *	968.235	3 - 6	25	26	60	24	41	35,000	MEC6	0.36
HSK-A40-MEGA6E-75 *	968.236	3 - 6	25	28.5	75	39	55	30,000	MEC6	0.42
HSK-A40-MEGA8E-65 *	968.238	3 - 8	30	34	65	30	44	35,000	MEC8	0.41
HSK-A40-MEGA8E-75 *	968.239	3 - 8	30	34	75	40	54	30,000	MEC8	0.47
HSK-A40-MEGA10E-70 *	968.241	3 - 10	35	35	70	35	48	30,000	MEC10	0.48
HSK-A40-MEGA10E-90	968.242	3 - 10	35	35	90	55	48 - 52	25,000	MEC10	0.67
HSK-A40-MEGA13E-70 *	968.243	3 - 12	42	42	70	35	50	27,000	MEC13	0.55
HSK-A40-MEGA13E-90 *	968.244	3 - 12	42	42	90	55	67	25,000	MEC13	0.69
HSK-A50-MEGA6E-75	803.221	3 - 6	25	28.5	75	37	37 - 43	30,000	MEC6	0.60
HSK-A50-MEGA8E-75 *	803.222	3 - 8	30	33	75	40	42	30,000	MEC8	0.70
HSK-A50-MEGA10E-75 *	978.170	3 - 10	35	38	75	40	48	30,000	MEC10	0.80
HSK-A50-MEGA13E-75 *	978.010	3 - 12	42	-	75	49	50	30,000	MEC13	0.80
HSK-A50-MEGA13E-100	803.220	3 - 12	42	-	100	74	50 - 55	25,000	MEC13	1.10
HSK-A63-MEGA6E-65 *	968.247	3 - 6	25	26.5	65	28	43	30,000	MEC6	0.90
HSK-A63-MEGA6E-90	968.248	3 - 6	25	30	90	51	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-A63-MEGA6E-105	968.249	3 - 6	25	33	105	66	37 - 45	29,000	MEC6	1.10
HSK-A63-MEGA6E-120	968.250	3 - 6	25	36	120	82	37 - 45	28,000	MEC6	1.20
HSK-A63-MEGA6E-135	968.251	3 - 6	25	39	135	99	37 - 45	27,000	MEC6	1.30
HSK-A63-MEGA8E-67 *	968.252	3 - 8	30	31.5	67	30	45	30,000	MEC8	0.90
HSK-A63-MEGA8E-90	968.253	3 - 8	30	35	90	52	37 - 45	30,000	MEC8	1.10
HSK-A63-MEGA8E-105	968.254	3 - 8	30	38	105	68	42 - 51	29,000	MEC8	1.20
HSK-A63-MEGA8E-120	968.255	3 - 8	30	40.5	120	83	42 - 51	28,000	MEC8	1.30
HSK-A63-MEGA8E-135	968.256	3 - 8	30	44	135	100	42 - 51	27,000	MEC8	1.50
HSK-A63-MEGA10E-75 *	968.257	3 - 10	35	37.5	75	37	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-A63-MEGA10E-90 *	968.258	3 - 10	35	40	90	53	64	30,000	MEC10	1.20
HSK-A63-MEGA10E-105	968.259	3 - 10	35	43	105	69	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-A63-MEGA10E-120	968.260	3 - 10	35	46	120	85	48 - 58	28,000	MEC10	1.50
HSK-A63-MEGA10E-135	968.261	3 - 10	35	43	135	99	48 - 58	27,000	MEC10	1.60
HSK-A63-MEGA13E-75 *	968.262	3 - 12	42	44	75	31	49	30,000	MEC13	1.20
HSK-A63-MEGA13E-90 *	968.263	3 - 12	42	45	90	46	64	30,000	MEC13	1.40
HSK-A63-MEGA13E-105	968.264	3 - 12	42	46	105	61	50 - 57	29,000	MEC13	1.50
HSK-A63-MEGA13E-120	968.265	3 - 12	42	47.5	120	77	50 - 57	28,000	MEC13	1.70
HSK-A63-MEGA13E-135	968.266	3 - 12	42	47	135	92	50 - 57	26,000	MEC13	1.90



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA6E-75 *	968.268	3 - 6	25	28	75	33	46	20,000	MEC6	2.40
HSK-A100-MEGA6E-90	968.269	3 - 6	25	29.5	90	48	37 - 45	20,000	MEC6	2.50
HSK-A100-MEGA6E-105	968.270	3 - 6	25	32.5	105	63	37 - 45	20,000	MEC6	2.60
HSK-A100-MEGA6E-120	968.271	3 - 6	25	35	120	78	37 - 45	18,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA6E-135	968.272	3 - 6	25	37.5	135	93	37 - 45	14,000	MEC6	2.80
HSK-A100-MEGA6E-165	968.273	3 - 6	25	43	165	123	37 - 45	12,000	MEC6	3.10
HSK-A100-MEGA8E-75 *	968.274	3 - 8	30	33	75	33	46	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-90	968.275	3 - 8	30	34.5	90	48	42 - 51	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-105	968.276	3 - 8	30	37	105	63	42 - 51	20,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA8E-120	968.277	3 - 8	30	39.5	120	78	42 - 51	18,000	MEC8	2.80
HSK-A100-MEGA8E-135	968.278	3 - 8	30	42.5	135	93	42 - 51	16,000	MEC8	3.00
HSK-A100-MEGA8E-165	968.279	3 - 8	30	47.5	165	123	42 - 51	14,000	MEC8	3.30
HSK-A100-MEGA10E-80 *	968.280	3 - 10	35	37.5	80	38	51	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-90 *	968.281	3 - 10	35	39.5	90	48	61	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-105	968.282	3 - 10	35	42	105	63	48 - 58	20,000	MEC10	2.80
HSK-A100-MEGA10E-120	968.283	3 - 10	35	44.5	120	78	48 - 58	18,000	MEC10	3.00
HSK-A100-MEGA10E-135	968.284	3 - 10	35	47	135	93	48 - 58	16,000	MEC10	3.10
HSK-A100-MEGA10E-165	968.285	3 - 10	35	52.5	165	123	48 - 58	14,000	MEC10	3.60
HSK-A100-MEGA13E-90 *	968.287	3 - 12	42	46	90	48	50	18,000	MEC13	2.80
HSK-A100-MEGA13E-105	968.288	3 - 12	42	48.5	105	63	50 - 61	18,000	MEC13	3.00
HSK-A100-MEGA13E-120	968.289	3 - 12	42	51.5	120	78	50 - 61	16,000	MEC13	3.20
HSK-A100-MEGA13E-135	968.290	3 - 12	42	54	135	93	50 - 61	14,000	MEC13	3.50
HSK-A100-MEGA13E-165	968.291	3 - 12	42	59	165	123	50 - 61	14,000	MEC13	4.00

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA E	MEGA E Perfect Seal	Pinze MEGA E	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

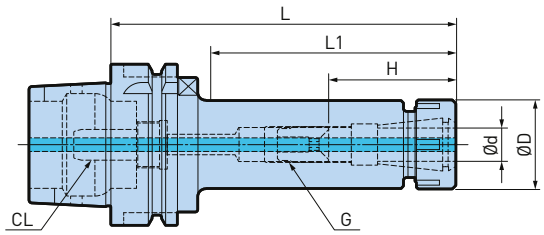
Lubrificazione centrale



A.3

ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
HSK-A63-NBS6-75	968.771	0.25 - 6	20	75	35	20 - 35	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-105	968.772	0.25 - 6	20	105	63	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-135	968.773	0.25 - 6	20	135	91	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
HSK-A63-NBS6-165	968.774	0.25 - 6	20	165	121	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
HSK-A63-NBS8-75	968.775	0.5 - 8	25	75	35	23 - 37	NBC8	NBN8	0.90
HSK-A63-NBS8-105	968.776	0.5 - 8	25	105	61	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
HSK-A63-NBS8-135	968.777	0.5 - 8	25	135	91	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
HSK-A63-NBS8-165	968.778	0.5 - 8	25	165	121	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
HSK-A63-NBS10-75 *	968.779	1.5 - 10	30	75	35	48	NBC10	NBN10	1.00
HSK-A63-NBS10-105	968.780	1.5 - 10	30	105	63	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
HSK-A63-NBS10-135	968.781	1.5 - 10	30	135	93	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
HSK-A63-NBS10-165	968.782	1.5 - 10	30	165	123	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
HSK-A63-NBS13-75 *	968.783	2.5 - 13	35	75	37	48	NBC13	NBN13	1.00
HSK-A63-NBS13-105	968.784	2.5 - 13	35	105	67	41 - 55	NBC13	NBN13	1.20
HSK-A63-NBS13-135	968.785	2.5 - 13	35	135	97	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
HSK-A63-NBS13-165	968.786	2.5 - 13	35	165	127	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
HSK-A63-NBS16-75 *	968.787	2.5 - 16	42	75	37	45	NBC16	NBN16	1.10
HSK-A63-NBS16-105	968.788	2.5 - 16	42	105	67	45 - 55	NBC16	NBN16	1.30
HSK-A63-NBS16-135	968.789	2.5 - 16	42	135	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
HSK-A63-NBS16-165	968.790	2.5 - 16	42	165	127	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
HSK-A63-NBS16-200	968.791	2.5 - 16	42	200	162	45 - 65	NBC16	NBN16	2.20
HSK-A63-NBS20-75 *	968.792	2.5 - 20	46	75	39	48	NBC20	NBN20	1.10
HSK-A63-NBS20-105	968.793	2.5 - 20	46	105	69	48 - 53	NBC20	NBN20	1.40
HSK-A63-NBS20-135	968.794	2.5 - 20	46	135	99	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
HSK-A63-NBS20-165	968.795	2.5 - 20	46	165	129	48 - 65	NBC20	NBN20	2.10
HSK-A63-NBS20-200	968.796	2.5 - 20	46	200	164	48 - 65	NBC20	NBN20	2.50



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
HSK-A100-NBS6-90	968.571	0.25 - 6	20	90	43	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-120	968.572	0.25 - 6	20	120	68	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-165	968.573	0.25 - 6	20	165	113	20 - 40	NBC6	NBN6	2.50
HSK-A100-NBS8-90	968.574	0.5 - 8	25	90	43	23 - 42	NBC8	NBN8	2.40
HSK-A100-NBS8-120	968.575	0.5 - 8	25	120	73	23 - 42	NBC8	NBN8	2.50
HSK-A100-NBS8-165	968.578	0.5 - 8	25	165	113	23 - 42	NBC8	NBN8	2.70
HSK-A100-NBS10-90	968.579	1.5 - 10	30	90	43	35 - 45	NBC10	NBN10	2.50
HSK-A100-NBS10-120	968.580	1.5 - 10	30	120	73	35 - 45	NBC10	NBN10	2.70
HSK-A100-NBS10-165	968.581	1.5 - 10	30	165	113	35 - 45	NBC10	NBN10	2.90
HSK-A100-NBS13-90	968.582	2.5 - 13	35	90	43	58	NBC13	NBN13	2.60
HSK-A100-NBS13-120	968.583	2.5 - 13	35	120	73	41 - 60	NBC13	NBN13	2.70
HSK-A100-NBS13-165	968.584	2.5 - 13	35	165	113	41 - 60	NBC13	NBN13	3.10
HSK-A100-NBS13-200	968.585	2.5 - 13	35	200	148	41 - 60	NBC13	NBN13	3.30
HSK-A100-NBS16-90	968.586	2.5 - 16	42	90	43	58	NBC16	NBN16	2.70
HSK-A100-NBS16-120	968.587	2.5 - 16	42	120	73	45 - 65	NBC16	NBN16	2.90
HSK-A100-NBS16-165	968.588	2.5 - 16	42	165	118	45 - 65	NBC16	NBN16	3.40
HSK-A100-NBS16-200	968.591	2.5 - 16	42	200	151	45 - 65	NBC16	NBN16	3.70
HSK-A100-NBS20-90 *	968.592	2,5 - 20	46	90	47	56	NBC20	NBN20	2.70
HSK-A100-NBS20-120	968.593	2.5 - 20	46	120	73	48 - 65	NBC20	NBN20	3.00
HSK-A100-NBS20-165	968.594	2.5 - 20	46	165	118	48 - 65	NBC20	NBN20	3.50
HSK-A100-NBS20-200	968.595	2.5 - 20	46	200	153	48 - 65	NBC20	NBN20	3.90

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. * Le viti di regolazione non possono essere usate.

Accessori & Parti di ricambio

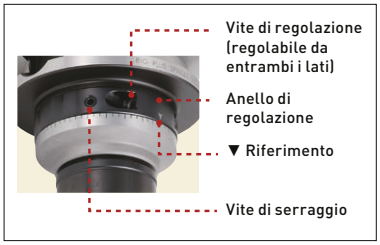
Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404	▶ 264

Porta pinza New Baby Chuck Tipo NRA

Porta pinza New baby Chuck con funzione di regolazione del runout.

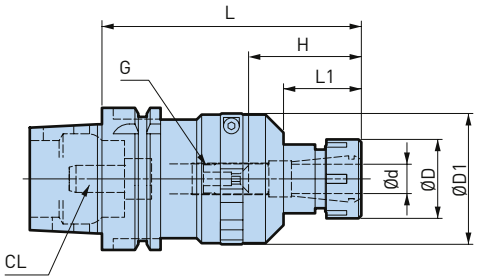
Lubrificazione centrale





Struttura semplice per una facile regolazione

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Impostazioni l=50	Impostazioni l=100	Peso (kg)
HSK-A63-NBS8-105NRA	806.266	0.5 - 8	25	45	105	43	23 - 42	NBC8	NBN8	23 µm	34 µm	1.20
HSK-A63-NBS13-115NRA	806.267	2.5 - 13	35	58	115	34.5	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.70
HSK-A63-NBS20-135NRA	806.268	2.5 - 20	46	70	135	45	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. La ghiera è inclusa.
3. Pinza, chiave e vite di regolazione devono essere ordinati separatamente.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Pinze New Baby	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave New Baby	Baby Perfect Seal	Vite di regolazione NBA
					
▶ 367	▶ 360	▶ 264	▶ 385	▶ 370	▶ 367

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.



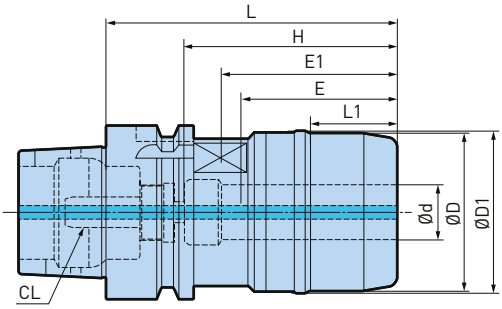


Fig. 1

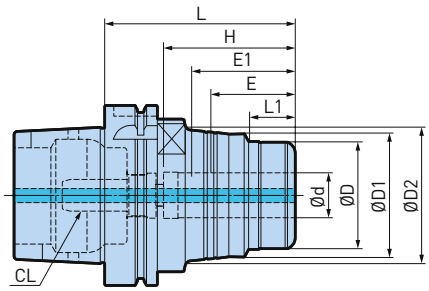


Fig. 2

ø16 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA16D-80	803.105	1	16	46	-	-	80	25	62	48	50	12,000	0.69
HSK-A50-MEGA16D-85	803.085	1	16	46	-	-	85	25	62	48	50	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20D-85 *	978.011	1	20	50	-	-	86	30	63	50	51	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA16D-80A	803.086	2	16	42	53	-	80	25	55	48	50	25,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-90A	801.734	2	16	42	53	-	90	25	65	48	55	28,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-105A	803.087	2	16	42	53	-	105	25	71	48	55	28,000	1.70
HSK-A63-MEGA16D-135A	801.736	2	16	42	53	-	135	25	71	48	55	24,000	2.20
HSK-A63-MEGA16D-165A	803.100	2	16	42	53	-	165	25	71	48	55	20,000	2.70
HSK-A63-MEGA20D-90A	801.737	2	20	50	55	-	90	34	65	50	56	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20D-105A	803.084	2	20	50	55	-	165	34	80	50	56	25,000	1.70
HSK-A63-MEGA20D-120A	801.739	2	20	50	55	-	120	34	85	50	56	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA20D-135A	803.079	2	20	50	55	-	105	34	85	50	56	20,000	2.30
HSK-A63-MEGA20D-165A ****	803.098	2	20	50	55	-	135	34	69 - 79	50	56	18,000	2.80
HSK-A63-MEGA25D-100A	803.101	1	25	62	63	-	100	39	75	56	57	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA25D-135A ****	803.099	1	25	62	63	-	135	39	66 - 76	56	57	20,000	2.60
HSK-A63-MEGA32D-105A	803.080	1	32	70	71	-	105	33	80	60	64	22,000	2.10
HSK-A63-MEGA32D-135A	803.097	1	32	70	71	-	135	33	90	60	64	20,000	2.80

continua alla pagina successiva

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

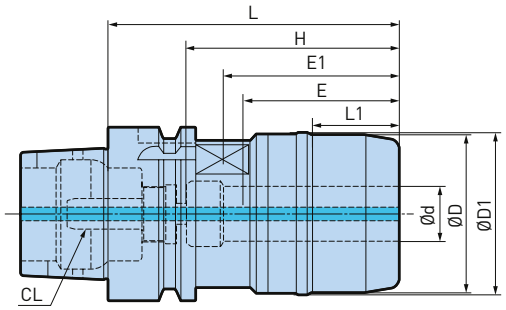


Fig. 1

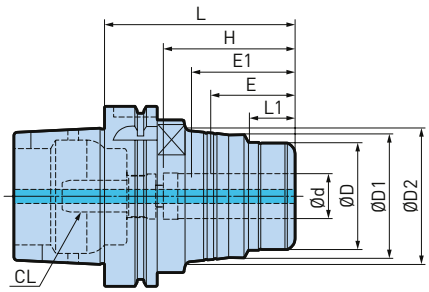


Fig. 2

A.3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA16D-105	968.132	2	16	46	55	63	105	23	71	48	50	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16D-135 **	968.055	2	16	46	55	63	135	23	71	48	50	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA16D-165 **	968.056	2	16	46	55	63	165	23	71	48	50	16,000	4.60
HSK-A100-MEGA20D-105	968.105	2	20	60	69	74	105	25	73	50	56	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20D-135 ***	968.106	2	20	60	69	74	135	25	85	50	56	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20D-165 ****	968.107	2	20	60	69	74	165	25	69 - 79	50	56	16,000	5.80
HSK-A100-MEGA25D-105 *	968.108	2	25	70	77	85	105	32	73	56	65	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25D-135 ***	968.109	2	25	70	77	85	135	32	90	56	65	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25D-165 ****	968.110	2	25	70	77	85	165	32	76 - 86	56	65	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32D-115	968.111	2	32	80	86	-	115	39	83	60	71	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32D-135	968.112	2	32	80	86	-	135	39	103	60	71	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32D-165 ***	968.113	2	32	80	86	-	165	39	105	60	71	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42D-115 *	968.114	1	42	99	100	-	115	40	83	70	71	14,000	5.60
HSK-A100-MEGA42D-135	968.057	1	42	99	100	-	135	40	97	70	71	12,000	6.70

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * La pinza diritta regolabile (AC20-) non può essere usata.
6. **/ *** Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
7. **** È possibile utilizzare la vite di regolazione assiale opzionale (HMA-M_).

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Codolo refrigerante Tipo A/E
					
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 264

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità.
Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.

Lubrificazione centrale





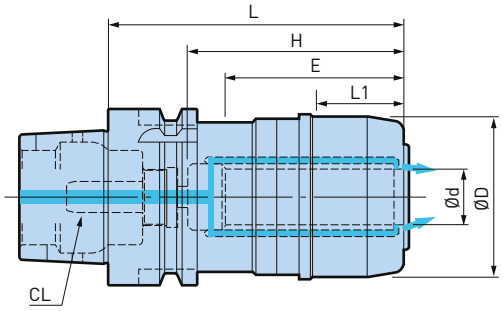


Fig. 1

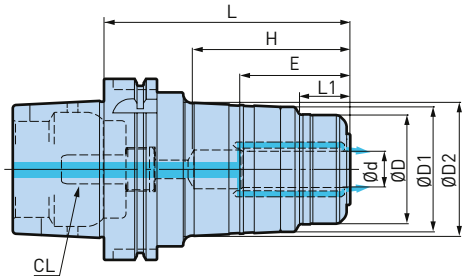


Fig. 2

ø12 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA16DS-80	803.106	1	16	46	-	-	81.5	27	63	51	12,000	0.70
HSK-A50-MEGA16DS-85	801.688	1	16	46	-	-	86.5	27	63	51	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20DS-85	803.088	1	20	50	-	-	87.5	32	64	52	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA12DS-75	100104.003.0	1	12	38	43	45	76	25	51	43	27,000	1.10
HSK-A63-MEGA12DS-105	100104.004.0	1	12	38	43	48	106	25	65	43	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA16DS-80A	803.089	2	16	42	53	-	81	26	56	51	25,000	1.30
HSK-A63-MEGA20DS-90A	803.090	2	20	50	55	-	91	35	66	57	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20DS-120A **	801.740	2	20	50	55	-	121	35	86	57	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA25DS-100A	803.102	1	25	62	-	-	101	40	76	58	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA32DS-105A	803.081	1	32	70	-	-	106	34	81	65	22,000	2.10
HSK-A100-MEGA12DS-105	100104.001.0	1	12	38	43	51	106	25	65	43	20,000	2.90
HSK-A100-MEGA12DS-135	100104.002.0	1	12	38	43	57	136	25	65	43	18,000	3.40
HSK-A100-MEGA16DS-105	968.131	2	16	46	55	63	106.5	25	72	51	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16DS-135 **	968.095	2	16	46	55	63	136,5	25	72	51	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-105	968.121	2	20	60	69	74	106.5	27	74	57	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-135 ***	968.122	2	20	60	69	74	136.5	27	86	57	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20DS-165 ****	968.123	2	20	60	69	74	166.5	27	70 - 80	57	15,000	5.80
HSK-A100-MEGA25DS-105	968.124	2	25	70	77	85	106.5	33	74	66	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25DS-135 ***	968.125	2	25	70	77	85	136.5	33	91	66	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25DS-165 ****	968.126	2	25	70	77	85	166.5	33	77 - 87	66	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32DS-115	968.127	2	32	80	86	-	116.5	41	84	72	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32DS-135	968.128	2	32	80	86	-	136.5	41	104	72	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32DS-165 ***	968.129	2	32	80	86	-	166.5	41	106	72	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42DS-115 *	968.130	1	42	99	-	-	116	41	84	72	14,000	5.50

continua alla pagina successiva

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale

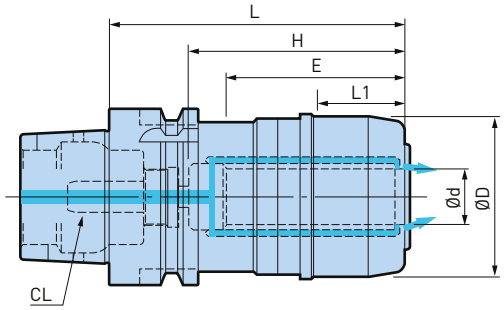


Fig. 1

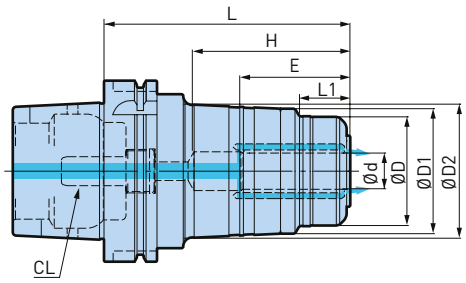


Fig. 2

A.3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A125-MEGA20DS-135	805.658	2	20	60	69	80	137.5	28	87	50	8,000	6.50
HSK-A125-MEGA20DS-165 ****	805.659	2	20	60	69	79	167.5	28	71 - 81	50	7,000	7.40
HSK-A125-MEGA25DS-135	805.660	2	25	70	77	83	137.5	34	92	66	8,000	6.80
HSK-A125-MEGA32DS-135	805.750	2	32	80	86	93	137.5	42	92	60	8,000	7.50
HSK-A125-MEGA32DS-165	805.661	2	32	80	86	93	167.5	42	107	60	6,000	8.80
HSK-A125-MEGA42DS-120	805.662	2	42	99	100	100	122	42	85	60	7,000	7.60

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. * Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C42-_+CS) e la pinza OCA.
5. **/ *** Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
6. **** È possibile utilizzare la vite di regolazione assiale opzionale (HMA-M_).

Accessori & Parti di ricambio

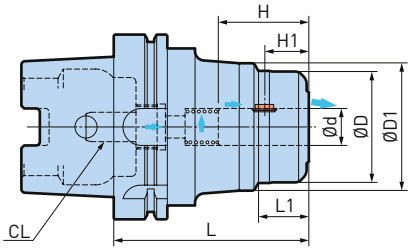
Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Vite di regolazione HMA	Codolo refrigerante Tipo A/E
					
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383	▶ 264

MEGA Perfect Grip

Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi materiale.

Lubrificazione centrale







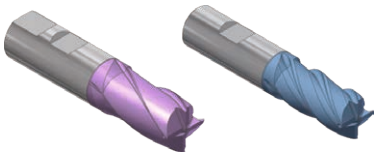
ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H1	Peso (kg)
HSK-A63-MEGA16DPG-90	806.364	16	46	55	90	24	47	23	1.50
HSK-A63-MEGA20DPG-100	806.365	20	60	69	100	27	49	24	2.10
HSK-A100-MEGA20DPG-105	805.457	20	60	69	105	27	49	24	4.00
HSK-A100-MEGA25DPG-105	805.458	25	70	77	105	33	55	23	4.30
HSK-A100-MEGA32DPG-115	805.459	32	80	86	115	41	59	23	4.80
HSK-A125-MEGA16DPG-135	807.092	16	46	55	135	24	47	23	5.80
HSK-A125-MEGA20DPG-135	806.627	20	60	69	135	27	49	24	6.60
HSK-A125-MEGA25DPG-135	806.628	25	70	77	135	33	55	23	7.10
HSK-A125-MEGA32DPG-135	806.629	32	80	86	135	41	59	23	7.50

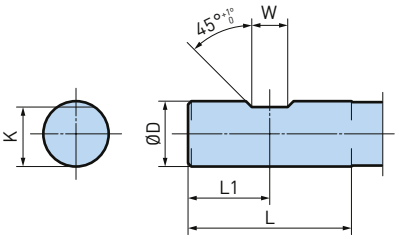
1. La Key Grip e la molla sono incluse.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
3. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

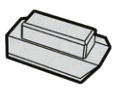


Ø 25/32 mm **Ø 20 mm**



ØD		L	L1	W		K	
Nominale	Tolleranza			Nominale	Tolleranza	Nominale	Tolleranza
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Accessori & Parti di ricambio

Key Grip	Molla	Chiave MEGA	Codolo refrigerante Tipo A/E
			
▶ 383	▶ 383	▶ 384	▶ 264

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale



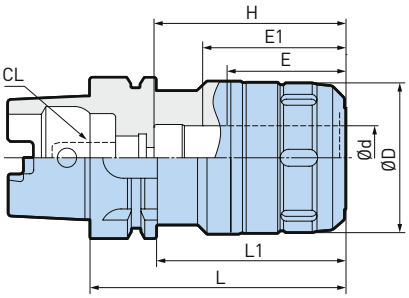


Fig. 1

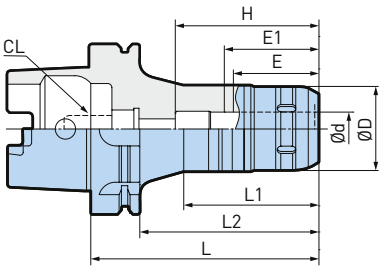


Fig. 2

ø20 - 42mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
HSK-A40-HMC20S-85	805.100	1	20	50	85	65	-	66	50	56	0.77
HSK-A50-HMC20S-90	805.101	1	20	50	90	64	-	66	50	56	1.00
HSK-A50-HMC32S-115 ****	806.595	1	32	62	115	89	-	69	56	58	1.50
HSK-A63-HMC20S-90	965.511S	1	20	50	90	64	-	65	50	56	1.40
HSK-A63-HMC20S-120 **	805.102	1	20	50	120	94	-	85	50	56	1.80
HSK-A63-HMC25S-100	968.136S	1	25	59	100	74	-	75	56	57	1.80
HSK-A63-HMC25S-135 *	805.103	1	25	59	135	109	-	66 - 76	56	57	2.40
HSK-A63-HMC32S-110	968.137S	1	32	68	110	84	-	85	60	64	2.00
HSK-A63-HMC32S-135 **	805.104	1	32	68	135	109	-	90	60	64	2.60
HSK-A63-HMC32S-165 *	805.105	1	32	68	165	139	-	79 - 89	60	64	3.30
HSK-A100-HMC20S-105	805.106	1	20	50	105	76	-	73	50	56	2.90
HSK-A100-HMC20S-135 ***	805.107	2	20	50	135	80	106	85	50	56	3.50
HSK-A100-HMC20S-165 *	805.108	2	20	50	165	100	136	69 - 79	50	56	4.00
HSK-A100-HMC25S-105 *****	805.110	1	25	59	105	76	-	73	56	57	3.30
HSK-A100-HMC25S-135 ***	804.917	1	25	59	135	106	-	90	56	57	3.90
HSK-A100-HMC25S-165 *	805.111	2	25	59	165	105	136	76 - 86	56	57	4.70
HSK-A100-HMC32S-115	805.112	1	32	68	115	86	-	83	60	72	3.70
HSK-A100-HMC32S-135	805.113	1	32	68	135	106	-	103	60	72	4.20
HSK-A100-HMC32S-165 ***	805.114	2	32	68	165	105	136	105	60	72	5.20
HSK-A100-HMC32S-200 *	805.115	2	32	68	200	130	171	90 - 100	60	72	6.20
HSK-A100-HMC32S-300	805.116	2	32	68	300	200	271	90 - 100	60	72	9.10
HSK-A100-HMC42S-115 ******	805.117	1	42	85	115	86	-	83	70	73	4.70
HSK-A100-HMC42S-135	805.118	1	42	85	135	106	-	103	70	73	5.30
HSK-A100-HMC42S-165 ***	805.119	1	42	85	165	136	-	107	70	73	6.60

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
   / * Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
6. **** Solo bussole di riduzione (C32-) possono essere utilizzate.
7. ***** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS).
8. ****** È possibile utilizzare solo la pinza OCA e la pinza C.

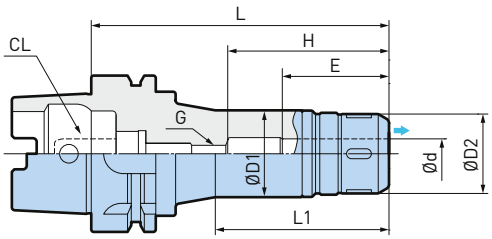
Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave	Vite di regolazione HMA	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383	▶ 264

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.







ø12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A63-HMC12J-90	805.829	12	35	32	90	52	65	43	-	1.10
HSK-A63-HMC12J-120 *	805.830	12	35	32	120	70	65	43	M8	1.30

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. * Un grano standard M8 puo' essere usato come vite di regolazione.

Accessori & Parti di ricambio

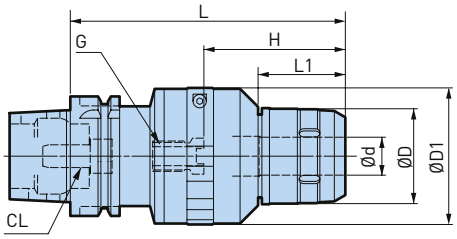
Pinza PJC	Chiave	Codolo refrigerante Tipo A/E
		
▶ 379	▶ 385	▶ 264

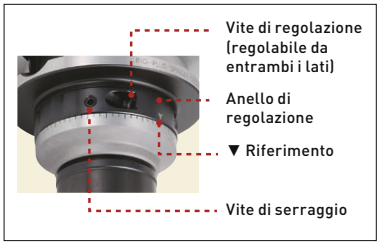
Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

Mandrino forte serraggio New Hi-Power milling chuck con funzione di regolazione del runout.

Lubrificazione centrale







Struttura semplice per una facile regolazione

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

ø20 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Impostazioni l=50	Impostazioni l=100	Peso (kg)
HSK-A63-HMC20S-145NRA	806.273	20	50	72	145	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
HSK-A63-HMC32S-155NRA *	806.274	32	68	86	155	55	-	20 µm	28 µm	3.90

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
3. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
4. * La vite di regolazione non può essere usata.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Pinza C	Pinza PSC	Pinza PJC	Vite di regolazione HMA	Codolo refrigerante Tipo A/E
					
▶ 385	▶ 381	▶ 380	▶ 379	▶ 383	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale



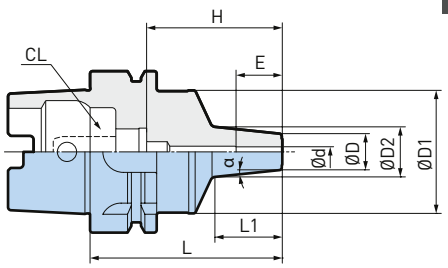


Fig. 1

A.3

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A40-HDC3S-55 *	100108.011.0	1	3	14	33	18	55	18	-	39	16	6°	0.30
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	6°	0.39
HSK-A40-HDC6S-75	100108.007.0	1	6	14	23	33	75	39	-	49	25	6°	0.34
HSK-A40-HDC8S-75	100108.008.0	1	8	17	26	33	75	40	-	47	31	6°	0.36
HSK-A40-HDC10S-75	100108.009.0	1	10	19	28	33	75	40	-	47	33	6°	0.37
HSK-A40-HDC12S-80	100108.010.0	1	12	21	31	33	80	45	-	47	36	6°	0.40
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	6°	0.60
HSK-A63-HDC3S-90 *	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	6°	1.00
HSK-A63-HDC3S-120 *	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	98	16	6°	1.10
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	53	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	68	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	98	19	6°	1.10
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	98	22	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	98	25	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	128	25	6°	1.30
HSK-A63-HDC6S-180	100108.015.0	2	6	14	48	26	180	57	100	158	25	6°	1.40
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	95	31	6°	1.10
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	125	31	6°	1.30
HSK-A63-HDC8S-180	100108.014.0	2	8	17	48	28	180	52	100	125	31	6°	1.50
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	94	33	6°	1.20
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	124	33	6°	1.30
HSK-A63-HDC10S-180	100108.012.0	2	10	19	48	30	180	52	100	124	33	6°	1.60
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	93	36	6°	1.20
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	123	36	6°	1.40
HSK-A63-HDC12S-180	100108.013.0	2	12	21	48	32	180	52	100	123	36	6°	1.60

continua alla pagina successiva

Hydraulic Chuck Super Slim

Lubrificazione centrale

A.3

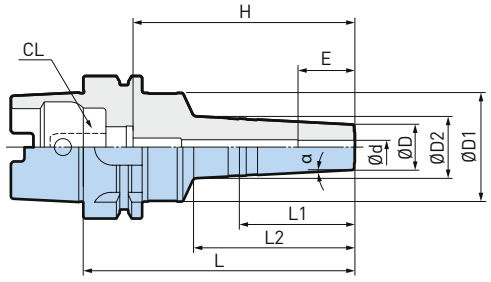


Fig. 2

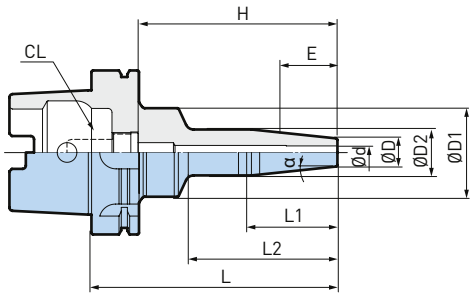


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A100-HDC4S-150	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	121	19	6°	2.60
HSK-A100-HDC6S-150	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	121	25	6°	2.60
HSK-A100-HDC8S-150	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	121	31	6°	2.70
HSK-A100-HDC10S-150	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	121	33	6°	2.80
HSK-A100-HDC12S-150	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	115	36	6°	2.80

1. La vita di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere utilizzate.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * Quando si utilizza il refrigerante, è possibile che un po' di refrigerante fuoriesca dalle fessure del diametro interno.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

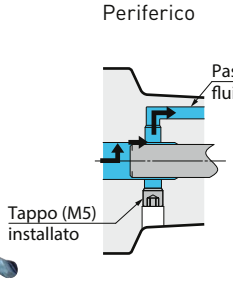
α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 404	▶ 264

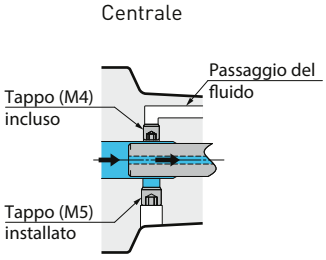
Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

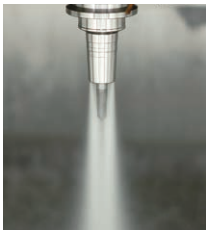
Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.











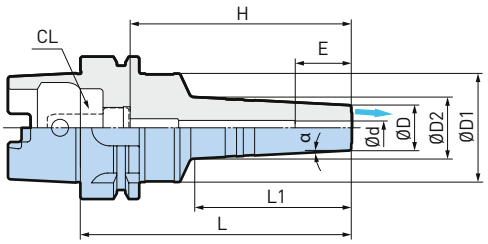


Fig. 1

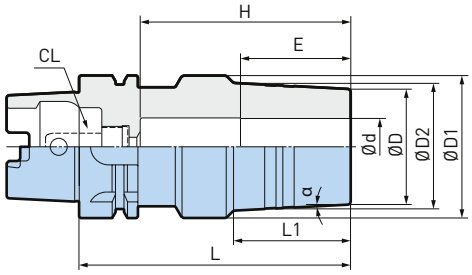


Fig. 2

ø4 - 32mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-HDC4J-75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	3°	0.90
HSK-A63-HDC4J-120	100109.001.0	1	4	20	48	28	120	29	98	19	3°	1.10
HSK-A63-HDC6J-90	100109.002.0	1	6	20	48	25	90	39	68	25	3°	1.00
HSK-A63-HDC6J-120	805.096	1	6	20	48	28	120	70	98	25	3°	1.20
HSK-A63-HDC6J-165	100109.003.0	1	6	20	50	32	165	105	143	25	3°	1.50
HSK-A63-HDC8J-90	100109.004.0	1	8	22	48	27	90	40	65	31	3°	1.00
HSK-A63-HDC8J-120	805.097	1	8	22	48	30	120	70	95	31	3°	1.20
HSK-A63-HDC8J-165	100109.005.0	1	8	22	50	34	165	105	110	26	3°	1.50
HSK-A63-HDC10J-90	100109.006.0	1	10	24	48	29	90	40	64	33	3°	1.00
HSK-A63-HDC10J-120	805.098	1	10	24	48	32	120	70	94	33	3°	1.20
HSK-A63-HDC10J-165	100109.007.0	1	10	24	50	36	165	106	109	33	3°	1.60
HSK-A63-HDC12J-90	100109.008.0	1	12	26	48	31	90	40	63	36	3°	1.10
HSK-A63-HDC12J-120	805.099	1	12	26	48	34	120	70	93	36	3°	1.20
HSK-A63-HDC12J-165	100109.009.0	1	12	26	50	38	165	106	108	36	3°	1.60
HSK-A63-HDC16J-120	805.478	1	16	34	48	43	120	76	92	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC20J-120	805.479	1	20	38	48	43	120	76	91	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC25J-120	805.831	2	25	51	63	57	120	50	93	49	3°	2.00
HSK-A63-HDC32J-120	805.832	2	32	60	69	-	120	53	93	56	3°	2.10

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. Bussole di riduzione possono essere usate per HDC16J o modelli di dimensioni maggiori.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. I modelli HDC16J, 20J, 25J, 32J sono disponibili solo con la lubrificazione.
5. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
6. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale



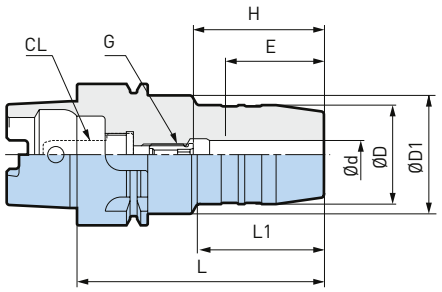


Fig. 1

A.3

ø6 - 32mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A40-HDC6-70	803.044	1	6	26	34	70	36	28 - 36	28	HDA 6-05013	0.40
HSK-A40-HDC8-70	803.046	1	8	28	34	70	36	28 - 36	28	HDA 8-06013	0.41
HSK-A40-HDC10-75	803.048	1	10	30	34	75	41	33 - 41	33	HDA 8-06013	0.45
HSK-A40-HDC12-80	803.050	1	12	32	34	80	46	38 - 45	38	HDA 8-06013	0.49
HSK-A50-HDC6-75	801.177	1	6	26	42	75	32	28 - 37	28	HDA 6-05013	0.70
HSK-A50-HDC8-75	801.178	1	8	28	42	75	32	28 - 37	28	HDA 8-06013	0.70
HSK-A50-HDC10-80	801.172	1	10	30	42	80	37	33 - 41	33	HDA 10-08015	0.70
HSK-A50-HDC12-85	801.173	1	12	32	42	85	42	38 - 46	38	HDA 10-08015	0.80
HSK-A50-HDC16-90 **	801.174	1	16	38	42	90	48	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC20-90 **	801.175	1	20	42	-	90	64	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC25-90 *	801.176	1	25	55	63	90	23	62	52	-	1.30
HSK-A63-HDC6-70 *	801.222	2	6	26	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC6-120	978.402	2	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC6-150	801.221	2	6	26	50	150	44	28 - 48	28	HDA 6-05033	1.40
HSK-A63-HDC7-120	801.223	2	7	27	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC8-70 *	801.227	2	8	28	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC8-120	979.202	2	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC8-150	801.226	2	8	28	50	150	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.50
HSK-A63-HDC9-120	801.228	2	9	29	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC10-80 *	801.196	2	10	30	50	80	35	55	33	-	1.10
HSK-A63-HDC10-120	979.203	2	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC10-150	801.195	2	10	30	50	150	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.50
HSK-A63-HDC11-120	801.197	2	11	31	50	120	45	33 - 53	38	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC12-85 *	801.201	2	12	32	50	85	40	60	33	-	1.10
HSK-A63-HDC12-120	979.204	2	12	32	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC12-150	801.200	2	12	32	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.60
HSK-A63-HDC13-120	801.202	2	13	33	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC14-85 *	801.207	2	14	34	50	85	40	60	38	-	1.10
HSK-A63-HDC14-120	801.205	2	14	34	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10026	1.30
HSK-A63-HDC14-150	801.206	2	14	34	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.70
HSK-A63-HDC15-120	801.208	2	15	37	50	120	45	58 - 68	43	HDA 16-12015	1.40
HSK-A63-HDC16-90 *	801.212	2	16	38	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC16-120	978.404	2	16	38	50	120	46	58 - 68	43	HDA 16-12016	1.50
HSK-A63-HDC16-150	801.211	2	16	38	50	150	46	43 - 68	43	HDA 16-12037	1.80
HSK-A63-HDC18-90 *	801.215	2	18	40	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC18-120	801.213	2	18	40	50	120	46	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC18-150	801.214	2	18	40	50	150	46	43 - 68	43	HDA 25-16039	2.00
HSK-A63-HDC20-90 *	801.217	2	20	42	50	90	48	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC20-120	979.206	2	20	42	50	120	48	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC20-150	801.216	2	20	42	50	150	48	43 - 68	43	HDA 25-16039	1.90
HSK-A63-HDC25-120 *	801.218	3	25	55	50	120	51	95	52	-	2.10
HSK-A63-HDC31-95	806.444	3	31	63	74	95	27	70	56	-	1.90
HSK-A63-HDC32-125 *	801.219	3	32	60	69	125	59	100	56	-	2.10

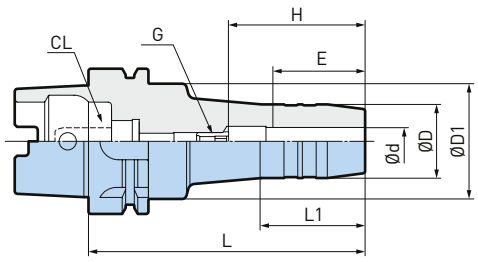


Fig. 2

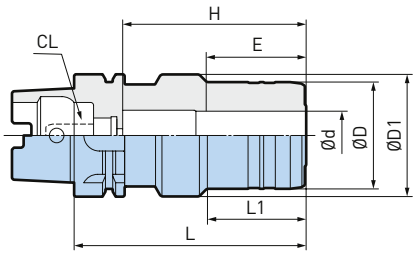


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A100-HDC6-75 *	801.142	1	6	26	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC6-120	801.140	1	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.50
HSK-A100-HDC6-165	801.141	1	6	26	50	165	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.80
HSK-A100-HDC8-75 *	801.145	1	8	28	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC8-120	801.143	1	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.60
HSK-A100-HDC8-165	801.144	1	8	28	50	165	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.90
HSK-A100-HDC10-90 *	801.128	1	10	30	50	90	42	61	33	-	2.40
HSK-A100-HDC10-120	801.126	1	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	2.60
HSK-A100-HDC10-165	801.127	1	10	30	50	165	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	3.00
HSK-A100-HDC12-95 *	801.131	1	12	32	50	95	47	63	38	-	2.50
HSK-A100-HDC12-120	801.129	1	12	32	50	120	47	38 - 58	38	HDA 12-10025	2.60
HSK-A100-HDC12-165	801.130	1	12	32	50	165	47	38 - 58	38	HDA 12-10032	3.00
HSK-A100-HDC16-100 *	801.132	1	16	38	50	100	53	68	43	-	2.60
HSK-A100-HDC16-135	801.133	1	16	38	50	135	53	43 - 68	43	HDA 16-12030	2.90
HSK-A100-HDC16-165	801.134	1	16	38	50	165	53	43 - 68	43	HDA 16-12037	3.30
HSK-A100-HDC20-105 *	801.135	1	20	42	50	105	59	73	43	-	2.60
HSK-A100-HDC20-135	801.136	1	20	42	50	135	59	58 - 68	43	HDA 20-16015	3.00
HSK-A100-HDC20-165	801.137	1	20	42	50	165	59	43 - 68	43	HDA 25-16039	3.30
HSK-A100-HDC25-110 *	801.138	1	25	55	63	110	62	78	52	-	3.20
HSK-A100-HDC32-110 *	801.139	1	32	64	75	110	62	78	56	-	3.50

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. ** La pinza diritta non può essere usata.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Vite di regolazione HDA	α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
				
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404	▶ 264

SF Mandrino idraulico





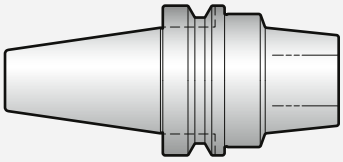
A.3

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α
HSK-A63-HDC20SF-80	-	20	38	46	53	80	36	6

1. La vite di regolazione non può essere usata.

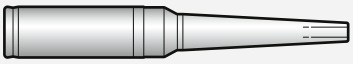
Combinazione in base all'applicazione

Mandrino idraulico SF



Esempio di combinazione

Boccola SF



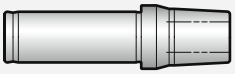
ST20SF-SRM3-135

Riduce le interferenze con pezzo/attrezzature, ideale per forature profonde e lavorazioni di fresatura difficili da raggiungere.



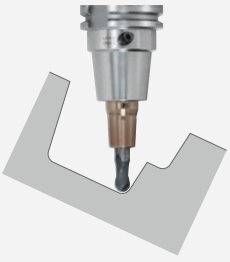


Sostituzione semplice della boccola SF con una sola chiave.



ST20SF-SRM12-90

Riduce la sporgenza inutile dell'utensile e aumenta l'efficienza di lavorazione.



Accessori & Parti di ricambio

SF Mandrino a contrazione cilindrico



▶ 93

Attenzione:

- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.

SF Mandrino a contrazione cilindrico



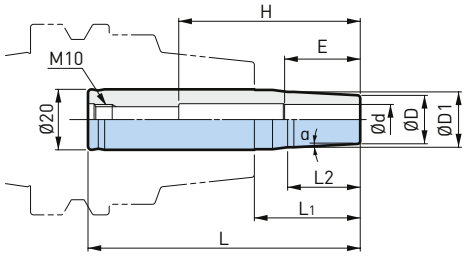


Fig. 1

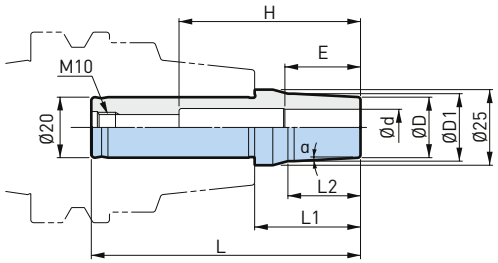


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	H	E	Peso (kg)
ST20SF-SRM3-90 *	-	1	3	7.5	9.6	90	35	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-110 *	-	1	3	7.5	11.7	110	55	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-135 *	-	1	3	7.5	14.3	135	80	3	-	9	0.25
ST20SF-SRM4-90 *	-	1	4	10	12.1	90	35	3	-	12	0.20
ST20SF-SRM4-110 *	-	1	4	10	14.2	110	55	3	-	12	0.18
ST20SF-SRM4-135 *	-	1	4	10	16.8	135	80	3	-	12	0.25
ST20SF-SRM6-90	-	1	6	12	14.1	90	35	3	-	18	0.15
ST20SF-SRM6-110	-	1	6	12	16.2	110	55	3	-	18	0.18
ST20SF-SRM6-135	-	1	6	12	-	135	80	3	-	18	0.23
ST20SF-SRM8-90	-	1	8	14	16.1	90	35	3	-	20	0.15
ST20SF-SRM8-110	-	1	8	14	18.2	110	55	3	-	20	0.20
ST20SF-SRM8-135	-	1	8	14	-	135	80	3	-	20	0.23
ST20SF-SRM10-90	-	1	10	16	18.3	90	35	3	60	25	0.15
ST20SF-SRM10-110	-	1	10	16	-	110	55	3	60	25	0.20
ST20SF-SRM10-135	-	1	10	16	-	135	80	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-90	-	2	12	20	22.3	89	35	3	60	25	0.18
ST20SF-SRM12-110	-	2	12	20	-	109	55	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-135	-	2	12	20	-	134	80	3	60	25	0.30

1. *I modelli sono realizzati in acciaio inossidabile.

Ø3–4: Realizzato in acciaio inox
Ø6–12: Realizzato in acciaio

Attenzione
Non effettuare il calettamento di utensili con combinazione SF Sleeve / mandrino idraulico SF montata.

Accessori & Parti di ricambio

SF Mandrino idraulico	SF Mandrino idraulico
	
▶ 92	▶ 210

Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale

A.3



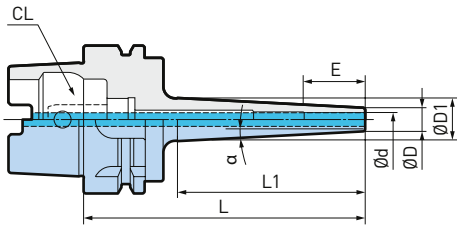


Fig. 1

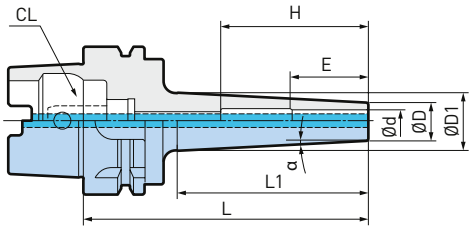


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC6S-120	801.264	1	6	10	19	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6S-165	801.265	1	6	10	23	165	121	(143)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8S-120	801.267	2	8	13	22	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC8S-165	801.268	2	8	13	26	165	123	(143)	26	3°	1.10
HSK-A63-SRC10S-120	801.253	2	10	16	25	120	81	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10S-165	801.254	2	10	16	29	165	123	62	32	3°	1.10
HSK-A63-SRC12S-120	801.256	2	12	19	28	120	81	72	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12S-165	801.257	2	12	19	32	165	125	72	36	3°	1.20

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. La dimensione H tra ( ) si riferisce fino alla posizione del tubetto di lubrificazione.
5. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 404	▶ 264

Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.

Lubrificazione centrale



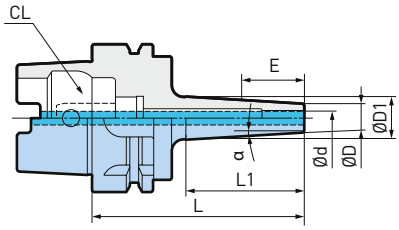


Fig. 1

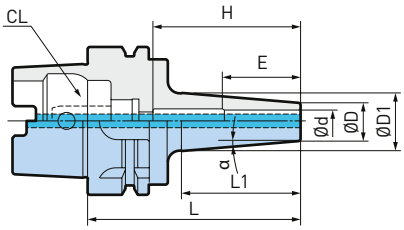


Fig. 2

ø4 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC4-90 *	801.262	1	4	10	15	90	46	(68)	16	3°	0.80
HSK-A63-SRC6-90	978.295	1	6	14	20	90	51	(68)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6-150	801.263	1	6	14	26	150	108	(128)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-90	978.296	2	8	18	24	90	51	(68)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-150	801.266	2	8	18	30	150	110	(128)	26	3°	1.20
HSK-A63-SRC10-90	978.297	2	10	22	28	90	51	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10-150	801.252	2	10	22	34	150	111	62	32	3°	1.30
HSK-A63-SRC12-90	978.298	2	12	24	30	90	51	65	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12-150	801.255	2	12	24	36	150	112	72	36	3°	1.30
HSK-A63-SRC16-90	978.299	2	16	28	34	90	51	65	38	3°	1.00
HSK-A63-SRC16-165	801.258	2	16	28	41	165	119	80	38	3°	1.60
HSK-A63-SRC20-90	801.260	2	20	34	40	90	53	65	42	3°	1.10
HSK-A63-SRC20-165	801.259	2	20	34	47	165	122	100	42	3°	1.90

1. * Usare utensili con una tolleranza di h5.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. La dimensione H tra ( ) si riferisce fino alla posizione del tubetto di lubrificazione.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Accessori & Parti di ricambio

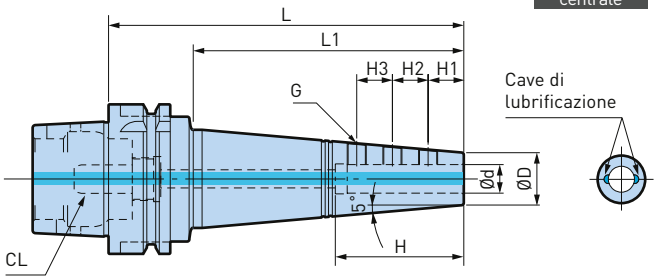
α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
► 404	► 264

Mandrino weldon Mold Chuck

Un'alternativa al callettamento a caldo, la forma rastremata evita le interferenze. Necessita di frese con gambo Weldon.

Lubrificazione centrale





A.3

ø3 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	H2	H3	G	Peso (kg)
HSK-A63-SSL3-135	801.269	3	10	135	99	113	6	6	-	M3	1.00
HSK-A63-SSL4-135	801.270	4	11	135	99	113	6	7	-	M4	1.00
HSK-A63-SSL6-135	978.020	6	13	135	99	113	12	13	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL8-135	978.021	8	15	135	99	40	13,5	18	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL10-150	978.022	10	17	150	114	48	15	20	-	M6	1.30
HSK-A63-SSL12-150	978.023	12	22	150	115	60	15	16	16	M8	1.40
HSK-A63-SSL16-150	978.024	16	26	150	115	70	15	20	22	M8	1.50

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Utilizzare solo frese a sfera a 2 eliche con gambo a saldare.

Accessori & Parti di ricambio

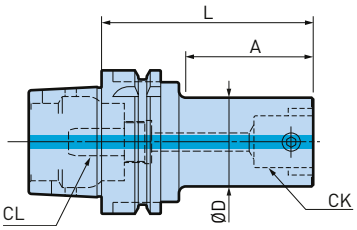
Viti di serraggio	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
► 400	► 264

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.

Lubrificazione centrale





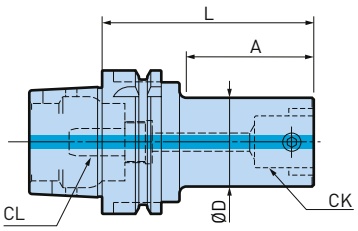
CK1-CK7

Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A40-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	41	0.32
HSK-A40-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	56	0.41
HSK-A40-CKB3-80	-	CK3	31	80	44	0.48
HSK-A40-CKB4-73	-	CK4	39	73	(53)	0.57
HSK-A50-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	33	0.60
HSK-A50-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	45	0.60
HSK-A50-CKB3-80	-	CK3	31	80	45	0.70
HSK-A50-CKB4-73	-	CK4	39	73	30	0.80
HSK-A50-CKB5-83	-	CK5	50	83	(57)	1.00
HSK-A63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	38	0.90
HSK-A63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	50	1.00
HSK-A63-CKB3-80	-	CK3	31	80	41	1.00
HSK-A63-CKB3-100	-	CK3	31	100	61	1.10
HSK-A63-CKB3-130	-	CK3	31	130	91	1.20
HSK-A63-CKB4-93	-	CK4	39	93	57	1.20
HSK-A63-CKB4-123	-	CK4	39	123	87	1.50
HSK-A63-CKB5-63	-	CK5	50	63	28	1.10
HSK-A63-CKB5-83	-	CK5	50	83	48	1.40
HSK-A63-CKB5-113	-	CK5	50	113	78	1.80
HSK-A63-CKB6-79	-	CK6	64	79	(53)	1.50
HSK-A63-CKB6-109	-	CK6	64	109	(83)	2.20

continua alla pagina successiva

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale



Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A100-CKB1-103	-	CK1	19	102.5	60	2.50
HSK-A100-CKB2-115	-	CK2	24	114.5	72	2.50
HSK-A100-CKB3-125	-	CK3	31	125	83	2.70
HSK-A100-CKB4-118	-	CK4	39	118	76	2.90
HSK-A100-CKB4-148	-	CK4	39	148	106	3.20
HSK-A100-CKB4-178	-	CK4	39	178	136	3.40
HSK-A100-CKB5-108	-	CK5	50	108	66	3.20
HSK-A100-CKB5-183	-	CK5	50	183	141	4.30
HSK-A100-CKB5-228	-	CK5	50	228	186	5.00
HSK-A100-CKB6-79	-	CK6	64	79	39	3.00
HSK-A100-CKB6-94	-	CK6	64	94	54	3.30
HSK-A100-CKB6-169	-	CK6	64	169	129	5.30
HSK-A100-CKB6-229	-	CK6	64	229	189	6.70
HSK-A100-CKB7-93	-	CK7	90	93	63	4.30
HSK-A100-CKB7-123	-	CK7	90	123	94	5.80
HSK-A100-CKB7-213	-	CK7	90	213	184	10.20
HSK-A100-CKB7-273	-	CK7	90	273	244	13.20
HSK-A125-CKB6-94	869.024	CK6	64	94	52	4.90
HSK-A125-CKB7-123	869.025	CK7	90	123	75	7.50

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. () indica la lunghezza di riferimento.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante Tipo A/E	Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
		
▶ 264	▶ 428	▶ 417

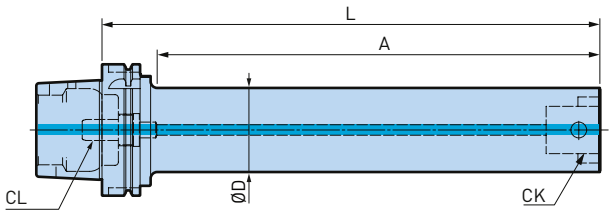
Attacco antivibrazioni modulare CK

Barre portautensile con sistema antivibrante integrato per l'alesatura ad alta efficienza di fori profondi.

Antivibrazioni

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A100-CKB4DP-241	807.546	CK4	39	241	199	4.30
HSK-A100-CKB5DP-303	328.238	CK5	50	303	261	6.50
HSK-A100-CKB6DP-379	328.240	CK6	64	379	337	11.30

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

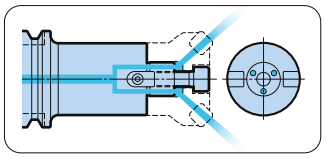
Codolo refrigerante Tipo A/E	Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
		
▶ 264	▶ 428	▶ 417

Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.

Lubrificazione centrale





A.3

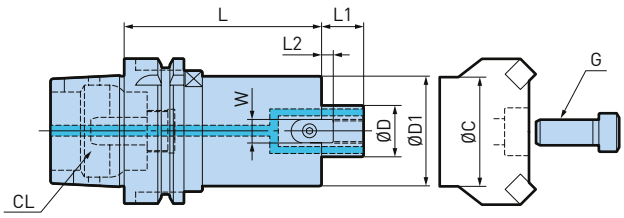


Fig. 1

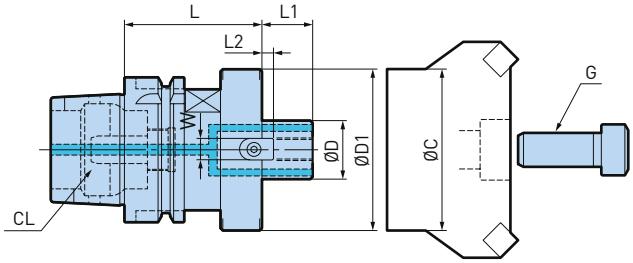


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
HSK-A50-FMH22-47-60	805.833	2	22	47	60	18	5	10	M10	36	0.90
HSK-A50-FMH22-47-90	807.246	2	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A50-FMH27-60-60	805.834	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.00
HSK-A50-FMH27-60-90	807.247	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH16-37-45	979.194	1	16	37	45	16	5	8	M8	28	0.90
HSK-A63-FMH22-47-60	801.189	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A63-FMH22-47-90	978.186	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.60
HSK-A63-FMH22-47-150	801.188	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.40
HSK-A63-FMH22-60-60	805.573	2	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.40
HSK-A63-FMH22-60-90	805.574	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	1.90
HSK-A63-FMH27-60-60	978.185	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH27-60-90	979.196	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.90
HSK-A63-FMH32-96-60	805.646	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.00

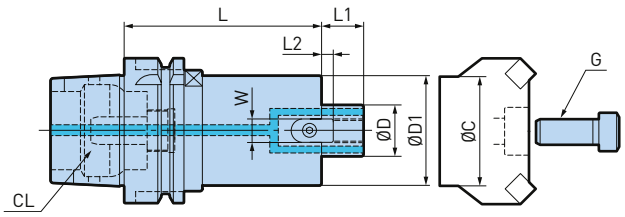


Fig. 1

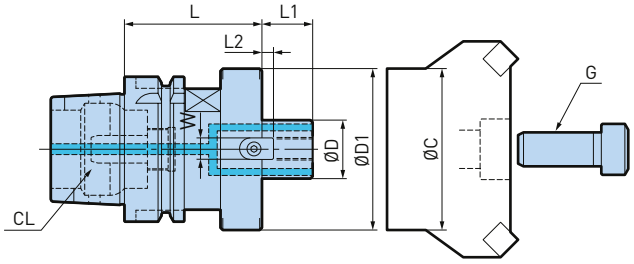


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
HSK-A100-FMH16-37-105	-	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	2.80
HSK-A100-FMH16-37-150	-	1	16	37	150	16	5	8	M8	28	3.10
HSK-A100-FMH16-37-200	-	1	16	37	200	16	5	8	M8	28	3.50
HSK-A100-FMH22-47-105	965.523	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.20
HSK-A100-FMH22-47-150	978.120	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.80
HSK-A100-FMH22-47-200	978.121	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.50
HSK-A100-FMH22-47-250	801.091	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.10
HSK-A100-FMH22-60-60	801.096	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.00
HSK-A100-FMH22-60-105	801.092	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.90
HSK-A100-FMH22-60-150	801.093	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.90
HSK-A100-FMH22-60-200	801.094	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.00
HSK-A100-FMH22-60-250	801.095	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	7.00
HSK-A100-FMH27-60-60	801.102	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.90
HSK-A100-FMH27-60-90	801.103	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	3.60
HSK-A100-FMH27-60-150	801.101	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.90
HSK-A100-FMH27-60-200	807.130	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.00
HSK-A100-FMH27-60-250	807.114	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	7.10
HSK-A100-FMH27-76-60	801.105	1	27	76	60	20	6	12	M12	62	3.30
HSK-A100-FMH27-76-90	801.106	1	27	76	90	20	6	12	M12	62	4.40
HSK-A100-FMH27-76-150	801.104	1	27	76	150	20	6	12	M12	62	6.50
HSK-A100-FMH32-96-60	801.118	2	32	96	60	22	7	14	M16	80	3.70
HSK-A100-FMH32-96-90	801.119	2	32	96	90	22	7	14	M16	80	5.30
HSK-A100-FMH32-96-150	801.117	2	32	96	150	22	7	14	M16	80	8.50
HSK-A100-FMH40-100-75	801.125	2	40	100	75	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	5.00
HSK-A100-FMH40-100-105	801.124	2	40	100	105	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	6.40
HSK-A125-FMH22A-49-50	806.585	1	22	49	50	18	5	10	M10	40	4.10
HSK-A125-FMH22A-49-100	806.586	1	22	49	100	18	5	10	M10	40	4.80
HSK-A125-FMH22A-49-150	806.587	1	22	49	150	18	5	10	M10	40	5.40
HSK-A125-FMH22A-49-200	806.588	1	22	49	200	18	5	10	M10	36	6.70
HSK-A125-FMH27A-60-90	806.589	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	5.00
HSK-A125-FMH27A-60-150	806.590	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.30

1. La vite di bloccaggio è inclusa.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

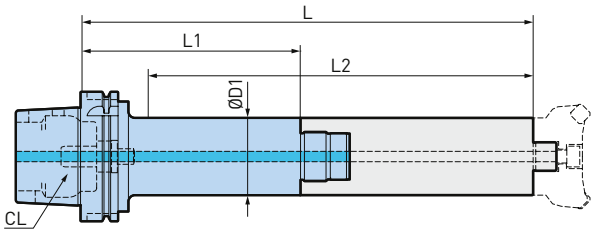
Vite di serraggio	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 388	▶ 264

Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

A.3





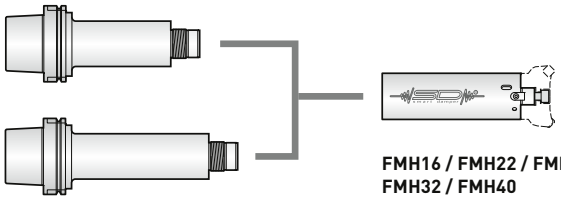
Modello	Articolo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head Modelo	Peso (kg)
HSK-A63-SDF28-38-40	-	38	210	40	175	FMH16DP-38	0.90
HSK-A63-SDF28-38-80	-	38	250	80	215	FMH16DP-38	1.30
HSK-A63-SDF36-47-45	-	47	225	45	182	FMH_DP-60	1.20
HSK-A63-SDF36-47-85	-	47	265	85	222	FMH_DP-60	1.70
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	FMH_DP-47	4.40
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	FMH_DP-47	5.00
HSK-A100-SDF36-60-170	804.977	60	350	170	310	FMH_DP-60	5.50
HSK-A100-SDF36-60-220	804.979	60	400	220	360	FMH_DP-60	6.50
HSK-A100-SDF57-76-170	807.680	76	350	170	310	FMH_DP-76	7.70
HSK-A100-SDF57-76-220	807.681	76	400	220	360	FMH_DP-76	9.40
HSK-A125-SDF36-60-250	806.631	60	430	250	380	FMH_DP-60	8.00

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Combinazioni

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Attenzione
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante
Tipo A/E



▶ 264

Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni



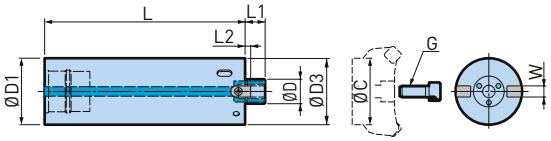


Fig. 1

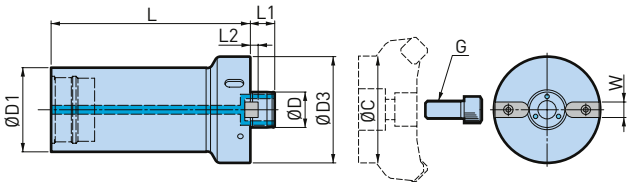


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

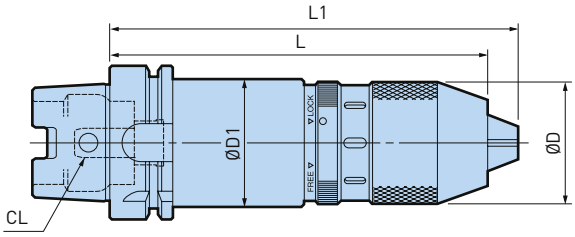
Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Vite di serraggio	Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto
		
▶ 385	▶ 388	▶ 506

Mandrino porta punte Super Keyless

Porta punte a cambio rapido.





A.3

ø0.5 - 13mm

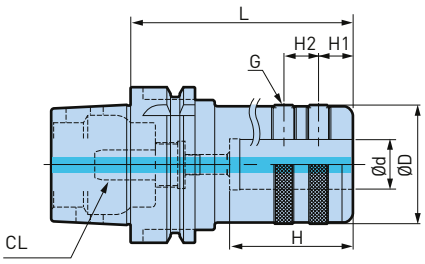
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Chiave	Peso (kg)
HSK-A63-SKL13-155	805.282	0.5 - 13	51	53	155	167.5	FS13LC	2.36

1. Lubrificazione interna non disponibile.
2. La chiave è inclusa.

Side lock holder porta punte weldon

Lubrificazione centrale





ø16 - 50mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	H	H1	H2	G	Peso (kg)
HSK-A63-TSL16-90	805.234	16	48	90	48	14	14	M10	1.50
HSK-A63-TSL20-90	805.235	20	48	90	50	14	14	M10	1.40
HSK-A63-TSL25-90	805.236	25	48	90	56	15	20	M16	1.40
HSK-A63-TSL32-105	805.237	32	63	105	60	15	20	M16	2.00
HSK-A63-TSL40-120	805.232	40	68	120	70	15	25	M16	2.40
HSK-A100-TSL16-90	806.044	16	48	90	48	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL20-90	806.045	20	48	90	50	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL25-90	806.046	25	48	90	56	15	20	M16	2.80
HSK-A100-TSL32-105	806.047	32	63	105	60	15	20	M16	3.50
HSK-A100-TSL40-105	806.048	40	68	105	70	15	25	M16	3.60
HSK-A100-TSL50-105	806.049	50	84	105	70	15	25	M16	4.20

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Bussola di riduzione

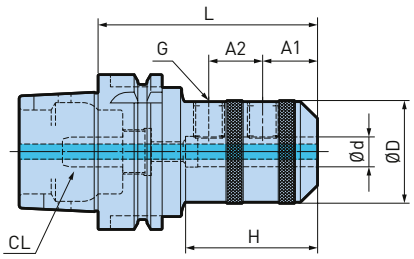


▶ 389

Attacchi Weldon per fresatura

Lubrificazione centrale





A.3

ø6 - 50mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
HSK-A63-ISL6-80	807.321	6	25	80	18	-	58	M6	0.90
HSK-A63-ISL8-80	807.322	8	28	80	18	-	58	M8	1.00
HSK-A63-ISL10-80	807.323	10	35	80	20	-	44	M10	1.10
HSK-A63-ISL12-80	805.732	12	42	80	22.5	-	50	M12	1.20
HSK-A63-ISL16-80	807.319	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
HSK-A63-ISL20-80	806.050	20	52	80	25	-	54	M16	1.40
HSK-A63-ISL25-105	805.019	25	65	105	24	25	60	M18 P2	2.20
HSK-A63-ISL32-115	805.018	32	72	115	24	28	64	M20 P2	2.70
HSK-A100-ISL20-90	805.152	20	52	90	25	-	54	M16	3.00
HSK-A100-ISL20-135	807.227	20	52	135	25	-	55	M16	3.60
HSK-A100-ISL20-195	-	20	52	195	25	-	54	M16	4.60
HSK-A100-ISL25-105	806.051	25	65	105	24	25	60	M18 P2	3.70
HSK-A100-ISL25-135	807.228	25	65	135	24	25	60	M18 P2	4.40
HSK-A100-ISL25-195	-	25	65	195	24	25	60	M18	5.90
HSK-A100-ISL32-125	805.151	32	72	125	24	28	90	M20 P2	4.50
HSK-A100-ISL32-165	807.229	32	72	165	24	28	90	M20 P2	5.70
HSK-A100-ISL32-195	-	32	72	195	24	28	90	M20	6.60
HSK-A100-ISL40-125	805.201	40	90	125	30	32	90	M20 P2	5.60
HSK-A100-ISL40-165	807.230	40	90	165	30	32	90	M20 P2	7.50
HSK-A100-ISL40-210	-	40	90	210	30	32	90	M20	9.80
HSK-A100-ISL50-135	806.052	50	99.5	135	35	35	90	M24 P2	6.70
HSK-A100-ISL50-165	807.231	50	99.5	165	35	35	90	M24 P2	8.30
HSK-A100-ISL50-210	-	50	99.5	210	35	35	90	M24	11.00

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

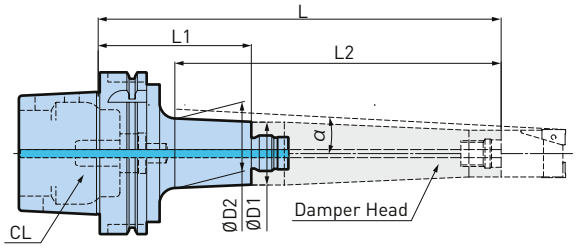
Codolo refrigerante
Tipo A/E



► 264

SMART DAMPER Supporto di base a vite





Modello	Articolo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head Modelo	Peso (kg)
HSK-A100-SDF20-39-95T	-	39	44.1	250	95	203.4	2	SDF20-M16DP-29-155T	2.90
HSK-A100-SDF20-39-145T	-	39	48.4	300	145	253.4	2	SDF20-M16DP-29-155T	3.60
HSK-A100-SDF28-50-120T	-	50	57.2	300	120	258.2	2	SDF28-M16DP-38-180T	3.80
HSK-A100-SDF28-50-170T	-	50	61.6	350	170	308.2	2	SDF28-M16DP-38-180T	4.90

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico



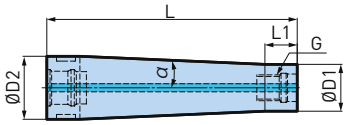


Fig. 1

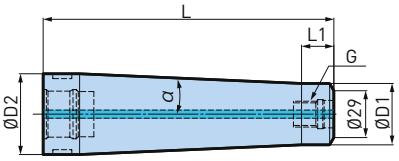
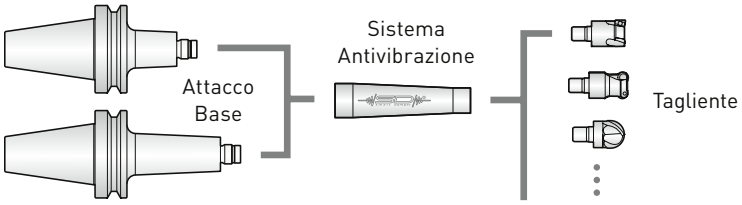


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Peso (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



Attenzione
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

Accessori & Parti di ricambio

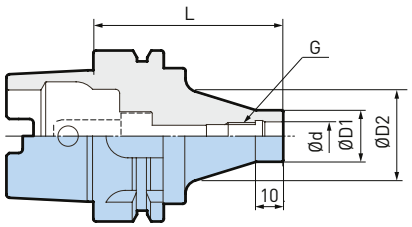
SD Attacco Base BBT	SD Attacco Base HSK	Fresa da spianare FCM da avvitare	Fresa da spianare FCR da avvitare
			
▶ 112	▶ 224	▶ 505	▶ 517

Attacchi filettati Metrici per frese filettate

Attacco con filetto metrico compatibile con frese filettate standard.

Lubrificazione centrale





A.3

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
HSK-A63-M8-15-75	101142.001.0	8.5	15	30	75	M8	0.90
HSK-A63-M10-19-70	101142.002.0	10.5	19	35	70	M10	0.90
HSK-A63-M12-24-65	101142.003.0	12.5	24	40	65	M12	0.90
HSK-A63-M16-29-60	101142.004.0	17	29	40	60	M16	0.90

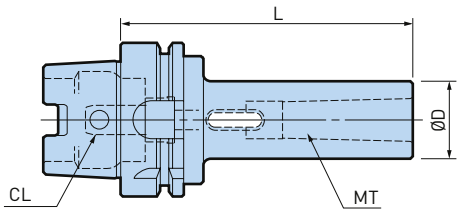
1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Fresa da spianare FCM da avvitare	Fresa da spianare FCR da avvitare
	
► 505	► 517

Attacco per cono morse





A.3

Modello	Articolo No.	ØD	MT.No.	L	Peso (kg)
HSK-A63-MTA1-100	801.248	25	1	100	1.00
HSK-A63-MTA2-120	801.249	32	2	120	1.20
HSK-A63-MTA3-135	801.250	40	3	135	1.50
HSK-A63-MTA4-165	801.251	50	4	165	2.20
HSK-A100-MTA1-105	801.165	25	1	105	2.50
HSK-A100-MTA2-125	801.166	32	2	125	2.70
HSK-A100-MTA3-140	801.167	40	3	140	3.00
HSK-A100-MTA4-165	801.168	50	4	165	3.60

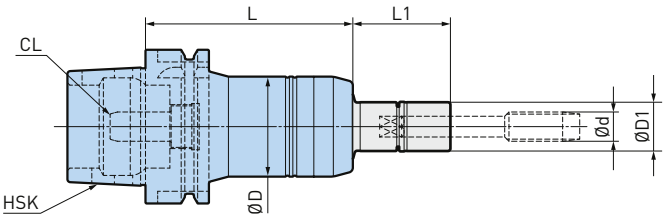
1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.

Lubrificazione centrale





M3 - M20

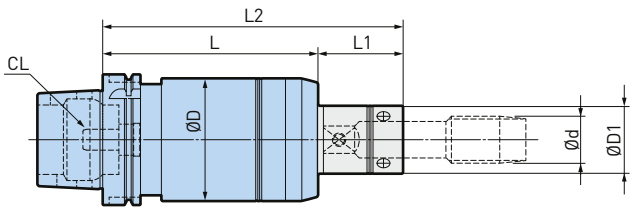
Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
HSK-A40-MGT6-80	965.601	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	0.54
HSK-A40-MGT12-85	965.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.63
HSK-A50-MGT6-85	965.603	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	0.80
HSK-A50-MGT12-85	965.604	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.90
HSK-A50-MGT20-125	978.325	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	125	35 - 150	1.60
HSK-A63-MGT6-85	965.606	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	1.00
HSK-A63-MGT12-85	965.607	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	1.10
HSK-A63-MGT20-110	965.608	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.70
HSK-A100-MGT6-95	965.609	MGT6	M3-M8	36	16	95	30 - 200	2.50
HSK-A100-MGT12-95	965.610	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	95	30 - 200	2.60
HSK-A100-MGT20-115	965.611	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	115	35 - 150	3.10
HSK-A125-MGT12-105	805.655	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	105	30 - 200	4.10
HSK-A125-MGT20-120	805.656	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	120	35 - 150	4.70

1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36





M22 - M36

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
HSK-A100-MGT36-165	801.164	M22-M36 / P5/8-P1	32-52	165	65	230	8.00
HSK-A125-MGT36-170	805.657	M22-M36 / P1/2-P1	32-52	170	65	235	10.10

1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

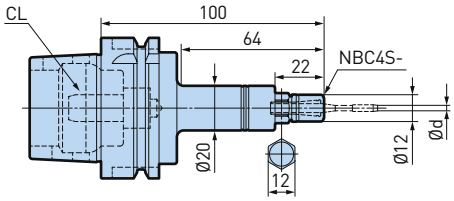
Accessori & Parti di ricambio

Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori	Codolo refrigerante Tipo A/E
			
▶ 390	▶ 384	▶ 398	▶ 264

MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3





A.3

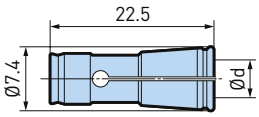
M1 - M3

Modello	Articolo No.	Ød	Peso (kg)
HSK-A63-MGT3-100	805.542	M1 - M3	0.90

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. La micro pinza deve essere ordinata separatamente

Pinza Micro per MGT3





Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura			Gambo maschio
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave MEGA



▶ 384

Angle Head Compact Type

Compatta e leggera, ma dotata di tutte le funzioni e la precisione necessarie per la foratura.



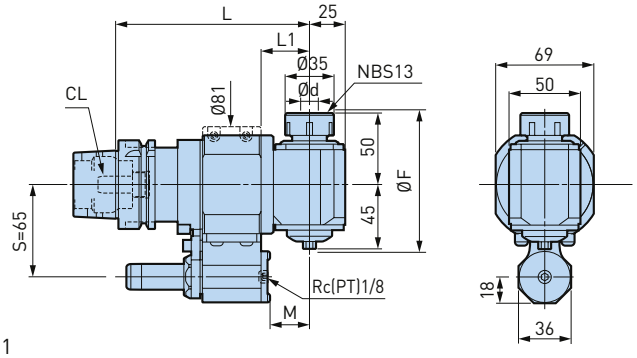


Fig. 1



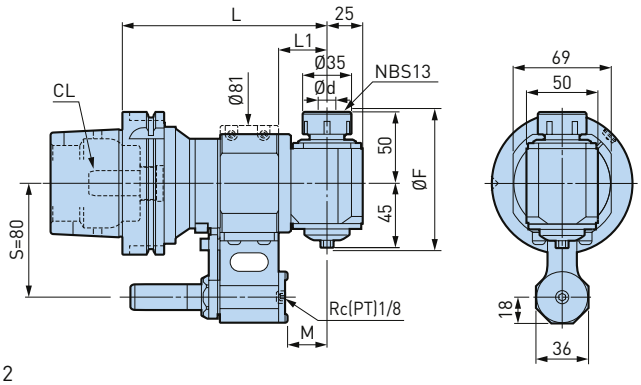


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØF	L	L1	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90-13-135	802.725	1	2.5 - 13	99	135	34	27.85	5,000	NBC13	4.40
HSK-A63-AG90-13-185	802.726	1	2.5 - 13	99	185	84	77.85	5,000	NBC13	5.40
HSK-A100-AG90-13-145	802.678	2	2.5 - 13	99	145	34	27.85	5,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AG90-13-195	802.679	2	2.5 - 13	99	195	84	77.85	5,000	NBC13	7.80

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico

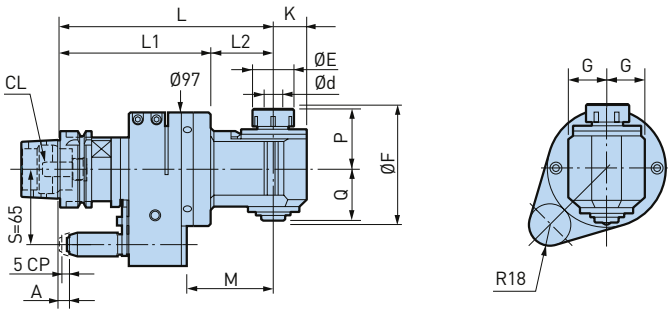
Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Testa angolare New Baby Chuck

La testa angolare è dotata di un mandrino New Baby integrato, conosciuto per la sua straordinaria rigidità e accuratezza, che garantisce un'elevata precisione. Disponibile in diverse dimensioni per soddisfare specifiche esigenze di produzione.

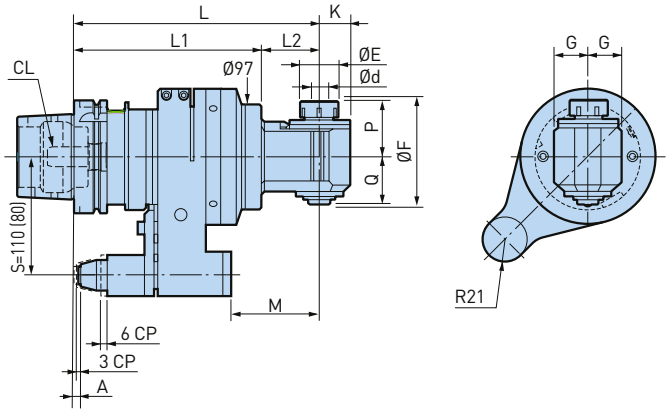




HSK-A63

Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90/NBS6-185	802.717	0.25 - 6	20	67	185	130	55	21	17	77	33	29	NBC6	5.00
HSK-A63-AG90/NBS6-215	802.719	0.25 - 6	20	67	215	130	85	21	17	107	33	29	NBC6	5.20
HSK-A63-AG90/NBS6-245	802.721	0.25 - 6	20	67	245	130	115	21	17	137	33	29	NBC6	5.40
HSK-A63-AG90/NBS6-275	802.723	0.25 - 6	20	67	275	130	145	21	17	167	33	29	NBC6	5.60
HSK-A63-AG90/NBS10-185	802.702	1.5 - 10	30	91	185	130	55	30	25	77	45	43	NBC10	5.40
HSK-A63-AG90/NBS10-215	802.704	1.5 - 10	30	91	215	130	85	30	25	107	45	43	NBC10	5.80
HSK-A63-AG90/NBS10-245	802.706	1.5 - 10	30	91	245	130	115	30	25	137	45	43	NBC10	6.10
HSK-A63-AG90/NBS13-185	802.708	2.5 - 13	35	101	185	130	55	31	28	77	52	45	NBC13	5.50
HSK-A63-AG90/NBS13-215	802.710	2.5 - 13	35	101	215	130	85	31	28	107	52	45	NBC13	5.90
HSK-A63-AG90/NBS13-245	802.712	2.5 - 13	35	101	245	130	115	31	28	137	52	45	NBC13	6.20
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S	802.716	2.5 - 20	46	132	180	127	53	35	33	72	65	62	NBC20	7.90
HSK-A63-AG90/NBS20-200	802.714	2.5 - 20	46	132	200	130	70	35	35	92	65	62	NBC20	6.60

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.



HSK-A100

Modello	Articolo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/NBS6-225	802.666	0.25 - 6	20	67	225	170	55	21	17	82	33	29	NBC6	11.80
HSK-A100-AG90/NBS6-255	802.669	0.25 - 6	20	67	255	170	85	21	17	112	33	29	NBC6	12.00
HSK-A100-AG90/NBS6-285	802.672	0.25 - 6	20	67	285	170	115	21	17	142	33	29	NBC6	12.20
HSK-A100-AG90/NBS6-315	802.675	0.25 - 6	20	67	315	170	145	21	17	172	33	29	NBC6	12.40
HSK-A100-AG90/NBS10-225	802.645	1.5 - 10	30	91	225	170	55	30	25	82	45	43	NBC10	12.20
HSK-A100-AG90/NBS10-255	802.648	1.5 - 10	30	91	255	170	85	30	25	112	45	43	NBC10	12.60
HSK-A100-AG90/NBS10-285	802.651	1.5 - 10	30	91	285	170	115	30	25	142	45	43	NBC10	12.90
HSK-A100-AG90/NBS13-225	802.654	2.5 - 13	35	101	225	170	55	31	28	82	52	45	NBC13	12.30
HSK-A100-AG90/NBS13-255	802.657	2.5 - 13	35	101	255	170	85	31	28	112	52	45	NBC13	12.70
HSK-A100-AG90/NBS13-285	802.660	2.5 - 13	35	101	285	170	115	31	28	142	52	45	NBC13	13.00
HSK-A100-AG90/NBS16H-225	-	2.5 - 16	42	163	225	154	71	45	35	82	80	80	NBC16	14.60
HSK-A100-AG90/NBS20-240	802.663	2.5 - 20	46	132	240	170	70	35	35	97	65	62	NBC20	13.40

1. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per HSK-A63 e 6 mm per HSK-A100. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.
9. "ØF" indica il foro di ingresso min.
10. Il numero dell'articolo per HSK-A100 è con S =110. Il tipo S = 80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato	Codolo refrigerante Tipo A/E
		
► 360	► 413	► 264

Testa angolare doppia uscita

Testa a doppio mandrino dal design compatto. Lavorazioni simmetriche possono essere eseguite con una sola unità, contribuendo alla riduzione del numero di posti utensile occupati in catena.



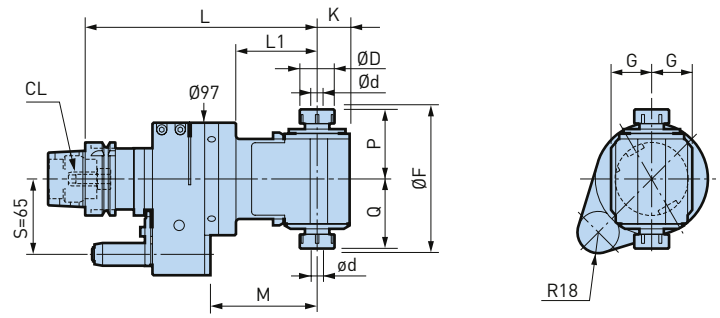


Fig. 1

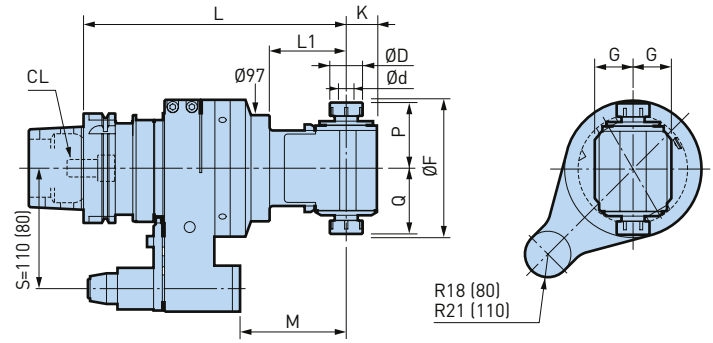


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90/NBS10W-200	101123.001.0	1	1.5 - 10	30	31	28	200	70	97	60	60	124	NBC10	6.20
HSK-A100-AG90/NBS10W-240	101123.002.0	2	1.5 - 10	30	31	28	240	70	92	60	60	124	NBC10	13.00

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. I 2 mandrini degli utensili ruotano sempre nella stessa direzione, cioè un utensile si muove in senso orario e uno in senso antiorario.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.
10. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per HSK-A63 e 6 mm per HSK-A100. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
11. Articolo No. per HSK-A100 è con S=110. Il tipo S=80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta.

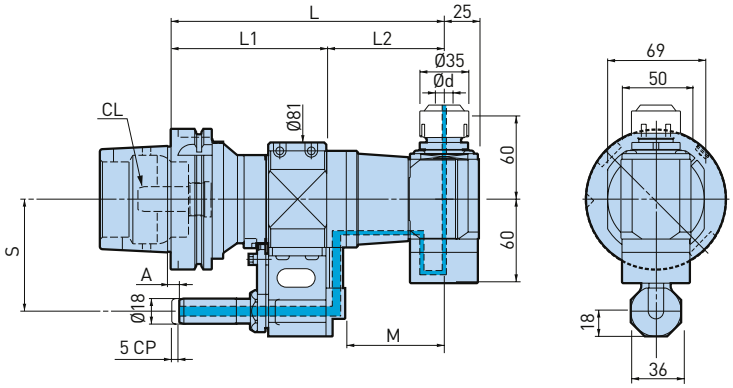
È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

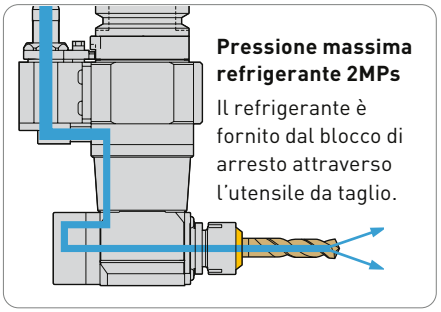
Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale







Pressione massima refrigerante 2MPs

Il refrigerante è fornito dal blocco di arresto attraverso l'utensile da taglio.

Modello	Articolo No.	Ød	L	L1	L2	M	Pinza	Ghiera	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A63-OAG90-13-185	802.736	2.5 - 13	185	101	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	5.90
HSK-A100-OAG90-13-195	802.697	2.5 - 13	195	111	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	6.40

1. La lunghezza fissa A è 6 mm.
2. Standard "S" è 80 mm per HSK-A100 e 65 mm per HSK-A63.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.

NEW BABY CHUCK Elenco lunghezze di inserimento

Modello			Vite di regola-zione	Modello			Vite di regola-zione
HSK-A63-AG90/NBS6		33		HSK-A100-AG90/NBS6		33	
HSK-A63-AG90/NBS10		45		HSK-A100-AG90/NBS10		45	
HSK-A63-AG90/NBS13		52		HSK-A100-AG90/NBS13		52	
HSK-A63-AG90/NBS20-200☐		70		HSK-A100-AG90/NBS20-240☐		70	
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S	-		-	HSK-A100-AG90/NBS16H-225☐	-	98	-
HSK-A63-AG90/NBS10W-200☐		60		HSK-A100-AG90/NBS10W-240☐		60	
HSK-A63-AG45/NBS10-230☐		45		HSK-A100-AG45/NBS10-270☐		45	
HSK-A63-AG45/NBS13-235☐		52		HSK-A100-AG45/NBS13-275☐		52	
HSK-A63-AGU/NBS13-285		50		HSK-A100-AGU/NBS20-325		50	
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	41 - 53	73	NBA13B	HSK-A100-AGU30/NBS20-305	48 - 65	85	NBA20B
HSK-A63-AG90-13-135	-	50	-	HSK-A100-AG90-13-145	-	50	-
HSK-A63-AG90-13-185				HSK-A100-AG90-13-195			
HSK-A63-OAG90-13-185	36 - 40	60	NBA13B	HSK-A100-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

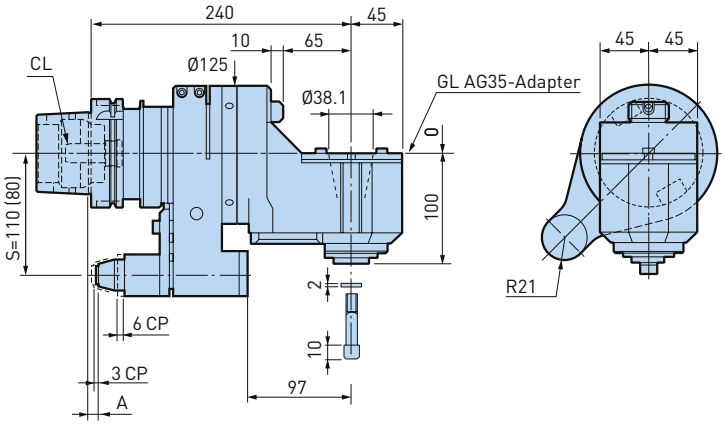
Accessori & Parti di ricambio

Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
		
► 370	► 360	► 413

Testa angolare modello Build-up

Progettata per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.





Modello	Articolo No.	max. min-1	Connessione lato utensile	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/AGH35-240	802.639	3,000	AGH35	14.20
HSK-A100-AG90/AGH35-240S	802.640	3,000	AGH35	15.50

1. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Si richiede blocco arresto esclusivo.
6. "CP" indica la compressione.

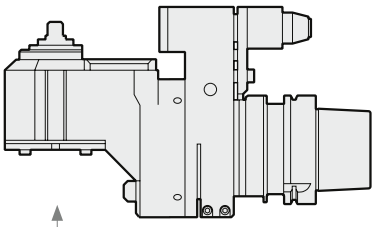
Accessori & Parti di ricambio

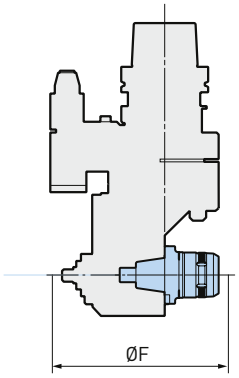
Blocco di arresto semi lavorato

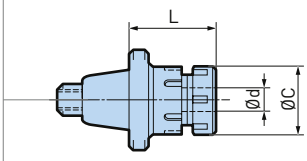


► 413

Adattatori AG35



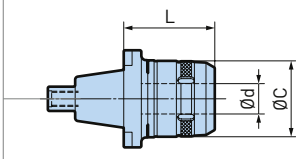




Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Prolunga	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

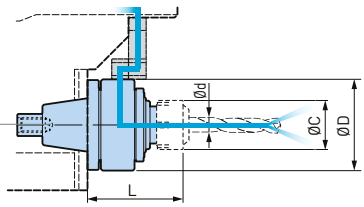
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

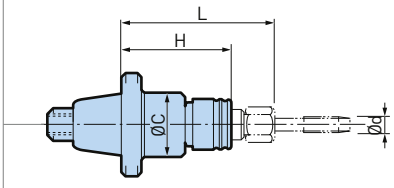
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modello	Articolo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

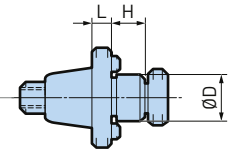
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.



Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

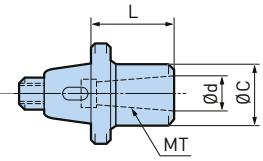
Modello	Articolo No.	Ød	ØC	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Contattateci per la pinza maschio.



Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

Modello	Articolo No.	ØD	L	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

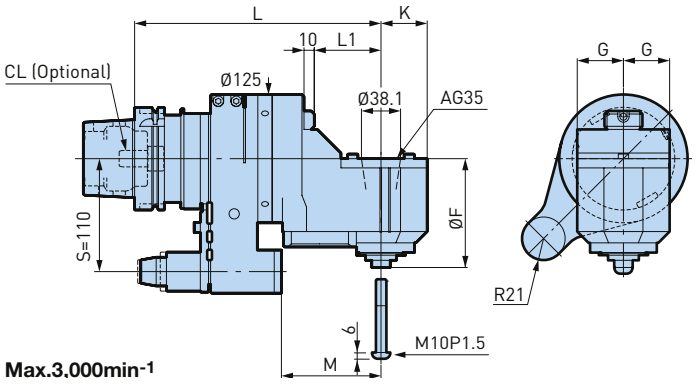
Modello	Articolo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Prolunga	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

A.3





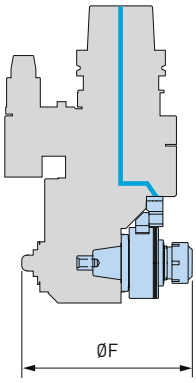
Modello	Articolo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Prolunga	Peso (kg)
HSK-A100-TAG90/AGH35-240	-	106	240	65	45	45	97	AG35	14.20
HSK-A100-TAG90/AGH35-240S	-	106	240	65	45	45	97	AG35	15.50

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

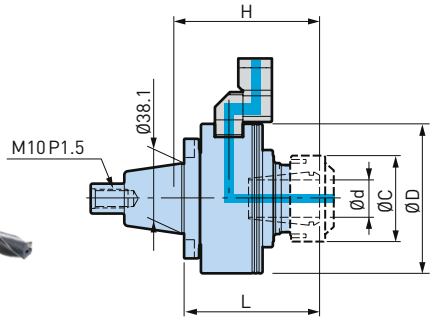
Accessori & Parti di ricambio

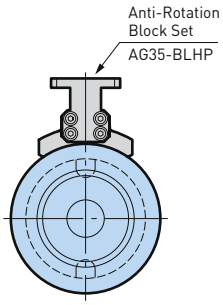
Adattatore Tipo New Baby Chuck	Adattatore con chiusura laterale
	
▶ 133	▶ 133

Adattatore Tipo New Baby Chuck









Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

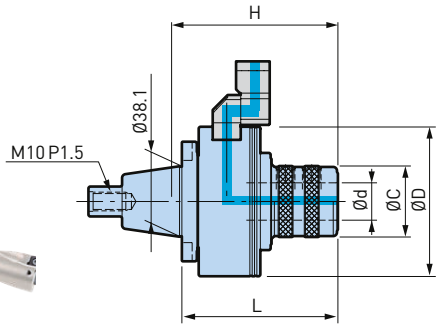
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

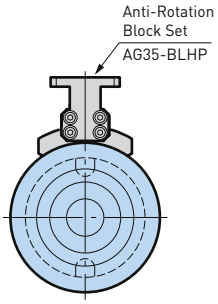
Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Adattatore con chiusura laterale







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Prolunga	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo

Modello
AG35-BLHP

Esempi di lavorazione – Foratura



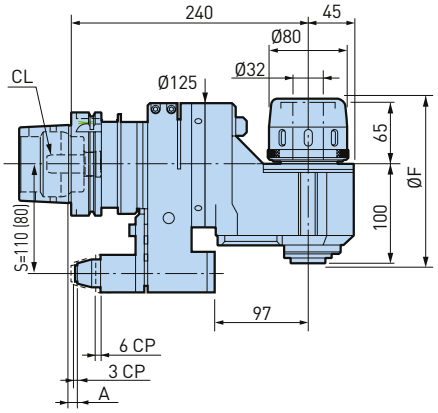
Testa angolare	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adattatore	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Utensili	Punta in metallo duro integrale Ø10	Punta a inserti intercambiabili Ø17
Pezzo	SUS304 C50	C50
Profondità di taglio	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Velocità di taglio	80 m/min	120 m/min
Avanzamento per giro	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Velocità di rotazione	2,546 min-1	2,247 min-1
Avanzamento tavola	509 mm/min	225 mm/min
Refrigerante	70 Bar	50 Bar

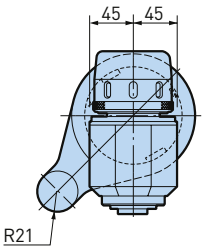
Risultato: Migliore evacuazione del truciolo e raffreddamento del tagliente migliorano le condizioni di lavorazione.

Testa angolare forte serraggio HMC

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.







Modello	Articolo No.	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/HMC32-240	802.642	3,000	16.00
HSK-A100-AG90/HMC32-240S	802.643	3,000	16.60

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
4. La chiave (FK80-90) è inclusa.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

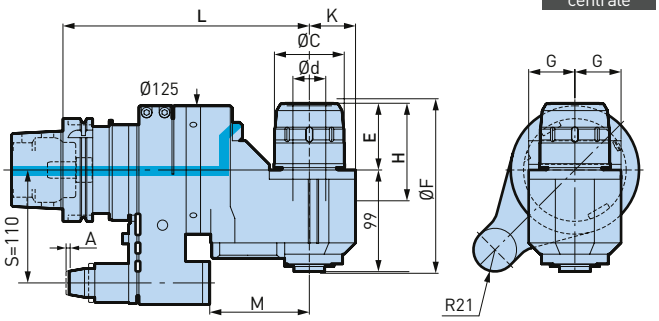
Accessori & Parti di ricambio

Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato
	
► 381	► 413

Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

Lubrificazione centrale





MAX. 3,000min^{-1}

Modello	Articolo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
HSK-A100-TAG90/HMC32S-240	-	32	65	95	68	170	240	45	45	97	16.00
HSK-A100-TAG90/HMC32S-240S	-	32	65	95	68	170	240	45	45	97	17.30

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza C	Blocco di arresto semi lavorato	Chiave
		
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Testa angolare New Baby Chuck

L'alloggiamento a 45 gradi del tipo NEW BABY CHUCK, estremamente versatile, consente di eseguire lavorazioni diagonali ad alta precisione.



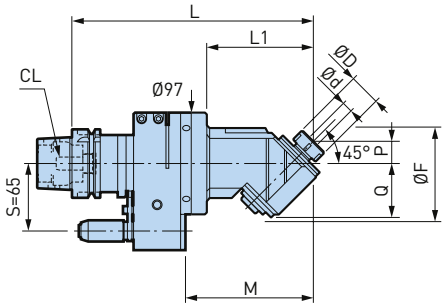


Fig. 1

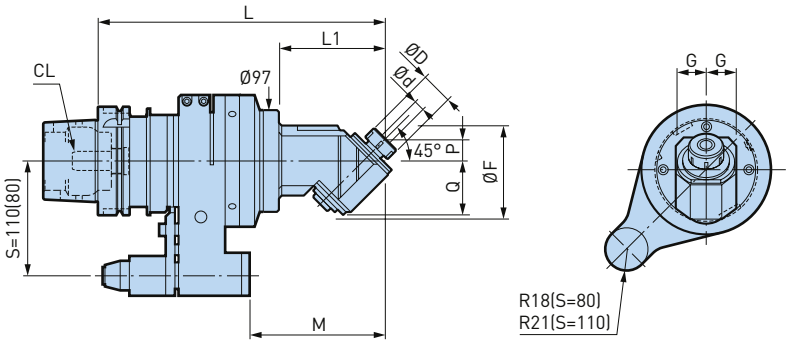


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG45/NBS10-230	802.698	1	1.5 - 10	30	230	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.60
HSK-A63-AG45/NBS13-235	802.700	1	2.5 - 13	35	235	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.70
HSK-A100-AG45/NBS10-270	802.633	2	1.5 - 10	30	270	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	12.40
HSK-A100-AG45/NBS13-275	802.636	2	2.5 - 13	35	275	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	12.50

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
3. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.
9. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

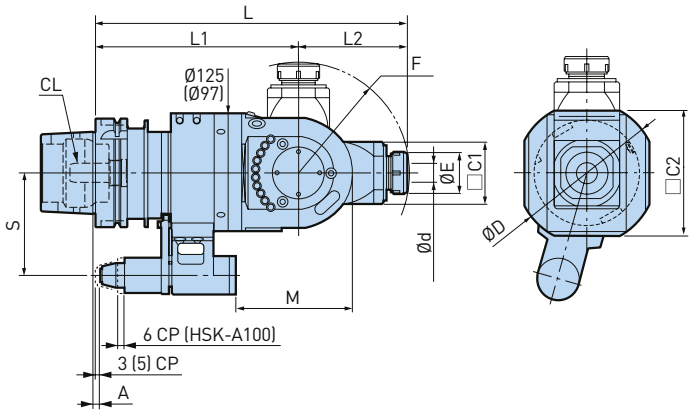
Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Chiave New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
		
▶ 360	▶ 385	▶ 413

Testa angolare modello universale

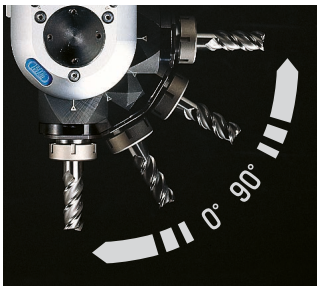
Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	C1	C2	M	F	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AGU/NBS13-285	802.734	2.5 - 13	115	35	285	185	100	51	97	124	102	65	6,000	NBC13	9.60
HSK-A100-AGU/NBS20-325	802.695	2.5 - 20	140	46	325	210	115	65	125	125	118	110	4,000	NBC20	20.00

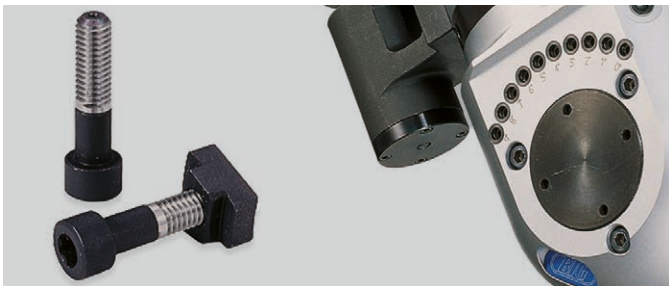
1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I valori in ( ) nel disegno indicano le quote per HSK-A63.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. "CP" indica la compressione.



Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

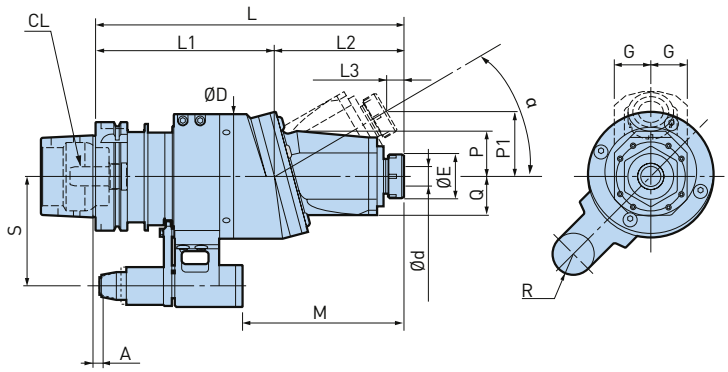
Accessori & Parti di ricambio

Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Testa angolare AGU30

L'angolo del mandrino è regolabile da 0 a 30°. La flangia girevole di grande diametro assicura un'alta rigidità.



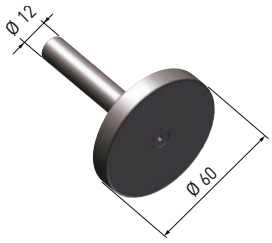


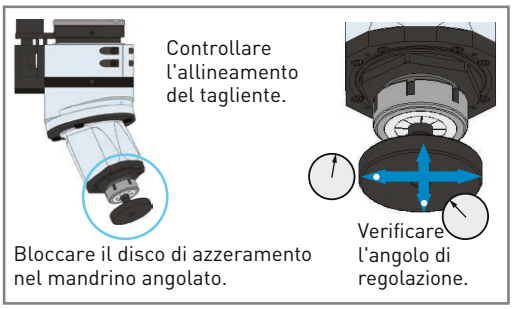
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	802.735	2.5 - 13	97	35	255	150	105	14	29	30	34	52.5	18	65	6,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AGU30/NBS20-305	802.696	2.5 - 20	125	46	305	175	130	17	36.5	39	45	65	21	110	4,000	NBC20	15.30

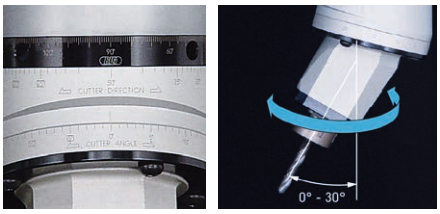
1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm per HSK-A100 e 8 mm per HSK-A63. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
3. La ghiera New Baby, la chiave e vite di regolazione sono incluse.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Vite di regolazione (accessorio incluso)

Per un preciso azzeramento dell'angolo del mandrino o della direzione.







L'angolo del mandrino è facilmente regolabile da 0 a 30° usando l'indicazione della riga sul corpo.

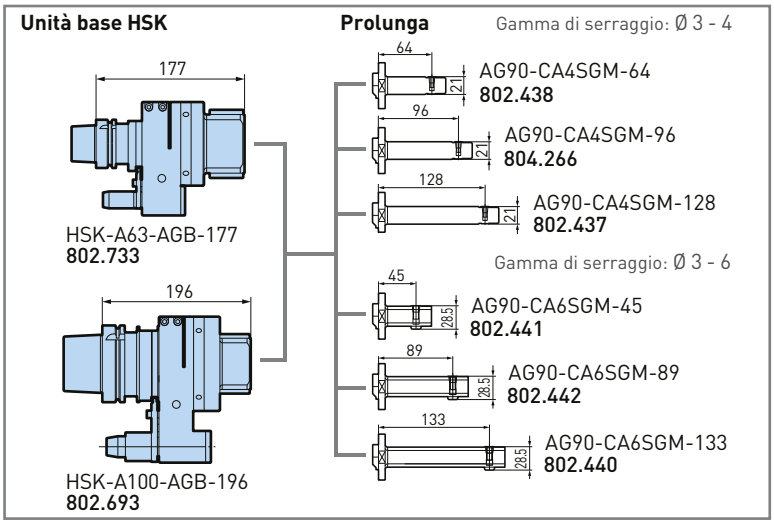
Accessori & Parti di ricambio

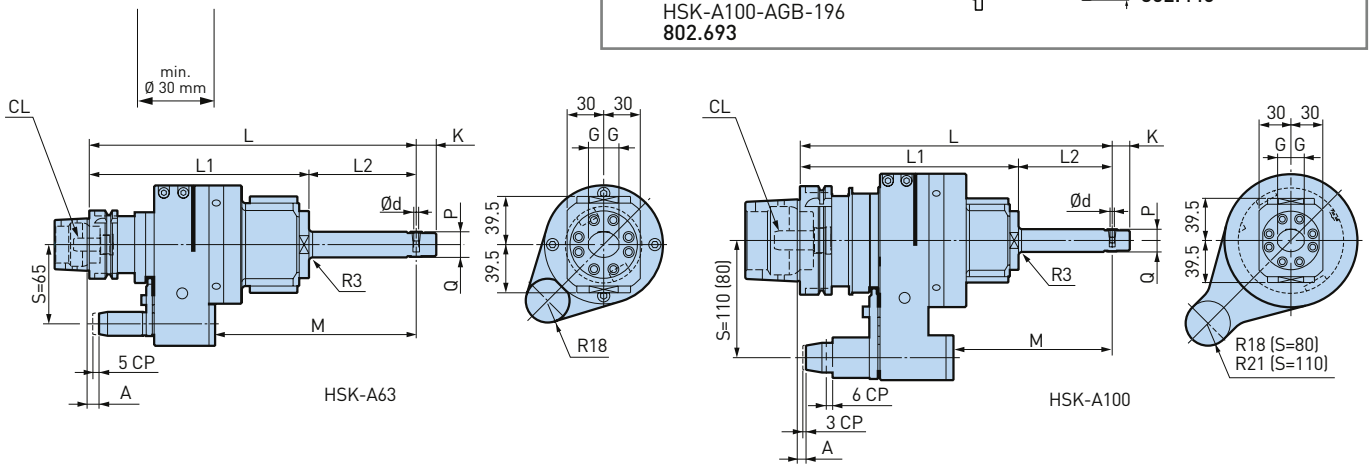
Pinze New Baby	Blocco di arresto semi lavorato
	
▶ 360	▶ 413

Tipo Small Bore

Lavorazioni angolari in un foro diam. 30 mm è oggi possibile. Le nostre teste modulari aumentano la versatilità.
La testa è allineata con il centro mandrino per una facile programmazione.







Modello	Articolo No.	Base Unit	Prolunga	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Rap-porto	Peso (kg)
HSK-A63-AG90-CA4SGM-241	802.727	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	241	185	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.50
HSK-A63-AG90-CA4SGM-273	802.728	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	273	185	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.60
HSK-A63-AG90-CA4SGM-305	802.729	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	305	185	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.70
HSK-A63-AG90-CA6SGM-222	802.730	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	222	185	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.60
HSK-A63-AG90-CA6SGM-266	802.731	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	266	185	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.80
HSK-A63-AG90-CA6SGM-310	802.732	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	310	185	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.00
HSK-A100-AG90-CA4SGM-260	802.680	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	260	204	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.10
HSK-A100-AG90-CA4SGM-292	802.682	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	292	204	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	11.20
HSK-A100-AG90-CA4SGM-324	802.684	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	324	204	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	11.30
HSK-A100-AG90-CA6SGM-241	802.686	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	241	204	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	11.20
HSK-A100-AG90-CA6SGM-285	802.688	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	285	204	81	15	20	145	12.5	16	1:0.77	11.40
HSK-A100-AG90-CA6SGM-329	802.690	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	329	204	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	11.60

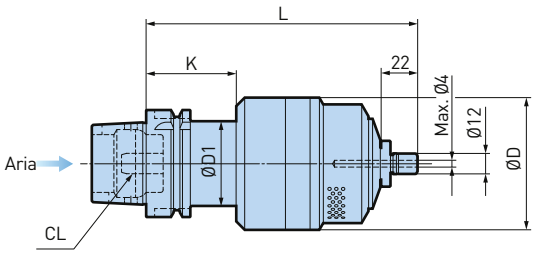
1. La lunghezza fissa A è 6 mm per HSK-A100 e 8 mm per HSK-A63. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
2. Articolo No. per HSK-A100 è con S=110. Il tipo S=80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta.
3. Lubrificazione interna non disponibile.
4. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.
7. "CP" indica la compressione.
8. max. 2000 min-1

Accessori & Parti di ricambio

Blocco di arresto semi lavorato	Pinze per testa angolare
	
▶ 413	▶ 400

Turbine ad aria Tipo Center Through





A.3

Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Ghiera	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5C-4S-160	965.506	40,000 - 50,000	96	50	160	53	MGN4S	3.90
HSK-A63-RBX7C-4S-160	965.505	60,000 - 80,000	78	50	160	53	MGN4S	2.90
HSK-A100-RBX5C-4S-165	802.427	40,000 - 50,000	96	68	165	58	MGN4S	5.90
HSK-A100-RBX7C-4S-165	802.430	60,000 - 80,000	78	68	165	58	MGN4S	4.90

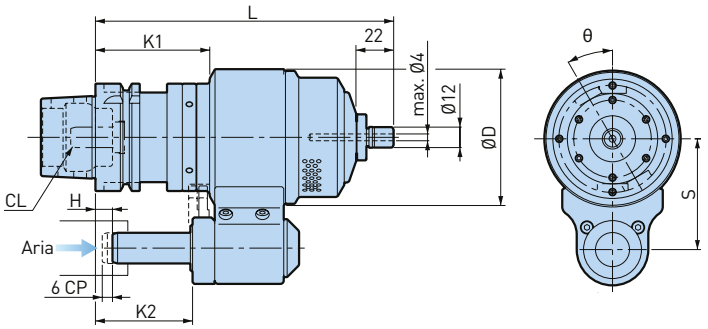
1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbine ad aria





Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Ghiera	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175-65	802.431	40,000 - 50,000	96	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175-65	802.433	60,000 - 80,000	80	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180-80	802.425	40,000 - 50,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180-80	802.428	60,000 - 80,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	8.40

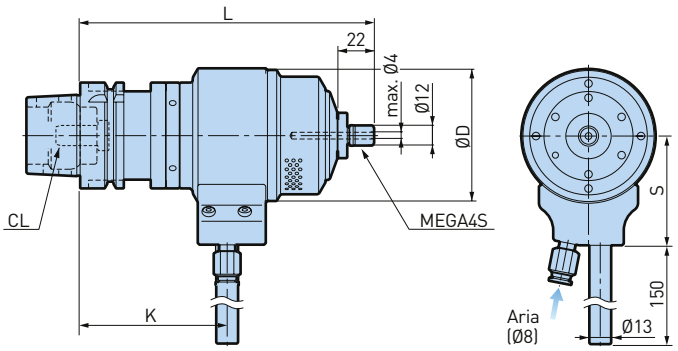
1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.
6. "CP" indica la compressione.
7. θ: Scanalature di guida regolabili 0 - 360°.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Blocco di arresto semi lavorato	Regolatore filtro aria per RBX
				
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbine ad aria Tipo a carico manuale





Modello	Articolo No.	Velocità operativa (min-1)	ØD	L	K	S	Ghiera	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175H	802.432	40,000 - 50,000	96	175	87	65	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175H	802.434	60,000 - 80,000	80	175	87	65	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180H	802.426	40,000 - 50,000	100	180	92	80	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180H	802.429	60,000 - 80,000	100	180	92	80	MGN4S	8.40

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

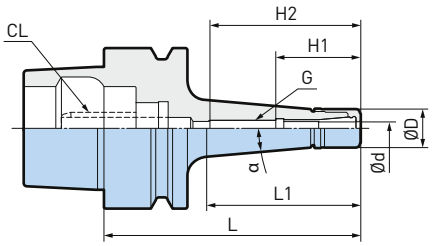
Ghiera MEGA	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Regolatore filtro aria per RBX
			
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale





A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA3S-45T *	968.870	0.45 - 3.25	10	45	32	22	32	-	5°	43,000	NBC3S	0.06
HSK-E25-MEGA3S-60T	968.871	0.45 - 3.25	10	60	48	22	38	M4 P0.7	5°	34,000	NBC3S	0.08
HSK-E25-MEGA4S-45T *	968.872	0,45 - 4,05	12	45	33	26.5	32	-	5°	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60T	968.873	0,45 - 4,05	12	60	49	26.5	41	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.09
HSK-E25-MEGA6S-45T *	968.874	0.45 - 6.05	14	45	33	28.5	31	-	5°	43,000	NBC6S	0.08
HSK-E25-MEGA6S-60T	968.875	0.45 - 6.05	14	60	49	28.5	40	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.09
HSK-E32-MEGA3S-60T	968.917	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	M4 P0.7	5°	40,000	NBC3S	0.15
HSK-E32-MEGA3S-75T	968.918	0,45 - 3,25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	32,000	NBC3S	0.17
HSK-E32-MEGA4S-45T *	968.880	0.45 - 4.05	12	45	23	26.5	26	-	5°	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60T	968.881	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	46	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.16
HSK-E32-MEGA6S-45T *	968.882	0.45 - 6.05	14	45	23	28.5	28	-	5°	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60T	968.883	0.45 - 6.05	14	60	36	28.5	38	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.16
HSK-E32-MEGA8S-60T *	803.604	2.95 - 8.05	18	60	38	31	43	-	5°	30,000	NBC8S	0.18
HSK-E40-MEGA3S-60T	968.919	0.45 - 3.25	10	60	35	22	39	M4 P0.7	5°	37,000	NBC3S	0.23
HSK-E40-MEGA3S-75T	968.920	0.45 - 3.25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	27,000	NBC3S	0.25
HSK-E40-MEGA4S-60T	968.890	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	44	M5 P0.8	5°	37,000	NBC4S	0.24
HSK-E40-MEGA4S-75T	968.891	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-60T *	968.892	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	5°	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E40-MEGA6S-75T	968.893	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	M7 P0.75	5°	36,000	NBC6S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-90T	968.894	0.45 - 6.05	14	90	65	28.5	49	M7 P0.75	5°	29,000	NBC6S	0.32
HSK-E50-MEGA3S-80T	968.921	0,45 - 3,25	10	80	49	22	38	M4 P0.7	5°	33,000	NBC3S	0.45
HSK-E50-MEGA4S-80T	968.906	0,45 - 4,05	12	80	48	26,5	47	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.47
HSK-E50-MEGA6S-80T	968.907	0.45 - 6.05	14	80	49	28.5	49	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.47

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * Il filetto interno (G) non è disponibile.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

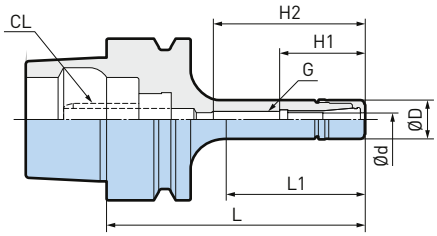
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale





A.3

ø0.45 - 6.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA4S-45 *	968.866	0,45 - 4,05	12	45	31	26,5	32	-	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60	968.867	0,45 - 4,05	12	60	46	26,5	42	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.07
HSK-E25-MEGA6S-45 *	968.868	0.45 - 6.05	14	45	32	28	31	-	43,000	NBC6S	0.06
HSK-E25-MEGA6S-60	968.869	0.45 - 6.05	14	60	47	28.5	41	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.08
HSK-E32-MEGA3S-45 *	968.914	0.45 - 3.25	10	45	23	22	31	-	46,000	NBC3S	0.13
HSK-E32-MEGA4S-45	968.876	0.45 - 4.05	12	45	22	26.5	31	M5 P0.8	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60	968.877	0.45 - 4.05	12	60	34	26.5	46	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.15
HSK-E32-MEGA6S-45 *	968.878	0.45 - 6.05	14	45	22	28.5	28	-	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60	968.879	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	38	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.15
HSK-E40-MEGA3S-40 *	968.915	0.45 - 3.25	10	40	19	22	24	-	38,000	NBC3S	0.21
HSK-E40-MEGA4S-60	968.756	0,45 - 4,05	12	60	34	26,5	44	M5 P0.8	33,000	NBC4S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-45 *	968.716	0.45 - 6.05	14	45	23	27.5	27	-	37,000	NBC6S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-60 *	968.757	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E50-MEGA3S-50	968.916	0,45 - 3,25	10	50	20	22	30	-	41,000	NBC3S	0.41
HSK-E50-MEGA4S-50	968.725	0,45 - 4,05	12	50	21	26,5	30	-	41,000	NBC4S	0.42
HSK-E50-MEGA4S-80	968.759	0,45 - 4,05	12	80	44	26,5	47	M5 P0.8	27,000	NBC4S	0.45
HSK-E50-MEGA6S-55 *	978.100	0.45 - 6.05	14	55	26	28.5	35	-	41,000	NBC6S	0.41
HSK-E50-MEGA6S-80	968.760	0.45 - 6.05	14	80	44	28.5	49	M7 P0.75	31,000	NBC6S	0.46

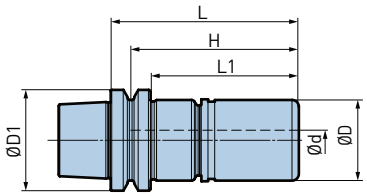
1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

HSK-EZ15 MEGA Micro Chuck





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
HSK-EZ15-MEGA3S-25	-	0.45 - 3.25	10	15	25	18	22	NBC3S-	MGN3S	0.30
HSK-EZ15-MEGA4S-28	-	0.45 - 4.05	12	15	28	21	25	NBC4S-	MGN4S	0.30
HSK-EZ15-MEGA6S-30	-	0.45 - 6.05	14	15	30	23	27	NBC6S-	MGN6S	0.30

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza Micro S	Chiave dinamometrica MEGA
	
► 356	► 385

MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.



Lubrificazione centrale

ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA6N-40 *	968.752	1	0.25 - 6	20	40	29	25	30,000	NBC6	0.09
HSK-E25-MEGA8N-45 *	968.753	2	0.5 - 8	25	45	-	30	25,000	NBC8	0.12
HSK-E25-MEGA10N-60 **	968.754	2	1.5 - 10	30	60	-	45	20,000	NBC10	0.19
HSK-E32-MEGA6N-45 *	968.884	1	0.25 - 6	20	45	24	28	35,000	NBC6	0.16
HSK-E32-MEGA6N-60	968.885	1	0.25 - 6	20	60	37	23 - 27	34,000	NBC6	0.19
HSK-E32-MEGA8N-50 *	968.886	1	0.5 - 8	25	50	29	33	34,000	NBC8	0.20
HSK-E32-MEGA8N-65	968.887	1	0,5 - 8	25	65	44	26 - 32	33,000	NBC8	0.24
HSK-E32-MEGA10N-65 *	968.888	2	1.5 - 10	30	65	-	47	28,000	NBC10	0.27
HSK-E32-MEGA13N-70 *	968.889	2	2.5 - 13	35	70	-	44	23,000	NBC13	0.31
HSK-E40-MEGA6N-50 *	968.717	1	0.25 - 6	20	50	26	31	37,000	NBC6	0.26
HSK-E40-MEGA6N-60	968.895	1	0.25 - 6	20	60	34	23 - 26	35,000	NBC6	0.28
HSK-E40-MEGA6N-75	968.718	1	0.25 - 6	20	75	49	23 - 41	30,000	NBC6	0.31
HSK-E40-MEGA6N-90	968.896	1	0.25 - 6	20	90	64	23 - 43	28,000	NBC6	0.34
HSK-E40-MEGA6N-120	968.897	1	0.25 - 6	20	120	94	23 - 43	20,000	NBC6	0.40
HSK-E40-MEGA8N-55 *	968.719	1	0.5 - 8	25	55	31	36	36,000	NBC8	0.30
HSK-E40-MEGA8N-75	968.720	1	0.5 - 8	25	75	51	26 - 41	30,000	NBC8	0.36
HSK-E40-MEGA8N-90	968.898	1	0,5 - 8	25	90	66	26 - 45	28,000	NBC 8	0.41
HSK-E40-MEGA10N-60 *	968.721	1	1.5 - 10	30	60	37	40	35,000	NBC10	0.35
HSK-E40-MEGA10N-75 *	968.899	1	1.5 - 10	30	75	52	55	30,000	NBC10	0.42
HSK-E40-MEGA10N-90	968.722	1	1.5 - 10	30	90	67	38 - 48	28,000	NBC10	0.49
HSK-E40-MEGA13N-65 *	968.900	1	2.5 - 13	35	65	44	44	30,000	NBC13	0.42
HSK-E40-MEGA13N-75	968.723	1	2.5 - 13	35	75	54	55	25,000	NBC13	0.48
HSK-E40-MEGA13N-90	968.901	1	2.5 - 13	35	90	69	44 - 48	25,000	NBC13	0.57
HSK-E40-MEGA13N-120	968.902	1	2,5 - 13	35	120	99	44 - 63	20,000	NBC13	0.80
HSK-E40-MEGA13N-150	968.903	1	2,5 - 13	35	150	129	44 - 63	15,000	NBC13	0.95
HSK-E40-MEGA16N-65	968.904	2	2,5 - 16	42	65	-	46	25,000	NBC16	0.46
HSK-E40-MEGA16N-75 *	968.905	2	2.5 - 16	42	75	-	48	20,000	NBC16	0.55

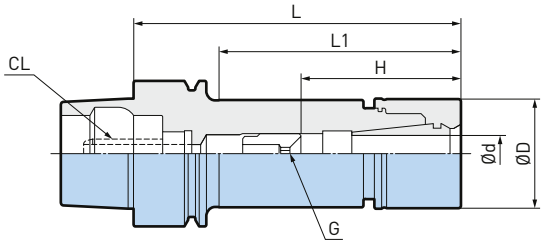


Fig. 1

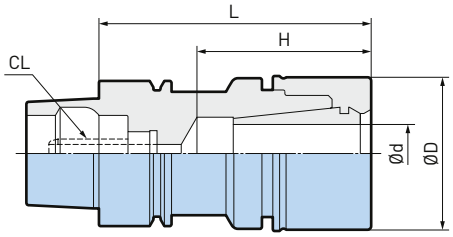


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E50-MEGA6N-55 *	968.727	1	0,25 - 6	20	55	27	35	40,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-70	968.728	1	0.25 - 6	20	70	38	23 - 39	30,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-100	968.761	1	0,25 - 6	20	100	64	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-E50-MEGA8N-60 *	968.729	1	0.5 - 8	25	60	30	37	40,000	NBC8	0.50
HSK-E50-MEGA8N-90	968.730	1	0.5 - 8	25	90	56	26 - 45	30,000	NBC8	0.60
HSK-E50-MEGA10N-60 **	968.731	1	1.5 - 10	30	60	30	35	35,000	NBC10	0.60
HSK-E50-MEGA10N-90	968.732	1	1,5 - 10	30	90	58	38 - 48	30,000	NBC10	0.70
HSK-E50-MEGA13N-70 *	968.733	1	2.5 - 13	35	70	40	45	28,000	NBC13	0.70
HSK-E50-MEGA13N-90	968.734	1	2.5 - 13	35	90	60	44 - 47	25,000	NBC13	0.80
HSK-E50-MEGA13N-120	968.763	1	2,5 - 13	35	120	90	44 - 63	20,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA13N-150	968.910	1	2.5 - 13	35	150	120	44 - 63	15,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA16N-75 *	968.735	1	2,5 - 16	42	75	48	52	28,000	NBC16	0.80
HSK-E50-MEGA16N-90 *	968.736	1	2.5 - 16	42	90	63	65	25,000	NBC16	0.90
HSK-E50-MEGA20N-75 **	968.764	2	2.5 - 20	46	75	-	49	25,000	NBC20	0.80
HSK-E50-MEGA20N-100	968.911	2	2.5 - 20	46	100	-	51 - 54	20,000	NBC20	1.10
HSK-E50-MEGA20N-130	968.912	2	2,5 - 20	46	130	-	51 - 68	18,000	NBC20	1.30

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * La vite di regolazione non può essere usata.
4. ** La pinza NBC-E e vite di regolazione non possono essere usate.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.



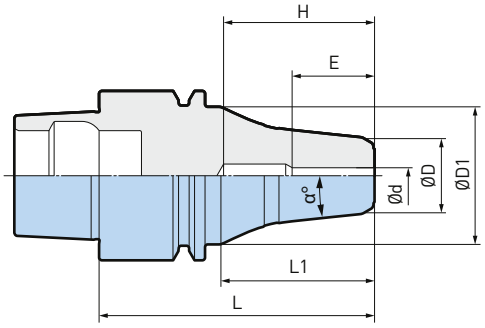


Fig. 1

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40	807.116	1	3.175	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	6°	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	8°	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52	807.117	1	3.175	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	6°	33	45,000	0.19

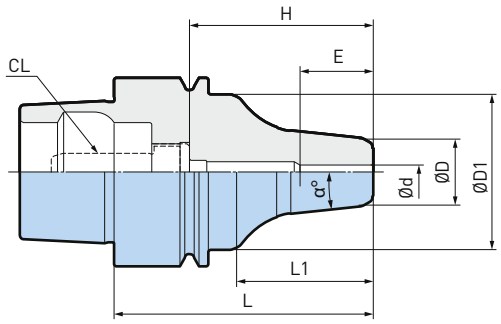


Fig. 2

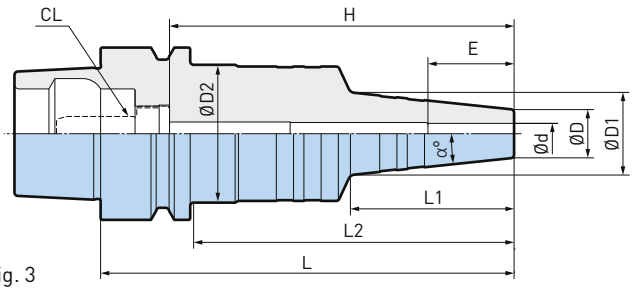


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E40-HDC3.175S-55	807.118	2	3.175	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-75	100132.007.0	2	4	14	33	-	75	40	-	19	6°	59	40,000	0.37
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	6°	40	42,000	0.30
HSK-E40-HDC6S-75	100132.008.0	2	6	14	33	-	75	40	-	25	6°	48	40,000	0.36
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	6°	39	40,000	0.30
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	6°	42	38,000	0.36
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	6°	42	38,000	0.37
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	19	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	3	6	14	24	40	120	47	93	25	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	3	8	17	28	40	120	48	93	31	6°	85	30,000	0.90
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	3	10	19	30	40	120	48	93	33	6°	85	30,000	1.00
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	3	12	21	32	40	120	49	93	36	6°	85	30,000	1.00

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Il refrigerante centrale è disponibile per HSK-E40 & HSK-E50.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

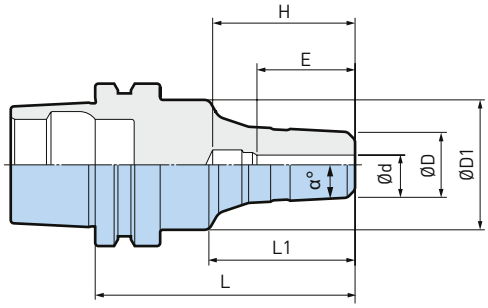
Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
► 404	► 264

Mandrino idraulico Extra Slim

Il mandrino idraulico dal design sottile riduce al minimo l'interferenza del pezzo.





A.3

ø3 - 4mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3XS-40	101144.001.0	3	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07
HSK-E25-HDC4XS-40	101144.002.0	4	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Mandrino idraulico super preciso Tipo UP

Il mandrino idraulico più preciso realizzato sulla base di decenni di esperienza e know-how.
Runout garantito inferiore a 1µm a 4D.

1µm ULTRA PRECISION



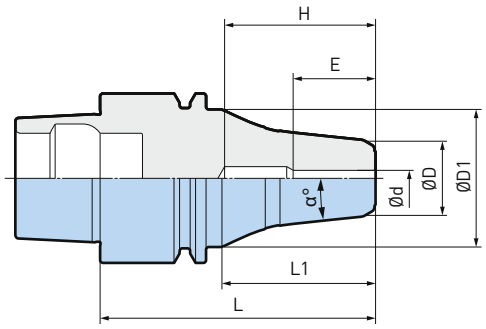


Fig. 1

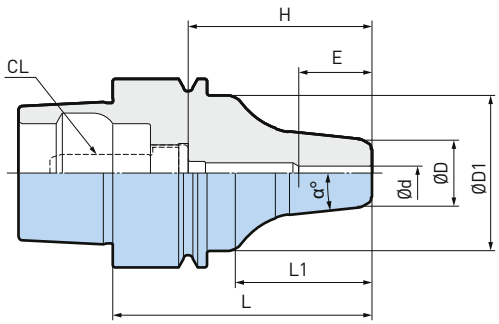


Fig. 2

ø3 - 6mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.18
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	42,000	0.30

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. Il refrigerante centrale è disponibile per HSK-E40.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 404	▶ 264

Mandrino a serraggio SRM tipo slim

Rinnovo della serie.
La gamma consente la selezione e la levigatura accurata delle superfici periferiche per supportare lavorazioni di precisione.



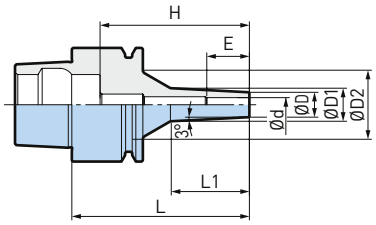


Fig. 1

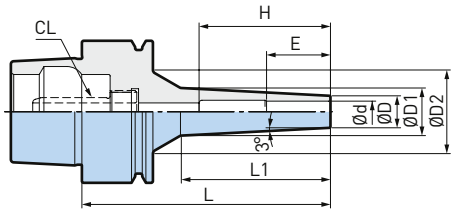


Fig. 2

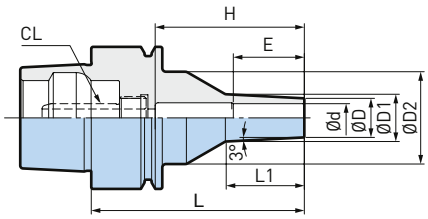


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-E25-SRM3.175S-35	-	1	3.175	6.2	8	18.2	35	17	29	9	0.05
HSK-E25-SRM3S-35	-	1	3	6	7.8	18	35	17	29	9	0.05
HSK-E25-SRM3.175S-50	-	1	3.175	6.2	9.6	19.7	50	32	44	9	0.06
HSK-E25-SRM3S-50	-	1	3	6	9.4	19.5	50	32	44	9	0.06
HSK-E25-SRM4S-35	-	1	4	7	8.8	19	35	17	29	12	0.05
HSK-E25-SRM4S-50	-	1	4	7	10.4	17.6	50	32	44	12	0.06
HSK-E25-SRM6S-35	-	1	6	9	10.8	18	35	17	29	18	0.05
HSK-E32-SRM3.175S-50	-	1	3.175	6.2	8.5	18.7	50	22	42	9	0.14
HSK-E32-SRM3S-50	-	1	3	6	8.3	18.5	50	22	42	9	0.14
HSK-E32-SRM3S-70	-	1	3	6	10.4	20.6	70	42	62	9	0.15
HSK-E32-SRM4S-50	-	1	4	7	9.3	19.5	50	22	42	12	0.14
HSK-E32-SRM4S-70	-	1	4	7	11.4	21.6	70	42	62	12	0.16
HSK-E32-SRM6S-70	-	1	6	9	13.4	23.6	70	42	62	18	0.16
HSK-E40-SRM3.175S-50	-	2	3.175	6.2	8.5	18.7	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3S-50	-	2	3	6	8.3	18.5	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3S-70	-	2	3	6	10.4	20.6	70	42	54	9	0.23
HSK-E40-SRM4S-50	-	2	4	7	9.3	19.5	50	22	34	12	0.22
HSK-E40-SRM4S-70	-	2	4	7	11.4	21.6	70	42	54	12	0.23
HSK-E40-SRM6S-50	-	2	6	9	11.3	21.5	50	22	31	18	0.22
HSK-E40-SRM6S-70	-	2	6	9	13.4	23.6	70	42	36	18	0.24
HSK-E40-SRM8S-60	-	3	8	11	13.3	26	60	22	41	20	0.26
HSK-E40-SRM8S-80	-	3	8	11	15.4	26	80	42	49	20	0.29

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Mandrino a restringimento SRM tipo standard

Rinnovo della serie.
La gamma consente la selezione e la levigatura accurata delle superfici periferiche per supportare lavorazioni di precisione.



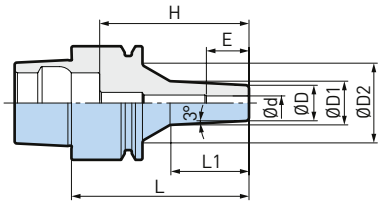


Fig. 1

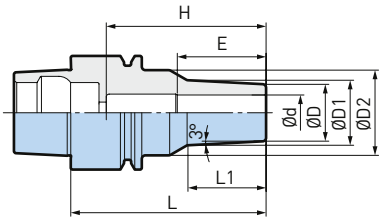


Fig. 2

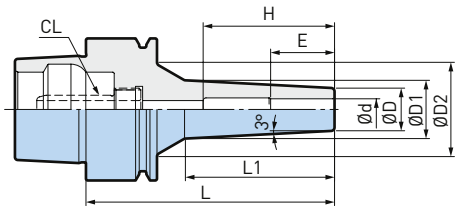


Fig. 3

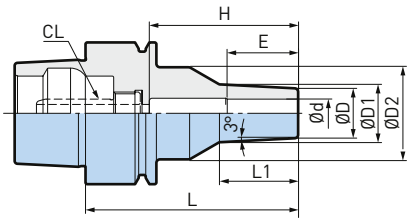


Fig. 4

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-E25-SRM3-35	-	1	3	7.5	9.3	19.5	35	17	29	9	0.06
HSK-E25-SRM3.175-35	-	1	3.175	7.7	9.5	19.7	35	17	29	9	0.06
HSK-E25-SRM4-35	-	1	4	10	11.8	19	35	17	29	2	0.06
HSK-E25-SRM6-35	-	1	6	12	13.8	19.6	35	17	29	18	0.07
HSK-E32-SRM3-50	-	1	3	7.5	9.8	20	50	22	42	9	0.07
HSK-E32-SRM3.175-50	-	1	3.175	7.7	10	20.2	50	22	42	9	0.15
HSK-E32-SRM3-70	-	1	3	7.5	11.9	22.1	70	42	62	9	0.16
HSK-E32-SRM4-50	-	1	4	10	12.3	22.5	50	22	42	12	0.15
HSK-E32-SRM4-70	-	1	4	10	14.4	24.6	70	42	62	12	0.18
HSK-E32-SRM6-50	-	1	6	12	14.3	24.5	50	22	42	18	0.16
HSK-E32-SRM6-70	-	1	6	12	16.4	26	70	42	62	18	0.19
HSK-E32-SRM8-50	-	1	8	14	16.3	26	50	22	42	20	0.16
HSK-E32-SRM10-55	-	2	10	16	18.3	24	55	22	47	25	0.18
HSK-E32-SRM12-55	-	2	12	20	22.3	24	55	22	45	25	0.19
HSK-E40-SRM3-50	-	3	3	7.5	9.8	20	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3.175-50	-	3	3.175	7.7	10	20.2	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3-70	-	3	3	7.5	11.9	22.1	70	42	54	9	0.24
HSK-E40-SRM4-50	-	3	4	10	12.3	22.5	50	22	34	12	0.23
HSK-E40-SRM4-70	-	3	4	10	14.4	24.6	70	42	54	12	0.25
HSK-E40-SRM6-50	-	3	6	12	14.3	24.5	50	22	31	18	0.24
HSK-E40-SRM6-70	-	3	6	12	16.4	26.6	70	42	36	18	0.26
HSK-E40-SRM8-60	-	4	8	14	16.3	26	60	22	41	20	0.28
HSK-E40-SRM10-65	-	4	10	16	18.3	26	65	22	46	25	0.30
HSK-E40-SRM12-65	-	4	12	20	22.3	26	65	22	46	25	0.31

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



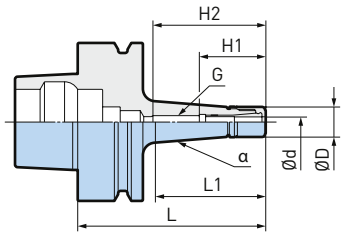
► 404

MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.







ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75T	803.588	0,45 - 4,05	12	75	44	26,5	41	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75T	803.589	0.45 - 6.05	14	75	44	28.5	41	M7 P0.75	5°	32,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA8S-75T	805.576	2.95 - 8.05	18	75	44	31	58	M9 P0.75	5°	32,000	NBC8S	0.80

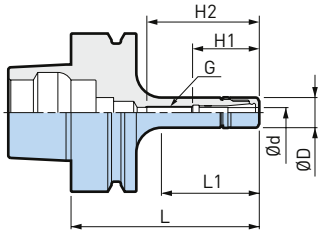
1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.







ø0.45 - 6.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75	803.586	0,45 - 4,05	12	75	39	26,5	41	M5 P0.8	26,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA4S-105	803.590	0,45 - 4,05	12	105	76	26,5	47	M5 P0.8	14,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75	803.587	0,45 - 6,05	14	75	46	28,5	41	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-90	803.592	0.45 - 6.05	14	90	61	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-105	803.591	0.45 - 6.05	14	105	76	28.5	49	M7 P0.75	18,000	NBC6S	0.80

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

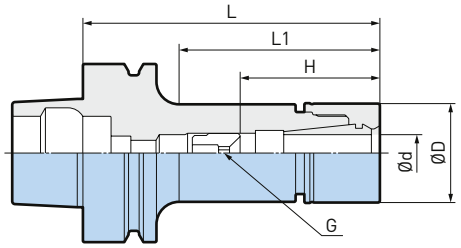
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale





A.3

ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F40-MEGA6N-60	979.031	0.25 - 6	20	60	34	35	34,000	NBC6	0.26
HSK-F40-MEGA10N-70	978.012	1.5 - 10	30	70	48	44	28,000	NBC10	0.39
HSK-F40-MEGA13N-70	978.013	2.5 - 13	35	70	49	44	25,000	NBC13	0.44
HSK-F40-MEGA16N-75	978.041	2.5 - 16	42	75	-	48	22,000	NBC16	0.54
HSK-F63-MEGA6N-75	978.195	0,25 - 6	20	75	42	23 - 31	35,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-90	801.287	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	30,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-105	801.286	0,25 - 6	20	105	69	23 - 43	25,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA6N-135	801.677	0.25 - 6	20	135	99	23 - 43	19,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA8N-75	801.668	0,5 - 8	25	75	43	26 - 38	32,000	NBC8	0.80
HSK-F63-MEGA8N-90	978.199	0.5 - 8	25	90	54	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-105	801.288	0,5 - 8	25	105	69	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-120	804.962	0.5 - 8	25	120	84	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-135	-	0.5 - 8	25	135	99	26 - 45	19,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-165	803.631	0,5 - 8	25	165	129	26 - 45	15,000	NBC8	1.10
HSK-F63-MEGA10N-75 *	978.189	1,5 - 10	30	75	43	48	32,000	NBC10	0.90
HSK-F63-MEGA10N-90	978.146	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	30,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-105	801.282	1,5 - 10	30	105	69	38 - 48	25,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-120	978.152	1.5 - 10	30	120	84	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-F63-MEGA13N-75 *	978.190	2.5 - 13	35	75	43	47	30,000	NBC13	0.90
HSK-F63-MEGA13N-90 *	978.215	2.5 - 13	35	90	56	61	30,000	NBC13	1.00
HSK-F63-MEGA13N-105	801.283	2.5 - 13	35	105	71	44 - 53	25,000	NBC13	1.10
HSK-F63-MEGA13N-120	801.284	2,5 - 13	35	120	86	44 - 63	20,000	NBC13	1.20
HSK-F63-MEGA13N-165	801.285	2,5 - 13	35	165	131	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-F63-MEGA16N-75 *	978.102	2.5 - 16	42	75	43	48	30,000	NBC16	1.00
HSK-F63-MEGA16N-90 *	978.151	2.5 - 16	42	90	58	61	25,000	NBC16	1.20
HSK-F63-MEGA16N-105	978.123	2,5 - 16	42	105	73	48 - 56	20,000	NBC16	1.30
HSK-F63-MEGA20N-75 *	978.047	2.5 - 20	46	75	45	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-F63-MEGA20N-90 *	978.147	2.5 - 20	46	90	60	61	25,000	NBC20	1.20
HSK-F63-MEGA20N-105	978.124	2.5 - 20	46	105	75	51 - 58	20,000	NBC20	1.40

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

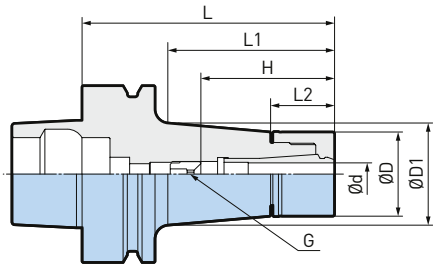
Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

MEGA E Chuck

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale





A.3

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA6E-65 *	803.214	3 - 6	25	28.5	65	34	21	39	30,000	MEC6	0.80
HSK-F63-MEGA6E-90	803.215	3 - 6	25	31.5	90	58	21	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-F63-MEGA8E-65 *	803.218	3 - 8	30	33	65	34	22.5	41	30,000	MEC8	0.90
HSK-F63-MEGA8E-90	802.338	3 - 8	30	36.5	90	59	22,5	42 - 47	30,000	MEC8	1.00
HSK-F63-MEGA10E-75 *	803.207	3 - 10	35	38.5	75	44	23	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-F63-MEGA10E-90 *	803.208	3 - 10	35	41.5	90	59	23	67	30,000	MEC10	1.10
HSK-F63-MEGA10E-105	803.209	3 - 10	35	44	105	75	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-F63-MEGA10E-120	803.213	3 - 10	35	47	120	91	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.50
HSK-F63-MEGA10E-135	803.217	3 - 10	35	49	135	107	23	48 - 58	27,000	MEC10	1.70
HSK-F63-MEGA13E-75 *	803.210	3 - 12	42	46	75	47	25	50	30,000	MEC13	1.10
HSK-F63-MEGA13E-90 *	803.211	3 - 12	42	48.5	90	62	25	64	30,000	MEC13	1.30
HSK-F63-MEGA13E-105	803.212	3 - 12	42	51	105	78	25	50 - 58	29,000	MEC13	1.50
HSK-F63-MEGA13E-135	803.216	3 - 12	42	52	135	108	25	50 - 60	26,000	MEC13	1.90

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

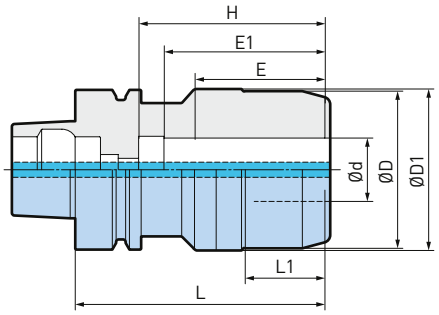
Ghiera MEGA E	MEGA E Perfect Seal	Pinze MEGA E	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner	Codolo refrigerante Tipo A/E
						
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.





ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA16D-80A	803.092	16	42	52.6	80	25	55	48	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20D-90A	803.093	20	50	55	90	34	65	50	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25D-100A	803.103	25	62	62.7	100	39	75	56	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32D-105A	803.082	32	70	70.7	105	33.5	80	60	64	24,000	2.10

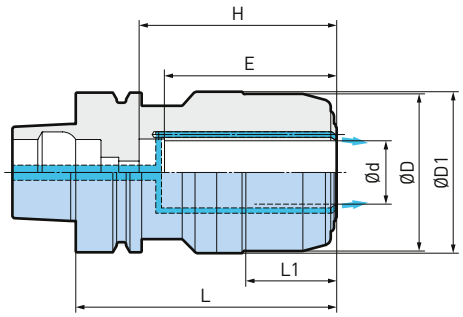
1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.







ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA16DS-80A	803.095	16	42	52.6	82	27	57	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20DS-90A	803.096	20	50	55	92	36	67	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25DS-100A	803.104	25	62	62.7	102	41	77	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32DS-105A	803.083	32	70	70.7	107	35.5	82	64	24,000	2.10

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Accessori & Parti di ricambio

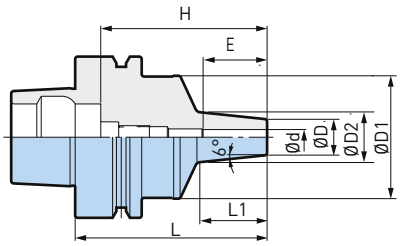
Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Codolo refrigerante Tipo A/E
					
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale





A.3

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-F63-HDC3S-75	-	3	14	48	20	75	26	65	16	1.00
HSK-F63-HDC4S-75	-	4	14	48	20	75	26	65	19	1.00
HSK-F63-HDC6S-75	-	6	14	48	20	75	26	65	25	1.00
HSK-F63-HDC8S-75	-	8	17	48	23	75	27	65	31	1.00
HSK-F63-HDC10S-75	-	10	19	48	26	75	27	65	33	1.00
HSK-F63-HDC12S-75	-	12	21	48	28	75	28	65	36	1.00

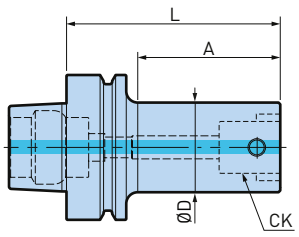
1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante Tipo A/E	α Wiper Cleaners
	
▶ 264	▶ 404

Attacco modulare CK con lubrificazione centrale





CKB1 - CKB5

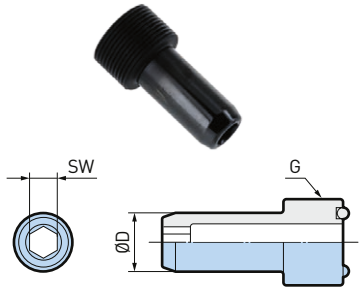
Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-F63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	40	0.80
HSK-F63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	58	0.80
HSK-F63-CKB3-100	-	CK3	31	100	69	1.00
HSK-F63-CKB4-93	-	CK4	39	93	62	1.20
HSK-F63-CKB5-83	-	CK5	50	83	55	1.40

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante Tipo A/E	Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
		
▶ 264	▶ 428	▶ 417

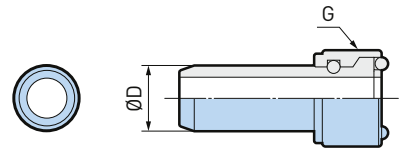
Codolo refrigerante Tipo A/E



Modello	Articolo No.	ØD	G	SW
HSK25-CP	978.921	5	M8 P1	2.5
HSK32-CP	978.909	6	M10 P1	3
HSK40-CP	978.913	8	M12 P1	4
HSK50-CP	801.071	10	M16 P1	5
HSK63-CP	969.475	12	M18 P1	6
HSK80-CP	802.828	14	M20 P1.5	8
HSK100-CP	802.351	16	M24 P1.5	8
HSK125-CP	805.684	18	M30 P1.5	10

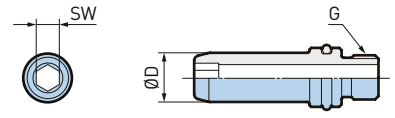
1. Altre dimensioni disponibili su richiesta.

Codolo refrigerante con 1° di oscillazione (DIN) per forma A/E



Modello	Articolo No.	ØD	G	Chiave
HSK40-CPM	978.907	8	M12 P1	CPW-40
HSK50-CPM	801.690	10	M16 P1	CPW-50
HSK63-CPM	978.910	12	M18 P1	CPW-63
HSK80-CPM	802.827	14	M20 P1.5	CPW-80
HSK100-CPM	802.314	16	M24 P1.5	CPW-100
HSK125-CPM	806.594	18	M30 P1.5	CPW-125

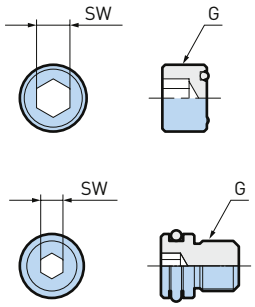
Codolo refrigerante forma F



Modello	Articolo No.	ØD	G	SW
HSKF63-CP	801.280	10	M9 P0.75	5

1. Questo modello puo' essere usato solo per porta utensili originali BIG.

Tappo



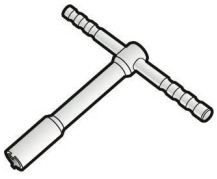
Modello	Articolo No.	G	SW
HSK25-PG	807.215	M8 P1	4
HSK32-PG	807.216	M10 P1	5
HSK40-PG	807.189	M12 P1	6

1. Nel caso i porta utensili HSK sono utilizzati in macchine senza la lubrificazione centrale, raccomandiamo.

Modello	Articolo No.	G	SW
HSK-F63-PG	807.190	M9 P0.75	4

1. Nel caso i porta utensili HSK sono utilizzati in macchine senza la lubrificazione centrale, raccomandiamo.
2. Il tappo HSK-F63-PG puo' essere utilizzato solo con prodotti BIG e non è compatibile con altri prodotti.

Chiave di serraggio



Modello	Articolo No.
CPW-40	802.825
CPW-50	802.315
CPW-63	978.911
CPW-80	802.824
CPW-100	802.316

Attenzione:
Per macchine capaci di fornire il refrigerante attraverso il mandrino, il codolo refrigerante dovrebbe essere idoneo per tutti i supporti HSK per proteggere contro la selezione accidentale di refrigerante.

Porta utensili BIG CAPTO, ISO 26623

MEGA Micro Chuck Porta pinze	266
MEGA New Baby Chuck Porta pinze	268
MEGA E Chuck Porta pinze	271
MEGA Double Power Chuck Forte serraggio	273
New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio	275
Hydraulic Chucks Mandrini idraulici	276
Shrink Chucks Porta frese weldon SLIM	279
Attacco modulare CK	280
Attacchi per frese a manicotto FMH	281
Attacchi Weldon	282
Attacco per frese a disco / Supporto cono	284
MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati	285
Riduzioni / Prolunghe	286
BBT / Attacco base BIG CAPTO	286

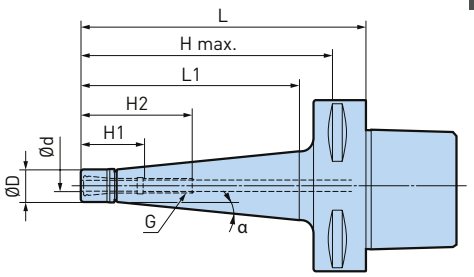
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale





A.4

ø0.45 - 6.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	α	Pinza	Peso (kg)
C3-MEGA6S-45T	807.667	0.45 - 6.05	14	45	27	28	-	39	-	5°	NBC6S	0.15
C4-MEGA3S-60T	973.954	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	54	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.28
C4-MEGA6S-60T	973.955	0.45 - 6.05	14	60	35	28	47	54	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.29
C4-MEGA6S-90T	805.194	0.45 - 6.05	14	90	65	28	49	84	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.36
C5-MEGA3S-105T	973.201	0.45 - 3.25	10	105	79	22.5	38.5	98	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.60
C5-MEGA4S-105T	973.202	0.45 - 4.05	12	105	79	26.5	47	98	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.50
C5-MEGA4S-120T	800.743	0.45 - 4.05	12	120	94	26.5	47	113	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.60
C5-MEGA6S-105T	973.203	0.45 - 6.05	14	105	79	28.5	49	98	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.60
C5-MEGA6S-120T	800.746	0.45 - 6.05	14	120	94	28.5	49	113	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.70
C6-MEGA3S-120T	973.204	0.45 - 3.25	10	120	92	22.5	38.5	111	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.90
C6-MEGA4S-120T	973.205	0.45 - 4.05	12	120	92	26.5	47	111	M5 P0.8	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA4S-135T	800.557	0.45 - 4.05	12	135	107	26.5	47	126	M5 P0.9	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA6S-120T	973.206	0.45 - 6.05	14	120	92	28.5	49	111	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.00
C6-MEGA6S-135T	978.134	0.45 - 6.05	14	135	107	28.5	49	126	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.10

1. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

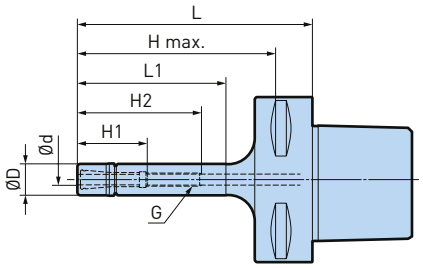
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA Micro Chuck Tipo S

Lubrificazione centrale

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.





ø0.45 - 6.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	Pinza	Peso (kg)
C5-MEGA3S-75	973.207	0,45 - 3,25	10	75	49	22,5	38	68	M4 P0.7	NBC3S	0.50
C5-MEGA4S-75	973.208	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	68	M5 P0.8	NBC4S	0.50
C5-MEGA6S-75	973.209	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	68	M7 P0.75	NBC6S	0.50
C6-MEGA3S-90	973.210	0.45 - 3.25	10	90	50	22.5	38	81	M4 P0.7	NBC3S	0.80
C6-MEGA4S-90	973.211	0.45 - 4.05	12	90	58	26.5	47	81	M5 P0.8	NBC4S	0.90
C6-MEGA6S-90	973.212	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	81	M7 P0.75	NBC6S	0.90

1. La ghiera MEGA è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Taper Cleaner	Custodia protettiva micro pinze
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

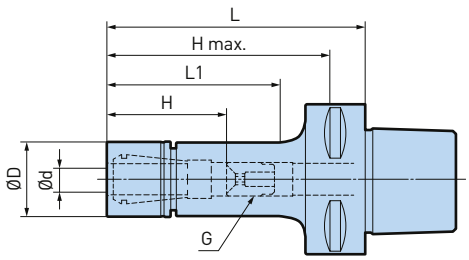
Lubrificazione centrale



A.4

ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C3-MEGA6N-45 *	806.312	0.25 - 6	20	45	28	23	23	NBC6	0.14
C3-MEGA8N-45 *	807.669	0.5 - 8	25	45	28	26	26	NBC8	0.15
C3-MEGA10N-50 *	806.313	1.5 - 10	30	50	34	38	38	NBC10	0.22
C3-MEGA13N-50 *	807.671	2.5 - 13	35	50	35	44	44	NBC13	0.27
C3-MEGA16N-55 *	806.463	2.5 - 16	42	55	-	49	49	NBC16	0.34
C4-MEGA6N-75	978.196	0.25 - 6	20	75	48	23 - 43	69	NBC6	0.36
C4-MEGA8N-75	978.201	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	69	NBC8	0.41
C4-MEGA10N-50 *	978.334	1,5 - 10	30	50	28	44	44	NBC10	0.35
C4-MEGA10N-75	978.202	1.5 - 10	30	75	52	38 - 48	69	NBC10	0.47
C4-MEGA13N-50 *	978.335	2,5 - 13	35	50	29	44	44	NBC13	0.37
C4-MEGA13N-75 *	978.197	2.5 - 13	35	75	54	64	64	NBC13	0.47
C4-MEGA16N-55 *	978.203	2.5 - 16	42	55	-	48	48	NBC16	0.45
C4-MEGA20N-60 *	978.204	2.5 - 20	46	60	-	53	53	NBC20	0.54
C5-MEGA6N-60	973.213	0.25 - 6	20	60	34	23 - 36	53	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-75	973.214	0.25 - 6	20	75	49	23 - 43	68	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-90	973.215	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	83	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-105	973.216	0,25 - 6	20	105	77	23 - 43	98	NBC6	0.60
C5-MEGA6N-120	973.217	0,25 - 6	20	120	90	23 - 43	113	NBC6	0.70
C5-MEGA8N-60	973.218	0.5 - 8	25	60	33	26 - 36	53	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-75	973.219	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	68	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-90	973.220	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	83	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-105	973.221	0,5 - 8	25	105	77	26 - 45	98	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-120	973.222	0,5 - 8	25	120	92	26 - 45	113	NBC8	0.80
C5-MEGA10N-55 *	973.223	1.5 - 10	30	55	31	48	48	NBC10	0.50
C5-MEGA10N-75	973.224	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	68	NBC10	0.70
C5-MEGA10N-90	973.225	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	83	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-105	973.226	1,5 - 10	30	105	79	38 - 48	98	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-120	973.227	1,5 - 10	30	120	92	38 - 48	113	NBC10	0.90
C5-MEGA13N-55 *	973.229	2.5 - 13	35	55	31	48	48	NBC13	0.60
C5-MEGA13N-75	973.230	2.5 - 13	35	75	49	44 - 48	68	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-90	973.231	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	83	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-105	973.232	2,5 - 13	35	105	79	44 - 63	98	NBC13	0.90
C5-MEGA13N-120	973.233	2,5 - 13	35	120	94	44 - 63	113	NBC13	1.00
C5-MEGA16N-60 *	973.235	2.5 - 16	42	60	38	53	53	NBC16	0.70
C5-MEGA16N-75 *	973.236	2.5 - 16	42	75	53	68 - 68	68	NBC16	0.90
C5-MEGA16N-90	973.237	2.5 - 16	42	90	69	48 - 63	83	NBC16	1.00
C5-MEGA16N-105	973.238	2,5 - 16	42	105	84	48 - 68	98	NBC16	1.10
C5-MEGA16N-120	973.239	2,5 - 16	42	120	99	48 - 68	111	NBC16	1.20
C5-MEGA20N-60 *	973.241	2.5 - 20	46	60	39	51	51	NBC20	0.80
C5-MEGA20N-75 *	973.242	2.5 - 20	46	75	54	66	66	NBC20	0.90
C5-MEGA20N-90	973.243	2.5 - 20	46	90	69	51 - 60	83	NBC20	1.10
C5-MEGA20N-105	973.244	2,5 - 20	46	105	84	51 - 68	98	NBC20	1.20
C5-MEGA20N-120	973.245	2,5 - 20	46	120	99	51 - 68	111	NBC20	1.30



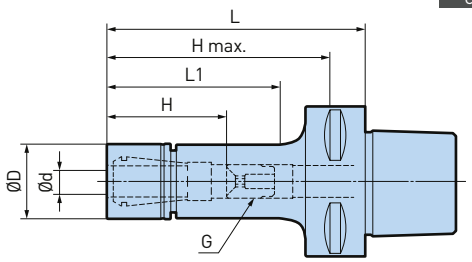
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C6-MEGA6N-60	973.247	0.25 - 6	20	60	30	23 - 33	51	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-75	973.248	0.25 - 6	20	75	43	23 - 43	66	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-90	973.249	0.25 - 6	20	90	58	23 - 43	81	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-105	973.250	0.25 - 6	20	105	73	23 - 43	96	NBC6	1.00
C6-MEGA6N-120	973.251	0.25 - 6	20	120	88	23 - 43	111	NBC6	1.20
C6-MEGA6N-135	973.252	0.25 - 6	20	135	103	23 - 43	126	NBC6	1.50
C6-MEGA6N-165	973.253	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	156	NBC6	1.10
C6-MEGA6N-200	800.858	0,25 - 6	20	200	163	23 - 43	191	NBC6	1.10
C6-MEGA8N-60	973.254	0.5 - 8	25	60	29	26 - 31	51	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-75	973.255	0.5 - 8	25	75	43	26 - 45	66	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-90	973.256	0.5 - 8	25	90	58	26 - 45	81	NBC8	1.00
C6-MEGA8N-105	973.257	0.5 - 8	25	105	73	26 - 45	96	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-120	973.258	0.5 - 8	25	120	88	26 - 45	111	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-135	973.259	0.5 - 8	25	135	103	26 - 45	126	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-165	973.260	0.5 - 8	25	165	133	26 - 45	156	NBC8	1.20
C6-MEGA8N-200	800.860	0,5 - 8	25	200	163	26 - 45	191	NBC8	1.30
C6-MEGA10N-60 *	973.261	1.5 - 10	30	60	32	51 - 51	51	NBC10	0.90
C6-MEGA10N-75	973.262	1.5 - 10	30	75	43	38 - 45	66	NBC10	1.00
C6-MEGA10N-90	973.263	1.5 - 10	30	90	58	38 - 48	81	NBC10	1.10
C6-MEGA10N-105	973.264	1.5 - 10	30	105	73	38 - 48	96	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-120	973.265	1.5 - 10	30	120	88	38 - 48	111	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-135	973.266	1.5 - 10	30	135	103	38 - 48	126	NBC10	1.30
C6-MEGA10N-165	973.267	1.5 - 10	30	165	133	38 - 48	156	NBC10	1.50
C6-MEGA10N-200	973.268	1,5 - 10	30	200	168	38 - 48	191	NBC10	1.60
C6-MEGA13N-60 *	973.269	2.5 - 13	35	60	32	51 - 51	51	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-75 *	973.270	2.5 - 13	35	75	45	66 - 66	66	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-90	973.271	2.5 - 13	35	90	60	44 - 55	81	NBC13	1.10
C6-MEGA13N-105	973.272	2.5 - 13	35	105	73	44 - 63	96	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-120	973.273	2.5 - 13	35	120	90	44 - 63	111	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-135	973.274	2.5 - 13	35	135	103	44 - 63	126	NBC13	1.40
C6-MEGA13N-165	973.275	2.5 - 13	35	165	133	44 - 63	156	NBC13	1.60
C6-MEGA13N-200	973.276	2,5 - 13	35	200	168	44 - 63	191	NBC13	1.80
C6-MEGA16N-65 *	973.277	2.5 - 16	42	65	37	56 - 56	56	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-75 *	973.278	2.5 - 16	42	75	47	66 - 66	66	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-90	973.279	2.5 - 16	42	90	60	48 - 57	81	NBC16	1.30
C6-MEGA16N-105	973.280	2.5 - 16	42	105	75	48 - 68	96	NBC16	1.40
C6-MEGA16N-120	973.281	2.5 - 16	42	120	90	48 - 68	111	NBC16	1.60
C6-MEGA16N-135	973.282	2.5 - 16	42	135	105	48 - 68	126	NBC16	1.50
C6-MEGA16N-165	973.283	2.5 - 16	42	165	135	48 - 68	156	NBC16	1.80
C6-MEGA16N-200	973.284	2,5 - 16	42	200	170	48 - 68	191	NBC16	2.20
C6-MEGA20N-65 *	973.285	2.5 - 20	46	65	37	51 - 51	51	NBC20	1.10
C6-MEGA20N-75 *	973.286	2.5 - 20	46	75	47	65 - 65	65	NBC20	1.20
C6-MEGA20N-90	973.287	2.5 - 20	46	90	62	51 - 56	76	NBC20	1.40
C6-MEGA20N-105	973.288	2.5 - 20	46	105	77	51 - 68	91	NBC20	1.50
C6-MEGA20N-120	973.289	2.5 - 20	46	120	92	51 - 68	104	NBC20	1.70
C6-MEGA20N-135	973.290	2.5 - 20	46	135	107	51 - 68	111	NBC20	1.60
C6-MEGA20N-165	973.291	2.5 - 20	46	165	137	51 - 68	111	NBC20	2.00
C6-MEGA20N-200	973.292	2.5 - 20	46	200	172	51 - 68	111	NBC20	2.50

continua alla pagina successiva

MEGA New Baby Chuck

Lubrificazione centrale





A.4

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C8-MEGA6N-90	973.293	0.25 - 6	20	90	45	23 - 43	90	NBC6	2.00
C8-MEGA6N-120	973.295	0.25 - 6	20	120	75	23 - 43	120	NBC6	1.90
C8-MEGA6N-165	973.297	0.25 - 6	20	165	120	23 - 43	165	NBC6	2.10
C8-MEGA8N-90	973.298	0.5 - 8	25	90	46	26 - 45	90	NBC8	2.00
C8-MEGA8N-120	973.300	0.5 - 8	25	120	75	26 - 45	120	NBC8	2.10
C8-MEGA8N-165	973.302	0.5 - 8	25	165	120	26 - 45	165	NBC8	2.20
C8-MEGA10N-90	973.304	1.5 - 10	30	90	45	38 - 48	90	NBC10	2.00
C8-MEGA10N-120	973.306	1.5 - 10	30	120	75	38 - 48	120	NBC10	2.10
C8-MEGA10N-165	973.308	1.5 - 10	30	165	120	38 - 48	165	NBC10	2.40
C8-MEGA13N-90	973.311	2.5 - 13	35	90	50	44 - 63	90	NBC13	2.10
C8-MEGA13N-120	973.313	2.5 - 13	35	120	80	44 - 63	120	NBC13	2.20
C8-MEGA13N-165	973.315	2.5 - 13	35	165	120	44 - 63	165	NBC13	2.60
C8-MEGA13N-200	973.316	2.5 - 13	35	200	155	44 - 63	200	NBC13	2.80
C8-MEGA16N-90	973.318	2.5 - 16	42	90	50	48 - 66	90	NBC16	2.20
C8-MEGA16N-120	973.320	2.5 - 16	42	120	80	48 - 68	120	NBC16	2.40
C8-MEGA16N-165	973.322	2.5 - 16	42	165	125	48 - 68	165	NBC16	2.80
C8-MEGA20N-90	973.325	2.5 - 20	46	90	50	51 - 68	83	NBC20	2.30
C8-MEGA20N-120	973.327	2.5 - 20	46	120	80	51 - 68	113	NBC20	2.60
C8-MEGA20N-165	973.329	2.5 - 20	46	165	125	51 - 68	113	NBC20	3.00
C8-MEGA20N-200	973.330	2.5 - 20	46	200	160	51 - 68	113	NBC20	3.50

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

Accessori & Parti di ricambio

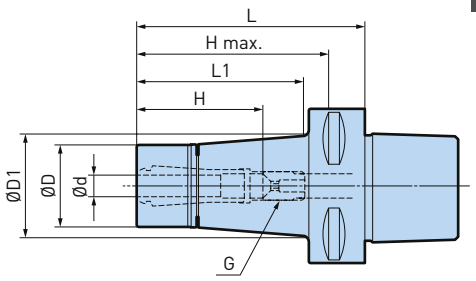
Ghiera MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA E Chuck

Lubrificazione centrale

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.





A.4

ø3 - 12mm

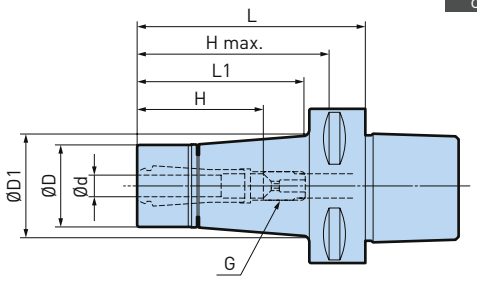
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C4-MEGA6E-50 *	800.683	3 - 6	25	26	50	25	44	44	MEC6	0.34
C4-MEGA8E-50 *	800.685	3 - 8	30	31	50	28	44	44	MEC8	0.50
C4-MEGA10E-55 *	800.676	3 - 10	35	37	55	34	49	49	MEC10	0.45
C4-MEGA13E-60 *	800.678	3 - 12	42	-	60	-	50	50	MEC13	0.44
C5-MEGA6E-55 *	973.331	3 - 6	25	26.5	55	29	48	48	MEC6	0.60
C5-MEGA6E-90	973.333	3 - 6	25	32.5	90	64	37 - 45	83	MEC6	0.80
C5-MEGA6E-105	973.334	3 - 6	25	35.5	105	81	37 - 45	98	MEC6	0.90
C5-MEGA6E-120	973.335	3 - 6	25	38	120	97	37 - 45	113	MEC6	1.00
C5-MEGA8E-55 *	973.336	3 - 8	30	31.5	55	31	48	48	MEC8	0.60
C5-MEGA8E-90	973.338	3 - 8	30	37.5	90	67	42 - 51	83	MEC8	0.90
C5-MEGA8E-105	973.339	3 - 8	30	40.5	105	82	42 - 51	98	MEC8	1.00
C5-MEGA8E-120	973.340	3 - 8	30	43	120	98	42 - 51	113	MEC8	1.20
C5-MEGA10E-60 *	973.341	3 - 10	35	37.5	60	37	53	53	MEC10	0.70
C5-MEGA10E-90	973.343	3 - 10	35	43	90	69	48 - 50	83	MEC10	1.00
C5-MEGA10E-105	973.344	3 - 10	35	45.5	105	84	48 - 58	98	MEC10	1.10
C5-MEGA10E-120	973.345	3 - 10	35	45.5	120	99	48 - 58	113	MEC10	1.30
C5-MEGA13E-60 *	973.347	3 - 12	42	44.4	60	39	50	50	MEC13	0.80
C5-MEGA13E-75 *	973.348	3 - 12	42	44.8	75	54	68	68	MEC13	1.00
C5-MEGA13E-90	973.349	3 - 12	42	44.8	90	69	50 - 60	83	MEC13	1.10
C5-MEGA13E-105	973.350	3 - 12	42	46	105	84	50 - 60	98	MEC13	1.30
C5-MEGA13E-120	973.351	3 - 12	42	46	120	99	50 - 60	113	MEC13	1.50
C6-MEGA6E-60 *	973.353	3 - 6	25	28	60	33	51	51	MEC6	0.90
C6-MEGA6E-75	973.354	3 - 6	25	29.5	75	48	37 - 45	66	MEC6	1.00
C6-MEGA6E-90	973.355	3 - 6	25	32.1	90	63	37 - 45	81	MEC6	1.10
C6-MEGA6E-105	973.356	3 - 6	25	34.7	105	78	37 - 45	96	MEC6	1.20
C6-MEGA6E-120	973.357	3 - 6	25	37.3	120	93	37 - 45	111	MEC6	1.30
C6-MEGA6E-135	973.358	3 - 6	25	40	135	108	37 - 45	126	MEC6	1.50
C6-MEGA6E-165	973.359	3 - 6	25	45,5	165	138	37 - 45	156	MEC6	1.80
C6-MEGA8E-60 *	973.360	3 - 8	30	33	60	33	51	51	MEC8	1.00
C6-MEGA8E-75	973.361	3 - 8	30	34.2	75	48	42 - 46	66	MEC8	1.10
C6-MEGA8E-90	973.362	3 - 8	30	36.7	90	63	42 - 51	81	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-105	973.363	3 - 8	30	39.5	105	78	42 - 51	96	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-120	973.364	3 - 8	30	42.1	120	93	42 - 51	111	MEC8	1.50
C6-MEGA8E-135	973.365	3 - 8	30	45	135	108	42 - 51	126	MEC8	1.70
C6-MEGA8E-165	973.366	3 - 8	30	50.5	165	140	42 - 51	156	MEC8	2.00
C6-MEGA10E-65 *	973.367	3 - 10	35	38.5	65	38	56	56	MEC10	0.90
C6-MEGA10E-75 *	973.368	3 - 10	35	39.1	75	48	66	66	MEC10	1.20
C6-MEGA10E-90	973.369	3 - 10	35	41.6	90	63	48 - 58	81	MEC10	1.30
C6-MEGA10E-105	973.370	3 - 10	35	44.4	105	78	48 - 58	96	MEC10	1.50
C6-MEGA10E-120	973.371	3 - 10	35	47	120	93	48 - 58	111	MEC10	1.70
C6-MEGA10E-135	973.372	3 - 10	35	50	135	110	48 - 58	126	MEC10	1.90
C6-MEGA10E-165	973.373	3 - 10	35	55.5	165	141	48 - 58	156	MEC10	2.30

continua alla pagina successiva

MEGA E Chuck

Lubrificazione centrale





A.4

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C6-MEGA13E-65 *	973.374	3 - 12	42	45.1	65	39	56	56	MEC13	1.20
C6-MEGA13E-75 *	973.375	3 - 12	42	46	75	49	66	66	MEC13	1.30
C6-MEGA13E-90	973.376	3 - 12	42	49	90	66	50 - 55	81	MEC13	1.50
C6-MEGA13E-105	973.377	3 - 12	42	51.4	105	80	50 - 55	96	MEC13	1.70
C6-MEGA13E-120	973.378	3 - 12	42	54.2	120	96	50 - 60	111	MEC13	1.90
C6-MEGA13E-135	973.379	3 - 12	42	56.8	135	112	50 - 60	126	MEC13	2.20
C6-MEGA13E-165	973.380	3 - 12	42	62.3	165	141	50 - 60	156	MEC13	3.00
C8-MEGA6E-90	973.382	3 - 6	25	30.7	90	55	37 - 45	90	MEC6	2.00
C8-MEGA6E-135	973.385	3 - 6	25	38.5	135	100	37 - 45	135	MEC6	2.30
C8-MEGA8E-90	973.388	3 - 8	30	35.4	90	55	42 - 51	90	MEC8	2.10
C8-MEGA8E-135	973.391	3 - 8	30	43.3	135	100	42 - 51	135	MEC8	2.50
C8-MEGA10E-90	973.394	3 - 10	35	40.3	90	55	48 - 58	90	MEC10	2.20
C8-MEGA10E-120	973.396	3 - 10	35	45.6	120	85	48 - 58	120	MEC10	2.50
C8-MEGA10E-135	973.397	3 - 10	35	48.2	135	100	48 - 58	135	MEC10	2.70
C8-MEGA13E-90	973.400	3 - 12	42	47	90	55	50 - 60	90	MEC13	2.30
C8-MEGA13E-120	973.402	3 - 12	42	52.3	120	85	50 - 60	120	MEC13	2.70
C8-MEGA13E-135	973.403	3 - 12	42	54.9	135	100	50 - 60	135	MEC13	2.90
C8-MEGA13E-165	973.404	3 - 12	42	60.1	165	130	50 - 60	165	MEC13	3.30

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

Accessori & Parti di ricambio

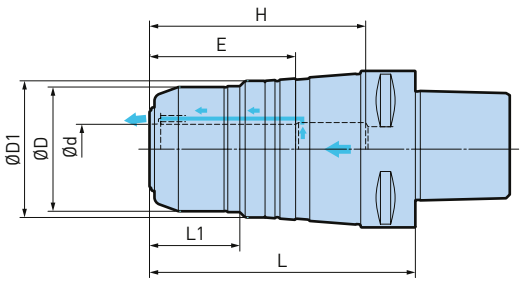
Ghiera MEGA E	MEGA E Perfect Seal	Pinze MEGA E	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.









ø16 - 32mm

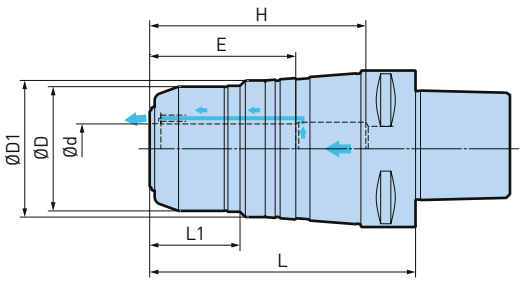
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C4-MEGA16DS-70	800.680	16	46	47	71	27	65	48	0.80
C4-MEGA20DS-65	800.682	20	50	51	66	32	60	50	0.70
C5-MEGA16DS-65A	803.141	16	42	52.6	67	27	60	50	0.90
C5-MEGA16DS-90A	803.144	16	42	52.6	92	27	73	50	1.30
C5-MEGA20DS-75A	803.108	20	50	55	77	36	70	52	1.10
C5-MEGA20DS-90A	803.183	20	50	55	92	36	85	52	1.40
C5-MEGA25DS-75A ****	803.147	25	62	62.7	77	41	70	58	1.30
C5-MEGA25DS-90A	803.179	25	62	62.7	92	41	85	58	1.60
C6-MEGA12DS-90	100146.002.0	12	38	43	91	25	82	43	1.40
C6-MEGA16DS-70A	803.145	16	42	52.6	72	27	63	50	1.30
C6-MEGA16DS-90A	803.206	16	42	52.6	92	27	83	50	1.40
C6-MEGA16DS-105A ***	803.184	16	42	52.6	107	27	73	50	2.00
C6-MEGA16DS-135A ***	803.112	16	42	52.6	137	27	73	50	2.60
C6-MEGA20DS-75A	803.185	20	50	55	77	36	68	52	1.40
C6-MEGA20DS-90A	803.125	20	50	55	92	36	83	52	1.70
C6-MEGA20DS-105A	803.113	20	50	55	107	36	87	52	2.00
C6-MEGA20DS-135A *	803.166	20	50	55	137	36	71 - 81	52	2.60
C6-MEGA25DS-75A **	803.114	25	62	62.7	77	41	68	58	1.70
C6-MEGA25DS-90A	803.177	25	62	62.7	92	41	83	58	2.00
C6-MEGA25DS-105A	803.128	25	62	62.7	107	41	87	58	2.20
C6-MEGA25DS-135A *	803.195	25	62	62.7	137	41	73 - 83	58	2.90
C6-MEGA32DS-90A	803.129	32	70	70.7	92	35	83	62	2.00
C6-MEGA32DS-105A	803.167	32	70	70.7	107	35	92	62	2.30
C6-MEGA32DS-135A *	803.121	32	70	70.7	137	35	81 - 91	62	3.00

continua alla pagina successiva

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale





A.4

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C8-MEGA16DS-70	973.465	16	46	55	72.5	26	73	52	2.20
C8-MEGA16DS-105 ***	973.466	16	46	55	107.5	26	73	52	2.90
C8-MEGA16DS-135 ***	973.467	16	46	55	137,5	26	73	48	3.60
C8-MEGA20DS-75	973.469	20	60	69	77.5	28	77	58	2.60
C8-MEGA20DS-135 *	973.471	20	60	69	137.5	28	71 - 81	58	4.30
C8-MEGA20DS-165 *	973.472	20	60	69	167,5	28	71 - 81	50	5.20
C8-MEGA25DS-75	973.473	25	70	77	77.5	34	77	67	2.70
C8-MEGA25DS-135 *	973.475	25	70	77	137.5	34	78 - 88	67	4.80
C8-MEGA25DS-165 *	973.476	25	70	77	167.5	34	78 - 89	67	5.80
C8-MEGA32DS-90	973.477	32	80	86	92.5	42	92	73	3.30
C8-MEGA32DS-105	973.478	32	80	86	107.5	42	102	73	3.90
C8-MEGA32DS-135	973.479	32	80	86	137,5	42	107	60	5.30
C8-MEGA32DS-165 *	973.480	32	80	86	167.5	42	80 - 97	73	6.50

1. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
2. ** Solo bussole di riduzione (C25-) possono essere utilizzate.
3. *** Un grano standard M8 puo' essere usato come vite di regolazione.
4. **** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS) e la pinza OCA.
5. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

Accessori & Parti di ricambio

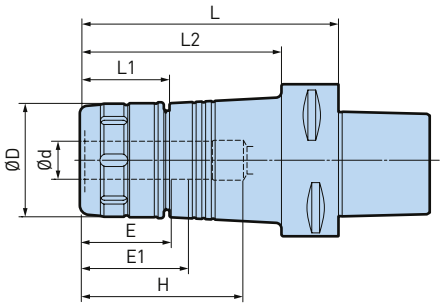
Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza C	Chiave MEGA	Vite di regolazione HMA
				
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

New Hi-Power Milling Chuck

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale





A.4

ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
C5-HMC16S-65	800.734	16	43	65	44	45	58	48	55	0.80
C5-HMC20S-75	800.736	20	50	75	44	-	68	50	56	1.10
C5-HMC20S-105	800.735	20	50	105	44	-	85	50	56	1.40
C5-HMC25S-75 **	803.042	25	55	75	47	-	68	56	57	1.00
C5-HMC25S-105	803.041	25	55	105	47	-	87	56	57	1.40
C5-HMC32S-85 ***	803.043	32	62	85	56	-	78	60	58	1.30
C6-HMC16S-70	800.842	16	43	70	44	48	61	48	55	1.10
C6-HMC20S-75	800.845	20	50	75	44	53	66	50	56	1.40
C6-HMC20S-105	800.843	20	50	105	44	83	85	50	56	1.80
C6-HMC20S-120 *	800.844	20	50	120	44	98	69 - 79	50	56	2.00
C6-HMC25S-75 ****	800.848	25	59	75	45	53	66	56	57	1.50
C6-HMC25S-105	800.846	25	59	105	45	81	87	56	57	2.00
C6-HMC25S-135 *	800.847	25	59	135	45	133	73 - 83	56	57	2.60
C6-HMC32S-90	800.851	32	68	90	54	-	81	60	64	1.90
C6-HMC32S-105	800.849	32	68	105	54	-	90	60	64	2.20
C6-HMC32S-135 *	800.850	32	68	135	54	-	79 - 89	60	64	2.90
C8-HMC20-80	973.680	20	60	80	46	50	80	50	56	2.50
C8-HMC20-135 *	973.682	20	60	135	46	105	69 - 79	50	56	3.80
C8-HMC25-85	973.684	25	62	85	55	-	85	56	65	2.80
C8-HMC25-135 *	973.686	25	62	135	55	105	76 - 86	56	65	3.70
C8-HMC32-95	973.688	32	80	95	63	-	95	60	71	3.30
C8-HMC32-135	973.690	32	80	135	63	-	105	60	71	4.80

1. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
2. ** Solo bussole di riduzione (C25-) possono essere utilizzate.
3. *** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS)
4. **** È possibile utilizzare solo la pinza C (C25-).
5. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
8. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

Accessori & Parti di ricambio

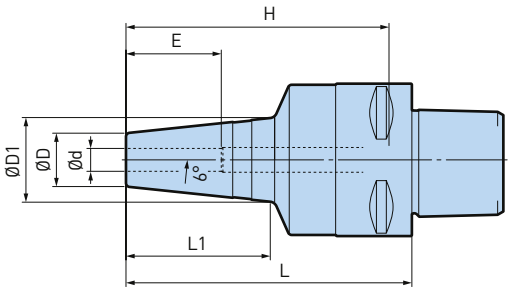
Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Chiave	Vite di regolazione HMA
					
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383

Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale





A.4

ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C4-HDC3S-55	101230.006.0	3	14	18	55	17	49	16	0.40
C4-HDC4S-75	101230.001.0	4	14	23	75	38	69	19	0.50
C4-HDC6S-75	101230.002.0	6	14	23	75	38	69	25	0.50
C4-HDC8S-75	101230.003.0	8	17	26	75	38	69	31	0.50
C4-HDC10S-75	101230.004.0	10	19	28	75	39	69	33	0.50
C4-HDC12S-75	101230.005.0	12	21	30	75	39	69	36	0.50

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



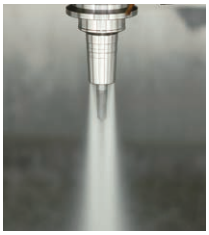
▶ 404

Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

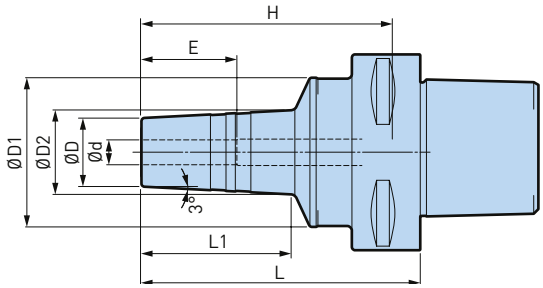
Mandrino idraulico che permette un'alimentazione efficiente di refrigerante attraverso l'utensile da taglio o periferica dell'utensile da taglio.

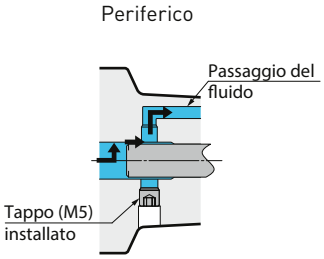


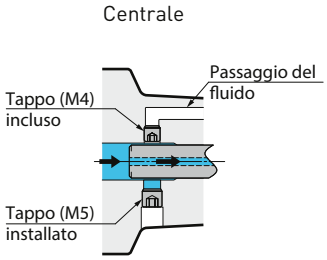




A.4







ø4 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
C5-HDC4J-90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19	0.70
C5-HDC6J-90	807.435	6	20	42	26	90	51	83	25	0.70
C5-HDC8J-90	807.436	8	22	42	28	90	52	83	31	0.80
C5-HDC10J-90	807.437	10	24	44	30	90	52	83	33	0.80
C5-HDC12J-90	807.438	12	26	46	32	90	52	83	36	0.80
C6-HDC4J-90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19	1.10
C6-HDC6J-90	807.440	6	20	48	26	90	47	81	25	1.10
C6-HDC6J-120	807.441	6	20	48	28	120	74	111	25	1.30
C6-HDC8J-90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31	1.10
C6-HDC8J-120	807.443	8	22	48	30	120	75	111	31	1.30
C6-HDC10J-90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33	1.10
C6-HDC10J-120	807.445	10	24	48	32	120	75	111	33	1.30
C6-HDC12J-90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36	1.10
C6-HDC12J-120	807.447	12	26	48	34	120	76	111	36	1.50

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



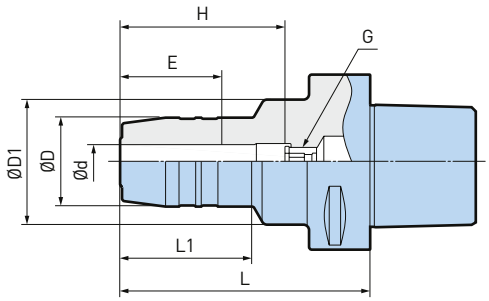
► 404

Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale





A.4

ø14 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
C5-HDC14-90	800.712	14	34	45	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010	0.90
C5-HDC16-75 *	800.716	16	38	50	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC16-90 *	800.717	16	38	48	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC18-90 *	800.719	18	40	48	90	48	83	43	-	1.10
C5-HDC20-75 *	800.721	20	42	52	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC20-90 *	800.722	20	42	50	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC25-90 *	800.723	25	55	63	90	48	83	52	-	1.40
C6-HDC14-90	800.808	14	34	45	90	48	48 - 60	38	HDA10-08015	1.30
C6-HDC14-120	800.806	14	34	45	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032	1.60
C6-HDC16-75 *	800.814	16	38	50	75	35	66	43	-	1.20
C6-HDC16-90 *	800.815	16	38	47	90	48	81	43	-	1.30
C6-HDC16-120	800.812	16	38	48	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC18-90 *	800.818	18	40	48	90	48	66	43	-	1.40
C6-HDC18-120	800.816	18	40	49	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.80
C6-HDC20-75 *	800.821	20	42	53	75	33	66	43	-	1.30
C6-HDC20-90 *	800.822	20	42	50	90	48	72	43	-	1.30
C6-HDC20-120	800.819	20	42	50	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC25-90 *	800.825	25	55	63	90	46	80	52	-	1.80
C6-HDC25-120	800.823	25	55	63	120	51	67 - 79	52	HDA20-16015	2.50
C6-HDC32-90 *	800.827	32	75	63	90	43	81	56	-	2.10
C6-HDC32-120	800.826	32	63	-	120	-	66 - 78	56	HDA20-16015	2.60

1. * La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Attenzione:

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

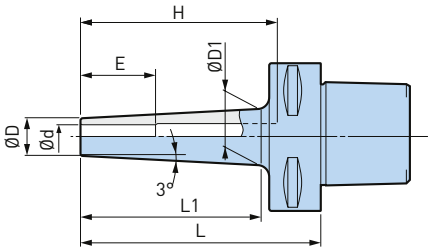
Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	Vite di regolazione HDA	α Wiper Cleaners
			
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.





A.4

ø6 - 12mm

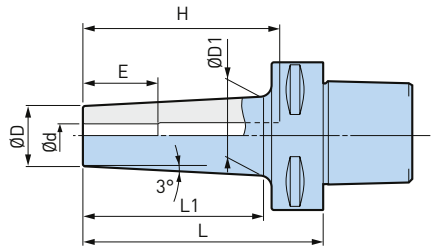
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6S-120	973.709	6	10	19.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC6S-165	973.710	6	10	24	165	133	26	156	1.00
C6-SRC8S-120	973.711	8	13	22.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC8S-165	973.712	8	13	27	165	133	26	156	1.10
C6-SRC10S-120	973.713	10	16	25.5	120	92	32	111	1.00
C6-SRC10S-165	973.714	10	16	30.5	165	135	32	156	1.10
C6-SRC12S-120	973.715	12	19	28.5	120	92	36	111	1.00
C6-SRC12S-165	973.716	12	19	33	165	135	36	156	1.20

1. Utilizzare una fresa con gambo in metallo duro con tolleranza h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.





ø6 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6-90	973.553	6	14	20,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC8-90	973.554	8	18	24,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC10-90	973.555	10	22	28,5	90	63	32	81	1.00
C6-SRC12-90	973.556	12	24	30,5	90	63	36	81	1.00
C6-SRC16-90	973.557	16	28	34,5	90	63	38	81	1.10
C6-SRC16-165	973.558	16	28	42,5	165	138	38	80	1.70
C6-SRC20-90	973.559	20	34	40,5	90	63	42	80	1.20
C6-SRC20-165	973.560	20	34	48,5	165	138	42	100	2.00

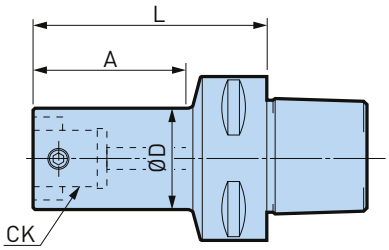
1. Utilizzare una fresa con gambo in metallo duro con tolleranza h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Attacchi base CKB con lubrificazione centrale

Attcchi base per teste di sgrossatura e finitura della BIG.

Lubrificazione centrale





A.4

CK1 - CK7

Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
C4-CKB1-48	806.698	CK1	19	47.5	22	0.30
C4-CKB2-45	806.699	CK2	24	44.5	19	0.31
C4-CKB3-40	806.700	CK3	31	40	17	0.32
C4-CKB4-33	806.701	CK4	39	33	15	0.29
C5-CKB1-73	806.702	CK1	19	72.5	47	0.50
C5-CKB2-85	328.273	CK2	24	84.5	60	0.61
C5-CKB3-55	328.223	CK3	31	55	30	0.56
C5-CKB4-48	328.224	CK4	39	48	24	0.60
C5-CKB5-50	328.226	CK5	50	50	(30)	0.70
C5-CKB6-50	328.037	CK6	64	50	(30)	0.80
C6-CKB1-78	328.321	CK1	19	77.5	50	0.85
C6-CKB2-90	328.322	CK2	24	89.5	62	0.95
C6-CKB3-65	328.036	CK3	31	65	38	1.30
C6-CKB3-100	-	CK3	31	100	73	1.15
C6-CKB4-58	328.035	CK4	39	58	31	1.00
C6-CKB4-93	869.019	CK4	39	93	66	1.40
C6-CKB5-48	328.034	CK5	50	48	22	0.98
C6-CKB5-83	-	CK5	50	83	57	1.40
C6-CKB6-59	328.033	CK6	64	59	(37)	1.31
C6-CKB6-94	-	CK6	64	94	(72)	2.18
C8-CKB4-118	806.703	CK4	39	118	83	2.45
C8-CKB4-178	806.704	CK4	39	178	143	2.95
C8-CKB5-108	806.705	CK5	50	108	73	2.70
C8-CKB5-183	806.706	CK5	50	183	148	3.85
C8-CKB6-74	328.053	CK6	64	74	39	2.45
C8-CKB6-169	806.707	CK6	64	169	135	4.80
C8-CKB7-73	328.032	CK7	90	73	(43)	3.05
C8-CKB7-123	806.708	CK7	90	123	(93)	5.50

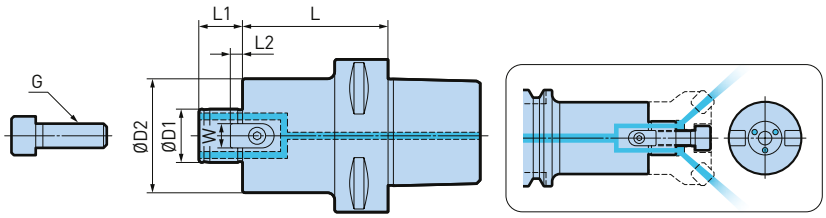
Accessori & Parti di ricambio

SW Teste di Sgrossatura	Teste di alesatura
	
▶ 417	▶ 428

Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.





Modello	Articolo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
C4-FMH22-47-45	100153.001.0	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.62
C5-FMH22-47-60	973.718	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.00
C5-FMH22-47-90	800.695	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.40
C5-FMH22-60-60	973.720	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.20
C5-FMH27-60-60	800.698	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.20
C6-FMH22-47-45	973.721	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.10
C6-FMH22-47-60	973.722	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.30
C6-FMH22-47-90	973.723	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.70
C6-FMH22-47-150	800.783	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.50
C6-FMH22-60-45	973.724	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.30
C6-FMH22-60-60	973.725	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.70
C6-FMH22-60-90	973.726	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.30
C6-FMH27-60-45	800.788	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.40
C6-FMH27-60-60	800.789	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.70
C6-FMH27-60-90	800.790	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.30
C6-FMH27-60-150	800.787	27	60	150	20	6	12	M12	46	3.60
C8-FMH22-47-60	973.727	22	47	60	18	5	10	M10	36	2.20
C8-FMH22-47-105	973.728	22	47	105	18	5	10	M10	36	2.80
C8-FMH22-47-150	973.729	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.30
C8-FMH22-47-200	800.899	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.00
C8-FMH22-60-60	973.730	22	60	60	18	5	10	M10	38	2.50
C8-FMH22-60-105	973.731	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.40
C8-FMH22-60-150	973.732	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.40
C8-FMH27-60-60	800.906	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.50
C8-FMH27-60-105	800.903	27	60	105	20	6	12	M12	46	3.40
C8-FMH27-60-150	800.904	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.20
C8-FMH27-60-200	800.905	27	60	200	20	6	12	M12	46	5.50
C8-FMH32-96-75	800.912	32	96	75	22	7	14	M16	58	4.00
C8-FMH32-96-105	800.910	32	96	105	22	7	14	M16	58	5.20
C8-FMH32-96-150	800.911	32	96	150	22	7	14	M16	58	6.80

1. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

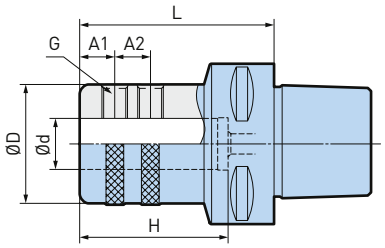
Vite di serraggio



► 388

Attacchi per foratura





Lubrificazione centrale

A.4

ø16 - 40mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C4-TSL16-56	800.687	16	48	56	14	14	48	M10 P1.25	0.65
C4-TSL20-60	800.688	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.66
C4-TSL25-77	800.689	25	48	77	15	20	56	M16 P1.5	0.79
C5-TSL16-60	973.115	16	48	60	14	14	48	M10 P1.25	0.90
C5-TSL20-60	973.116	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.90
C5-TSL25-75	973.117	25	48	75	15	20	56	M16 P1.5	1.00
C5-TSL32-85	800.775	32	63	85	15	20	60	M16 P1.5	1.50
C6-TSL16-70	973.119	16	48	70	14	14	48	M10 P1.25	1.30
C6-TSL20-70	973.120	20	48	70	14	14	50	M10 P1.25	1.30
C6-TSL25-70	973.121	25	48	70	15	20	56	M16 P1.5	1.20
C6-TSL32-75	973.122	32	63	75	15	20	60	M16 P1.5	1.60
C6-TSL40-85	973.123	40	68	85	15	25	70	M16 P1.5	1.80
C8-TSL16-80	973.124	16	48	80	14	14	48	M10 P1.25	2.40
C8-TSL20-80	973.125	20	48	80	14	14	50	M10 P1.25	2.30
C8-TSL25-85	973.126	25	48	85	15	20	56	M16 P1.5	2.30
C8-TSL32-90	973.127	32	63	90	15	20	60	M16 P1.5	2.70
C8-TSL40-95	973.128	40	68	95	15	25	70	M16 P1.5	2.80

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Non compatibile con Weldon DIN 1835B.

Accessori & Parti di ricambio

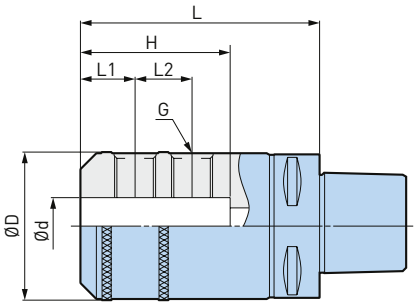
Bussola di riduzione



► 389

Attacchi Weldon per fresatura





Lubrificazione centrale

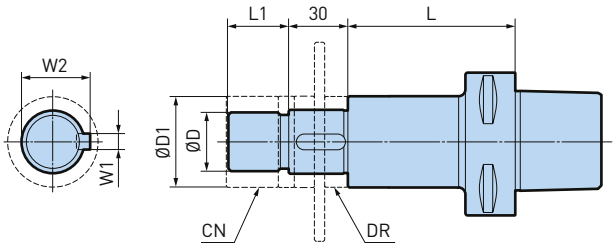
ø16 - 32mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
C6-ISL16-80	973.562	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
C6-ISL20-80	973.563	20	52	80	25	-	55	M16	1.50
C6-ISL25-105	973.564	25	65	105	24	25	60	M18 P2.0	2.90
C6-ISL32-115	973.565	32	72	115	24	28	90	M20 P2.0	3.00

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. * L'alimentazione del refrigerante periferico non è disponibile.

Attacco per frese a disco





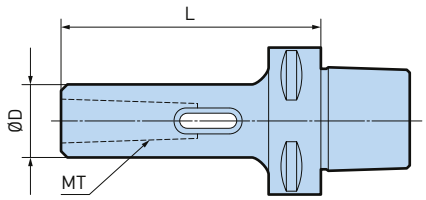
A.4

Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	W1	W2	Peso (kg)
C6-SCA25.4-75	800.887	25.4	40	75	25	6.35	27.78	1.80
C6-SCA25.4-120	800.886	25.4	40	120	25	6.35	27.78	2.20
C6-SCA31.75-75	800.888	31.75	46	75	30	7.92	34.92	2.20
C8-SCA25.4-90	800.940	25.4	40	90	25	6.35	27.78	2.90
C8-SCA31.75-90	800.942	31.75	46	90	30	7.92	34.92	3.30

1. La ghiera (CN) è inclusa.
2. Anelli distanziali (DR) di 5, 8, 10 e 12 mm sono inclusi.

Attacco cono morse





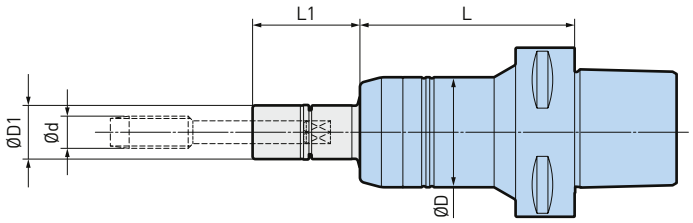
Modello	Articolo No.	MT.No.	ØD	L	Peso (kg)
C5-MTA1-95	973.572	1	25	95	0.70
C5-MTA2-110	973.573	2	32	110	0.90
C5-MTA3-130	973.574	3	40	130	1.20
C6-MTA1-95	973.575	1	25	95	1.00
C6-MTA2-110	973.576	2	32	110	1.20
C6-MTA3-130	973.577	3	40	130	1.50
C8-MTA1-105	973.578	1	25	105	2.00
C8-MTA2-120	973.579	2	32	120	2.20
C8-MTA3-140	973.580	3	40	140	2.50

MEGA Synchro Tapping Holder

Lubrificazione centrale

Compensa gli errori di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Migliora la qualità della filettatura e la durata dell'utensile riducendo fino al 90% i carichi assiali causati da errori di sincronizzazione.





M3 - M20

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
C5-MGT6-75	800.767	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	0.80
C5-MGT12-75	800.765	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	0.90
C5-MGT20-100	800.766	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.40
C6-MGT6-80	973.754	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
C6-MGT12-80	973.755	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.20
C6-MGT20-100	973.756	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.70
C8-MGT6-80	800.935	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	2.10
C8-MGT12-80	800.933	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	2.10
C8-MGT20-95	800.934	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	2.50

1. Il portamaschio e la chiave devono essere ordinati separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

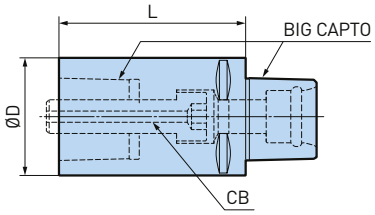
Accessori & Parti di ricambio

Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori
		
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Prolunga

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
C6-C6-100	803.738	C6	63	100	2.20
C8-C8-100	803.740	C8	80	100	3.60

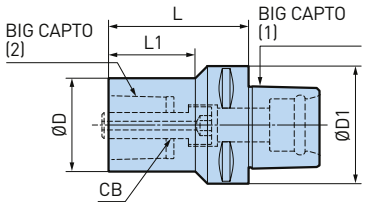
A.4

1. La vite di bloccaggio (CB) è inclusa. M20xP2 / Coppia di serraggio 170 Nm

Riduzione

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
C6-C5-75	803.737	C6 (1) - C5 (2)	50	63	75	46	1.40
C8-C6-85	803.739	C8 (1) - C6 (2)	63	80	85	50	2.60

1. La vite di bloccaggio (CB) è inclusa.
   C6-C5: M16xP1.5 /Coppia di serraggio 95 Nm
   C8-C6: M20xP2 / Coppia di serraggio 170 Nm

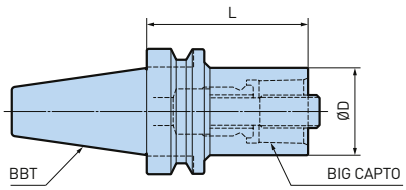
Attacco base BIG CAPTO

Rende compatibile l'attacco BBT con prodotti con attacco BIG CAPTO.

Lubrificazione centrale

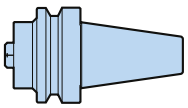
Doppio contatto





Attacco base BIG-PLUS

BIG CAPTO
Porta utensili



Può essere utilizzato sia sui mandrini BIG-PLUS che sui mandrini BT tradizionali.

Modello	Articolo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

Porta utensili e Componenti modulari CK

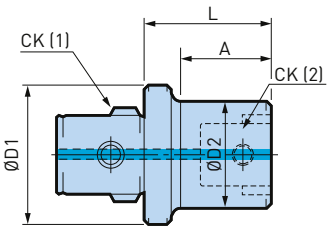
Riduzioni in acciaio	**288**
Prolunghe in acciaio / Prolunghe Smart Damper	**289**
Porta utensili	**290**
Porta utensili ER / Adattatori ER	**291**
Maschiatori	**292**
Attacchi CKB pre lavorati	**293**
Attacchi cono morse	

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.5

Riduzioni





Lubrificazione centrale

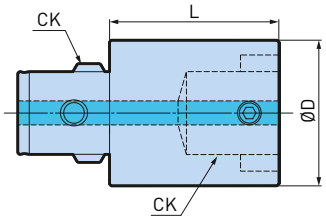
Modello	Articolo No.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	A	Peso (kg)
CKB21-36	-	CK2	CK1	24	19	36	27	0.09
CKB31-41	-	CK3	CK1	31	19	40.5	29	0.14
CKB32-35	-	CK3	CK2	31	24	34.5	23	0.15
CKB41-58	-	CK4	CK1	39	19	57.5	44	0.24
CKB42-52	-	CK4	CK2	39	24	51.5	38	0.27
CKB43-47	-	CK4	CK3	39	31	47	34	0.32
CKB51-58	-	CK5	CK1	50	19	57.5	40	0.39
CKB52-52	-	CK5	CK2	50	24	51.5	34	0.41
CKB52-82	-	CK5	CK2	50	24	81.5	64	0.51
CKB53-47	-	CK5	CK3	50	31	47	30	0.45
CKB53-77	-	CK5	CK3	50	31	77	60	0.62
CKB54-40	-	CK5	CK4	50	39	40	23	0.47
CKB54-70	-	CK5	CK4	50	39	70	53	0.73
CKB61-67	-	CK6	CK1	64	19	66.5	35	0.88
CKB62-61	-	CK6	CK2	64	24	60.5	43	0.70
CKB62-96	-	CK6	CK2	64	24	95.5	78	0.83
CKB63-56	-	CK6	CK3	64	31	56	39	0.78
CKB63-91	-	CK6	CK3	64	31	91	74	0.96
CKB64-49	-	CK6	CK4	64	39	49	32	0.80
CKB64-84	-	CK6	CK4	64	39	84	67	1.10
CKB65-39	-	CK6	CK5	64	50	39	22	0.82
CKB65-74	-	CK6	CK5	64	50	74	57	1.30
CKB74-70	-	CK7	CK4	90	39	70	53	1.50
CKB75-60	-	CK7	CK5	90	50	60	43	1.65
CKB76-106	-	CK7	CK6	90	64	106	89	3.00

Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

Prolunghe





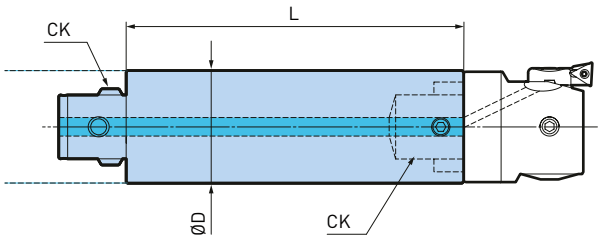
Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
CKB11-20	-	CK1	19	20	0.04
CKB11-30	-	CK1	19	30	0.06
CKB22-30	-	CK2	24	30	0.10
CKB22-45	-	CK2	24	45	0.15
CKB33-30	-	CK3	31	30	0.16
CKB33-45	-	CK3	31	45	0.24
CKB44-45	-	CK4	39	45	0.38
CKB44-60	-	CK4	39	60	0.51
CKB55-60	-	CK5	50	60	0.84
CKB55-90	-	CK5	50	90	1.26
CKB66-60	-	CK6	64	60	1.38
CKB66-100	-	CK6	64	100	2.34
CKB77-105	-	CK7	90	105	5.20

1. * Due viti CK sono incluse nella confezione.

Prolunghe Smart Damper

Prolunga con sistema antivibrante attivo integrato per una finitura altamente efficiente di fori profondi.





Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
CKB44DP-120	389.365	CK4	39	120	1.30
CKB55DP-150	389.366	CK5	50	150	2.60
CKB66DP-180	389.367	CK6	64	180	5.30

1. Si prega di non usare un'altra prolunga perché potrebbe causare delle vibrazioni.

Accessori & Parti di ricambio

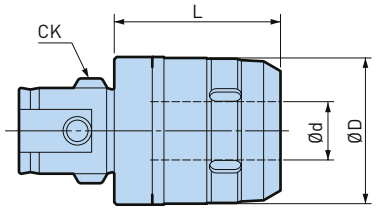
Teste di alesatura	SW Teste di Sgros-satura
	
▶ 428	▶ 417

Mandrini di fresatura a forte serraggio

Con ghiera di bloccaggio a rullini per ottenere forza di serraggio e concentricità massime.

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB5-HMC20S *	807.572	CK5	20	63,5	50	57	0.80
CKB6-HMC20 *	335.066	CK6	20	63,5	60	56	1.30
CKB7-HMC32	335.077	CK7	32	90	80	102	3.90

A.5

1. La chiave (FK) è inclusa.
2. Bussole di riduzione adatti C e OCA.
3. * Non è possibile utilizzare la pinza OCA.

Accessori & Parti di ricambio

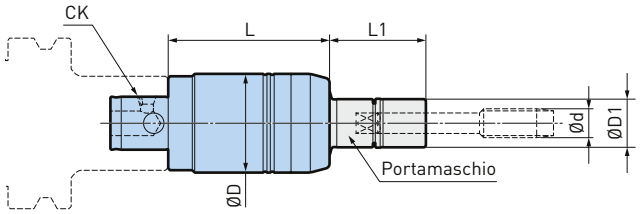
Pinza OCA	Pinza C	Chiave
		
► 380	► 381	► 385

MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.







Modello	Articolo No.	CK	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
CKB4-MGT6-62	335.764	CK4	MGT6	M2 - M6	36	16	62	30 - 200	0.50
CKB4-MGT12-67	335.768	CK4	MGT12	M6 - M12	41	20	67	30 - 200	0.60
CKB5-MGT20-87	335.769	CK5	MGT20	M12 - M20	54	30	87	35 - 150	1.20

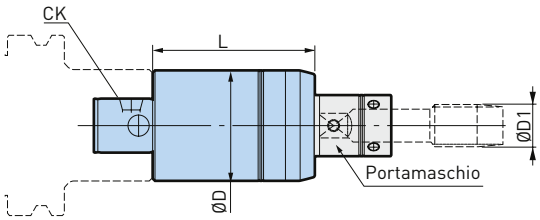
1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36







Modello	Articolo No.	CK	Portamaschio	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB7-MGT36-137	800.949	CK7	MGT36	94	38-52	137	6.70

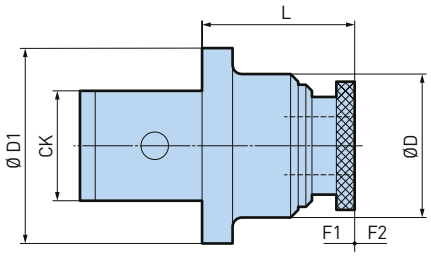
1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

Accessori & Parti di ricambio

Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori
		
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Maschiatori



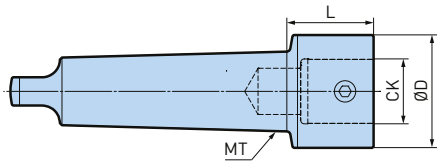


A.5

Modello	Articolo No.	CK	ØD	ØD1	L	F1	F2	Peso (kg)
CK6-ATE12E	335.762	CK6	47	63.5	50	5	10	0.90
CK6-ATE24E	335.763	CK6	64	63.5	80	7	14	1.80

1. F1 = Massima compensazione in compressione
2. F2 = Massima compensazione in estensione
3. Contattateci per la pinza maschio.

Mandrini a cono morse con codolo



Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
MT3-CKB1-47	806.671	CKB1	19	47	0.40
MT3-CKB2-68	806.712	CKB2	24	67.5	0.46
MT3-CKB3-64	806.713	CKB3	31	64	0.56
MT3-CKB5-48	806.714	CKB5	50	48	0.70
MT4-CKB1-52	806.715	CKB1	19	51.5	0.60
MT4-CKB2-74	806.716	CKB2	24	74	0.80
MT4-CKB3-66	806.717	CKB3	31	65.5	0.90
MT4-CKB4-60	806.718	CKB4	39	59.5	0.99
MT4-CKB5-50	806.719	CKB5	50	49.5	1.09
MT4-CKB6-61	806.720	CKB6	64	60.5	1.57
MT5-CKB4-86	806.721	CKB4	39	85.5	2.30
MT5-CKB5-75	806.722	CKB5	50	74.5	2.35
MT5-CKB6-61	806.723	CKB6	64	60.5	2.48
MT6-CKB6-61	806.724	CKB6	64	60.5	5.10

Cono Morse con filettatura



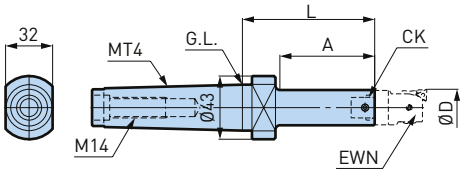


Fig. 1

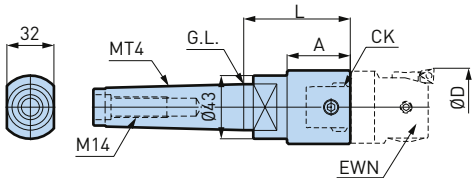


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
MT4M-CKB1-68-M14	-	1	CK1	20 - 36	67.5	41	0.72
MT4M-CKB2-90-M14	-	1	CK2	25 - 47	90	64	0.84
MT4M-CKB3-86-M14	-	1	CK3	32 - 60	85.5	60	0.95
MT4M-CKB4-76-M14	-	1	CK4	41 - 74	75.5	53	1.04
MT4M-CKB5-73-M14	-	2	CK5	53 - 95	72.5	43	1.20
MT4M-CKB6-84-M14	-	2	CK6	68 - 150	83.5	54	1.70

1. La testa di alesatura non è inclusa

Accessori & Parti di ricambio

Teste di alesatura	SW Teste di Sgros-satura
	
▶ 428	▶ 417

Portautensili a gambo cilindrico

MEGA Micro Chuck Porta pinze	**296**
New Baby Chuck Porta pinze	**297**
Hydraulic Chucks Mandrini idraulici	**299**
New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio	**300**
Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo	**301**
Attacchi modulari CK	**303**
MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati	**304**
Altri prodotti	**306**

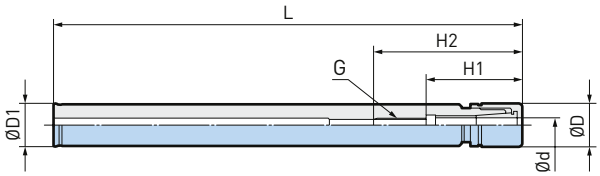
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck

Diametro ultra compatto (10-18) per evitare interferenze. L'elevata precisione è garantita dalla combinazione con MEGA New Baby Chuck.

Lubrificazione centrale





ø0.45 - 8.05mm

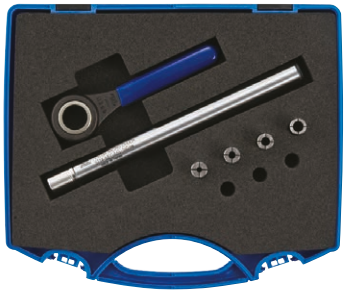
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	H1	H2	G	Pinza	Ghiera	Peso (kg)
ST10-MEGA3S-120	961.777	0.45 - 3.25	10	10	120	22	38	M4 P0.7	NBC3S	MGN3S	0.06
ST12-MEGA4S-80	100268.002.0	0.45 - 4.05	12	12	80	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.06
ST12-MEGA4S-130	961.773	0.45 - 4.05	12	12	130	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.10
ST12-MEGA4S-160	961.778	0.45 - 4.05	12	12	160	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.12
ST14-MEGA6S-80	100268.003.0	0.45 - 6.05	14	14	80	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.07
ST14-MEGA6S-160	961.774	0.45 - 6.05	14	14	160	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.15
ST14-MEGA6S-200	961.779	0.45 - 6.05	14	14	200	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.18
ST16-MEGA8S-80	100268.004.0	2.95 - 8.05	18	16	80	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.09
ST16-MEGA8S-160	803.596	2.95 - 8.05	18	16	160	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.20
ST16-MEGA8S-200	805.575	2.95 - 8.05	18	16	200	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.25

A.6

1. La ghiera MEGA è inclusa.

Set pinze MEGA Micro

Apposita custodia inclusa.



Modello	Articolo No.
SST12-MEGA4S-130	961.775

Contenuto

- Prolunga / ST12 - MEGA4S - 130 (con ghiera MGN4S)
- Pinza / NBC4S - 3.0 & 4.0 (2 pezzi)
- Chiave / MGR12

Modello	Articolo No.
SST14-MEGA6S-160	961.776

Contenuto

- Prolunga / ST14 - MEGA6S - 160 (con ghiera MGN6S)
- Pinza / NBC6S - 3.0,4.0,5.0 & 6.0 (4 pezzi)
- Chiave / MGR14

Modello	Articolo No.
SST16-MEGA8S-160	805.412

Contenuto

- Prolunga / ST16 - MEGA8S - 160 (con ghiera MGN8S)
- Pinza / NBC8S - 3.0,4.0,6.0 & 8.0 (4 pezzi)
- Chiave / MGR18

Accessori & Parti di ricambio

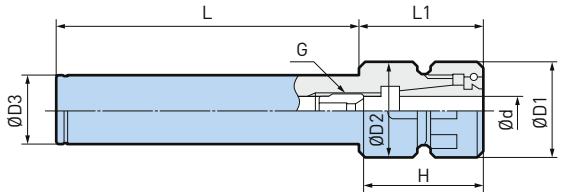
Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA	Custodia protettiva micro pinze	Taper Cleaner
					
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 359	▶ 404

New Baby Chuck

Evita le interferenze se usato in combinazione con New Hi-Power Milling Chuck di BIG.

Lubrificazione centrale





ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
ST20-NBS6-100	961.701	0.25 - 6	20	19.5	20	100	24	20 - 40	NBC6	0.23
ST20-NBS6-150	961.702	0.25 - 6	20	19.5	20	150	24	20 - 40	NBC6	0.33
ST20-NBS6-250	961.703	0.25 - 6	20	19.5	20	250	24	20 - 40	NBC6	0.52
ST20-NBS8-100	961.706	0.5 - 8	25	24.5	20	100	26	23 - 43	NBC8	0.26
ST20-NBS8-150	961.707	0.5 - 8	25	24.5	20	150	26	23 - 43	NBC8	0.35
ST20-NBS8-250	961.708	0.5 - 8	25	24.5	20	250	26	23 - 43	NBC8	0.54
ST20-NBS10-60	100270.001.0	1.5 - 10	30	21	20	78	18	35 - 45	NBC10	0.15
ST20-NBS10-100	961.711	1.5 - 10	30	29.5	20	100	28	35 - 45	NBC10	0.28
ST20-NBS10-150	961.712	1.5 - 10	30	29.5	20	150	28	35 - 45	NBC10	0.37
ST20-NBS10-250	961.713	1.5 - 10	30	29.5	20	250	28	35 - 45	NBC10	0.56
ST20-NBS10-350	961.714	1.5 - 10	30	29.5	20	350	28	35 - 45	NBC10	0.75
ST25-NBS6-150	961.716	0.25 - 6	20	19.5	25	150	24	20 - 40	NBC6	0.51
ST25-NBS8-150	961.721	0.5 - 8	25	24.5	25	150	26	23 - 42	NBC8	0.53
ST25-NBS8-200	961.722	0.5 - 8	25	24.5	25	200	26	23 - 42	NBC8	0.67
ST25-NBS8-250	961.723	0.5 - 8	25	24.5	25	250	26	23 - 42	NBC8	0.83
ST25-NBS10-150	961.726	1.5 - 10	30	29.5	25	150	28	35 - 45	NBC10	0.54
ST25-NBS10-200	961.727	1.5 - 10	30	29.5	25	200	28	35 - 45	NBC10	0.70
ST25-NBS10-250	961.728	1.5 - 10	30	29.5	25	250	28	35 - 45	NBC10	0.85
ST25-NBS13-60	100270.002.0	2.5 - 13	35	26	25	60	22	41 - 60	NBC13	0.24
ST25-NBS13-150	961.731	2.5 - 13	35	34.5	25	150	34	41 - 60	NBC13	0.59
ST25-NBS13-200	961.732	2.5 - 13	35	34.5	25	200	34	41 - 60	NBC13	0.73
ST25-NBS13-250	961.733	2.5 - 13	35	34.5	25	250	34	41 - 60	NBC13	0.88

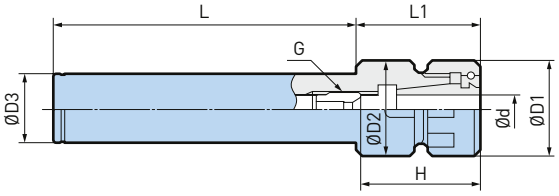
A.6

continua alla pagina successiva

New Baby Chuck

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
ST32-NBS6-150	961.736	0.25 - 6	20	19.5	32	150	24	20 - 40	NBC6	0.77
ST32-NBS8-150	961.741	0.5 - 8	25	24.5	32	150	26	23 - 42	NBC8	0.80
ST32-NBS10-150	961.746	1.5 - 10	30	29.5	32	150	28	35 - 45	NBC10	0.83
ST32-NBS10-200	961.747	1.5 - 10	30	29.5	32	200	28	35 - 45	NBC10	1.08
ST32-NBS10-250	961.748	1.5 - 10	30	29.5	32	250	28	35 - 45	NBC10	1.30
ST32-NBS10-350	961.749	1.5 - 10	30	29.5	32	350	28	35 - 45	NBC10	1.90
ST32-NBS13-150	961.751	2.5 - 13	35	34.5	32	150	34	41 - 60	NBC13	0.88
ST32-NBS13-200	961.752	2.5 - 13	35	34.5	32	200	34	41 - 60	NBC13	1.12
ST32-NBS13-250	961.753	2.5 - 13	35	34.5	32	250	34	41 - 60	NBC13	1.36
ST32-NBS13-300	961.754	2.5 - 13	35	34.5	32	300	34	41 - 60	NBC13	1.63
ST32-NBS16-150	961.756	2.5 - 16	42	41.5	32	150	34	45 - 65	NBC16	0.90
ST32-NBS16-200	961.757	2.5 - 16	42	41.5	32	200	34	45 - 65	NBC16	1.14
ST32-NBS16-300	961.758	2.5 - 16	42	41.5	32	300	34	45 - 65	NBC16	1.65
ST32-NBS20-150	961.761	2.5 - 20	46	45.5	32	150	34	48 - 65	NBC20	0.90
ST32-NBS20-200	961.762	2.5 - 20	46	45.5	32	200	34	48 - 65	NBC20	1.10
ST32-NBS20-300	961.763	2.5 - 20	46	45.5	32	300	34	48 - 65	NBC20	1.60

A.6

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA	Taper Cleaner
					
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

Hydraulic Chuck Super Slim

Prolunga idraulica ultra precisa con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale



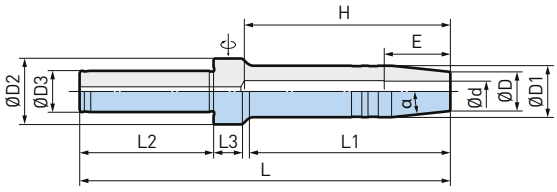


Fig. 1

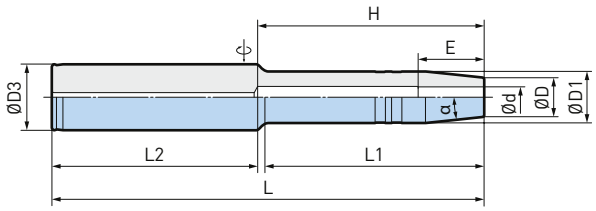


Fig. 2

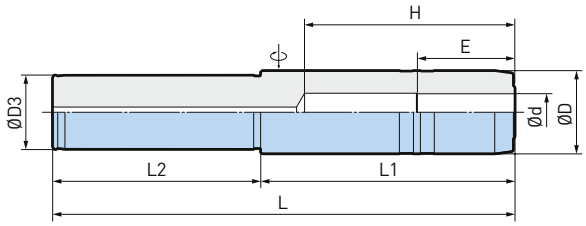


Fig. 3

ø4 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°	0.42
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°	0.44
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°	0.49
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°	0.52
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°	0.57
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°	0.92
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°	0.98
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-	1.22
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-	1.25

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

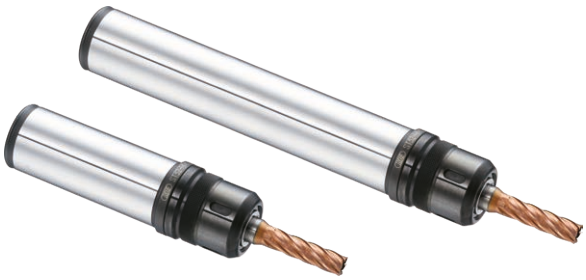
Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Pinza PSC	α Wiper Cleaners
		
▶ 379	▶ 380	▶ 404

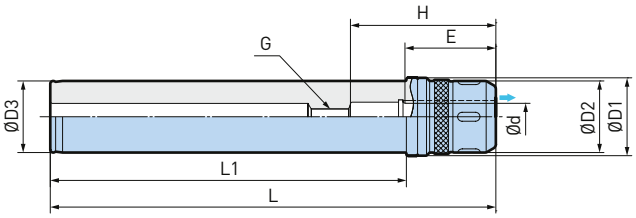
New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.









A.6

ø12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8	0.70
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8	0.90
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8	1.10

1. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

Accessori & Parti di ricambio

Pinza PJC	Chiave
	
► 379	► 385

Shrink Chuck Super Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale



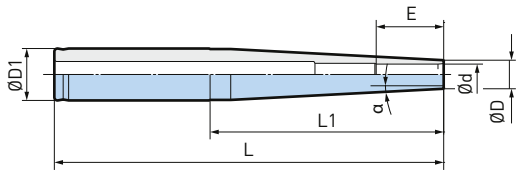


Fig. 1

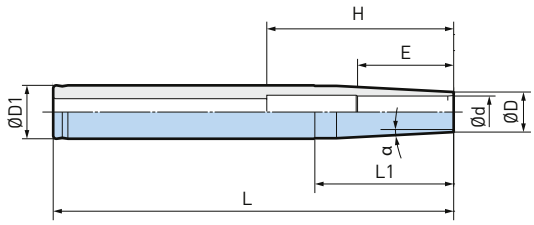


Fig. 2

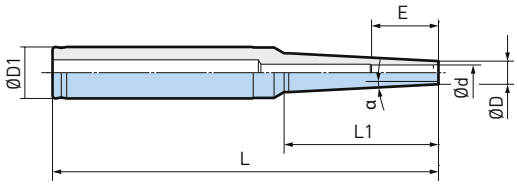


Fig. 3

ø4 - 12mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST12-SRC4SS-120	802.189	1	4	7	12	120	51	-	16	3°	0.07
ST12-SRC6SS-120	802.190	2	6	9	12	120	32	52	26	3°	0.08
ST20-SRC6SS-200	802.210	1	6	9	20	200	110	-	26	3°	0.29
ST20-SRC6SS-250	802.212	1	6	9	20	250	110	-	26	3°	0.38
ST20-SRC8SS-150	802.217	1	8	11	20	150	90	-	26	3°	0.21
ST20-SRC8SS-200	802.218	1	8	11	20	200	90	-	26	3°	0.30
ST20-SRC8SS-250	802.219	1	8	11	20	250	90	-	26	3°	0.39
ST20-SRC10SS-150	802.197	2	10	13	20	150	71	60	32	3°	0.22
ST20-SRC10SS-200	802.198	2	10	13	20	200	71	60	32	3°	0.35
ST20-SRC10SS-250	802.199	2	10	13	20	250	71	60	32	3°	0.40
ST20-SRC12SS-150	802.200	2	12	15	20	150	52	70	36	3°	0.23
ST20-SRC12SS-200	802.201	2	12	15	20	200	52	70	36	3°	0.32
ST20-SRC12SS-250	802.202	2	12	15	20	250	52	70	36	3°	0.41
ST20-SRC4SS-150-K40	802.205	3	4	7	20	150	40	-	16	3°	0.25
ST20-SRC6SS-150-K60	802.209	3	6	9	20	150	60	-	26	3°	0.21

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



▶ 404

Shrink Chuck Slim

Design rastremato evita interferenze con il pezzo e lo staffaggio.

Lubrificazione centrale



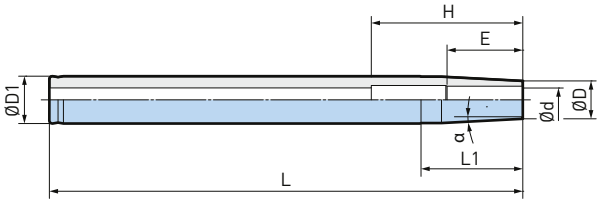


Fig. 1

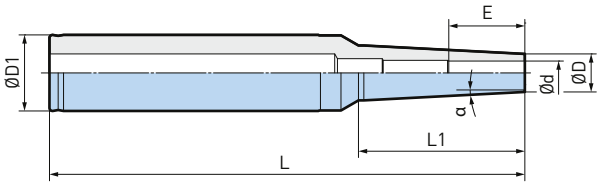


Fig. 2

A.6

ø12 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST32-SRC16S-150	802.245	1	16	24	32	150	83	70	38	3°	0.58
ST32-SRC16S-200	802.246	1	16	24	32	200	83	80	38	3°	0.81
ST32-SRC16S-300	802.247	1	16	24	32	300	83	80	38	3°	1.25
ST32-SRC20S-150	802.248	1	20	28	32	150	50	80	38	3°	0.59
ST32-SRC20S-200	802.249	1	20	28	32	200	50	80	38	3°	0.83
ST32-SRC20S-300	802.250	1	20	28	32	300	50	80	38	3°	1.30
ST32-SRC12S-150-K70	802.238	2	12	19	32	150	70	-	36	3°	0.55
ST32-SRC12S-200-K70	802.239	2	12	19	32	200	70	-	36	3°	0.76
ST32-SRC12S-300-K70	802.241	2	12	19	32	300	70	-	36	3°	1.23

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

Accessori & Parti di ricambio

α Wiper Cleaners



► 404

Attacco modulare CK

Lubrificazione centrale



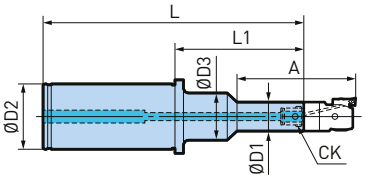


Fig. 1

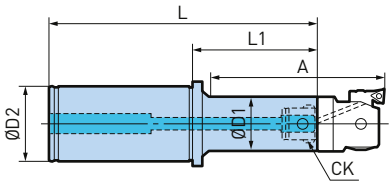


Fig. 2

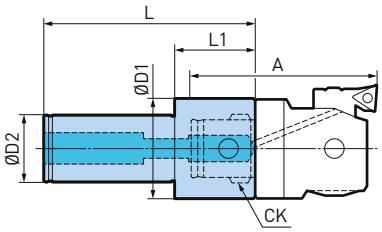


Fig. 3

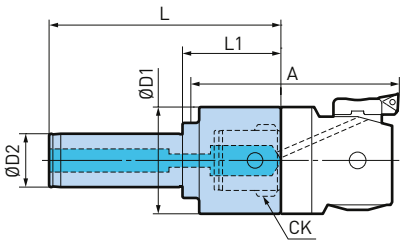


Fig. 4

A.6

CK1 - CK6

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	A	Peso (kg)
ST32-CKB1-77	806.725	1	CK1	19	32	31	157	77	73	0.65
ST32-CKB2-73	978.413	2	CK2	24	32	-	152.5	72.5	100	0.64
ST32-CKB3-69	806.726	2	CK3	31	32	-	149	69	100	0.71
ST32-CKB4-58	978.406	3	CK4	39	32	-	138	58	100	0.93
ST32-CKB5-48	806.727	4	CK5	50	32	-	128	48	100	0.92
ST32-CKB6-59	978.357	4	CK6	64	32	-	139	59	125	1.38
ST42-CKB1-77	806.728	1	CK1	19	42	31	157	77	73	1.00
ST42-CKB2-73	806.729	2	CK2	24	42	-	152.5	72.5	100	0.96
ST42-CKB3-69	806.730	2	CK3	31	42	-	149	69	100	1.07
ST42-CKB4-63	806.731	2	CK4	39	42	-	143	63	100	1.20
ST42-CKB5-48	806.732	3	CK5	50	42	-	128	48	100	1.25
ST42-CKB6-59	806.733	4	CK6	64	42	-	139	59	125	1.75

1. Le misure A e L1 sono riferite quando le teste di alesatura EWN/EWE sono usate.

Accessori & Parti di ricambio

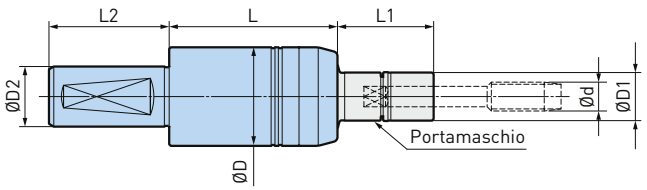
Teste di alesatura	SW Teste di Sgrossatura
	
▶ 428	▶ 417

MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.

Lubrificazione centrale





A.6

M3 - M20

Modello	Articolo No.	Portamaschio	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Peso (kg)
ST20-MGT6-65	963.601	MGT6	M3-M8	36	16	20	65	30 - 200	40	0.49
ST25-MGT12-70	963.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	25	70	30 - 200	50	0.73
ST32-MGT20-90	963.603	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	32	90	35 - 150	55	1.45

1. Il portamaschio e la chiave devono essere ordinati separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
3. Come supporto base si raccomanda il supporto di bloccaggio laterale TSL.

Accessori & Parti di ricambio

Portamaschio	Chiave MEGA	Accessori
		
▶ 390	▶ 384	▶ 398

MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3



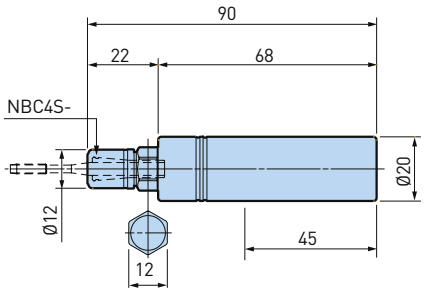


Fig. 1

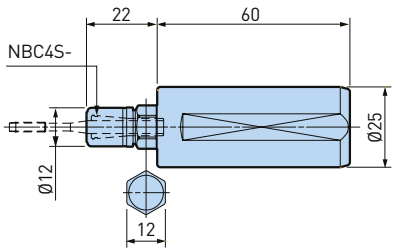
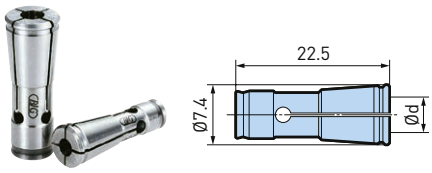


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. E' richiesta anche la chiave comune per sostenere la porzione esagonale del corpo durante il bloccaggio/sbloccaggio del maschio.
4. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. ST20 non c'è superficie piana sul gambo.

Pinza Micro per MGT3



Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura			Gambo maschio
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave MEGA



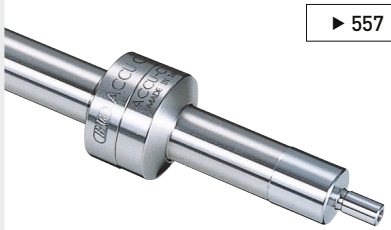
▶ 384

Altri prodotti con attacco cilindrico



▶ 552

Point Master
- Tastatore a contatto e centratore
- Corsa ad ultra precisione e puntine intercambiabili per misurare differenti applicazioni



▶ 557

Accu Center
- Centratore
- Centratore semplice e preciso che offre ripetibilità entro 3 µm



▶ 503

Fullcut Mill
- Fresa ad inserti
- Fresa per contornatura e apertura cave con geometria assiale e radiale positiva

A.6



▶ 526

C-Cutter
- Fresa per svasatura e smussatura
- Numero utensili e tempo di cambio utensili ridotti



▶ 530

C-Cutter Mini
- Fresa per svasatura ad alto avanzamento
- 4 inserti e diametro utensile ridotto massimizzano la velocità di taglio



▶ 540

R-Cutter
- Utensile per raggiatura
- Raggiatura frontale e posteriore
- I 4 inserti moltiplicano l'avanzamento di taglio



▶ 544

C-Centering Cutter
- Centratore e svasatore ad inserti
- Lavorazioni stabili e durature con inserto intercambiabile



▶ 545

Center Boy
- Centratura e svasatura tutto in uno
- Una centratura e svasatura accurata possono essere ottenute in una sola operazione



▶ 547

BF-Cutter
- Utensile per retro lamature
- Diametri selezionati adatti per viti a testa cilindrica



▶ 438

EWN Testina di finitura
- EWN 04-7 è la testa di alesatura più piccola al mondo disponibile a partire dal Ø0,4



▶ 439

Barre in carburo per testine
- Barre in carburo per testine sia per finitura che sgrossatura
- Diverse misure e lunghezze disponibili per ogni tipo di applicazione



▶ 341

Soluzioni per tornitura
- Diverse tipologie di prodotti per torni CN e fantina mobile

Tornitura Modulare / Prodotti per tornitura

Tornitura Modulare / Prodotti per tornitura	**308**
Tavola di selezione dei modelli	**312**
SERIE BBT	
Guida Selezione	**310**
Utensili Tornitura Modulare	**314**
SERIE HSK-T	
Guida Selezione	**320**
Utensili Tornitura Modulare	**322**
Barre di tornitura	**327**
SERIE BIG CAPTO	
Guida Selezione	**328**
Utensili di tornitura modulare e monoblocco	**330**
Barre di tornitura	**339**
SOLUZIONI PER TORNIO CNC	
Porta pinze	**341**
Maschiatori sincronizzati	**348**
Barre di tornitura antivibrante e cartucce porta inserti	**349**
Mandrini idraulici	**350**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.7

Rivoluzionario sistema di tornitura modulare

45° (Tipo inclinato) **S Type**



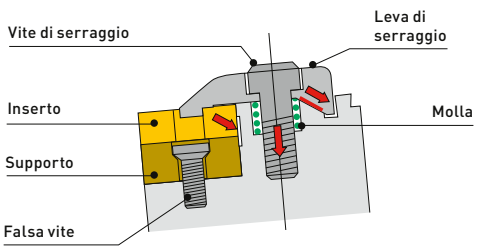


A.7

90° (Taglio destro) **F Type** PAT.







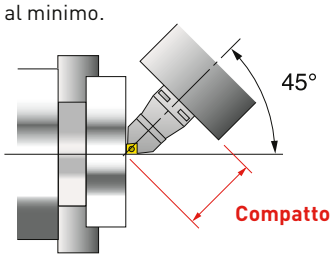
Un sistema a doppio morsetto che utilizza un meccanismo „Push and Draw“ per fissare saldamente gli inserti.

Il bloccaggio sicuro degli inserti è stato realizzato grazie al sistema a doppio morsetto, che spinge l'inserto verso il basso e allo stesso tempo genera una forza di trazione sulla superficie di contatto dell'inserto contemporaneamente genera una forza di trazione sulla superficie di contatto dell'inserto.

Il problema della rottura degli inserti causata da problemi come la scheggiatura è stato eliminato grazie all'uso di un sistema modulare, con conseguente miglioramento dell'efficienza e dell'economia.

L'inclinazione a 45° evita l'interferenza con il mandrino

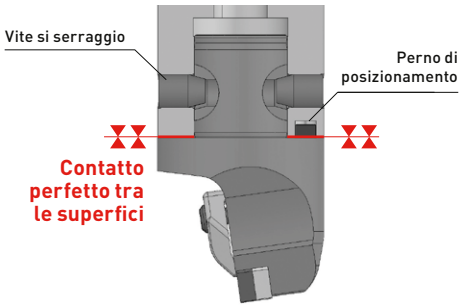
La lunghezza dell'utensile può essere ridotta al minimo.

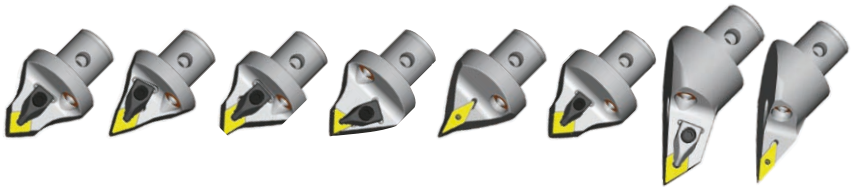


Sono disponibili 15 tipi di cartucce per soddisfare le diverse applicazioni.

Forte sistema di serraggio

Le due viti di serraggio leggermente coniche mantengono saldamente il contatto tra la cartuccia e la flangia del supporto base.

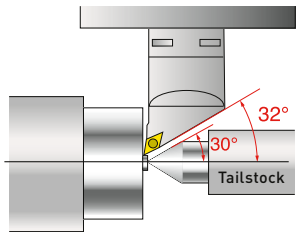




A.7

Misure di contrasto complete alle interferenze

Sono disponibili una serie di cartucce di tipo " quasi in centro", che eliminano le interferenze con la contropunta.

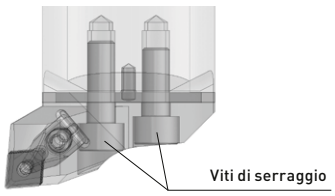


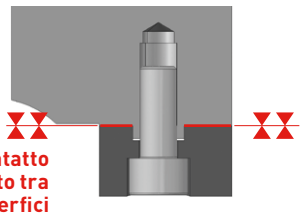
Sono disponibili 13 tipi di cartucce per supportare diverse applicazioni

Sono disponibili sia per la parte destra che per la parte sinistra.

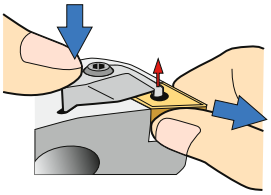
Forte sistema di serraggio

Nel sistema di serraggio di tipo F, le cartucce vengono fissate con le due viti di serraggio anteriori. La scanalatura di trasmissione ad incastro riceve saldamente la coppia di taglio.









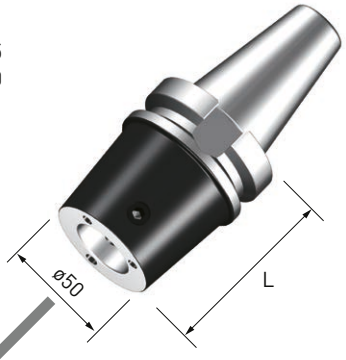
Facilità di montaggio e smontaggio degli inserti

Il montaggio e lo smontaggio degli inserti possono essere eseguiti facilmente grazie alla molla incorporata.
Allentare la vite di bloccaggio di una rotazione completa, premere leggermente il pezzo del morsetto con un dito e la sua punta si solleverà.

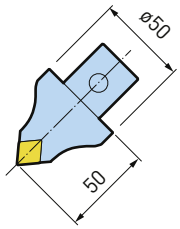
45°

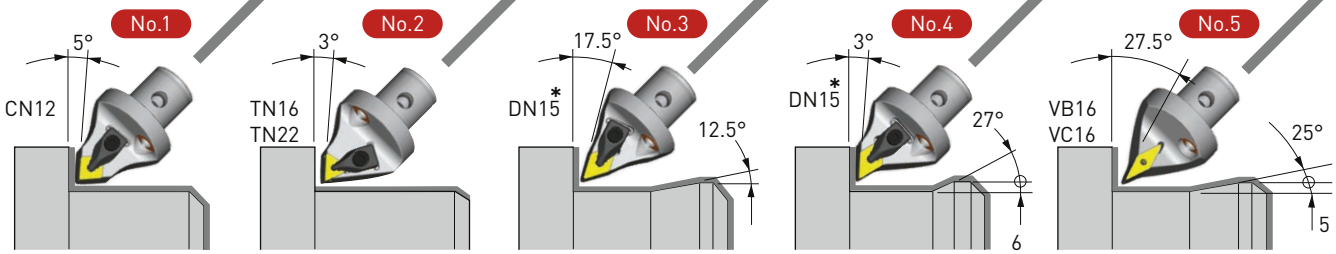
Tipo S
Attacco base

BBT40M- S50- 75
BBT50M- S50- 120



Cartuccia tipo S
(Tipo inclinato)





S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

90°

Tipo F
Attacco base

BBT40M- F50- 75
- 105
BBT50M- F63- 70
- 130



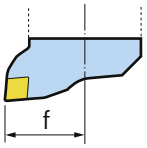
Tipo S
Attacco base



S Type
Cartrige

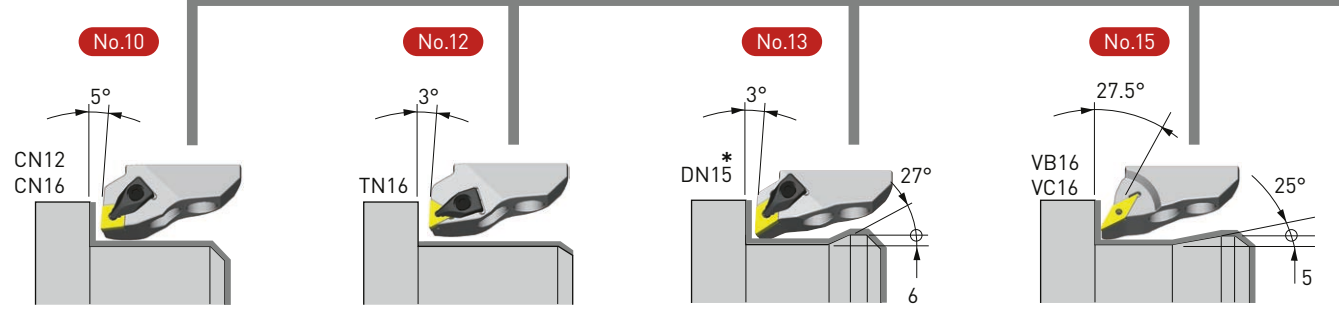
No.1
No.3
No.5
No.8





	f
F50	35
F63	45

Cartuccia tipo F
(Taglio destro)



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)

F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16

F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15

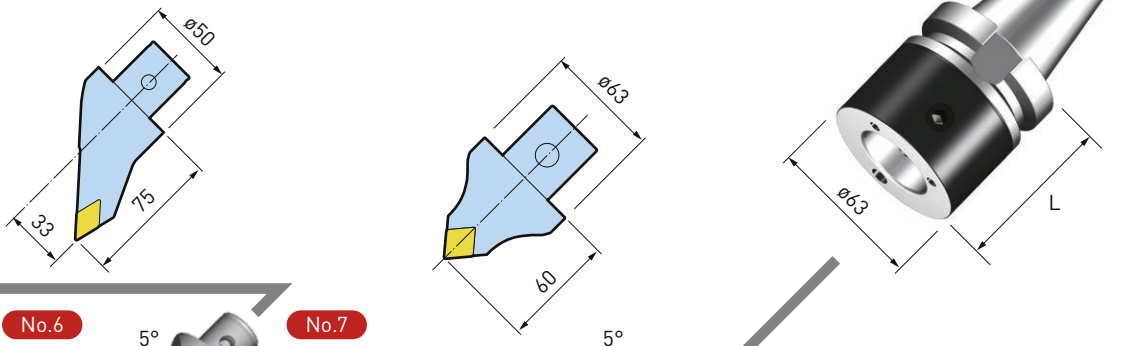
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

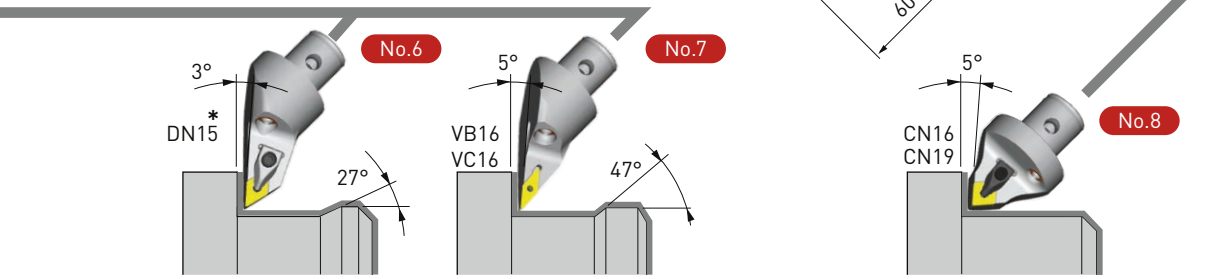
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

Tipo S
Attacco base

BBT50M- S63- 110





S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16

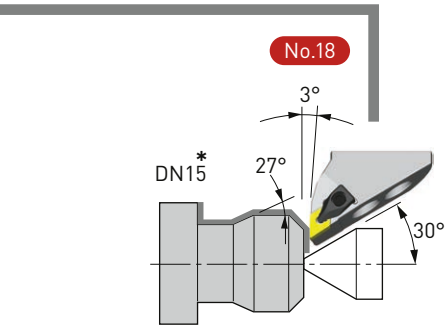
S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19



Attacco per bare cilindriche



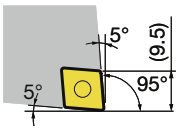
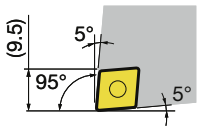
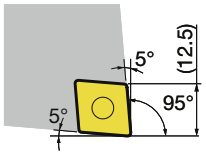
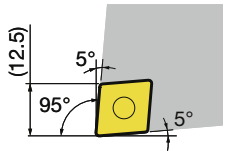
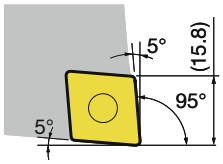
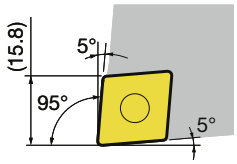
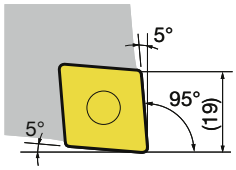
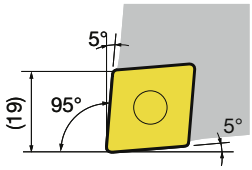
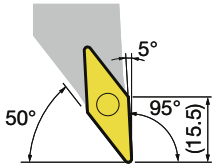
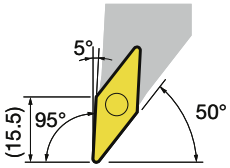
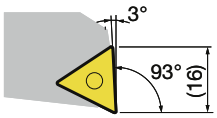
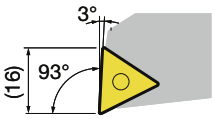
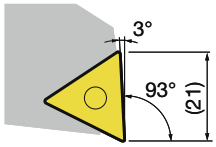
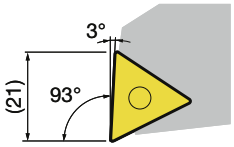
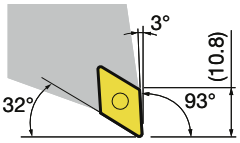
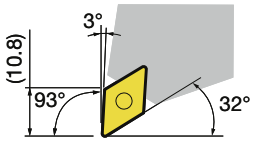
Attacco per barre quadrate



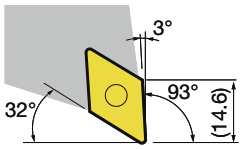
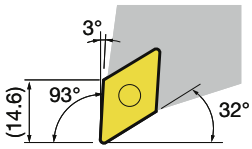
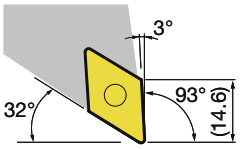
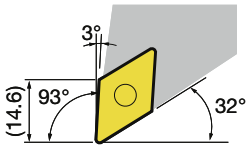
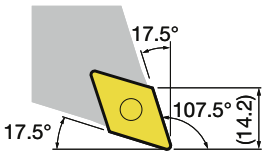
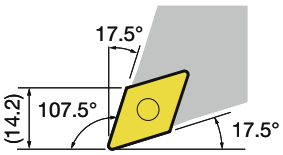
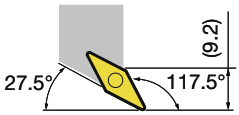
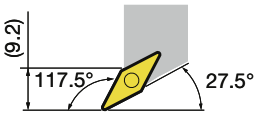
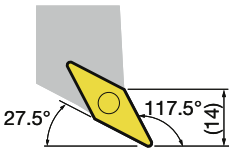
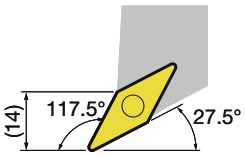
F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15

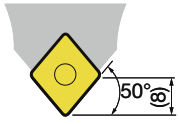
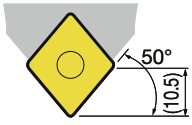
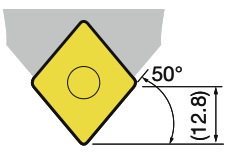
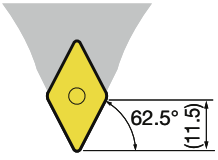
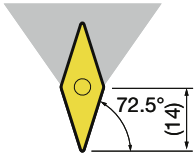
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Tavola di selezione dei modelli

Angolo di attacco	Inserto	Cartucce per barre di tornitura		Lato destro	Lato sinistro
		Tipo S	Tipo F		
95°	CN0903 (CN0904)		No.19		
	CN1204	No.1	No.10-1		
	CN1606	No.8-1	No.10-2		
	CN1906	No.8-2			
	VB1604 VC1604	No.7			
93°	TN1604	No.2-1	No.12		
	TN2204	No.2-2			
	DN1104		No.20		

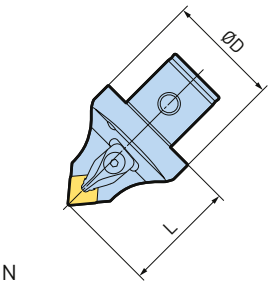
A.7

Angolo di attacco	Inserto	Cartucce per barre di tornitura		Lato destro	Lato sinistro
		Tipo S	Tipo F		
93°	DN1504 (DN1506)	No.4	No.13		
	DN1504 (DN1506)	No.6	No.18		
107.5°	DN1504 (DN1506)	No.3			
117.5°	VB1103 VC1103		No.21		
	VB1604 VC1604	No.5	No.15		

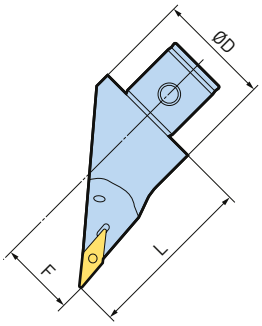
Neutro				
Inserto				
CN12	CN16	CN19	DN1504 (DN1506)	VB1604 / VC1604
No.1 	No.8-1 	No.8-2 	No.3 	No.5 

45°Cartuccia Tipo S





N



L

Modello	Articolo No.	Tipo	Tipo	ØD	L	F	Angolo di entrata	Pezzo bloccante	Inserti	Nr.	Peso (kg)
S50-DCLNN-00050-12	973.014	S50	N	50	50	-	95°	CP2	CN1204	1	0.47
S50-DTJNR-00050-16	973.015	S50	R	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNL-00050-16	973.016	S50	L	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNR-00050-22	802.130	S50	R	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DTJNL-00050-22	802.129	S50	L	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DDHNN-00050-15	973.021	S50	N	50	50	-	107.5°	CP2	DN1504* (DN1506)	3	0.44
S50-DDJNR-00050-15	973.017	S50	R	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNL-00050-15	973.018	S50	L	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNR-33075-15	973.019	S50	R	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-DDJNL-33075-15	973.020	S50	L	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-SVQBN-00050-16	973.024	S50	N	50	50	-	117.5°	M3.5	VB1604** / VC1604	5	0.44
S50-SVLBR-33075-16	973.022	S50	R	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S50-SVLBL-33075-16	973.023	S50	L	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S63-DCLNN-00060-16	973.025	S50	N	63	60	-	95°	CP3	CN1606	8 - 1	0.95
S63-DCLNN-00060-19	805.724	S50	N	63	60	-	95°	CP5	CN1906	8 - 1	0.92

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
4. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.

Sistema di codifica per cartucce

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- 12 – Dim. inserto
- 050 – Larghezza
- 00 – Angolo
- N – Mano inserto
- N – Angolo spoglia inserto
- L – Angolo di entrata
- C – Forma inserto
- D – Metodo di bloccaggio
- S50 – Tipo e misura della cartuccia

Metodo di bloccaggio	
D	Doppio bloccaggio
S	Vite inserita

Forma inserto	
C	A rombo 80°
T	Triangolare 60°
D	A rombo 55°
V	A rombo 35°

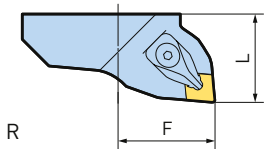
Angolo di entrata	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°

Angolo di spoglia	
N	0° Negativo
B	5° Positivo

Mano	
R	Mano dx
L	Mano sx
N	Neutro

90° Cartuccia Tipo F

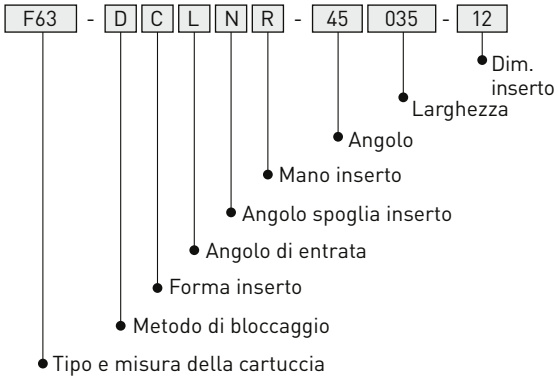




Modello	Articolo No.	Tipo	Tipo	Angolo di entrata	Inserti	L	F	Nr.	Peso (kg)
F50-DCLNR-35035-12	973.064	F50	R	95°	CN1204	35	35	10 - 1	0.25
F50-DCLNL-35035-12	973.065	F50	L	95°	CN1204	35	35	10 - 1	0.25
F50-DCLNR-35035-16	973.066	F50	R	95°	CN1606	35	35	10 - 2	0.24
F50-DCLNL-35035-16	973.067	F50	L	95°	CN1606	35	35	10 - 2	0.24
F50-DTJNR-35035-16	973.068	F50	R	93°	TN1604	35	35	12	0.24
F50-DTJNL-35035-16	973.069	F50	L	93°	TN1604	35	35	12	0.24
F50-DDJNR-35035-15	973.070	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	35	35	13	0.22
F50-DDJNL-35035-15	973.071	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	35	35	13	0.23
F50-DDJNR-35050-15	973.072	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	50	35	18	0.30
F50-DDJNL-35050-15	973.073	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	50	35	18	0.30
F63-DCLNR-45035-12	973.076	F63	R	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNL-45035-12	973.077	F63	L	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNR-45035-16	973.078	F63	R	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.34
F63-DCLNL-45035-16	973.079	F63	L	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.33
F63-DTJNR-45035-16	973.080	F63	R	93°	TN1604	35	45	12	0.35
F63-DTJNL-45035-16	973.081	F63	L	93°	TN1604	35	45	12	0.33
F63-DDJNR-45035-15	973.082	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-DDJNL-45035-15	973.083	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-SVQBR-45035-16	973.086	F63	R	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-SVQBL-45035-16	973.087	F63	L	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-DDJNR-45055-15	973.084	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.31
F63-DDJNL-45055-15	973.085	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.41

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
4. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.

Sistema di codifica per cartucce



Metodo di bloccaggio	
D	Doppio bloccaggio
S	Vite inserita

Forma inserto	
C	A rombo 80°
T	Triangolare 60°
D	A rombo 55°
V	A rombo 35°

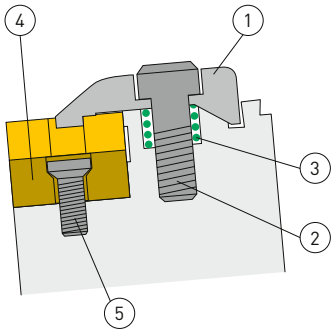
Angolo di entrata	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°
U	93°

Angolo di spoglia	
N	0° Negativo
B	5° Positivo

Mano	
R	Mano dx
L	Mano sx
N	Neutro

Parti di ricambio per cartucce





Set parti di serraggio

Modello	Articolo No.	Pezzo bloccante	Vite di serraggio radiale	Molla	Inserti
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1204, TN2204, DN15
SCP2S *	100674.001.0	CP2	M5 x 20	Ø6.8 x 11.5	DN1504, DN1506
SCP3	973.183	CP3	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1606
SCP5	802.133	CP5	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1906
SCP7	807.554	CP7	M5 x 20	Ø8 x 10	CN0903, CN0904, DN11

1. Un pezzo ciascuno del blocchetto, vite e molla sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di fissaggio è una esagonale di 4 mm. Una chiave esagonale è vendibile separatamente. (Modello CK-T4)
3. (1) Brida di serraggio (2) Vite di serraggio (3) Molla
4. *Il modello di set: SCP2S è esclusivo per C4-DDHNN-00075-15.

A.7

Set basi in metalo duro

Modello	Articolo No.	Inserti	Base sotto inserto	Vite di serraggio radiale	Dimensione Torx
SCNS0903C	807.650	CN0903	CNS0903C	M3 x 7	10IP
SCNS0904C	807.651	CN0904	CNS0904C	M3 x 7	10IP
SDNS1104C *	807.556	DN1104	DNS1104C	M3 x 7	10IP
SDNS1504C *	807.557	DN1504	DNS1504C	M4 x 8	15IP
SDNS1506C *	807.558	DN1506	DNS1506C	M4 x 8	15IP
SCNS1204C *	807.559	CN1204	CNS1204C	M4 x 8	15IP
SCNS1204	973.185	CN1204	CNS1204	M4 x 8	T15
SDNS1504	973.186	DN1504	DNS1504	M4 x 8	T15
SDNS1506	973.187	DN1506	DNS1506	M4 x 8	T15
SCNS1606	973.188	CN1606	CNS1606	M5 x 12	T20
SCNS1906	802.131	CN1906	CNS1906	M5 x 12	T20
STNS1604	973.184	TN1604	TNS1604	M3 x 7	T10
STNS2204	804.821	TN2204	TNS2204	M4 x 8	T15

1. Un pezzo ciascuno della base sotto inserto e vite sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di fissaggio è una Torx, la chiave torx modello DA-T10, DA-T15, e DA-T20 è vendibile separatamente.
3. (4) Supporto in carburo (5) Vite serraggio brida
4. * I modelli sono applicabili esclusivamente alle cartucce negative Smart Damper.

Viti di bloccaggio

Per VB11, VC11, VB16 e VC16 inserire.



Modello	Articolo No.	Inserti	Vite	Chiave
S3508DS	966.273	VB1604 / VC1604	M3.5 x 8	DA-T15
S2.5S-7IP	100763.001.0	VB1103 / VC1103	M2.5 x 6.5	FS-7IP

1. Sono incluse 10 viti e 1 chiave.

Vite di serraggio CK SET

Per attacco base tipo S

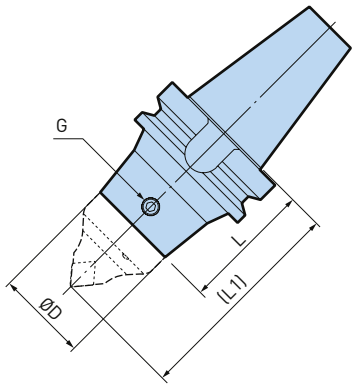


Modello	Articolo No.	Tipo	Vite
CK5S	805.891	S50	M10 x P1
CK6S	805.892	S63	M12 x P1

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

BBT(M) Attacco base Tipo S (45°)





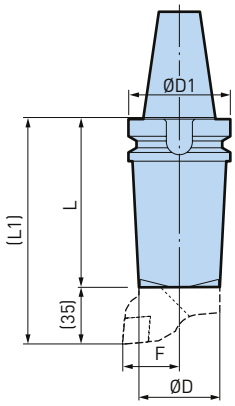
Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	Vite	Peso (kg)
BBT40M-S50-75	978.160	50	75	125	CK5S	1.70
BBT50M-S50-120	804.877	50	120	170	CK5S	5.40
BBT50M-S63-110	804.878	63	110	170	CK6S	5.40

1. La vite di fissaggio è inclusa.

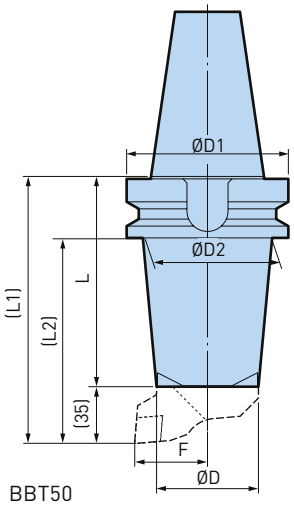
A.7

BBT(M) Attacco base Tipo F (90°)





BBT40



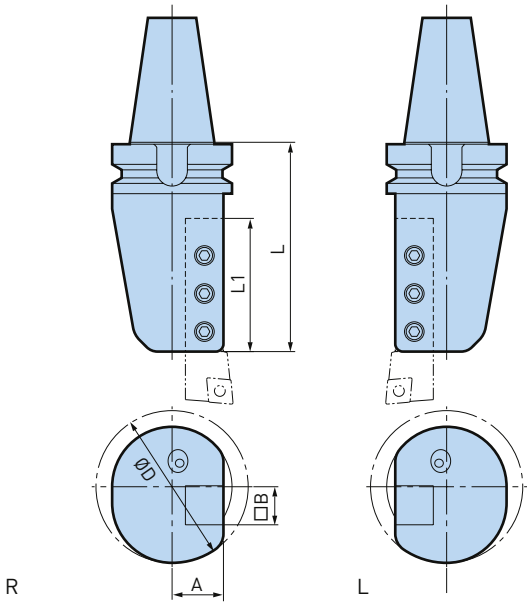
BBT50

Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Peso (kg)
BBT40M-F50-75	800.157	50	63	-	75	110	-	35	1.80
BBT40M-F50-105	978.162	50	63	-	105	140	-	35	2.30
BBT50M-F63-70	800.322	63	100	80	70	105	67	45	4.50
BBT50M-F63-130	800.321	63	100	80	130	165	127	45	6.40

1. La vite di fissaggio della cartuccia è inclusa.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).

BBT(M) Supporto quadrato Tipo (180°)



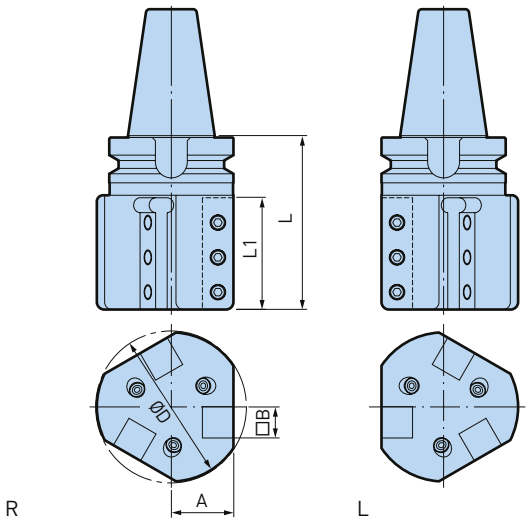


Modello	Articolo No.	Tipo	ØD	L	L1	A	B	Peso (kg)
BBT40M-180-BH20L-110	978.161	L	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH20R-110	800.153	R	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH25L-130	978.248	L	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT40M-180-BH25R-130	978.285	R	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT50M-180-BH25L-140	800.314	L	120	140	90	50	25	7.70
BBT50M-180-BH25R-140	978.407	R	120	140	90	50	25	7.70

A.7

BBT(M) Supporto quadrato Tipo multiplo (180°)



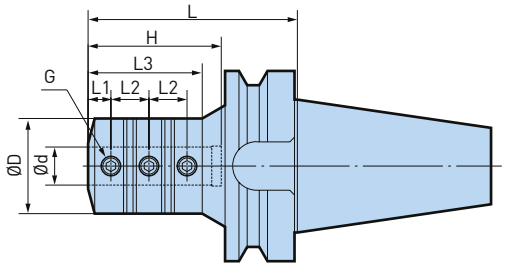


Modello	Articolo No.	Tipo	ØD	L	L1	A	B	Peso (kg)
BBT40M-180-3BH20L-110	800.151	L	90	110	70	35	20	3.30
BBT40M-180-3BH20R-110	800.152	R	90	110	70	38	20	3.30
BBT50M-180-3BH25L-140	800.312	L	120	140	90	50	25	9.40
BBT50M-180-3BH25R-140	800.313	R	120	140	90	50	25	9.20

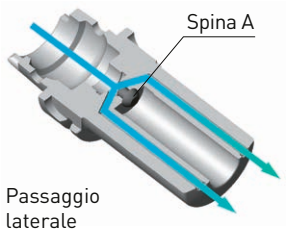
1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.

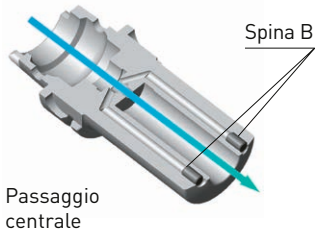
BBT(M) Supporto barra di barenatura





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	L3	H	G	Peso (kg)
BBT40M-BSL8-75	800.154	8	25	75	6	10	40	40	M6 P1.0	1.10
BBT40M-BSL10-80	978.292	10	29	80	8	12	45	50	M8 P1.0	1.20
BBT40M-BSL12-90	978.323	12	34	90	8	16	53	55	M8 P1.0	1.40
BBT40M-BSL16-100	978.293	16	40	100	10	21	65	68	M10 P1.24	1.60
BBT40M-BSL20-100	978.252	20	50	100	12	20	67	70	M10 P1.24	1.90
BBT40M-BSL25-110	978.319	25	55	110	14	23	83	74	M12 P1.5	2.20
BBT40M-BSL32-125	978.320	32	64	125	16	26	-	83	M12 P1.5	2.80
BBT40M-BSL40-150	978.321	40	80	150	18	32	-	98	M16 P1.5	4.40
BBT50M-BSL16-105	800.315	16	40	105	10	21	61	68	M10 P1.25	4.10
BBT50M-BSL20-110	800.316	20	50	110	12	20	60	70	M10 P1.25	4.50
BBT50M-BSL25-120	800.317	25	55	120	14	23	70	74	M12 P1.5	4.80
BBT50M-BSL32-125	800.318	32	64	125	16	26	80	83	M12 P1.5	5.20
BBT50M-BSL40-135	800.319	40	80	135	18	32	91	98	M16 P1.5	6.30
BBT50M-BSL50-145	800.320	50	90	145	18	36	102	115	M16 P1.5	7.00





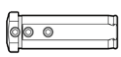
Intercambiabilità tra fornitura centrale e periferica del refrigerante usando le spine. E' inoltre possibile la regolazione sia per lato dx che sx.

Utensile maschiatura	Spina A	Spina B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
8	M6 P1.0	
10		M5 P0.8
12		M6 P1.0
16	M6 P1.0	
20		
25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
32	M8 P1.25	
40		

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

Accessori & Parti di ricambio

Riduzione per porta frese BSL

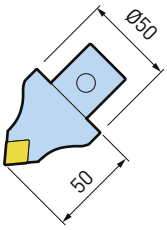


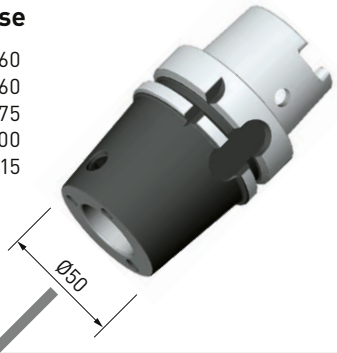
▶ 389

45°

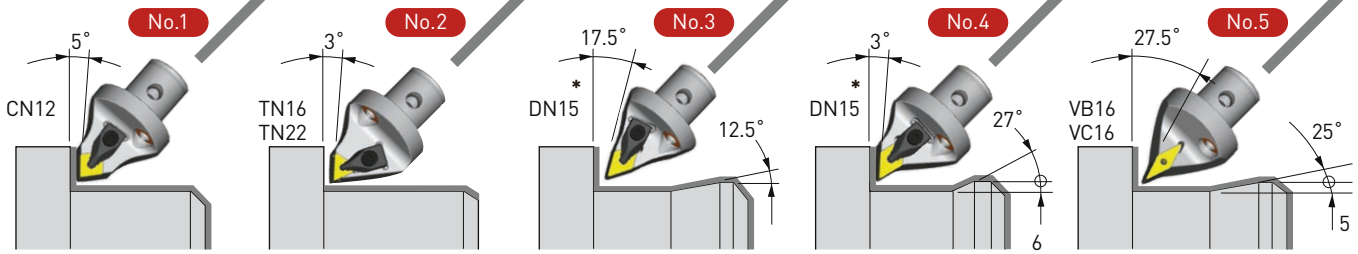
S50
Tipo S Attacco base

HSK-T 50-S50 - 60
HSK-T 63-S50 - 60
- 75
- 100
HSK-T100-S50 - 115





Tipo S Cartuccia



S50-DCLNN-00050-12
S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)
S50-DDHNN-00050-15
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15
S50-SVQBN-00050-16

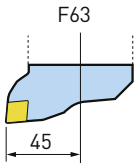
A.7

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

90°

F63
Tipo F
Attacco base

HSK-T 63-F63 - 50
- 75
- 100
- 130
- 170
-T100-F63 - 100
- 150





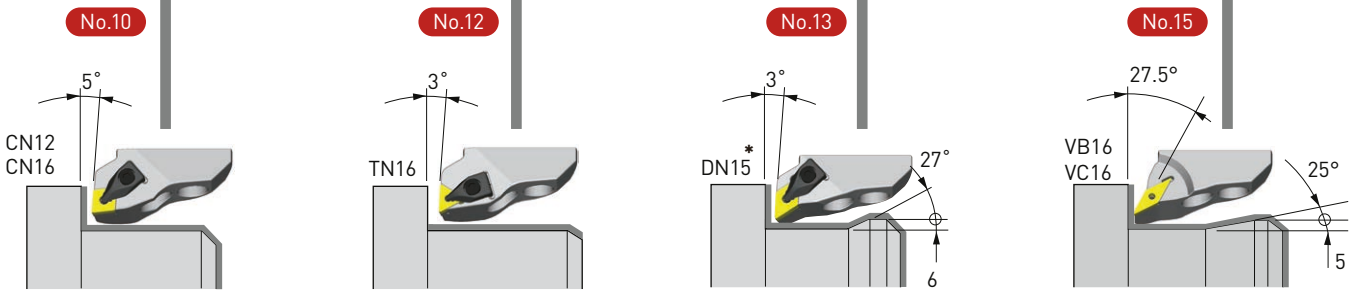
S63
Tipo S
Attacco base



Tipo S Cartuccia

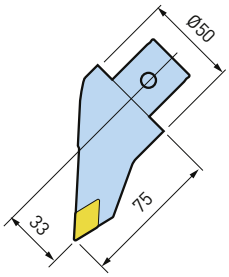
No.1
No.3
No.5
No.8

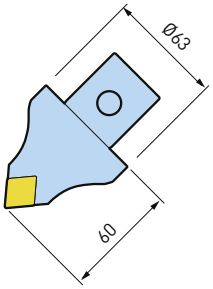
Tipo F Cartuccia



F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

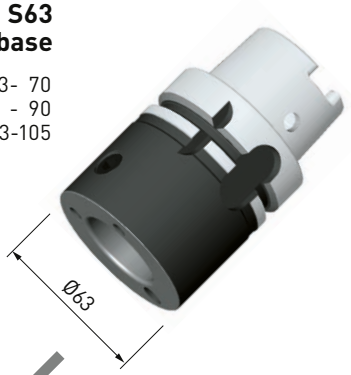
* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

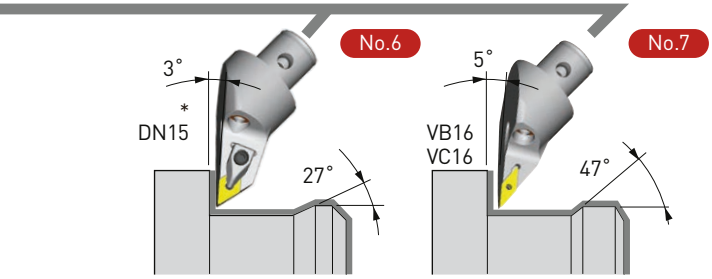




S63
Tipo S Attacco base

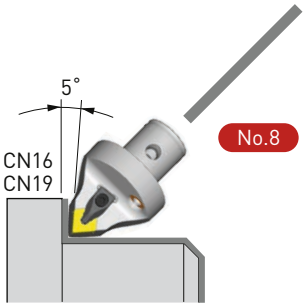
HSK-T 63-S63- 70
- 90
HSK-T100-S63-105





S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



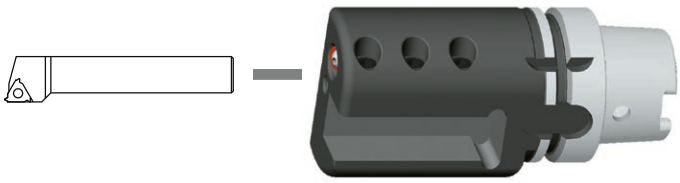
S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

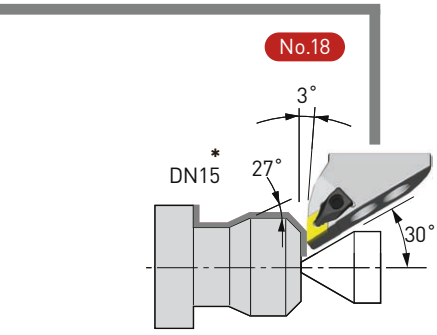
A.7

Porta barre di tornitura



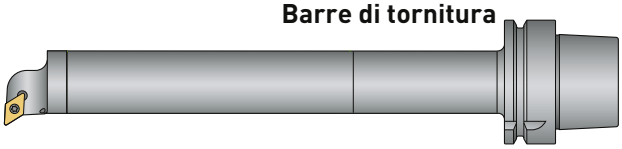
Portautensili 180°





F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

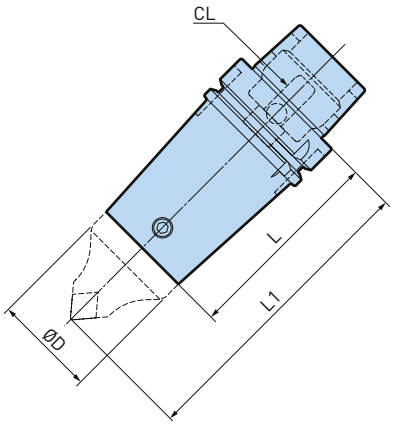
Barre di tornitura
SMART DAMPER /
Barre di tornitura



45° Attacco Bases Tipo S

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	Tipo	ØD	L	L1	Vite	Peso (kg)
HSK-T50-S50-60	806.020	S50	50	60	110	CK5S	0.80
HSK-T63-S50-60	801.303	S50	50	60	110	CK5S	1.10
HSK-T63-S50-75	974.006	S50	50	75	125	CK5S	1.30
HSK-T63-S50-100	801.302	S50	50	100	150	CK5S	1.80
HSK-T63-S63-70	805.874	S63	63	70	130	CK6S	1.40
HSK-T63-S63-90	805.875	S63	63	90	150	CK6S	1.90
HSK-T100-S50-115	805.876	S50	50	115	165	CK5S	3.70
HSK-T100-S63-105	805.877	S63	63	105	165	CK6S	4.00

1. Gli attacchi base includono una vite di serraggio.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

45°Cartuccia Tipo S	Codolo refrigerante Tipo A/E	Vite di serraggio CK SET
		
▶ 314	▶ 264	▶ 316

Attacco base Tipo F 90°

Lubrificazione centrale



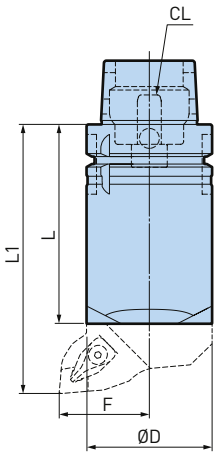


Fig. 1

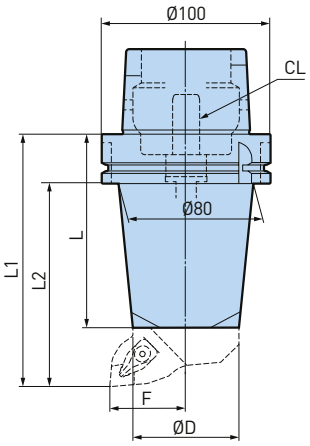


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	ØD	L	L1	L2	F	Peso (kg)
HSK-T63-F63-50	801.301	1	F63	63	50	85	-	45	1.20
HSK-T63-F63-75	974.056	1	F63	63	75	110	-	45	1.80
HSK-T63-F63-100	974.057	1	F63	63	100	135	-	45	2.40
HSK-T63-F63-130	801.299	1	F63	63	130	165	-	45	3.20
HSK-T63-F63-170	801.300	1	F63	63	170	205	-	45	4.10
HSK-T100-F63-100	805.878	2	F63	63	100	135	105	45	4.20
HSK-T100-F63-150	805.879	2	F63	63	150	185	155	45	5.70

1. Gli attacchi base includono le vitin M10x22L e M10x25L per bloccare le cartucce.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

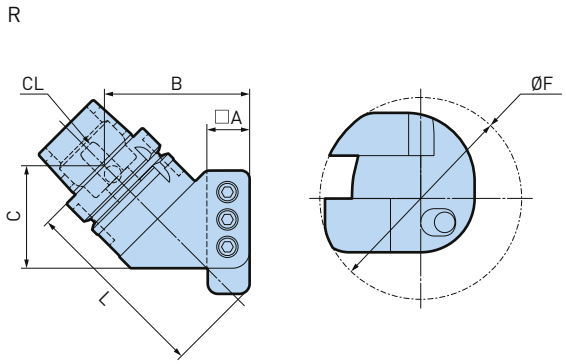
Accessori & Parti di ricambio

90° Cartuccia Tipo F	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
► 315	► 264

Porta utensile quadrato - Tipo 45°

Lubrificazione centrale

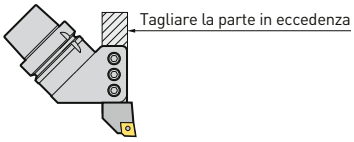




Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	C	L	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-45-BH25L-110	801.294	L	25	85	60	110	118	2.50
HSK-T63-45-BH25R-110	974.028	R	25	85	60	110	118	2.50

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

A.7



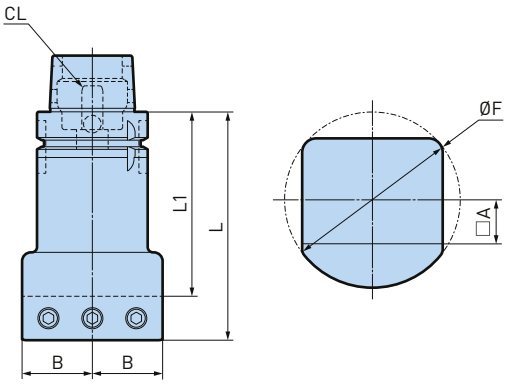
Attenzione:

La parte in eccedenza va tagliata e rimossa per evitare interferenze con il braccio del cambio utensili ATC.

Porta utensile quadrato - Tipo 90°

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-90-BH20N-85	806.246	N	20	32	85	65	80	2.10
HSK-T63-90-BH25N-100	801.296	N	25	40	100	75	100	3.20
HSK-T63-90-BH25N-130	801.297	N	25	40	130	105	100	3.90
HSK-T100-90-BH25N-150	805.537	N	25	55	150	125	128	6.60

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante
Tipo A/E



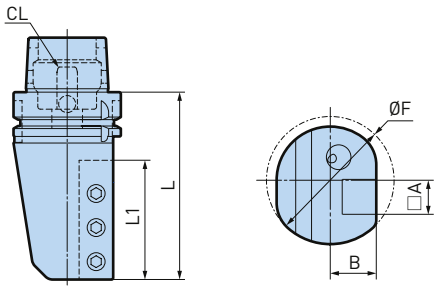
▶ 264

Porta utensile quadrato - Tipo 180°

Lubrificazione centrale

R





Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-180-BH20L-120	806.247	L	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH20R-120	806.248	R	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH25L-125	806.249	L	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T63-180-BH25R-125	806.250	R	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T100-180-BH25L-140	805.305	L	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25R-140	805.306	R	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25L-180	805.535	L	25	50	180	90	120	9.70
HSK-T100-180-BH25R-180	805.536	R	25	50	180	90	120	9.70

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

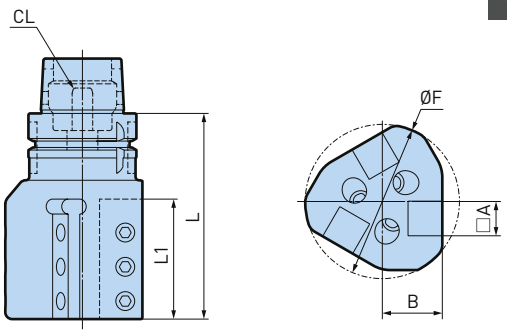
A.7

Porta utensile quadrato - Tipo multiplo 180°

Lubrificazione centrale

R





Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-180-3BH20L-120	801.289	L	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH20R-120	801.290	R	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH25L-125	806.255	L	25	45	127	80	110	5.00
HSK-T63-180-3BH25R-125	806.252	R	25	45	127	80	110	4.90

1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Codolo refrigerante
Tipo A/E



► 264

Supporto barra di barenatura

Applicazione: Per operazioni di barenatura e filettatura.

Lubrificazione centrale



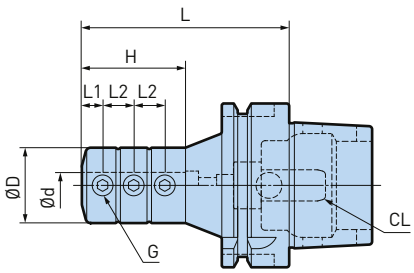


Fig. 1

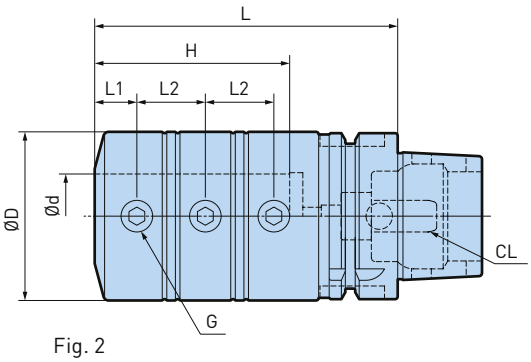
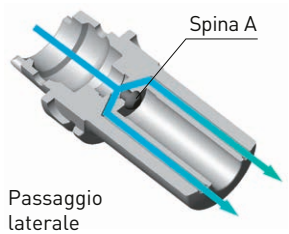


Fig. 2

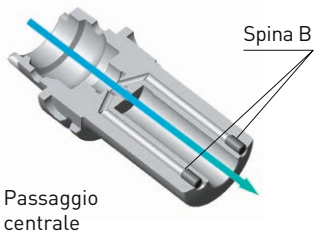
ø6 - 40mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
HSK-T63-BSL6-70	979.198	1	6	23	70	5	8	24	M5 P0.8	0.90
HSK-T63-BSL8-75	801.298	1	8	25	75	6	10	32	M6 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL10-80	979.199	1	10	29	80	8	12	40	M8 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL12-85	974.100	1	12	34	85	8	16	45	M8 P1.0	1.00
HSK-T63-BSL16-80	806.021	1	16	40	80	10	21	41	M10 P1.25	1.10
HSK-T63-BSL16-100	978.135	1	16	40	100	10	21	60	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-80 *	806.022	2	20	50	80	12	20	41	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-100	974.102	2	20	50	100	12	20	60	M10 P1.25	1.60
HSK-T63-BSL25-85	806.023	2	25	55	85	14	23	47	M12 P1.5	1.50
HSK-T63-BSL25-110	806.243	2	25	55	110	14	23	67	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-90 *	806.024	2	32	64	90	16	26	49	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-125	806.244	2	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	2.50
HSK-T63-BSL40-105	806.025	2	40	80	105	18	32	61	M16 P1.5	2.90
HSK-T63-BSL40-145	806.245	2	40	80	145	18	32	91	M16 P1.5	4.00
HSK-T63-BSL50-145	807.576	2	50	90	145	18	30	88	M16 P1.5	4.50
HSK-T100-BSL16-105	805.880	1	16	40	105	10	21	60	M10 P1.25	2.70
HSK-T100-BSL20-110	805.881	1	20	50	110	12	20	60	M10 P1.25	3.20
HSK-T100-BSL25-120	805.538	1	25	55	120	14	23	67	M12 P1.5	3.50
HSK-T100-BSL32-125	805.539	1	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	3.80
HSK-T100-BSL40-135	805.540	2	40	80	135	18	32	90	M16 P1.5	5.00
HSK-T100-BSL50-145	807.577	2	50	90	145	18	34	96	M16 P1.5	6.00

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Per scegliere il tipo di lubrificazione, usare le spine come da disegno sotto. Entrambi le spine A e B sono inclusi nella fornitura standard.
3. * Non è possibile utilizzare il manicotto per BSL.



Passaggio laterale



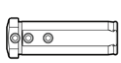
Passaggio centrale

Intercambiabilità tra fornitura centrale e periferica del refrigerante usando le spine.
E' inoltre possibile la regolazione sia per lato dx che sx.

Utensile maschiatura	Spina A	Spina B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8	M6 P1.0	
BSL 10		M5 P0.8
BSL 12		M6 P1.0
BSL 16	M6 P1.0	
BSL 20		
BSL 25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
BSL 32	M8 P1.25	
BSL 40		

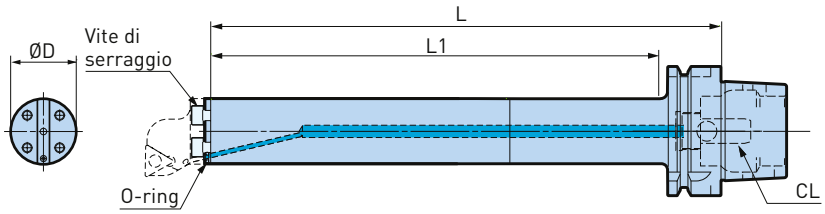
1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

Accessori & Parti di ricambio

Riduzione per porta frese BSL	Codolo refrigerante Tipo A/E
	
▶ 389	▶ 264

Barra antivibrazioni per torni



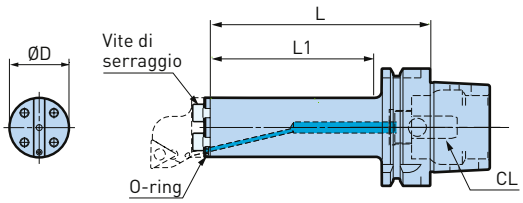


Modello	Articolo No.	Cartuccia	ØD	L	L1	Peso (kg)
HSK-T63-SDB40DP-172	101127.001.0	B32	32	172	145	1.90
HSK-T63-SDB40DP-250	101127.002.0	B32	32	250	219	2.40
HSK-T63-SDB50DP-235	101127.003.0	B40	40	235	204	3.40
HSK-T63-SDB50DP-315	101127.004.0	B40	40	315	284	4.10
HSK-T63-SDB60DP-268	-	B40	50	268	237	5.50
HSK-T63-SDB60DP-368	-	B40	50	368	337	7.00
HSK-T100-SDB40DP-255	-	B32	32	255	221	3.60
HSK-T100-SDB50DP-320	-	B40	40	320	286	5.40
HSK-T100-SDB60DP-400	-	B40	50	400	366	8.70

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Barre di tornitura



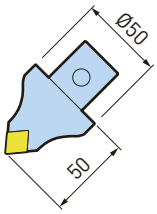


Modello	Articolo No.	Cartuccia	ØD	L	L1	Peso (kg)
HSK-T63-TAD40-125	101128.001.0	B32	32	125	94	1.30
HSK-T63-TAD50-155	101128.002.0	B40	40	155	124	1.90
HSK-T63-TAD60-195	-	B40	50	195	166	3.10
HSK-T100-TAD40-130	-	B32	32	130	96	2.50
HSK-T100-TAD50-160	-	B40	40	160	126	3.10
HSK-T100-TAD60-200	-	B40	50	200	166	4.50

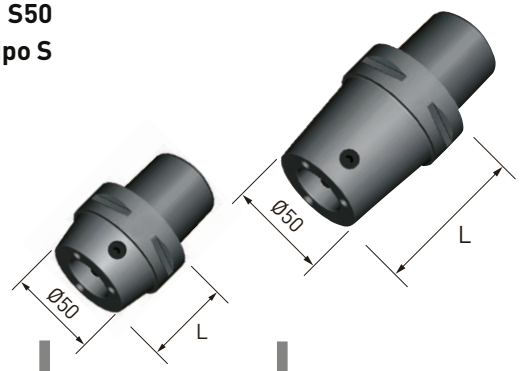
1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 348 ▶ 349

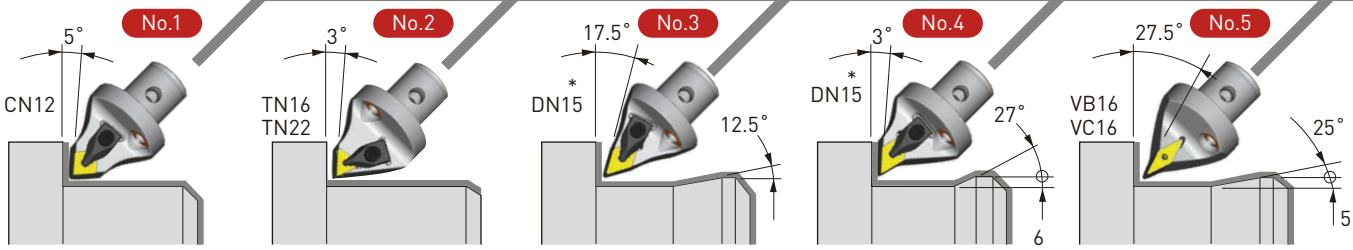
S50
Attacco base tipo S



C5-S50- 40
- 55
- 75
C6-S50- 75
-100
C8-S50-135



Cartuccia tipo S



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16
-DTJNL-00050-16
S50-DTJNR-00050-22
-DTJNL-00050-22

S50-DDHNN-00050-15

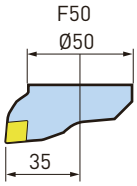
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro standard con DNS1506 (optional).

F50
Tipo F
Attacco base

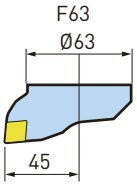
C5-F50- 25
- 50
- 85
-125



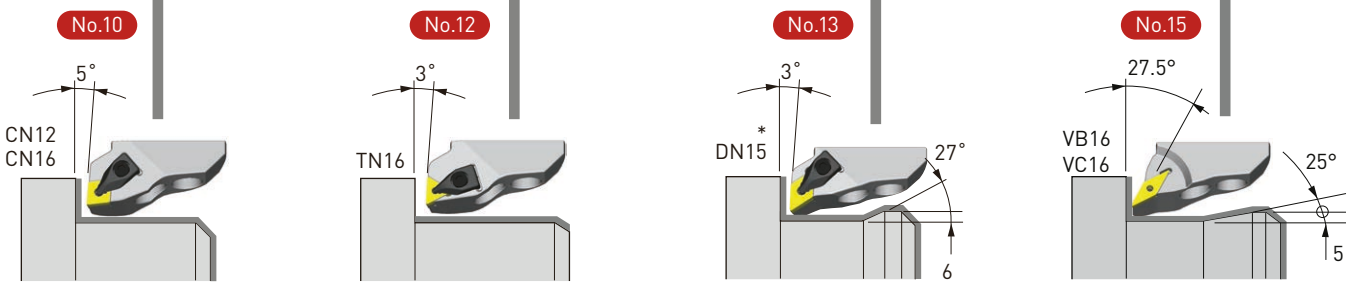
F63
Tipo F
Attacco base

C6-F63- 30
- 75
-100
-130
-170
C8-F63- 45
-100
-130
-170





Cartuccia tipo F



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)
F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

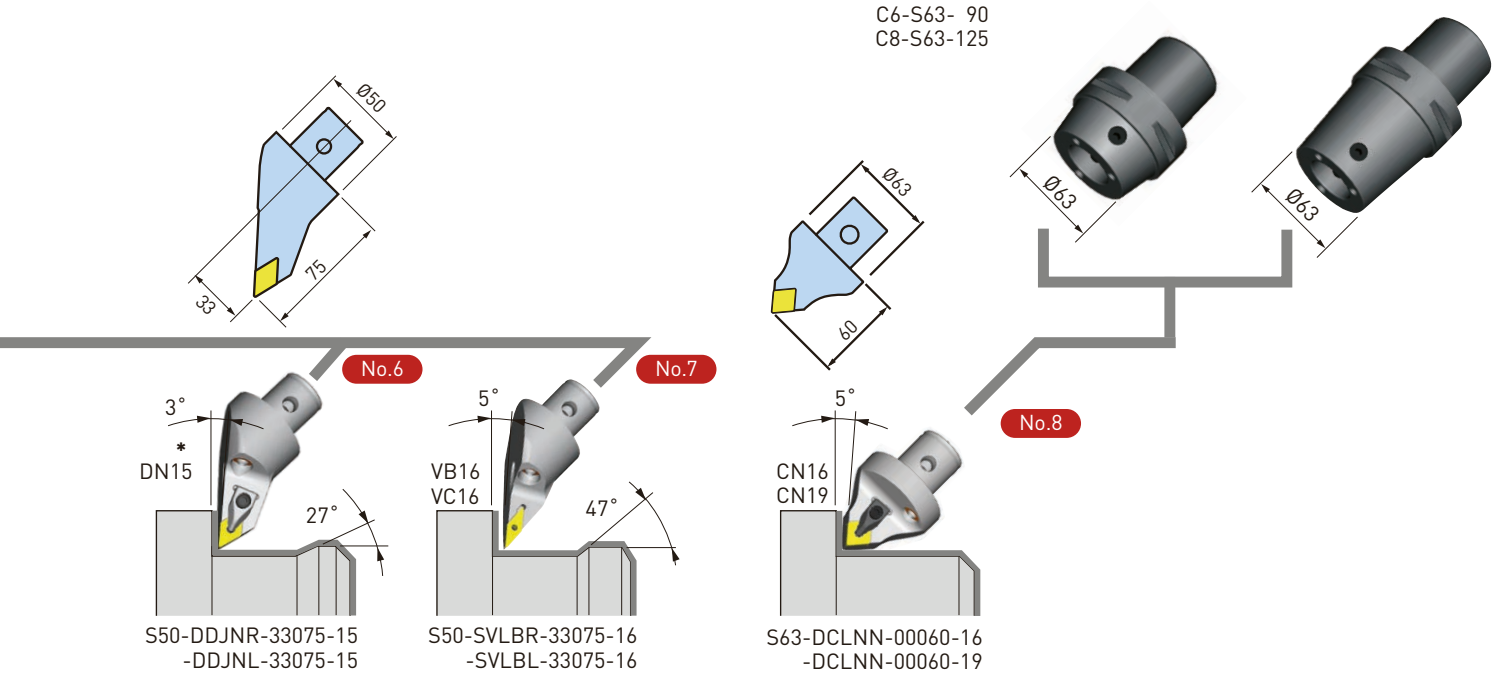
F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro standard con DNS1506 (optional).

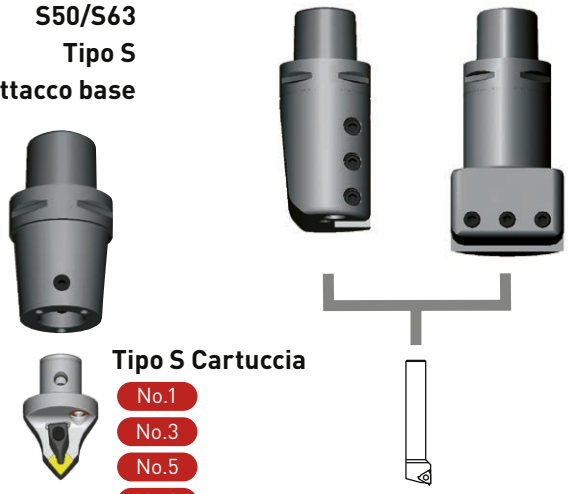
S63
Attacco base tipo S



A.7

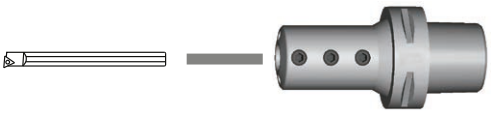
Portautensili

S50/S63
Tipo S
Attacco base

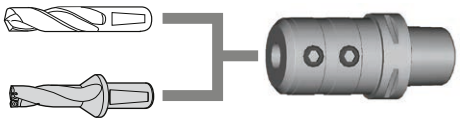


Tipo S Cartuccia

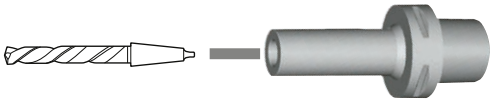
No.1
No.3
No.5
No.8



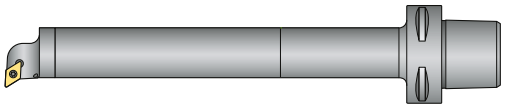
Supporto barre cilindriche



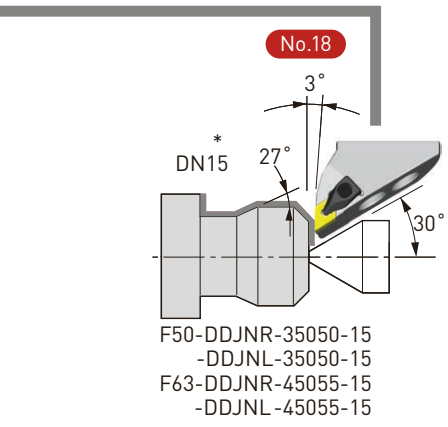
Suporto tipo weldon

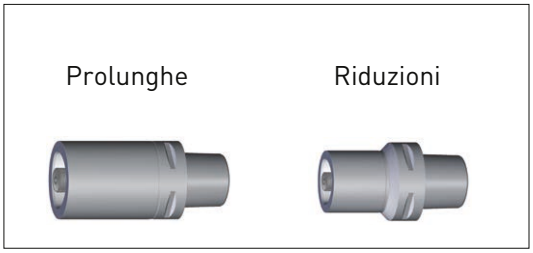


Supporto cono morse



Barre di tornitura SMART DAMPER / Barre di tornitura

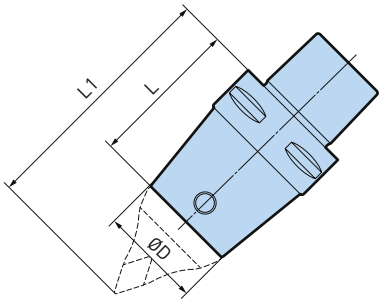




45° Attacco Bases Tipo S

Lubrificazione centrale





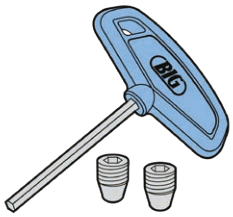
Modello	Articolo No.	Tipo	ØD	L	L1	Vite	Peso (kg)
C5-S50-40	973.001	S50	50	40	90	CK5S	0.60
C5-S50-55	973.002	S50	50	55	105	CK5S	0.80
C5-S50-75	973.003	S50	50	75	125	CK5S	1.10
C6-S50-45	973.005	S50	50	45	95	CK5S	1.00
C6-S50-75	973.006	S50	50	75	125	CK5S	1.50
C6-S50-100	973.007	S50	50	100	150	CK5S	2.00
C6-S63-90	805.530	S63	63	90	150	CK6S	2.10
C8-S50-135	973.011	S50	50	135	185	CK5S	4.00
C8-S63-125	973.013	S63	63	125	185	CK6S	4.10

1. Gli attacchi base includono una vite di serraggio.

A.7

Vite di serraggio CK SET

Per attacco base tipo S



Modello	Articolo No.	Tipo	Vite
CK5S	805.891	S50	M10 x P1
CK6S	805.892	S63	M12 x P1

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

Accessori & Parti di ricambio

45°Cartuccia Tipo S



► 314

Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45°



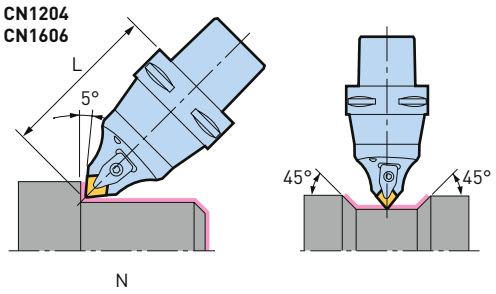


Fig. 1

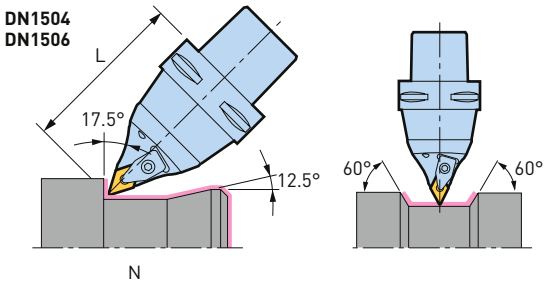


Fig. 2

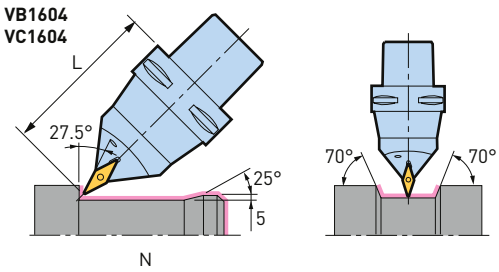


Fig. 3

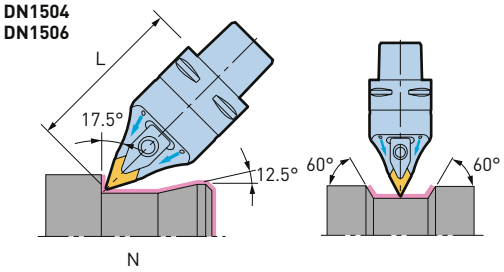


Fig. 4

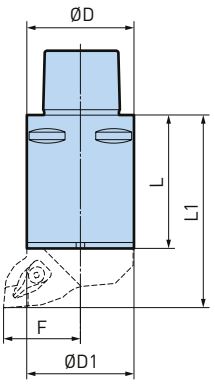
Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	L	Angolo di entrata	Inserti	Pezzo bloccante	Nr.	Peso (kg)
C4-DDHNN-00075-15	101356.001.0	4	N	75	107.5°	DN1504 * (DN1506)	SCP2S	3	0.53
C5-DCLNN-00105-12	800.691	1	N	105	95°	CN1204	CP2	1	1.30
C5-DDHNN-00105-15	800.693	2	N	105	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.30
C5-DCLNN-00105-16	800.692	1	N	105	95°	CN1606	CP3	8 - 1	1.30
C5-SVQBN-00105-16	800.774	3	N	105	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.10
C6-DCLNN-00115-12	973.752	1	N	115	95°	CN1204	CP2	1	1.90
C6-DDHNN-00115-15	800.781	2	N	115	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.90
C6-DCLNN-00115-16	800.780	1	N	115	95°	CN1606	CP3	8 - 1	2.00
C6-SVQBN-00115-16	973.751	3	N	115	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.70
C8-DCLNN-00150-12	800.890	1	N	150	95°	CN1204	CP2	1	3.90
C8-DDHNN-00150-15	800.892	2	N	150	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	3.90
C8-DCLNN-00150-16	800.891	1	N	150	95°	CN1606	CP3	8 - 1	3.90

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
3. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.
4. M3,5 è di tipo a vite.

Attacco base Tipo F 90°

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	Tipo	ØD	ØD1	L	L1	F	Peso (kg)
C5-F50-25	801.657	F50	50	50	25	60	35	0.50
C5-F50-50	973.052	F50	50	50	50	85	35	0.50
C5-F50-85	973.053	F50	50	50	85	120	35	1.40
C5-F50-125	973.054	F50	50	50	125	160	35	2.00
C6-F63-30	973.055	F63	63	63	30	65	45	1.00
C6-F63-75	973.056	F63	63	63	75	110	45	2.10
C6-F63-100	973.057	F63	63	63	100	135	45	2.60
C6-F63-130	973.058	F63	63	63	130	165	45	3.40
C6-F63-170	973.059	F63	63	63	170	205	45	4.30
C8-F63-45	973.060	F63	80	63	45	80	45	2.20
C8-F63-100	973.061	F63	80	63	100	135	45	3.70
C8-F63-130	973.062	F63	80	63	130	165	45	4.60
C8-F63-170	973.063	F63	80	63	170	205	45	5.70

1. Gli attacchi base includono le vitin M10x22L e M10x25L per bloccare le cartucce.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).

Accessori & Parti di ricambio

90° Cartuccia Tipo F



▶ 315

Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90°

Lubrificazione centrale



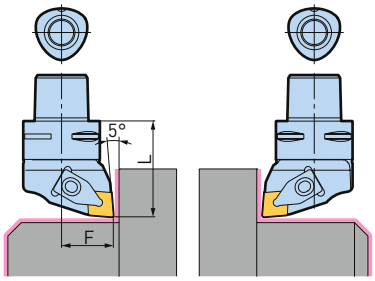


Fig. 1

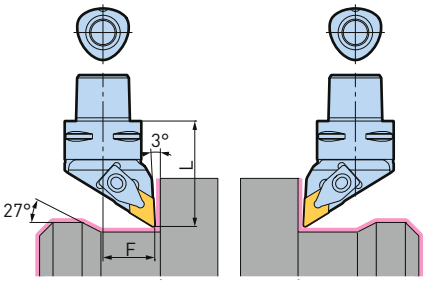


Fig. 2

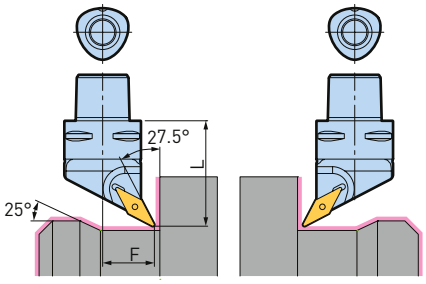


Fig. 3

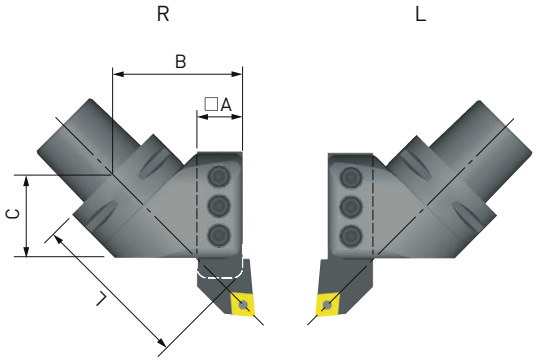
A.7

Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	L	F	Angolo di entrata	Inserti	Pezzo bloccante	Nr.	Peso (kg)
C3-DCLNL-22038-09	807.640	1	L	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DCLNR-22038-09	807.641	1	R	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DDJNL-22045-11	807.642	2	L	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-DDJNR-22045-11	807.643	2	R	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-SVQBL-22038-11	807.645	3	L	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C3-SVQBR-22038-11	807.644	3	R	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C4-DCLNL-27050-12	806.951	1	L	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DCLNR-27050-12	806.950	1	R	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DDJNL-27055-15	806.953	2	L	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-DDJNR-27055-15	806.952	2	R	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-SVQBL-27055-16	806.955	3	L	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39
C4-SVQBR-27055-16	806.954	3	R	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * È incluso uno spessore in carburo per l'inserto DN1504 di 4,76 mm di spessore.
   Quando si utilizza l'inserto DN1506 (spessore di 6,35 mm), sostituire lo spessore in carburo standard con il CNS1506 (opzione).
4. ** È incluso uno spessore in carburo per CN0903 (spessore: 3.18 mm).
   Quando si utilizza un inserto CN0904 (spessore: 4.75 mm), sostituire lo spessore in carburo standard con il CNS0904C (opzionale).
5. *** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.
6. **** È possibile montare l'inserto VB1103 o VC1103.
7. M2,5 e M3,5 è di tipo a vite.

Porta utensile quadrato - Tipo 45°

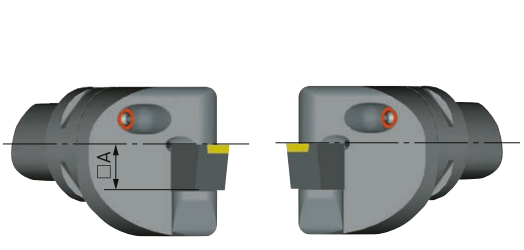


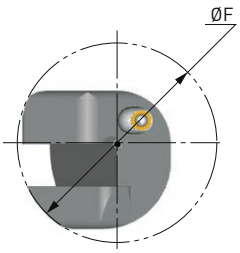


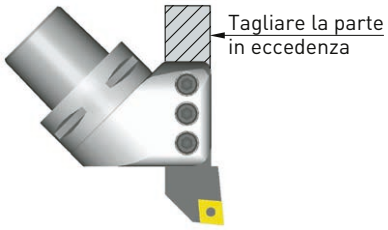
Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	C	L	ØF	Peso (kg)
C5-45-BH20L-5838	973.027	L	20	58	38	73	94	1.20
C5-45-BH20R-5838	973.026	R	20	58	38	73	94	1.20
C6-45-BH25L-7752	800.776	L	25	77	52	100	118	2.60
C6-45-BH25R-7752	973.028	R	25	77	52	100	118	2.60
C8-45-BH32L-85109	973.031	L	32	85	109	145	135	6.70
C8-45-BH32R-85109	973.030	R	32	85	109	145	135	6.70

Attenzione:

La parte in eccedenza va tagliata e rimossa per evitare interferenze con il braccio del cambio utensili ATC.



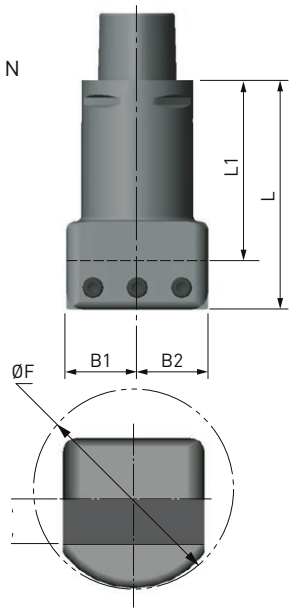




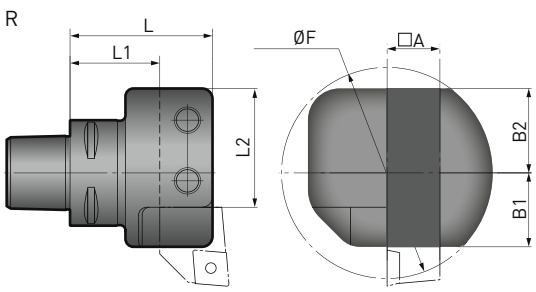
A.7

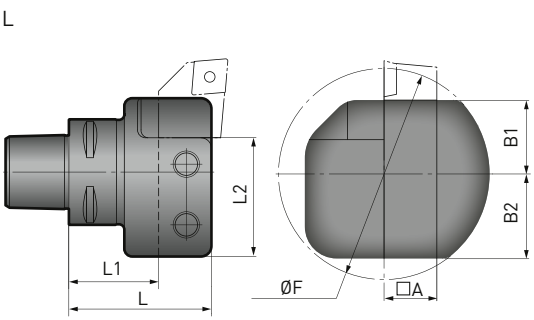
Porta utensile quadrato - Tipo 90°



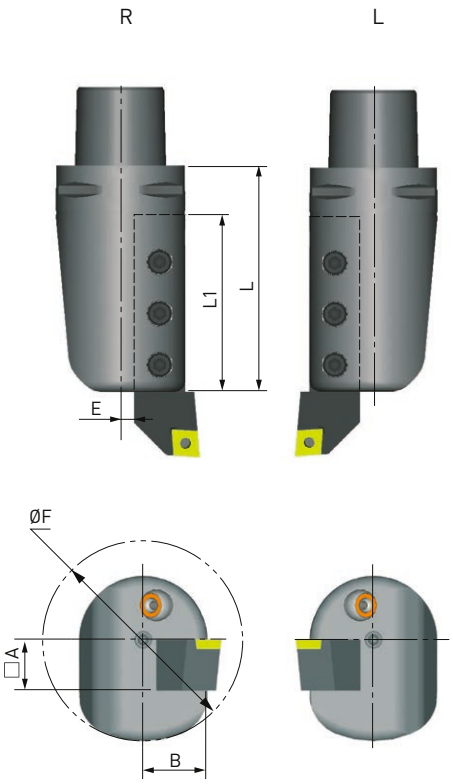


Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B1	B2	L	L1	L2	ØF	Peso (kg)
C3-90-BH16L-2547	807.646	L	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C3-90-BH16R-2547	807.647	R	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C4-90-BH20L-2854	806.957	L	20	28	32	54	34	45	80	0.96
C4-90-BH20R-2854	806.956	R	20	28	32	54	34	45	80	0.95
C5-90-BH20N-32058	978.476	N	20	32	32	58	38	-	80	1.40
C5-90-BH20N-32105	801.653	N	20	32	32	105	85	-	80	2.10
C6-90-BH20N-32060	800.777	N	20	32	32	60	40	-	80	1.70
C6-90-BH20N-32115	800.778	N	20	32	32	115	95	-	80	2.90
C6-90-BH25N-40071	800.779	N	25	40	40	71	46	-	100	2.70
C6-90-BH25N-40130	801.664	N	25	40	40	130	105	-	100	4.10
C8-90-BH25N-40071	328.380	N	25	40	40	71	45	-	100	3.40
C8-90-BH32N-51085	800.889	N	32	51	51	85	53	-	128	5.20
C8-90-BH32N-51165	801.665	N	32	51	51	165	133	-	128	8.70





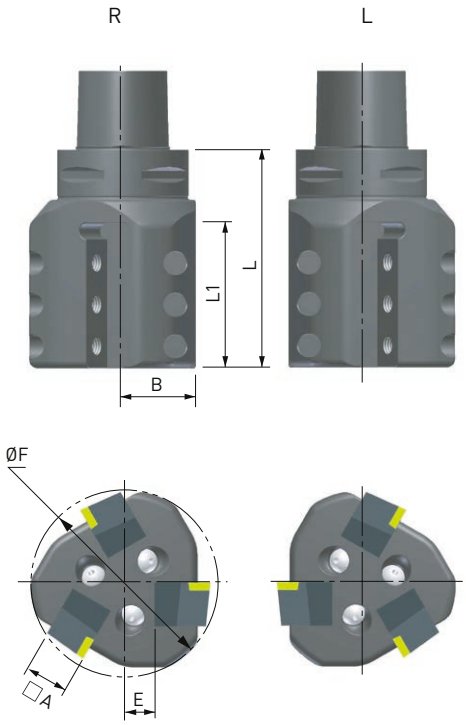
Porta utensile quadrato - Tipo 180°



Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	L	L1	E	ØF	Peso (kg)
C3-180-BH16L-2058	807.648	L	16	20	58	37	2	65	0.62
C3-180-BH16R-2058	807.649	R	16	20	58	37	2	65	0.62
C4-180-BH20L-2265	806.959	L	20	22	65	40	2	70	0.84
C4-180-BH20R-2265	806.958	R	20	22	65	40	2	70	0.85
C5-180-BH20L-2590	973.033	L	20	25	90	65	5	80	1.60
C5-180-BH20R-2590	973.032	R	20	25	90	65	5	80	1.60
C6-180-BH20L-32100	801.663	L	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH20R-32100	973.753	R	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH25L-32120S	973.035	L	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C6-180-BH25R-32120S	973.034	R	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C8-180-BH25L-32120	328.379	L	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH25R-32120	328.378	R	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH32L-40125	973.039	L	32	40	125	85	8	128	6.00
C8-180-BH32R-40125	973.038	R	32	40	125	85	8	128	6.00

A.7

Porta utensile quadrato - Tipo multiplo 180° CAPTO



Modello	Articolo No.	Tipo	□A	B	L	L1	E	ØF	Peso (kg)
C5-180-3BH20L-100	973.041	L	20	35	100	70	15	90	2.60
C5-180-3BH20R-100	973.040	R	20	35	100	70	15	90	2.70
C6-180-3BH20L-110	806.253	L	20	35	110	70	15	90	3.10
C6-180-3BH20R-110	806.254	R	20	35	110	70	15	90	3.20
C6-180-3BH25L-125	973.045	L	25	45	125	80	20	110	5.10
C6-180-3BH25R-125	806.256	R	25	45	125	70	20	110	5.20
C8-180-3BH25L-130	973.047	L	25	45	130	70	20	110	6.10
C8-180-3BH25R-130	973.046	R	25	45	130	90	20	110	6.10

1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.

Supporto quadrato Tipo Viti a punta





C4S (versione extra corta)

C4 (versione ATC)

R

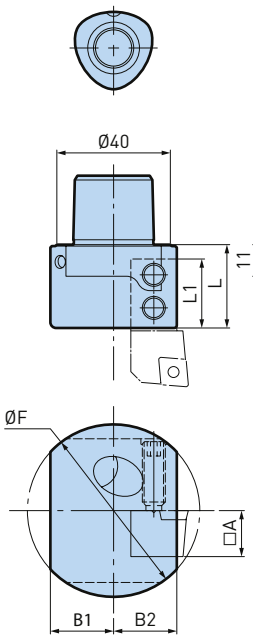


Fig. 1

L

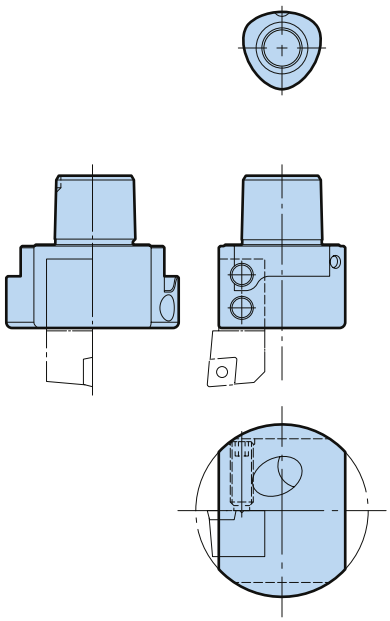


Fig. 2

R

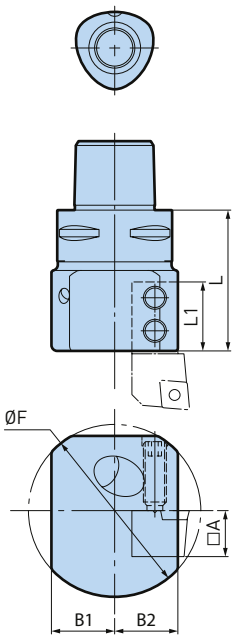


Fig. 3

L

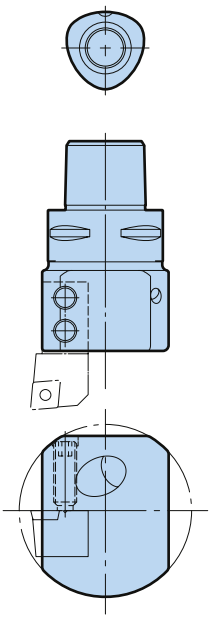


Fig. 4

Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	□A	B1	B2	L	L1	ØF	Peso (kg)
C4S-180-BHS16L-2229	-	2	L	16	22	22	29	24	60	0.52
C4S-180-BHS16R-2229	-	1	R	16	22	22	29	24	60	0.52
C4-180-BHS16L-2249	-	4	L	16	22	22	49	24	60	0.69
C4-180-BHS16R-2249	-	3	R	16	22	22	49	24	60	0.69

1. Le viti sono incluse nella fornitura.
2. Prima dell'uso, tagliare l'utensile quadrato da applicare in modo che sporga il meno possibile dal supporto.
3. I modelli C4S non sono compatibili con ATC.

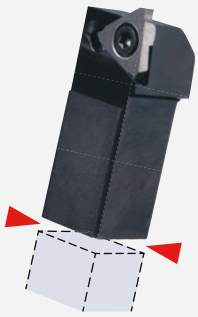
Vite a punta

Modello
BHS0824-2P

1. 2 pezzi per set



Tipo vite a punta
La punta (parte sporgente) della vite si inserisce nel quadro per evitare lo slittamento.



Preparare un quadro □16 mm e tagliarlo in modo che la sporgenza dal portautensile sia minima.

Supporto barra di barenatura

Applicazione: Per operazioni di barenatura e filettatura.

Lubrificazione centrale



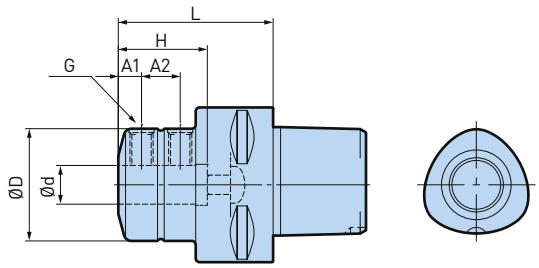


Fig. 1

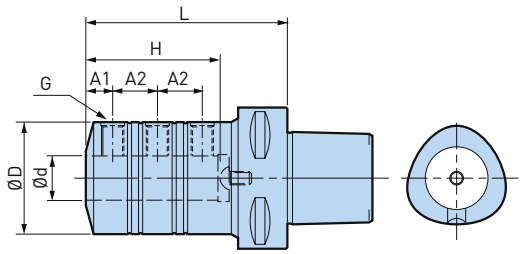


Fig. 2

A.7

ø6 - 50mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C3-BSL6-35	807.663	1	6	23	35	5	9	22	M5 P0.8	0.17
C3-BSL8-35	807.664	1	8	25	35	6	10	22	M6 P1.0	0.18
C3-BSL10-35	807.665	1	10	29	35	6	10	22	M5 P0.8	0.20
C3-BSL12-40	807.666	1	12	34	40	8	12	27	M6 P1.0	0.26
C4-BSL6-40	806.960	1	6	23	40	5	9	23	M5 P0.8	0.30
C4-BSL8-40	806.961	1	8	25	40	6	10	23	M6 P1.0	0.31
C4-BSL10-40	806.962	1	10	29	40	6	10	23	M6 P1.0	0.33
C4-BSL12-45	806.963	1	12	34	45	8	12	28	M8 P1.0	0.38
C4-BSL16-50	806.964	1	16	40	50	10	14	33	M10 P1.25	0.46
C4-BSL20-60	806.965	1	20	50	60	12	15	43	M10 P1.25	0.69
C5-BSL6-70	973.088	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	0.70
C5-BSL8-70	973.089	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	0.70
C5-BSL10-70	973.090	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	0.70
C5-BSL12-80	973.091	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	0.80
C5-BSL16-90	973.092	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.00
C5-BSL20-90	973.093	2	20	50	90	12	20	60	M10 P1.25	1.30
C5-BSL25-100	973.094	2	25	55	100	14	23	70	M12 P1.5	1.60
C5-BSL32-110	973.095	2	32	64	110	16	26	78	M12 P1.5	2.10
C5-BSL40-130	973.096	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.60
C6-BSL6-70	973.097	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	1.00
C6-BSL8-70	973.098	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	1.00
C6-BSL10-70	973.099	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	1.00
C6-BSL12-80	973.100	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	1.10
C6-BSL16-90	973.101	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.30
C6-BSL20-90	973.102	2	20	50	90	12	22	60	M10 P1.25	1.60
C6-BSL25-100	973.103	2	25	55	100	14	26	70	M12 P1.5	1.90
C6-BSL32-110	973.104	2	32	64	110	16	30	78	M12 P1.5	2.40
C6-BSL40-130	973.105	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.80
C6-BSL50-135	807.574	2	50	90	135	18	30	88	M16 P1.5	4.40

continua alla pagina successiva

Supporto barra di barenatura

Lubrificazione centrale

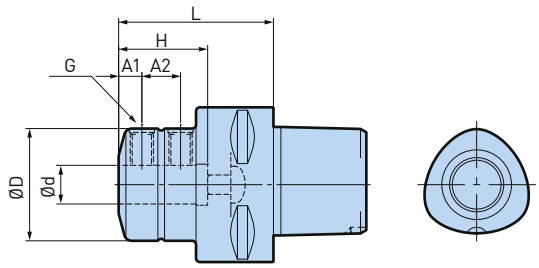


Fig. 1

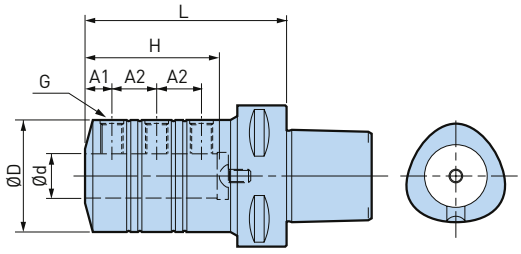
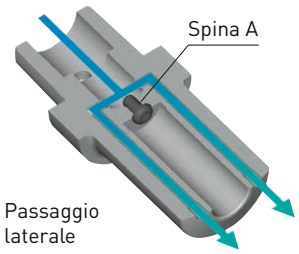


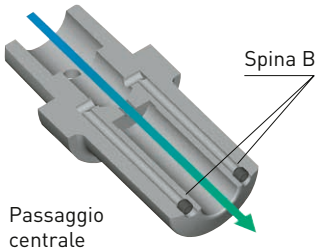
Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C8-BSL16-90	973.110	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	2.10
C8-BSL20-100	973.111	2	20	50	100	12	22	70	M10 P1.25	2.50
C8-BSL25-110	973.112	2	25	55	110	14	26	80	M12 P1.5	2.80
C8-BSL32-120	973.113	2	32	64	120	16	30	88	M12 P1.5	3.30
C8-BSL40-130	973.114	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	4.50
C8-BSL50-140	807.575	2	50	90	140	18	36	105	M16 P1.5	5.40

A.7

1. Per scegliere il tipo di lubrificazione, usare le spine come da disegno sotto. Entrambi le spine A e B sono inclusi nella fornitura standard.
2. Il manicotto per BSL non può essere utilizzato per i modelli C3 e C4.





Per C3

Utensile maschiatura	Spina A	Spina B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8		
BSL 10		
BSL 12		

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

Per C4

Utensile maschiatura	Spina A	Spina B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8		
BSL 10		M5 P0.8
BSL 12		M6 P1.0
BSL 16		
BSL 20		

1. La vite A è da montare dalla parte dell'utensile.

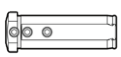
Per C5, C6 e C8

Utensile maschiatura	Spina A	Spina B
BSL 6	M8P1.25	M4 P0.7
BSL 8	M10P1.0	
BSL 10	M12P1.5	M5 P0.8
BSL 12	M14P1.5	M6 P1.0
BSL 16	M18P1.5 (C5:M6P1.0)	
BSL 20	M6P1.0	
BSL 25		
BSL 32	M8P1.25	
BSL 40		

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

Accessori & Parti di ricambio

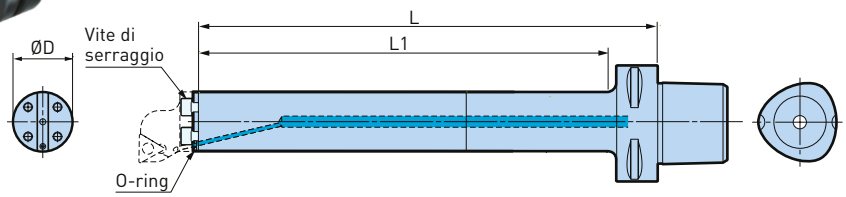
Riduzione per porta frese BSL



▶ 389

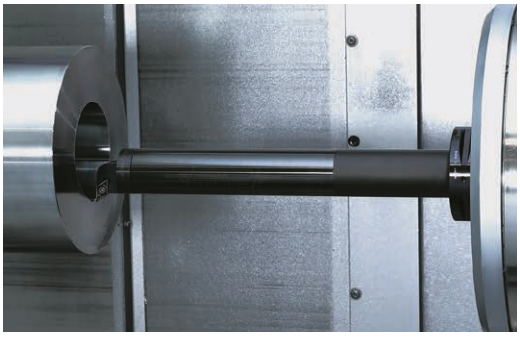
Barra antivibrazioni per torni





Modello	Articolo No.	Cartuccia	ØD	L	L1	Peso (kg)
C6-SDB40DP-168	101126.001.0	B32	32	168	145	2.00
C6-SDB40DP-245	101126.002.0	B32	32	245	218	2.50
C6-SDB50DP-230	101126.003.0	B40	40	230	203	3.40
C6-SDB50DP-310	101126.004.0	B40	40	310	283	4.20
C6-SDB60DP-268	-	B40	50	268	241	5.70
C6-SDB60DP-368	-	B40	50	368	341	7.20
C8-SDB40DP-255	-	B32	32	255	220	3.40
C8-SDB50DP-320	-	B40	40	320	285	5.10
C8-SDB60DP-400	-	B40	50	400	365	8.50

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.



A.7

Cartucce per tornitura



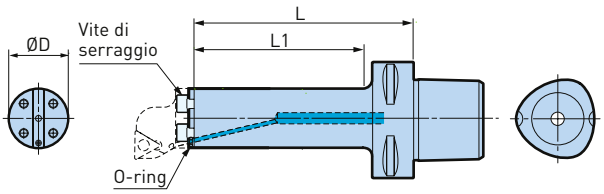
▶ 348

Parti di ricambio ▶ 349

Barre di tornitura

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	Cartuccia	ØD	L	L1	Peso (kg)
C6-TAD40-120	101129.001.0	B32	32	120	93	1.40
C6-TAD50-150	101129.002.0	B40	40	150	123	2.00
C6-TAD60-190	-	B40	50	190	163	3.20
C8-TAD40-130	-	B32	32	130	95	2.30
C8-TAD50-160	-	B40	40	160	125	2.90
C8-TAD60-200	-	B40	50	200	165	4.20

A.7

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

Applicazione	Lavorazione interna lavorazione frontale	Copiatura		Lavorazione in fori ciechi	
Forma	80° Romboidale	55° Romboidale	35° Romboidale	Triangolare	
Screw-on type (per inserti positivi)	CC1204	DC11T3	VB1604	TP1604	TC1102
Double clamp type (per inserti negativi)	CN1204	DN1104 DN1504 DN1506	—	TN1604	

Cartucce per tornitura

▶ 348

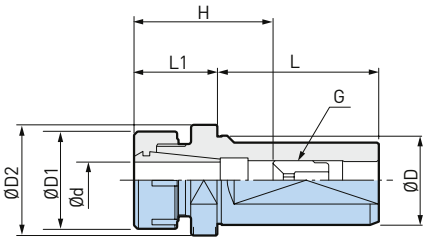
Parti di ricambio ▶ 349

New Baby Chuck Stopper

La flangia come arresto permette il presetting utensile separatamente dalla macchina e minimizza i tempi morti. Il gambo è progettato per essere montato direttamente nel supporto forato della torretta.

Lubrificazione centrale





ø2.5 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SLS25-NBS13-30	804.285	2.5 - 13	25	35	32	54	30	41 - 60	NBC13	0.26
SLS25-NBS13-60	804.286	2.5 - 13	25	35	32	54	60	41 - 60	NBC13	0.45
SLS32-NBS13-30	804.288	2.5 - 13	32	35	39.5	58	30	41 - 60	NBC13	0.44
SLS32-NBS13-60	804.289	2.5 - 13	32	35	39.5	58	60	41 - 60	NBC13	0.61
SLS32-NBS13-100	804.287	2.5 - 13	32	35	39.5	58	100	41 - 60	NBC13	0.84
SLS32-NBS20-30	804.291	2.5 - 20	32	46	45.5	58	30	48 - 65	NBC20	0.42
SLS32-NBS20-60	804.292	2.5 - 20	32	46	45.5	58	60	48 - 65	NBC20	0.76
SLS32-NBS20-100	804.290	2.5 - 20	32	46	45.5	58	100	48 - 65	NBC20	1.20
SLS40-NBS13-30	804.294	2.5 - 13	40	35	49.5	68	30	41 - 60	NBC13	0.76
SLS40-NBS13-60	804.295	2.5 - 13	40	35	49.5	68	60	41 - 60	NBC13	0.90
SLS40-NBS13-100	804.293	2.5 - 13	40	35	49.5	68	100	41 - 60	NBC13	1.12
SLS40-NBS20-30	804.297	2.5 - 20	40	46	49.5	68	30	48 - 65	NBC20	0.70
SLS40-NBS20-60	804.298	2.5 - 20	40	46	49.5	68	60	48 - 65	NBC20	0.98
SLS40-NBS20-100	804.296	2.5 - 20	40	46	49.5	68	100	48 - 65	NBC20	1.36

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA
				
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367

New Baby Chuck Standard

Versatile come supporto base per foratrici, maschiatrici, alesatrici e piccole macchine utensili.



ø0.25 - 20mm

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL16-NBS6-40	802.154	1	0.25 - 6	16	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.07
SL16-NBS6-80	802.155	1	0.25 - 6	16	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL16-NBS8-40	802.156	1	0.5 - 8	16	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.08
SL16-NBS8-80	802.157	1	0.5 - 8	16	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.12
SL16-NBS10-40	802.152	2	1.5 - 10	16	30	21	40	37	35 - 45	NBC10	0.12
SL16-NBS10-80	802.153	2	1.5 - 10	16	30	21	80	37	35 - 45	NBC10	0.17
SL20-NBS6-40	802.162	1	0.25 - 6	20	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.10
SL20-NBS6-80	802.163	1	0.25 - 6	20	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.17
SL20-NBS8-40	802.164	1	0.5 - 8	20	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.11
SL20-NBS8-80	802.165	1	0.5 - 8	20	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.18
SL20-NBS10-40	802.158	2	1.5 - 10	20	30	21	40	18	35 - 45	NBC10	0.11
SL20-NBS10-80	802.159	2	1.5 - 10	20	30	21	80	18	35 - 45	NBC10	0.18
SL20-NBS13-40	802.160	2	2.5 - 13	20	35	26	40	43	41 - 60	NBC13	0.19
SL20-NBS13-80	802.161	2	2.5 - 13	20	35	26	80	43	41 - 60	NBC13	0.26
SL22-NBS6-40	804.271	1	0.25 - 6	22	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL22-NBS8-40	804.273	1	0.5 - 8	22	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.13
SL22-NBS10-40	804.267	1	1.5 - 10	22	30	-	40	18	35 - 45	NBC10	0.13
SL22-NBS10-80	804.268	1	1.5 - 10	22	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.22
SL22-NBS13-40	804.269	2	2.5 - 13	22	35	26	40	21.5	41 - 47	NBC13	0.15
SL22-NBS13-80	804.270	2	2.5 - 13	22	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.22

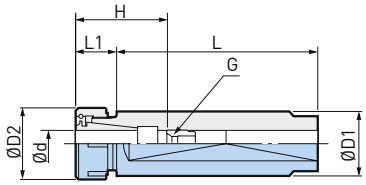


Fig. 1

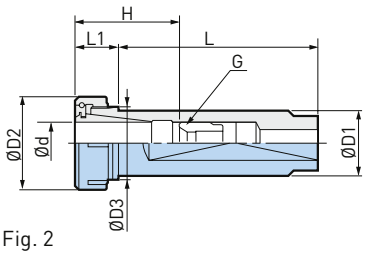


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL25-NBS6-80	802.173	1	0.25 - 6	25	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25-NBS6-120	802.172	1	0.25 - 6	25	20	-	120	15	20 - 40	NBC6	0.37
SL25-NBS8-80	802.175	1	0.5 - 8	25	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.27
SL25-NBS8-120	802.174	1	0.5 - 8	25	25	-	120	16.5	23 - 42	NBC8	0.38
SL25-NBS10-80	802.167	1	1.5 - 10	25	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.28
SL25-NBS10-120	802.166	1	1.5 - 10	25	30	-	120	18	35 - 45	NBC10	0.39
SL25-NBS13-80	802.169	2	2.5 - 13	25	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.29
SL25-NBS13-120	802.168	2	2.5 - 13	25	35	26	120	21.5	41 - 60	NBC13	0.40
SL25-NBS16-80	802.171	2	2.5 - 16	25	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.40
SL25-NBS16-120	802.170	2	2.5 - 16	25	42	32	120	48	45 - 65	NBC16	0.51
SL25.4-NBS6-80	804.282	1	0.25 - 6	25.4	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25.4-NBS8-80	804.284	1	0.5 - 8	25.4	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.28
SL25.4-NBS10-80	804.276	1	1.5 - 10	25.4	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.29
SL25.4-NBS13-80	804.278	2	2.5 - 13	25.4	35	26	80	21.5	41 - 50	NBC13	0.30
SL25.4-NBS16-80	804.280	2	2.5 - 16	25.4	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.41
SL32-NBS13-100	802.176	1	2.5 - 13	32	35	-	100	21.5	41 - 60	NBC13	0.57
SL32-NBS13-150	802.177	1	2.5 - 13	32	35	-	150	21.5	41 - 60	NBC13	0.82
SL32-NBS16-100	802.178	1	2.5 - 16	32	42	-	100	21.5	45 - 65	NBC16	0.54
SL32-NBS16-150	802.179	1	2.5 - 16	32	42	-	150	21.5	45 - 65	NBC16	0.79
SL32-NBS20-100	802.180	2	2.5 - 20	32	46	36	100	21.5	48 - 65	NBC20	0.51
SL32-NBS20-150	802.181	2	2.5 - 20	32	46	36	150	21.5	48 - 65	NBC20	0.76

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

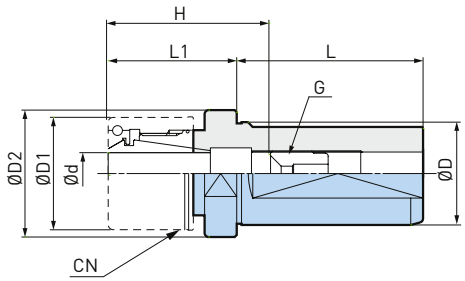
Ghiera New Baby	Baby Perfect Seal	Pinze New Baby	Chiave New Baby	Vite di regolazione NBA
				
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367

MEGA ER Grip Stopper

Componenti ad alta precisione superano i sistemi pinze ER standard.

Lubrificazione centrale





ø2.75 - 20mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SLS25-MEGAER20-45/NL	803.571	2.75 - 13	25	35	32	54	45	42 - 62	ERC20	0.26
SLS25-MEGAER20-75/NL	803.572	2.75 - 13	25	35	32	54	75	42 - 62	ERC20	0.46
SLS32-MEGAER20-45/NL	803.573	2.75 - 13	32	35	39.5	58	45	42 - 62	ERC20	0.45
SLS32-MEGAER20-75/NL	803.574	2.75 - 13	32	35	39.5	58	75	42 - 62	ERC20	0.61
SLS32-MEGAER32-45/NL	803.575	2.75 - 20	32	50	50	58	45	47 - 68	ERC32	0.43
SLS32-MEGAER32-75/NL	803.576	2.75 - 20	32	50	50	58	75	50 - 68	ERC32	0.86
SLS40-MEGAER20-45/NL	803.577	2.75 - 13	40	35	49.5	68	45	42 - 62	ERC20	0.80
SLS40-MEGAER20-75/NL	803.578	2.75 - 13	40	35	49.5	68	75	42 - 62	ERC20	0.91
SLS40-MEGAER32-45/NL	803.579	2.75 - 20	40	50	50	68	45	50 - 68	ERC32	0.68
SLS40-MEGAER32-75/NL	803.580	2.75 - 20	40	50	50	68	75	50 - 68	ERC32	1.06

1. La ghiera (CN) non è incluso.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

A.7

Accessori & Parti di ricambio

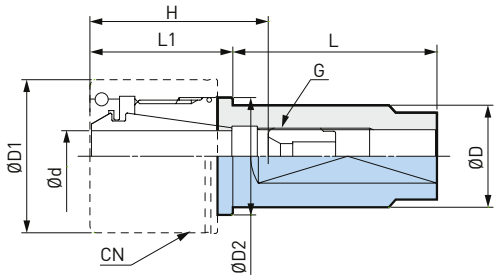
Ghiera MEGA ER	Ghiera ER	MEGA ER Perfect Seal	Pinze MEGA ER	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA
					
▶ 376	▶ 376	▶ 377	▶ 374	▶ 384	▶ 367

MEGA ER Grip Standard

Il piano sul gambo permette il montaggio direttamente nella sede utensile del tornio CNC.

Lubrificazione centrale





ø1.9 - 16mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL16-MEGAER11-40/NL	803.554	2.75 - 6	16	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.06
SL16-MEGAER11-80/NL	803.555	2.75 - 6	16	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.11
SL19.05-MEGAER11-40/NL	803.556	2.75 - 6	19.05	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL19.05-MEGAER11-80/NL	803.557	2.75 - 6	19.05	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.15
SL19.05-MEGAER16-40/NL	803.558	1.9 - 10	19.05	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.09
SL19.05-MEGAER16-80/NL	803.559	1.9 - 10	19.05	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.16
SL20-MEGAER11-40/NL	803.560	2.75 - 6	20	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL20-MEGAER11-80/NL	803.561	2.75 - 6	20	20	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.16
SL20-MEGAER16-40/NL	801.714	1.9 - 10	20	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.10
SL20-MEGAER16-80/NL	803.562	1.9 - 10	20	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.17
SL25-MEGAER11-60/NL	803.564	2.75 - 6	25	19	-	60	19	23 - 40	ERC11	0.20
SL25-MEGAER11-100/NL	803.563	2.75 - 6	25	19	-	100	19	23 - 40	ERC11	0.31
SL25-MEGAER16-60/NL	803.566	1.9 - 10	25	30	-	60	28	35 - 47	ERC16	0.21
SL25-MEGAER16-100/NL	803.565	1.9 - 10	25	30	-	100	28	35 - 47	ERC16	0.32
SL25-MEGAER20-45/NL	-	2.75 - 13	25	35	27	45	30	62	ERC20	0.16
SL25-MEGAER20-60/NL	803.568	2.75 - 13	25	35	27	60	30	42 - 62	ERC20	0.20
SL25-MEGAER20-100/NL	803.567	2.75 - 13	25	35	27	100	30	42 - 62	ERC20	0.31
SL25-MEGAER25-60/NL	803.570	2.75 - 16	25	42	33.5	60	48	44 - 67	ERC25	0.27
SL25-MEGAER25-100/NL	803.569	2.75 - 16	25	42	33.5	100	48	44 - 67	ERC25	0.38

1. La ghiera (CN) non è incluso.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Accessori & Parti di ricambio

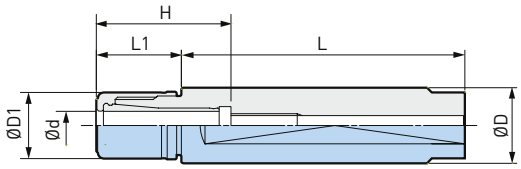
Ghiera MEGA ER	Ghiera ER	MEGA ER Perfect Seal	Pinze MEGA ER	Chiave MEGA	Vite di regolazione NBA
					
▶ 376	▶ 376	▶ 377	▶ 374	▶ 384	▶ 367

MEGA Micro Chuck

Il diametro del dado inferiore al corpo permette l'installazione nel porta utensili di piccoli torni dal lato posteriore.

Lubrificazione centrale





ø0.45 - 8.05mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL15.875-MEGA6S-60	803.593	0.45 - 6.05	15.875	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL16-MEGA6S-60	803.594	0.45 - 6.05	16	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-40	100570.001.0	0.45 - 6.05	19.05	14	40	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-80	807.710	0.45 - 6.05	19.05	14	80	18	28.5	NBC6S	0.15
SL19.05-MEGA8S-40	807.410	2.95 - 8.05	19.05	18	40	19	31	NBC8S	0.09
SL19.05-MEGA8S-80	807.411	2.95 - 8.05	19.05	18	80	19	31	NBC8S	0.15
SL20-MEGA6S-40	803.595	0.45 - 6.05	20	14	40	18	28.5	NBC6S	0.10
SL20-MEGA6S-80	803.602	0.45 - 6.05	20	14	80	18	28.5	NBC6S	0.17
SL20-MEGA8S-40	807.412	2.95 - 8.05	20	18	40	19	31	NBC8S	0.10
SL20-MEGA8S-80	807.413	2.95 - 8.05	20	18	80	19	31	NBC8S	0.17

A.7

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Ghiera MEGA	Micro Seal	Pinza Micro S	Chiave MEGA
			
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384

MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3



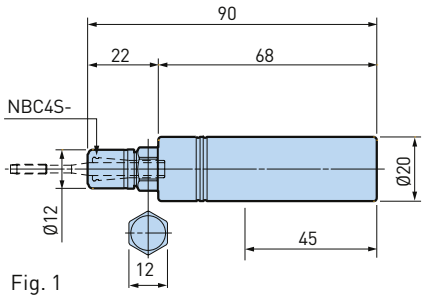


Fig. 1

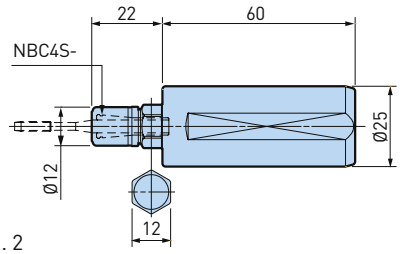


Fig. 2

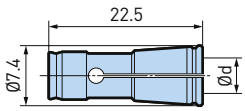
Modello	Articolo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. E' richiesta anche la chiave comune per sostenere la porzione esagonale del corpo durante il bloccaggio/sbloccaggio del maschio.
4. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. ST20 non c'è superficie piana sul gambo.

A.7

Pinza Micro per MGT3





Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura			Gambo maschio
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

Accessori & Parti di ricambio

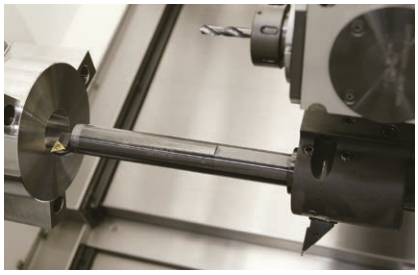
Chiave MEGA



▶ 384

Barra antivibrazioni per torni





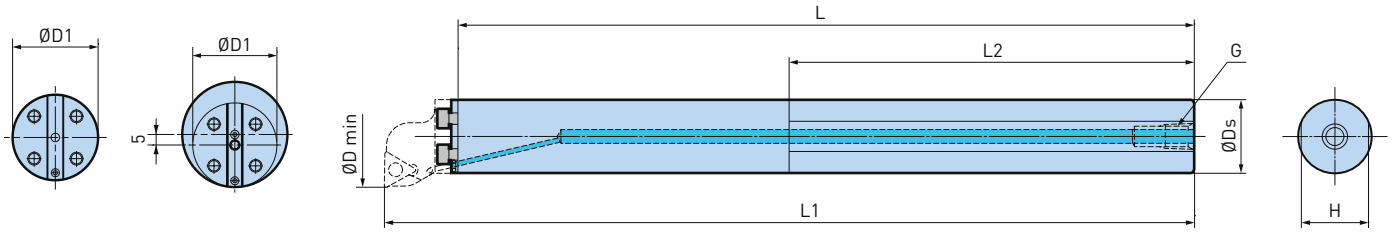


Fig. 1 Fig. 2

A.7

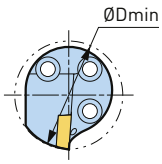
Modello	Articolo No.	Fig.	Cartuccia	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
ST32-SDB40DP-320	806.422	1	B32	40	32	32	320	352	176	30	PT1/4	2.20
ST40-SDB50DP-410	806.423	1	B40	50	40	40	410	442	240	37	PT3/8	4.50
ST50-SDB60DP-520	807.403	2	B40	60	50	40	520	552	330	47	PT3/8	8.90

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.

Cartucce per adattatore di tornitura

Positiva





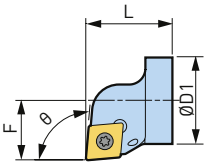


Fig. 1

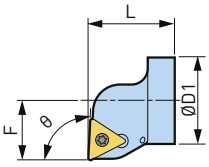


Fig. 2

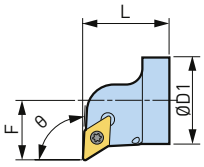


Fig. 3

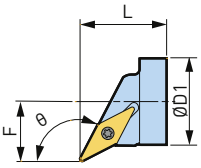


Fig. 4

Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	Inserti	Tipo	ØD1	L	F	Angolo di entrata	Set vite di bloc-caggio	Peso (kg)
B32-SDUCR-22032-11	806.426	3	B32	DC11T3	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.10
B32-STUCR-22032-11	806.802	2	B32	TC1102	R	32	32	22	93°	S2.5S-7IP	0.12
B32-SCLCR-22032-12	806.424	1	B32	CC1204	R	32	32	22	95°	S5 S-20IP	0.11
B32-STUPR-22032-16	806.425	2	B32	TP1604	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.11
B32-SVUBR 22032-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	93°	S3.5S-15IP	0.10
B32-SVPBR-22032A-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	117.5°	S3.5S-15IP	0.09
B40-SDUCR-27032-11	806.429	3	B40	DC11T3	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.16
B40-STUCR-27032-11	806.803	2	B40	TC1102	R	40	32	27	93°	S2.5S-7IP	0.18
B40-SCLCR-27032-12	806.427	1	B40	CC1204	R	40	32	27	95°	S5 S-20IP	0.17
B40-STUPR-27032-16	806.428	2	B40	TP1604	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.17
B40-SVUBR-27032-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	93°	S3.5S-15IP	0.20
B40-SVPBR-27032A-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	117.5°	S3.5S-15IP	0.13

Negativa



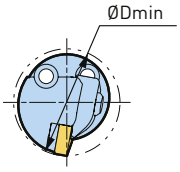


Fig. 1

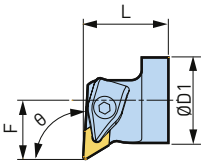


Fig. 2

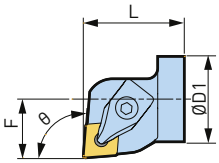
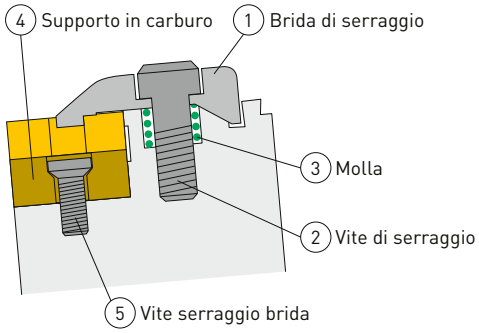


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Tipo	Inserti	Tipo	ØD1	L	F	Angolo di entrata	Peso (kg)
B32-DDUNR-22032-11	807.404	1	B32	DN1104	R	32	32	22	93°	0.12
B32-DCLNR-22038-12	807.405	2	B32	CN1204	R	32	38	22	95°	0.15
B32-DTFNR-22038-16	-	3	B32	TN1604	R	32	38	22	91°	0.16
B40-DDUNR-27032-15	807.407	1	B40	DN1506*/ DN1504	R	40	32	27	93°	0.18
B40-DCLNR-27038-12	807.408	2	B40	CN1204	R	40	38	27	95°	0.23
B40-DTFNR-27038-16	-	3	B40	TN1604	R	40	38	27	91°	0.23

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. L'inserto in metallo duro con spessore 6.35 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1504 (spessore di 4.76 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).

Parti di ricambio per barra antivibrazioni per torni



Set pezzo di bloccaggio (per negativo)

Set	Articolo No.	(1) Pezzo di bloccante	(2)Vite	(3) Molla	Inserti Compatibili
					
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2			DN1504,DN1506, CN1204
SCP7	807.554	CP7			DN1104

1. Un pezzo ciascuno del blocchetto, vite e molla sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di serraggio è una chiave esagonale da 4 mm.

Set di viti di serraggio per inserti (per positivo)

Set Modello	Articolo No.	Vite	Chiave
S2.5S-7IP	100763.001.0	M2.5× 6.5	FS-7IP
S3.5S-15IP	807.697	M3.5× 8	FS-15IP
S4S-15IP	806.624	M4 × 8	FS-15IP
S5S-20IP	100763.002.0	M5 ×12	FS-20IP

1. Il set contiene 10 viti e 1 chiave.

Set in metallo duro (per negativo)

Inserti Compatibili	Set	Articolo No.	(4) Base sotto inserto	(5) Vite	Dim. Torx
DN1104	SDNS1104C	807.556	DNS1104C	M3×7	10IP
DN1504	SDNS1504C	807.557	DNS1504C	M4×8	15IP
DN1506	SDNS1506C	807.558	DNS1506C	M4×8	15IP
CN1204	SCNS1204C	807.559	CNS1204C	M4×8	15IP
TN1604	STNS1604C	-	TNS1604C	M3×7	10IP

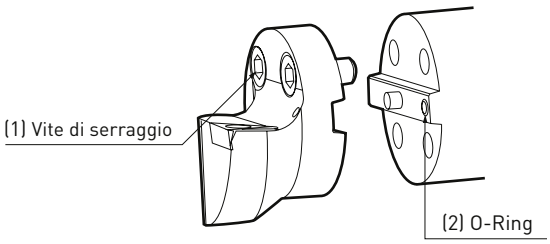
1. Un pezzo ciascuno della base sotto inserto e vite sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di serraggio è una chiave torx.

Chiave Torx Plus (opzionale)

Set	Articolo No.	Dim. Torx Plus
FS-10IP	-	10IP
FS-15IP	-	15IP

Viti di bloccaggio / O-Rings

Cartuccia No.	viti di bloccaggio (1P)	⬡SW	O-Rings (2P)
B32	C0510	4	SDB200R-2P
B40	C0610	5	



Vite di serraggio (per Smart Damper / adattatori di tornitura)

Tipo	(1)	⬡SW	N·m	(2)
SDB40DP / TAD40	C0510	4	7	SDB200R-2P
SDB50DP / TAD50	C0610	5	10	
SDB60DP / TAD60				

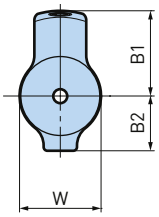
1. (1) Vite di serraggio x 1p
2. (2) O-Ring x 2p

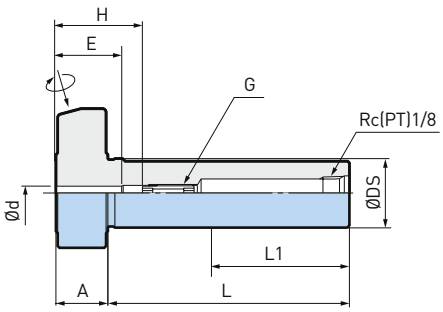
Attacco idraulico per fantina mobile - Standard

Lubrificazione centrale

Il design compatto permette di montarlo in diverse postazioni senza interferenze. Tramite la connesione Rc (PT) 1/8 è possibile utilizzare utensili con fori di lubrificazione interna.







ø3 - 12mm

Modello	Articolo No.	Ød	ØDs	L	L1	A	B1	B2	W	H	E	G	Peso (kg)
SL19.05-HDC3-60 *	807.220	3	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC3.175-60 *	807.696	3.175	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC4-60	806.991	4	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC5-60	100572.002.0	5	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	22	-	0.18
SL19.05-HDC6-60	806.992	6	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	25	NBA6B	0.18
SL19.05-HDC8-60 **	806.993	8	19.05	60	20	15	25.5	15.8	22	65	31	-	0.17
SL20-HDC3-70 *	807.221	3	20	70	30	15	24.5	15.8	23	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC4-70	807.222	4	20	70	30	15	24.5	15.8	23	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC5-70	100572.001.0	5	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	22	-	0.21
SL20-HDC6-70	807.223	6	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	25	NBA6B	0.21
SL20-HDC8-70 **	807.224	8	20	70	30	15	25.5	15.8	23	75	31	-	0.21
SL22-HDC3-70 *	807.225	3	22	70	30	15	24.5	15.8	25	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.26
SL22-HDC4-70	806.994	4	22	70	30	15	24.5	15.8	25	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.25
SL22-HDC6-70 **	806.995	6	22	70	30	15	24.5	15.8	25	31 - 48	25	NBA6B	0.25
SL22-HDC8-70 **	806.996	8	22	70	30	15	25.5	15.8	25	75	31	-	0.24
SL22-HDC10-70 **	807.488	10	22	70	30	15	27	16.8	25	70	33	-	0.23
SL25-HDC3-65 *	807.489	3	25	65	25	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC4-65	807.490	4	25	65	25	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC6-65	807.491	6	25	65	25	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.31
SL25-HDC8-65 **	807.492	8	25	65	25	15	25.5	16	28	70	31	-	0.30
SL25-HDC10-65 **	807.493	10	25	65	25	15	27	17	28	65	33	-	0.29
SL25-HDC12-65 **	807.497	12	25	65	25	15	28	18	28	65	36	-	0.28
SL25.4-HDC3-80 *	807.498	3	25.4	80	40	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC4-80	807.499	4	25.4	80	40	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC6-80	807.500	6	25.4	80	40	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.37
SL25.4-HDC8-80 **	807.501	8	25.4	80	40	15	25.5	16	28	85	31	-	0.36
SL25.4-HDC10-80 **	807.502	10	25.4	80	40	15	27	17	28	80	33	-	0.34
SL25.4-HDC12-80 **	807.503	12	25.4	80	40	15	28	18	28	80	36	-	0.32

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. ** La vite di regolazione non puo essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "H" con HDC8 è l'inserzione massima del gambo utensile.
7. „L1" è la misura minima in caso di taglio dell'attacco.

Attenzione:
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Accessori & Parti di ricambio

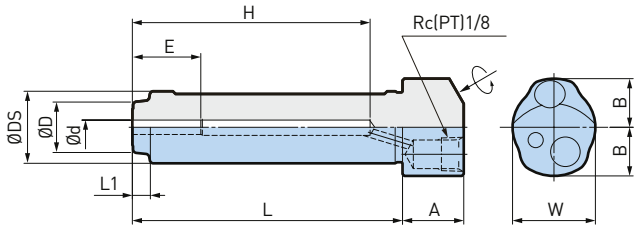
Vite di regolazione HDA	Vite di regolazione NBA
	
▶ 387	▶ 367

Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo F

Lubrificazione centrale

Con una sola chiave è possibile cambiare facilmente l'utensile da taglio sul portautensili. Il design di fissaggio posteriore, facile da usare, è ideale per la postazione anteriore dell'utensile.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØDs	L	L1	A	B	W	H	E	Peso (kg)
SL19.05F-HDC3-85 *	807.504	3	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC3.175-85	-	3.175	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC4-85	807.505	4	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	19	0.22
SL19.05F-HDC6-80	807.506	6	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	25	0.20
SL19.05F-HDC8-80	807.507	8	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	31	0.19
SL20F-HDC3-75 *	807.512	3	14	20	75	5	17	13.5	23	66	16	0.22
SL20F-HDC4-75	807.513	4	14	20	75	5	17	13.5	23	66	19	0.22
SL20F-HDC6-70	807.514	6	-	20	70	-	17	13.5	23	61	25	0.20
SL20F-HDC8-70	807.515	8	-	20	70	-	17	13.5	23	61	31	0.19
SL22F-HDC3-75 *	807.516	3	14	22	75	5	17	13.5	25	66	16	0.26
SL22F-HDC4-75	807.517	4	14	22	75	5	17	13.5	25	66	19	0.26
SL22F-HDC6-70	807.518	6	-	22	70	-	17	13.5	25	61	25	0.24
SL22F-HDC8-70	807.519	8	-	22	70	-	17	13.5	25	61	31	0.23
SL22F-HDC10-70	807.520	10	-	22	70	-	17	13.5	25	61	33	0.22
SL25F-HDC3-110	100911.001.0	3	14	25	110	7	-	13.5	-	82	16	0.37
SL25F-HDC4-110	100911.002.0	4	14	25	110	7	-	13.5	-	82	19	0.37
SL25F-HDC6-105	100911.003.0	6	14	25	105	3	-	13.5	-	77	25	0.35
SL25F-HDC8-100	100911.004.0	8	17	25	100	3	-	13.5	-	72	31	0.32
SL25F-HDC10-95	100911.005.0	10	-	25	95	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25F-HDC12-90	100911.006.0	12	-	25	90	-	-	13.5	-	61	36	0.26
SL25.4F-HDC3-105	100911.007.0	3	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	16	0.37
SL25.4F-HDC4-105	100911.008.0	4	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	19	0.36
SL25.4F-HDC6-100	100911.009.0	6	14	25.4	100	3	-	13.5	-	72	25	0.35
SL25.4F-HDC8-95	100911.010.0	8	17	25.4	95	3	-	13.5	-	62	31	0.32
SL25.4F-HDC10-90	100911.011.0	10	-	25.4	90	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25.4F-HDC12-85	100911.012.0	12	-	25.4	85	-	-	13.5	-	56	36	0.26

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

Attenzione:
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.



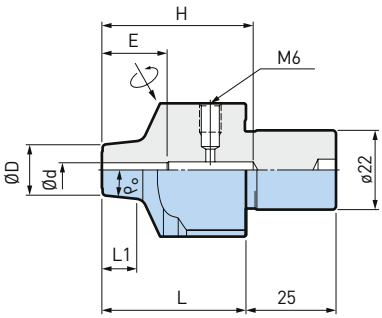


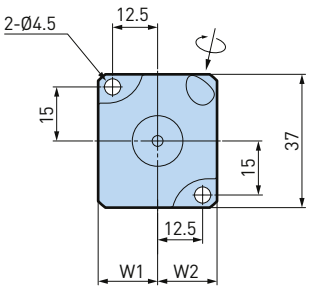
Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo R

Lubrificazione centrale

Il design esclusivo del supporto permette una facile manipolazione sia per la posizione superiore che per quella inferiore dell'utensile. Le punte con foro per l'olio possono essere utilizzate convogliando il refrigerante tramite un'attacco M6.







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	W1	W2	H	E	Peso (kg)
SL22R-HDC3-40 *	807.521	3	14	40	7	16.5	16.5	35	16	0.31
SL22R-HDC4-40	807.522	4	14	40	9	16.5	16.5	42	19	0.31
SL22R-HDC6-40	807.523	6	18	40	5	16.5	16.5	55	25	0.33
SL22R-HDC8-40	807.524	8	20	40	6	16.5	17.5	54	31	0.33
SL22R-HDC10-40	807.525	10	22	40	6	16.5	17.5	54	33	0.32

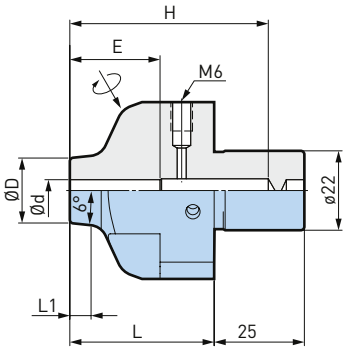
A.7

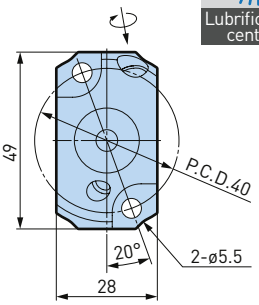
1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Hydraulic Chuck Lathe Type - Type B

Lubrificazione centrale







Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H	E	Peso (kg)
SL22B-HDC3-45	101350.001.0	3	14	45	7	40	16	0.36
SL22B-HDC4-45	101350.002.0	4	14	45	9	42	19	0.35
SL22B-HDC6-40	101350.003.0	6	18	40	5	55	25	0.34
SL22B-HDC8-40	101350.004.0	8	20	40	5	54	31	0.33
SL22B-HDC10-40	101350.005.0	10	22	40	6	54	33	0.32

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

Attenzione:
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

Sistemi di misura per torni



Base Master Mini BMM-20H

▶ 556



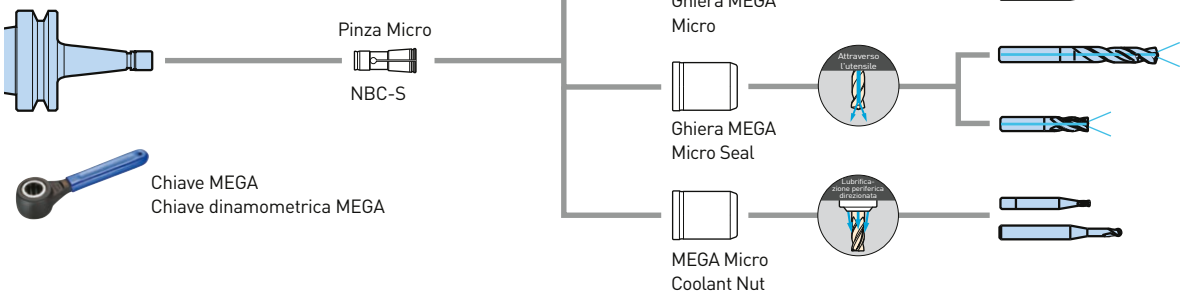
Centratore per torni CTL-90

▶ 564

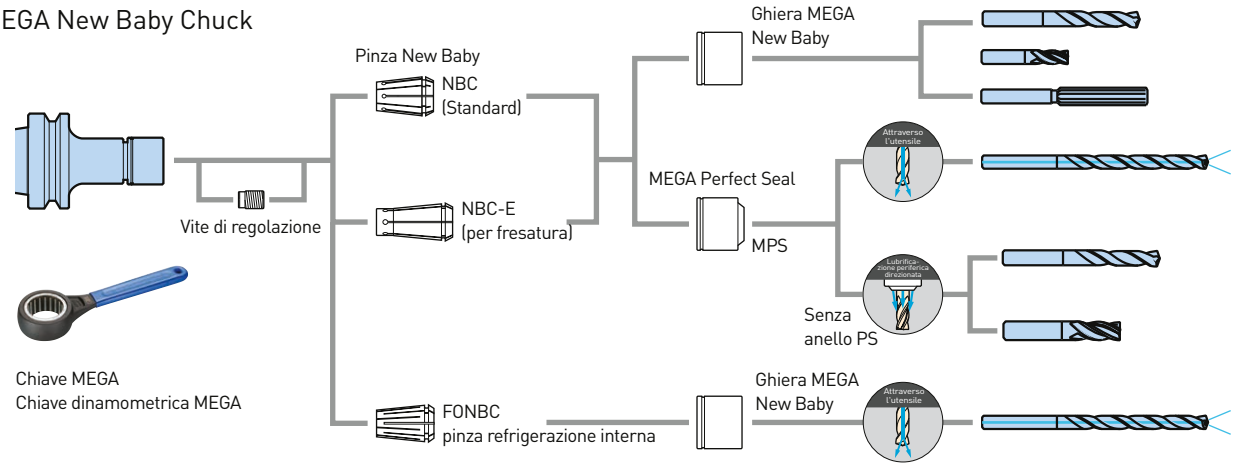
Pinze & Accessori

Panoramica	354
Pinza Micro	356
Ghiera MEGA / Micro Seal / Custodia per pinza micro	358
Pinze New Baby (NBC/FONBC/NBC-E)	360
Set pinze New Baby / Estrattore pinze / Rimuovi pinza	366
Ghiera MEGA / Ghiera New Baby	367
Vite di regolazione	367
MEGA Perfect Seal / Baby Perfect Seal (MPS/BPS)	368
Pinze MEGA E / Ghiera MEGA E	372
MEGA E Perfect Seal (EPS)	373
Pinze MEGA ER / Rimuovi pinza	374
Ghiera MEGA ER	376
MEGA ER Perfect Seal (MERPS)	377
Bussole di riduzione (PJC/PSC/OCA/C/CPG)	379
Chiave MEGA per porta pinze	384
Chiave MEGA per forte serraggio	386
Vite di regolazione / Vite di serraggio	387
MEGA Synchro Tapping Holder Accessori	390
Regolatore filtro aria per RBX / Pinza esclusiva per tipo Small Bore	400
Sistema di bloccaggio Tooling Mate / Kombi Grip	401
Torque Fit	403
Pulitori / T-Slot Clean	404
Chip Blower	408
Codolo di trazione / Chiave di trazione	410
Informazioni di montaggio per teste angolari / Mandrino con turbina ad aria	412

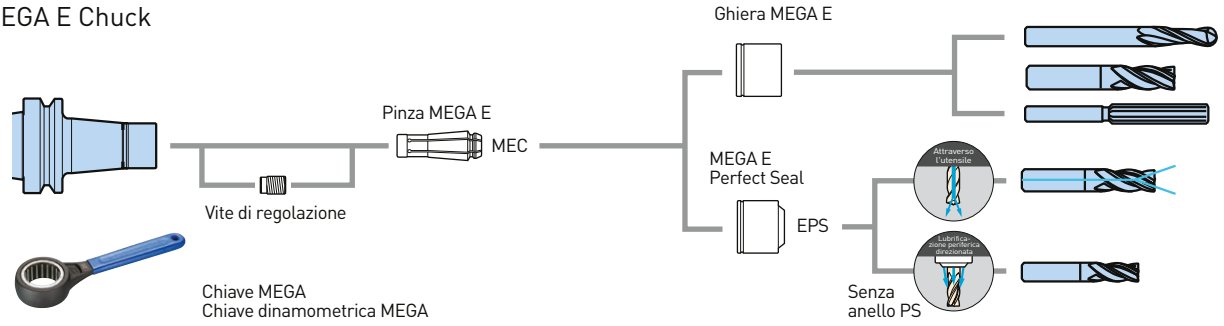
MEGA Micro Chuck



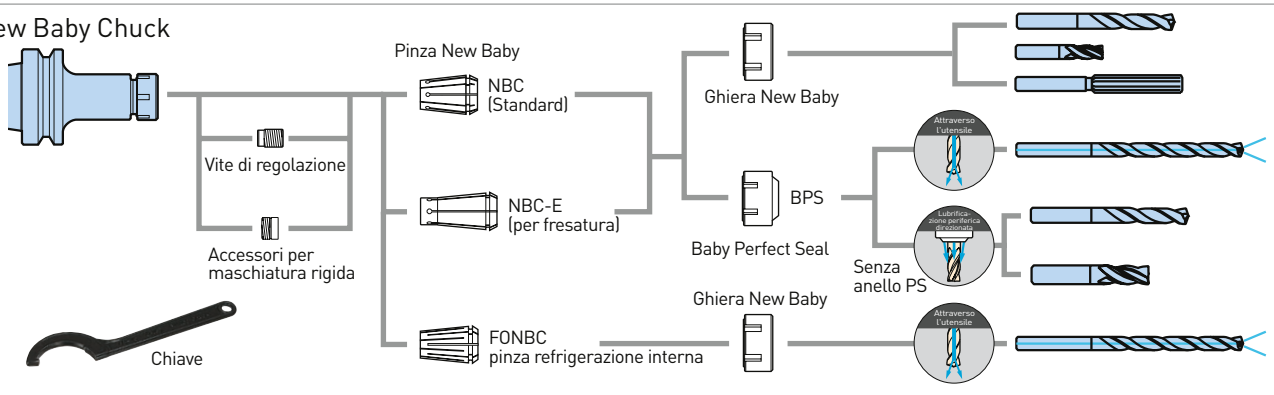
MEGA New Baby Chuck



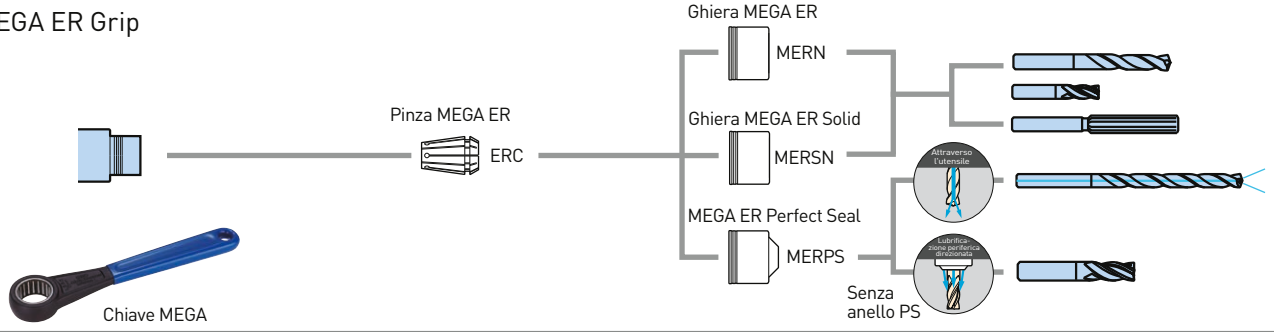
MEGA E Chuck



New Baby Chuck

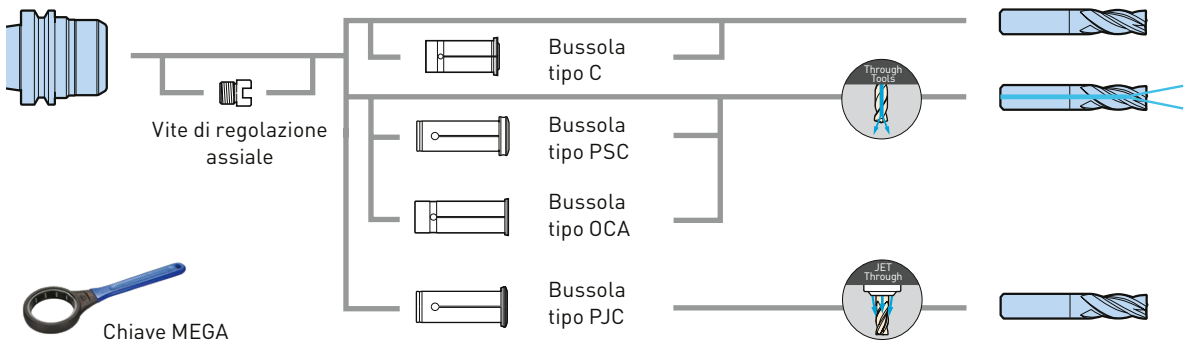


MEGA ER Grip

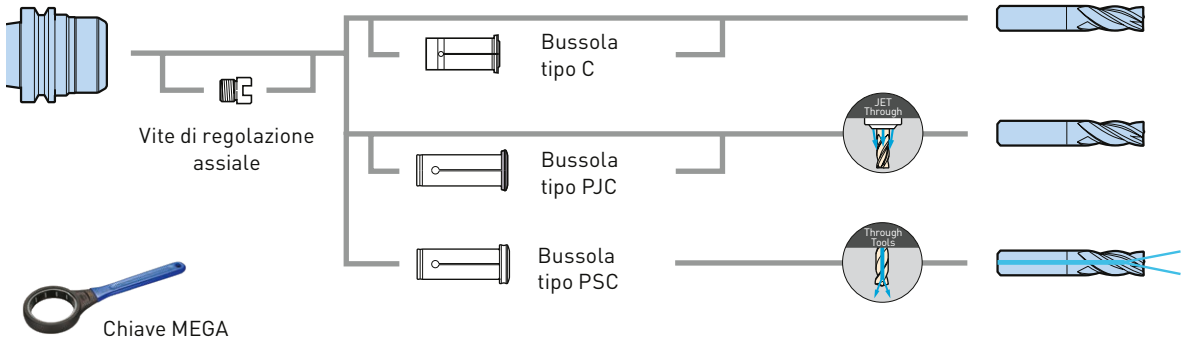


A.8

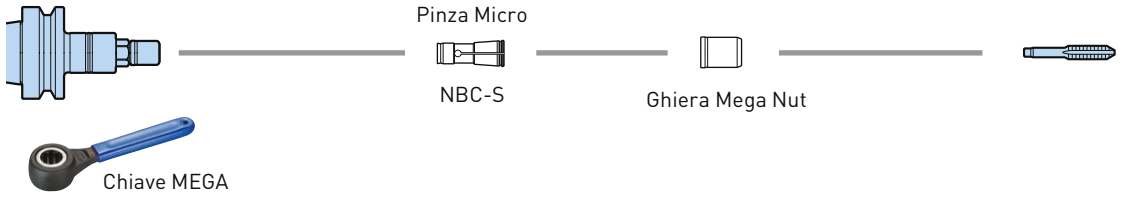
MEGA Double Power Chuck tipo D



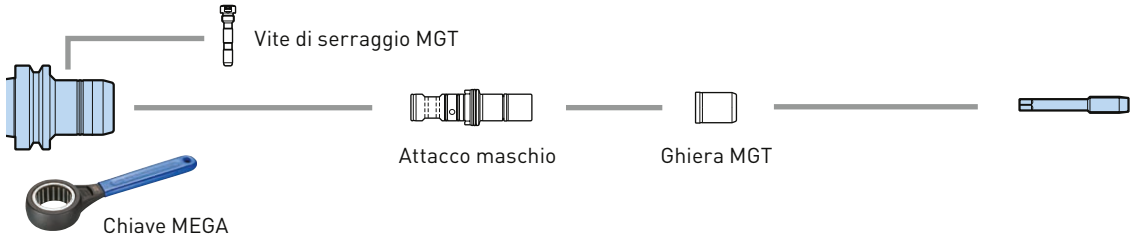
MEGA Double Power Chuck tipo DS



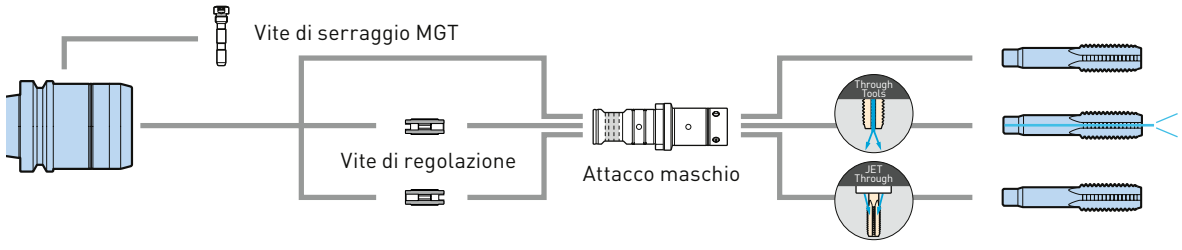
MEGA Synchro Tapping Holder MGT3



MEGA Synchro Tapping Holder MGT6, 12 e 20



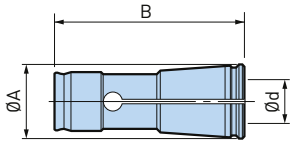
MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

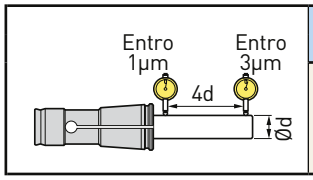


Pinza Micro S

Per MEGA Micro Chuck
Disponibile negli incrementi diametro 0.1 mm per adattarsi a tutte le dimensioni di gambo dell'utensile da taglio con la massima accuratezza. Nonostante la loro dimensione compatta, vengono raggiunte un'alta forza di bloccaggio e accuratezza.







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

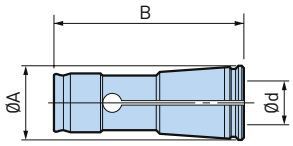
MEGA3S

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC3S-0.5AA	968.301	0.45 - 0.55	6.06	18.8
NBC3S-0.6AA	968.302	0.55 - 0.65	6.06	18.8
NBC3S-0.7AA	968.303	0.65 - 0.75	6.06	18.8
NBC3S-0.8AA	968.304	0.75 - 0.85	6.06	18.8
NBC3S-0.9AA	968.305	0.85 - 0.95	6.06	18.8
NBC3S-1.0AA	968.306	0.95 - 1.05	6.06	18.8
NBC3S-1.1AA	968.307	1.05 - 1.15	6.06	18.8
NBC3S-1.2AA	968.308	1.15 - 1.25	6.06	18.8
NBC3S-1.3AA	968.309	1.25 - 1.35	6.06	18.8
NBC3S-1.4AA	968.310	1.35 - 1.45	6.06	18.8
NBC3S-1.5AA	968.311	1.45 - 1.55	6.06	18.8
NBC3S-1.6AA	968.312	1.55 - 1.65	6.06	18.8
NBC3S-1.7AA	968.313	1.65 - 1.75	6.06	18.8
NBC3S-1.8AA	968.314	1.75 - 1.85	6.06	18.8
NBC3S-1.9AA	968.315	1.85 - 1.95	6.06	18.8
NBC3S-2.0AA	968.316	1.95 - 2.05	6.06	18.8
NBC3S-2.1AA	968.317	2.05 - 2.15	6.06	18.8
NBC3S-2.2AA	968.318	2.15 - 2.25	6.06	18.8
NBC3S-2.3AA	968.319	2.25 - 2.35	6.06	18.8
NBC3S-2.4AA	968.320	2.35 - 2.45	6.06	18.8
NBC3S-2.5AA	968.321	2.45 - 2.55	6.06	18.8
NBC3S-2.6AA	968.322	2.55 - 2.65	6.06	18.8
NBC3S-2.7AA	968.323	2.65 - 2.75	6.06	18.8
NBC3S-2.8AA	968.324	2.75 - 2.85	6.06	18.8
NBC3S-2.9AA	968.325	2.85 - 2.95	6.06	18.8
NBC3S-3.0AA	968.326	2.95 - 3.05	6.06	18.8
NBC3S-3.1AA	968.327	3.05 - 3.15	6.06	18.8
NBC3S-3.175AA	968.328	3.125 - 3.225	6.06	18.8
NBC3S-3.2AA	968.329	3.15 - 3.25	6.06	18.8

MEGA4S

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC4S-0.5AA	968.334	0.45 - 0.55	7.4	22.5
NBC4S-0.6AA	968.335	0.55 - 0.65	7.4	22.5
NBC4S-0.7AA	968.336	0.65 - 0.75	7.4	22.5
NBC4S-0.8AA	968.337	0.75 - 0.85	7.4	22.5
NBC4S-0.9AA	968.338	0.85 - 0.95	7.4	22.5
NBC4S-1.0AA	961.462	0.95 - 1.05	7.4	22.5
NBC4S-1.1AA	968.339	1.05 - 1.15	7.4	22.5
NBC4S-1.2AA	968.340	1.15 - 1.25	7.4	22.5
NBC4S-1.3AA	968.341	1.25 - 1.35	7.4	22.5
NBC4S-1.4AA	968.342	1.35 - 1.45	7.4	22.5
NBC4S-1.5AA	961.464	1.45 - 1.55	7.4	22.5
NBC4S-1.6AA	968.343	1.55 - 1.65	7.4	22.5
NBC4S-1.7AA	968.344	1.65 - 1.75	7.4	22.5
NBC4S-1.8AA	968.345	1.75 - 1.85	7.4	22.5
NBC4S-1.9AA	968.346	1.85 - 1.95	7.4	22.5
NBC4S-2.0AA	961.466	1.95 - 2.05	7.4	22.5
NBC4S-2.1AA	968.347	2.05 - 2.15	7.4	22.5
NBC4S-2.2AA	968.348	2.15 - 2.25	7.4	22.5
NBC4S-2.3AA	968.349	2.25 - 2.35	7.4	22.5
NBC4S-2.4AA	968.350	2.35 - 2.45	7.4	22.5
NBC4S-2.5AA	961.468	2.45 - 2.55	7.4	22.5
NBC4S-2.6AA	968.351	2.55 - 2.65	7.4	22.5
NBC4S-2.7AA	968.352	2.65 - 2.75	7.4	22.5
NBC4S-2.8AA	968.353	2.75 - 2.85	7.4	22.5
NBC4S-2.9AA	968.354	2.85 - 2.95	7.4	22.5
NBC4S-3.0AA	961.470	2.95 - 3.05	7.4	22.5
NBC4S-3.1AA	968.355	3.05 - 3.15	7.4	22.5
NBC4S-3.175AA	968.356	3.125 - 3.225	7.4	22.5
NBC4S-3.2AA	968.357	3.15 - 3.25	7.4	22.5
NBC4S-3.3AA	968.358	3.25 - 3.35	7.4	22.5
NBC4S-3.4AA	968.359	3.35 - 3.45	7.4	22.5
NBC4S-3.5AA	961.472	3.45 - 3.55	7.4	22.5
NBC4S-3.6AA	968.360	3.55 - 3.65	7.4	22.5
NBC4S-3.7AA	968.361	3.65 - 3.75	7.4	22.5
NBC4S-3.8AA	968.362	3.75 - 3.85	7.4	22.5
NBC4S-3.9AA	968.363	3.85 - 3.95	7.4	22.5
NBC4S-4.0AA	961.474	3.95 - 4.05	7.4	22.5

Pinza Micro S



MEGA6S

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC6S-0.5AA	968.369	0.45 - 0.55	9.4	24.5
NBC6S-0.6AA	968.370	0.55 - 0.65	9.4	24.5
NBC6S-0.7AA	968.371	0.65 - 0.75	9.4	24.5
NBC6S-0.8AA	968.372	0.75 - 0.85	9.4	24.5
NBC6S-0.9AA	968.373	0.85 - 0.95	9.4	24.5
NBC6S-1.0AA	961.477	0.95 - 1.05	9.4	24.5
NBC6S-1.1AA	968.374	1.05 - 1.15	9.4	24.5
NBC6S-1.2AA	968.375	1.15 - 1.25	9.4	24.5
NBC6S-1.3AA	968.376	1.25 - 1.35	9.4	24.5
NBC6S-1.4AA	968.377	1.35 - 1.45	9.4	24.5
NBC6S-1.5AA	961.479	1.45 - 1.55	9.4	24.5
NBC6S-1.6AA	968.378	1.55 - 1.65	9.4	24.5
NBC6S-1.7AA	968.379	1.65 - 1.75	9.4	24.5
NBC6S-1.8AA	968.380	1.75 - 1.85	9.4	24.5
NBC6S-1.9AA	968.381	1.85 - 1.95	9.4	24.5
NBC6S-2.0AA	961.481	1.95 - 2.05	9.4	24.5
NBC6S-2.1AA	968.382	2.05 - 2.15	9.4	24.5
NBC6S-2.2AA	968.383	2.15 - 2.25	9.4	24.5
NBC6S-2.3AA	968.384	2.25 - 2.35	9.4	24.5
NBC6S-2.4AA	968.385	2.35 - 2.45	9.4	24.5
NBC6S-2.5AA	961.483	2.45 - 2.55	9.4	24.5
NBC6S-2.6AA	968.386	2.55 - 2.65	9.4	24.5
NBC6S-2.7AA	968.387	2.65 - 2.75	9.4	24.5
NBC6S-2.8AA	968.388	2.75 - 2.85	9.4	24.5
NBC6S-2.9AA	968.389	2.85 - 2.95	9.4	24.5
NBC6S-3.0AA	961.485	2.95 - 3.05	9.4	24.5
NBC6S-3.1AA	968.390	3.05 - 3.15	9.4	24.5
NBC6S-3.175AA	968.391	3.125 - 3.225	9.4	24.5
NBC6S-3.2AA	968.392	3.15 - 3.25	9.4	24.5
NBC6S-3.3AA	968.393	3.25 - 3.35	9.4	24.5
NBC6S-3.4AA	968.394	3.35 - 3.45	9.4	24.5
NBC6S-3.5AA	961.487	3.45 - 3.55	9.4	24.5
NBC6S-3.6AA	968.395	3.55 - 3.65	9.4	24.5
NBC6S-3.7AA	968.396	3.65 - 3.75	9.4	24.5
NBC6S-3.8AA	968.397	3.75 - 3.85	9.4	24.5
NBC6S-3.9AA	968.398	3.85 - 3.95	9.4	24.5
NBC6S-4.0AA	961.489	3.95 - 4.05	9.4	24.5
NBC6S-4.1AA	968.399	4.05 - 4.15	9.4	24.5
NBC6S-4.2AA	968.400	4.15 - 4.25	9.4	24.5
NBC6S-4.3AA	968.401	4.25 - 4.35	9.4	24.5
NBC6S-4.4AA	968.402	4.35 - 4.45	9.4	24.5
NBC6S-4.5AA	961.491	4.45 - 4.55	9.4	24.5
NBC6S-4.6AA	968.403	4.55 - 4.65	9.4	24.5
NBC6S-4.7AA	968.404	4.65 - 4.75	9.4	24.5
NBC6S-4.7625AA	801.743	4.7125 - 4.8125	9.4	24.5
NBC6S-4.8AA	968.405	4.75 - 4.85	9.4	24.5
NBC6S-4.9AA	968.406	4.85 - 4.95	9.4	24.5
NBC6S-5.0AA	961.493	4.95 - 5.05	9.4	24.5
NBC6S-5.1AA	968.408	5.05 - 5.15	9.4	24.5
NBC6S-5.2AA	968.409	5.15 - 5.25	9.4	24.5
NBC6S-5.3AA	968.410	5.25 - 5.35	9.4	24.5
NBC6S-5.4AA	968.411	5.35 - 5.45	9.4	24.5
NBC6S-5.5AA	961.495	5.45 - 5.55	9.4	24.5
NBC6S-5.6AA	968.412	5.55 - 5.65	9.4	24.5
NBC6S-5.7AA	968.413	5.65 - 5.75	9.4	24.5
NBC6S-5.8AA	968.414	5.75 - 5.85	9.4	24.5
NBC6S-5.9AA	968.415	5.85 - 5.95	9.4	24.5
NBC6S-6.0AA	961.497	5.95 - 6.05	9.4	24.5

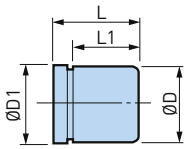
MEGA8S

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC8S-3.0AA	801.709	2.95 - 3.05	12	27
NBC8S-3.1AA	804.132	3.05 - 3.15	12	27
NBC8S-3.175AA	804.133	3.170 - 3.180	12	27
NBC8S-3.2AA	804.134	3.15 - 3.25	12	27
NBC8S-3.3AA	804.135	3.25 - 3.35	12	27
NBC8S-3.4AA	804.136	3.35 - 3.45	12	27
NBC8S-3.5AA	804.137	3.45 - 3.55	12	27
NBC8S-3.6AA	804.138	3.55 - 3.65	12	27
NBC8S-3.7AA	804.139	3.65 - 3.75	12	27
NBC8S-3.8AA	804.140	3.75 - 3.85	12	27
NBC8S-3.9AA	804.141	3.85 - 3.95	12	27
NBC8S-4.0AA	801.742	3.95 - 4.05	12	27
NBC8S-4.1AA	804.142	4.05 - 4.15	12	27
NBC8S-4.2AA	804.143	4.15 - 4.25	12	27
NBC8S-4.3AA	804.144	4.25 - 4.35	12	27
NBC8S-4.4AA	804.145	4.35 - 4.45	12	27
NBC8S-4.5AA	804.146	4.45 - 4.55	12	27
NBC8S-4.6AA	804.147	4.55 - 4.65	12	27
NBC8S-4.7AA	804.148	4.65 - 4.75	12	27
NBC8S-4.8AA	804.149	4.75 - 4.85	12	27
NBC8S-4.9AA	804.150	4.85 - 4.95	12	27
NBC8S-5.0AA	801.702	4.95 - 5.05	12	27
NBC8S-5.1AA	804.151	5.05 - 5.15	12	27
NBC8S-5.2AA	804.152	5.15 - 5.25	12	27
NBC8S-5.3AA	804.153	5.25 - 5.35	12	27
NBC8S-5.4AA	804.154	5.35 - 5.45	12	27
NBC8S-5.5AA	804.155	5.45 - 5.55	12	27
NBC8S-5.6AA	804.156	5.55 - 5.65	12	27
NBC8S-5.7AA	804.157	5.65 - 5.75	12	27
NBC8S-5.8AA	804.158	5.75 - 5.85	12	27
NBC8S-5.9AA	801.746	5.85 - 5.95	12	27
NBC8S-6.0AA	801.703	5.95 - 6.05	12	27
NBC8S-6.1AA	804.159	6.05 - 6.15	12	27
NBC8S-6.2AA	804.160	6.15 - 6.25	12	27
NBC8S-6.3AA	804.161	6.25 - 6.35	12	27
NBC8S-6.4AA	804.162	6.35 - 6.45	12	27
NBC8S-6.5AA	804.163	6.45 - 6.55	12	27
NBC8S-6.6AA	804.164	6.55 - 6.65	12	27
NBC8S-6.7AA	804.165	6.65 - 6.75	12	27
NBC8S-6.8AA	804.166	6.75 - 6.85	12	27
NBC8S-6.9AA	804.167	6.85 - 6.95	12	27
NBC8S-7.0AA	804.168	6.95 - 7.05	12	27
NBC8S-7.1AA	804.169	7.05 - 7.15	12	27
NBC8S-7.2AA	804.170	7.15 - 7.25	12	27
NBC8S-7.3AA	804.171	7.25 - 7.35	12	27
NBC8S-7.4AA	804.172	7.35 - 7.45	12	27
NBC8S-7.5AA	804.173	7.45 - 7.55	12	27
NBC8S-7.6AA	804.174	7.55 - 7.65	12	27
NBC8S-7.7AA	804.175	7.65 - 7.75	12	27
NBC8S-7.8AA	804.176	7.75 - 7.85	12	27
NBC8S-7.9AA	804.177	7.85 - 7.95	12	27
NBC8S-8.0AA	801.704	7.95 - 8.05	12	27

Ghiera MEGA

Per MEGA Micro Chuck



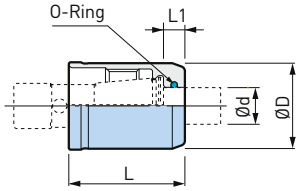


Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	Corpo
MGN3S	969.480	10	10.3	13	11	MEGA3S
MGN4S	969.481	12	12.2	14.5	12	MEGA4S
MGN6S	969.482	14	14.2	17	14.5	MEGA6S
MGN8S	804.108	18	18.3	18.5	15.5	MEGA8S

Micro Seal

Per MEGA Micro Chuck
Ghiera per utensili con passaggio refrigerante.

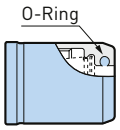




Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	Corpo
MGN3S-PS3	-	3	10	15.5	3.5	MEGA3S
MGN4S-PS3	978.417	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-PS4	-	4	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN6S-PS3	978.516	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS4	978.513	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS5	978.517	5	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS6	978.511	6	14	19	3.5	MEGA6S
MGN8S-PS3	804.109	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS4	804.110	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS5	804.111	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS6	804.112	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS7	804.113	7	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS8	804.114	8	18	20.2	3.5	MEGA8S

O-Ring Set

Per ghiera MEGA Micro Seal



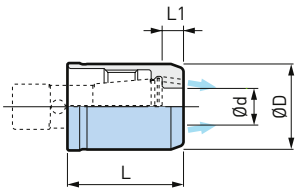
Modello	Articolo No.	Seal Nut
PS3-OR-5P	806.799	MGN3S-PS3 / MGN4S-PS3
PS4-OR-5P	807.151	MGN4S-PS4 / MGN6S-PS4
PS5-OR-5P	807.152	MGN6S-PS5 / MGN8S-PS5
PS6-OR-5P	807.153	MGN6S-PS6 / MGN8S-PS6
PS7-OR-5P	807.154	MGN8S-PS7
PS8-OR-5P	807.155	MGN8S-PS8

1. Il set comprende 5 pezzi.

Ghiera forata per Mega Micro

Per mandrino MEGA Micro
La ghiera di raffreddamento MEGA Micro per i micro mandrini MEGA consente un'alimentazione efficiente del refrigerante direttamente sul gambo dei microutensili da taglio.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	Corpo
MGN3S-2J	-	2	10	15	3.0	MEGA3S
MGN3S-3J	-	3	10	13	1.5	MEGA3S
MGN4S-2J	-	2	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-3J	-	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-4J	-	4	12	19	3.5	MEGA4S
MGN6S-2J	806.862	2	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-3J	806.863	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-4J	806.864	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-5J	806.865	5	14	17	1.5	MEGA6S
MGN6S-6J	806.866	6	14	17	1.5	MEGA6S
MGN8S-3J	-	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-4J	-	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-5J	-	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-6J	-	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-8J	-	8	18	18.5	1.8	MEGA8S

A.8

Custodia protettiva micro pinze

Custodia esclusiva per pinze micro MEGA.



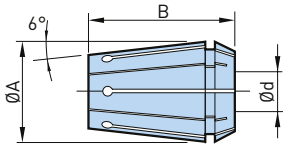
Modello	Articolo No.	Numero di fori	Campo	Pinza
NBB3S	968.330	50	200 x 170 x 50	NBC3S
NBB4S	968.364	50	200 x 170 x 50	NBC4S
NBB6S	961.498	60	200 x 170 x 50	NBC6S
NBB8S	805.802	60	200 x 170 x 50	NBC8S

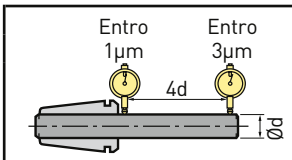
1. Pinza Micro non inclusa.

Pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC6-0.5AA	961.500	0.25 - 0.5	9.5	14
NBC6-0.75AA	961.501 ▫	0.5 - 0.75	9.5	14
NBC6-1AA	961.502 ▫	0.75 - 1	9.5	14
NBC6-1.25AA	961.503 ▫	1 - 1.25	9.5	14
NBC6-1.5AA	961.504 ▫	1.25 - 1.5	9.5	14
NBC6-1.75AA	961.505 ▫	1.5 - 1.75	9.5	14
NBC6-2AA	961.506 ▫	1.75 - 2	9.5	14
NBC6-2.25AA	961.507 ▫	2 - 2.25	9.5	14
NBC6-2.5AA	961.508 ▫	2.25 - 2.5	9.5	14
NBC6-2.75AA	961.509 ▫	2.5 - 2.75	9.5	14
NBC6-3AA	961.510 ▫	2.75 - 3	9.5	14
NBC6-3.175AA	801.738	2.925 - 3.175	9.5	14
NBC6-3.25AA	961.511 ▫	3 - 3.25	9.5	14
NBC6-3.5AA	961.512 ▫	3.25 - 3.5	9.5	14
NBC6-3.75AA	961.513 ▫	3.5 - 3.75	9.5	14
NBC6-4AA	961.514 ▫	3.75 - 4	9.5	14
NBC6-4.25AA	961.515 ▫	4 - 4.25	9.5	14
NBC6-4.5AA	961.516 ▫	4.25 - 4.5	9.5	14
NBC6-4.75AA	961.517 ▫	4.5 - 4.75	9.5	14
NBC6-5AA	961.518 ▫	4.75 - 5	9.5	14
NBC6-5.25AA	961.519 ▫	5 - 5.25	9.5	14
NBC6-5.5AA	961.520 ▫	5.25 - 5.5	9.5	14
NBC6-5.75AA	961.521 ▫	5.5 - 5.75	9.5	14
NBC6-6AA	961.522 ▫	5.75 - 6	9.5	14

MEGA8N / NBS8

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC8-0.75AA	978.507 ▫	0.5 - 0.75	12.5	18
NBC8-1AA	961.531 ▫	0.75 - 1	12.5	18
NBC8-1.25AA	978.500 ▫	1 - 1.25	12.5	18
NBC8-1.5AA	961.532 ▫	1.25 - 1.5	12.5	18
NBC8-1.75AA	801.744 ▫	1.5 - 1.75	12.5	18
NBC8-2AA	961.533 ▫	1.75 - 2	12.5	18
NBC8-2.25AA	978.505 ▫	2 - 2.25	12.5	18
NBC8-2.5AA	961.534 ▫	2.25 - 2.5	12.5	18
NBC8-2.75AA	978.506 ▫	2.5 - 2.75	12.5	18
NBC8-3AA	961.535 ▫	2.75 - 3	12.5	18
NBC8-3.175AA	978.499	2.675 - 3.175	12.5	18
NBC8-3.5AA	961.536 ▫	3 - 3.5	12.5	18
NBC8-4AA	961.537 ▫	3.5 - 4	12.5	18
NBC8-4.5AA	961.538 ▫	4 - 4.5	12.5	18
NBC8-5AA	961.539 ▫	4.5 - 5	12.5	18
NBC8-5.25AA	801.750	4.75 - 5.25	12.5	18
NBC8-5.5AA	961.540 ▫	5 - 5.5	12.5	18
NBC8-5.75AA	801.751	5.25 - 5.75	12.5	18
NBC8-6AA	961.541 ▫	5.5 - 6	12.5	18
NBC8-6.5AA	961.542 ▫	6 - 6.5	12.5	18
NBC8-7AA	961.543 ▫	6.5 - 7	12.5	18
NBC8-7.5AA	961.544 ▫	7 - 7.5	12.5	18
NBC8-8AA	961.545 ▫	7.5 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC10-1.75AA	961.599 ▫	1.5 - 1.75	16.5	27
NBC10-2AA	961.551 ▫	1.75 - 2	16.5	27
NBC10-2.25AA	978.508 ▫	2 - 2.25	16.5	27
NBC10-2.5AA	961.552 ▫	2.25 - 2.5	16.5	27
NBC10-2.75AA	978.509 ▫	2.5 - 2.75	16.5	27
NBC10-3AA	961.553 ▫	2.75 - 3	16.5	27
NBC10-3.175AA	961.120	2.675 - 3.175	16.5	27
NBC10-3.25AA	801.651	2.75 - 3.25	16.5	27
NBC10-3.5AA	961.554 ▫	3 - 3.5	16.5	27
NBC10-3.75AA	801.652	3.25 - 3.75	16.5	27
NBC10-4AA	961.555 ▫	3.5 - 4	16.5	27
NBC10-4.25AA	801.655	3.75 - 4.25	16.5	27
NBC10-4.5AA	961.556 ▫	4 - 4.5	16.5	27
NBC10-4.75AA	801.656	4.25 - 4.75	16.5	27

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC10-5AA	961.557 ▫	4.5 - 5	16.5	27
NBC10-5.25AA	801.659	4.75 - 5.25	16.5	27
NBC10-5.5AA	961.558 ▫	5 - 5.5	16.5	27
NBC10-5.75AA	801.660	5.25 - 5.75	16.5	27
NBC10-6AA	961.559 ▫	5.5 - 6	16.5	27
NBC10-6.5AA	961.560 ▫	6 - 6.5	16.5	27
NBC10-7AA	961.561 ▫	6.5 - 7	16.5	27
NBC10-7.5AA	961.562 ▫	7 - 7.5	16.5	27
NBC10-8AA	961.563 ▫	7.5 - 8	16.5	27
NBC10-8.5AA	961.564 ▫	8 - 8.5	16.5	27
NBC10-9AA	961.565 ▫	8.5 - 9	16.5	27
NBC10-9.5AA	961.566 ▫	9 - 9.5	16.5	27
NBC10-10AA	961.567 ▫	9.5 - 10	16.5	27

▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

MEGA13N / NBS13

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC13-3AA	961.573 ▫	2.5 - 3	20.5	31
NBC13-3.175AA	961.127	2.675 - 3.175	20.5	31
NBC13-3.25AA	801.671	2.75 - 3.25	20.5	31
NBC13-3.5AA	961.574 ▫	3 - 3.5	20.5	31
NBC13-3.75AA	801.672	3.25 - 3.75	20.5	31
NBC13-4AA	961.575 ▫	3.5 - 4	20.5	31
NBC13-4.25AA	801.675	3.75 - 4.25	20.5	31
NBC13-4.5AA	961.576 ▫	4 - 4.5	20.5	31
NBC13-4.75AA	801.676	4.25 - 4.75	20.5	31
NBC13-5AA	961.577 ▫	4.5 - 5	20.5	31
NBC13-5.25AA	801.679	4.75 - 5.25	20.5	31
NBC13-5.5AA	961.578 ▫	5 - 5.5	20.5	31
NBC13-5.75AA	801.680	5.25 - 5.75	20.5	31
NBC13-6AA	961.579 ▫	5.5 - 6	20.5	31
NBC13-6.5AA	961.580 ▫	6 - 6.5	20.5	31
NBC13-7AA	961.581 ▫	6.5 - 7	20.5	31
NBC13-7.5AA	961.582 ▫	7 - 7.5	20.5	31
NBC13-8AA	961.583 ▫	7.5 - 8	20.5	31
NBC13-8.5AA	961.584 ▫	8 - 8.5	20.5	31
NBC13-9AA	961.585 ▫	8.5 - 9	20.5	31
NBC13-9.5AA	961.586 ▫	9 - 9.5	20.5	31
NBC13-10AA	961.587 ▫	9.5 - 10	20.5	31
NBC13-10.5AA	961.588 ▫	10 - 10.5	20.5	31
NBC13-11AA	961.589 ▫	10.5 - 11	20.5	31
NBC13-11.5AA	961.590 ▫	11 - 11.5	20.5	31
NBC13-12AA	961.591 ▫	11.5 - 12	20.5	31
NBC13-12.5AA	961.592 ▫	12 - 12.5	20.5	31
NBC13-13AA	961.593 ▫	12.5 - 13	20.5	31

MEGA16N / NBS16

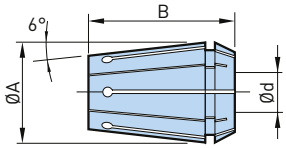
Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC16-3AA	961.601 ▫	2.5 - 3	25.5	35
NBC16-3.25AA	801.694	2.75 - 3.25	25.5	35
NBC16-3.5AA	961.602 ▫	3 - 3.5	25.5	35
NBC16-3.75AA	801.695	3.25 - 3.75	25.5	35
NBC16-4AA	961.603 ▫	3.5 - 4	25.5	35
NBC16-4.25AA	801.697	3.75 - 4.25	25.5	35
NBC16-4.5AA	961.604 ▫	4 - 4.5	25.5	35
NBC16-4.75AA	801.698	4.25 - 4.75	25.5	35
NBC16-5AA	961.605 ▫	4.5 - 5	25.5	35
NBC16-5.25AA	801.700	4.75 - 5.25	25.5	35
NBC16-5.5AA	961.606 ▫	5 - 5.5	25.5	35
NBC16-5.75AA	801.701	5.25 - 5.75	25.5	35
NBC16-6AA	961.607 ▫	5.5 - 6	25.5	35
NBC16-6.5AA	961.608 ▫	6 - 6.5	25.5	35
NBC16-7AA	961.609 ▫	6.5 - 7	25.5	35
NBC16-7.5AA	961.610 ▫	7 - 7.5	25.5	35
NBC16-8AA	961.611 ▫	7.5 - 8	25.5	35
NBC16-8.5AA	961.612 ▫	8 - 8.5	25.5	35
NBC16-9AA	961.613 ▫	8.5 - 9	25.5	35
NBC16-9.5AA	961.614 ▫	9 - 9.5	25.5	35
NBC16-10AA	961.615 ▫	9.5 - 10	25.5	35
NBC16-10.5AA	961.616 ▫	10 - 10.5	25.5	35
NBC16-11AA	961.617 ▫	10.5 - 11	25.5	35
NBC16-11.5AA	961.618 ▫	11 - 11.5	25.5	35
NBC16-12AA	961.619 ▫	11.5 - 12	25.5	35
NBC16-12.5AA	961.620 ▫	12 - 12.5	25.5	35
NBC16-13AA	961.621 ▫	12.5 - 13	25.5	35
NBC16-13.5AA	961.622 ▫	13 - 13.5	25.5	35
NBC16-14AA	961.623 ▫	13.5 - 14	25.5	35
NBC16-14.5AA	961.624 ▫	14 - 14.5	25.5	35
NBC16-15AA	961.625 ▫	14.5 - 15	25.5	35
NBC16-15.5AA	961.626 ▫	15 - 15.5	25.5	35
NBC16-16AA	961.627 ▫	15.5 - 16	25.5	35

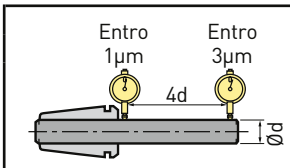
▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

Pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	Alla fine della barra test
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

MEGA20N / NBS20

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC20-3AA	961.641 ▫	2.5 - 3	28.5	38
NBC20-3.25AA	801.718	2.75 - 3.25	28.5	38
NBC20-3.5AA	961.642 ▫	3 - 3.5	28.5	38
NBC20-3.75AA	801.719	3.25 - 3.75	28.5	38
NBC20-4AA	961.643 ▫	3.5 - 4	28.5	38
NBC20-4.25AA	801.722	3.75 - 4.25	28.5	38
NBC20-4.5AA	961.644 ▫	4 - 4.5	28.5	38
NBC20-4.75AA	801.723	4.25 - 4.75	28.5	38
NBC20-5AA	961.645 ▫	4.5 - 5	28.5	38
NBC20-5.25AA	801.726	4.75 - 5.25	28.5	38
NBC20-5.5AA	961.646 ▫	5 - 5.5	28.5	38
NBC20-5.75AA	801.727	5.25 - 5.75	28.5	38
NBC20-6AA	961.647 ▫	5.5 - 6	28.5	38
NBC20-6.5AA	961.648 ▫	6 - 6.5	28.5	38
NBC20-7AA	961.649 ▫	6.5 - 7	28.5	38
NBC20-7.5AA	961.650 ▫	7 - 7.5	28.5	38
NBC20-8AA	961.651 ▫	7.5 - 8	28.5	38
NBC20-8.5AA	961.652 ▫	8 - 8.5	28.5	38
NBC20-9AA	961.653 ▫	8.5 - 9	28.5	38
NBC20-9.5AA	961.654 ▫	9 - 9.5	28.5	38
NBC20-10AA	961.655 ▫	9.5 - 10	28.5	38
NBC20-10.5AA	961.656 ▫	10 - 10.5	28.5	38
NBC20-11AA	961.657 ▫	10.5 - 11	28.5	38
NBC20-11.5AA	961.658 ▫	11 - 11.5	28.5	38
NBC20-12AA	961.659 ▫	11.5 - 12	28.5	38
NBC20-12.5AA	961.660 ▫	12 - 12.5	28.5	38
NBC20-13AA	961.661 ▫	12.5 - 13	28.5	38
NBC20-13.5AA	961.662 ▫	13 - 13.5	28.5	38
NBC20-14AA	961.663 ▫	13.5 - 14	28.5	38
NBC20-14.5AA	961.664 ▫	14 - 14.5	28.5	38
NBC20-15AA	961.665 ▫	14.5 - 15	28.5	38
NBC20-15.5AA	961.666 ▫	15 - 15.5	28.5	38
NBC20-16AA	961.667 ▫	15.5 - 16	28.5	38
NBC20-16.5AA	961.668 ▫	16 - 16.5	28.5	38
NBC20-17AA	961.669 ▫	16.5 - 17	28.5	38
NBC20-17.5AA	961.670 ▫	17 - 17.5	28.5	38
NBC20-18AA	961.671 ▫	17.5 - 18	28.5	38
NBC20-18.5AA	961.672 ▫	18 - 18.5	28.5	38
NBC20-19AA	961.673 ▫	18.5 - 19	28.5	38
NBC20-19.5AA	961.674 ▫	19 - 19.5	28.5	38
NBC20-20AA	961.675 ▫	19.5 - 20	28.5	38

MEGA25N

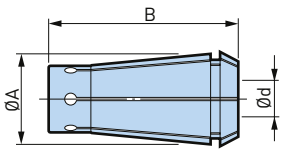
Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC25-16AA	806.390 ▫	15.5 - 16	35.5	52
NBC25-16.5AA	806.391 ▫	16 - 16.5	35.5	52
NBC25-17AA	806.392 ▫	16.5 - 17	35.5	52
NBC25-17.5AA	806.393 ▫	17 - 17.5	35.5	52
NBC25-18AA	806.394 ▫	17.5 - 18	35.5	52
NBC25-18.5AA	806.395 ▫	18 - 18.5	35.5	52
NBC25-19AA	806.396 ▫	18.5 - 19	35.5	52
NBC25-19.5AA	806.397 ▫	19 - 19.5	35.5	52
NBC25-20AA	806.398 ▫	19.5 - 20	35.5	52
NBC25-20.5AA	806.399 ▫	20 - 20.5	35.5	52
NBC25-21AA	806.400 ▫	20.5 - 21	35.5	52
NBC25-21.5AA	806.401 ▫	21 - 21.5	35.5	52
NBC25-22AA	806.402 ▫	21.5 - 22	35.5	52
NBC25-22.5AA	806.403 ▫	22 - 22.5	35.5	52
NBC25-23AA	806.404 ▫	22.5 - 23	35.5	52
NBC25-23.5AA	806.405 ▫	23 - 23.5	35.5	52
NBC25-24AA	806.406 ▫	23.5 - 24	35.5	52
NBC25-24.5AA	806.407 ▫	24 - 24.5	35.5	52
NBC25-25AA	806.408 ▫	24.5 - 25	35.5	52
NBC25-25.4AA	806.409	24.9 - 25.4	35.5	52

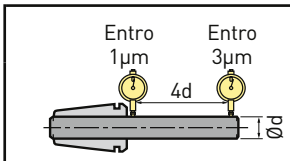
▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

Pinze New Baby per fresatura

Per Mega New Baby Chuck e New Baby Chuck







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	Alla fine della barra test
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC6-3EAA	961.148	3	9.2	17
NBC6-4EAA	961.149	4	9.2	17
NBC6-5EAA	961.150	5	9.2	17
NBC6-6EAA	961.151	6	9.2	17

MEGA8N / NBS8

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC8-3EAA	961.152	3	12	20
NBC8-4EAA	961.153	4	12	20
NBC8-5EAA	961.154	5	12	20
NBC8-6EAA	961.155	6	12	20
NBC8-8EAA	961.156	8	12	20

MEGA10N / NBS10

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC10-3EAA	801.654	3	16	32
NBC10-4EAA	801.658	4	16	32
NBC10-5EAA	801.662	5	16	32
NBC10-6EAA	961.160	6	16	32
NBC10-8EAA	961.161	8	16	32
NBC10-10EAA	961.146	10	16	32

MEGA13N / NBS13

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC13-3EAA	801.674	3	20	38
NBC13-4EAA	801.678	4	20	38
NBC13-5EAA	801.682	5	20	38
NBC13-6EAA	961.165	6	20	38
NBC13-8EAA	961.166	8	20	38
NBC13-10EAA	961.147	10	20	38
NBC13-12EAA	961.167	12	20	38

MEGA16N / NBS16

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC16-3EAA	961.168	3	25	42
NBC16-4EAA	961.169	4	25	42
NBC16-5EAA	961.170	5	25	42
NBC16-6EAA	961.171	6	25	42
NBC16-8EAA	961.172	8	25	42
NBC16-10EAA	961.173	10	25	42
NBC16-12EAA	961.174	12	25	42
NBC16-14EAA	961.175	14	25	42
NBC16-16EAA	961.176	16	25	42

MEGA20N / NBS20

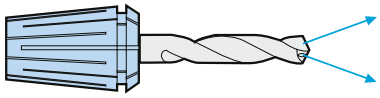
Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
NBC20-3EAA	801.721	3	28	45
NBC20-4EAA	801.725	4	28	45
NBC20-5EAA	801.729	5	28	45
NBC20-6EAA	961.180	6	28	45
NBC20-8EAA	801.733	8	28	45
NBC20-10EAA	961.182	10	28	45
NBC20-12EAA	961.183	12	28	45
NBC20-14EAA	961.184	14	28	45
NBC20-16EAA	961.185	16	28	45
NBC20-20EAA	961.186	20	28	45

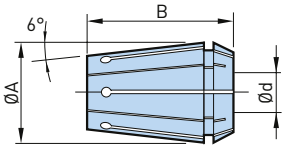
1. Usare esclusivamente un gambo utensile da taglio con esattamente lo stesso diametro del diametro del foro pinza.
2. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.

Pinza refrigerante FONBC

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck
Ottima pinza per applicazioni a refrigerante centrale con utensili di taglio con passaggio refrigerante.







MEGA6N / NBS6

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC6-3AA	969.601	3.00 *	9.5	14
FONBC6-3.25AA	969.602	3.15 - 3.25	9.5	14
FONBC6-3.5AA	969.603	3.4 - 3.5	9.5	14
FONBC6-3.75AA	969.604	3.65 - 3.75	9.5	14
FONBC6-4AA	969.605	3.9 - 4	9.5	14
FONBC6-4.25AA	969.606	4.15 - 4.25	9.5	14
FONBC6-4.5AA	969.607	4.4 - 4.5	9.5	14
FONBC6-4.75AA	969.608	4.65 - 4.75	9.5	14
FONBC6-5AA	969.609	4.9 - 5	9.5	14
FONBC6-5.25AA	969.610	5.15 - 5.25	9.5	14
FONBC6-5.5AA	969.611	5.4 - 5.5	9.5	14
FONBC6-5.75AA	969.612	5.65 - 5.75	9.5	14
FONBC6-6AA	969.613	5.9 - 6	9.5	14

1. * Nessuna collassabilità

MEGA8N / NBS8

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC8-3AA	969.615	2.9 - 3	12.5	18
FONBC8-3.5AA	969.616	3.4 - 3.5	12.5	18
FONBC8-4AA	969.617	3.9 - 4	12.5	18
FONBC8-4.5AA	969.618	4.4 - 4.5	12.5	18
FONBC8-5AA	969.619	4.9 - 5	12.5	18
FONBC8-5.5AA	969.620	5.4 - 5.5	12.5	18
FONBC8-6AA	969.621	5.9 - 6	12.5	18
FONBC8-6.5AA	969.622	6.4 - 6.5	12.5	18
FONBC8-7AA	969.623	6.9 - 7	12.5	18
FONBC8-7.5AA	969.624	7.4 - 7.5	12.5	18
FONBC8-8AA	969.625	7.9 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC10-3AA	969.627	2.9 - 3	16.5	27
FONBC10-3.5AA	969.628	3.4 - 3.5	16.5	27
FONBC10-4AA	969.629	3.9 - 4	16.5	27
FONBC10-4.5AA	969.630	4.4 - 4.5	16.5	27
FONBC10-5AA	969.631	4.9 - 5	16.5	27
FONBC10-5.5AA	969.632	5.4 - 5.5	16.5	27
FONBC10-6AA	969.633	5.9 - 6	16.5	27
FONBC10-6.5AA	969.634	6.4 - 6.5	16.5	27
FONBC10-7AA	969.635	6.9 - 7	16.5	27
FONBC10-7.5AA	969.636	7.4 - 7.5	16.5	27
FONBC10-8AA	969.637	7.9 - 8	16.5	27
FONBC10-8.5AA	969.638	8.4 - 8.5	16.5	27
FONBC10-9AA	969.639	8.9 - 9	16.5	27
FONBC10-9.5AA	969.640	9.4 - 9.5	16.5	27
FONBC10-10AA	969.641	9.9 - 10	16.5	27

1. * Nessuna collassabilità

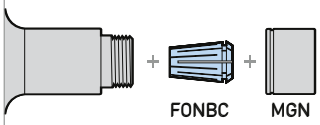
MEGA13N / NBS13

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC13-3AA	969.643	3.00 *	20.5	31
FONBC13-3.5AA	969.644	3.4 - 3.5	20.5	31
FONBC13-4AA	969.645	3.9 - 4	20.5	31
FONBC13-4.5AA	969.646	4.4 - 4.5	20.5	31
FONBC13-5AA	969.647	4.9 - 5	20.5	31
FONBC13-5.5AA	969.648	5.4 - 5.5	20.5	31
FONBC13-6AA	969.649	5.9 - 6	20.5	31
FONBC13-6.5AA	969.650	6.4 - 6.5	20.5	31
FONBC13-7AA	969.651	6.9 - 7	20.5	31
FONBC13-7.5AA	969.652	7.4 - 7.5	20.5	31
FONBC13-8AA	969.653	7.9 - 8	20.5	31
FONBC13-8.5AA	969.654	8.4 - 8.5	20.5	31
FONBC13-9AA	969.655	8.9 - 9	20.5	31
FONBC13-9.5AA	969.656	9.4 - 9.5	20.5	31
FONBC13-10AA	969.657	9.9 - 10	20.5	31
FONBC13-10.5AA	969.658	10.4 - 10.5	20.5	31
FONBC13-11AA	969.659	10.9 - 11	20.5	31
FONBC13-11.5AA	969.660	11.4 - 11.5	20.5	31
FONBC13-12AA	969.661	11.9 - 12	20.5	31
FONBC13-12.5AA	969.662	12.4 - 12.5	20.5	31
FONBC13-13AA	969.663	12.9 - 13	20.5	31

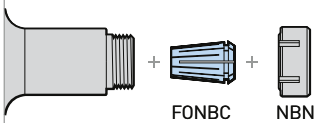
MEGA16N / NBS16

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC16-5AA	969.669	4.9 - 5	25.5	35
FONBC16-5.5AA	969.670	5.4 - 5.5	25.5	35
FONBC16-6AA	969.671	5.9 - 6	25.5	35
FONBC16-6.5AA	969.672	6.4 - 6.5	25.5	35
FONBC16-7AA	969.673	6.9 - 7	25.5	35
FONBC16-7.5AA	969.674	7.4 - 7.5	25.5	35
FONBC16-8AA	969.675	7.9 - 8	25.5	35
FONBC16-8.5AA	969.676	8.4 - 8.5	25.5	35
FONBC16-9AA	969.677	8.9 - 9	25.5	35
FONBC16-9.5AA	969.678	9.4 - 9.5	25.5	35
FONBC16-10AA	969.679	9.9 - 10	25.5	35
FONBC16-10.5AA	969.680	10.4 - 10.5	25.5	35
FONBC16-11AA	969.681	10.9 - 11	25.5	35
FONBC16-11.5AA	969.682	11.4 - 11.5	25.5	35
FONBC16-12AA	969.683	11.9 - 12	25.5	35
FONBC16-12.5AA	969.684	12.4 - 12.5	25.5	35
FONBC16-13AA	969.685	12.9 - 13	25.5	35
FONBC16-13.5AA	969.686	13.4 - 13.5	25.5	35
FONBC16-14AA	969.687	13.9 - 14	25.5	35
FONBC16-14.5AA	969.688	14.4 - 14.5	25.5	35
FONBC16-15AA	969.689	14.9 - 15	25.5	35
FONBC16-15.5AA	969.690	15.4 - 15.5	25.5	35
FONBC16-16AA	969.691	15.9 - 16	25.5	35

Per il mandrino New Baby MEGA usare la ghiera standard MGN.



Per il mandrino New Baby usare la ghiera standard NBN.



Nota
La collassabilità è diversa dalla pinza NBC standard.

MEGA20N / NBS20

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC20-5AA	969.697	4.9 - 5	28.5	38
FONBC20-5.5AA	969.698	5.4 - 5.5	28.5	38
FONBC20-6AA	969.699	5.9 - 6	28.5	38
FONBC20-6.5AA	969.700	6.4 - 6.5	28.5	38
FONBC20-7AA	969.701	6.9 - 7	28.5	38
FONBC20-7.5AA	969.702	7.4 - 7.5	28.5	38
FONBC20-8AA	969.703	7.9 - 8	28.5	38
FONBC20-8.5AA	969.704	8.4 - 8.5	28.5	38
FONBC20-9AA	969.705	8.9 - 9	28.5	38
FONBC20-9.5AA	969.706	9.4 - 9.5	28.5	38
FONBC20-10AA	969.707	9.9 - 10	28.5	38
FONBC20-10.5AA	969.708	10.4 - 10.5	28.5	38
FONBC20-11AA	969.709	10.9 - 11	28.5	38
FONBC20-11.5AA	969.710	11.4 - 11.5	28.5	38
FONBC20-12AA	969.711	11.9 - 12	28.5	38
FONBC20-12.5AA	969.712	12.4 - 12.5	28.5	38
FONBC20-13AA	969.713	12.9 - 13	28.5	38
FONBC20-13.5AA	969.714	13.4 - 13.5	28.5	38
FONBC20-14AA	969.715	13.9 - 14	28.5	38
FONBC20-14.5AA	969.716	14.4 - 14.5	28.5	38
FONBC20-15AA	969.717	14.9 - 15	28.5	38
FONBC20-15.5AA	969.718	15.4 - 15.5	28.5	38
FONBC20-16AA	969.719	15.9 - 16	28.5	38
FONBC20-16.5AA	969.720	16.4 - 16.5	28.5	38
FONBC20-17AA	969.721	16.9 - 17	28.5	38
FONBC20-17.5AA	969.722	17.4 - 17.5	28.5	38
FONBC20-18AA	969.723	17.9 - 18	28.5	38
FONBC20-18.5AA	969.724	18.4 - 18.5	28.5	38
FONBC20-19AA	969.725	18.9 - 19	28.5	38
FONBC20-19.5AA	969.726	19.4 - 19.5	28.5	38
FONBC20-20AA	969.727	19.9 - 20	28.5	38

MEGA25N

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	B
FONBC25-16AA	806.412	15.9 - 16	35.5	52
FONBC25-17AA	806.413	16.9 - 17	35.5	52
FONBC25-18AA	806.414	17.9 - 18	35.5	52
FONBC25-19AA	806.415	18.9 - 19	35.5	52
FONBC25-20AA	806.416	19.9 - 20	35.5	52
FONBC25-21AA	806.417	20.9 - 21	35.5	52
FONBC25-22AA	806.418	21.9 - 22	35.5	52
FONBC25-23AA	806.419	22.9 - 23	35.5	52
FONBC25-24AA	806.420	23.9 - 24	35.5	52
FONBC25-25AA	806.421	24.9 - 25	35.5	52
FONBC25-25.4AA	806.739	25.3 - 25.4	35.5	52

Set pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck.
Contiene i principali modelli pinze per coprire l'intera gamma di bloccaggio.



Modello	Articolo No.	Ød	Numero di pinze	Campo	Pinza
SNBC6AA-22	802.187	0.5 - 6	22	200 x 170 x 50	MEGA6N / NBS6
SNBC8AA-20	802.188	0.5 - 8	20	200 x 170 x 50	MEGA8N / NBS8
SNBC10AA-20	802.183	1.5 - 10	20	200 x 170 x 50	MEG106N / NBS10
SNBC13AA-21	802.184	2.5 - 13	21	245 x 210 x 60	MEGA13N / NBS13
SNBC16AA-27	802.185	2.5 - 16	27	275 x 230 x 65	MEGA16N / NBS16
SNBC20AA-35	961.676	2.5 - 20	35	310 x 260 x 75	MEGA20N / NBS20
SNBC25AA-19	806.656	15.5 - 25	19	310 x 260 x 75	MEGA25N

1. Le pinze incluse in un set sono mostrate qui 327 - 329.

Custodia per Pinze New Baby

Custodia esclusiva per proteggere e conservare le pinze ad alta precisione.



Modello	Articolo No.	Numero di fori	Campo	Pinza
NBB6	961.524	60	200 x 170 x 50	NBC6 / FONBC6
NBB8	961.547	50	200 x 170 x 50	NBC8 / FONBC8
NBB10	961.569	40	200 x 170 x 50	NBC10 / FONBC10
NBB13	961.595	35	245 x 210 x 60	NBC13/ FONBC13
NBB16	961.629	35	275 x 230 x 65	NBC16 / FONBC16
NBB20	961.677	45	310 x 260 x 75	NBC20 / FONBC20
NBB25	806.657	28	310 x 260 x 75	NBC25 / FONBC25

1. Tutte le custodie non possono essere usate con la pinza new baby per fresatura.

Estrattore pinze

Rimuove facilmente e velocemente la pinza New Baby dai ghieri MEGA e dal ghiera New Baby.







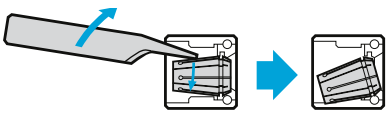
Modello	Articolo No.	Ghiera	Pinza
NBC6-CE	969.492	MGN6 / NBN6	NBC6 / FONBC6
NBC6E-CE	969.496	MGN6 / NBN6	NBC6E
NBC8-CE	969.493	MGN8 / NBN8	NBC8 / FONBC8
NBC8E-CE	969.497	MGN8 / NBN8	NBC8E
NBC10-CE	969.494	MGN10 / NBN10	NBC10 / FONBC10
NBC10E-CE	969.498	MGN10 / NBN10	NBC10E
NBC13-CE	969.495	MGN13 / NBN13	NBC13 / FONBC13
NBC13E-CE	969.499	MGN13 / NBN13	NBC13E

Leva pinza

Per MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Chuck.



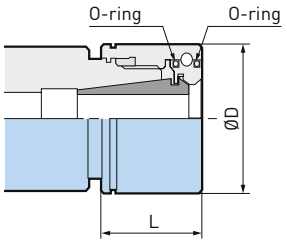
Modello	Articolo No.
NBJ	969.491

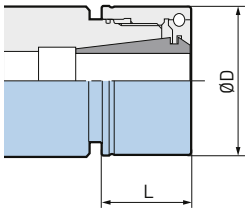


Ghiera MEGA

Per MEGA New Baby Chuck







Tipo standard

Modello	Articolo No.	ØD	L	Corpo
MGN6	969.483	20	20.5	MEGA6N
MGN8	969.484	25	23	MEGA8N
MGN10	969.485	30	24	MEGA10N
MGN13	969.486	35	27	MEGA13N
MGN16	969.487	42	27	MEGA16N
MGN20	969.488	46	27	MEGA20N
MGN25	806.388	60	31	MEGA25N

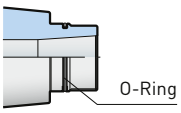
Tipo piatto

Modello	Articolo No.	ØD	L	Corpo
MGN6F	805.668	20	18	MEGA6N
MGN8F	805.669	25	20	MEGA8N
MGN10F	805.670	30	21	MEGA10N
MGN13F	805.671	35	24	MEGA13N
MGN16F	805.672	42	24.5	MEGA16N
MGN20F	805.673	46	24.5	MEGA20N

Set di guarnizioni O-ring

Per MEGA New Baby Chuck
Il set include 2 pezzi.





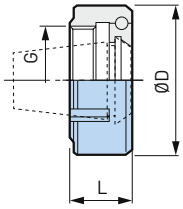
Modello	Articolo No.
MG6NOR-2P	978.917
MG8NOR-2P	801.398
MG10NOR-2P	978.919
MG13NOR-2P	978.915

Modello	Articolo No.
MG16NOR-2P	801.395
MG20NOR-2P	978.916
MG25NOR-2P	806.840

Ghiera New Baby

Per New Baby Chuck



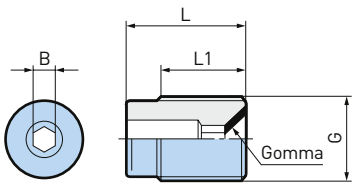


Modello	Articolo No.	ØD	L	G	Corpo
NBN6	961.526	20	9.5	M12 P1	NBS6
NBN8	961.549	25	11	M16 P1	NBS8
NBN10	961.571	30	12.5	M21 P1	NBS10
NBN13	961.597	35	16	M26 P1	NBS13
NBN16	961.631	42	16	M32 P1	NBS16
NBN20	961.679	46	16	M36 P1	NBS20

Vite di regolazione NBA

Per MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Grip



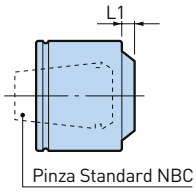


Modello	Articolo No.	G	L	L1	B	Corpo
NBA6B	961.527	M7	12	10	2	MEGA6N / MEGA6E / NBS6 / MEGA ER11
NBA8B	961.550	M9	13	10	2.5	MEGA8N / MEGA8E / NBS8
NBA10B	961.572	M11	16	12	3	MEGA10N / MEGA10E / NBS10 / MEGA ER16
NBA13B	961.598	M14	20	15	4	MEGA13N / MEGA13E / NBS13 / MEGA ER20
NBA16B	961.632	M18	20	15	4	MEGA16N / NBS16 / MEGA ER25
NBA20B	961.680	M21	20	15	4	MEGA20N / NBS20 / MEGA ER32
NBA25B	806.389	M27	20	15	4	MEGA25N

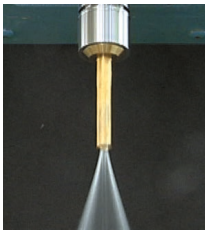
MEGA Perfect Seal

Per MEGA New Baby Chuck.
Il design esclusivo aumenta la performance sigillante con una pressione refrigerante maggiore per creare una «Perfect Seal». Rimuovere l'anello PS per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile da taglio.





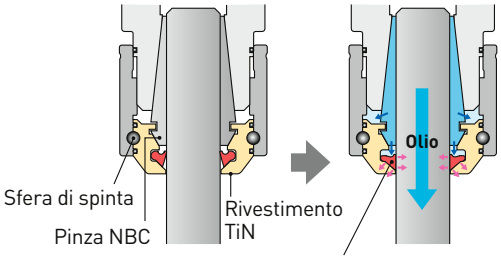
Refrigerante a 2 vie



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS



Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
MPS6-03035	961.401	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
MPS6-0304	969.861	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
MPS6-04045	961.402	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
MPS6-0405	969.862	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
MPS6-05055	961.403	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
MPS6-0506	969.863	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
MPS8-03035	961.404	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
MPS8-0304	969.864	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
MPS8-04045	961.405	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
MPS8-0405	969.865	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
MPS8-05055	961.406	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
MPS8-0506	969.866	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
MPS8-06065	961.407	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
MPS8-0607	969.867	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
MPS8-07075	961.408	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
MPS8-0708	969.868	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
MPS10-03035	801.524	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
MPS10-0304	969.869	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
MPS10-04045	801.525	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
MPS10-0405	969.870	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
MPS10-05055	801.526	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
MPS10-0506	969.871	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
MPS10-06065	979.986	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
MPS10-0607	969.872	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
MPS10-07075	801.527	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
MPS10-0708	969.873	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
MPS10-08085	979.987	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
MPS10-0809	969.874	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
MPS10-09095	801.528	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
MPS10-0910	969.875	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
MPS13-03035	801.529	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
MPS13-0304	969.876	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
MPS13-04045	801.530	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
MPS13-0405	969.877	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
MPS13-05055	801.531	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
MPS13-0506	969.878	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
MPS13-06065	961.417	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
MPS13-0607	969.879	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
MPS13-07075	801.532	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
MPS13-0708	969.880	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
MPS13-08085	961.418	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
MPS13-0809	969.881	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
MPS13-09095	801.533	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
MPS13-0910	969.882	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
MPS13-10105	978.518	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
MPS13-1011	969.883	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
MPS13-11115	801.534	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
MPS13-1112	969.884	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
MPS13-12125	961.420	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
MPS13-1213	969.885	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
MPS16-03035	801.535	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
MPS16-0304	969.886	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
MPS16-04045	801.536	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
MPS16-0405	969.887	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
MPS16-05055	801.537	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
MPS16-0506	969.888	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
MPS16-06065	801.538	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
MPS16-0607	969.889	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
MPS16-07075	801.539	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
MPS16-0708	969.890	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
MPS16-08085	801.540	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
MPS16-0809	969.891	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
MPS16-09095	801.541	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
MPS16-0910	969.892	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
MPS16-10105	801.542	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
MPS16-1011	969.893	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
MPS16-11115	801.543	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
MPS16-1112	969.894	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
MPS16-12125	801.544	12 - 12.5	5.1	NBC16 -12 -13
MPS16-1213	969.895	12 - 13	5.1	NBC16 -12 -13.5
MPS16-1314	969.896	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
MPS16-1415	969.897	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
MPS16-1516	969.898	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
MPS20-03035	978.504	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
MPS20-0304	969.899	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
MPS20-04045	801.545	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
MPS20-0405	969.900	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
MPS20-05055	801.546	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
MPS20-0506	969.901	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
MPS20-06065	801.547	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
MPS20-0607	969.902	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
MPS20-07075	801.548	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
MPS20-0708	969.903	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
MPS20-08085	801.549	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
MPS20-0809	969.904	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
MPS20-09095	801.550	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
MPS20-0910	969.905	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
MPS20-10105	801.551	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
MPS20-1011	969.906	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
MPS20-11115	801.552	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
MPS20-1112	969.907	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
MPS20-12125	978.512	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
MPS20-1213	969.908	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
MPS20-1314	969.909	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
MPS20-1415	969.910	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
MPS20-1516	969.911	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
MPS20-1617	969.912	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
MPS20-1718	969.913	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
MPS20-1819	969.914	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
MPS20-1920	969.915	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.

Anello PS

La guarnizione sostituibile è installata nella MEGA Perfect Seal.



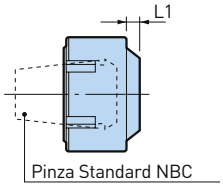
Modello	Articolo No.	Adatto per il modello
PS-0304	969.981	MPS / BPS -03035, 0304 / EPS -03, 04 / MERPS -030035, 035040 / PSC20-3, 4
PS-0405	969.982	MPS / BPS -04045, 0405 / EPS -05 / MERPS -040045, 045050 / PSC20-5
PS-0506	969.983	MPS / BPS -05055, 0506 / EPS -06 / MERPS -050055, 055060 / PSC20/32-6
PS-0607	969.984	MPS / BPS -06065, 0607 / EPS -07 / MERPS -060065, 065070 / PSC20/32-7
PS-0708	969.985	MPS / BPS -07075, 0708 / EPS -08 / MERPS -070075, 075080 / PSC20/32-8
PS-0809	969.986	MPS / BPS -08085, 0809 / EPS -09 / MERPS -080085, 085090 / PSC20/32-9
PS-0910	969.987	MPS / BPS -09095, 0910 / EPS -10 / MERPS -090095, 095100 / PSC20/32-10
PS-1011	969.988	MPS / BPS -10105, 1011 / EPS -11 / MERPS -10105, 105110 / PSC20/32-11
PS-1112	969.989	MPS / BPS -11115, 1112 / EPS -12 / MERPS -110115, 115120 / PSC20/32-12
PS-1213	969.990	MPS / BPS -12125, 1213 / MERPS -120125, 125130 / PSC20/32-13
PS-1314	969.991	MPS / BPS -1314 / MERPS -130140 / PSC20/32-14
PS-1415	969.992	MPS / BPS -1415 / MERPS -140150 / PSC20/32-15
PS-1516	969.993	MPS / BPS -1516 / MERPS -150160 / PSC20/32-16
PS-1617	969.994	MPS / BPS -1617 / MERPS -160170
PS-1718	969.995	MPS / BPS -1718 / MERPS -170180 / PSC20/32-18
PS-1819	969.996	MPS / BPS -1819 / MERPS -180190 / PSC20/32-19
PS-1920	969.997	MPS / BPS -1920 / MERPS -190200 / PSC20/32-20
PS-2021	807.268	PSC32-21
PS-2223	807.269	PSC32-22, 23
PS-2324	807.270	PSC32-24
PS-2526	807.271	PSC32-25

1. Confezione contiene 5 pz. (1 misura).

Baby Perfect Seal

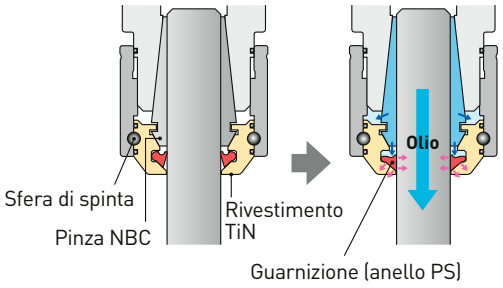
Per New Baby Chuck.
Il design esclusivo aumenta la performance sigillante con una pressione refrigerante maggiore per creare una «Perfect Seal». Rimuovere l'anello PS per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile da taglio.



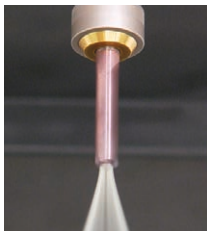


Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
BPS6-03035	961.409	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
BPS6-0304	969.921	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
BPS6-04045	961.410	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
BPS6-0405	969.922	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
BPS6-05055	961.411	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
BPS6-0506	969.923	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
BPS8-03035	961.412	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
BPS8-0304	969.924	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
BPS8-04045	961.413	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
BPS8-0405	969.925	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
BPS8-05055	961.414	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
BPS8-0506	969.926	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
BPS8-06065	961.415	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
BPS8-0607	969.927	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
BPS8-07075	961.416	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
BPS8-0708	969.928	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
BPS10-03035	800.403	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
BPS10-0304	969.929	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
BPS10-04045	800.404	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
BPS10-0405	969.930	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
BPS10-05055	800.405	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
BPS10-0506	969.931	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
BPS10-06065	800.406	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
BPS10-0607	969.932	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
BPS10-07075	800.407	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
BPS10-0708	969.933	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
BPS10-08085	800.408	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
BPS10-0809	969.934	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
BPS10-09095	800.409	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
BPS10-0910	969.935	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
BPS13-03035	800.410	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
BPS13-0304	969.936	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
BPS13-04045	800.411	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
BPS13-0405	969.937	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
BPS13-05055	800.412	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
BPS13-0506	969.938	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
BPS13-06065	800.413	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
BPS13-0607	969.939	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
BPS13-07075	800.414	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
BPS13-0708	969.940	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
BPS13-08085	800.415	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
BPS13-0809	969.941	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
BPS13-09095	800.416	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
BPS13-0910	969.942	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
BPS13-10105	800.417	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
BPS13-1011	969.943	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
BPS13-11115	800.418	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
BPS13-1112	969.944	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
BPS13-12125	800.419	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
BPS13-1213	969.945	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13



Refrigerante a 2 vie



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
BPS16-03035	800.420	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
BPS16-0304	969.946	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
BPS16-04045	800.421	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
BPS16-0405	969.947	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
BPS16-05055	800.422	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
BPS16-0506	969.948	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
BPS16-06065	800.423	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
BPS16-0607	969.949	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
BPS16-07075	800.424	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
BPS16-0708	969.950	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
BPS16-08085	800.425	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
BPS16-0809	969.951	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
BPS16-09095	800.426	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
BPS16-0910	969.952	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
BPS16-10105	800.427	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
BPS16-1011	969.953	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
BPS16-11115	800.428	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
BPS16-1112	969.954	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
BPS16-12125	800.429	12 - 12.5	4.1	NBC16 -12 -13
BPS16-1213	969.955	12 - 13	4.1	NBC16 -12 -13.5
BPS16-1314	969.956	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
BPS16-1415	969.957	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
BPS16-1516	969.958	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
BPS20-03035	800.430	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
BPS20-0304	969.959	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
BPS20-04045	800.431	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
BPS20-0405	969.960	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
BPS20-05055	800.432	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
BPS20-0506	969.961	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
BPS20-06065	800.433	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
BPS20-0607	969.962	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
BPS20-07075	800.434	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
BPS20-0708	969.963	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
BPS20-08085	800.435	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
BPS20-0809	969.964	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
BPS20-09095	800.436	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
BPS20-0910	969.965	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
BPS20-10105	800.437	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
BPS20-1011	969.966	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
BPS20-11115	800.438	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
BPS20-1112	969.967	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
BPS20-12125	800.439	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
BPS20-1213	969.968	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
BPS20-1314	969.969	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
BPS20-1415	969.970	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
BPS20-1516	969.971	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
BPS20-1617	969.972	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
BPS20-1718	969.973	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
BPS20-1819	969.974	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
BPS20-1920	969.975	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.

Accessori & Parti di ricambio

Anello PS

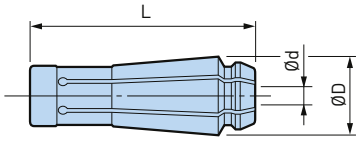


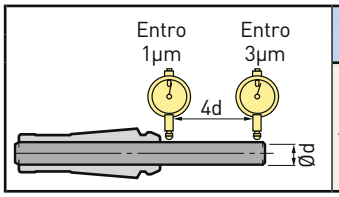
▶ 369

Pinze MEGA E

Per MEGA E Chuck







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

MEGA6E

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	E
MEC6-3AA	968.421	3	11.3	34.9	19
MEC6-4AA	968.423	4	11.3	34.9	22
MEC6-5AA	968.424	5	11.3	34.9	25
MEC6-6AA	968.425	6	11.3	34.9	27

MEGA8E

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	E
MEC8-3AA	968.427	3	14.1	39.4	19
MEC8-4AA	968.429	4	14.1	39.4	22
MEC8-5AA	968.430	5	14.1	39.4	25
MEC8-6AA	968.431	6	14.1	39.4	28
MEC8-7AA	801.317	7	14.1	39.4	29
MEC8-8AA	968.433	8	14.1	39.4	31

A.8

MEGA10E

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	E
MEC10-3AA	968.434	3	17.1	45.7	19
MEC10-4AA	968.436	4	17.1	45.7	22
MEC10-5AA	968.437	5	17.1	45.7	25
MEC10-6AA	968.438	6	17.1	45.7	28
MEC10-7AA	801.313	7	17.1	45.7	29.5
MEC10-8AA	968.440	8	17.1	45.7	31
MEC10-9AA	801.314	9	17.1	45.7	33
MEC10-10AA	968.442	10	17.1	45.7	37

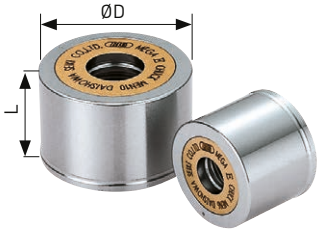
MEGA13E

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	E
MEC13-3AA	968.443	3	20.6	47.9	19
MEC13-4AA	968.445	4	20.6	47.9	22
MEC13-5AA	968.446	5	20.6	47.9	25
MEC13-6AA	968.447	6	20.6	47.9	28
MEC13-7AA	968.448	7	20.6	47.9	29.5
MEC13-8AA	968.449	8	20.6	47.9	31
MEC13-9AA	801.316	9	20.6	47.9	33
MEC13-10AA	968.451	10	20.6	47.9	35
MEC13-11AA	801.315	11	20.6	47.9	37
MEC13-12AA	968.453	12	20.6	47.9	39

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Ghiera MEGA E

Per MEGA E Chuck

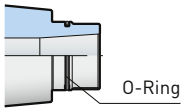


Modello	Articolo No.	ØD	L	Corpo
MEN6	968.461	25	20.5	MEGA6E
MEN8	968.462	30	22	MEGA8E
MEN10	968.463	35	22.5	MEGA10E
MEN13	968.464	42	24.5	MEGA13E

Set di guarnizioni O-ring

Per MEGA E Chuck



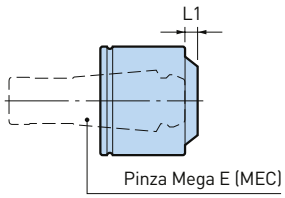


Modello	Articolo No.
MG6EOR-2P	801.396
MG8EOR-2P	801.397
MG10EOR-2P	801.393
MG13EOR-2P	801.394

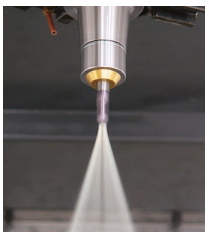
MEGA E Perfect Seal

Per MEGA E Chuck





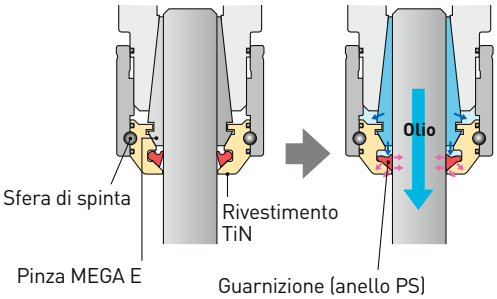
Refrigerante a 2 vie



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS



A.8

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
EPS6-03	968.468	3	5.6	MEC6 -3
EPS6-04	968.469	4	5.2	MEC6 -4
EPS6-05	968.470	5	5.2	MEC6 -5
EPS6-06	968.471	6	5.2	MEC6 -6
EPS8-03	968.472	3	6.4	MEC8 -3
EPS8-04	968.473	4	6	MEC8 -4
EPS8-05	968.474	5	6	MEC8 -5
EPS8-06	968.475	6	6	MEC8 -6
EPS8-07	968.476	7	5.6	MEC8 -7
EPS8-08	968.477	8	5.6	MEC8 -8
EPS10-03	968.478	3	6.4	MEC10 -3
EPS10-04	968.479	4	6	MEC10 -4
EPS10-05	968.480	5	6	MEC10 -5
EPS10-06	968.481	6	6	MEC10 -6
EPS10-07	968.482	7	6.3	MEC10 -7
EPS10-08	968.483	8	6.3	MEC10 -8
EPS10-09	968.484	9	5.7	MEC10 -9
EPS10-10	968.485	10	5.7	MEC10 -10

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza
EPS13-03	968.486	3	6.4	MEC13 -3
EPS13-04	968.487	4	6	MEC13 -4
EPS13-05	968.488	5	6	MEC13 -5
EPS13-06	968.489	6	6	MEC13 -6
EPS13-07	968.490	7	6.3	MEC13 -7
EPS13-08	968.491	8	6.5	MEC13 -8
EPS13-09	968.492	9	6.5	MEC13 -9
EPS13-10	968.493	10	6.5	MEC13 -10
EPS13-11	968.494	11	6.2	MEC13 -11
EPS13-12	968.495	12	6.2	MEC13 -12

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.

Accessori & Parti di ricambio

Anello PS

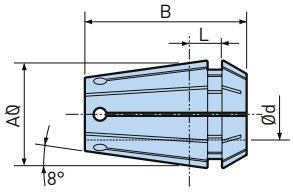


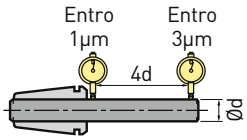
▶ 369

Pinze MEGA ER

Per MEGA ER Grip.
Disponibile negli incrementi diametro 0.1 mm per adattarsi a tutte le dimensioni di gambo dell'utensile da taglio.
Gli standard di misurazione sono in linea con DIN6499 e ISO15488.







Classe pinza	Concentricità max.	
	Al naso	4xD
AA	Entro 1 µm	Entro 3 µm

MEGA ER 11

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	L	B
ERC11-3AA	802.836	2.75 - 3	11	3.8	18
ERC11-3.25AA	802.837	3 - 3.25	11	3.8	18
ERC11-3.5AA	802.838	3.25 - 3.5	11	3.8	18
ERC11-3.75AA	802.839	3.5 - 3.75	11	3.8	18
ERC11-4AA	802.840	3.75 - 4	11	3.8	18
ERC11-4.25AA	802.841	4 - 4.25	11	3.8	18
ERC11-4.5AA	802.842	4.25 - 4.5	11	3.8	18
ERC11-4.75AA	802.843	4.5 - 4.75	11	3.8	18
ERC11-5AA	802.844	4.75 - 5	11	3.8	18
ERC11-5.25AA	802.845	5 - 5.25	11	3.8	18
ERC11-5.5AA	802.846	5.25 - 5.5	11	3.8	18
ERC11-5.75AA	802.847	5.5 - 5.75	11	3.8	18
ERC11-6AA	802.848	5.5 - 6	11	3.8	18

MEGA ER 20

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	L	B
ERC20-3AA	967.532	2.75 - 3	20	6.36	31.5
ERC20-3.25AA	967.533	3 - 3.25	20	6.36	31.5
ERC20-3.5AA	967.534	3.25 - 3.5	20	6.36	31.5
ERC20-3.75AA	967.535	3.5 - 3.75	20	6.36	31.5
ERC20-4AA	967.536	3.75 - 4	20	6.36	31.5
ERC20-4.25AA	967.537	4 - 4.25	20	6.36	31.5
ERC20-4.5AA	967.538	4.25 - 4.5	20	6.36	31.5
ERC20-4.75AA	967.539	4.5 - 4.75	20	6.36	31.5
ERC20-5AA	967.540	4.75 - 5	20	6.36	31.5
ERC20-5.25AA	967.541	5 - 5.25	20	6.36	31.5
ERC20-5.5AA	967.542	5.25 - 5.5	20	6.36	31.5
ERC20-5.75AA	967.543	5.5 - 5.75	20	6.36	31.5
ERC20-6AA	967.544	5.5 - 6	20	6.36	31.5
ERC20-6.5AA	967.545	6 - 6.5	20	6.36	31.5
ERC20-7AA	967.546	6.5 - 7	20	6.36	31.5
ERC20-7.5AA	967.547	7 - 7.5	20	6.36	31.5
ERC20-8AA	967.548	7.5 - 8	20	6.36	31.5
ERC20-8.5AA	967.549	8 - 8.5	20	6.36	31.5
ERC20-9AA	967.550	8.5 - 9	20	6.36	31.5
ERC20-9.5AA	967.551	9 - 9.5	20	6.36	31.5
ERC20-10AA	967.552	9.5 - 10	20	6.36	31.5
ERC20-10.5AA	967.553	10 - 10.5	20	6.36	31.5
ERC20-11AA	967.554	10.5 - 11	20	6.36	31.5
ERC20-11.5AA	967.555	11 - 11.5	20	6.36	31.5
ERC20-12AA	967.556	11.5 - 12	20	6.36	31.5
ERC20-12.5AA	967.557	12 - 12.5	20	6.36	31.5
ERC20-13AA	967.558	12.5 - 13	20	6.36	31.5

MEGA ER 16

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	L	B
ERC16-2AA	967.501	1.9 - 2	16	6.26	27.5
ERC16-2.1AA	967.502	2 - 2.1	16	6.26	27.5
ERC16-2.2AA	967.503	2.1 - 2.2	16	6.26	27.5
ERC16-2.3AA	967.504	2.2 - 2.3	16	6.26	27.5
ERC16-2.4AA	967.505	2.3 - 2.4	16	6.26	27.5
ERC16-2.5AA	967.506	2.4 - 2.5	16	6.26	27.5
ERC16-2.6AA	967.507	2.5 - 2.6	16	6.26	27.5
ERC16-2.7AA	967.508	2.6 - 2.7	16	6.26	27.5
ERC16-2.8AA	967.509	2.7 - 2.8	16	6.26	27.5
ERC16-2.9AA	967.510	2.8 - 2.9	16	6.26	27.5
ERC16-3AA	967.511	2.75 - 3	16	6.26	27.5
ERC16-3.25AA	967.512	3 - 3.25	16	6.26	27.5
ERC16-3.5AA	967.513	3.25 - 3.5	16	6.26	27.5
ERC16-3.75AA	967.514	3.5 - 3.75	16	6.26	27.5
ERC16-4AA	967.515	3.75 - 4	16	6.26	27.5
ERC16-4.25AA	967.516	4 - 4.25	16	6.26	27.5
ERC16-4.5AA	967.517	4.25 - 4.5	16	6.26	27.5
ERC16-4.75AA	967.518	4.5 - 4.75	16	6.26	27.5
ERC16-5AA	967.519	4.75 - 5	16	6.26	27.5
ERC16-5.25AA	967.520	5 - 5.25	16	6.26	27.5
ERC16-5.5AA	967.521	5.25 - 5.5	16	6.26	27.5
ERC16-5.75AA	967.522	5.5 - 5.75	16	6.26	27.5
ERC16-6AA	967.523	5.5 - 6	16	6.26	27.5
ERC16-6.5AA	967.524	6 - 6.5	16	6.26	27.5
ERC16-7AA	967.525	6.5 - 7	16	6.26	27.5
ERC16-7.5AA	967.526	7 - 7.5	16	6.26	27.5
ERC16-8AA	967.527	7.5 - 8	16	6.26	27.5
ERC16-8.5AA	967.528	8 - 8.5	16	6.26	27.5
ERC16-9AA	967.529	8.5 - 9	16	6.26	27.5
ERC16-9.5AA	967.530	9 - 9.5	16	6.26	27.5
ERC16-10AA	967.531	9.5 - 10	16	6.26	27.5

MEGA ER 25

Modello	Articolo No.	Ød	ØA	L	B
ERC25-3AA	967.559	2.75 - 3	25	6.66	34
ERC25-3.25AA	967.560	3 - 3.25	25	6.66	34
ERC25-3.5AA	967.561	3.25 - 3.5	25	6.66	34
ERC25-3.75AA	967.562	3.5 - 3.75	25	6.66	34
ERC25-4AA	967.563	3.75 - 4	25	6.66	34
ERC25-4.25AA	967.564	4 - 4.25	25	6.66	34
ERC25-4.5AA	967.565	4.25 - 4.5	25	6.66	34
ERC25-4.75AA	967.566	4.5 - 4.75	25	6.66	34
ERC25-5AA	967.567	4.75 - 5	25	6.66	34
ERC25-5.25AA	967.568	5 - 5.25	25	6.66	34
ERC25-5.5AA	967.569	5.25 - 5.5	25	6.66	34
ERC25-5.75AA	967.570	5.5 - 5.75	25	6.66	34
ERC25-6AA	967.571	5.5 - 6	25	6.66	34
ERC25-6.5AA	967.572	6 - 6.5	25	6.66	34
ERC25-7AA	967.573	6.5 - 7	25	6.66	34
ERC25-7.5AA	967.574	7 - 7.5	25	6.66	34
ERC25-8AA	967.575	7.5 - 8	25	6.66	34
ERC25-8.5AA	967.576	8 - 8.5	25	6.66	34
ERC25-9AA	967.577	8.5 - 9	25	6.66	34
ERC25-9.5AA	967.578	9 - 9.5	25	6.66	34
ERC25-10AA	967.579	9.5 - 10	25	6.66	34
ERC25-10.5AA	967.580	10 - 10.5	25	6.66	34
ERC25-11AA	967.581	10.5 - 11	25	6.66	34
ERC25-11.5AA	967.582	11 - 11.5	25	6.66	34
ERC25-12AA	967.583	11.5 - 12	25	6.66	34
ERC25-12.5AA	967.584	12 - 12.5	25	6.66	34
ERC25-13AA	967.585	12.5 - 13	25	6.66	34
ERC25-13.5AA	967.586	13 - 13.5	25	6.66	34
ERC25-14AA	967.587	13.5 - 14	25	6.66	34
ERC25-14.5AA	967.588	14 - 14.5	25	6.66	34
ERC25-15AA	967.589	14.5 - 15	25	6.66	34
ERC25-15.5AA	967.590	15 - 15.5	25	6.66	34
ERC25-16AA	967.591	15.5 - 16	25	6.66	34

MEGA ER 32

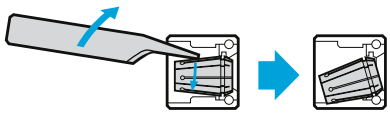
Modello	Articolo No.	Ød	ØA	L	B
ERC32-3AA	967.592	2.75 - 3	32	7.16	40
ERC32-3.25AA	967.593	3 - 3.25	32	7.16	40
ERC32-3.5AA	967.594	3.25 - 3.5	32	7.16	40
ERC32-3.75AA	967.595	3.5 - 3.75	32	7.16	40
ERC32-4AA	967.596	3.75 - 4	32	7.16	40
ERC32-4.25AA	967.597	4 - 4.25	32	7.16	40
ERC32-4.5AA	967.598	4.25 - 4.5	32	7.16	40
ERC32-4.75AA	967.599	4.5 - 4.75	32	7.16	40
ERC32-5AA	967.600	4.75 - 5	32	7.16	40
ERC32-5.25AA	967.601	5 - 5.25	32	7.16	40
ERC32-5.5AA	967.602	5.25 - 5.5	32	7.16	40
ERC32-5.75AA	967.603	5.5 - 5.75	32	7.16	40
ERC32-6AA	967.604	5.5 - 6	32	7.16	40
ERC32-6.5AA	967.605	6 - 6.5	32	7.16	40
ERC32-7AA	967.606	6.5 - 7	32	7.16	40
ERC32-7.5AA	967.607	7 - 7.5	32	7.16	40
ERC32-8AA	967.608	7.5 - 8	32	7.16	40
ERC32-8.5AA	967.609	8 - 8.5	32	7.16	40
ERC32-9AA	967.610	8.5 - 9	32	7.16	40
ERC32-9.5AA	967.611	9 - 9.5	32	7.16	40
ERC32-10AA	967.612	9.5 - 10	32	7.16	40
ERC32-10.5AA	967.613	10 - 10.5	32	7.16	40
ERC32-11AA	967.614	10.5 - 11	32	7.16	40
ERC32-11.5AA	967.615	11 - 11.5	32	7.16	40
ERC32-12AA	967.616	11.5 - 12	32	7.16	40
ERC32-12.5AA	967.617	12 - 12.5	32	7.16	40
ERC32-13AA	967.618	12.5 - 13	32	7.16	40
ERC32-13.5AA	967.619	13 - 13.5	32	7.16	40
ERC32-14AA	967.620	13.5 - 14	32	7.16	40
ERC32-14.5AA	967.621	14 - 14.5	32	7.16	40
ERC32-15AA	967.622	14.5 - 15	32	7.16	40
ERC32-15.5AA	967.623	15 - 15.5	32	7.16	40
ERC32-16AA	967.624	15.5 - 16	32	7.16	40
ERC32-16.5AA	967.625	16 - 16.5	32	7.16	40
ERC32-17AA	801.013	16.5 - 17	32	7.16	40
ERC32-17.5AA	967.627	17 - 17.5	32	7.16	40
ERC32-18AA	967.628	17.5 - 18	32	7.16	40
ERC32-18.5AA	967.629	18 - 18.5	32	7.16	40
ERC32-19AA	967.630	18.5 - 19	32	7.16	40
ERC32-19.5AA	967.631	19 - 19.5	32	7.16	40
ERC32-20AA	967.632	19.5 - 20	32	7.16	40

Leva pinza

Per MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Chuck.



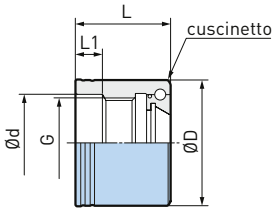
Modello	Articolo No.
NBJ	969.491



Ghiera MEGA ER

Per MEGA ER Grip.
La ghiera ad alta precisione con cuscinetti sferici assicura una ripetibilità di gioco eccezionale.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	G	Corpo	Chiave
MERN16	967.801	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MERN20	967.802	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MERN25	967.803	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MERN32	967.804	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

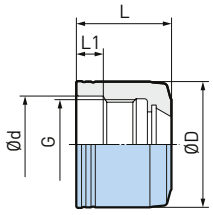
1. La ghiera MEGA ER non può essere usato con alcuni mandrini ER tradizionali. In questo caso si prega di verificare attentamente le dimensioni.
2. Per massimizzare la performance di taglio, si raccomanda l'uso con MEGA ER Grip.

Ghiera MEGA ER Solid

A.8

Per MEGA ER Grip.
Ghiera con design privo di scanalature per lavorazioni ad alta velocità.





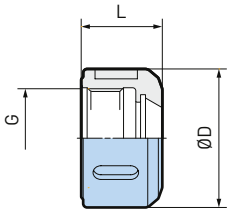
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	G	Corpo	Chiave
MER16SN	805.663	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MER20SN	805.664	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MER25SN	805.665	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MER32SN	805.666	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

1. La ghiera MEGA ER non può essere usato con alcuni mandrini ER tradizionali. In questo caso si prega di verificare attentamente le dimensioni.
2. Per massimizzare la performance di taglio, si raccomanda l'uso con MEGA ER Grip.

Ghiera ER

Per MEGA ER Grip.
Ghiera ER convenzionale.



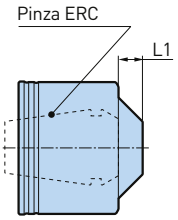


Modello	Articolo No.	ØD	L	G	Corpo	Chiave
ERN11	803.581	19	12.3	M14 0.75	MEGA ER 11	NBK6
ERN16	803.582	30	19	M22 P1.5	MEGA ER 16	NBK10
ERN20	803.583	35	20.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	NBK13
ERN25	803.584	42	21.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	NBK16
ERN32	803.585	50	24	M40 P1.5	MEGA ER 32	FK45-50L

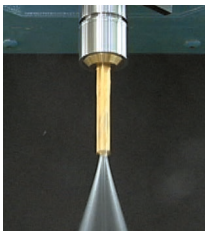
MEGA ER Perfect Seal

Per MEGA ER Grip





Refrigerante a 2 vie



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante per-iferico senza anello PS

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza	Corpo
MERPS16-030035	967.850	3 - 3.5	6.4	ERC16 -3 -3.75	MEGA ER 16
MERPS16-035040	967.851	3.5 - 4	6.4	ERC16 -3.5-4.75	MEGA ER 16
MERPS16-040045	967.852	4 - 4.5	6.4	ERC16 -4 -4.75	MEGA ER 16
MERPS16-045050	967.853	4.5 - 5	6.4	ERC16 -4.5 -5.25	MEGA ER 16
MERPS16-050055	967.854	5 - 5.5	6.4	ERC16 -5 -6	MEGA ER 16
MERPS16-055060	967.855	5.5 - 6	6.4	ERC16 -5.5-6.5	MEGA ER 16
MERPS16-060065	967.856	6 - 6.5	6.8	ERC16 -6 -7	MEGA ER 16
MERPS16-065070	967.857	6.5 - 7	6.8	ERC16 -6.5 -7.5	MEGA ER 16
MERPS16-070075	967.858	7 - 7.5	6.8	ERC16 -7 -8	MEGA ER 16
MERPS16-075080	967.859	7.5 - 8	6.8	ERC16 -7.5 -8.5	MEGA ER 16
MERPS16-080085	967.861	8 - 8.5	6.1	ERC16 -8 -9	MEGA ER 16
MERPS16-085090	967.862	8.5 - 9	6.1	ERC16 -8.5 -9.5	MEGA ER 16
MERPS16-090095	967.863	9 - 9.5	6.1	ERC16 -9 -10	MEGA ER 16
MERPS16-095100	967.864	9.5 - 10	6.1	ERC16 -9.5 -10	MEGA ER 16
MERPS20-030035	967.865	3 - 3.5	6.4	ERC20 -3 -3.75	MEGA ER 20
MERPS20-035040	967.866	3.5 - 4	6.4	ERC20 -3.5-4.75	MEGA ER 20
MERPS20-040045	967.867	4 - 4.5	6.4	ERC20 -4 -4.75	MEGA ER 20
MERPS20-045050	967.868	4.5 - 5	6.4	ERC20 -4.5 -5.25	MEGA ER 20
MERPS20-050055	967.869	5 - 5.5	6.4	ERC20 -5 -6	MEGA ER 20
MERPS20-055060	967.870	5.5 - 6	6.4	ERC20 -5.5-6.5	MEGA ER 20
MERPS20-060065	967.871	6 - 6.5	6.8	ERC20 -6 -7	MEGA ER 20
MERPS20-065070	967.872	6.5 - 7	6.8	ERC20 -6.5 -7.5	MEGA ER 20
MERPS20-070075	967.873	7 - 7.5	6.8	ERC20 -7 -8	MEGA ER 20
MERPS20-075080	967.874	7.5 - 8	6.8	ERC20 -7.5 -8.5	MEGA ER 20
MERPS20-080085	967.875	8 - 8.5	6.9	ERC20 -8 -9	MEGA ER 20
MERPS20-085090	967.876	8.5 - 9	6.9	ERC20 -8.5 -9.5	MEGA ER 20
MERPS20-090095	967.877	9 - 9.5	6.9	ERC20 -9 -10	MEGA ER 20
MERPS20-095100	967.878	9.5 - 10	6.9	ERC20 -9.5 -10.5	MEGA ER 20
MERPS20-100105	967.879	10 - 10.5	6.6	ERC20 -10 -11	MEGA ER 20
MERPS20-105110	967.880	10.5 - 11	6.6	ERC20 -10.5 -11.5	MEGA ER 20
MERPS20-110115	967.881	11 - 11.5	6.6	ERC20 -11 -12	MEGA ER 20
MERPS20-115120	967.882	11.5 - 12	6.6	ERC20 -11.5 -12.5	MEGA ER 20
MERPS20-120125	967.883	12 - 12.5	6.6	ERC20 -12. -13	MEGA ER 20
MERPS20-125130	967.884	12.5 - 13	6.6	ERC20 -12.5 -13	MEGA ER 20

A.8

continua alla pagina successiva

MEGA ER Perfect Seal

Modello	Articolo No.	Diam. Gambo pinza	L1	Pinza	Corpo
MERPS25-030035	967.885	3 - 3.5	6.3	ERC25 -3 -3.75	MEGA ER 25
MERPS25-035040	967.886	3.5 - 4	6.3	ERC25 -3.5-4.75	MEGA ER 25
MERPS25-040045	967.887	4 - 4.5	6.3	ERC25 -4.5 -5.25	MEGA ER 25
MERPS25-045050	967.888	4.5 - 5	6.3	ERC25 -5 -6	MEGA ER 25
MERPS25-050055	967.889	5 - 5.5	6.3	ERC25 -5.5-6.5	MEGA ER 25
MERPS25-055060	967.890	5.5 - 6	6.3	ERC25 -6 -7	MEGA ER 25
MERPS25-060065	967.891	6 - 6.5	6.7	ERC25 -6.5 -7.5	MEGA ER 25
MERPS25-065070	967.892	6.5 - 7	6.7	ERC25 -7 -8	MEGA ER 25
MERPS25-070075	967.893	7 - 7.5	6.7	ERC25 -7.5 -8.5	MEGA ER 25
MERPS25-075080	967.894	7.5 - 8	6.7	ERC25 -8 -9	MEGA ER 25
MERPS25-080085	967.895	8 - 8.5	6.8	ERC32 -19 -20	MEGA ER 25
MERPS25-085090	967.896	8.5 - 9	6.8	ERC25 -9 -10	MEGA ER 25
MERPS25-090095	967.897	9 - 9.5	6.8	ERC25 -9.5 -10.5	MEGA ER 25
MERPS25-095100	967.898	9.5 - 10	6.8	ERC25 -10 -11	MEGA ER 25
MERPS25-100105	967.899	10 - 10.5	7.3	ERC25 -10.5 -11.5	MEGA ER 25
MERPS25-105110	967.900	10.5 - 11	7.3	ERC25 -11 -12	MEGA ER 25
MERPS25-110115	967.901	11 - 11.5	7.3	ERC25 -11.5 -12.5	MEGA ER 25
MERPS25-115120	967.902	11.5 - 12	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-120125	967.903	12 - 12.5	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-125130	967.904	12.5 - 13	7.3	ERC25 -12.5 -13	MEGA ER 25
MERPS25-130140	967.905	13 - 14	6.6	ERC25 -13 -14.5	MEGA ER 25
MERPS25-140150	967.906	14 - 15	6.6	ERC25 -14 -15.5	MEGA ER 25
MERPS25-150160	801.318	15 - 16	6.6	ERC25 -15 -16	MEGA ER 25
MERPS32-030035	967.908	3 - 3.5	6.2	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32
MERPS32-035040	967.909	3.5 - 4	6.2	ERC32 -3.5-4.25	MEGA ER 32
MERPS32-040045	967.910	4 - 4.5	6.2	ERC32 -4 -4.75	MEGA ER 32
MERPS32-045050	967.911	4.5 - 5	6.2	ERC32 -4.5 -5.25	MEGA ER 32
MERPS32-050055	967.912	5 - 5.5	6.2	ERC32 -5 -6	MEGA ER 32
MERPS32-055060	967.913	5.5 - 6	6.2	ERC32 -5.5 -6.5	MEGA ER 32
MERPS32-060065	967.914	6 - 6.5	6.6	ERC32 -6 -7	MEGA ER 32
MERPS32-065070	967.915	6.5 - 7	6.6	ERC32 -6.5 -7.5	MEGA ER 32
MERPS32-070075	967.916	7 - 7.5	6.6	ERC32 -7 -8	MEGA ER 32
MERPS32-075080	967.917	7.5 - 8	6.6	ERC32 -7.5 -8.5	MEGA ER 32
MERPS32-080085	967.918	8 - 8.5	6.7	ERC32 -8 -9	MEGA ER 32
MERPS32-085090	967.919	8.5 - 9	6.7	ERC32 -8.5 9.5	MEGA ER 32
MERPS32-090095	967.920	9 - 9.5	6.7	ERC32 -9 -10	MEGA ER 32
MERPS32-095100	967.921	9.5 - 10	6.7	ERC32 -9.5 -10.5	MEGA ER 32
MERPS32-100105	967.922	10 - 10.5	7.2	ERC32 -10 -11	MEGA ER 32
MERPS32-105110	967.923	10.5 - 11	7.2	ERC32 -10.5 -11.5	MEGA ER 32
MERPS32-110115	967.924	11 - 11.5	7.2	ERC32 -11 -12	MEGA ER 32
MERPS32-115120	967.925	11.5 - 12	7.2	ERC32 -11.5 -12.5	MEGA ER 32
MERPS32-120125	967.926	12 - 12.5	7.2	ERC32 -12 -13	MEGA ER 32
MERPS32-125130	967.927	12.5 - 13	7.2	ERC32 -12.5 -13.5	MEGA ER 32
MERPS32-130140	967.928	13 - 14	7.3	ERC32 -13 -14.5	MEGA ER 32
MERPS32-140150	967.929	14 - 15	7.3	ERC32 -14 -15.5	MEGA ER 32
MERPS32-150160	967.930	15 - 16	7.3	ERC32 -15 -16.5	MEGA ER 32
MERPS32-160170	967.931	16 - 17	7.8	ERC32 -16 -17.5	MEGA ER 32
MERPS32-170180	967.932	17 - 18	7.8	ERC32 -17 -18.5	MEGA ER 32
MERPS32-180190	967.933	18 - 19	7.8	ERC32 -18 -19.5	MEGA ER 32
MERPS32-190200	967.934	19 - 20	7.8	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32

1. 1 pz. anello PS incluso.

Accessori & Parti di ricambio

Anello PS

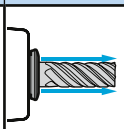
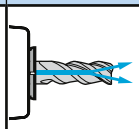
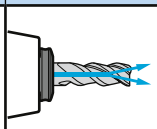
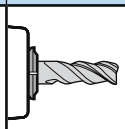
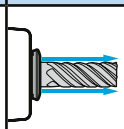


▶ 369

Bussole di riduzione

Per MEGA Double Power Chuck, New Hi-Power Milling Chuck e Hydraulic Chuck

Guida selezione bussole di riduzione

	Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Pinza CPG
					
	Refrigerante periferico	Foro passaggio refrigerante	Foro passaggio refrigerante	Uscita refrig. Non controllata	Refrigerante periferico
MEGA-D MEGA Double Power Chuck	○	○	○	○	▲
MEGA-DS MEGA Double Power Chuck	○		○	○	▲
HMC New Hi-Power Milling Chuck	○	○	○	○	▲
HDC Hydraulic Chuck	○		○		

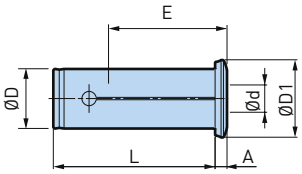
▲ La pinza CPG può essere utilizzata solo per MEGA20D, MEGA20DS e HMC20(S).

A.8

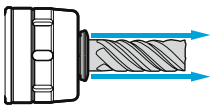
Pinza PJC

Per MEGA-D/DS, HMC e HDC.
Per refrigerante periferico.





Refrigerante periferico





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PJC12D-6	100441.001.0	6	12	20.4	4.6	40	35
PJC12D-8	100441.002.0	8	12	20.4	4.6	40	37
PJC12D-10	100441.003.0	10	12	20.4	4.8	40	39
PJC16-6	962.468	6	16	23	6	54	39
PJC16-8	962.469	8	16	23	6.3	54	40
PJC16-10	962.470	10	16	23	6.3	54	45
PJC16-12	962.471	12	16	23	6.3	54	48
PJC20-3	962.472	3	20	27	5.2	61	31
PJC20-4	962.473	4	20	27	5.2	61	31
PJC20-5	962.474	5	20	27	5.2	61	31
PJC20-6	962.475	6	20	27	5.2	61	39
PJC20-7	962.476	7	20	27	5.7	61	40
PJC20-8	962.477	8	20	27	5.7	61	40
PJC20-9	962.478	9	20	27	5.7	61	40
PJC20-10	962.479	10	20	27	5.7	61	45
PJC20-11	962.480	11	20	27	6.4	61	45
PJC20-12	962.481	12	20	27	6.4	61	50
PJC20-13	804.834	13	20	27	6.8	61	50
PJC20-14	962.488	14	20	27	7.3	61	50
PJC20-15	804.835	15	20	27	7.3	61	50
PJC20-16	962.483	16	20	27	7.3	61	50

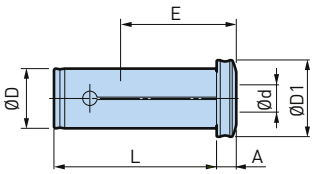
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PJC25-6	962.484	6	25	32.5	5	68	39
PJC25-8	962.485	8	25	32.5	5	68	40
PJC25-10	962.486	10	25	32.5	5	68	45
PJC25-12	962.487	12	25	32.5	5	68	50
PJC25-16	962.489	16	25	32.5	5.4	68	53
PJC25-18	801.685	18	25	32.5	5.8	68	55
PJC25-20	962.491	20	25	32.5	6.5	68	56
PJC32-6	962.492	6	32	39	5	74	39
PJC32-8	962.493	8	32	39	5	74	40
PJC32-10	962.494	10	32	39	5	74	45
PJC32-12	962.495	12	32	39	5	74	50
PJC32-14	962.496	14	32	39	5	74	50
PJC32-16	962.497	16	32	39	5	74	53
PJC32-20	962.499	20	32	39	5	74	56
PJC32-25	962.500	25	32	32	5.4	74	61
PJC42-16	801.982	16	42	50.5	5	83	53
PJC42-20	801.983	20	42	50.5	5	83	56
PJC42-25	801.984	25	42	50.5	5	83	61
PJC42-32	801.985	32	42	50.5	5	83	66

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Anelli O sostitutivi per pinza PJC e PSC disponibili. Si prega di contattarci.
3. La bussola di riduzione PJC12 non puo' essere usata per il mandrino idraulico (HDC12).

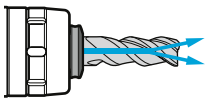
Pinza PSC

Per MEGA-D/DS, HMC e HDC.
Per Foro passaggio refrigerante.





Foro passaggio refrigerante





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PSC20-3	962.437	3	20	27	7.7	61	31
PSC20-4	962.438	4	20	27	7.5	61	31
PSC20-5	962.439	5	20	27	7.5	61	31
PSC20-6	962.440	6	20	27	7.5	61	39
PSC20-7	962.441	7	20	27	8.2	61	40
PSC20-8	962.442	8	20	27	8.2	61	40
PSC20-9	962.443	9	20	27	8.2	61	40
PSC20-10	962.444	10	20	27	8.2	61	45
PSC20-11	962.445	11	20	27	8.2	61	45
PSC20-12	962.446	12	20	27	8.2	61	50
PSC20-13	804.827	13	20	27	8.2	61	50
PSC20-14	962.447	14	20	27	8.7	61	50
PSC20-15	804.828	15	20	27	8.7	61	50
PSC20-16	962.448	16	20	28	8.7	61	50

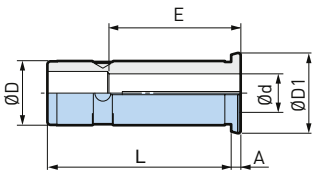
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PSC32-6	962.457	6	32	38	7.5	74	39
PSC32-7	804.829	7	32	38	8.2	74	40
PSC32-8	962.458	8	32	38	8.2	74	40
PSC32-9	804.830	9	32	38	8.2	74	40
PSC32-10	962.459	10	32	38	8.2	74	45
PSC32-11	804.831	11	32	38	8.7	74	45
PSC32-12	962.460	12	32	38	8.7	74	50
PSC32-13	804.832	13	32	38	8.7	74	50
PSC32-14	962.461	14	32	38	8.7	74	50
PSC32-15	804.833	15	32	38	8.7	74	51
PSC32-16	962.462	16	32	38	8.7	74	53
PSC32-18	962.463	18	32	38	9.2	74	56
PSC32-19	802.063	19	32	38	9.2	74	56
PSC32-20	962.464	20	32	38	9.2	74	56
PSC32-21	802.064	21	32	38	9.2	74	56
PSC32-22	802.065	22	32	38	9.5	74	59
PSC32-23	802.066	23	32	38	9.5	74	59
PSC32-24	802.067	24	32	38	9.5	74	60
PSC32-25	962.465	25	32	38	9.5	74	61

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Anelli O sostitutivi per pinza PJC e PSC disponibili. Si prega di contattarci.

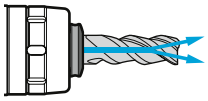
Pinza OCA

Per MEGA-D e HMC





Foro passaggio refrigerante



Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA16-6	805.156	6	16	21	3	55	36
OCA16-8	805.157	8	16	21	3	55	37
OCA16-10	805.158	10	16	21	3	55	38
OCA16-12	805.159	12	16	21	3	55	42
OCA20-6	962.401	6	20	25	4	58	36
OCA20-8	962.402	8	20	25	4	58	37
OCA20-10	962.403	10	20	25	4	58	38
OCA20-12	962.404	12	20	25	3	58	42
OCA20-14	978.501	14	20	25	3	58	42
OCA20-16	962.405	16	20	25	3	58	52
OCA25-6	801.747	6	25	30	4.5	68	36
OCA25-8	801.748	8	25	30	4.5	68	37
OCA25-10	805.413	10	25	30	4.5	68	38
OCA25-12	801.752	12	25	30	4.5	68	44
OCA25-14	805.244	14	25	30	3.5	68	44
OCA25-16	962.406	16	25	30	3.5	68	52
OCA25-18	805.245	18	25	30	3.5	68	52
OCA25-20	962.407	20	25	30	3.5	68	52

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA32-6	962.408	6	32	37	4.5	75	36
OCA32-8	962.409	8	32	37	4.5	75	37
OCA32-10	962.410	10	32	37	4.5	75	38
OCA32-12	962.411	12	32	37	4.5	75	44
OCA32-13	962.412	13	32	37	4.5	75	46
OCA32-14	962.413	14	32	37	4.5	75	48
OCA32-15	962.414	15	32	37	4.5	75	50
OCA32-16	962.415	16	32	37	4.5	75	52
OCA32-17	962.416	17	32	37	3.5	75	52
OCA32-18	962.417	18	32	37	3.5	75	52
OCA32-19	962.418	19	32	37	3.5	75	52
OCA32-20	962.419	20	32	37	3.5	75	52
OCA32-21	962.420	21	32	37	3.5	75	52
OCA32-22	962.421	22	32	37	3.5	75	52
OCA32-23	962.422	23	32	37	3.5	75	52
OCA32-24	962.423	24	32	37	3.5	75	52
OCA32-25	962.424	25	32	37	3.5	75	52
OCA32-27	806.442	27	32	37	3.5	75	52
OCA32-28	805.356	28	32	37	3.5	75	52
OCA32-29	806.443	29	32	37	3.5	75	52

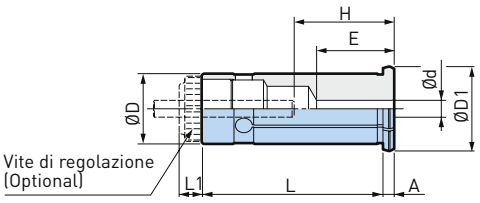
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA42-6	801.774	6	42	48	4.5	75	36
OCA42-8	801.775	8	42	48	4.5	75	37
OCA42-10	801.764	10	42	48	4.5	75	38
OCA42-12	801.765	12	42	48	4.5	75	44
OCA42-16	801.767	16	42	48	4.5	75	52
OCA42-19	801.768	19	42	48	4.5	75	52
OCA42-20	801.769	20	42	48	4.5	75	52
OCA42-24	801.770	24	42	48	3.5	75	55
OCA42-25	801.771	25	42	48	3.5	75	55
OCA42-31	801.772	31	42	48	3.5	75	58
OCA42-32	801.773	32	42	48	3.5	75	58

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Pinza C

Per MEGA-D/DS e HMC.
Bussole di riduzione per MEGA-D/DS e HMC





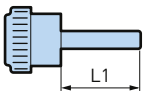
Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	L1	E	H min	H max.
C16-6	806.465	6	16	21	3	49	6	30	30	47
C16-8	806.466	8	16	21	3	49	6	32	32	47
C16-10	806.467	10	16	21	3	49	6	37	37	47
C16-12	806.468	12	16	21	3	49	6	37	37	47
C20-6	962.260	6	20	25	4	56	8	30	30	48
C20-8	962.262	8	20	25	4	56	8	32	32	48
C20-10	962.263	10	20	25	4	56	8	37	37	48
C20-12	962.264	12	20	25	4	56	8	37	37	48
C20-14	962.265	14	20	25	4	56	8	40	40	48
AC20-16	962.205	16	20	25	4	56	8	46	46	48
C20-16 *	962.266	16	20	25	4	56	-	46	46	-
C20-18 *	800.664	18	20	25	3	49	-	50	50	-
C25-6	962.271	6	25	30	4	64.5	8	30	30	58
C25-8	962.272	8	25	30	4	64.5	8	32	32	58
C25-10	962.273	10	25	30	4	64.5	8	37	37	58
C25-12	962.274	12	25	30	4	64.5	8	37	37	58
C25-14	806.478	14	25	30	4	64.5	8	45	45	58
C25-16	962.276	16	25	30	4	64.5	8	46	46	58
C25-18	806.477	18	25	30	4	64.5	8	48	48	58
C25-20	962.278	20	25	30	4	64.5	8	52	52	58

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. "H" è la lunghezza di inserimento quando è montato il Collet Stopper.
3. * La vite di regolazione non puo essere usata.
4. AC20-16 include il fermo pinza.

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	L1	E	H min	H max.
C32-6	962.281	6	32	37	5.5	68.5	10	30	30	62
C32-8	962.282	8	32	37	5.5	68.5	10	32	32	62
C32-10	962.283	10	32	37	5.5	68.5	10	37	32	62
C32-12	962.284	12	32	37	5.5	68.5	10	37	37	62
C32-14	962.285	14	32	37	5.5	68.5	10	40	40	62
C32-16	962.286	16	32	37	5.5	68.5	10	46	46	62
C32-17	807.578	17	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-18	962.287	18	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-19	962.248	19	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-20	962.288	20	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-22	962.249	22	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-23	807.579	23	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-24	962.250	24	32	37	5.5	68.5	10	55	55	62
C32-25	962.289	25	32	37	5.5	68.5	10	55	55	62
C32-30 *	806.476	30	32	37	3.5	61.5	-	65	-	-
C42-6	800.674	6	42	48	7	82	10	30	30	77
C42-8	800.675	8	42	48	7	82	10	34	34	77
C42-10	800.665	10	42	48	7	82	10	40	40	77
C42-12	800.666	12	42	48	7	82	10	40	40	77
C42-16	800.668	16	42	48	7	82	10	46	46	77
C42-20	800.670	20	42	48	7	82	10	52	52	77
C42-25	800.671	25	42	48	7	82	10	57	57	77
C42-31	800.672	31	42	48	7	82	10	62	62	77
C42-32	800.673	32	42	48	7	82	10	62	62	77
C42-40 *	806.198	40	42	48	4	75	-	79	-	-

Vite di regolazione



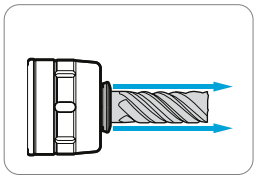


Modello	Articolo No.	Corpo	L1
AC16CS	806.197	C16	6
AC20CS	972.321	C20	8
AC25CS	804.772	C25	8
AC32CS	972.322	C32	10
AC42CS	804.773	C42	10

Pinza di serraggio CPG

Per MEGA20D/20DS e HMC20/20S





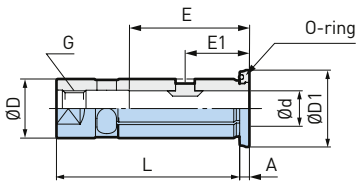


Fig. 1

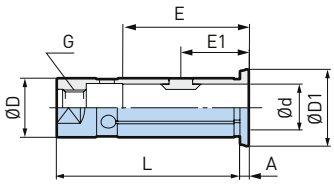


Fig. 2

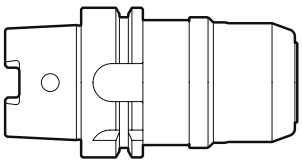
Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E	E1	G
CPG20-10	101352.001.0	1	10	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-12	101352.002.0	1	12	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-16	101352.003.0	2	16	20	24	3	62	38	19	M12×P1.25

1. Sono necessari la vite di connessione e l'adattatore di connessione (a seconda dei modelli). Consultare la tabella dei modelli corrispondenti.
2. Sono inclusi 2 pezzi di key grip e una molla.
3. Sono inclusi 2 pezzi di „Key Grip" e una molla.

Panoramica del montaggio

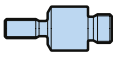


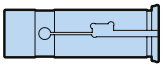
Adattatore di collegamento
(necessario per alcuni modelli HSK)



MEGA Double Power Chuck
HiPower Milling Chuck

Viti di assemblaggio



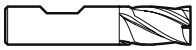


Bussole di Riduzione (CPG)

Molla



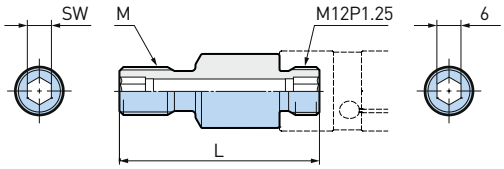
Key Grip



Utensile Weldon

Viti di assemblaggio / Adattatore di montaggio

Viti di assemblaggio



Adattatore di montaggio

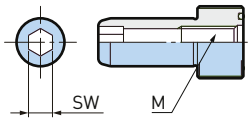


Fig. 1

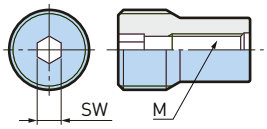
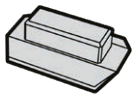


Fig. 2

Portautensili			Viti di assemblaggio			Adattatore di montaggio			
Interfaccia	Portatile	L	Modello	Articolo No.	SW	Modello	Articolo No.	Fig.	SW
(B) BT40 (B) BT50 (B) DV40 (B) DV50	MEGA Double Power chuck (MEGA20D, MEGA20DS) Hi Power Milling Chuck HMC20 HMC20S	75~300	JS-M16	101357.005.0	6	-	-	-	-
HSK-A63		90	JS-M8S	101357.002.0	4	HSK63-CP-JA	101358.002.0	1	6
		105	JS-M8	101357.001.0					
		120,135				•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0	6	•	•	-	-
HSK-A100		105	JS-M11	101357.003.0	6	HSK100-CP-JA	101358.001.0	1	8
		135	JS-M12	101357.004.0		•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
HSK-A125		135	JS-M12	101357.004.0	6	•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
C6		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		90	JS-M8S	-	4	C6-JA *	-	2	6
		105	JS-M8	-					
		120,135	JS-M16	-	6	•	-	-	-
C8		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		135,165	JS-M16	-		•	-		

1. HSK63-CP-JA e HSK-A100-CP-JA possono essere utilizzati come tubi del refrigerante.
2. • I modelli possono utilizzare il tubo del refrigerante. Ordinare separatamente.
3. La chiave esagonale non è inclusa.
4. La pinza CPG può essere utilizzata solo per i supporti sopra indicati (non è adatta per MEGA Perfect Grip).
5. Per BIG CAPTO, contattare BIG DAISHOWA.

Key Grip



Per MEGA Perfect Grip e PG pinza de serraggio.

Modello	Articolo No.	MEGA Perfect Grip	Pinza CPG
PKG10-2P	101353.001.0	-	CPG20-10
PKG12-2P	101353.002.0	-	CPG20-12
PKG16-2P	101353.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PKG20-2P	805.493	MEGA20DPG	-
PKG25-2P	805.494	MEGA25DPG	-
PKG32-2P	805.495	MEGA32DPG	-

1. Il Key Grip è incluso in un set di MEGA Perfect Grip e pinza di serraggio PG Straight.

Molla



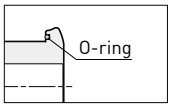
Per MEGA Perfect Grip e PG pinza de serraggio.

Modello	Articolo No.	MEGA Perfect Grip	Pinza CPG
PSP0921	101354.001.0	-	CPG20-10
PSP1117	101354.002.0	-	CPG20-12
PSP1519	101354.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PSP1823	805.497	MEGA20DPG	-
PSP2420	805.498	MEGA25DPG	-
PSP3128	805.499	MEGA32DPG	-

1. Molla è incluso in un set di MEGA Perfect Grip e pinza di serraggio PG Straight.

A.8

O-Ring Set





Per pinze di serraggio diritte PJC, PSC e PG.

Modello	Articolo No.	Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza CPG
PJC12DOR-2PS	101256.001.0	PJC12D	-	-
PJC16OR-2P	101256.002.0	PJC16	-	-
PJC20OR-2P	101256.003.0	PJC20	PSC20	CPG20*
PJC25OR-2P	101256.004.0	PJC25	-	-
PJC32OR-2P	101256.005.0	PJC32	PSC32	-
PJC42OR-2P	101256.006.0	PJC42	-	-

1. *Applicabile solo per CPG20-10 e -12.

Estrattore di pinze

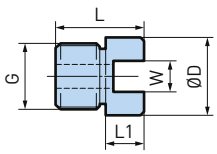


Per la rimozione di tutte le pinze di serraggio diritte.

Modello	Articolo No.
SCH	101143.001.0

Vite di regolazione HMA







Per MEGA Double Power Chuck e New Hi-Power Milling Chuck

Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	G	W	Corpo	
							MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck
HMA-M16S	962.312	19	27	6	M16P1.5	10	MEGA20D/DS MEGA25D/DS MEGA32D/DS (BBT30/40, BDV40)	HMC20S/HMC20 HMC25S/HMC25 HMC32S
HMA-M24	962.313	30	36	9.5	M24P1.5	10	MEGA32D/DS (BBT50, BDV50) MEGA42D/DS (BBT50, BDV50) MEGA50D/DS (BBT50)	HMC32 HMC42S HMC42

1. Per MEGA16D/DS, HMC12J e HMC16S può essere usata una vite M8 a testa cilindrica esagono incassato disponibile in commercio.

Chiave MEGA

Per MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, MEGA ER Grip, MEGA Double Power Chuck e MEGA Perfect Grip



Modello	Articolo No.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA ER Grip	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10	969.449	10	MEGA3S				
MGR12	969.450	12	MEGA4S				MGT3
MGR14	969.452	14	MEGA6S				
MGR16	969.446	16					MGT6
MGR18	801.705	18	MEGA8S				
MGR20	969.454	20		MEGA6N			
MGR20L	969.447	20					MGT12
MGR25	969.456	25		MEGA8N	MEGA6E		
MGR30	969.458	30		MEGA10N	MEGA8E		
MGR30L	969.448	30				MEGA ER16	MGT20
MGR35	969.460	35		MEGA13N	MEGA10E		
MGR35L	969.460L	35				MEGA ER20	
MGR42	969.462	42		MEGA16N	MEGA13E		
MGR42L	969.462L	42				MEGA ER25	
MGR46	969.465	46		MEGA20N			
MGR50L	969.464L	50				MEGA ER32	
MGR60L	969.468L	60		MEGA25N			

Modello	Articolo No.	Ød	MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck	MEGA Perfect Grip
MGR38L	-	38	MEGA12DS		
MGR42L	969.462L	42	MEGA16D/DS (BBT40/BDV40, HSK-A63/F63)		
MGR43L	100237.001.0	43		HMC16S	
MGR46L	969.465L	46	MEGA16D/DS (BBT30/50/BDV50, HSK-A40/A50/A100/A125)		MEGA16DPG
MGR50L	969.464L	50	MEGA20D/DS (BBT30/40,BDV40 HSK-A50/A63/F63)	HMC20S	
MGR55L	969.467L	55		HMC25S (BBT30)	
MGR59L	807.771	59		HMC25S	
MGR60L	969.468L	60	MEGA20D/DS (BBT50, BDV50, HSK-A100/A125)	HMC20	MEGA20DPG
MGR62L	969.469L	62	MEGA25D/DS (BBT40, BDV40, HSK-A63/F63)	HMC25 HMC32S (BBT30)	
MGR68L	807.255	68		HMC32S	
MGR70L	969.470L	70	MEGA25D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)		MEGA25DPG
MGR80L	969.471L	80	MEGA32D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)	HMC32	MEGA32DPG
MGR85L	100237.002.0	85		HMC42S	
MGR99L	969.472L	99	MEGA42D/DS	HMC42	

1. La chiave FK può essere utilizzata anche per il New Hi-Power Milling Chuck.

Chiave dinamometrica MEGA

Per MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck e MEGA Synchro Tapping. Con limitatore di coppia.



Modello	Articolo No.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10TL	805.460	10	MEGA3S	-	-	-
MGR12TL	969.451	12	MEGA4S	-	-	-
MGR12TLS	804.117	12	MEGA4S	-	-	-
MGR14TL	969.453	14	MEGA6S	-	-	-
MGR14TLS	978.379	14	MEGA6S	-	-	-
MGR16TTL	101201.001.0	16	-	-	-	MGT6
MGR18TL	805.553	18	MEGA8S	-	-	-
MGR20TL	969.455	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TLS	804.119	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TTL	101201.002.0	20	-	-	-	MGT12
MGR25TL	969.457	25	-	MEGA8N	MEGA6E	-
MGR25TLS	804.121	25	-	MEGA8N	-	-
MGR30TL	969.459	30	-	MEGA10N	MEGA8E	-
MGR30TLS	807.585	30	-	MEGA10N	-	-
MGR30TTL	101201.003.0	30	-	-	-	MGT20
MGR35TL	969.461	35	-	MEGA13N	MEGA10E	-
MGR42TL	969.463	42	-	MEGA16N	MEGA13E	-
MGR46TL	969.466	46	-	MEGA20N	-	-
MGR60TL	100398.001.0	60	-	MEGA25N	-	-

1. I modelli TLS sono raccomandati per serrare pinze con diametro interno 3 mm o inferiore.

Chiave New Baby

Per New Baby Chuck e MEGA ER Grip



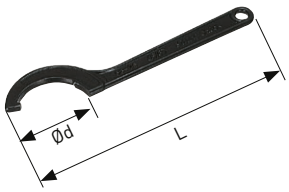
Modello	Articolo No.	Ghiera
NBK6	961.525	NBN6/BPS6/ERN11
NBK6TL	979.980	NBN6/BPS6
NBK6TLS	805.970	NBN6/BPS6
NBK8	961.548	NBN8/BPS8
NBK8TL	801.758	NBN8/BPS8
NBK8TLS	805.971	NBN8/BPS8
NBK10	961.570	NBN10/BPS10/ERN16
NBK10TL	801.756	NBN10/BPS10

Modello	Articolo No.	Ghiera
NBK10TLS	807.586	NBN10/BPS10
NBK13	961.596	NBN13/BPS13/ERN20
NBK13TL	801.757	NBN13/BPS13
NBK16	961.630	NBN16/BPS16/ERN25
NBK16TL	805.969	NBN16/BPS16
NBK20	961.678	NBN20/BPS20
NBK20TL	805.909	NBN20/BPS20

1. I modelli TL e TLS sono dotati di chiave dinamometrica.
2. I modelli TLS sono consigliati per serrare pinze con diametro interno di 3 mm o inferiore.

Chiave

Per New Hi-Power Milling Chuck e MEGA ER Grip

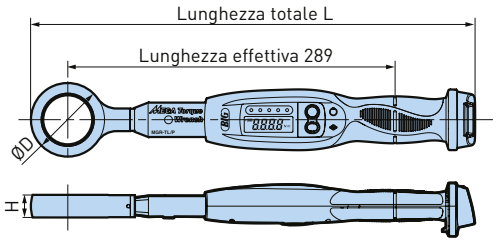


Modello	Articolo No.	Ød	L	Corpo
FK31-33	806.462	31 - 33	153	HMC12J
FK45-50L	801.037	43 - 50	242	HMC16S / HMC20S / ERN32
FK52-55	962.294	52 - 55	220	HMC25S (BBT30)
FK58-62	962.291	58 - 62	240	HMC20 / HMC25 (BBT50 / BDV50)
FK58-62L	801.038	58 - 62	293	HMC25S (BBT40/50 / BDV40/50) / HMC32S (BBT30)
FK68-75L	801.039	68 - 75	319	HMC32S (BBT40/50 / BDV40/50)
FK80-90	962.292	80 - 90	280	HMC32 (BBT50 /BDV50)
FK80-90L	804.771	80 - 90	372	HMC42S
FK92-100	962.293	92 - 100	280	HMC42

Chiave dinamometrica digitale Mega Torque

Chiave dinamometrica digitale con testa intercambiabile specifica per portautensili MEGA per gestire la coppia di serraggio del mandrino a pinza.





Corpo

Modello	Articolo No.	Peso (kg)
MGR-TL/P.	807.594	1.50

1. L'adattatore e la batteria non sono inclusi.

Adattatori

Modello	Articolo No.	Porta pinza di riferimento		L	ØD	H	Peso (kg)
MGR20A-N	804.118	MEGA6N	-	377	36	16	0.13
MGR25A-N	804.120	MEGA8N	MEGA6E	381	44	20	0.18
MGR30A-N	804.122	MEGA10N	MEGA8E	384	50		0.22
MGR35A-N	804.123	MEGA13N	MEGA10E	386.5	55		0.23
MGR42A-N	804.124	MEGA16N	MEGA13E	390	62		0.25
MGR46A-N	804.125	MEGA20N	-	392	66		0.27

1. Non può essere usato per modelli diversi da quelli sopra indicati (per esempio MEGAER Chuck).

Set

Modello	Articolo No.	Contenuto
SMGR-TL/P.	807.595	1 Manico 6 Adattatori (Ogniuno per MGR20-46A-N)

Valigetta dedicata
Il manico (MGR-TL/P.) e il set (SMGR-TL/P.) sono consegnati in una custodia esclusiva per un comodo trasporto. Il corpo e i 6 adattatori possono essere riposti comodamente.



Coppia raccomandata
La coppia raccomandata per ogni pinza è impostata sull'unità principale per un facile l'operazione.



Selezionare il nome dell'utensile prima del serraggio. (es. MEGA6N)

Indicatore di coppia a LED
Quando viene applicata la coppia di serraggio, il valore della coppia viene visualizzato sul pannello di visualizzazione e gli indicatori LED si accendono in tempo reale.



L'indicatore informa ogni 20% della di coppia. (es. 60% della coppia di riferimento)

Vibrazioni e cicalini
La vibrazione dell'impugnatura e il cicalino vi avviseranno quando si esegue il serraggio alla coppia desiderata.

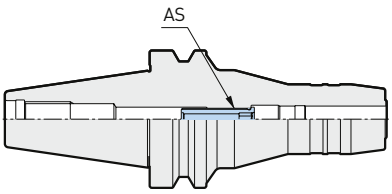
Modello	MGR-TL/P
Range della coppia	5-50Nm
Lettura scala minima	0.01Nm
Display	7 segmenti LCD -> 4 cifre, display numerico Indicatore LED ad alta precisione, display a cinque livelli
Funzioni principali	Visualizzazione del livello della batteria (tre livelli) Funzione di mantenimento del picco Spegnimento automatico (1 ora) Allarme completamento serraggio -> emissione di suoni e vibrazioni
Alimentazione *	Due batterie LR6 (batterie alcaline raccomandate/batterie ricaricabili NiMH)
Uso continuo	Circa 70 ore (batterie ricaricabili NiMH/condizione di serraggio: 100 volte/h)
Temparatura di utilizzo (rango raccomandato)	0°C - 40°C (15°C - 30°C) senza condensa

1. * La batteria non è inclusa.

Vite di regolazione HDA

Per Hydraulic Chuck





Tipo di presa su un lato

Modello	Articolo No.
HDA6-05013	803.741
HDA6-05020	803.742
HDA6-05032	803.743
HDA8-06013	803.744
HDA8-06020	803.745
HDA8-06032	803.746
HDA10-08015	803.747
HDA10-08032	803.748
HDA12-10010	803.749
HDA12-10025	803.750
HDA12-10032	803.751
HDA16-12015	803.752
HDA16-12030	802.337
HDA16-12037	803.754
HDA20-16015	803.755
HDA25-16033	803.756
HDA25-16039	803.757

Tipo di presa da entrambi i lati

Modello	Articolo No.
HDA4-05015W	807.254
HDA6-05013W	802.392
HDA6-05020W	802.393
HDA6-05032W	802.394
HDA8-06013W	803.758
HDA8-06020W	803.759
HDA8-06032W	803.760
HDA10-08015W	803.761
HDA10-08032W	803.762
HDA12-10025W	803.763
HDA12-10032W	802.383
HDA16-12015W	802.384
HDA16-12030W	802.385
HDA16-12037W	802.386
HDA20-16015W	802.387
HDA25-16033W	802.388
HDA25-16039W	802.389
HDA6-20010 *	802.390
HDA20-12047 *	802.391

1. Entrambi i tipi di bussola esagonale possono essere regolati dal lato dell'interfaccia e del bloccaggio dell'utensile.
2. * La vite di regolazione e la vite di guida sono contenute in un set.

Grip Bars Typ TSB

Per confermare la forza di presa del mandrino idraulico.



Modello	Articolo No.	ØD
TSB3	807.102	3
TSB3.175	-	3.175
TSB4	807.103	4
TSB5	807.104	5
TSB6	804.873	6
TSB7	804.874	7
TSB8	804.875	8
TSB9	804.876	9
TSB10	804.861	10
TSB11	804.862	11
TSB12	804.863	12
TSB13	804.864	13
TSB14	804.865	14
TSB15	804.866	15
TSB16	804.867	16
TSB18	804.868	18
TSB19	807.105	19
TSB20	804.869	20
TSB22	807.106	22
TSB24	807.107	24
TSB25	804.870	25
TSB28	807.108	28
TSB31	807.109	31
TSB32	804.871	32
TSB42	804.872	42

Vite di serraggio

Per Mill Arbor FMH e Smart Damper tipo FMH



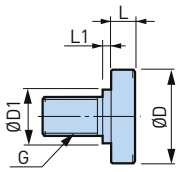


Fig. 1

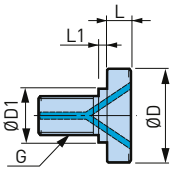


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	G
MBA-M12	802.757	1	33	23	10	2	M12
MBA-M12H	802.758	1	33	-	10	-	M12
TMBA-M12	802.767	2	33	23	10	2	M12
MBA-M16	802.759	1	40	23	10	6	M16
MBA-M16H	802.760	1	40	-	10	-	M16
TMBA-M16	802.768	2	40	23	10	6	M16
MBA-M20	802.761	1	50	27	14	6	M20
MBA-M20H	802.762	1	50	-	14	-	M20
TMBA-M20	802.769	2	50	27	14	6	M20

A.8

Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS)

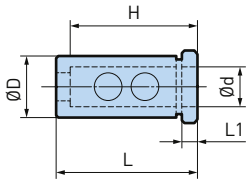


Modello	Articolo No.
FS6.5LC	805.532
FS13LC	805.446

Bussola di riduzione

Per TSL & OSL





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	L	L1	H
OSL25-16	962.596	16	25	62	5.5	48
OSL25-20	962.597	20	25	62	5.5	50
OSL32-16	962.586	16	32	66	5.5	48
OSL32-20	962.598	20	32	66	5.5	50
OSL32-25	962.599	25	32	66	5.5	56
OSL40-16	804.678	16	40	76	5.5	48
OSL40-20	804.679	20	40	76	5.5	50
OSL40-25	962.581	25	40	76	5.5	56
OSL40-32	962.582	32	40	76	5.5	60

Bussole di riduzione per porta frese BSL

Per BSL

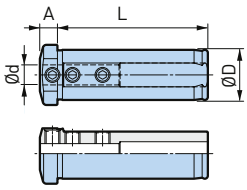


Fig. 1

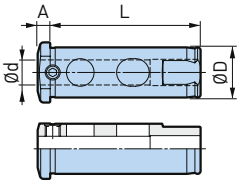


Fig. 2

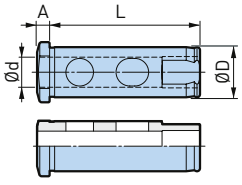


Fig. 3

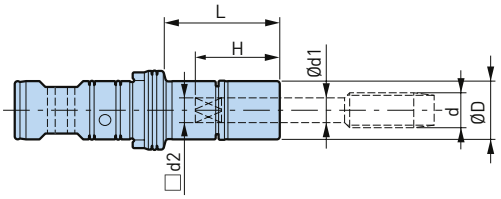
Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A
BSLA20-6	805.728	1	6	20	60	5
BSLA20-8	805.733	1	8	20	60	7
BSLA20-10	805.734	2	10	20	60	5
BSLA20-12	805.735	3	12	20	60	5
BSLA20-16	805.736	3	16	20	60	5
BSLA32-10	805.737	1	10	32	75	9
BSLA32-12	805.738	1	12	32	75	9
BSLA32-16	805.739	2	16	32	75	6
BSLA32-20	805.740	3	20	32	75	6
BSLA32-25	100602.005.0	3	25	32	75	6
BSLA40-16	100602.001.0	1	16	40	94	6
BSLA40-20	100602.002.0	3	20	40	94	6
BSLA40-25	100602.003.0	3	25	40	94	6
BSLA40-32	100602.004.0	3	32	40	94	6

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamaschio MGT6

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT6 (Campo di maschiatura DIN: M3 - M8; ISO: M3 - M5)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d DIN 371	Campo di maschiatura d DIN 376	Campo di maschiatura d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT6-031025-30	963.611	-	-	M3	3.15	2.5	16	30	20	0.12
MGT6-031025-70	963.612	-	-	M3	3.15	2.5	16	70	20	0.18
MGT6-031025-100	963.613	-	-	M3	3.15	2.5	16	100	20	0.22
MGT6-031025-150	963.614	-	-	M3	3.15	2.5	16	150	20	0.30
MGT6-035027-30	963.615	M3	M5	-	3.5	2.7	16	30	21	0.12
MGT6-035027-70	963.616	M3	M5	-	3.5	2.7	16	70	21	0.18
MGT6-035027-100	963.617	M3	M5	-	3.5	2.7	16	100	21	0.23
MGT6-035027-150	963.618	M3	M5	-	3.5	2.7	16	150	21	0.30
MGT6-040032-30	963.619	-	-	M4	4	3.15	16	30	21	0.12
MGT6-040032-70	963.620	-	-	M4	4	3.15	16	70	21	0.18
MGT6-040032-100	963.621	-	-	M4	4	3.15	16	100	21	0.22
MGT6-040032-150	963.622	-	-	M4	4	3.15	16	150	21	0.30
MGT6-045034-30	963.623	M4	M6	-	4.5	3.4	16	30	21	0.11
MGT6-045034-70	963.624	M4	M6	-	4.5	3.4	16	70	21	0.18
MGT6-045034-100	963.625	M4	M6	-	4.5	3.4	16	100	21	0.22
MGT6-045034-150	963.626	M4	M6	-	4.5	3.4	16	150	21	0.30
MGT6-050040-30	963.627	-	-	M5	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-050040-70	963.628	-	-	M5	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-050040-100	963.629	-	-	M5	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-050040-150	963.630	-	-	M5	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-050040-200	963.631	-	-	M5	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-060049-30	963.632	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	30	26	0.11
MGT6-060049-70	963.633	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	70	26	0.17
MGT6-060049-100	963.634	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	100	26	0.21
MGT6-060049-150	963.635	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	150	26	0.29
MGT6-060049-200	963.636	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	200	26	0.36

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

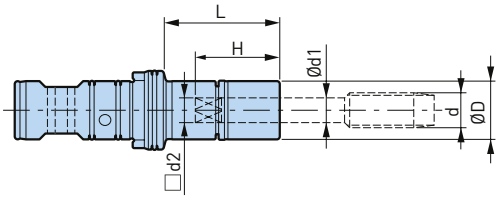
Ghiera MGT	Chiave MEGA
	
▶ 398	▶ 384

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamaschio MGT6

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT6 (Campo di maschiatura JIS: M2 - M6)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d metrico	Campo di maschiatura d unificato	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT6-M2-30	963.400	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	30	19	0.12
MGT6-M2-70	801.481	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	70	19	0.18
MGT6-M2-100	801.479	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	100	19	0.23
MGT6-M2-150	801.480	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	150	19	0.30
MGT6-M3-30	801.484	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	30	21	0.12
MGT6-M3-70	801.485	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	70	21	0.18
MGT6-M3-100	801.482	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	100	21	0.22
MGT6-M3-150	801.483	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	150	21	0.30
MGT6-M4-30	801.489	M4	Nr. 8	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-M4-70	801.490	M4	Nr. 8	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-M4-100	801.486	M4	Nr. 8	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-M4-150	801.487	M4	Nr. 8	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-M4-200	801.488	M4	Nr. 8	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-M5-30	801.494	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M5-70	801.495	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M5-100	801.491	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M5-150	801.492	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M5-200	801.493	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	200	25	0.36
MGT6-M6U1/4-30	801.499	M6	U1/4	6	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M6U1/4-70	801.500	M6	U1/4	6	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M6U1/4-100	801.496	M6	U1/4	6	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M6U1/4-150	801.497	M6	U1/4	6	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M6U1/4-200	801.498	M6	U1/4	6	4.5	16	200	25	0.36

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

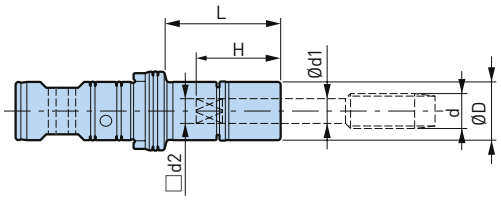
Ghiera MGT	Chiave MEGA
	
▶ 398	▶ 384

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamaschio MGT12

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT12 (Campo di maschiatura DIN: M5 - M12; ISO: M6 - M12)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d DIN 371	Campo di maschiatura d DIN 376	Campo di maschiatura d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT12-060049-30	963.637	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	30	28	0.18
MGT12-060049-70	963.638	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	70	28	0.28
MGT12-060049-100	963.639	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	100	28	0.35
MGT12-060049-150	963.640	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	150	28	0.47
MGT12-060049-200	963.641	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	200	28	0.59
MGT12-063050-30	963.642	-	-	M6	6.3	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-063050-70	963.643	-	-	M6	6.3	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-063050-100	963.644	-	-	M6	6.3	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-063050-150	963.645	-	-	M6	6.3	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-063050-200	963.646	-	-	M6	6.3	5.0	20	200	28	0.58
MGT12-070055-30	963.647	-	M10	-	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-070055-70	963.648	-	M10	-	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-070055-100	963.649	-	M10	-	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-070055-150	963.650	-	M10	-	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-070055-200	963.651	-	M10	-	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-080063-30	963.652	M8	-	M8	8	6.3	20	30	29	0.18
MGT12-080063-70	963.653	M8	-	M8	8	6.3	20	70	29	0.27
MGT12-080063-100	963.654	M8	-	M8	8	6.3	20	100	29	0.34
MGT12-080063-150	963.655	M8	-	M8	8	6.3	20	150	29	0.46
MGT12-080063-200	963.656	M8	-	M8	8	6.3	20	200	29	0.58
MGT12-090071-30	963.657	-	M12	M12	9	7.1	20	30	30	0.17
MGT12-090071-70	963.658	-	M12	M12	9	7.1	20	70	30	0.27
MGT12-090071-100	963.659	-	M12	M12	9	7.1	20	100	30	0.33
MGT12-090071-150	963.660	-	M12	M12	9	7.1	20	150	30	0.46
MGT12-090071-200	963.661	-	M12	M12	9	7.1	20	200	30	0.57
MGT12-100080-35	807.211	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.26
MGT12-100080-85	807.212	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.47
MGT12-100080-115	807.213	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.60
MGT12-100080-150	807.214	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	0.75

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

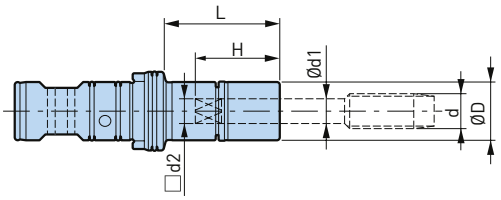
Ghiera MGT	Chiave MEGA
	
▶ 398	▶ 384

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamaschio MGT12

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT12 (Campo di maschiatura JIS: M6 - M12)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d metrico	Campo di maschiatura d gas	Campo di maschiatura d unificato	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT12-M6U1/4-30	978.286	M6	-	U1/4	6	4.5	20	30	27	0.18
MGT12-M6U1/4-70	801.415	M6	-	U1/4	6	4.5	20	70	27	0.28
MGT12-M6U1/4-100	801.412	M6	-	U1/4	6	4.5	20	100	27	0.35
MGT12-M6U1/4-150	801.413	M6	-	U1/4	6	4.5	20	150	27	0.47
MGT12-M6U1/4-200	801.414	M6	-	U1/4	6	4.5	20	200	27	0.59
MGT12-U5/16-30	801.424	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-U5/16-70	801.425	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-U5/16-100	801.421	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-U5/16-150	801.422	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	150	28	0.46
MGT12-U5/16-200	801.423	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M8-30	978.287	M8	-	-	6.2	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-M8-70	801.419	M8	-	-	6.2	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-M8-100	801.416	M8	-	-	6.2	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-M8-150	801.417	M8	-	-	6.2	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-M8-200	801.418	M8	-	-	6.2	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M10U3/8-30	978.288	M10	-	U3/8	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-M10U3/8-70	801.408	M10	-	U3/8	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-M10U3/8-100	801.405	M10	-	U3/8	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-M10U3/8-150	801.406	M10	-	U3/8	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-M10U3/8-200	801.407	M10	-	U3/8	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-U7/16P1/8-30	801.429	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	30	29	0.18
MGT12-U7/16P1/8-70	801.430	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	70	29	0.27
MGT12-U7/16P1/8-100	801.426	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	100	29	0.34
MGT12-U7/16P1/8-150	801.427	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	150	29	0.46
MGT12-U7/16P1/8-200	801.428	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	200	29	0.58
MGT12-M12-30	978.289	M12	-	-	8.5	6.5	20	30	29	0.18
MGT12-M12-70	801.411	M12	-	-	8.5	6.5	20	70	29	0.27
MGT12-M12-100	801.409	M12	-	-	8.5	6.5	20	100	29	0.34
MGT12-M12-150	963.399	M12	-	-	8.5	6.5	20	150	29	0.46
MGT12-M12-200	801.410	M12	-	-	8.5	6.5	20	200	29	0.57

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

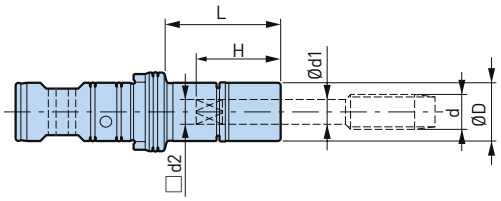
Ghiera MGT	Chiave MEGA
	
► 398	► 384

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamaschio MGT20

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT20 (Campo di maschiatura DIN: M10 - M20; ISO: M10 - M20)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d DIN 371	Campo di maschiatura d DIN 376	Campo di maschiatura d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT20-090071-35	963.662	-	M12	M12	9	7.1	30	35	30	0.53
MGT20-090071-85	963.663	-	M12	M12	9	7.1	30	85	30	0.80
MGT20-090071-115	963.664	-	M12	M12	9	7.1	30	115	30	0.96
MGT20-090071-150	963.665	-	M12	M12	9	7.1	30	150	30	1.15
MGT20-100080-35	963.666	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-100080-85	963.667	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-100080-115	963.668	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-100080-150	963.669	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	1.10
MGT20-110090-35	963.670	-	M14	-	11	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-110090-85	963.671	-	M14	-	11	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-110090-115	963.672	-	M14	-	11	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-110090-150	963.673	-	M14	-	11	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-112090-35	963.674	-	-	M14	11.2	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-112090-85	963.675	-	-	M14	11.2	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-112090-115	963.676	-	-	M14	11.2	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-112090-150	963.677	-	-	M14	11.2	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-120090-35	963.678	-	M16	-	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-120090-85	963.679	-	M16	-	12	9.0	30	85	34	0.77
MGT20-120090-115	963.680	-	M16	-	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-120090-150	963.681	-	M16	-	12	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-125100-35	963.682	-	-	M16	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-125100-85	963.683	-	-	M16	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-125100-115	963.684	-	-	M16	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-125100-150	963.685	-	-	M16	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-140110-35	963.686	-	M18	-	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-140110-85	963.687	-	M18	-	14	11.0	30	85	36	0.75
MGT20-140110-115	963.688	-	M18	-	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-140110-150	963.689	-	M18	-	14	11.0	30	150	36	1.05
MGT20-140112-35	963.690	-	-	M18, M20	14	11.2	30	35	36	0.50
MGT20-140112-85	963.691	-	-	M18, M20	14	11.2	30	85	36	0.75
MGT20-140112-115	963.692	-	-	M18, M20	14	11.2	30	115	36	0.91
MGT20-140112-150	963.693	-	-	M18, M20	14	11.2	30	150	36	1.08
MGT20-160120-35	805.173	-	M20	-	16	12.0	30	35	37	0.48
MGT20-160120-150	805.172	-	M20	-	16	12.0	30	150	37	1.04

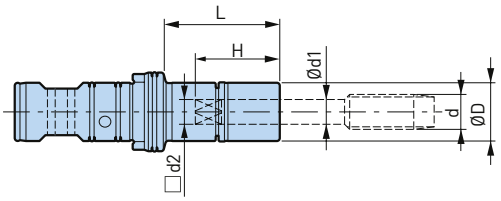
1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamaschio MGT20

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.





MGT20 (Campo di maschiatura JIS: M12 - M20)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d metrico	Campo di maschiatura d gas	Campo di maschiatura d unificato	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT20-M12-35	801.433	M12	-	-	8.5	6.5	30	35	29	0.53
MGT20-M12-85	801.434	M12	-	-	8.5	6.5	30	85	29	0.80
MGT20-M12-115	801.431	M12	-	-	8.5	6.5	30	115	29	0.96
MGT20-M12-150	801.432	M12	-	-	8.5	6.5	30	150	29	1.14
MGT20-U1/2-35	801.460	-	-	U1/2	9	7.0	30	35	30	0.53
MGT20-U1/2-85	801.461	-	-	U1/2	9	7.0	30	85	30	0.80
MGT20-U1/2-115	804.130	-	-	U1/2	9	7.0	30	115	30	0.97
MGT20-U1/2-150	804.128	-	-	U1/2	9	7.0	30	150	30	1.15
MGT20-M14U9/16-35	801.437	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-M14U9/16-85	801.438	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-M14U9/16-115	801.435	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-M14U9/16-150	801.436	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	150	33	1.15
MGT20-P1/4-35	801.454	-	P1/4	-	11	9.0	30	35	31	0.52
MGT20-P1/4-85	801.455	-	P1/4	-	11	9.0	30	85	31	0.78
MGT20-P1/4-115	801.452	-	P1/4	-	11	9.0	30	115	31	0.94
MGT20-P1/4-150	801.453	-	P1/4	-	11	9.0	30	150	31	1.12
MGT20-U5/8-35	801.462	-	-	U5/8	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-U5/8-85	801.463	-	-	U5/8	12	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-U5/8-115	804.131	-	-	U5/8	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-U5/8-150	804.129	-	-	U5/8	12	9.0	30	150	34	1.11
MGT20-M16-35	801.441	M16	-	-	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-M16-85	801.442	M16	-	-	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-M16-115	801.439	M16	-	-	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-M16-150	801.440	M16	-	-	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-M18U3/4-35	801.445	M18	-	U3/4	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-M18U3/4-85	801.446	M18	-	U3/4	14	11.0	30	85	36	0.76
MGT20-M18U3/4-115	801.443	M18	-	U3/4	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-M18U3/4-150	801.444	M18	-	U3/4	14	11.0	30	150	36	1.08
MGT20-P3/8-35	801.458	-	P3/8	-	14	11.0	30	35	33	0.50
MGT20-P3/8-85	801.459	-	P3/8	-	14	11.0	30	85	33	0.76
MGT20-P3/8-115	801.456	-	P3/8	-	14	11.0	30	115	33	0.91
MGT20-P3/8-150	801.457	-	P3/8	-	14	11.0	30	150	33	1.08
MGT20-M20-35	801.449	M20	-	-	15	12.0	30	35	37	0.49
MGT20-M20-85	801.450	M20	-	-	15	12.0	30	85	37	0.73
MGT20-M20-115	801.447	M20	-	-	15	12.0	30	115	37	0.88
MGT20-M20-150	801.448	M20	-	-	15	12.0	30	150	37	1.04

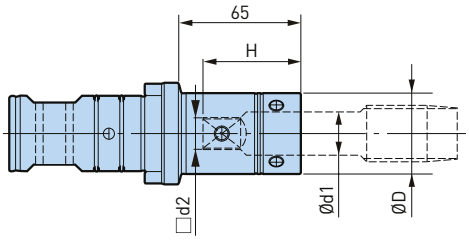
1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamaschio MGT36

Sistema appositamente sviluppato per compensare gli errori di sincronizzazione e ridurre notevolmente il carico durante la maschiatura





MGT36 (Campo di maschiatura DIN: M22 - M36)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura d DIN 376	Campo di maschiatura d DIN 353	Ød1	□d2	ØD	H	Peso (kg)
MGT36-180145-65	805.240	M22, 24	P5/8	18	14.5	38	45	1.40
MGT36-200160-65	805.241	M27	P3/4	20	16.0	40	51	1.40
MGT36-220180-65	805.238	M30	P7/8	22	18.0	42	53	1.40
MGT36-250200-65	805.242	M33	P1	25	20.0	49	58	1.60
MGT36-280220-65	805.239	M36	-	28	22.0	52	62	1.60

A.8

1. La chiave non è necessaria.

Accessori & Parti di ricambio

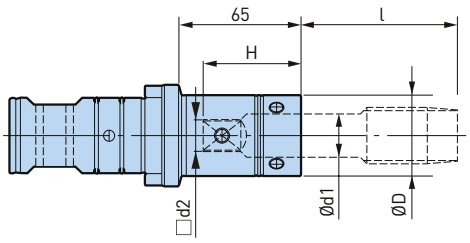
Vite di regolazione per MGT36	Vite di serraggio per MGT36	Set di viti MGT	Regolatori di sincronizzazione	Set di guarnizioni O-ring
				
▶ 399	▶ 399	▶ 398	▶ 398	▶ 398

Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamaschio MGT36

Sistema appositamente sviluppato per compensare gli errori di sincronizzazione e ridurre notevolmente il carico durante la maschiatura.





MGT36 (Campo di maschiatura JIS: M20 - M36; P1/4, P3/4, P1)

Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura	Campo di maschiatura l	Ød1	□d2	ØD	H	Peso (kg)
MGT36-M20-65	801.465	M20	65 - 68	15	12.0	32	40	1.20
MGT36-M20-150	-	M20	65 - 68	15	12	32	40	1.70
MGT36-M22U7/8-65	801.466	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.30
MGT36-M22U7/8-150	-	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.80
MGT36-P1/2-65	801.471	P1/2	38 - 41	18	14.0	35	42	1.30
MGT36-P1/2-150	-	P1/2	38 - 41	18	14	35	42	1.90
MGT36-M24-65	978.330	M24	65 - 68	19	15.0	39	46	1.40
MGT36-M24-150	-	M24	74 - 77	19	15	39	46	2.10
MGT36-M27U1-65	801.467	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	1.40
MGT36-M27U1-150	-	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	2.20
MGT36-M30-65	801.468	M30	83 - 86	23	17.0	43	52	1.40
MGT36-M30-150	-	M30	83 - 86	23	17	43	52	2.40
MGT36-P3/4-65	801.473	P3/4	38 - 41	23	17.0	43	47	1.40
MGT36-P3/4-150	-	P3/4	38 - 41	23	17	43	47	2.40
MGT36-M33-65	801.469	M33	88 - 91	25	19.0	49	57	1.60
MGT36-M33-150	-	M33	88 - 91	25	19	49	57	2.80
MGT36-P1-65	801.472	P1	49 - 52	26	21.0	50	46	1.60
MGT36-P1-150	-	P1	49 - 52	26	21	50	46	2.90
MGT36-M36-65	978.331	M36	94 - 97	28	21.0	52	61	1.60
MGT36-M36-150	-	M36	94 - 97	28	21	52	61	2.70

1. La chiave non è necessaria.

Accessori & Parti di ricambio

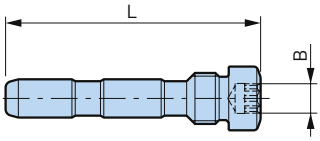
Vite di regolazione per MGT36	Vite di serraggio per MGT36	Set di viti MGT	Regolatori di sincronizzazione	Set di guarnizioni O-ring
				
▶ 399	▶ 399	▶ 398	▶ 398	▶ 398

Accessori per MEGA Synchro Tapping Holder

Set di viti MGT

Per MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Prodotte in materiale altamente resistente. Fissa il porta maschio nel corpo.





Modello	Articolo No.	B	L	Corpo
MGT6SS	963.711	4	35	MGT6
MGT12SS	963.432	4	40	MGT12
MGT20SS	963.713	5	53	MGT20
MGT36SS	801.478	8	92	MGT36

Regolatori di sincronizzazione

Per MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Prodotte in materiale speciale. Boccola sostituibile nel portamaschio.

A.8



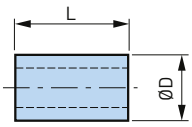


Fig. 1

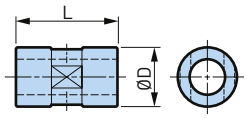


Fig. 2

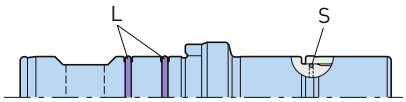
Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	L	Portamaschio
MGT6SA-5P	963.721	1	9	11	MGT 6-d-
MGT12SA-5P	963.722	1	10	15	MGT 12-d-
MGT20SA-5P	963.723	1	14	24	MGT 20-d-
MGT36SA-5P	801.474	1	20	32	MGT 36-d-
MGT6SAH *	807.197	2	9	11	MGT 6-d-
MGT12SAH *	807.198	2	10	15	MGT 12-d-
MGT20SAH *	807.199	2	14	24	MGT 20-d-

1. Set contiene 5 pezzi.
2. Il modello soft è incluso nella fornitura standard Maschiatori sincronizzati.
3. * Tipo tenace, pezzo singolo
4. Il tipo duro è raccomandato per i rubinetti con filettatura eccentrica.

Set di guarnizioni O-ring

Per MGT6, MGT12, MGT20
Il set include uno per ognuno delle misure piccole (S) e grandi e 2 misure (L) medie.



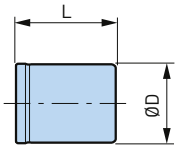


Modello	Articolo No.	Diametro ghiera	Portamaschio
MGT6OR	801.501	Ø 16	MGT 6-d-
MGT12OR	801.420	Ø 20	MGT 12-d-
MGT20OR	801.451	Ø 30	MGT 20-d-
MGT36OR	801.470	-	MGT 36-d-

Ghiera MGT

Per MGT6, MGT12, MGT20
Ghiera esclusivo per MEGA Synchro Tapping Holder.



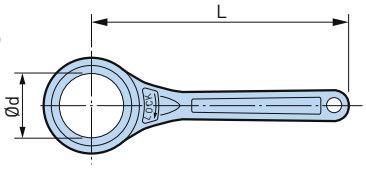


Modello	Articolo No.	ØD	L	Portamaschio
MGN6T	963.700	16	19	MGT 6-d-
MGN12T	963.702	20	21	MGT 12-d-
MGN20T	963.703	30	24	MGT 20-d-

Chiave MEGA

Per MGT3, MGT6, MGT12, MGT20



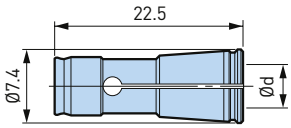


Modello	Articolo No.	Ød	L	Portamaschio
MGR12	969.450	12	90	MGT 3
MGR16	969.446	16	90	MGT 6-d-
MGR20L	969.447	20	160	MGT12-06,-07,-08,-09
MGR30L	969.448	30	220	MGT12-10 / MGT20-d

Pinza Micro

Per MGT3





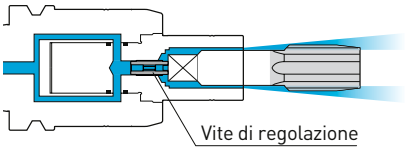
Modello	Articolo No.	Campo di maschiatura			Gambo maschio
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S -2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

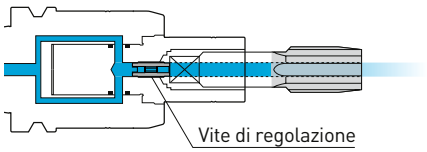
Vite di regolazione per MGT36

Regolazione assiale del maschio (regolazione max. 3 mm). La lubrificazione puo' essere cambiata, interna - esterna, girando la virte di regolazione.

Maschio con gambo pieno



Maschio con gambo forato





Modello	Articolo No.	Corpo
MGT36AJ	801.464	MGT36

Vite di serraggio per MGT36

Vite di serraggio di ricambio per bloccare un maschio.

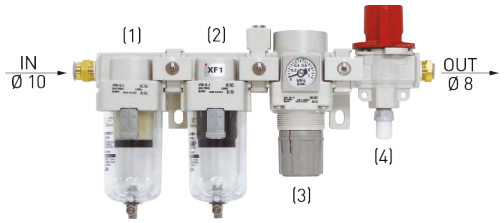


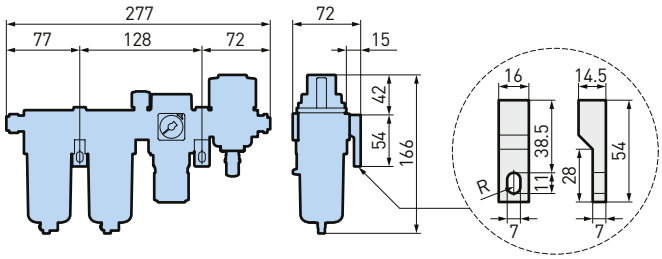
		Portamaschio		
Set	Articolo No.	DIN	JIS	Dimensioni codolo
MGT36SL6	801.476	-	MGT36-M20-65	M6 x 8L (x4) + M6 x 10L (x2)
		-	MGT36-M22-65	
		-	MGT36-P1/2-65	
MGT36SL8	801.477	MGT36-180145-65	MGT36-M24-65	M8 x 10L (x4) + M8 x 12L (x2)
		MGT36-200160-65	MGT36-M27-65	
		MGT36-220180-65	MGT36-M30-65	
		-	MGT36-P3/4-65	
MGT36SL10	801.475	MGT36-250200-65	MGT36-M33-65	M10 x 12L (x4) + M10 x 14L (x2)
		MGT36-280220-65	MGT36-M36-65	
		-	MGT36-P1-65	

Regolatore filtro aria per RBX

Modello XF1

1. Separatore nebulizzazione (filtro: 0.3 µm).
2. Separatore micro nebulizzazione (filtro: 0.01 µm).
3. Regolatore di precisione.
4. Tre valvole di apertura per l'estrazione della pressurizzazione (tipo non ingrassato).



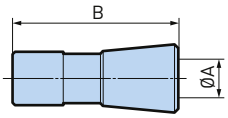


Modello	Articolo No.
XF1	962.661

Pinze per testa angolare tipo Small Bore Type

A.8





Modello	Articolo No.	ØA	B
CA4-3	804.666	3	16.5
CA4-3.5	804.667	3.5	16.5
CA4-4	804.668	4	16.5
CA6-3	804.669	3	22
CA6-4	804.670	4	22
CA6-5	804.671	5	22
CA6-6	804.672	6	22

Viti di serraggio per Mold Chuck

Per SSL

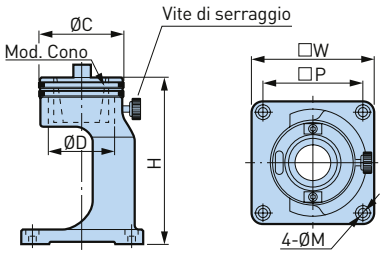


Modello	Articolo No.	Vite di serraggio radiale	Contenuto	Corpo
H06FSA	978.912	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 5mm x 1P	SSL6
H06FSB	802.330	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 6mm x 1P	SSL8, 10
H08FSA	979.976	M8 P0.75	6mm x 2P, 8mm x 1P	SSL12
H08FSB	804.783	M8 P0.75	6mm x 1P, 8mm x 1P, 10mm x 1P	SSL16, 20
H0304FS-2P	978.914	M3 P0.5	4mm x 2P	SSL3
H0404FS-2P	801.045	M4 P0.5	4mm x 2P	SSL4

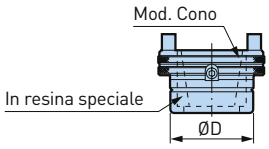
Tooling Mate

Per BBT (BT) e BDV (DV)





Adattatore sostituibile



Modello	Articolo No.	Cono	ØD	ØC	ØM	H	W	P	Adattatori	Peso (kg)
TMS40-20	805.489	ISO20	60	76	7	150	110	90	TMA40-20	2.60
TMS40-30	961.270	BT30 / DV30	60	76	7	150	110	90	TMA40-30	2.50
TMS40-40	961.271	BT40 / DV40	60	76	7	150	110	90	TMA40-40	2.40
TMS50-40	961.272	BT40 / DV40	88	105	9	190	160	130	TMA50-40	6.90
TMS50-50	961.273	BT50 / DV50	88	105	9	190	160	130	TMA50-50	6.00

1. Un pezzo adattatore incluso.
2. L'adattatore può essere ordinato separatamente.

Tooling Mate

A.8

Per HSK e BIG CAPTO
L'innovativo «sistema di bloccaggio a due vie con rulli a frizione» assicura un bloccaggio sicuro alla periferia della flangia utensile.



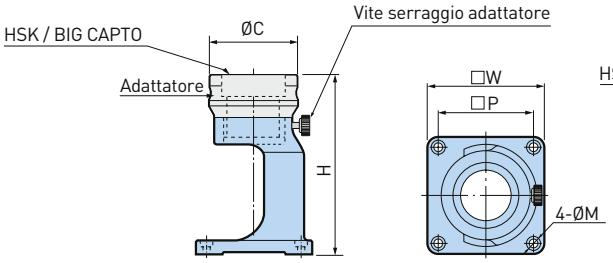


Fig. 1

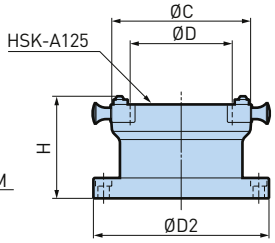
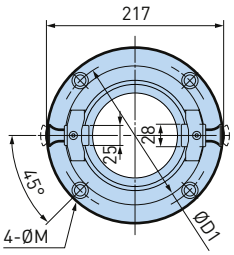


Fig. 2

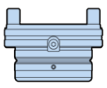


Modello	Articolo No.	Fig.	HSK No.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	ØD2	ØC	ØM	H	W	P	Adattatori	Peso (kg)
TMS40-32R	961.339	1	32	C3	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-32R	3.10
TMS40-40R	961.342	1	40	C4	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-40R	2.50
TMS40-50R	961.346	1	50	C5	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-50R	2.60
TMS40-63R	961.338	1	63	C6	-	-	-	87	7	172	110	90	TMA40-63R	2.60
TMS50-63R	-	1	63	C6	-	-	-	104	9	205	160	130	TMA50-63R	7.10
TMS50-80R	802.308	1	80	C8	-	-	-	114	9	215	160	130	TMA50-80R	7.30
TMS50-100R	802.307	1	100	-	-	-	-	124	9	219	160	130	TMA50-100R	6.40
TMS-HSK-A125	806.795	2	125	-	125	190	215	170	13	125	-	-	-	10.50

1. Un pezzo adattatore incluso.
2. L'adattatore può essere ordinato separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Tooling Mate / Torque Fit Adattatore

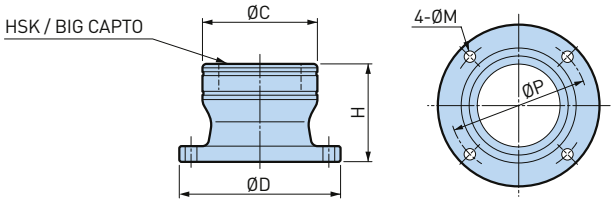


▶ 403

Kombi Grip

Per HSK e BIG CAPTO







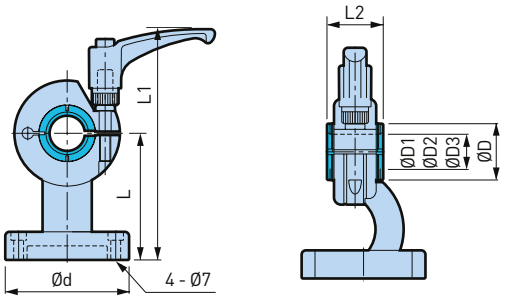
Modello	Articolo No.	HSK No.	BIG CAPTO	ØD	ØP	ØC	ØM	H
KG25R	961.291	25	-	79	62	48	7	65
KG32R	961.292	32	C3	85	69	55	7	65
KG40R	961.293	40	C4	93	77	63	7	70
KG50R	961.294	50	C5	105	89	75	7	70
KG63R	961.295	63	C6	123.5	105,5	88	9	75
KG80R	961.296	80	C8	142	124	107	9	90
KG100R	961.297	100	-	162	124	127	9	100

1. I 4 pz. di bulloni per fissaggio sul piano non sono inclusi.

ST Lock

Fissa gli utensili a gambo cilindrico, ideali per il serraggio delle ghiere.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2
STL40	978.037	88	40	20	25	32	90	164	40

1. I manicotti da 20 / 25 / 32 mm sono inclusi per il serraggio dei diametri del gambo cilindrico, HSK-E20, HSK-E25 e HSK-E32.

Torque Fit

Stazione di montaggio utensili misurante la coppia di serraggio indicata in uno schermo e segnalata con un segnale acustico.



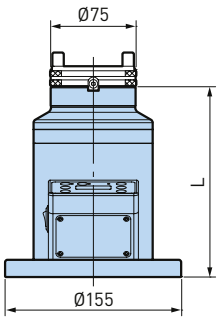


Fig. 1

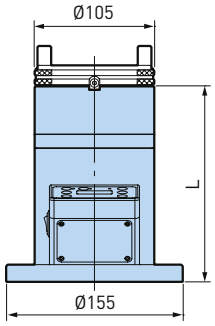
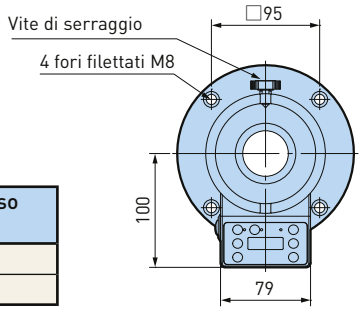


Fig. 2

- I valori di serraggio dei prodotti BIG sono già registrati.
- Notifica con segnale acustico in prossimità del valore impostato.
- Modalità per la personalizzazione dei valori.

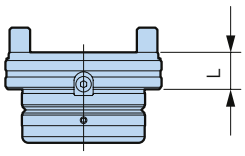


Modello	Articolo No.	Fig.	L	Adattatori	Nm Gamma	Volt di ingresso
TF-40	806.737	1	167	TMA40	4 - 80 Nm	100 - 240V
TF-50	806.738	2	172	TMA50	4 - 80 Nm	100 - 240V

1. Adattatori da ordinare separatamente.

Tooling Mate / Torque Fit Adattatore

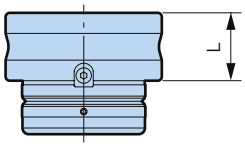
Per BT/DV



Modello	Articolo No.	Cono	L
TMA40-20	805.894	ISO20	18
TMA40-30	802.944	BT30 / DV30	18
TMA40-40	802.945	BT40 / DV40	18
TMA50-40	802.942	BT40 / DV40	18
TMA50-50	802.943	BT50 / DV50	18

Tooling Mate / Torque Fit Adattatore

Per HSK/BIG CAPTO

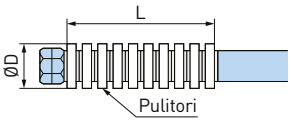


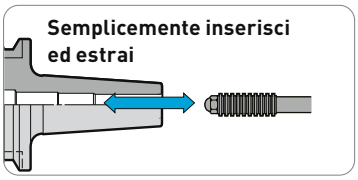
Modello	Articolo No.	HSK No.	BIG CAPTO	L
TMA40-32R	802.948	32	C3	33
TMA40-40R	802.949	40	C4	33
TMA40-50R	802.950	50	C5	33
TMA40-63R	972.331	63	C6	40
TMA50-63R	100487.001.0	63	C6	33
TMA50-80R	802.946	80	C8	43
TMA50-100R	802.947	100	-	47

α Wiper Cleaners

Perfetta per Hydraulic Chuck e Shrink Fit Holder
Facile pulizia semplicemente inserendola ed estraendola.







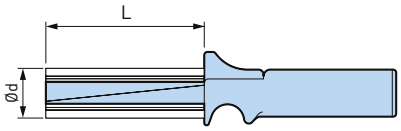
Modello	Articolo No.	ØD	L
AWC3	978.898	3	7
AWC4	978.899	4	7
AWC5	978.900	5	20
AWC6	978.901	6	20
AWC7	802.781	7	20
AWC8	978.902	8	20
AWC9	802.782	9	26
AWC10	978.903	10	26
AWC11	802.783	11	31
AWC12	978.904	12	31

1. ØD è il diametro interno del corrispondente porta utensile.

TK Cleaners

Perfetta per Hydraulic Chuck e Milling Chuck Holder
Assoluta pulizia del foro di bloccaggio grazie all'esclusiva caratteristica a «scorrimento».





Modello	Articolo No.	Ød	L	Numero di Strisce pelle
TKC13	-	13	60	2
TKC14	802.805	14	60	2
TKC15	-	15	60	2
TKC16	802.807	16	70	2
TKC18	802.808	18	70	2
TKC19	-	19	70	2
TKC20	802.809	20	70	2
TKC22	-	22	80	3
TKC24	-	24	80	3
TKC25	802.810	25	80	3
TKC28	-	28	100	4
TKC31	-	31	100	4
TKC32	802.811	32	100	4
TKC40	802.812	40	105	4
TKC42	978.905	42	105	4

Taper Cleaner



Per MEGA Micro Chuck

Modello	Articolo No.	Adatto per il modello
SC-NBC3S	961.278	MEGA3S
SC-NBC4S	961.279	MEGA4S
SC-NBC6S	961.280	MEGA6S
SC-NBC8S	805.827	MEGA8S

Per MEGA E Chuck

Modello	Articolo No.	Adatto per il modello
SC-MEC6	961.287	MEGA6E
SC-MEC8	961.288	MEGA8E
SC-MEC10	961.289	MEGA10E
SC-MEC13	961.290	MEGA13E

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck

Modello	Articolo No.	Adatto per il modello
SC-NBC6	961.281	MEGA6N / NBS6
SC-NBC8	961.282	MEGA8N / NBS8
SC-NBC10	961.283	MEGA10N / NBS10
SC-NBC13	961.284	MEGA13N / NBS13
SC-NBC16	961.285	MEGA16N / NBS16
SC-NBC20	961.286	MEGA20N / NBS20

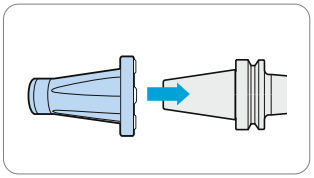
Per Pinze ER Chuck

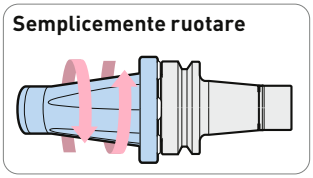
Modello	Articolo No.	Adatto per il modello
SC-MER11	967.810	MEGA ER 11
SC-MER16	967.811	MEGA ER 16
SC-MER20	967.812	MEGA ER 20
SC-MER25	967.813	MEGA ER 25
SC-MER32	967.814	MEGA ER 32

α Tooling Cleaners

Per cono gambo utensile e flangia
Le particelle e il lubrificante sia sul cono sia sulla flangia 7/24 di cono sono rimosse facilmente.







Modello	Articolo No.	Cono
SCE-30	961.276	ISO 30
SCE-40	961.277	ISO 40

Spindle Cleaners

Per mandrino macchina

Facile pulizia del lubrificante o delle particelle dal mandrino macchina.





Per mandrino cono ISO

Modello	Articolo No.	Cono
SC20	804.945	ISO 20
SC30	802.791	ISO 30
SC40	802.793	ISO 40
SC45	802.794	ISO 45
SC50	802.796	ISO 50



Per mandrino cono Morse

Modello	Articolo No.	Cono
SC1	802.788	MT1
SC2	802.789	MT2
SC3	802.790	MT3
SC4	802.792	MT4
SC5	802.795	MT5
SC6	802.797	MT6



Per mandrino HSK-A

Modello	Articolo No.	Cono
SC-HSK32	802.799	HSK-A32
SC-HSK40	979.997	HSK-A40
SC-HSK50	802.800	HSK-A50
SC-HSK63	802.802	HSK-A63
SC-HSK80	802.803	HSK-A80
SC-HSK100	802.798	HSK-A100
SC-HSK125	-	HSK-A125

Per mandrino HSK-E

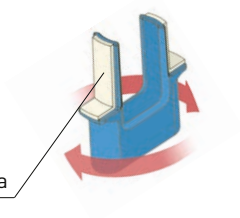
Modello	Articolo No.	Cono
SC-HSK25E	979.995	HSK-E25
SC-HSK32E	979.996	HSK-E32
SC-HSK40E	979.998	HSK-E40
SC-HSK50E	802.801	HSK-E50

Per mandrino HSK-F

Modello	Articolo No.	Cono
SC-HSK63F	-	HSK-F63

Spindle Cleaners





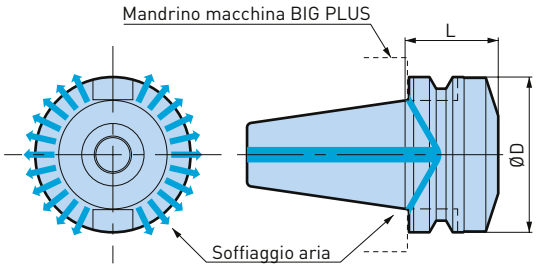
Per BIG CAPTO

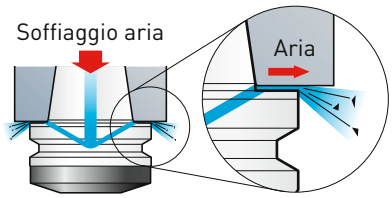
Modello	Articolo No.	BIG CAPTO
SC-C3	973.194	C3
SC-C4	973.195	C4
SC-C5	973.196	C5
SC-C6	973.197	C6
SC-C8	973.198	C8

Pulitore per doppio contatto (BBT)

Pulisce la superficie della flangia del mandrino.





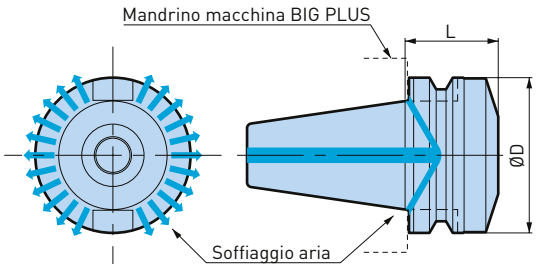


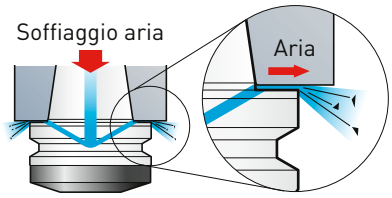
A.8

Modello	Articolo No.	ØD	L
SBT30-ASC-30T	802.777	46	30
SBT40-ASC-40T	802.778	63	40
SBT50-ASC-60T	978.150	100	60

Pulitore per doppio contatto (BDV)



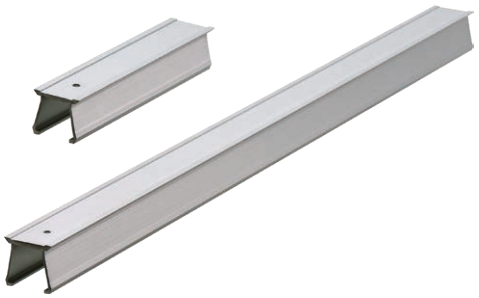


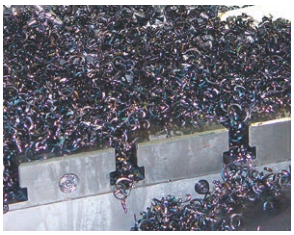


Modello	Articolo No.	ØD	L
SDV40-ASC-40T	805.647	45	40
SDV50-ASC-60T	801.670	70	60

T-Slot Clean

Migliora l'efficienza della pulizia dei piani. Vi evita di pulire le slitte T piene di trucioli. Veloce scarico dei trucioli fuori della macchina.

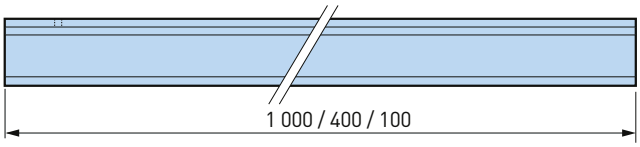


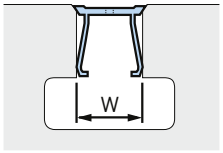


Prima

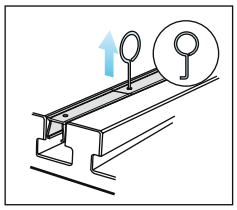


Dopo

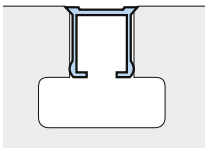




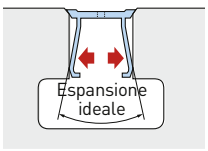
Modello	Articolo No.	W	Contenuto
TS14-S	961.252	14	400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo
TS18-S	961.253	18	400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo
TS22-S	961.254	22	400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo
TS14-400L-100P	961.255	14	400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi
TS18-400L-100P	961.256	18	400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi
TS22-400L-100P	961.257	22	400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi
TS18-1000L-10P	802.785	18	1000 mm x 10 pezzi, Estrattore x 1 pezzo
TS22-1000L-10P	802.787	22	1000 mm x 10 pezzi, Estrattore x 1 pezzo



Perno di rimozione incluso



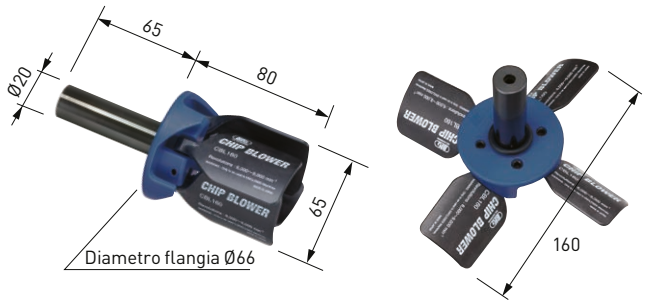
Altri produttori



BIG DAISHOWA

Grazie alla forma dell'aggangio alla cava della tavola, si evita che l'uscita della protezione sia causata accidentalmente garantendo che i trucioli non entrino nelle cave.

Chip Blower
Ø160 Type



Modello	ST20S-CBL160
Velocità mandrino all'avvio *1	500 min^{-1} (0.5sec) → 1,000 min^{-1} (0.5sec) → 2,000 min^{-1} (0.5sec) →
Velocità mandrino consigliata	min. 6,000 - max. 9,000min^{-1}
Direzione di rotazione	Avanti
Distanza dalla superficie del pezzo da pulire (alette completamente aperte)	100 -150mm
Avanzamento consigliato	3,000 - 10,000 mm/min
Peso (kg)	0.27

A.8

1. L'elica può aprirsi durante il cambio utensile, quando viene utilizzata in un centro di lavoro con un ATC ad altissima velocità.



Prima: Lavaggio ad alta pressione con refrigerante interno



Poi: Pulizia di pezzi e attrezzature con flusso d'aria elevato

Durante l'uso di un soffiatore trucioli:

Il diametro del gambo cilindrico del soffiatore è di 20 mm. Utilizzare un **NEW BABY CHUCK** o un **NEW Hi-POWER MILLING CHUCK** per il serraggio.

Chip Blower
Ø260 Ø330 Type





Modello	ST20S-CBL260	ST20S-CBL330
Velocità mandrino all'avvio *1	500 min^{-1} (0.5sec) → 1,000 min^{-1} (0.5sec) → 2,000 min^{-1} (0.5sec) →	
Velocità mandrino consigliata	min. 4,000 - max. 7,000min^{-1}	min. 3,000 - max. 6,000min^{-1}
Direzione di rotazione	Avanti	
Distanza dalla superficie del pezzo da pulire (alette completamente aperte)	100 -150mm	
Avanzamento consigliato	3,000 - 10,000 mm/min	
Peso (kg)	0.29	0.30

1. L'elica può aprirsi durante il cambio utensile, quando viene utilizzata in un centro di lavoro con un ATC ad altissima velocità.

Attenzione

- *Velocità mandrino all'avvio 1
  Nei moderni centri di lavoro ad alta velocità, l'aumento della velocità del mandrino è molto rapido.
  Un comando improvviso può causare un forte impatto durante l'apertura delle alette. È quindi necessario avviare alla velocità indicata nella tabella prima di raggiungere la velocità nominale.
- La velocità del mandrino e la distanza dalla superficie del pezzo variano in funzione del peso dei trucioli. Verificare prima dell'uso.
- Le alette possono aprirsi durante l'ATC nei centri ad altissima velocità.
- Durante l'ATC, nelle macchine dove il portautensile passa tra spazzole di pulizia, le alette possono impigliarsi e danneggiarsi.
- In caso di refrigerante attraverso il centro, arrestare prima la rotazione del mandrino.
- Questo prodotto deve essere utilizzato solo su macchine completamente carenate.
  Alette o corpo danneggiati possono causare incidenti. Utilizzare solo con porta chiusa e dopo verifica della sicurezza.
- Non modificare in alcun modo il prodotto.
- La molla dedicata deve essere sostituita dopo circa 20.000 cicli di utilizzo.
  Restituire l'unità tramite il vostro fornitore per la sostituzione.
- Sebbene le alette siano realizzate in resina rinforzata con fibra di carbonio ad alta resistenza, possono usurarsi o danneggiarsi a causa dell'impatto dei trucioli o durante apertura/chiusura.
  L'invecchiamento e l'usura possono danneggiare anche il corpo principale e le alette possono rompersi ed essere proiettate durante l'uso.
  Controllare periodicamente lo stato delle alette, del corpo e dell'area di montaggio. Sostituire se necessario.
  Restituire l'unità tramite il fornitore. Le alette non sono disponibili separatamente.

Codolo di trazione

Prima dell'ordine:
Assicuratevi di verificare le dimensioni del codolo di trascinamento richiesto riferendovi alle specifiche della macchina utensile. Specialmente in caso di macchine con capacità di passaggio refrigerante nel mandrino, forniteci una copia del disegno codoli di trascinamento, poiché il metodo di sigillatura può variare perfino tra macchine con lo stesso numero di modello.



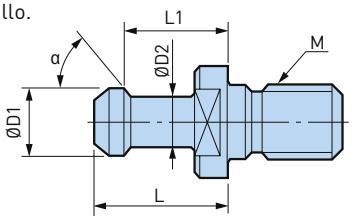


Fig. 1

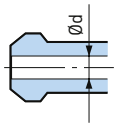


Fig. 2

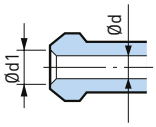


Fig. 3

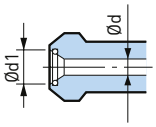


Fig. 4

Modello	Articolo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Dati tecnici / caratteristiche speciali
30P-1MGH	978.951	ISO 30	2	4	-	11	8	23	18	45	Original	FANUC
30PMG	978.956	ISO 30	1	-	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS BT30
30PMGH	978.972	ISO 30	2	4	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS 30 con foro
30PMGH2	800.450	ISO 30	4	2.5	5.5	12	8	23.4	18.4	75	JIS	YASDA
P30T-1MG	978.978	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30
P30T-1MGH	978.953	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30 con foro
P30T-2MG	978.979	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30
P30T-2MGH	801.785	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30 con foro
P30T-2MGH3	801.787	ISO 30	2	2.5	-	11	7.5	23	18	60	Original	BROTHER
PMO30MG	802.001	ISO 30	4	2.5	6.5	11	7	23	18	45	Original	DMG MORI

Modello	Articolo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Dati tecnici / caratteristiche speciali
40PMG	800.463	ISO 40	1	-	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40
40PMGH	978.954	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40 con foro
40PMGH2	800.464	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	MAKINO (Faccia G) *
40PMGH4A	978.955	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	YASDA Ø3 Foro laterale
40PMGH7	978.958	ISO 40	3	4	5	19	14	29	23	75	JIS	OKUMA (Faccia G) *
40PMGH11	978.977	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	JIS	YASDA
40PMGH12	805.885	ISO 40	2	5	-	19	14	29	23	75	JIS	MITSUI
MP40MG	801.507	ISO 40	1	-	-	15	10	25	18	90	Original	MITSUI
P40T-1MG	801.807	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40
P40T-1MGH1	801.808	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-2 BT40
P40T-1MGH4	801.810	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	45	MAS-I	OKUMA
P40T-1MGH7	801.812	ISO 40	2	4	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAKINO (Faccia G) *
P40T-1MGH11	-	ISO 40	4	3	7.3	15	10	35	28	45	MAS-I	JTEKT
P40T-1MGHA	801.814	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40 con foro
P40T-2MG	801.831	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40
P40T-2MGH1	801.832	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	60	MAS-II	OKUMA
P40T-2MGH8	801.833	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 con foro
P40T-2MGHA	801.834	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 con foro
PMO40D	802.004	ISO 40	4	7	10	19	14	26	20	75	Original	DMG MORI with bore
PMO40MG	978.971	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	Original	DMG MORI con foro
POM40MG	802.023	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	90	Original	DMG MORI senza foro
PVD40B	802.089	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN/ISO	DIN 69872 from B/AF
PVD40MG	978.975	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN	DIN 69872 da A
PYN40MG	802.112	ISO 40	2	7	-	18.8	12.45	19.11	14.03	45	Original	MAZAK

Codolo di trazione MEGA

Il tirante è una parte molto importante che collega il portautensili alla macchina. Al fine di mantenere una lavorazione sicura e stabile, raccomandiamo vivamente il tirante MEGA, che ha una resistenza alla trazione superiore rispetto al tirante comune. (Materiale: X40CrMoV5)

Si prega di scansionare il seguente QR Code per dettagli

Per BBT30, BT30

Per BBT40, BT40

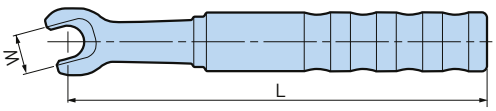
Per BBT50, BT50

Modello	Articolo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	standard	Dati tecnici / caratteristiche speciali
50PH	978.965	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 con foro
50PH2	800.468	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	MAKINO (Faccia G) *
50PMGH	800.472	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 con foro
MP50	801.509	ISO 50	1	-	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI
MP50H1	801.517	ISO 50	2	8	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI con foro
P50T-1	961.331	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1H	801.860	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 con foro
P50T-1H1	801.861	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAKINO (Faccia G) *
P50T-1H4	801.873	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	45	MAS-I	JTEKT
P50T-1H5	961.332	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	45	MAS-I	YASDA
P50T-1H8	801.876	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	45	MAS-I	DMG MORI (Faccia G) *
P50T-1H19	801.868	ISO 50	2	4.5	-	23	17	45	35	45	MAS-I	TOSHIBA
P50T-1MG	801.883	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1MGH	801.885	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 con foro
P50T-1MGH25	801.889	ISO 50	2	6	7	23	17	45	35	45	MAS-I	OKUMA (Faccia G) *
P50T-2	801.898	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2H	801.925	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50 con foro
P50T-2H4	801.938	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	60	MAS-II	DMG MORI (Faccia G) *
P50T-2H11	801.927	ISO 50	4	6	9.5	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA
P50T-2H14	801.929	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Faccia G) *
P50T-2H15	801.930	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	60	MAS-II	JTEKT
P50T-2H16	801.931	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	60	MAS-II	YASDA
P50T-2MG	801.942	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2MGH14	801.944	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Faccia G) *
P50T-2MGH25	801.948	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
POM50	978.967	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI
POM50H	961.336	ISO 50	4	8	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI con foro
POM50H1	961.333	ISO 50	2	8	12.4	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI con foro
POM50H8	802.046	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	90	Original	OKK (Faccia O) **
PVD50	978.966	ISO 50	2	11.5	-	28	21	34	25	75	DIN/ISO	DIN 69872 from A/AD
PVD50H1	802.097	ISO 50	4	8	11	28	21	34	25	75	DIN	DMG MORI
PYN50-5	802.120	ISO 50	2	10	-	28.83	20.83	25.2	17.58	45	Original	MAZAK (Faccia G) *

1. I costruttori di utensili hanno usato diverse forme e misure di codoli di trascinamento.
2. L'uso di codoli non appropriati può causare ferite o danno al vostro centro di lavoro.
3. Sono disponibili anche altre misure. Contattare un agente BIG per i codoli di trascinamento.
4. * La faccia posteriore è stata rettificata per la sigillatura.
5. **La faccia terminale ha un O-ring per la sigillatura.

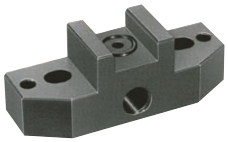
Chiave di trazione





Modello	Articolo No.	L	W	Taglia cono	Adatto per il modello
PLW30	805.544	140	13	BBT30 / BT30	30P-, P30T-1, P30T-2, POM30
PLW-40P	805.886	200	19	BBT40 / BT40	40P-
PLW-P40T	805.887	200	19	BBT40 / BT40	P40T-1, P40T-2, POM40-
PLW-PMO40	805.888	200	19	BBT40 / BT40	PMO40-
PLW-PYN40	805.889	200	19	BBT40 / BT40	PYN40-
PLW-P50T	807.473	350	30	BBT50 / BT50	P50T-1, P50T-2, POM50-
PLW-PYN50	807.474	350	30	BBT50 / BT50	PYN50-

Informazioni generali



Preparazione dell blocchetto di arresto
La testina angolare usa un perno di localizzazione che si innesta nel blocco di arresto, montato sul mandrino macchina per evitare il movimento radiale della testina angolare durante l'operazione. Perciò è necessario usare un blocco di arresto della dimensione appropriata per adeguarsi al perno di localizzazione della testina angolare.

1. Regolazione standard del perno di localizzazione

Dimensione "S"
Distanza dalla linea centrale del mandrino a testa angolare alla linea centrale del perno di localizzazione.

Misura "A" e "H" fisse
Distanza assiale dalla linea calibro alla parte superiore del perno di localizzazione, quando il perno di localizzazione è innestato correttamente nel blocco di arresto.

Misura "A" fissa per teste angolari (Fig 1)
Questo non è regolabile dall'utilizzatore. Se le misure standard se le misure standard menzionate in tabella non sono compatibili, contattate BIG DAISHOWA.

Misura "H" fissa per turbine ad aria e moltiplicatori (Fig 2)
La misura standard fornita è 6 mm. Questa misura è tuttavia modificabile dall'utilizzatore. Quattro (4) diversi modelli di perni sono disponibili, contattateci per maggiori informazioni.

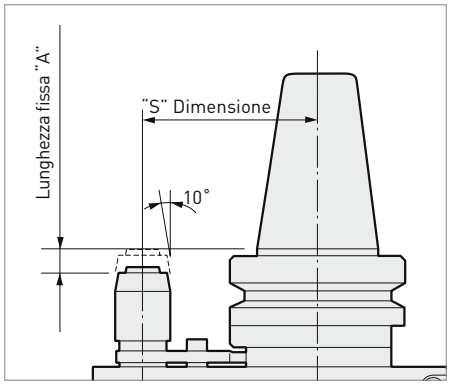


Fig. 1

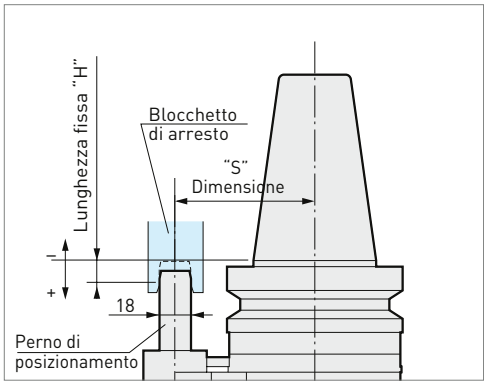


Fig. 2

Dimensioni Standard	Testina angolare Fig. 1		Turbine ad aria e moltiplicatori Fig. 2	
	"S"	"A"	"S"	"H"
BDV40 / BBT40 / HSK-A63	65	8	65	6
BDV50 / BBT50 / HSK-A100	80	8	80	6
	110	6		

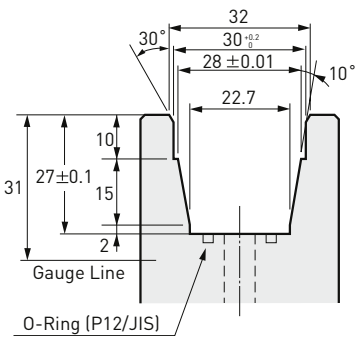
2. Dimensioni blocco di arresto

Si prega di ordinare un blocco di arresto dal produttore della macchina utensile. Fare riferimento ai seguenti diagrammi per le dimensioni delle sedi adatte del blocco di arresto e configurazioni uso con la testina angolare.

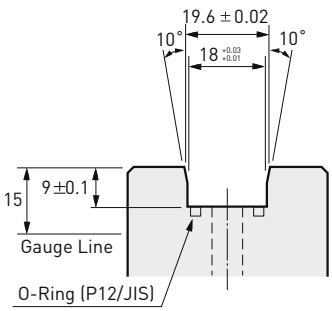


Blocco di arresto

Per "S" = 110 Testina angolare

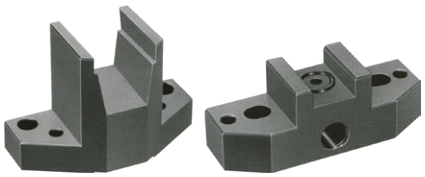


Altri



Blocco di arresto semi lavorato

Un blocco di arresto semi lavorato ha la forma della sede adatta per essere utilizzata con la testa angolare, cosi come del sovrametallo per permettere all'utente di portare il blocco alla giusta altezza.
Se non si può ottenere un blocco di arresto pre lavorato dal produttore della macchina utensile, si può usare un blocco di arresto semi lavorato. Si prega di consultarsi con il produttore della macchina utensile per la selezione, la lavorazione ed il montaggio di un blocco di arresto semi lavorato.



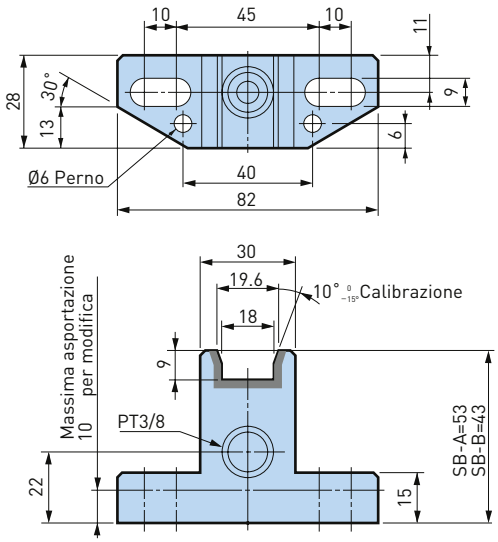


Fig. 1

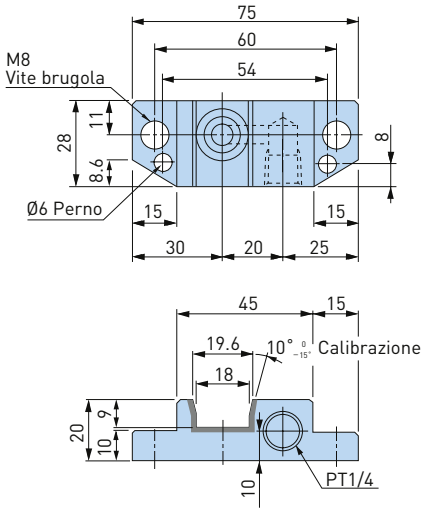


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.
SB-A	962.571	1
SB-B	962.572	1
SB-F	962.574	2
SB-G/E	802.329	3

1. „S" vedi pagina precedente.
2. Il modello SB-F non è regolabile in altezza.

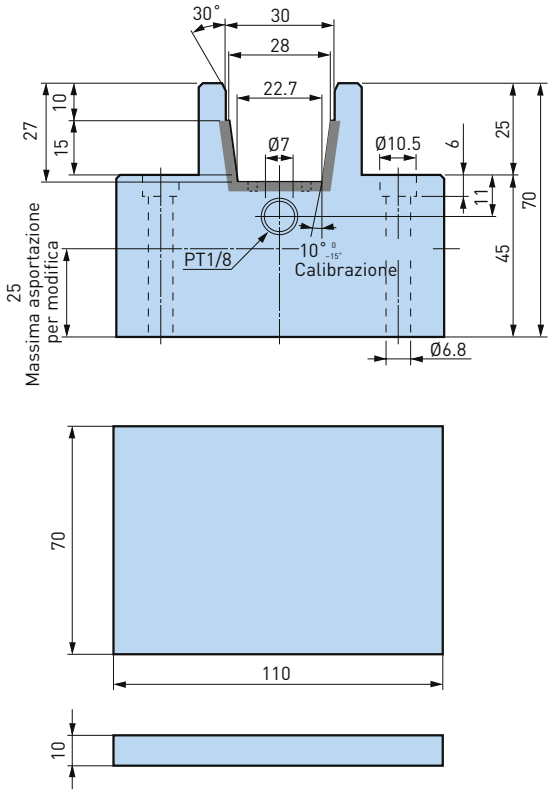


Fig. 3

Teste di Sgrossatura

Teste di Sgrossatura MW	**416**
Teste di Sgrossatura SW	**417**
Portainserti SW	**419**
Teste di sgrossatura SW con sistema antivibrazioni	**421**
Utensili di sgrossatura di grande diametro	**423**
Utensili di sgrossatura di grande diametro antivibrazioni Smart Damper	**425**

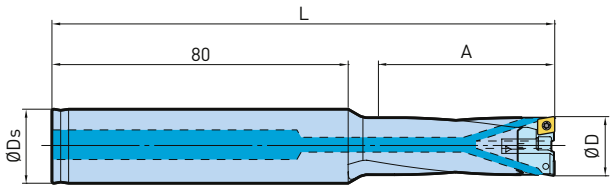
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

B.1

MW Teste di Sgrossatura, Ø 16 - 21

Le teste di sgrossatura MW consentono una sgrossatura estremamente rapida di piccoli fori (Ø 16-21 mm).





Alesatura foro cieco



Alesatura passante



Nei fori del refrigerante sono predisposte le filettature per le viti per modificare la direzione del refrigerante.

ØD	Modello	Cartuccia	ØDs	L	A	Peso (kg)
16 - 19	ST20-MW1619-45	MW1619E	20	136	45	0.24
16 - 19	ST20-MW1619-60	MW1619E	20	151	60	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-50	MW1821E	20	141	50	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-65	MW1821E	20	156	65	0.28

1. Le cartucce sono fornite in set di 2 pezzi
2. Le cartucce devono essere ordinate separatamente

Pezzi di ricambio ▶ 490

TESTE DI SGROSSATURA MW Tabella delle condizioni di taglio

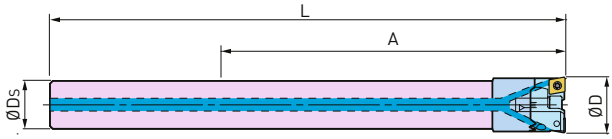
Materiale del pezzo da lavorare	Velocità di taglio Vc (m/min)	Velocità di avanzament f (mm/giro)	Profondità di taglio (mm/Ø)
Acciaio al carbonio	130 - 180	0.10 - 0.20	2.0 - 3.0
Acciaio inox	100 - 140	0.15 - 0.25	1.5 - 2.5
Ghisa	120 - 200	0.10 - 0.30	1.0 - 4.0
Alluminio	180 - 280	0.20 - 0.30	1.5 - 4.0

- Progettato principalmente per l'utilizzo con refrigerante a mandata centrale. In caso di lubrificazione con alimentazione esterna, è necessario ridurre la velocità di taglio.
- Nella lavorazione di fori ciechi, l'accumulo di trucioli nella parte terminale del foro può compromettere l'integrità degli inserti e dell'utensile.
- Per evitare l'intasamento, è consigliato effettuare rimozioni periodiche dei trucioli accumulati nella parte inferiore del foro durante la lavorazione.

MW Teste di Sgrossatura, Ø 16 - 21 carburo

Modello lungo con barra in carburo
Cresce la famiglia delle teste di sgrossatura a 2 taglienti: MW permette l'alesatura ultra rapida di piccoli fori (Ø 16-21 mm).





in metallo duro.

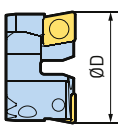
ØD	Modello	Cartuccia	ØDs	L	A	Peso (kg)
16 - 19	ST14W-MW16-110	MW1619E	14	151	110	0.27
18 - 21	ST16W-MW18-115	MW1821E	16	172	115	0.42

1. Le cartucce sono fornite in set di 2 pezzi
2. Le cartucce devono essere ordinate separatamente
3. Da utilizzare esclusivamente per i fori passanti. Non utilizzare con fori ciechi.

Pezzi di ricambio ▶ 490

Cartuccia MW





ØD	Modello	Inserti	Peso (kg)
16 - 19	MW1619E	MW 04	0.01
18 - 21	MW1821E	MW 04	0.01

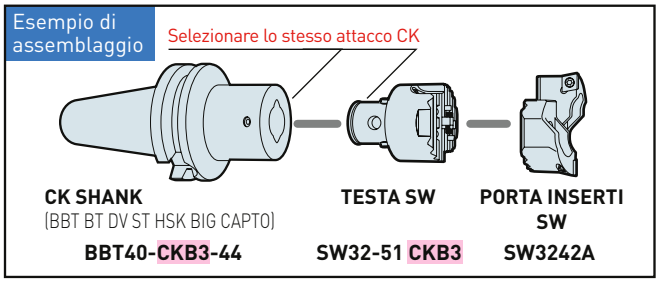
1. Due supporti per inserti, viti e chiave incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

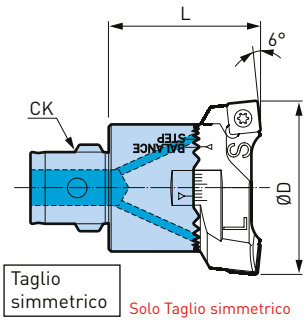
▶ 471 ▶ 476

SW Teste di Sgrossatura, Ø 20 - 203







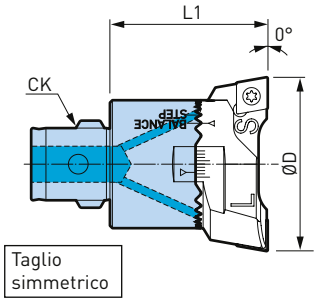


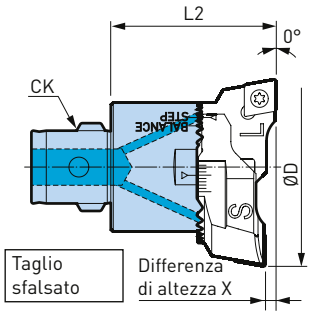
Per il tipo SC

ØD	Modello di testa	CK	Porta inserti	L	Peso (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026A	32.5	0.06
25 - 31			SW2531A		
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533A	35.5	0.10
32 - 40			SW3240A		
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242A	40	0.17
41 - 51			SW4151A		
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154A	47	0.33
53 - 66			SW5366A		
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370A	57	0.59
69 - 86			SW6986A		
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890A	71	1.20
88 - 110			SW88110A		
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126A	71	1.85
125 - 153			SW125153A		
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126A	87	2.95
125 - 153			SW125153A		
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176A	71	2.40
175 - 203			SW175203A		
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176A	117	5.20
175 - 203			SW175203A		

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizzano inserti raggio 0,4 per l'inserto SC/CC06 e un raggio 0,8 per gli inserti SC/CC09 e SC/CC12.

Pezzi di ricambio ▶ 490





Per il tipo CC

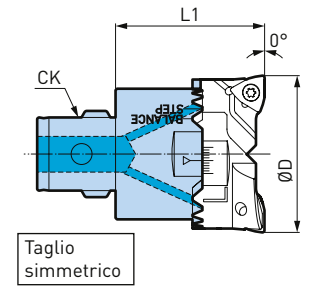
ØD	Modello di testa	CK	Porta inserti	L1	L2	X	Peso (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026E	32.5	32.6	0.2	0.06
25 - 31			SW2531E				
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533E	35.5	35.6		0.10
32 - 40			SW3240E				
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242E	40	40.1		0.17
41 - 51			SW4151E				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154E	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366E				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370E	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986E				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890E *	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110E *				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126E *	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153E *				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126E *	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153E *				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176E *	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203E *				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176E *	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203E *				

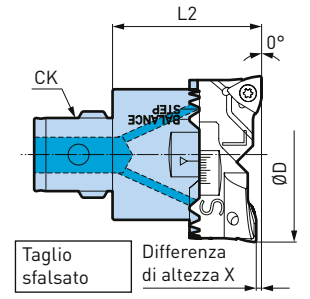
1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza un raggio di curvatura 0,4 per l'inserto SC/CC06 e un raggio di curvatura 0,8 per gli inserti SC/CC09 e SC/CC12.

- I porta inserti contrassegnati con * sono disponibili anche per inserti con tagliente più lungo. Per l'ordine, sostituire la lettera finale del codice modello da "E" a "EL".

Pezzi di ricambio ▶ 490

B.1





Per il tipo ZN

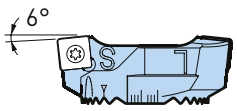
ØD	Modello di testa	CK	Porta inserti	L1	L2	X	Peso (kg)
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242N	40	40.1	0.2	0.17
41 - 51			SW4151N				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154N	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366N				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370N	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986N				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890N	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110N				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126N	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153N				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126N	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153N				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176N	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203N				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176N	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203N				

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,8 per gli inserti ZN05 e ZN08.

Pezzi di ricambio ▶ 490

SW Portainserti tipo SC





ØD	Modello Porta inserti	Peso (kg)	Modello di testa	Insert	Set di viti di serraggio per inserti
20 - 26	SW2026A	0.02	SW20-31CKB1	SC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531A	0.02			
25 - 33	SW2533A	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240A	0.03			
32 - 42	SW3242A	0.05	SW32-51CKB3	SC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151A	0.06			
41 - 54	SW4154A	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366A	0.11			
53 - 70	SW5370A	0.17	SW53-86CKB5	SC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986A	0.41			
68 - 90	SW6890A	0.24	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110A	0.53			
98 - 126	SW98126A	0.78	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7		
125 - 153	SW125153A	1.06			
148 - 176	SW148176A	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7		
175 - 203	SW175203A	1.28			

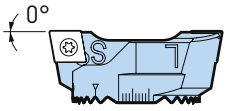
Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

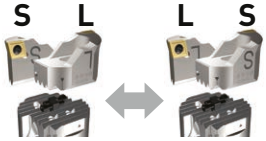
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il taglio sfalsato non è disponibile.
3. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto SC06 e il raggio del naso 0,8 per gli inserti SC09 e SC12.
4. 4. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.

▶ 471 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 490

SW Portainserti tipo CC







Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard. (per fori ciechi)

ØD	Modello Porta inserti	Peso (kg)	Modello di testa	Inserti	Set di viti di serraggio per inserti
20 - 26	SW2026E	0.02	SW20-31CKB1	CC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531E	0.02			
25 - 33	SW2533E	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240E	0.03			
32 - 42	SW3242E	0.05	SW32-51CKB3	CC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151E	0.06			
41 - 54	SW4154E	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366E	0.11			
53 - 70	SW5370E	0.17	SW53-86CKB5	CC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986E	0.23			
68 - 90	SW6890E	0.41	SW68-110CKB6		
	SW6890EL	0.40		CC_1605	
88 - 110	SW88110E	0.52		CC_1204	
	SW88110EL	0.50		CC_1605	
98 - 126	SW98126E	0.77	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7	CC_1204	
	SW98126EL	0.76		CC_1605	
125 - 153	SW125153E	1.05		CC_1204	
	SW125153EL	1.03		CC_1605	
148 - 176	SW148176E	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7	CC_1204	
	SW148176EL	1.05		CC_1605	
175 - 203	SW175203E	1.25		CC_1204	
	SW175203EL	1.25		CC_1605	

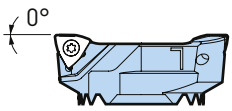
Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

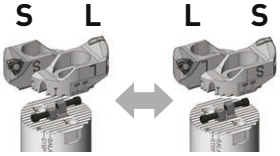
▶ 472 ▶ 476

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto CC06 e il raggio 0,8 per gli inserti CC09 e CC12.
3. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.
4. La cartuccia di tipo EL con tagliente lungo non può essere utilizzata con il supporto del gambo #30.

SW Portainserti tipo ZN







Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard. (per fori ciechi)

ØD	Modello Porta inserti	Peso (kg)	Modello di testa	Inserti	Set di viti di serraggio per inserti
32 - 42	SW3242N	0.05	SW32-51CKB3	ZN05	S2.508S-7IP
41 - 51	SW4151N	0.07			
41 - 54	SW4154N	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366N	0.11			
53 - 70	SW5370N	0.18	SW53-86CKB5	ZN08	S412S-15IP
69 - 86	SW6986N	0.20			
68 - 90	SW6890N	0.42	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110N	0.52			
98 - 126	SW98126N	0.79	SW98-153CKB6		
125 - 153	SW125153N	1.05	SW98-153CKB7		
148 - 176	SW148176N	1.05	SW148-203CKB6		
175 - 203	SW175203N	1.25	SW148-203CKB7		

Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

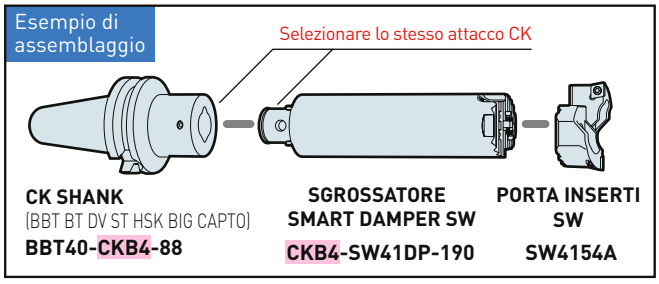
▶ 473 ▶ 476

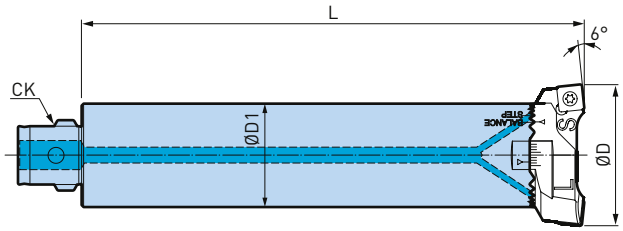
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.

SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper, Ø 20 - 203

Testina di sgrossatura SW integrata con antivibrante Smart Damper.







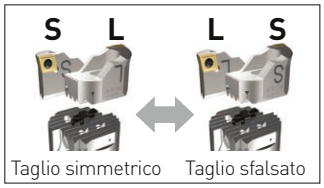
Taglio simmetrico

Per il tipo SC

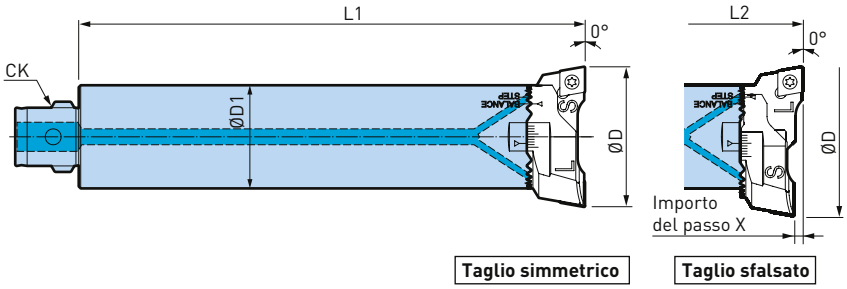
ØD	Modello di testa	CK	Modello Porta inserti	Modello Inserti	ØD1	L	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026A	SC06	19	105	0.30
25 - 31			SW2531A				
25 - 33	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW2533A		24	130	0.60
32 - 40			SW3240A				
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242A	SC09	31	170	1.30
41 - 51			SW4151A				
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154A		39	190	2.40
53 - 66			SW5366A				
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370A	SC12	50	220	4.50
69 - 86			SW6986A				
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890A		64	245	8.30
88 - 110			SW88110A				
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126A			260	8.80
125 - 153			SW125153A				
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126A		90		16.40
125 - 153			SW125153A				
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176A		64		9.30
175 - 203			SW175203A				
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176A		90		16.90
175 - 203			SW175203A				

1. 1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. Il liquido di raffreddamento centrale è di serie su tutte le teste SW.
3. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto SC06 e il raggio del 0,8 per gli inserti SC09 e SC12.
4. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

Pezzi di ricambio ▶ 490



Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard (per i fori ciechi).



Per Tipo CC

ØD	Modello di testa	CK	Modello Portainserti	Modello Inserti	ØD1	L1	L2	Importo passo X	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026E	CC06	19	105	105.1	0.2	0.30
25 - 31			SW2531E						
25 - 33	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW2533E		24	130	130.1		0.60
32 - 40			SW3240E						
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242E	CC09	31	170	170.1		1.30
41 - 51			SW4151E						
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154E		39	190	190.2	0.4	2.40
53 - 66			SW5366E						
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370E	CC12	50	220	220.2		4.50
69 - 86			SW6986E						
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890E		64	245	245.2		8.30
88 - 110			SW88110E						
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126E			260	260.2		8.80
125 - 153			SW125153E						
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126E		90				16.40
125 - 153			SW125153E						
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176E		64				9.30
175 - 203			SW175203E						
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176E		90				16.90
175 - 203			SW175203E						

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto CC06 e il raggio 0,8 per gli inserti CC09 e CC12.
3. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

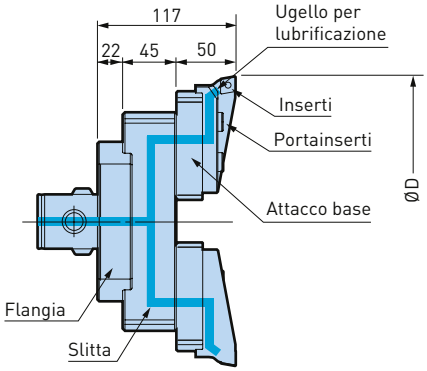
Pezzi di ricambio ▶ 490

Utensili per alesare per grandi diametri, Ø 200 - 830

Serie di alesatura per grandi diametri CK7, progettata per operazioni ad alta velocità.

Ogni componente è rigidamente fissato per garantire la massima sicurezza operativa.
Ugelli integrati per un'erogazione ottimizzata del refrigerante direttamente sul tagliente.





ØD	Flangia CK7		Slitta		Attacco base (set da 2 pezzi)		Portainserti (set da 2 pezzi)		Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200A 6°	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200E 0°	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200EL 0°	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					

1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

PORTAUTENSILI QUADRATI



Modello	Diametro Ø	Modello Slitta	Dimen-sione	Peso (kg)
BFN95	250 - 830	SLN200-270(AL) or longer	□25	2.42

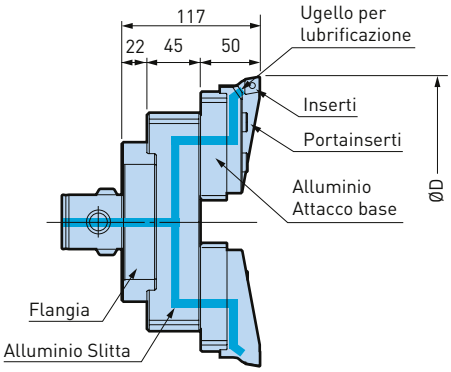
· □25 Bloccaggio per l'utensile quadrato di tornitura.

1. Gli utensili quadrati non sono inclusi.
2. Il diametro varia a seconda dell'utensile e della slitta utilizzati.
3. Utilizzare una slitta di tipo SLN. Non può essere montato sul tipo SL convenzionale.
4. I modelli con con alla fine del codice la sigla AL sono realizzati in alluminio (peso ridotto).

Utensili per alesare per grandi diametri, Ø 200 - 830, tipo ad alta velocità

Il peso dell'utensile è ottimizzato grazie alla combinazione di slitta e base del morsetto in lega di alluminio, garantendo un'elevata rigidità e riduzione delle masse in movimento.



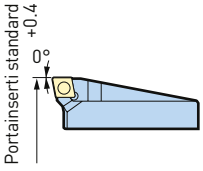


ØD	Flangia C K7		Alluminio Slitta		Alluminio Attacco base (set da 2 pezzi)		Portainserti (set da 2 pezzi)		Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200A 6°	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200E 0°	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200EL 0°	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					

1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

Portainserti di tipo E per taglio a gradini



Il porta inserti piu' alto di 0.4 mm consente la sgrossatura sfalsata e una maggiore rimozione di materiale.

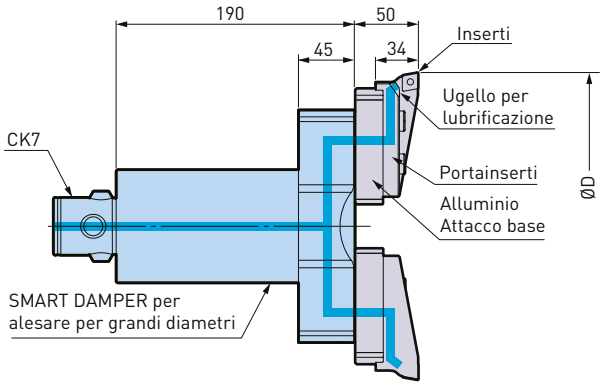
Modello	Inserti
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

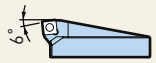
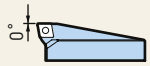
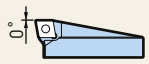
Confezione di 1 pezzo.

Smart Damper per sgrossatura di grandi diametri, Ø200 - 340

L'integrazione di una slitta in alluminio leggero con integrato il sistema antivibrazioni SMART DAMPER.





ØD	SMART DAMPER per alesare per grandi diametri (CK7)		Alluminio Attacco base (set da 2 pezzi)		Portainserti (set da 2 pezzi)			Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello		Peso (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	CB-TW200-AL	0.80	TW200A		0.69	SC12
					TW200E		0.69	CC12
270 - 340	CKB7-SLN270ALDP-190	12.50			TW200EL		0.68	CC16

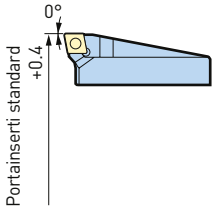
1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

B.1

Portainserti di tipo E per taglio a gradini

Il porta inserti piu' alto di 0.4 mm consente la sgrossatura sfalsata e una maggiore rimozione di materiale.



Modello	Inserti
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

Confezione di 1 pezzo.

Testine micrometriche con seggi periferici

Testine micrometriche EWN	**428**
Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper	**429**
Testine micrometriche digitali EWE	**430**
Portainserti per EWN/EWE	**431**
Testine micrometriche auto-bilanciabili EWB	**432**
Testine micrometriche Diametro grande	**433**
Testine micrometriche Smart Damper Diametro grande EWN	**435**

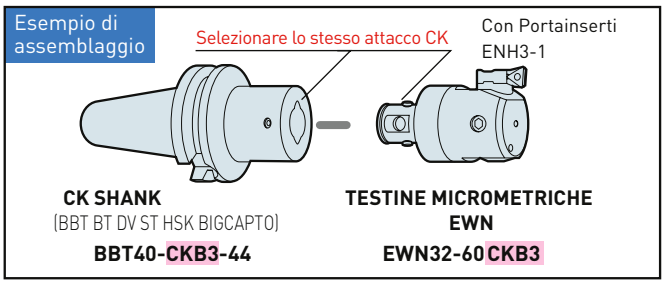
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

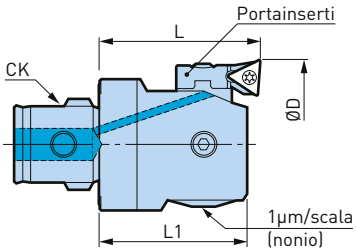
B.2

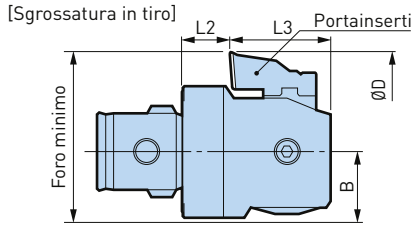
Testine micrometriche EWN, Ø 20 - 203

Il nonio da 2 micron è integrato nella scala di facile lettura con incrementi di 0,01 mm/Ø – Il design pre-bilanciato garantisce una precisione di lavorazione stabile. La funzione di alesatura in tiro è disponibile di serie, aumentando la versatilità.









Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

Modello	CK	Portainserti	Barenatura			Sgrossatura in tiro				Peso (kg)	Inserti
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWN20-36CKB1	CK1	ENH1-1	20 - 26	32.8	29.5	-	-	-	-	0.07	TP08
		ENH1-2	25 - 31	32.5		30 - 31	10.5	19	10		
		ENH1-3	30 - 36			30 - 36					
EWN25-47CKB2	CK2	ENH2-1	25 - 33	35.5	32.5	-	-	-	-	0.12	
		ENH2-2	32 - 40			36 - 40	11.5	21	12.5		
		ENH2-3	39 - 47			39 - 47					
EWN32-60CKB3	CK3	ENH3-1	32 - 42	40	35	-	-	-	-	0.21	
		ENH3-2	41 - 51			46 - 51	10	25	16		
		ENH3-3	50 - 60			50 - 60					
EWN41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	-	-	-	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63	14	29	20		
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWN53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	1.10	
		ENH5-2	65 - 82			69 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWN68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.74	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWN100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.46	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWN100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	3.98	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

1. L'intervallo di diametri è costituito dai valori di raggio 0,2 per l'inserto TP08 e di raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□-2 e 3 devono essere ordinati, se necessario.
3. Durante l'alesaggio in tiro, il senso di rotazione viene invertito.
4. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 469, 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 491

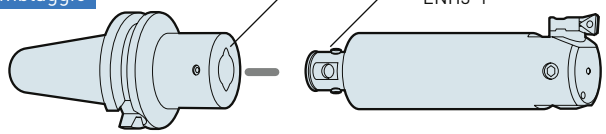
Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper, Ø 20 - 203

Integrazione della rinomata testina di barenatura EWN con il sistema antivibrazioni integrato SMART DAMPER.

Disponibili i nuovi modelli EWN20DP/25DP (CK1/CK2) con diametri minimi a partire da Ø20 mm. Combinati con una barra cilindrica in metallo duro CK a bassa flessione, consentono la realizzazione di barenature ancora più profonde con elevata stabilità e precisione.

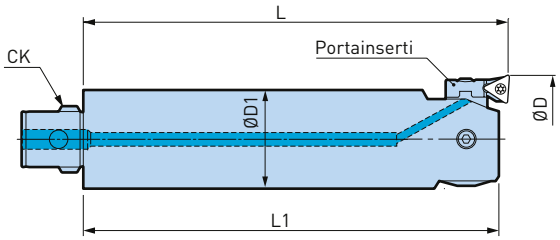


Esempio di assemblaggio

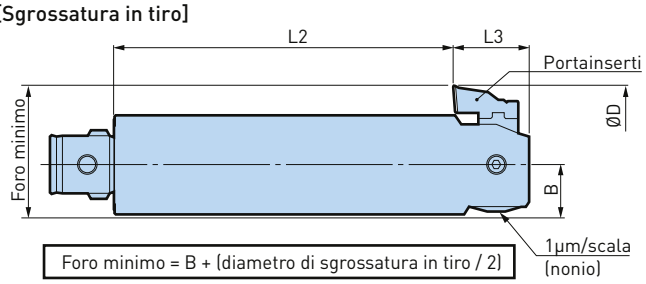


CK SHANK
(BBT BT DV ST HSK BIGCAPTO)
BBT40-CKB3-44

TESTINE MICROMETRICHE EWN ANTIVIBRAZIONI SMART DAMPER
CKB3-EWN32DP-160



[Sgrossatura in tiro]



Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

Modello	CK	Portainserti	Barenatura			Sgrossatura in tiro				ØD1	Peso (kg)	Inserti
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B			
CK1-EWN20DP-100 *	CK1	ENH1-1	20 - 26	100.3	97	-	-	-	-	19	0.30	TP08
		ENH1-2	25 - 31	100		-	-	-	-			
		ENH1-3	30 - 36			36	78	19	10			
CK2-EWN25DP-125 *	CK2	ENH2-1	25 - 33	125	122	-	-	-	-	24	0.60	
		ENH2-2	32 - 40			-	-	-	-			
		ENH2-3	39 - 47			42 - 47	101	21	12.5			
CKB3-EWN32DP-160	CK3	ENH3-1	32 - 42	160	155	-	-	-	-	31	1.30	
		ENH3-2	41 - 51			-	-	-	-			
		ENH3-3	50 - 60			57 - 60	130	25	16			
CKB4-EWN41DP-185	CK4	ENH4-1	41 - 54	185	181	-	-	-	-	39	2.30	TC11
		ENH4-2	50 - 63			61 - 63	152	29	20			
		ENH4-3	61 - 74			67 - 74						
CKB5-EWN53DP-210	CK5	ENH5-1	53 - 70	210	206	-	-	-	-	50	4.40	
		ENH5-2	65 - 82			74 - 82	172	34	25.5			
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95						
CKB6-EWN68DP-240	CK6	ENH6-1	68 - 100	240	236.2	90 - 100	191	45.2	32.5	64	8.30	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126						
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150						
CKB6-EWN100DP-240	CK6	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	107 - 153	191	45.2	45.5	64	8.80	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						
CKB7-EWN100DP-240	CK7	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	116 - 153	191	45.2	45.5	90	16.40	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						

1. L'intervallo di diametri è costituito dai valori di raggio 0,2 per l'inserto TP08 e di raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□ -2 e 3 devono essere ordinati separatamente, se necessario.
3. Durante l'alesaggio posteriore, il senso di rotazione viene invertito.
4. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
5. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

▶ 469, 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 491

L'ampia gamma di porta per inserti garantisce elevata versatilità applicativa.

Esempio: CKB3-EWN32DP-160

Oltre ai prodotti illustrati a destra, la testina EWN è compatibile con diversi portainserti, inclusi i portainserti con diversi angoli di taglio offrendo maggiore flessibilità applicativa.

Accessorio standard	Accessorio opzionale	
ENH3-1	ENH3-2	ENH3-3
		
Ø32 - Ø42	Ø41 - Ø51	Ø50 - Ø60

Testine micrometriche digitali EWE, Ø 41 - 203

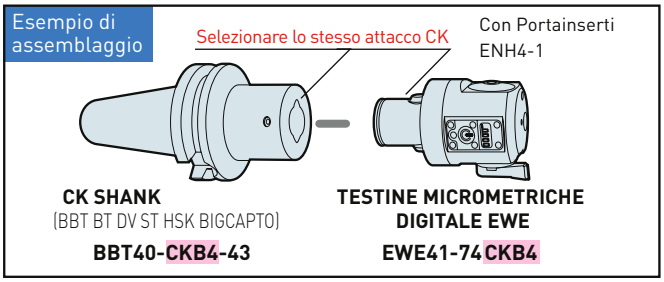
Testina di alesatura digitale avanzata, sviluppata con tecnologia di ultra-precisione.

Il display digitale consente la lettura immediata dell'incremento di regolazione.
Struttura completamente sigillata, impermeabile e resistente alla polvere, conforme allo standard IP69K.



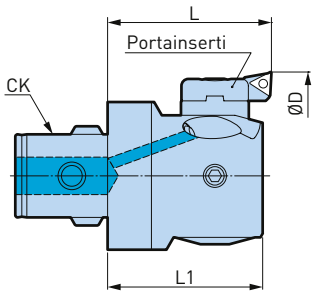
Dotata di un sistema di misurazione diretta della corsa dell'utensile di regolazione, garantisce un'indicazione precisa del movimento effettivo.

Interfaccia intuitiva con accensione e azzeramento tramite un unico pulsante per un utilizzo semplice ed efficiente.

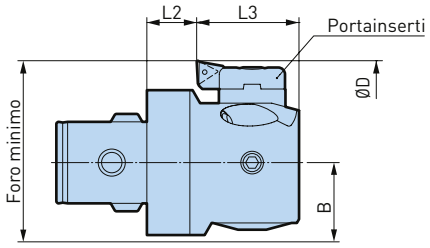




Risoluzione del display **0.001** mm/Ø



[Sgrossatura in tiro]



Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

B.2

Modello	CK	Portainserti	Barenatura			Sgrossatura in tiro				Peso (kg)	Inserti
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWE41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	-	-	-	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63	14	29	20		
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWE53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	0.70	
		ENH5-2	65 - 82			65 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWE68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.70	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWE100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.50	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWE100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	4.00	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

Batteria: CR1025.....1 pezzo (accessorio standard)

1. L'intervallo di diametri è determinato dai valori ottenibili utilizzando un inserto con raggio di 0,4 mm.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□-2 e 3 devono essere ordinati separatamente, se necessario.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
4. La pressione del refrigerante al centro non deve superare i 40 bar.

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 492

L'ampia gamma di porta per inserti garantisce elevata versatilità applicativa.

Esempio: Per EWE41-74CKB4

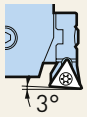
Accessorio standard	Accessorio opzionale	
ENH4-1	**ENH4-2**	**ENH4-3**
		
Ø41 - Ø54	Ø50 - Ø63	Ø61 - Ø74

Oltre ai prodotti illustrati sopra, la testina EWN è compatibile con diversi portainserti, inclusi i portainserti con diversi angoli di taglio offrendo maggiore flessibilità applicativa.

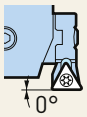
Portainserti per EWN/EWE



Portainserti tipo TP/TC

Modello	Figura	Testa
ENH1-1	 3° Insert TP08	EWN20-36CKB1
ENH1-2		
ENH1-3		
ENH2-1		EWN25-47CKB2
ENH2-2		
ENH2-3		
ENH3-1		EWN32-60CKB3
ENH3-2		
ENH3-3		
ENH1-1TP07	TP07	EWN20-36CKB1
ENH2-1TP07		EWN25-47CKB2

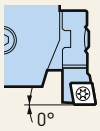
Modello	Figura	Testa
ENH4-1	 3° Insert TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2		
ENH4-3		
ENH5-1		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-2		
ENH5-3		
ENH6-1		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-2		
ENH6-3		

Modello	Figura	Testa
ENH4-1E	 0° Insert TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2E		
ENH4-3E		
ENH5-1E		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-2E		
ENH5-3E		
ENH6-1E		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-2E		
ENH6-3E		

▶ 476

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

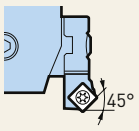
Portainserti tipo CC

Modello	Figura	Testa	Inserti
ENH4-1F	 0°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	CC06
ENH4-2F			
ENH4-3F			
ENH5-1F		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-2F			
ENH5-3F			
ENH6-1F		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	CC07
ENH6-2F			
ENH6-3F			

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 476

Portainserti tipo SC

Modello	Figura	Testa	Inserti
ENH4-1S	 45°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	SC06
ENH4-2S			
ENH4-3S			
ENH5-1S		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-2S			
ENH5-3S			
ENH6-1S		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	SC07
ENH6-2S			
ENH6-3S			

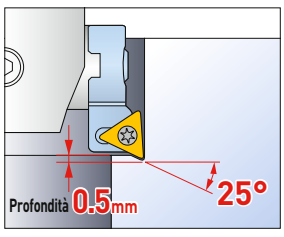
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

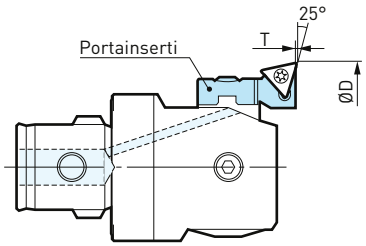
▶ 476

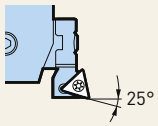
Portainserti specifici per bareantura in sottosquadro



· Inserti progettati per operazioni di barenatura sottosquadro





ØD	Modello	Figura	Testa	Prof. max. T Max.	Inserti
32 - 42	ENH3-1J	 25°	EWN32-60CKB3	0.6	TP08
41 - 51	ENH3-2J				
50 - 60	ENH3-3J				
41 - 54	ENH4-1J		EWN(E)41-74CKB4		
53 - 70	ENH5-1J		EWN(E)53-95CKB5		
65 - 82	ENH5-2J				
78 - 95	ENH5-3J				
68 - 100	ENH6-1J		EWN(E)68-150CKB6		TC11
100 - 153			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
94 - 126	ENH6-2J		EWN(E)68-150CKB6		
126 - 179			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
118 - 150	ENH6-3J		EWN(E)68-150CKB6		
150 - 203			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		

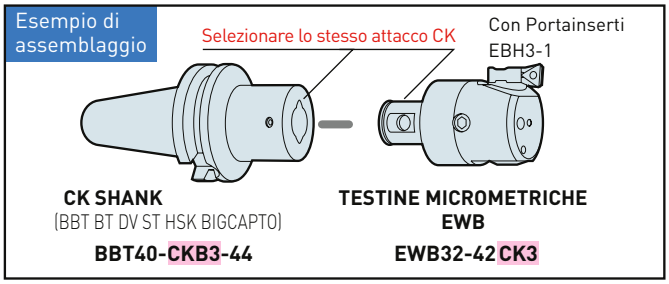
1. T Max. e L sono i valori quando per l'inserto TP08 si utilizza il raggio 0,2 e il raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

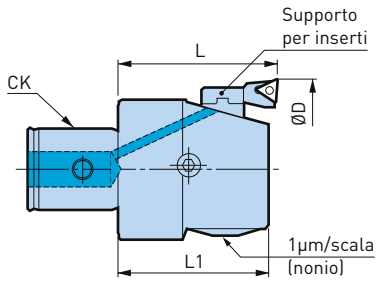
▶ 476

Testine micrometriche auto-bilanciate EWB, Ø32-105

Anche alle massime velocità, le teste autobilanciate garantiscono l'assenza di vibrazioni incrementano la produttività e assicurano la massima precisione.







ØD	Modello	CK	L	L1	Peso (kg)	Seggi	Inserti
32 - 42	EWB32-42CK3	CK3	40	37	0.21	EBH3-1	TP08
41 - 54	EWB41-54CK4	CK4	47	43	0.38	EBH4-1	TC11
53 - 70	EWB53-70CK5	CK5	57	53	0.77	EBH5-1	TC11
68 - 88	EWB68-88CK6	CK6	71	67	1.65	EBH6-1	TC11
85 - 105	EWB85-105CK6	CK6	71	67	1.69	EBH6-1	TC11

B.2

1. Le teste per alesare EWB sono fornite con portainserti montati.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 469, 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 492

Portainserti per EWB

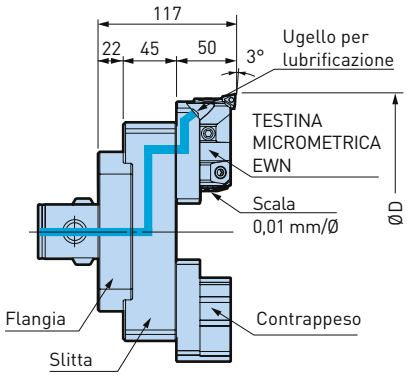
Modello	Figura	Head	Inserti	Set di viti di serraggio per inserti
EBH3-1		EWB32-42CK3	TP08	S2S-6IP
EBH4-1		EWB41-54CK4	TC11	S2.5S-7IP
EBH5-1		EWB53-70CK5		
EBH6-1		EWB68-88CK6 EWB85-105CK6		

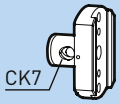
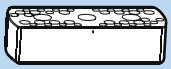
· Le testine di alesatura EWB sono fornite con il porta inserti montato.
Per la sostituzione, ordinare utilizzando i numeri di modello sopra indicati.

Testine micrometriche grande diametri, Ø200-830

Ogni componente è rigidamente fissato per garantire la massima sicurezza operativa.
Ugelli integrati per un'erogazione controllata e sicura del refrigerante direttamente sul tagliente.





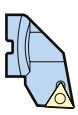
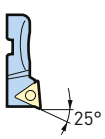
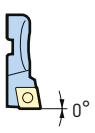
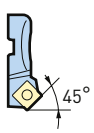
ØD	Flangia 		Slitta 		TESTINA MICROMETRICA EWN 		Contrappeso  I pesi possono essere regolati in base al diametro.		Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	EWN200 Con Portainserti ENH7-1	1.44	BWN200FB	1.44	TC11
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					

1. ENH7-1 Il portainserti è incluso.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.
   (Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento).

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

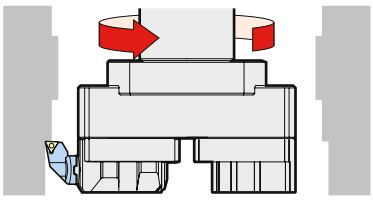
B.2

L'ampia gamma di supporti per inserti garantisce elevata versatilità operativa.

Accessorio standard	Accessori opzionali				
ENH7-1 	**ENH7-2**  +25/Ø	**ENH7-3**  +50/Ø	**ENH7-1J** (per l'incasso)  Max. depth Max.0.6	**ENH7-1F** (per inserti diamantati) 	**ENH7-1S** (per inserti diamantati) 
Inserti TC11				Inserti CC07	Inserti SC07

Finitura in tiro

Inverso

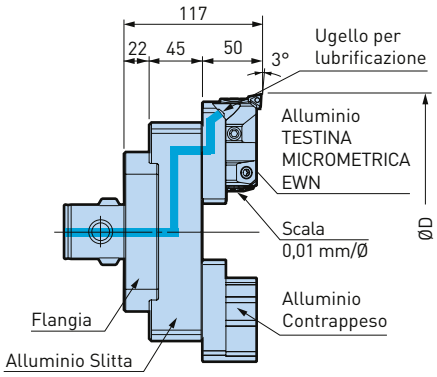


* È possibile solo ENH7-2, 7-3.

Testine micrometriche grandi diametri, Ø200-830, alta velocità

Il peso dell'utensile è ottimizzato grazie alla combinazione di slitta in alluminio, testina di alesatura EWN e sistema di bilanciamento, garantendo maggiore stabilità e riduzione delle vibrazioni.



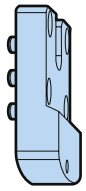


ØD	Flangia C K7		Alluminio Slitta		Alluminio TESTINA MICROMETRICA EWN		Alluminio Contrappeso I pesi possono essere regolati in base al diametro		Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	EWN200AL Con ENH7-1 Portainserti	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					

1. ENH7-1 Il portainserti è incluso.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.
   (Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento).

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

Contrappeso semplice



· Sono disponibili anche pesi di bilanciamento economici, consigliati per utilizzo a velocità di taglio Vc ⩽ 800 m/min.

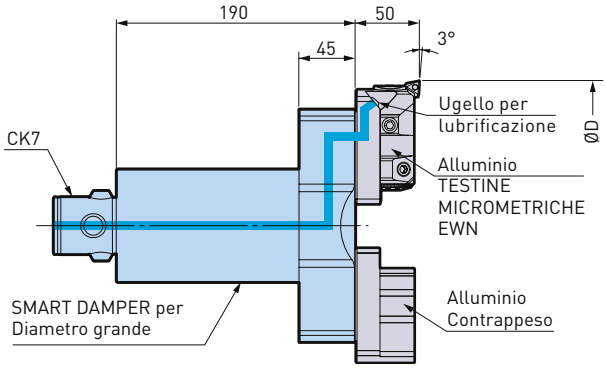
Modello	Peso (kg)	Testina
BWN200PB	1.44	EWN200 (Tipo Standard)
BWN200PB-AL	0.80	EWN200AL (tipo ad alta velocità)

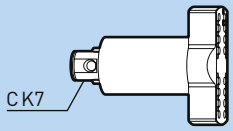
Il contrappeso non è regolabile.

Testine micrometriche Smart Damper Diametro grande EWN, Ø 200 - 340

Integrazione del sistema di barenatura in alluminio con il sistema antivibrazioni SMART DAMPER.





ØD	SMART DAMPER per Diametro grande 		Alluminio TESTINE MICROMETRICHE EWN 		Alluminio Contrappeso  I pesi possono essere regolati in base al diametro.		Inserti
	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	Modello	Peso (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	EWN200AL Con ENH7-1 Portainserti	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11
270 - 340	CKB7-SLN270ALDP-190	12.5					

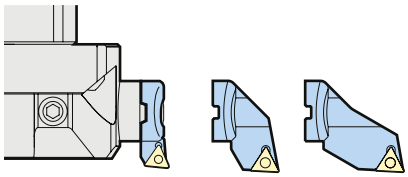
1. ENH7-1 Il portainserti è incluso
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.

▶ 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 493

3 tipi di porta inserti

La gamma di diametri di lavorazione può essere ampliata sostituendo il porta-inserto. Con ENH7-2 e 3 è possibile anche l'alesatura in tiro.

Ampliamento della gamma di lavorazioni con un'unica testa

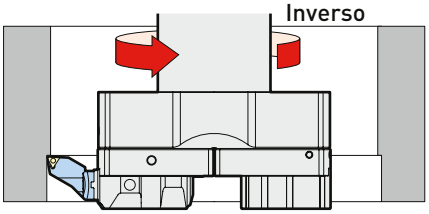


Incluso come standard **ENH7-1**

Accessorio opzionale **ENH7-2** +25/Ø

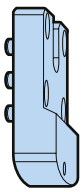
Accessorio opzionale **ENH7-3** +50/Ø

Finitura in tiro



* È possibile solo ENH7-2, 7-3.

Contrappeso semplice



· Sono disponibili anche pesi di bilanciamento economici, consigliati per utilizzo a velocità di taglio Vc ⩽ 800 m/min.

Modello	Peso (kg)
BWN200PB-AL	0.80

I pesi non p Il contrappeso non è regolabile.

Teste di finitura micrometriche con seggio centrale

EWN 04-7/04-15 Testine micrometriche	**438**
EWN 2-22/2-32/2-54 Testine micrometriche	**440**
EWE 2-32/2-54 Testine micrometriche digitali	**441**
EWB Testine micrometriche	**442**
Testine micrometriche, accessori	**443**
Microteste EW	**449**
Barra cilindrica in metallo duro con attacco CK	**450**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

Testina micrometrica EWN 04-7/EWN 04-15, Ø 1 - 15

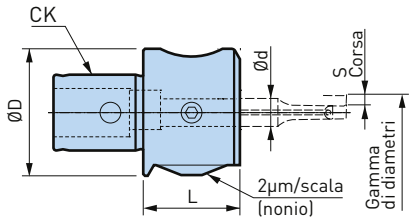
Testa di micro-barenatura con diametro esterno di Ø18,5 mm (EWN04-7).
Nonio di ultraprecisione da 0,01 mm/scala/Ø2µm.



EWN04-7CK1



EWN04-15CK3



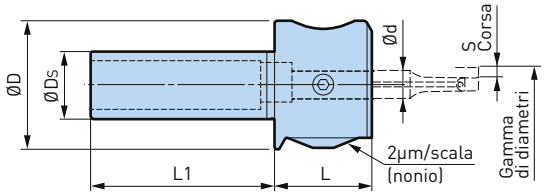
Modello	Gamma di diametri	CK	ØD	Ød	L	S	max. min-1	Peso (kg)
EWN04-7CK1	1.0 - 7	CK1	18.5	4	14	-0.1 - +1.05	30,000	0.03
EWN04-15CK3	1.0 - 15	CK3	30	7	22	-0.2 - +2.0	20,000	0.12

1. L'utensile cilindrico deve essere ordinato separatamente.

Pezzi di ricambio ▶ 491

Versione a gambo cilindrico





Modello	Gamma di diametri	ØD	ØDs	Ød	L	L1	S	max. min-1	Peso (kg)
EWN04-7ST10	1.0 - 7	18.5	10	4	14	25	-0.1 - +1.05	30,000	0.04
EWN04-15ST16	1.0 - 15	30	16	7	22	34	-0.2 - +2.0	20,000	0.13

1. L'utensile cilindrico deve essere ordinato separatamente.

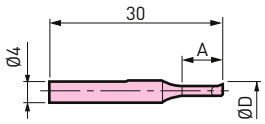
Pezzi di ricambio ▶ 491

B.3

Burini per finitura per EWN 04-7



in metallo duro.



ØD	Modello	Articolo No.	A	Inserti
1.0 - 1.5	ST4W-EB1-3	615.542	3	Integrated Carbide Shank
1.4 - 2.0	ST4W-EB1.5-5	615.543	5	Integrated Carbide Shank
1.9 - 3.0	ST4W-EB2-6	615.544	6	Integrated Carbide Shank
2.9 - 4.0	ST4W-EB3-10	615.545	10	Integrated Carbide Shank
3.9 - 5.0	ST4W-EB4-13	615.546	13	Integrated Carbide Shank
4.9 - 7.0	ST4W-EB5-16	615.547	16	Integrated Carbide Shank

Burini per finitura per EWN 04-15



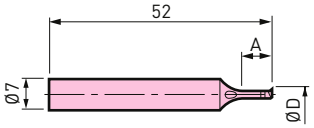
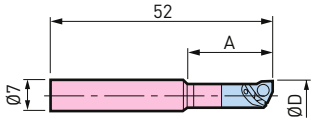
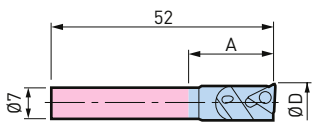


Fig. 1



(Con foro refrigerante)

Fig. 2



(Con foro refrigerante)

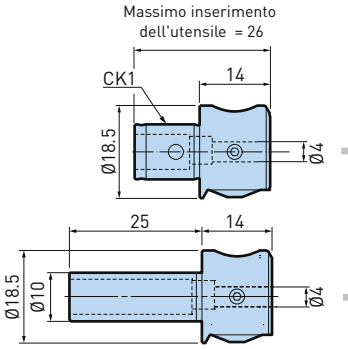
Fig. 3

ØD	Modello	Articolo No.	Fig.	A	Inserti
1.0 - 1.5	ST7W-EB1-3	615.524	1	3	Integrated Carbide Shank
1.4 - 2.0	ST7W-EB1.5-5	615.525	1	5	Integrated Carbide Shank
1.9 - 3.0	ST7W-EB2-7	615.501	1	6	Integrated Carbide Shank
2.9 - 4.0	ST7W-EB3-10	615.502	1	10	Integrated Carbide Shank
3.9 - 5.0	ST7W-EB4-13	615.503	1	13	Integrated Carbide Shank
4.9 - 6.0	ST7W-EB5-16	615.504	1	16	Integrated Carbide Shank
5.8 - 7.0	ST7W-EB6-20	615.505	2	20	WC02
6.8 - 8.0	ST7W-EB7-20	615.506	2	20	WC02
7.8 - 9.0	ST7W-EB8-20	615.507	3	30	TP07
8.8 - 10.0	ST7W-EB9-20	615.508	3	30	TP07
9.8 - 12.0	ST7W-EB10-20	615.509	3	30	TP07
11.8 - 15.0	ST7W-EB12-30	615.511	3	30	TP07

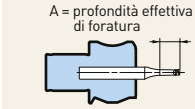
1. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 468 ▶ 476

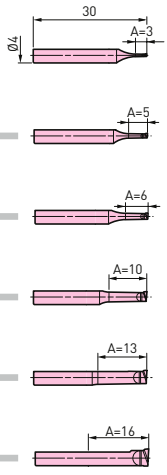
EWN04-7 Ø1 - 7



Testina **EWN04-7**
Corsa -0.1 - +1.05mm



Frese per alesatura



ST4W-EB1-3
Ø1.0 - Ø1.5

ST4W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0

ST4W-EB2-6
Ø1.9 - Ø3.0

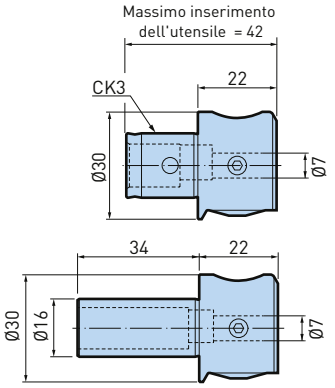
ST4W-EB3-10
Ø2.9 - Ø4.0

ST4W-EB4-13
Ø3.9 - Ø5.0

ST4W-EB5-16
Ø4.9 - Ø7.0

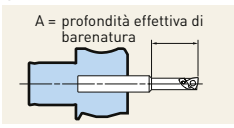
in metallo duro.

EWN04-15 Ø1 - 15

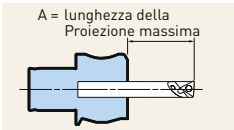


Testina **EWN04-15**
Corsa -0.2 - +2.0mm

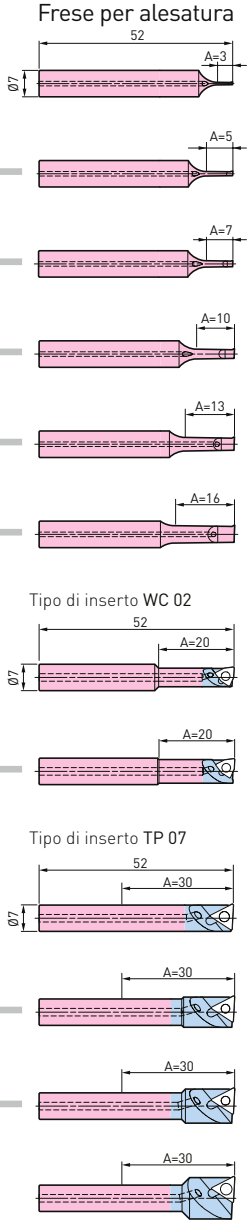
ST7W-EB 1 - EB 7
ST7-REB



ST7W-EB 8 - EB12



Frese per alesatura



ST7W-EB1-3
Ø1.0 - Ø1.5

ST7W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0

ST7W-EB2-7
Ø1.9 - Ø3.0

ST7W-EB3-10
Ø2.9 - Ø4.0

ST7W-EB4-13
Ø3.9 - Ø5.0

ST7W-EB5-16
Ø4.9 - Ø6.0

ST7W-EB6-20
Ø5.8 - Ø7.0

ST7W-EB7-20
Ø6.8 - Ø8.0

WC02

ST7W-EB8-20
Ø7.8 - Ø9.0

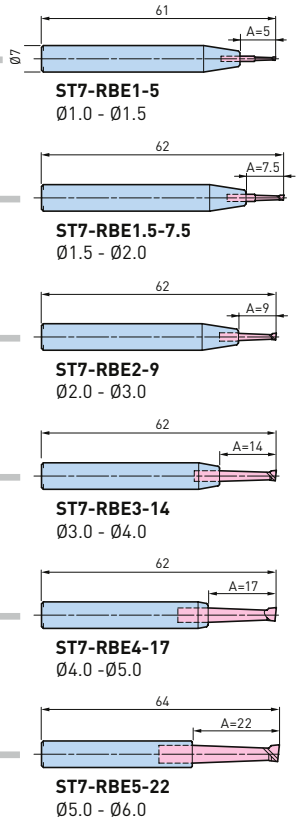
TP07

ST7W-EB9-20
Ø8.8 - Ø10.0

ST7W-EB10-20
Ø9.8 - Ø12.0

ST7W-EB12-30
Ø11.8 - Ø15.0

UTENSILI PER ALESATURA DI PRECISIONE



ST7-RBE1-5
Ø1.0 - Ø1.5

ST7-RBE1.5-7.5
Ø1.5 - Ø2.0

ST7-RBE2-9
Ø2.0 - Ø3.0

ST7-RBE3-14
Ø3.0 - Ø4.0

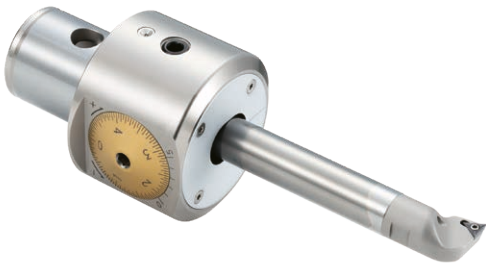
ST7-RBE4-17
Ø4.0 -Ø5.0

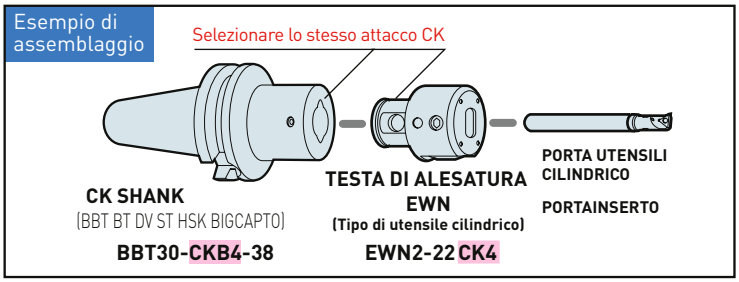
ST7-RBE5-22
Ø5.0 - Ø6.0

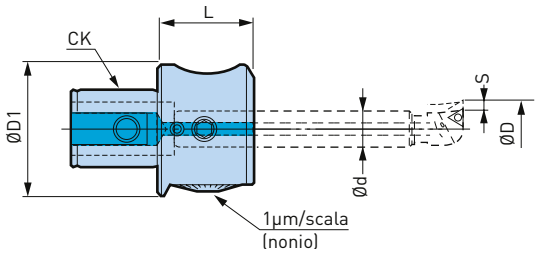
B.3

EWN Testine micrometrica, Ø 1 - 54

Teste di alesatura di precisione sia con sistema modulare che integrale per alesatura di precisione ad alte prestazioni.







ØD	Modello	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 22	EWN2-22CK4	CK4	10	39	28.5	2.0	0.25
1 - 32	EWN2-32CK5	CK5	12	50	36	3.5	0.52
1 - 54	EWN2-54CK6	CK6	16	63.5	45	4.5	1.10

1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Regolazione precisa del diametro, scala con nonio da 0,005 mm/Ø +1µm (EWN2-54CK6).

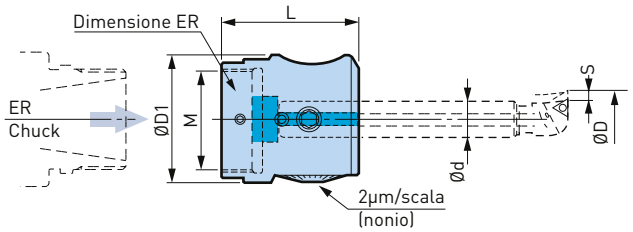
Pezzi di ricambio ▶ 491

B.3

EWN Testina micrometrica ER Chuck Type

Teste di precisione per alesatura disponibili in configurazione monoblocco, modulare e avvitabile, progettate per garantire la massima accuratezza nelle operazioni di alesatura. Compatibili con macchine utensili dotate di mandrini SK30, HSK-A50 (E50) e superiori, nonché con torni equipaggiati con utensili motorizzati.





ØD	Modello	Collegamento	Ød	ØD1	L	S	M	Peso (kg)
1 - 22	EWN2-22ER25	ER25	10	39	40.5	2.0	M32×1.5	0.25
1 - 32	EWN2-32ER32	ER32	12	50	51	3.5	M40×1.5	0.50

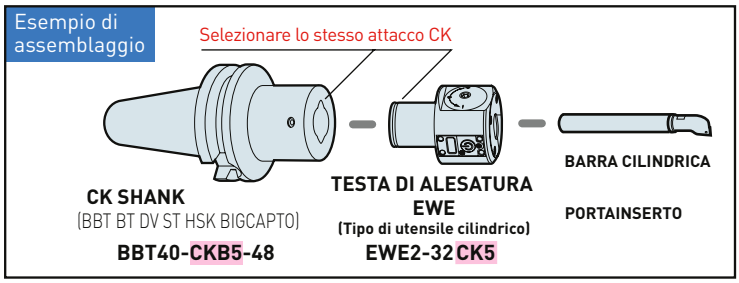
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Lubrificazione centrale standard.

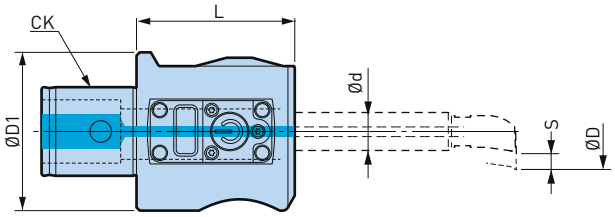
Pezzi di ricambio ▶ 491

Testina micrometrica digitale EWE, Ø 1 - 54

Testa di alesatura digitale avanzata con display integrato per una lettura immediata delle regolazioni.
Struttura completamente impermeabile e antipolvere, garantendo massima affidabilità in ambienti gravosi.







ØD	Modello	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 32	EWE2-32CK5	CK5	12	50	50	-0.5 - 2.0	0.65
1 - 54	EWE2-54CK6	CK6	16	63.5	45	-0.5 - 2.5	1.35

Batteria: CR1025.....1 pezzo (accessorio standard)

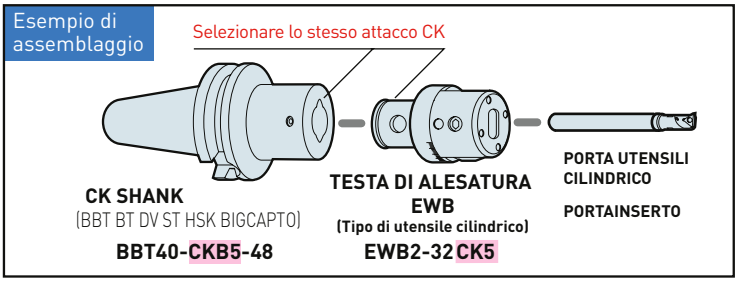
Pezzi di ricambio ▶ 492

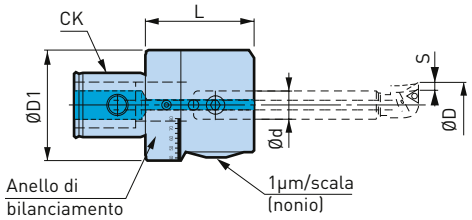
1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

EWB Testina micrometrica, Ø 1 - 50

Teste di alesatura di precisione sia con sistema modulare che integrale per 'alesatura di precision ad alte prestazioni.







ØD	Modello	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 32	EWB2-32CK5	CK5	12	50	49	3.5	0.65
1 - 50	EWB2-50CK6	CK6	16	63.5	62	4.5	1.32

1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

Pezzi di ricambio ▶ 493

B.3

Diametro di alesatura: Ø1 - Ø9

Ideale per l'alesatura di diametri molto piccoli.



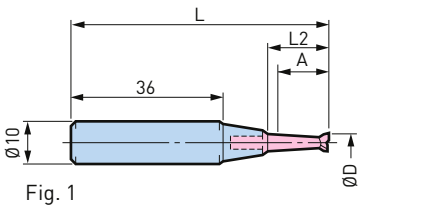


Fig. 1

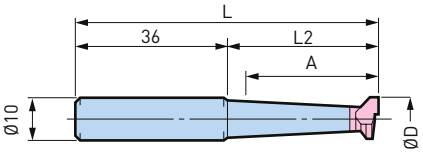


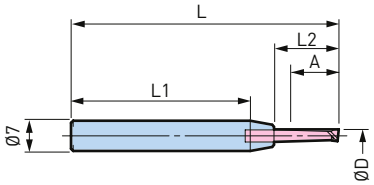
Fig. 2

in metallo duro.

Tagliente in carburo, corpo Ø10 mm

Modello	Fig.	ØD	A	L	L2	Peso (kg)
RBE1	1	1	4	61	5	0.03
RBE1.5	1	1.5	6	62	7.5	0.03
RBE2	1	2	8	62	9	0.03
RBE3	1	3	12	62	14	0.03
RBE4	1	4	16	62	17	0.03
RBE5	1	5	20	64	22	0.03
RBE7	2	7	24	65	28	0.03
RBE9	2	9	30	75	37	0.04

1. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.
2. Il tagliente è in carburo rivestito in TiN.



Tagliente in carburo, corpo Ø7 mm

Modello	ØD	A	L	L1	L2	Peso (kg)
ST7-RBE1-5	1	4	61	42	5	0.02
ST7-RBE1.5-7.5	1.5	6	62	42	7.5	0.02
ST7-RBE2-9	2	8	62	42	9	0.02
ST7-RBE3-14	3	12	62	41	14	0.02
ST7-RBE4-17	4	16	62	41	17	0.03
ST7-RBE5-22	5	20	64	41	22	0.03

1. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.
2. Il tagliente è in carburo rivestito in TiN.

B.3

Barra di barenatura con seggio integrato Ø4 - Ø14

Alesaggio stabile a partire da 4 mm di diametro.



in metallo duro.

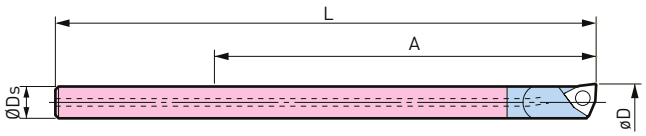


Fig. 1

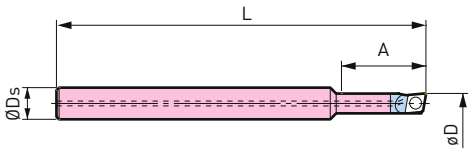


Fig. 2

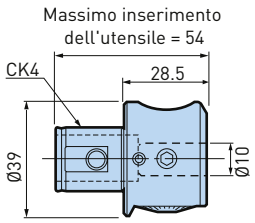
Modello	Fig.	ØDs	ØD	A	L	Inserti	Peso (kg)
ST05W-EB6-60	1	5	6.0 - 7.5	60	85	WC02	0.02
ST06W-EB4-16	2	6	4.0 - 5.0	16	70	EC03	0.02
ST06W-EB5-20	2	6	5.0 - 6.0	20	75	EC03	0.04
ST06W-EB7.5-65	1	6	7.5 - 9.0	62	95	WC02	0.04
ST07W-EB8-50	1	7	8.0 - 10.0	50	80	TP07	0.03
ST07W-EB8-85	1	7	8.0 - 10.0	85	115	TP07	0.04
ST08W-EB9-75	1	8	9.0 - 11.0	75	105	TP07	0.04
ST09W-EB10-70	1	9	10.0 - 12.0	70	100	TP07	0.09
ST09W-EB10-105	1	9	10.0 - 12.0	105	135	TP07	0.12
ST11W-EB12-105	1	11	12.0 - 14.0	105	135	TP07	0.16

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 468
▶ 476

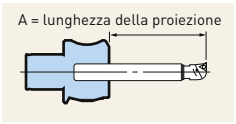
EWN2-22 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

La testa compatta riduce le interferenze.



Testina **EWN2-22CK4**
Corsa 0 - 2mm

* È disponibile anche la TESTA DI ALESATURA EWN per centri di tornitura (tipo ER).

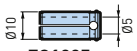


Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'utilizzo al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

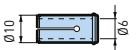
Barre di barenatura, 8 modelli



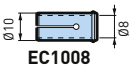
BUSSOLA DI RIDUZIONE



EC1005

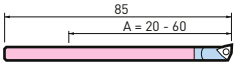


EC1006

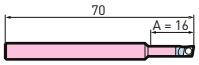


EC1008

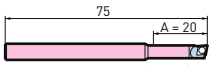
PORTA-INSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



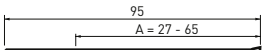
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 **WC02**



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 **EC03**

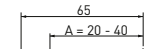


ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6

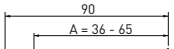


ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 **WC02**

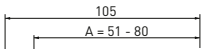
PORTAUTENSILI CILINDRICI



ST08-M5-40



ST08W-M5-65



ST08W-M5-80

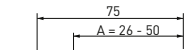
Portainserti **TP08**



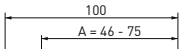
EB09N Ø9 - Ø10.5



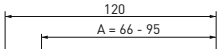
EB10.5N Ø10.5 - Ø12



ST10-M6-50



ST10W-M6-75



ST10W-M6-95



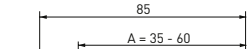
EB12N Ø12 - Ø14



EB14N Ø14 - Ø16



EB16N Ø16 - Ø18



ST10-M10-58
M10 P1.25



EB18N Ø18 - Ø20



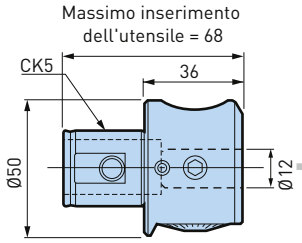
EB20N Ø20 - Ø22

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 468, 469 ▶ 476

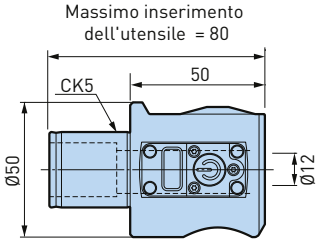
EWN2-32/EWE2-32/EWB2-32 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

Combinazione di utensili con attacco CK5

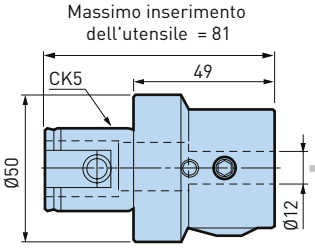


Testina **EWN2-32CK5**
Corsa 0 - 3.5mm

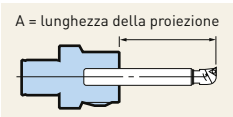
* È disponibile anche la TESTA DI ALESATURA EWN per centri di tornitura (tipo ER).



Testina **EWE2-32CK5**
Corsa -0.5 - 2.0mm



Testina **EWB2-32CK5**
Corsa 0 - 3.5mm
Per l'alta velocità

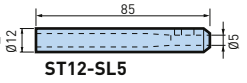


Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'uso al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

Bussola di riduzione
EC1210

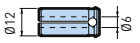
Barre di barenatura, 8 modelli
Ø1 - Ø9

PORTAUTENSILI CILINDRICI CON BLOCCAGGIO LATERALE



ST12-SL5

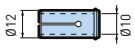
BUSSOLA DI RIDUZIONE



EC1206

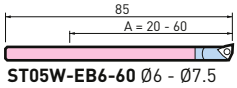


EC1208

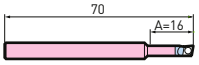


EC1210

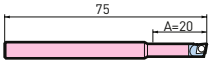
PORTA-INSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



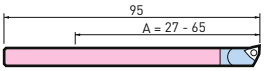
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 — **WC02**



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 — **EC03**

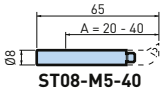


ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6

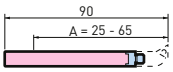


ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

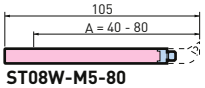
PORTAUTENSILI CILINDRICI



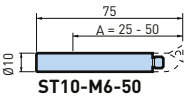
ST08-M5-40



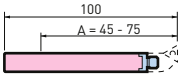
ST08W-M5-65



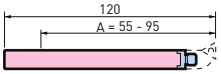
ST08W-M5-80



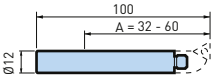
ST10-M6-50



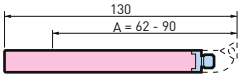
ST10W-M6-75



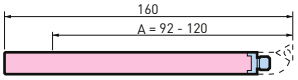
ST10W-M6-95



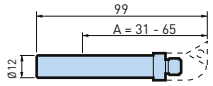
ST12-M6-60



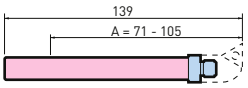
ST12W-M6-90



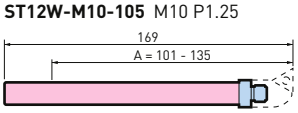
ST12W-M6-120



ST12-M10-65 M10 P1.25



ST12W-M10-105 M10 P1.25



ST12W-M10-135 M10 P1.25

* All the same: I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

PORTAINSERTI

TP08



EB09N Ø9 - Ø10.5
EB10.5N Ø10.5 - Ø12



EB12N Ø12 - Ø14



EB14N Ø14 - Ø16
EB16N Ø16 - Ø18



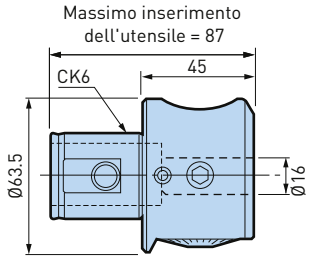
EB18N Ø18 - Ø20
EB20N Ø20 - Ø22
EB22N Ø22 - Ø24
EB24N Ø24 - Ø26
EB26N Ø26 - Ø28
EB28N Ø28 - Ø30
EB30N Ø30 - Ø32

▶ 468, 469 ▶ 476

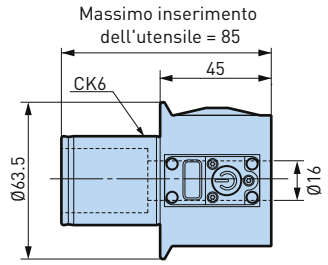
B.3

EWN2-54/EWE2-54/EWB2-50 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

Offre un'ampia gamma di utensili in grado di eseguire barenature profonde di piccolo diametro.

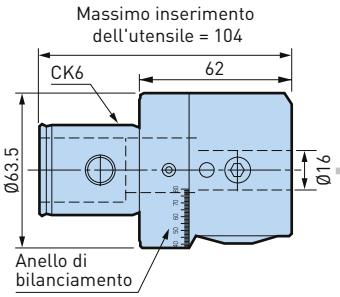


Testina **EWN2-54CK6**
Corsa 0 - 4.5mm

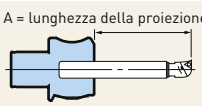


Testina **EWE2-54CK6**
Corsa -0.5 - 2.5mm

* La pressione del refrigerante al centro non deve superare i 40 bar.

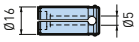


Testina **EWB2-50CK6**
Corsa 0 - 4.5mm
Per l'alta velocità



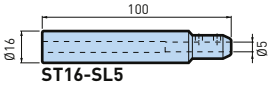
Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'utilizzo al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

BUSSOLA DI RIDUZIONE

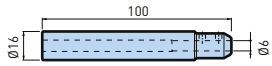


EC1605

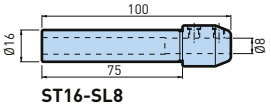
PORTAUTENSILI CILINDRICI CON BLOCCAGGIO LATERALE



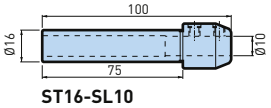
ST16-SL5



ST16-SL6

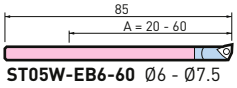


ST16-SL8

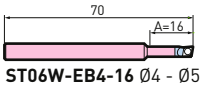


ST16-SL10

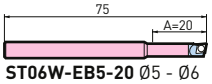
PORTAINSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



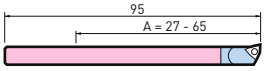
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 — **WC02**



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 — **EC03**



ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6



ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

Con un portautensili cilindrico a bloccaggi o laterale
Con una bussola di riduzione

Barre di barenatura, 8 modelli

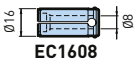


Ø1 - Ø9

PINZA DIRITTA



EC1606

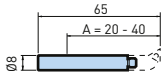


EC1608

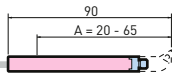


EC1610

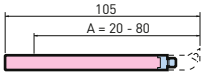
PORTAUTENSILI CILINDRICI



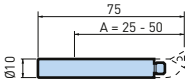
ST08-M5-40



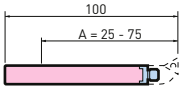
ST08W-M5-65



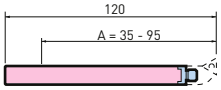
ST08W-M5-80



ST10-M6-50



ST10W-M6-75



ST10W-M6-95

PORTAINSERTO

TP08



EB09N Ø9 - Ø10.5

EB10.5N Ø10.5 - Ø12



EB12N Ø12 - Ø14

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 468, 469 ▶ 476

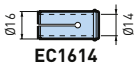
B.3

PORTAUTENSILI CILINDRICI

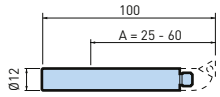
BUSSOLA DI RIDUZIONE



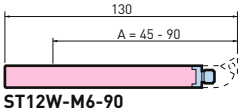
EC1612



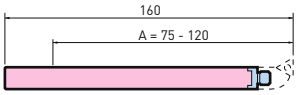
EC1614



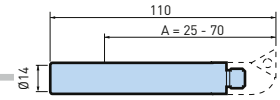
ST12-M6-60



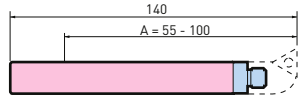
ST12W-M6-90



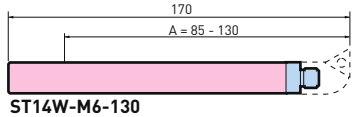
ST12W-M6-120



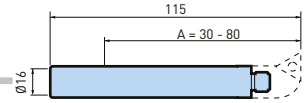
ST14-M6-70



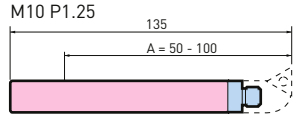
ST14W-M6-100



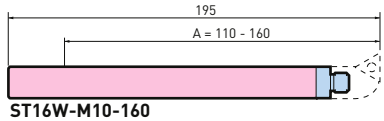
ST14W-M6-130



ST16-M10-80
M10 P1.25



ST16W-M10-100
M10 P1.25



ST16W-M10-160
M10 P1.25

PORTAINSERTI

TP08



EB14N
Ø14 - Ø16

TP08



EB16N
Ø16 - Ø18



EB18N
Ø18 - Ø20



EB20N
Ø20 - Ø22



EB22N
Ø22 - Ø24



EB24N
Ø24 - Ø26



EB26N
Ø26 - Ø28



EB28N
Ø28 - Ø30



EB30N
Ø30 - Ø32



EB32N
Ø32 - Ø34



EB34N
Ø34 - Ø36



EB36N
Ø36 - Ø38



EB38N
Ø38 - Ø40



EB40N
Ø40 - Ø42

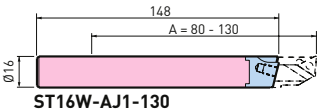


EB42N
Ø42 - Ø46

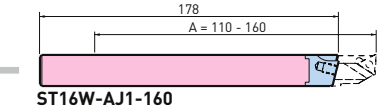


EB46N
Ø46 - Ø50

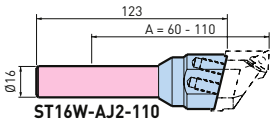
La serie AJ deve essere utilizzata con le teste EWN / EWE.



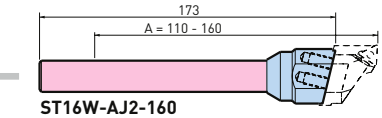
ST16W-AJ1-130



ST16W-AJ1-160



ST16W-AJ2-110



ST16W-AJ2-160

TC11



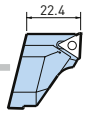
EB17AJ
Ø16.8 - Ø22



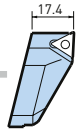
EB22AJ
Ø21.8 - Ø27



EB27AJ
Ø26.8 - Ø33



EB32AJ
Ø31.8 - Ø40



EB40AJ
Ø39.8 - Ø54

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 469, 470

▶ 476

B.3

Portautensili cilindrici con bloccaggio laterale

per testa di barenatura per utensili cilindrici EWN/EWE/EWB



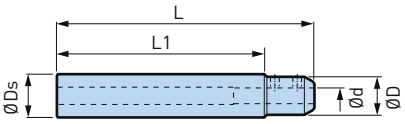


Fig. 1

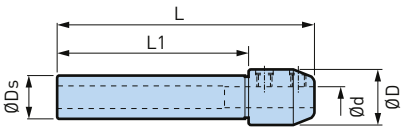


Fig. 2

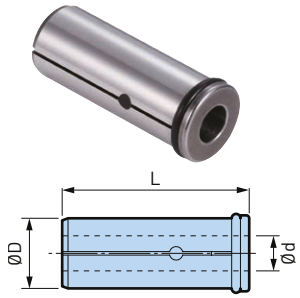
Modello	Fig.	ØDs	Ød	ØD	L	L1	Peso (kg)
ST12-SL3.5	1	12	3.5	12	85	62	0.07
ST12-SL4	1	12	4	12	85	62	0.07
ST12-SL4.5	1	12	4.5	12	85	62	0.07
ST12-SL5	1	12	5	12	85	62	0.06
ST12-SL6	2	12	6	14	85	62	0.07
ST16-SL3.5	1	16	3.5	12	100	76	0.13
ST16-SL4	1	16	4	12	100	76	0.13
ST16-SL4.5	1	16	4.5	12	100	76	0.13
ST16-SL5	1	16	5	12	100	78	0.13
ST16-SL6	1	16	6	14	100	79	0.13
ST16-SL7	2	16	7	21	100	75	0.15
ST16-SL8	2	16	8	22	100	75	0.15
ST16-SL9	2	16	9	23	100	75	0.14
ST16-SL10	2	16	10	24	100	75	0.14

Pezzi di ricambio ▶ 490

Boccola di riduzione

B.3

per testa di barenatura per utensili cilindrici EWN/EWE/EWB



Modello	Ød	ØD	L	Peso (kg)
EC10035	3.5	10	25.5	0.02
EC1004	4	10	25.5	0.02
EC10045	4.5	10	25.5	0.02
EC1005	5	10	25.5	0.02
EC1006	6	10	25.5	0.01
EC1007	7	10	25.5	0.01
EC1008	8	10	25.5	0.01
EC1204	4	12	32	0.03
EC1205	5	12	32	0.03
EC1206	6	12	32	0.03
EC1207	7	12	32	0.02
EC1208	8	12	32	0.02
EC1209	9	12	32	0.02
EC1210	10	12	32	0.01

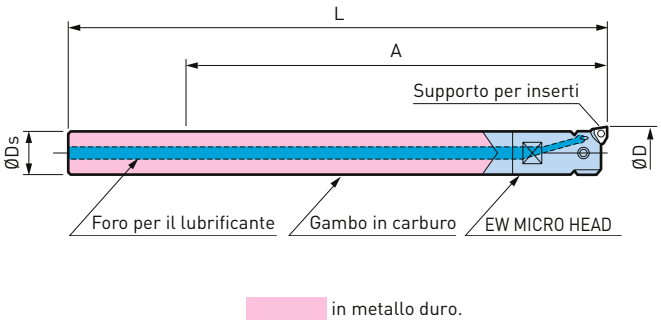
Modello	Ød	ØD	L	Peso (kg)
EC1604	4	16	38.5	0.05
EC1605	5	16	38.5	0.05
EC1606	6	16	38.5	0.05
EC1607	7	16	38.5	0.05
EC1608	8	16	38.5	0.05
EC1609	9	16	38.5	0.04
EC1610	10	16	38.5	0.04
EC1611	11	16	38.5	0.04
EC1612	12	16	38.5	0.03
EC1613	13	16	38.5	0.03
EC1614	14	16	38.5	0.02

Pezzi di ricambio ▶ 490

Microteste EW, Ø 15 - 22

Queste teste sono progettate per essere utilizzate in combinazione con le barre in metallo duro Ø 14 e Ø 16 mm. In combinazione con le barre lunghe in carburo, è possibile una lavorazione senza vibrazioni dei fori con rapporti Ø/L svantaggiosi.





Modello	ØDs	ØD	L	A	Seggi	Inserti	Set vite di bloc-caggio	Peso (kg)
ST14W-EW15-110	14	15 - 18	151	110	EN15	WC02	S2S-6IP	0.27
ST14W-EW15-140	14	15 - 18	181	140	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-100	16	18 - 22	144	100	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-160	16	18 - 22	204	160	EN15	WC02	S2S-6IP	0.48

1. Il seggio EN15 è incluso.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 468
Pezzi di ricambio ▶ 491

Barre in metallo duro ST Ø 20 - 60

Grazie alla massima stabilità strutturale, la barra in metallo duro, ottimizzata in lunghezza e con il diametro massimo possibile, assicura prestazioni superiori nell'alesatura di fori profondi, garantendo precisione e affidabilità nel processo.



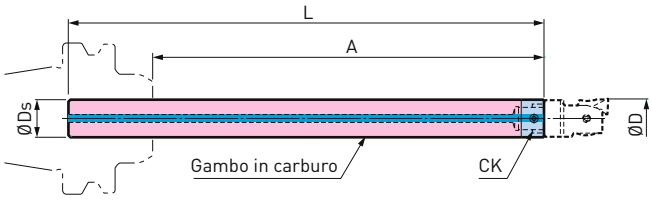


Fig. 1

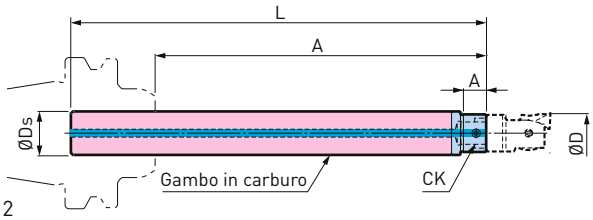


Fig. 2

in metallo duro.

Modello	Fig.	CK	ØDs	ØD	L	A	Peso (kg)
ST19W-CKB1-140	1	CK1	19	20 - 36	140	97	0.48
ST19W-CKB1-190	1	CK1	19	20 - 36	190	147	0.68
ST19W-CKB1-240	1	CK1	19	20 - 36	240	197	0.86
ST22W-CKB1-210	2	CK1	22	23 - 36 (20 - 22)	210	167 (12)	1.10
ST24W-CKB2-160	1	CK2	24	25 - 47	160	114	0.86
ST24W-CKB2-220	1	CK2	24	25 - 47	220	174	1.20
ST24W-CKB2-290	1	CK2	24	25 - 47	290	244	1.65
ST28W-CKB2-245	2	CK2	28	29 - 47 (25 - 28)	245	167 (19)	1.90
ST31W-CKB3-200	1	CK3	31	32 - 60	200	144	1.80
ST31W-CKB3-280	1	CK3	31	32 - 60	280	224	2.60
ST31W-CKB3-350	1	CK3	31	32 - 60	350	294	3.30

1. La dimensione A della tabella è il valore di riferimento quando viene utilizzata con l'HDC.



Mandrino idraulico

I supporti sono riportati nel capitolo A delle pagine seguenti:

Tipo BBT ▶ 87 Tipo BDV ▶ 160 Tipo HSK-A ▶ 208

Soluzione per tornitura di perni OD

Testa EWN tipo S Ø0.5 - 27	**452**
Testa EWN tipo M Ø25 - 152	**452**
Testa EWN tipo L Ø49 - 686	**453**

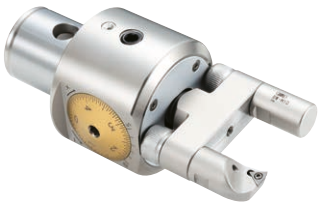
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

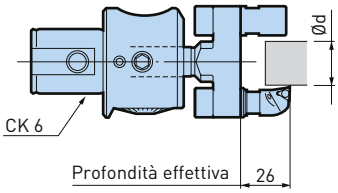
Soluzione per tornitura di perni OD

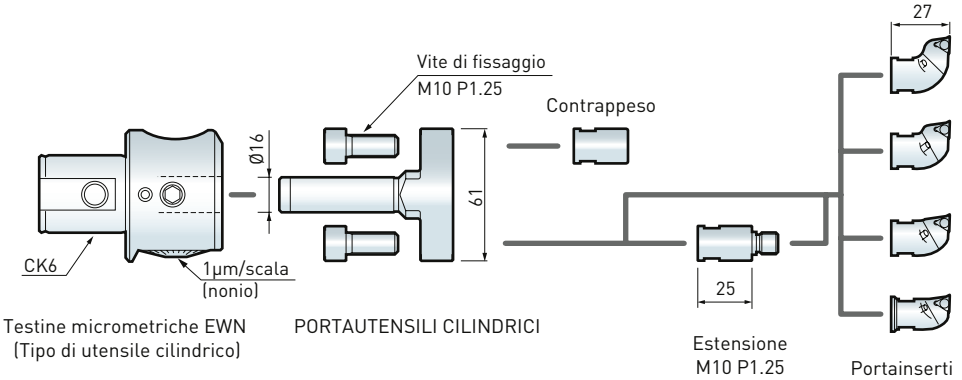
Risolve tutti i problemi delle operazioni di contornatura, come rotondità, rugosità superficiale e precisione dimensionale.



Per diametro Ø 0.5 - 27







[CK6]

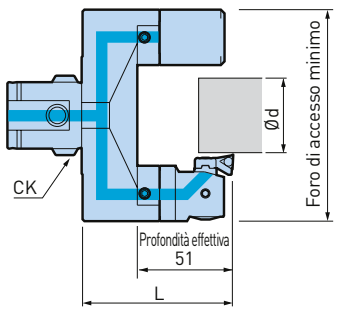
Ød	Testine micro-metriche EWN	PORTAUTENSILI CILINDRICI	Contrappeso	Estensione	Portainserti	Inserti
0.5 - 9	EWN2-54CK6 (1.10kg)	ST16-SL27-55 (0.20kg)	BW-M10 (0.02kg)	M1010-25 (0.02kg)	EB36N	TP08
9 - 17					EB28N	
17 - 23					EB22N	
23 - 27					EB18N	

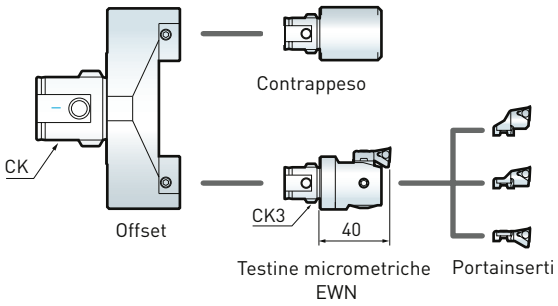
1. I diametri max. e min. sono i valori per l'utilizzo di un inserto con raggio 0,2.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. **La rotazione deve essere inversa.**
4. Il diametro minimo del foro di accesso può variare in funzione dell'entità dell'offset.
5. Per smussature contattateci.

▶ 469
▶ 476

Per diametro Ø 25 - 152







[CK6/CK7]

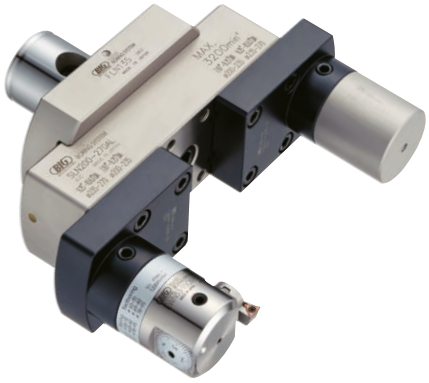
Ød	Offset	CK	Testine micro-metriche EWN	Contrappeso	Porta-inserti	Inserti	L
25 - 34	CKB63-SL2552-42 (1.40kg) Min. access bore Ø117	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CKB3-EWN (0.23kg)	ENH3-3	TP08	82
34 - 43					ENH3-2		
43 - 52					ENH3-1		
50 - 59	CKB63-SL5077-42 (1.60kg) Min. access bore Ø142				ENH3-3		
59 - 68					ENH3-2		
68 - 77					ENH3-1		
75 - 84	CKB63-SL75102-42 (1.90kg) Min. access bore Ø167				ENH3-3		
84 - 93					ENH3-2		
93 - 102					ENH3-1		
100 - 109	CKB73-SL100127-47 (3.32kg) Min. access bore Ø192	CK7			ENH3-3		87
109 - 118					ENH3-2		
118 - 127					ENH3-1		
125 - 134	CKB73-SL125152-47 (3.50kg) Min. access bore Ø217				ENH3-3		
134 - 143					ENH3-2		
143 - 152					ENH3-1		

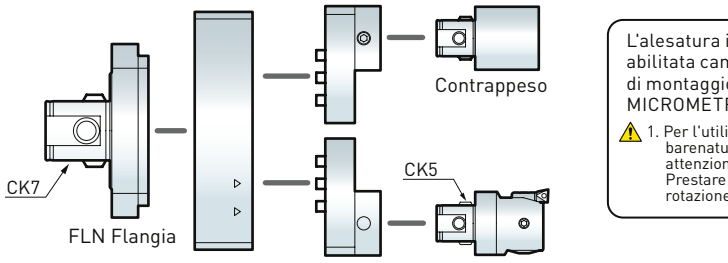
1. I diametri max. e min. sono i valori per l'utilizzo con un inserto con raggio 0,2.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il porta-inserto **(ENH3-1)** è incluso nella testina di barenatura EWN.
4. **La rotazione deve essere invertita.**
5. Contattateci per la svasatura se necessaria.

▶ 469
▶ 476

L'alesatura interna viene abilitata cambiando la direzione di montaggio della TESTINE MICROMETRICHE EWN. (Diametro: Ø117 - Ø244)
* Utilizzare **in avanti** per l'alesatura interna. Prestare attenzione al senso di rotazione.

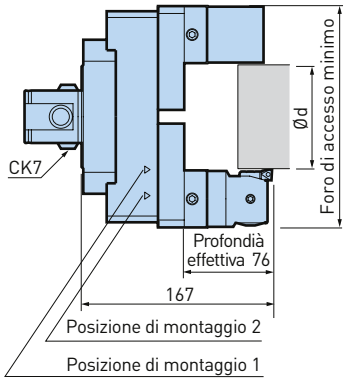
Per diametro Ø 49 - 686





L'alesatura interna viene abilitata cambiando la direzione di montaggio della TESTINA MICROMETRICHE EWN.

⚠ 1. Per l'utilizzo in spinta per la barenatura interna, prestare attenzione al senso di rotazione. Prestare attenzione al senso di rotazione.



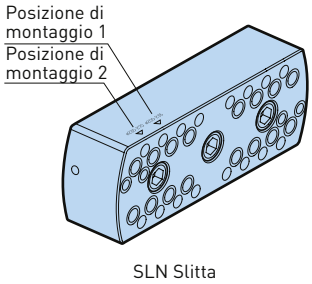
[CK7]

Ød	FLN Flangia *	SLN Slitta		Foro di accesso min.		Offset (2 pz./set)	Testine micro-metriche EWN	Contrappeso
		Modello	Peso (kg)	Posizione di montaggio 1	Posizione di montaggio 2			
49 - 126	FLN135	SLN200-270	3.90	196	231	CBN91-CKB5-20 (1.20kg/1 pz)	EWN53-95CKB5 (1.10kg) Inserto TC11	BW-CKB5-EWN (0.84kg)
119 - 196		SLN270-340	5.55	266	301			
189 - 266	FLN135/90 (2.85kg)	SLN340-410	7.20	336	371			
259 - 336		SLN410-480	8.90	406	441			
329 - 406		SLN480-550	10.56	476	511			
399 - 476	FLN220	SLN550-620	12.30	546	581			
469 - 546		SLN620-690	14.00	616	651			
539 - 616	FLN220/90 (4.74kg)	SLN690-760	15.65	686	721			
609 - 686		SLN760-830	17.35	756	791			

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il porta-inserto (ENH5-1) è incluso nella testa di alesatura EWN. ENH5-2 o ENH5-3 possono essere necessari a seconda del diametro. Ordinare separatamente se necessario.
3. * Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione. La posizione è sfalsata di 90° se si usano le flangie FLN135/90 o FLN220/90
4. **La rotazione deve essere invertita.**
5. Sono disponibili di serie anche slitte in alluminio.
6. Regolare l'alimentazione del refrigerante. (I modelli SLN550-620 e superiori non sono compatibili).

▶ 470
▶ 476

Range di barenatura



Ød	Modello Slitta	Posizione di montaggio	Portainserti		
			ENH5-3	ENH5-2	ENH5-1
49 - 126	SLN200-270	1	49 - 66	62 - 79	74 - 91
		2	84 - 101	97 - 114	109 - 126
119 - 196	SLN270-340	1	119 - 136	132 - 149	144 - 161
		2	154 - 171	167 - 184	179 - 196
189 - 266	SLN340-410	1	189 - 206	202 - 219	214 - 231
		2	224 - 241	237 - 254	249 - 266
259 - 336	SLN410-480	1	259 - 276	272 - 289	284 - 301
		2	294 - 311	307 - 324	319 - 336
329 - 406	SLN480-550	1	329 - 346	342 - 359	354 - 371
		2	364 - 381	377 - 394	389 - 406
399 - 476	SLN550-620	1	399 - 416	412 - 429	424 - 441
		2	434 - 451	447 - 464	459 - 476
469 - 546	SLN620-690	1	469 - 486	482 - 499	494 - 511
		2	504 - 521	517 - 534	529 - 546
539 - 616	SLN690-760	1	539 - 556	552 - 569	564 - 581
		2	574 - 591	587 - 604	599 - 616
609 - 686	SLN760-830	1	609 - 626	622 - 639	634 - 651
		2	644 - 661	657 - 674	669 - 686

CK Presetter

CK Presetter	456

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

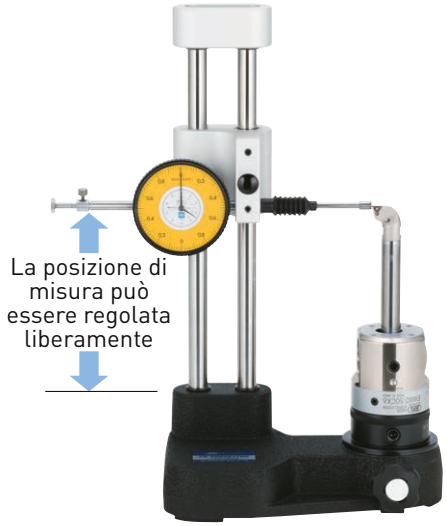
B.5

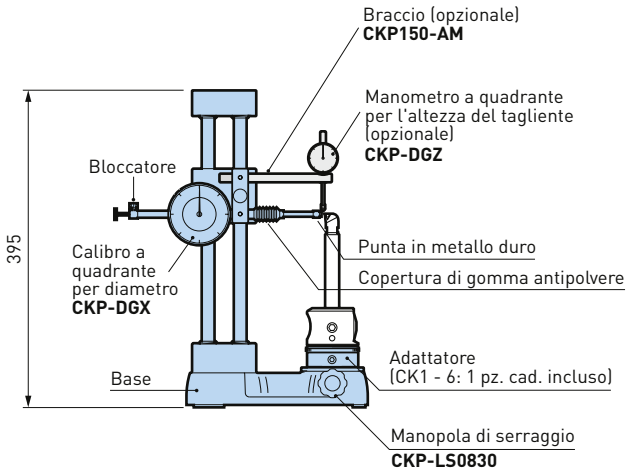
CK Presetter

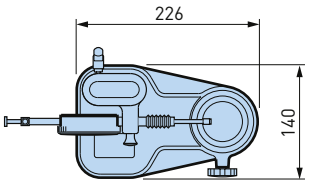
Sfrutta appieno i vantaggi di un sistema modulare.
L'esclusivo preset consente una facile preimpostazione della sola Testina di barenatura.
Il design compatto consente di operare in uno spazio limitato accanto alla macchina.

CKP150ZA (per CK1-6)

Un'unità consente di preimpostare facilmente diverse lunghezze di portainserti e teste di sgrossatura e finitura.









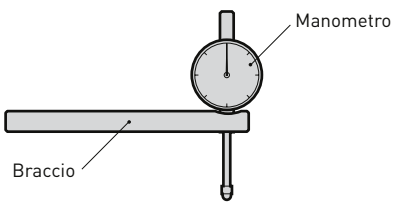
Il manometro per la regolazione dell'altezza dell'inserto, opzionale, consente la reglazione del taglio sfalsato per le testine di sgrossatura SW.

Modello	CKP150ZA
Capacità di misura	Direzione radiale: 0 - Ø150mm (CK1 - CK6)
Scala minima	Direzione radiale: 0.02mm/Ø
CK No.	CK1 - CK6 (compatibile con i riduttori)
Altezza massima dell'utensile	Max. 227 mm (quando si utilizza il riduttore CK6)
MASTER GAUGE	Ø50±0.005
Metodo di lettura	Metodo di lettura diretta del diametro
Peso	6.50kg

1. Usare strumenti di misurazione con una accuratezza compresa tra i 0.02 mm/Ø.
2. Il diametro massimo di misurazione è di 150 mm.
3. La lunghezza totale degli utensili non puo' essere misurata.
4. Per la finitura con la testa di alesatura EWN, impostare prima un diametro inferiore a quello desiderato. Dopo la prova di taglio, regolare il diametro leggendo la scala sulla testa rispetto al valore misurato sulla macchina.

Set di comparatori per la misurazione dell'altezza degli inserti da taglio

(accessorio opzionale)

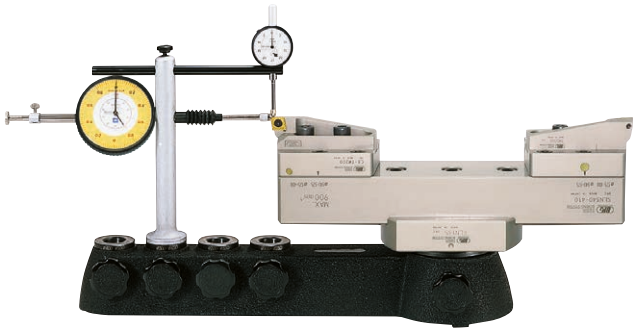


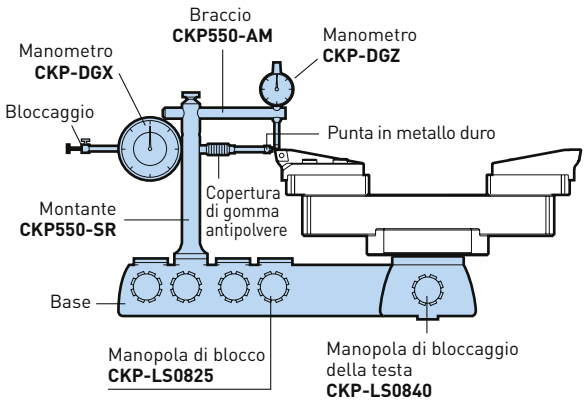
Scala minima: 0.01mm

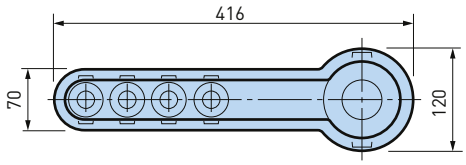
Modello di set	Contenuto del set	
	Manometro	Braccio
CKP-DGZS	CKP-DGZ	CKP150-AM

Il comparatore e il braccio sono disponibili anche singolarmente.

CKP550 (per CK7)







Modello	CKP550
Capacità di misura	Ø100 - 550 (CK7)
CK No.	Solo per CK7
Scala minima	Direzione radiale: 0.02mm/Ø
	Direzione radiale: 0.01mm
MASTER GAUGE	Ø120±0.005
Metodo di lettura	Metodo di lettura dell'addizione del diametro
Peso	9.00kg

1. EWN100-203CKB7 e SW98-153CKB7 non possono essere utilizzati a causa della posizione della punta del manometro.

B.5

CKN Systems

Gambo CKN	**460**
Connettore doppio CKN	**461**
Prolunghe / Riduzioni CKN	**462**
Utensili a ponte CKN	**463**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

CKN con Attacco BBT

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.



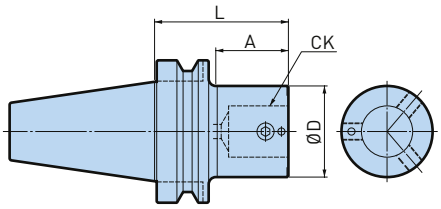


Fig. 1

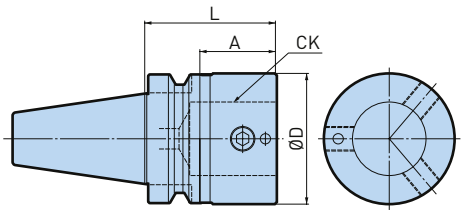


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT40-CKN6-64	-	1	6	64	64	37	1.60
BBT50-CKN6-94	-	1	6	64	94	51	4.60
BBT50-CKN7-93	-	2	7	90	93	52	5.70

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.

CKN con Attacco BDV

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.



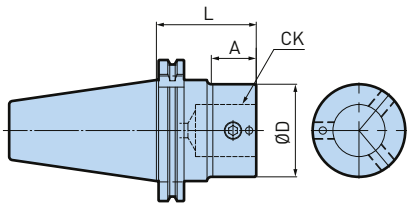


Fig. 1

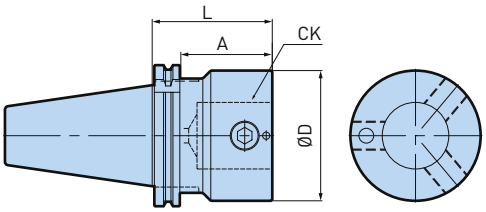


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV40-CKN6-59	-	1	6	64	59	39	1.30
BDV50-CKN6-69	-	1	6	64	69	31	3.60
BDV50-CKN7-83	-	2	7	90	83	63	4.90

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.

CKN con Attacco HSK

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.

Lubrificazione centrale



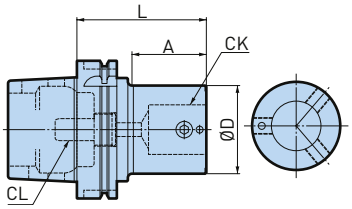


Fig. 1

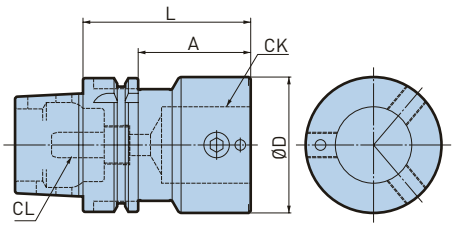


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A63-CKN6-79	-	1	6	64	79	53	1.50
HSK-A100-CKN6-94	-	1	6	64	94	54	3.40
HSK-A100-CKN7-93	-	2	7	90	93	64	4.40

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
3. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

Connettore a due perni CKN

Lubrificazione centrale



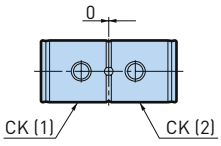


Fig. 1

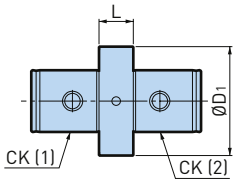


Fig. 2

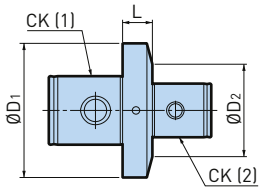


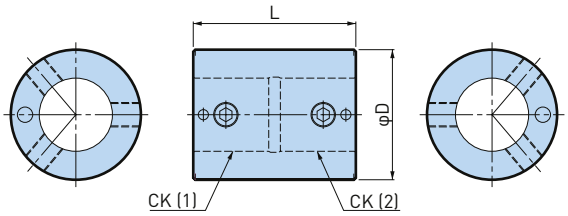
Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	Peso (kg)
CKN66-0DC	-	1	6	6	-	-	-	0.45
CKN66-20DC	-	2	6	6	64	-	20	0.95
CKN76-20DC	-	3	7	6	90	64	20	1.66
CKN77-0DC	-	1	7	7	-	-	-	0.95
CKN77-25DC	-	2	7	7	90	-	25	2.00

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

Prolunga in alluminio CKN



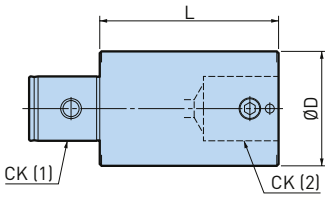


Modello	Articolo No.	CK (1)	CK (2)	ØD	L	Peso (kg)
CKN66N-80ALT	-	6	6	64	80	0.52
CKN66N-120ALT	-	6	6	64	120	0.82
CKN77N-100ALT	-	7	7	90	100	1.53
CKN77N-150ALT	-	7	7	90	150	2.25
CKN77N-200ALT	-	7	7	90	200	3.00

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. Sono montati 3 bulloni CK sul lato dell'albero.

CKN Prolunghe



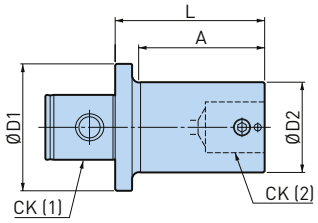


Modello	Articolo No.	CK (1)	CK (2)	ØD	L	Peso (kg)
CKN66-100	-	6	6	64	100	2.30
CKN77-105	-	7	7	90	105	4.78

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

CKN Riduzioni



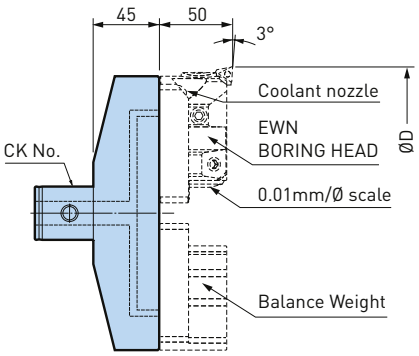


Modello	Articolo No.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	A	Peso (kg)
CKN76-106	-	7	6	90	64	106	89	2.88

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

Utensili per ponti CKN





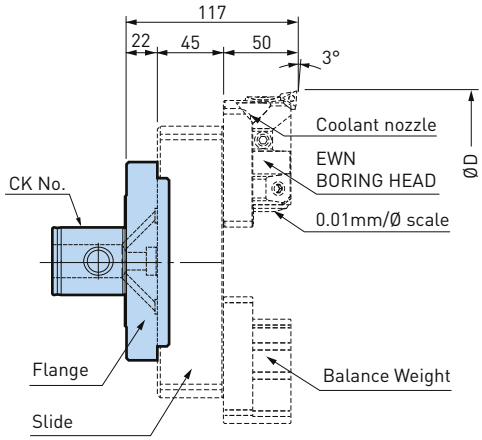
Lubrificazione centrale

Modello	Articolo No.	CK	ØD	Peso (kg)
CKN6-FL200-270	-	6	200-270	1.83
CKN6-FL270-340	-	6	270-340	2.32

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.
2. La base di serraggio e i portautensili possono essere utilizzati anche per la sgrossatura.

Utensili per ponti CKN





Lubrificazione centrale

Modello	Articolo No.	CK	ØD	Peso (kg)
CKN7-FLN135	-	7	200-550	2.39
CKN7-FLN135/90	-	7	200-550	2.39

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.
2. La base di serraggio e i portautensili possono essere utilizzati anche per la sgrossatura.

B.6

Vite cieca

Viti cieche per coprire i fori quando si utilizza CKN su CKB.



Modello	Articolo No.	CK	M	Chiave
CK6BS	-	6	M12XP1.0	4mm
CK7BS	-	7	M20XP1.5	6mm

1. 1 pezzo per confezione.

Vite di serraggio SET

Set di viti di serraggio CKN composto da 2 viti e una chiave.



Modello	Articolo No.	CK	M	Chiave
CK6S	805.892	6	M12XP1.0	6mm
CK7S	-	7	M20XP1.5	10mm

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

Inserti indicizzabili

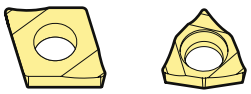
Panoramica	**466**
EC03/WC02/TP07	**468**
TP08	**469**
TC11	**470**
MW04/SC06/SC07/SC09/SC12	**471**
CC06/CC07/CC09	**472**
CC12/CC16/ZN05/ZN08	**473**
Tabella di selezione inserti	**474**
Set di viti di fissaggio per inserti	**476**
Vite di arresto CK	**477**
Tabella delle condizioni di taglio	**478**

Please use the Modello name for inquiries and orders.
(e.g. BBT30-MEGA3S-45T)

B.7

Abbreviazioni di finitura per inserti

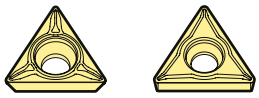
ELA



ECO3 **WC02**

Eccellente affilatura. Rompitruciolo affilante.

EFM



TP07 TP08 **TC11**

Eccellente prestazione di rottura del truciolo. Rompitruciolo 3D (classe M).

ELM



TP08 **TC11**

Eccellente prestazione di rottura del truciolo. Rompitruciolo 3D (classe G).

EL



TP07 TP08 TC11

Prima raccomandazione per l'acciaio. Rompitruciolo a bassa resistenza al taglio.

L



TP07 TP08 TC11

Per acciaio inox e materiali difficili da lavorare. Rompitruciolo affilante.

FN



TP07 TP08 TC11

Senza rompitruciolo.

FN (cbN)



ECO3 **WC02** **TP07 TP08 TC11**

Trattamento del tagliente per una resistenza superiore.

FN3 (cbN)



TP08 TC11

Trattamento del tagliente per una resistenza superiore. Utilizzo su 3 angoli, cBN.

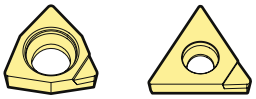
FLA



TP07 TP08 TC11

Per l'alluminio, l'elevato angolo di spoglia favorisce un'evacuazione regolare del truciolo.

FN (Diamond)



WC02 **TP07 TP08 TC11**

Eccellente capacità di taglio grazie all'angolo di spoglia.

FLM (Diamond)



TP08 TC11

Per alluminio. Rompitruciolo 3D.

Abbreviazioni di sgrossatura per inserti

EFM



SC06
SC07
SC09

SC12

CC06
CC07
CC09

TC11

Prima raccomandazione per acciaio. Rompitruciolo 3D.

ESM



SC06
SC07
SC09

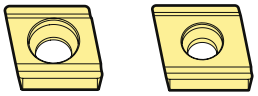
SC12

CC06
CC07
CC09

CC12

Efficace per lavorazioni leggere di materiali inox, acciaio inox e acciaio.

ESS

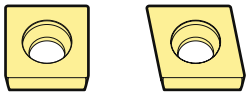


CC07
CC09
CC12

CC16

Rompitruciolo per materiali inox.

FN

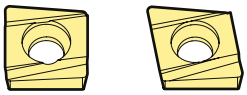


SC06
SC07
SC09
SC12

CC06
CC07
CC09
CC12

Senza rompitruciolo.

FLA

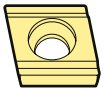


SC06
SC07
SC09
SC12

CC06
CC07
CC09
CC12

Rompitruciolo per alluminio.

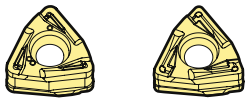
FLB



CC06
CC07
CC09
CC12

Efficace per lavorazioni leggere. Rompitruciolo piatto per alluminio.

EM

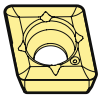


ZN05

ZN08

Rompitruciolo con eccellenti prestazioni di taglio. Specifica a doppia faccia con 6 angoli utilizzabili.

F



MW0404

Rompitruciolo per acciaio e acciaio inox.

S



MW0404

Rompitruciolo per ghisa e ghisa sferoidale.

E

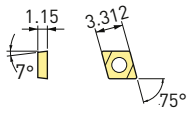


MW0404

Rompitruciolo per materiali non ferrosi e alluminio.

- BIG Progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

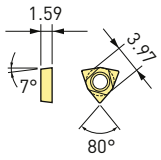
EC03



Per Barra di alesaggio ST06W-EB04, EB05

Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	ECGM03X102ELA(T1500A)	0.2	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
2	ECGM03X102ELA(H1)	0.2	2	Alluminio / Ghisa	Carbide (K10)
3	ECGM03X102FN(NB10HA)	0.2	2	Acciai temprati	CBN

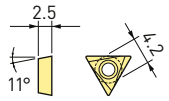
WC02



perEW MICRO HEAD: EW15/18 Boring Bar ST05W-EB6, ST06W-EB7.5, ST7W-EB6/EB7

Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	WCGT020102ELA(T1200A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
2	WCGT020102ELA(H1)	0.2	3	Alluminio / Ghisa	Carbide (K10)
3	WCGT020102FN(DA2200)	0.2	1	Alluminio	PKD
4	WCGT020102FN(BNX20)	0.2	1	Acciai temprati	CBN
5	WCGT020102FN(BN7000)	0.2	1	Ghisa GGG	CBN

TP07



per ENH1-1TP07/ENH2-1TP07 Boring Bar ST7W-EB8/EB12

Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	TPMT070202EFM(T2000Z)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
2	TPMT070204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
3	TPGP070202EL(T1500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
4	TPGP070204EL(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
5	TPGD070202FN(BN2000)	0.2	1	Acciai temprati	CBN
6	TPGP070202L(AC520U)	0.2	3	Inconel / Titanio	Coated Carbide
7	TPGP070204L(AC520U)	0.4	3	Inconel / Titanio	Coated Carbide
8	TPGD070202FN(H1)	0.2	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
9	TPGD070204FN(H1ZX)	0.4	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
10	TPGD070202FN(BN500)	0.2	3	Ghisa GGG	CBN
11	TPGD070204FN(BN500)	0.4	3	Ghisa GGG	CBN
12	TPGD070202FN(CW10HA)	0.2	3	Acciai temprati	Coated Carbide
13	TPGD070204FN(CW10HA)	0.4	3	Acciai temprati	Coated Carbide
14	TPGP070202FLA(H1)	0.2	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
15	TPGP070204FLA(H1)	0.4	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
16	TPGD070202FN(DA2200)	0.2	1	Alluminio	PKD
17	TPGD070204FLM(DA1000)	0.4	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

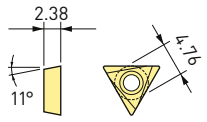
[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.
   Esempio: **ECGM03X102ELA** **(T1500A)**... 10 pezzi
   Modello di inserto Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

TP08

per EBH3-1 / ENH1, 2, 3 / ENH3, 4, 5 / EB09N-46N



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	TPMT080202EFM(T1500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
2	TPMT080204EFM(T1500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
3	TPMT080202EFM(T2000Z)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
4	TPMT080204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
5	TPGP080202ELM(T2500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
6	TPGP080204ELM(T2500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
7	TPGP080202ELM(T2500F)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
8	TPGP080204ELM(T2500F)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
9	TPGP080202EL(T1500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
10	TPGP080204EL(T1500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
11	TPGP080202EL(T2000Z)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
12	TPGP080204EL(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
13	TPGP080202EL(T130A)	0.2	3	Interrupted Cutting	Cermet
14	TPGP080204EL(T130A)	0.4	3	Interrupted Cutting	Cermet
15	TPGP080202EL(T130ZX)	0.2	3	Interrupted Cutting	Coated Cermet
16	TPGP080204EL(T130ZX)	0.4	3	Interrupted Cutting	Coated Cermet
17	TPGD080202FN(BN2000)	0.2	1	Acciai temprati	CBN
18	TPGD080204FN(BN2000)	0.4	1	Acciai temprati	CBN
19	TPGD080202FN(BNC200)	0.2	1	Acciai temprati	Coated CBN
20	TPGD080204FN(BNC200)	0.4	1	Acciai temprati	Coated CBN
21	TPGD080202FN(CW10HA)	0.2	3	Acciai temprati	Coated Carbide
22	TPGD080204FN(CW10HA)	0.4	3	Acciai temprati	Coated Carbide
23	TPGP080202L(AC520U)	0.2	3	Acciai inossidabili / Inconel / Titanio	Coated Carbide
24	TPGP080204L(AC520U)	0.4	3	Acciai inossidabili / Inconel / Titanio	Coated Carbide
25	TPGD080202FN(H1)	0.2	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
26	TPGD080204FN(H1)	0.4	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
27	TPGD080202FN(H1ZX)	0.2	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
28	TPGD080204FN(H1ZX)	0.4	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
29	TPGD080202FN(BN7000)	0.2	1	Ghisa GGG	CBN
30	TPGD080204FN(BN7000)	0.4	1	Ghisa GGG	CBN
31	TPGD080202FN(BN500)	0.2	1	Ghisa GGG	CBN
32	TPGD080204FN(BN500)	0.4	1	Ghisa GGG	CBN
33	TPGD080202FN(BNC500)	0.2	1	Ghisa GGG	Coated CBN
34	TPGD080204FN(BNC500)	0.4	1	Ghisa GGG	Coated CBN
35	TPGD080204FN3(BNC500)	0.4	3	Ghisa GGG	Coated CBN
36	TPGP080202FLA(H1)	0.2	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
37	TPGP080204FLA(H1)	0.4	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
38	TPGD080202FN(DA2200)	0.2	1	Alluminio	PKD
39	TPGD080204FN(DA2200)	0.4	1	Alluminio	PKD
40	TPGD080202FLM(DA1000)	0.2	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)
41	TPGD080204FLM(DA1000)	0.4	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)
42	TPGP080201FLA(A1)	0.1	3	Chatter Resistant	Micro-Grained Carbide

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.

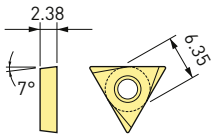
Esempio: **TPMT080202EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi

Modello di inserto

Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

TC11



per ENH4~ENH7 ENH6-1J - ENH6-3J ENH7-1J EBH4~6 EB17AJ~EB40AJ

Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	TCMT110204EFM(T1500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
2	TCMT110208EFM(T1500A)	0.8	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
3	TCMT110204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
4	TCMT110208EFM(T2000Z)	0.8	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
5	TCGT110202ELM(T2500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
6	TCGT110204ELM(T2500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (+3D Breaker)
7	TCGT110202ELM(T2500F)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
8	TCGT110204ELM(T2500F)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet (+3D Breaker)
9	TCGT110202EL(T1500A)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
10	TCGT110204EL(T1500A)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
11	TCGT110208EL(T1500A)	0.8	3	Acciaio legato / al carbonio	Cermet
12	TCGT110202EL(T2000Z)	0.2	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
13	TCGT110204EL(T2000Z)	0.4	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
14	TCGT110208EL(T2000Z)	0.8	3	Acciaio legato / al carbonio	Coated Cermet
15	TCGT110202FN(BN2000)	0.2	1	Acciai temprati	CBN
16	TCGT110204FN(BN2000)	0.4	1	Acciai temprati	CBN
17	TCGT110202FN(BNC200)	0.2	1	Acciai temprati	Coated CBN
18	TCGT110204FN(BNC200)	0.4	1	Acciai temprati	Coated CBN
19	TCGT110202FN(CW10HA)	0.2	3	Acciai temprati	Coated Carbide
20	TCGT110204FN(CW10HA)	0.4	3	Acciai temprati	Coated Carbide
21	TCGT110202L(AC520U)	0.2	3	Acciai inossidabili / Inconel / Titanio	Coated Carbide
22	TCGT110204L(AC520U)	0.4	3	Acciai inossidabili / Inconel / Titanio	Coated Carbide
23	TCGT110202FN(H1)	0.2	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
24	TCGT110204FN(H1)	0.4	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
25	TCGT110208FN(H1)	0.8	3	Ghisa GG	Carbide (K10)
26	TCGT110202FN(H1ZX)	0.2	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
27	TCGT110204FN(H1ZX)	0.4	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
28	TCGT110208FN(H1ZX)	0.8	3	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
29	TCGT110202FN(BN7000)	0.2	1	Ghisa GGG	CBN
30	TCGT110204FN(BN7000)	0.4	1	Ghisa GGG	CBN
31	TCGT110208FN(BN7000)	0.8	1	Ghisa GGG	CBN
32	TCGT110202FN(BN500)	0.2	1	Ghisa GGG	CBN
33	TCGT110204FN(BN500)	0.4	1	Ghisa GGG	CBN
34	TCGT110202FN(BNC500)	0.2	1	Ghisa GGG	Coated CBN
35	TCGT110204FN(BNC500)	0.4	1	Ghisa GGG	Coated CBN
36	TCGT110208FN(BNC500)	0.8	1	Ghisa GGG	Coated CBN
37	TCGT110204FN3(BNC500)	0.4	3	Ghisa GGG	Coated CBN
38	TCGT110208FN3(BNC500)	0.8	3	Ghisa GGG	Coated CBN
39	TCGT110202FLA(H1)	0.2	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
40	TCGT110204FLA(H1)	0.4	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
41	TCGT110208FLA(H1)	0.8	3	Alluminio	Carbide (K10)(HRA*)
42	TCGT110202FN(DA2200)	0.2	1	Alluminio	PKD
43	TCGT110204FN(DA2200)	0.4	1	Alluminio	PKD
44	TCGT110208FN(DA2200)	0.8	1	Alluminio	PKD
45	TCGT110202FLM(DA1000)	0.2	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)
46	TCGT110204FLM(DA1000)	0.4	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)
47	TCGT110208FLM(DA1000)	0.8	1	Alluminio	PKD (+3D Breaker)

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

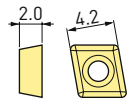
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.

Esempio: **TCMT110204EFM** (Modello di inserto) **(T1500A)** (Grado)... 10 pezzi

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

MW04

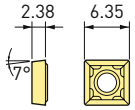
per MW16-18 ~ MW18-21



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	MW0404F(Z30P)	0.4	2	Acciai / Acciaio inox	Coated Carbide (P30)
2	MW0404S(Z30K)	0.4	2	Ghisa GG/GGG	Coated Carbide (K30)
3	MW0404E(D15N)	0.4	2	Alluminio / Non ferroso	DLC Coated Carbide (N15)

SC_0602

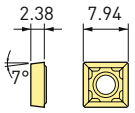
per ENH4-1S ~ ENH5-3S SW2026A, SW2531A, SW2533A, SW3240A



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	SCMP060204EFM(T1500A)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	SCMP060204EFM(AC820P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
3	SCMP060204EFM(AC830P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
4	SCMP060204ESM(AC630M)	0.4	4	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
5	SCMP060204EFM(AC410K)	0.4	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
6	SCMP060204EFM(AC700G)	0.4	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
7	SCGA060204FN(H1)	0.4	4	Ghisa GG	Carbide (K10)
8	SCGP060204FLA(H1)	0.4	4	Alluminio	Carbide (HRA*)

SC_0702

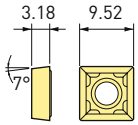
per ENH6-1S ~ ENH6-3S, ENH7-1S



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	SCGP070204EFM(T1500A)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	SCMP070204EFM(AC820P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
3	SCMP070204EFM(AC830P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
4	SCMP070204ESM(AC630M)	0.4	4	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
5	SCMP070204EFM(AC410K)	0.4	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
6	SCMP070204EFM(AC700G)	0.4	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
7	SCGA070204FN(H1)	0.4	4	Ghisa GG	Carbide (K10)
8	SCGP070204FLA(H1)	0.4	4	Alluminio	Carbide (HRA*)

SC_0903

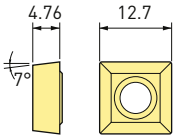
per SW3242A, SW4151A, SW4154A, SW5366A



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	SCGM090304EFM(T1500A)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	SCGM090308EFM(T1500A)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
3	SCMM090304EFM(AC820P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
4	SCMM090308EFM(AC820P)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
5	SCMM090308EFM(AC830P)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
6	SCMM090308ESM(AC630M)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (M30)
7	SCMM090308EFM(AC410K)	0.8	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
8	SCMM090308EFM(AC700G)	0.8	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
9	SCGA090304FN(H1)	0.4	4	Ghisa GG	Carbide (K10)
10	SCGM090308FLA(H1)	0.8	4	Alluminio	Carbide (HRA*)

SC_1204

per SW5370A, SW6986A, SW6890A, SW88110A, SW98126A, SW125153A, SW148176A, SW175203A, TW200A



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	SCGM120404EFM(T1500A)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	SCGM120408EFM(T1500A)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
3	SCMM120404EFM(AC820P)	0.4	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
4	SCMM120408EFM(AC820P)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
5	SCMM120408EFM(AC830P)	0.8	4	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
6	SCMM120408ESM(AC630M)	0.8	4	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
7	SCMM120408EFM(AC410K)	0.8	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
8	SCMM120408EFM(AC700G)	0.8	4	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
9	SCGA120404FN(H1)	0.4	4	Ghisa GG	Carbide (K10)
10	SCGM120408FLA(H1)	0.8	4	Alluminio	Carbide (HRA*)

[Osservazioni]

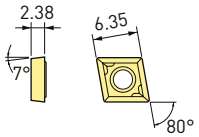
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

Esempio: **SCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto — Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

CC_0602

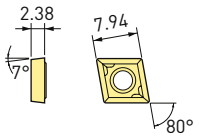
per ENH4-1F ~ ENH5-3F SW2026E, SW2531E, SW2533E, SW3240E



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	CCMP060204EFM(T1500A)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	CCMP060204EFM(AC820P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
3	CCMP060204EFM(AC830P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
4	CCMP060204ESM(AC630M)	0.4	2	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
5	CCMP060204EFM(AC410K)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
6	CCMP060204EFM(AC700G)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
7	CCGA060204FN(H1)	0.4	2	Ghisa GG	Carbide (K10)
8	CCGP060204FLA(H1)	0.4	2	Alluminio	Carbide (HRA*)
9	CCGP060204FLB(H1)	0.4	2	Alluminio	Carbide (K10)

CC_0702

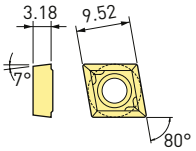
per ENH6-1F ~ ENH6-3F, ENH7-1F



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	CCGP070204EFM(T1500A)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	CCMP070204EFM(AC820P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
3	CCMP070204EFM(AC830P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
4	CCMP070204ESM(AC630M)	0.4	2	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
5	CCMM070204ESS(AC830P)	0.4	2	Acciaio da costruzione	Coated Carbide (P30)
6	CCMP070204EFM(AC410K)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
7	CCMP070204EFM(AC700G)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
8	CCGA070204FN(H1)	0.4	2	Ghisa GG	Carbide (K10)
9	CCGP070204FLA(H1)	0.4	2	Alluminio	Carbide (HRA*)
10	CCGP070204FLB(H1)	0.4	2	Alluminio	Carbide (K10)

CC_0903

per SW3242E, SW4151E, SW4154E, SW5366E



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	CCGM090304EFM(T1500A)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	CCGM090308EFM(T1500A)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
3	CCMM090304EFM(AC820P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
4	CCMM090308EFM(AC820P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
5	CCMM090308EFM(AC830P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
6	CCMM090308ESM(AC630M)	0.8	2	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
7	CCMM090308ESS(AC830P)	0.8	2	Acciaio da costruzione	Coated Carbide (P30)
8	CCMM090308EFM(AC410K)	0.8	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
9	CCMM090304EFM(AC700G)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
10	CCMM090308EFM(AC700G)	0.8	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
11	CCGA090304FN(H1)	0.4	2	Ghisa GG	Carbide (K10)
12	CCGM090308FLA(H1)	0.8	2	Alluminio	Carbide (HRA*)
13	CCGM090304FLB(H1)	0.4	2	Alluminio	Cermet (P10)

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni]

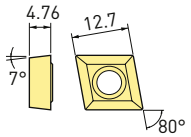
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

Esempio: **CCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto | Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

CC_1204

per SW5370E, SW6986E, SW6890E, SW88110E, SW98126E, SW125153E, SW148176E, SW175203E, TW200E, TW200E-SC

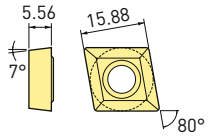


Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	CCGM120404EFM(T1500A)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
2	CCGM120408EFM(T1500A)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Cermet (P10)
3	CCMM120404EFM(AC820P)	0.4	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
4	CCMM120408EFM(AC820P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
5	CCMM120408EFM(AC830P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
6	CCMM120408ESM(AC630M)	0.8	2	Acciaio inossidabile	Coated Carbide (M30)
7	CCMM120408ESS(AC830P)	0.8	2	Acciaio da costruzione	Coated Carbide (P30)
8	CCMM120408EFM(AC410K)	0.8	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K10)
9	CCMM120404EFM(AC700G)	0.4	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
10	CCMM120408EFM(AC700G)	0.8	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)
11	CCGA120404FN(H1)	0.4	2	Ghisa GG	Carbide (K10)
12	CCGM120408FLA(H1)	0.8	2	Alluminio	Carbide (HRA*)
13	CCGM120404FLB(H1)	0.4	2	Alluminio	Carbide (K10)

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

CC_1605

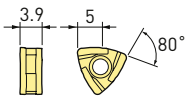
per SW6890EL, SW88110EL, SW98126EL, SW125153EL, SW148176EL, SW175203EL TW200EL, TW200EL-SC



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	CCMM160508EFM(AC820P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
2	CCMM160508EFM(AC830P)	0.8	2	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P30)
3	CCMM160508ESS(AC830P)	0.8	2	Acciaio da costruzione	Coated Carbide (P30)
4	CCMM160508EFM(AC700G)	0.8	2	Ghisa GG	Coated Carbide (K20)

ZN05

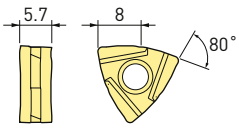
per SW3242N, SW4151N, SW4154N, SW5366N



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	ZNMU050308EM(CW20PA)	0.8	6	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
2	ZNMU050308EM(CW15KA)	0.8	6	Ghisa GG	Coated Carbide (K15)

ZN08

per SW5370N, SW6986N, SW6890N, SW88110N, SW98126N, SW125153N, SW148176N, SW175203N



Nr.	Modello	Inserti R	Angoli	Materiale da lavorare	Materiale / rivestimento
1	ZNMU080508EM(CW20PA)	0.8	6	Acciaio legato / al carbonio	Coated Carbide (P20)
2	ZNMU080508EM(CW15KA)	0.8	6	Ghisa GG	Coated Carbide (K15)

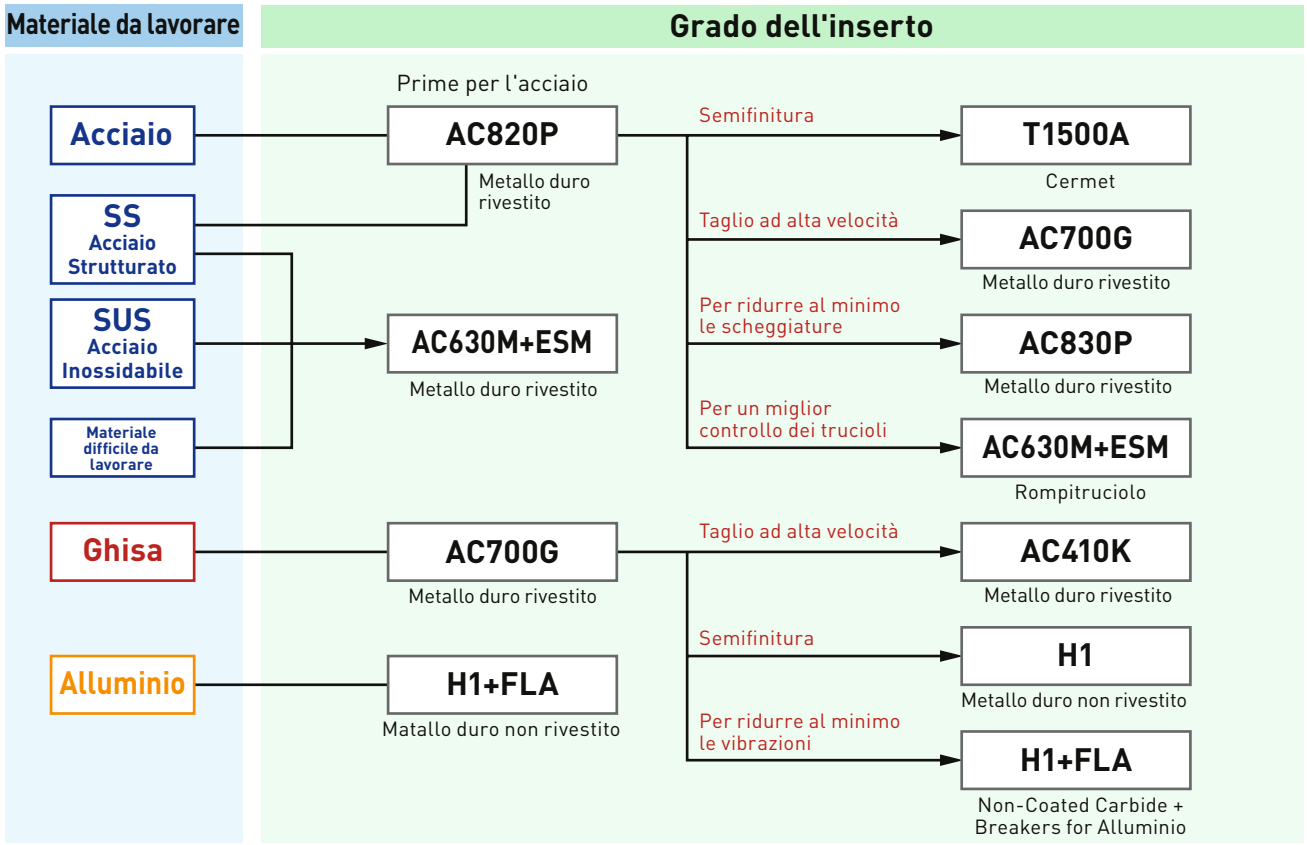
[Osservazioni]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

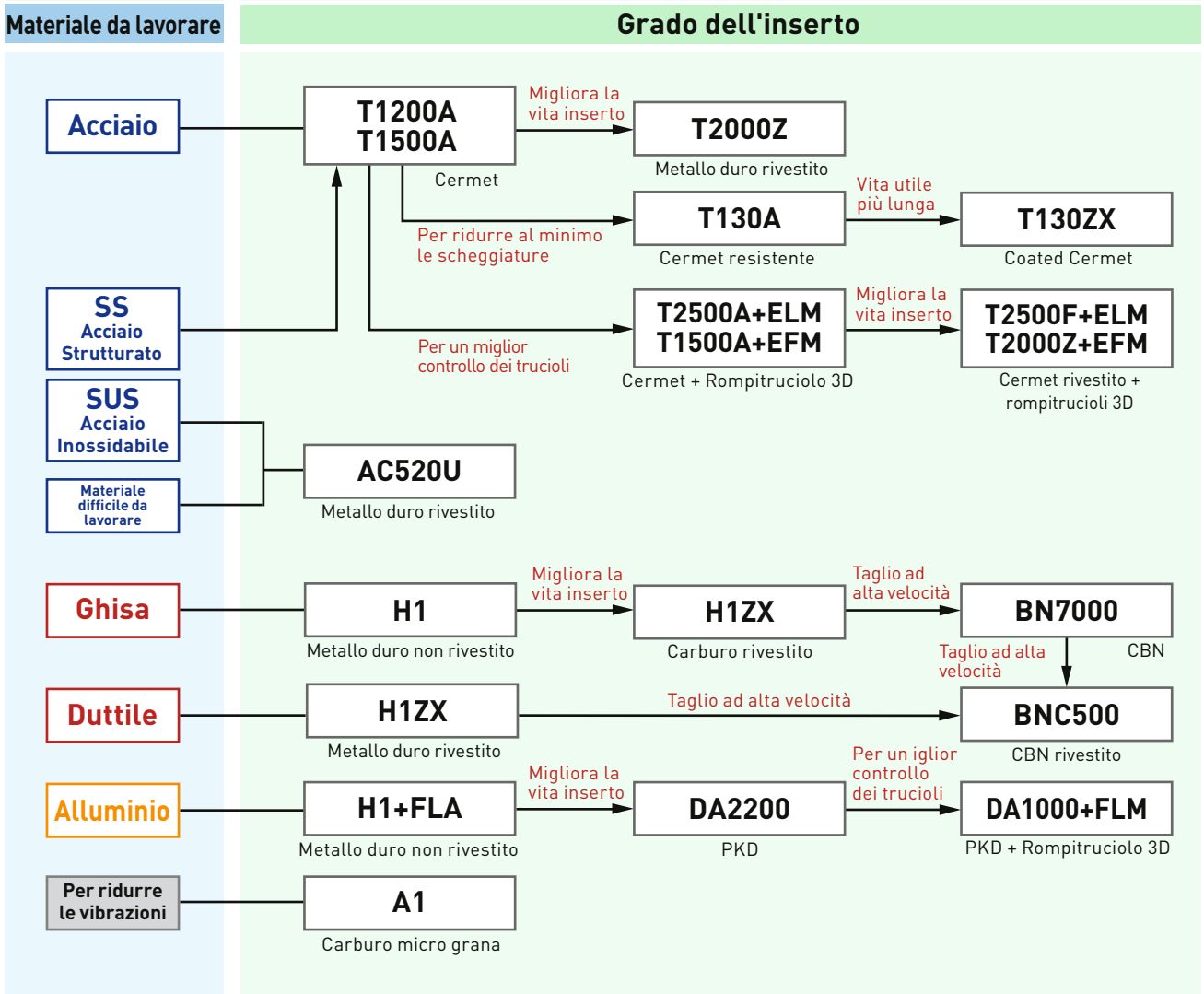
Esempio: **CCGM120404EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto — Grado

Tabella di selezione degli inserti CK BORING SYSTEM

Per la sgrossatura



Per la finitura



Materiale da lavorare

Grado dell'inserto

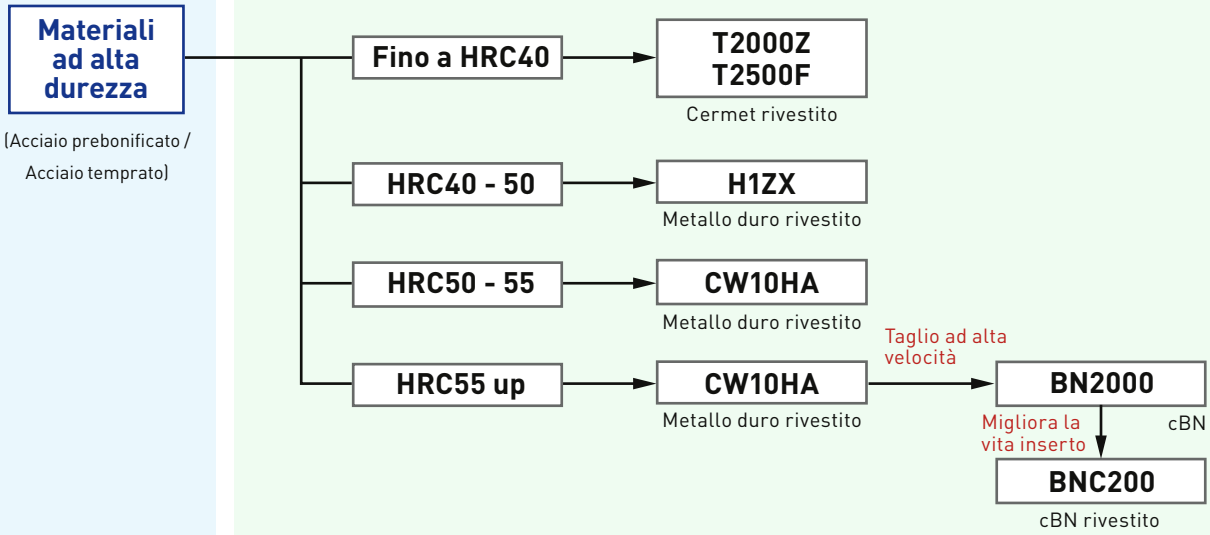


Tabella di compatibilità (compatibilità di durezza)

Gradi inserto		Durezza (HRC) 40 45 50 55 60
Cermet rivestito	T2000Z T2500F	
Metallo duro rivestito	H1ZX	
	CW10HA	
cBN	BNC200 (BN2000)	

Condizioni di taglio consigliate

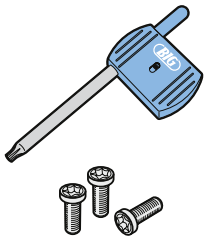
Durezza (HRC)	Gradi inserto	Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)	Refrigerante
40 - 50	H1ZX	100 - 130	0.1 - 0.2	Consigliata lavorazione con refrigerante
50 - 55	CW10HA	50 - 100	0.1 - 0.2	
55 - 59		30 - 50	0.1 - 0.2	
55 up	BNC200 (BN2000)	70 - 100	0.1 - 0.2	

In generale, i valori indicativi sono: f = 0.06 per raggio R0,2 e f = 0.10 per R0,4.

1. Poiché i limiti di stabilità degli utensili cilindrici variano in funzione della lunghezza di sporgenza, regolare le condizioni facendo riferimento alla tabella delle condizioni di taglio consigliate per utensili cilindrici.
2. Se la durata utensile diminuisce nella lavorazione interrotta, si consiglia di utilizzare basse velocità e lavorazione a secco..

Chiavi / Altro

Set di viti di serraggio per inserti (contiene 10 viti e 1 chiave)



Modello di set	Dimensione Inserti	Inserto compatibile, supporto per inserto e cartuccia	Vite di serraggio per inserti	
			Filetto M	Chiave
S1.6S-T3-S	EC03	EB04	M1.6F×2	DA-T3
S1.6S-T3		EB05	M1.6F×2.5	
S2S-A-6IP	WC02	ST05W-EB6-60 ST06W-EB7.5-65	M2×3	FS-6IP
S2S-B-6IP		EN15	M2S×4	FS-6IP
694.101-2P *	WC02	ST7W-EB6/EB7	M2×3.6	FS-6IP
694.102-2P *	TP07	ST7W-EB8/EB9	M2×4.1	
694.103-2P *		ST7W-EB10·EB12 ENH1-1TP07 ENH2-1TP07	M2×4.8	
S2S-S-6IP	TP08	EB09N EB10.5N EB12N	M2×4	FS-6IP
S2S-6IP		EB14N-EB46N ENH1-ENH3 ENH3J-ENH5J EBH3	M2×5.5	
S2.5S-7IP	TC11 SC06 CC06	EB17AJ-EB40AJ SW2026 SW2531 SW2533 SW3240 ENH4-ENH7 ENH4E-ENH6E ENH6J-ENH7J ENH4F-ENH5F ENH4S-ENH5S EBH4-EBH6	M2.5×6.5	FS-7IP
S2.508S-7IP	ZN05	SW3242N SW4151N SW4154N SW5366N	M2.5×8	FS-7IP
S3S-10IP	SC07 CC07	ENH6F-ENH7F ENH6S-ENH7S	M3×7	FS-10IP
S4S-15IP	SC09 CC09	SW3242 SW4151 SW4154 SW5366	M4×8	FS-15IP
S412S-15IP	ZN08	SW5370N SW6986N SW6890N SW88110N SW98126N SW125153N SW148176N SW175203N	M4×12	FS-15IP
S5S-20IP	SC12 CC12 CC16	SW5370 SW6986 SW6890 SW88110 SW98126 SW125153 SW148176 SW175203 TW200	M5×12	FS-20IP
S1.6S-T6	MW04	MW1619-MW1821	M1.6×4.2	FA-T6

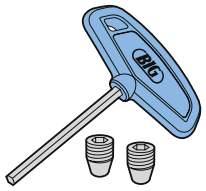
· Le chiavi sono vendute anche singolarmente. Ordinare il modello di chiave.
· I modelli contrassegnati con * sono composti da 2 viti. La chiave non è inclusa.

Chiavi / Altro

Vite di arresto CK

(Contiene 2 viti e 1 esclusiva chiave a T)

· Elemento fondamentale per la connessione CK.
Si raccomanda la sostituzione periodica per mantenere un serraggio preciso.



Modello di set	CK	M	⬡ SW	N·m	Chiave
CK1S	CK1	M4xP0.5	2	1.5	CK-T2
CK2S	CK2	M5xP0.5	2.5	2.5	CK-T2.5
CK3S	CK3	M6xP0.75	3	4.5	CK-T3
CK4S	CK4	M8xP0.75	4	7	CK-T4
CK5S	CK5	M10xP1.0	5	14	CK-T5
CK6S	CK6	M12xP1.0	6	24	CK-T6
CK7S	CK7	M20xP1.5	10	45	-

1. Il set contiene 2 viti e 1 chiave. * Le chiavi sono disponibili anche separatamente.
La "T" nel modello di chiave indica la forma a T della chiave. Non ha nulla a che vedere con Torx.

* La chiave a L è inclusa nel CK7S.

Pistola per grasso

Modello	GRG-02

Indispensabile per la manutenzione!
Può essere utilizzato con tutti i tipi di teste di finitura. (Il grasso non è incluso).

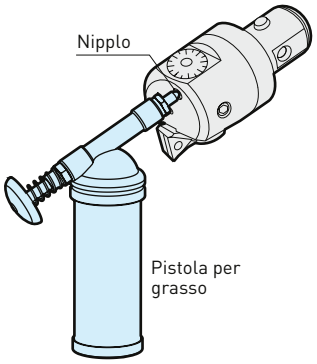
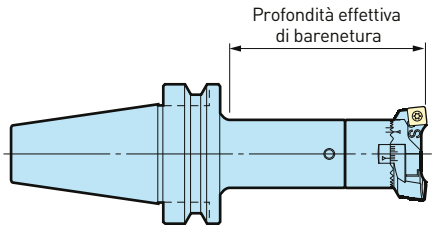


Tabella delle condizioni di taglio

TESTA DI ALESATURA SW

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. La profondità effettiva di barenatura è la lunghezza con la testa di barenatura montata sull'attacco CK. Quando si utilizzano prolunghe o riduzioni, regolare le condizioni di taglio di conseguenza. Inoltre, regolarli se necessario in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Per i fori ciechi, regolare i parametri osservando l'evacuazione dei trucioli.
3. Il Cermet T1500A è consigliato per una buona finitura superficiale per la sgrossatura leggera dell'acciaio.
4. AC830P è consigliato per il taglio interrotto dell'acciaio.
5. AC820P è consigliato per il taglio interrotto della ghisa duttile.
6. Per il taglio sfalsato, si consiglia di aumentare la profondità di taglio di 1,6 volte e di ridurre l'avanzamento del 60%.



[BBT40]

Tipo CC / Tipo SC

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)		Avanzamento f (mm/giro)	
			Raggio	Grado		Consigliato	Max.	Consigliato	Max.
SW20	Acciaio al carbonio	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
	Acciaio legato			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
	Acciaio inox			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
	Ghisa			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
	Duttile			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
	Alluminio			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25	Acciaio al carbonio	88	0.4	AC820P	160	2.5	3.0	0.25	0.30
	Acciaio legato			AC820P	140	2.0	3.0	0.20	0.25
	Acciaio inox			AC630M	90	2.0	3.0	0.20	0.25
	Ghisa			AC700G	140	3.0	4.0	0.25	0.30
	Duttile			AC410K	90	2.5	3.0	0.20	0.25
	Alluminio			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32	Acciaio al carbonio	103	0.8	AC820P	200	3.5	4.5	0.30	0.40
	Acciaio legato			AC820P	180	3.0	4.0	0.25	0.35
	Acciaio inox			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
	Ghisa			AC700G	180	4.0	5.5	0.30	0.40
	Duttile			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
	Alluminio			H1	220	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41	Acciaio al carbonio	103	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
	Acciaio legato			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
	Acciaio inox			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
	Ghisa			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
	Duttile			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
	Alluminio			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53	Acciaio al carbonio	103	0.8	AC820P	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Acciaio legato			AC820P	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Acciaio inox			AC630M	120	5.0	6.0	0.35	0.45
	Ghisa			AC700G	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Duttile			AC410K	100	6.0	8.0	0.35	0.45
	Alluminio			H1	250	8.0	10.0	0.45	0.55
SW68 SW98	Acciaio al carbonio	103	0.8	AC820P	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Acciaio legato			AC820P	200	7.0	9.0	0.35	0.45
	Acciaio inox			AC630M	120	7.0	9.0	0.35	0.45
	Ghisa			AC700G	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Duttile			AC410K	100	8.0	10.0	0.35	0.45
	Alluminio			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55

Calcolo della velocità del mandrino

$$n = \frac{Vc}{\pi D} \times 1{,}000$$

n : Velocità del mandrino [min^{-1}]
Vc : Velocità di taglio [m/min]
D : Diametro [mm]

Tipo ZN

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Grado	Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)		Avanzamento f (mm/giro)	
					Consigliato	Max.	Consigliato	Max.
SW32	Acciaio al carbonio	103	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Acciaio inox		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Ghisa		CW15KA	160	3.5	5.0	0.30	0.40
	Duttile		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Acciaio al carbonio	103	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Acciaio inox		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Ghisa		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Duttile		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Acciaio al carbonio	103	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Acciaio inox		CW20PA	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Ghisa		CW15KA	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Duttile		CW15KA	100	6.0	8.0	0.35	0.45
SW68 SW98 SW148	Acciaio al carbonio	103	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Acciaio inox		CW20PA	200	5.0	8.0	0.35	0.45
	Ghisa		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Duttile		CW15KA	100	8.0	10.0	0.35	0.45

[BBT50]
Tipo CC / Tipo SC

Modello di testa		Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)		Avanzamento f (mm/giro)	
				Raggio	Grado		Consigliato	Max.	Consigliato	Max.
SW20		Acciaio al carbonio	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
		Acciaio legato			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
		Acciaio inox			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
		Ghisa			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
		Duttile			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
		Alluminio			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25		Acciaio al carbonio	107	0.4	AC820P	150	2.5	3.5	0.25	0.30
		Acciaio legato			AC820P	130	2.0	3.0	0.20	0.25
		Acciaio inox			AC630M	80	2.0	3.0	0.20	0.25
		Ghisa			AC700G	130	3.0	4.0	0.25	0.30
		Duttile			AC410K	80	2.5	3.0	0.20	0.25
		Alluminio			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32		Acciaio al carbonio	122	0.8	AC820P	180	3.5	4.5	0.30	0.40
		Acciaio legato			AC820P	160	3.0	4.0	0.25	0.35
		Acciaio inox			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
		Ghisa			AC700G	160	4.0	5.5	0.30	0.40
		Duttile			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
		Alluminio			H1	200	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41		Acciaio al carbonio	122	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
		Acciaio legato			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
		Acciaio inox			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
		Ghisa			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
		Duttile			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
		Alluminio			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53		Acciaio al carbonio	122	0.8	AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.55
		Acciaio legato			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.50
		Acciaio inox			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.50
		Ghisa			AC700G	200	9.0	12.0	0.45	0.55
		Duttile			AC410K	120	7.0	10.0	0.35	0.50
		Alluminio			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55
SW68		Acciaio al carbonio	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acciaio legato			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acciaio inox			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Ghisa			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Duttile			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Alluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
SW98		Acciaio al carbonio	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acciaio legato			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acciaio inox			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Ghisa			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Duttile			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Alluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
TW200 (CK7)	≤ Ø340	Acciaio al carbonio	172	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acciaio legato			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acciaio inox			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Ghisa			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Duttile			AC700G	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Alluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
	> Ø340	Acciaio al carbonio			AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.60
		Acciaio legato			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.55
		Acciaio inox			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Ghisa			AC700G	200	7.0	10.0	0.45	0.60
		Duttile			AC700G	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Alluminio			H1	250	7.0	9.0	0.45	0.60

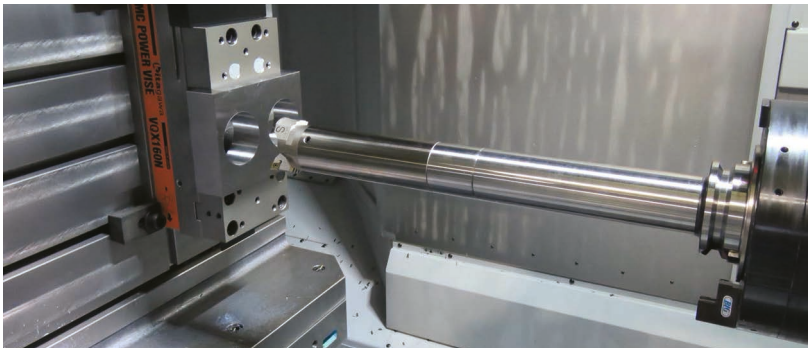
Tipo ZN

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Grado	Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)		Avanzamento f (mm/giro)	
					Consigliato	Max.	Consigliato	Max.
SW32	Acciaio al carbonio	122	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Acciaio inox		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Ghisa		CW15KA	160	4.0	5.0	0.30	0.40
	Duttile		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Acciaio al carbonio	122	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Acciaio inox		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Ghisa		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Duttile		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Acciaio al carbonio	122	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.55
	Acciaio inox		CW20PA	200	5.0	7.0	0.35	0.50
	Ghisa		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.55
	Duttile		CW15KA	120	7.0	10.0	0.35	0.50
SW68 SW98 SW148	Acciaio al carbonio	122	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.60
	Acciaio inox		CW20PA	200	6.0	10.0	0.35	0.55
	Ghisa		CW15KA	200	10.0	14.0	0.40	0.60
	Duttile		CW15KA	120	9.0	12.0	0.35	0.55

ESEMPI DI APPLICAZIONE

Sgrossatura di un foro in acciaio al carbonio (C55) utilizzando la testa SMART DAMPER SW

Macchina		Horizontal MC (BBT50)
Inserti	Tipo CC	CCMM120404EFM
	Tipo SC	SCMM120404EFM
Materiale del pezzo da lavorare		C55
Velocità di taglio Vc (m/min)		150
Avanzamento f (mm/giro)		0.4
Profondità di taglio (mm/Ø)		7
Liquido di raffreddamento		Solubile in acqua (centro)

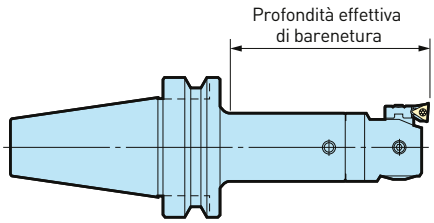


Testa	Portautensili	Estensione	Prof. effettiva di barenatura (mm)	Portainserti	
				Tipo CC	Tipo SC
CKB5-SW53DP-220	BBT50-CKB5-228	Nessuna	405	Buono	Buono
	BBT50-CKB5-263	Nessuna	440	Buono	vibrazioni
		CKB55-60	500	Buono	vibrazioni

L'uso della testa SMART DAMPER SW ha permesso di ottenere una sgrossatura stabile e priva di vibrazioni anche per lunghezze di L/D=6 e superiori. Inoltre, è stato possibile ottenere una lavorazione stabile anche per lunghezze maggiori grazie alla scelta di una cartuccia di tipo CC (angolo di approccio 0°).

TESTA DI BARENATURA EWN/EWE/EWB

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. La profondità effettiva di barenetura è la lunghezza con la testa di barenetura montata sull'attacco CK. Quando si utilizzano prolunghe o riduzioni, regolare le condizioni di taglio di conseguenza. Inoltre, regolarli se necessario in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la deflessione del supporto. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante la lavorazione dell'acciaio.
4. Il taglio a secco è consigliato per gli inserti CBN BN2000, BNC200, BNC500 e BN7000.



[BBT40]

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)	Avanzamento f (mm/giro)	
			Raggio	Grado			Consigliato	Max.
EWN20	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Duttile		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Alluminio		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	88	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Duttile		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Alluminio		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Duttile		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Alluminio		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWN68 EWN100 EWE53 EWE68 EWE100 EWB53 EWB68 EWB85	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	103	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acciaio inox		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20

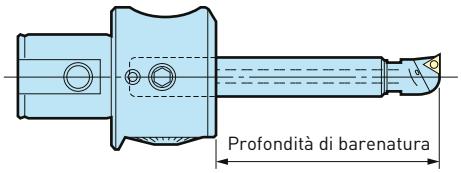
[BBT50]

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Prof. effettiva di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)	Avanzamento f (mm/giro)	
			Raggio	Grado			Consigliato	Max.
EWN20	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Duttile		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Alluminio		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	107	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Duttile		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminum		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Ghisa		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Duttile		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Duttile		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Alluminio		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acciaio inox		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Alluminio		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWE53 EWB53	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acciaio inox		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Alluminio		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20
EWN68 EWN100 EWE68 EWE100 EWB68 EWB85	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acciaio inox		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Alluminio		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30
EWN200 (CK7)	Acciaio al carbonio/Acciaio legato	172	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acciaio inox		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acciaio temprato		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Ghisa		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Duttile		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Duttile		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Alluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Alluminio		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30

Versione con barra cilindrica centrale

Condizioni di taglio consigliate

1) Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio.
   Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2) In caso vibrazioni, ridurre la velocità di taglio o utilizzare un inserto con un raggio inferiore.
3) Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra cilindrica.
Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
4) Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante
   la lavorazione dell'acciaio.
5) Il taglio a secco è consigliato per gli inserti CBN BN2000, BNC200, BNC500 e BN7000.



Velocità massima delle testine di finitura EWN

Modello di testa	Max. Velocità Utensile n
EWN04-7CK1	30,000min^{-1}
EWN04-15CK3	20,000min^{-1}
EWN2-22CK4	18,000min^{-1}
EWB2-32CK5	16,000min^{-1}
EWE2-32CK5	16,000min^{-1}
EWN2-32CK5	14,000min^{-1}
EWB2-50CK6	12,000min^{-1}
EWE2-54CK6	14,000min^{-1}
EWN2-54CK6	10,000min^{-1}

Le velocità massime del mandrino elencate in questa tabella sono le velocità consentite solo per un uso sicuro della testa di alesatura. Si noti che questi valori variano a seconda degli utensili cilindrici utilizzati, della rigidità della macchina, ecc.

Paramentri per burini in carburo

Pezzo in lavorazione	Modello	Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)	Avanzamento f (mm/giro)
Acciaio al carbonio Acciaio legato	RBE1	25	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	50	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	60	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	80	0.10	
	RBE9		0.12	
Alluminio	RBE1	30	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	60	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	80	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	100	0.10	
	RBE9		0.12	

Utensile cilindrico Tipo/ST05, ST06 (diametro Ø4 - 9)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	20	0.2	T1500A T1200A	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Acciaio inox	20	0.2	T1500A T1200A	90	0.2
	40			60	0.2
	50			40	0.2
	60			30	0.1
Hardened Steel	20	0.2	NB10HA NBX20	60	0.1
	30			40	0.1
Ghisa	20	0.2	H1	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Alluminio	20	0.2	H1	120	0.2
	40			100	0.2
	50			80	0.2
	60			60	0.2

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Utensile cilindrico Tipo/ST08 (diametro Ø9 - 12)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	20	0.2	T1500A	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Acciaio inox	20	0.2	AC520U	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Acciaio temprato	20	0.2	BN2000	70	0.10
	30			50	0.10
	40			20	0.10
Ghisa	20	0.2	H1 (FN)	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	40	0.10
Alluminio	20	0.2	H1 (FLA)	150	0.20
	30			165	0.25
	40			150	0.20
	50			125	0.15
	60	0.1	A1	60	0.15

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Utensile cilindrico Tipo/ST10 (Diametro Ø12 - 14)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	30	0.2	T1500A	120	0.20
	45			140	0.20
	60			100	0.20
	70			75	0.15
	80	0.1	A1	50	0.10
Acciaio inox	30	0.2	AC520U	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.20
	70			55	0.15
	80	0.1	A1	40	0.10
Acciaio temprato	30	0.2	BN2000	80	0.10
	45			60	0.10
	60			30	0.10
Ghisa	30	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.15
	75			60	0.15
	90	0.1	A1	30	0.10
Alluminio	30	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	45			180	0.25
	60			150	0.20
	75			90	0.20
	90	0.1	A1	60	0.15

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Utensile cilindrico Tipo/ST12 (Diametro Ø14 - 16)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	40	0.2	T1500A	120	0.20
	60			180	0.20
	80			150	0.20
	95			90	0.15
	110	0.1	A1	50	0.10
Acciaio inox	40	0.2	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.20
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Acciaio temprato	40	0.2	BN2000	80	0.10
	50			60	0.10
	65			30	0.10
Ghisa	40	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.15
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Alluminio	40	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80			180	0.20
	100			130	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Utensile cilindrico Tipo/ST14 (Diametro Ø16 - 18)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	45	0.2	T1500A	130	0.20
	65			180	0.20
	80			150	0.20
	100			90	0.15
	120	0.1	A1	50	0.10
Acciaio inox	45	0.2	AC520U	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.20
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Acciaio temprato	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	75			30	0.10
Ghisa	45	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.15
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Alluminio	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	65			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	100			120	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Utensile cilindrico Tipo/ST16 (Diametro Ø18 - 50)

Pezzo in lavorazione	Profondità di barenatura	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)
		Raggio	Grado		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	45	0.4	T1500A	130	0.20
	60			180	0.20
	80	0.2		150	0.20
	110			90	0.15
	140	0.1	A1	50	0.10
Acciaio inox	45	0.4	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.20
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Acciaio temprato	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	80			30	0.10
Ghisa	45	0.4	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.15
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Alluminio	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	110			120	0.20
	140	0.1	A1	60	0.15

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

Selezione dell'avanzamento

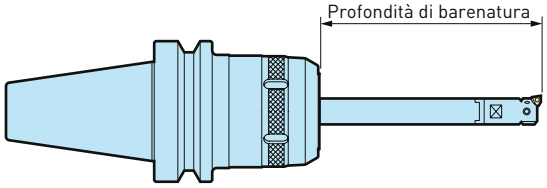
La velocità di avanzamento adatta varia a seconda della precisione desiderata. Fare riferimento alla seguente formula e determinare i parametri migliori.

- In generale, il raggio 0,2 dovrebbe essere utilizzato con f= 0.06 e raggio 0.4 con f = 0.10

valori sono solo di riferimento.

$$\text{Rugosità superficiale teorica Rz}_{[\mu m]} = \frac{(\text{Velocità di avanzamento})^2}{8 \times \text{Raggio}} \times 1{,}000$$

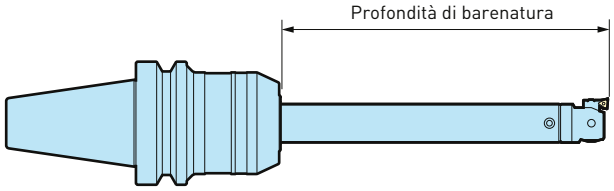
TESTA MICRO EW



1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Queste condizioni sono determinate quando l'utensile cilindrico è montato sul mandrino BIG NEW Hi-POWER MILLING CHUCK o NEW BABY CHUCK.

Pezzo in lavorazione	Lunghezza di proiezione	Diametro: Ø15 - 18				Diametro : Ø18 - 22			
		ST14W-EW15-110. (140)				ST16W-EW18-100. (160)			
		Inserti		Velocità di taglio Vc	Profondità di taglio	Inserti		Velocità di taglio Vc	Profondità di taglio
		Raggio	Grado	m/min	mm/Ø	Raggio	Grado	m/min	mm/Ø
Acciaio al carbonio Acciaio legato	20	0.2	T1200A	200	0.20	0.2	T1200A	200	0.20
	40			200	0.20			200	0.20
	60			180	0.20			200	0.20
	80			160	0.15			180	0.18
	100			120	0.15			150	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Acciaio inox	20	0.2	T1200A	150	0.20	0.2	T1200A	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			150	0.20			150	0.20
	80			130	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Ghisa	20	0.2	H1	150	0.20	0.2	H1	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			140	0.20			150	0.20
	80			120	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			60	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Alluminio	20	0.2	H1	280	0.20	0.2	H1	320	0.20
	40			280	0.20			320	0.20
	60			280	0.20			320	0.20
	80			250	0.20			280	0.20
	100			180	0.15			220	0.15
	120			100	0.12			160	0.12
	140			60	0.12			100	0.12
	160			-	-			60	0.10

Barra cilindrica in metallo duro con attacco CK

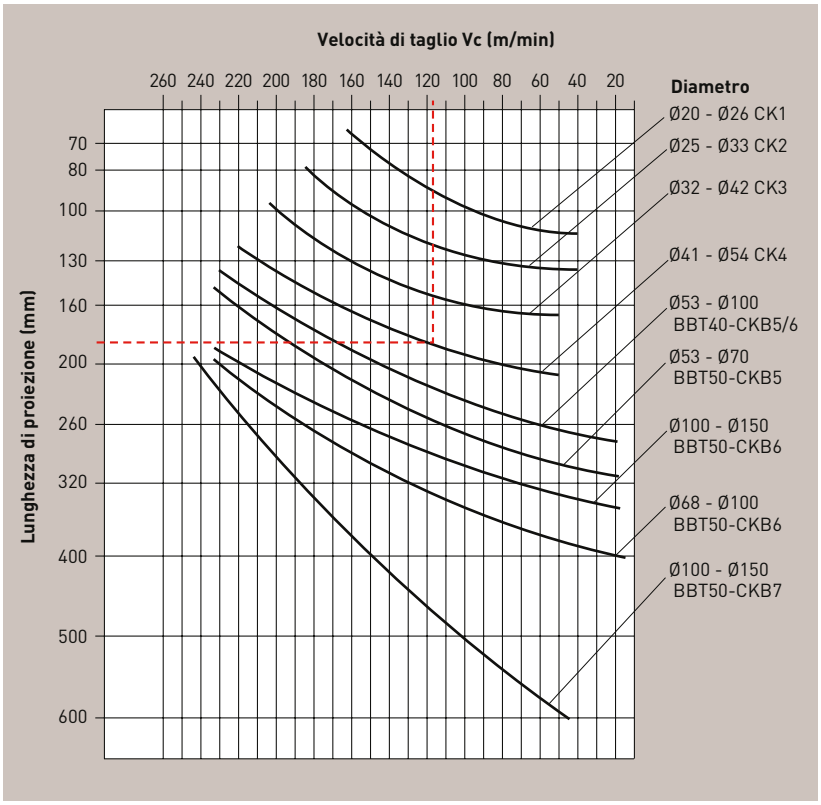


1. 1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante la lavorazione dell'acciaio.
4. Il T130A è consigliato per evitare la scheggiatura dei bordi per il taglio interrotto dell'acciaio.
5. Queste condizioni sono determinate quando l'utensile cilindrico è montato nel mandrino idraulico BIG.

Modello di testa	Materiale del pezzo da lavorare	Lunghezza di proiezione	Inserti		Velocità di taglio Vc (m/min)	Profondità di taglio (mm/Ø)	Avanzamento f (mm/giro)	
			Raggio	Grado			Consigliato	Max.
EWN20	Acciaio al carbonio	90	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	T1500A	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Ghisa	90	0.2	H1 (FN)	180	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FN)	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Alluminio	90	0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FLA)	200	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FLA)	40	0.15	0.06	0.10
		230	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN25	Acciaio al carbonio	125	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Ghisa	125	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Alluminio	125	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		175	0.4	H1 (FLA)	200	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		285	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN32 EWB32	Acciaio al carbonio	135	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	T1500A	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Ghisa	135	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	H1 (FN)	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Alluminio	135	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		160	0.4	H1 (FLA)	220	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	120	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		310	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08

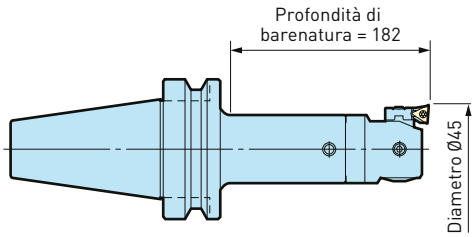
Grafico di selezione della velocità di taglio per il taglio dell'acciaio

Le vibrazioni sono sempre un problema nella barenatura. La figura a destra mostra come la velocità di taglio (velocità di rotazione) diminuisca inevitabilmente con l'allungamento della barra.
Per la scelta delle condizioni di taglio ottimali, fare riferimento alle condizioni taglio elencate in questo grafico e nelle pagine precedenti.
Per la ghisa, è generalmente ammessa una lunghezza di sporgenza superiore del 10-20%.



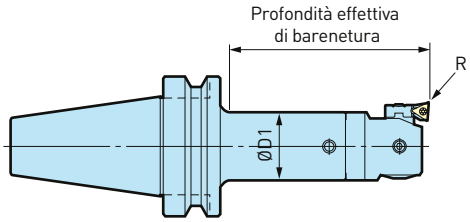
[Esempio di riferimento]
Indicato da ------ nel grafico a destra

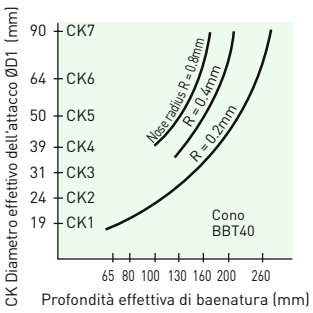
il diametro di Ø45 mm (Ø41 - Ø54 CK4).
La velocità di taglio consigliata è di 118 m/min.
Selezionare una velocità di taglio appropriata in base a questo esempio di riferimento.

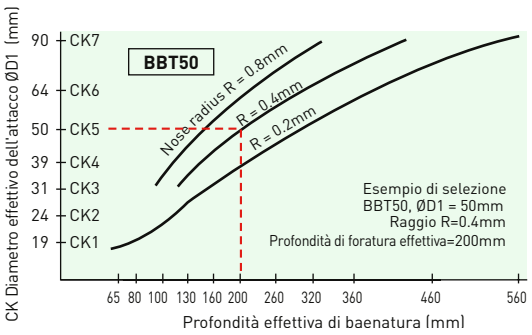


Relazione tra il raggio dell'inserto e la profondità effettiva di alesatura

Il raggio dell'inserto e la lunghezza della barra di alesatura (limite di profondità di lavorazione) sono strettamente correlati. Per la scelta dell'attacco CK, fare riferimento al grafico seguente. Per la ghisa (FC) sono possibili profondità da 1,1 a 1,3 volte superiori a quelle indicate nel grafico. Per informazioni sulle condizioni taglio, consultare la tabella delle condizioni di taglio alla pagina precedente. La velocità di taglio, in particolare, diminuisce inevitabilmente quando aumenta la lunghezza della sporgenza dell'utensile.
Per i dettagli, fare riferimento al grafico precedente.







Pezzi di ricambio

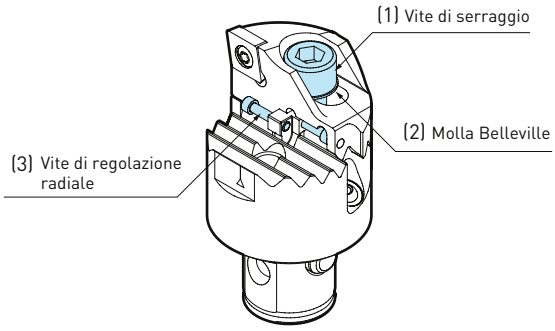
Teste di Sgrossatura SW/MW	**490**
Testine micrometriche EWN	**490**
Testine micrometriche digitali EWE	**492**
Testine micrometriche EWB	**492**
Utensili per alesatura di grande diametro	**493**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

B.8

Teste di Sgrossatura SW

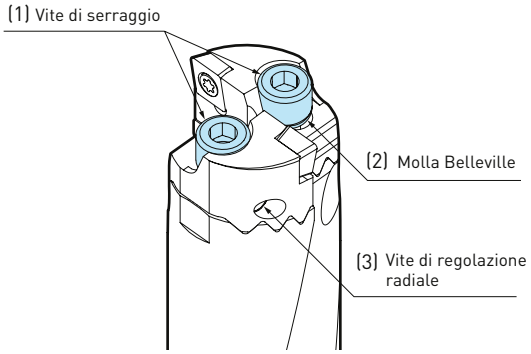
Comune per i tipi A/E/N



Modello	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
SW20-31CKB1	SW20SS	3	4	SW20BS	SW20RS	1.5
SW25-40CKB2	SW25SS	4	7	SW25BS	SW25RS	1.5
SW32-51CKB3	SW32SS	5	12	SW32BS	SW32RS	2
SW41-66CKB4	SW41SS	6	20	SW41BS	SW41RS	2.5
CKB4-SW41DP-190						
SW53-86CKB5	SW53SS	8	35	SW53BS	SW53RS	2.5
CKB5-SW53DP-220						
SW68-110CKB6	SW68SS	8	35		SW68RS	3
CKB6-SW68DP-245						
SW98-153CKB□	SW98SS	10	40	SW98BS	SW98RS	4
CKB□-SW98DP						
SW148-203CKB□						
CKB□-SW148DP						

(1) Vite di serraggio x 2p, Molla Belleville x 2p
(2) Molla Belleville x 4 pezzi
(3) Vite di regolazione radiale 1p

Teste di Sgrossatura MW



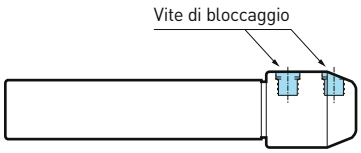
Modello	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
MW16	MW16SS	2.5	1.0	MW16BS	H02503-5P	1.3
MW18					H02504-5P	

(1) Vite di serraggio x 2p, Molla Belleville x 2p
(2) Molla Belleville x 4p
(3) Vite di regolazione radiale x 5p

TESTA DI ALESATURA EWN/EWE/EWB (Versione con barra cilindrica centrale)

SUPPORTO PER BLOCCAGGIO LATERALE

Vite di bloccaggio



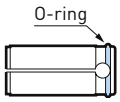
Modello	(1)	⬡SW
ST-SL3.5/4/5	H0403-5P	2
ST-SL6	H0404-5P	
ST-SL7/8/9/10	H0606-5P	2.5

(1) Vite di bloccaggio laterale x 5p

TESTA DI ALESATURA EWN/EWE/EWB (Versione con barra cilindrica centrale)

BUSSOLA DI RIDUZIONE

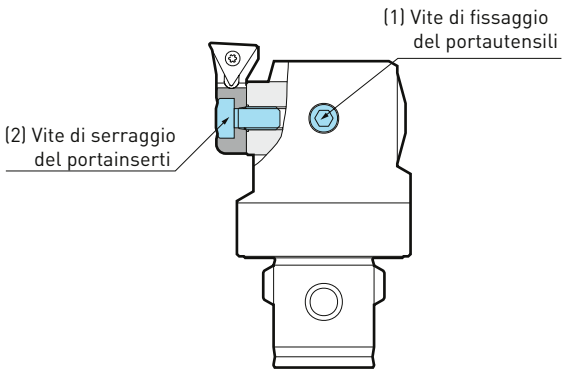
O-ring



Modello	Modello (2 pcs)
EC1004~EC1008	OR-S8-2P
EC1206~EC1210	OR-S10-2P
EC1606~EC1614	OR-S14-2P

Testine micrometriche EWN

EW MICRO HEAD



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN20-36CKB1	K0405	2	0.5	B0304-1	2	1.0
CK1-EWN20DP-100						
EWN25-47CKB2	K0406	2	0.5	B0306-1	2	1.0
CK2-EWN25DP-125						
EWN32-60CKB3	K0509	2.5	1.5	B0408-2	2.5	2.5
CKB3-EWN32DP-160						
EWN41-74CKB4	K0610	3	2.5	B0510-3	3	3.0
CKB4-EWN41DP-185						
EWN53-95CKB5	K0814	4	6	B0510-4	4	6
CKB5-EWN53DP-210						
EWN68-150CKB6	K1016	5	10	B0816-5	5	12
CKB6-EWN68DP-240						
EWN100-203CKB6						
CKB6-EWN100DP-240						
EWN100-203CKB7						
CKB7-EWN100DP-240						

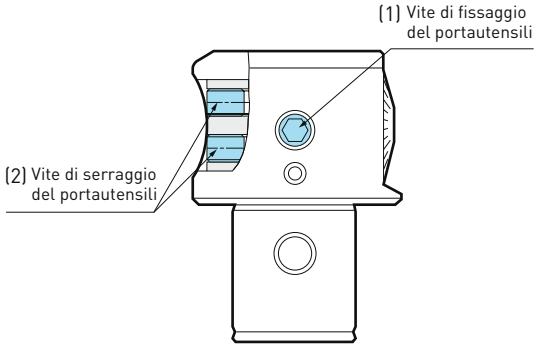
(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EW15	H0303-2P	1.5	0.3	M25526IP-2P	6IP	0.6
EW18	H0304-2P					

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 2p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 2p

Testine micrometriche EWN

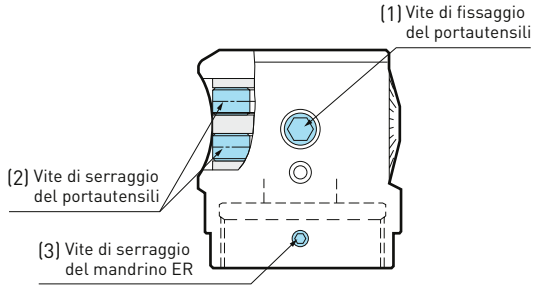
Tipo seggio centrale



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN04-7CK1	H0303KS	1.5	0.6	H0306/R-5P	1.5	0.8
EWN04-7ST10						
EWN04-15CK3	H0505-5P	2.5	1.2	H0504-5P	2.5	1.5
EWN04-15ST16						
EWN2-22CK4	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5
EWN2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	5
EWN2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	10

(1) Vite di fissaggio del portautensili: H0303KS x 1p / H0505-5P x 5p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p

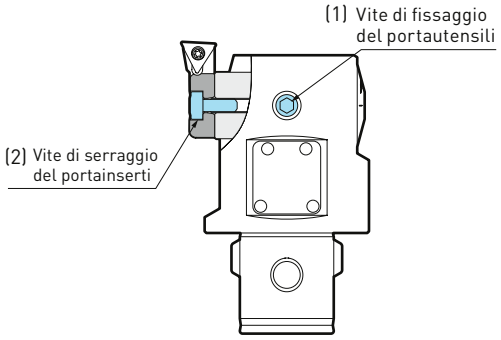
Con attacco ER



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWN2-22ER25	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5	H0404-5P
EWN2-32ER32	K0809	4	4	H0806-5P	4	5	K0406KS

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p
(3) Vite di serraggio del mandrino ER: H0404-5P x 5p / K0406KS x 1p

Testine micrometriche digitali EWE

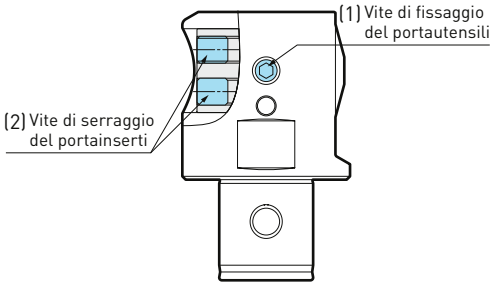


Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE41-74CKB4	K0608	3	3	B0510-3	3	3
EWE53-93CKB5	K0809	4	6	B0510-4	4	6
EWE68-105CKB6	K1013	5	10	B0816-5	5	12
EWE100-203CKB□	K1016					

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

Testine micrometriche digitali EWE

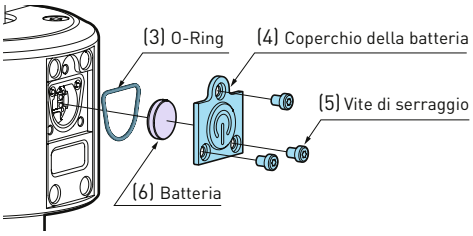
Tipo seggio centrale



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4
EWE2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p

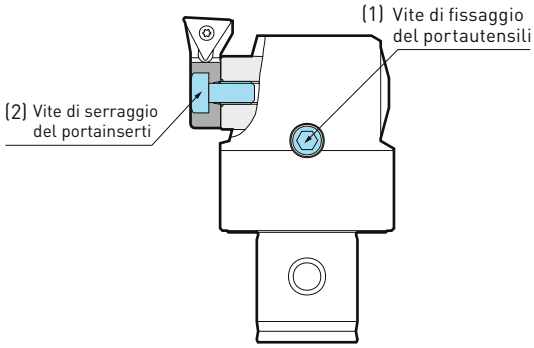
Tipo di portainserto EWE / Tipo di portautensile cilindrico componenti comuni



Nome del componente	Modello
(3) O-ring	EWE-OR
(4) Coperchio della batteria	EWE-BC
(5) Vite di serraggio	EWE-S2.5FS-8IP
(6) Batteria	CR1025

(5) Vite del morsetto-3p-chiave-1p inclusa

Testine micrometriche EWB

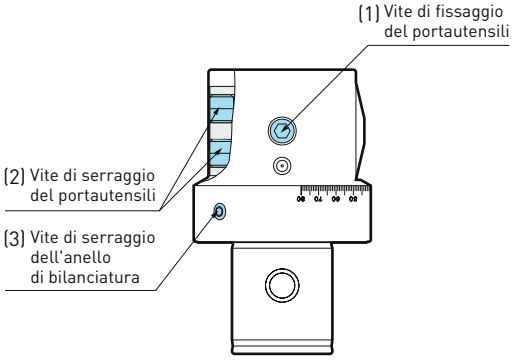


Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWB32-42CK3	S0705	2.5	2.5	B0408-2	2.5	2.5
EWB41-54CK4	S0706	3	3	B0510-3	3	3
EWB53-70CK5	S0808	4	6	B0510-4	4	6
EWB68-88CK6	S1012	6	10	B0612-5	6	12
EWB85-105CK6						

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

Testine micrometriche EWB

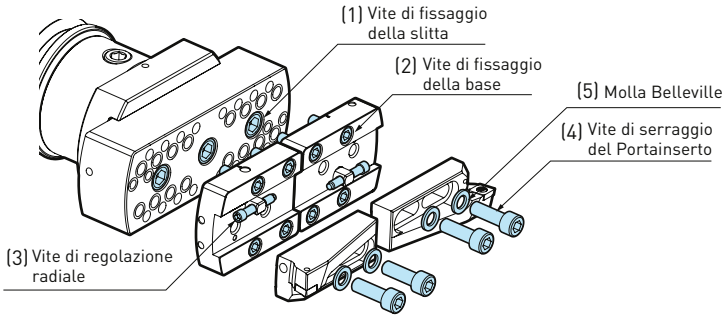
Tipo seggio centrale



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWB2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4	BR232
EWB2-50CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8	BR250

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p
(3) Vite di serraggio dell'anello di bilanciatura x 1p

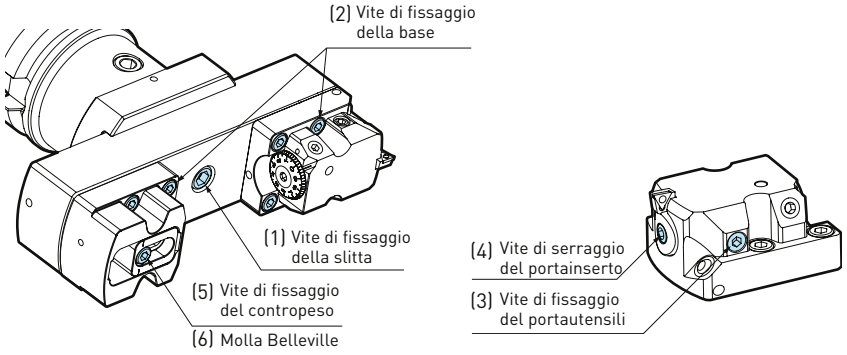
CK7 Tipo diametro grande



Modello Attacco base	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	(4)	⬡SW	N·m	(5)
CB-TW200 CB-TW200AL	C1250	10	45	C0825	6	20	TW200RS	5	C1030	8	30	TW53BS

(1) Vite di fissaggio della slitta x 1p
(2) Vite di fissaggio della base x 1p
(3) Vite di regolazione radiale x 1p
(4) Vite di serraggio del portainserto x 1p
(5) Molla Belleville x 4 pezzi

Per EWN200 BORING HEAD diametro grande



Modello di testa	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	N·m	(4)	⬡SW	N·m	(5)	⬡SW	N·m	(6)
EWN200(AL)	C1250	10	45	C0825	6	20	K1016	5	12	B0612-5	5	10	-			
BWN200FB(AL)										-			C0830	6	20	TW41BS
BWN200PB(AL)																

(1) Vite di fissaggio della slitta x 1p
(2) Vite di fissaggio della base x 1p
(3) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(4) Vite di serraggio del portainserto x 1p
(5) Vite di fissaggio del contrapeso x 1p
(6) Molla Belleville x 4 pezzi

Frese ad inserti

Fullcut Mill FCM	**496**
Fresa da spianare per Tipo FCM da avvitare	**505**
Fullcut Mill FCM tipo manicotto	**506**
Fullcut Mill FCM inserti	**507**
Fullcut Mill FCR	**511**
Fresa da spianare per Tipo FCR da avvitare	**517**
Fullcut Mill FCR inserti	**518**
Parti di ricambio	**521**
Surface Mill	**522**
Speed Finisher	**523**

Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

C.1

Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BBT

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità.





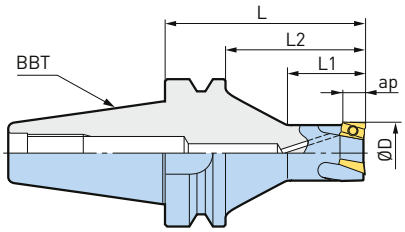


Fig. 1

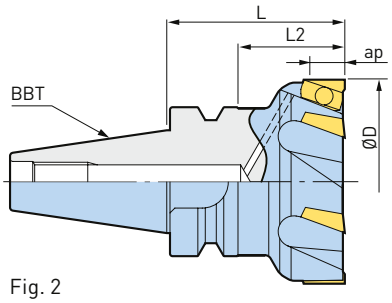


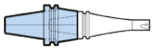
Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BBT30-FCM16092-65	966.216	1	16	65	23	43	9	2	ARG16	0.48
BBT30-FCM20093-65	966.217	1	20	65	28	43	9	3	ARG20	0.49
BBT30-FCM25093-65	966.218	1	25	65	33	43	9	3	ARG25	0.52
BBT30-FCM25093-105	100644.001.0	1	25	105	34	83	9	3	ARG25	0.75
BBT30-FCM32113-65	966.219	1	32	65	38	43	11	3	ARG32	0.56
BBT30-FCM32113-105	100644.002.0	1	32	105	44	83	11	3	ARG32	0.85
BBT30-FCM40114-50	966.220	1	40	50	25	28	11	4	ARG40	0.54
BBT30-FCM50115-50	966.120	2	50	50	-	28	11	5	ARG40	0.65
BBT30-FCM63116-55	100644.004.0	2	63	55	-	33	11	6	ARG63	0.85
BBT40-FCM16092-85	966.221	1	16	85	23	58	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092-105	966.121	1	16	105	30	78	9	2	ARG16	1.30
BBT40-FCM16092-120	966.122	1	16	120	25	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM16092-150	966.123	1	16	150	25	123	9	2	ARG16	1.70
BBT40-FCM20093-85	966.222	1	20	85	28	58	9	3	ARG20	1.20
BBT40-FCM20093-105	966.124	1	20	105	35	78	9	3	ARG20	1.30
BBT40-FCM20093-120	966.125	1	20	120	30	93	9	3	ARG20	1.40
BBT40-FCM20093-150	966.126	1	20	150	30	123	9	3	ARG20	1.80
BBT40-FCM25093-85	966.223	1	25	85	33	58	9	3	ARG25	1.20
BBT40-FCM25093-120	966.127	1	25	120	45	93	9	3	ARG25	1.50
BBT40-FCM25093-135	966.128	1	25	135	40	108	9	3	ARG25	1.60
BBT40-FCM25093-165	966.129	1	25	165	40	138	9	3	ARG25	1.90
BBT40-FCM32113-85	966.224	1	32	85	38	58	11	3	ARG32	1.30
BBT40-FCM32113-120	966.130	1	32	120	60	93	11	3	ARG32	1.60
BBT40-FCM32113-135	966.131	1	32	135	50	108	11	3	ARG32	1.70
BBT40-FCM32113-165	966.132	1	32	165	40	138	11	3	ARG32	2.20
BBT40-FCM40114-85	966.225	1	40	85	43	58	11	4	ARG40	1.40
BBT40-FCM40114-120	966.133	1	40	120	65	93	11	4	ARG40	1.80
BBT40-FCM40114-135	966.134	1	40	135	60	108	11	4	ARG40	2.00
BBT40-FCM40114-165	966.135	1	40	165	50	138	11	4	ARG40	2.50
BBT40-FCM50115-70	966.226	1	50	70	38	43	11	5	ARG40	1.40
BBT40-FCM50115-120	966.136	1	50	120	65	93	11	5	ARG40	2.20
BBT40-FCM50115-135	966.137	1	50	135	60	108	11	5	ARG40	2.40
BBT40-FCM50115-165	966.138	1	50	165	50	138	11	5	ARG40	3.00

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Adattatori per coni BBT50	Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 497	▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo con BBT

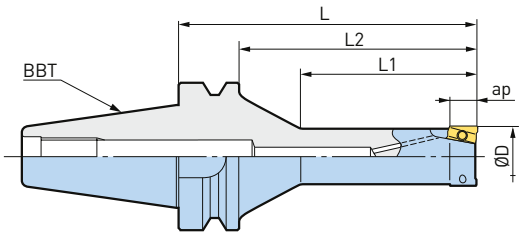
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità.







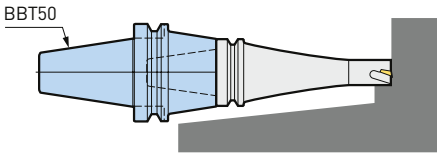


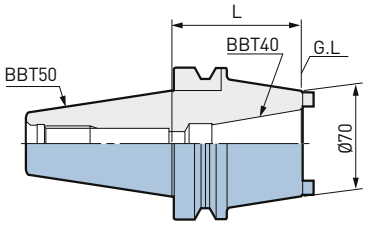


Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BBT30-FCM16092L-85	966.081	16	85	45	63	9	2	ARG16	0.50
BBT30-FCM20092L-85	966.082	20	85	50	63	9	2	ARG20	0.60
BBT30-FCM25092L-85	966.083	25	85	50	63	9	2	ARG25	0.60
BBT30-FCM32112L-85	966.084	32	85	60	63	11	2	ARG32	0.70
BBT40-FCM16092L-105	966.085	16	105	45	78	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092L-120	966.086	16	120	45	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM20092L-120	966.087	20	120	60	93	9	2	ARG20	1.30
BBT40-FCM20092L-135	966.088	20	135	60	108	9	2	ARG20	1.40
BBT40-FCM25092L-135	966.089	25	135	75	108	9	2	ARG25	1.50
BBT40-FCM25092L-150	966.090	25	150	75	123	9	2	ARG25	1.60
BBT40-FCM32112L-135	966.091	32	135	80	108	11	2	ARG32	1.60
BBT40-FCM32112L-150	966.092	32	150	90	123	11	2	ARG32	1.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Adattatori per coni BBT50

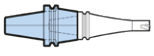




Modello	Articolo No.	L	Peso (kg)
BBT50-BBT40-50	803.730	50	3.60
BBT50-BBT40-90	803.731	90	5.00

C.1

Accessori & Parti di ricambio

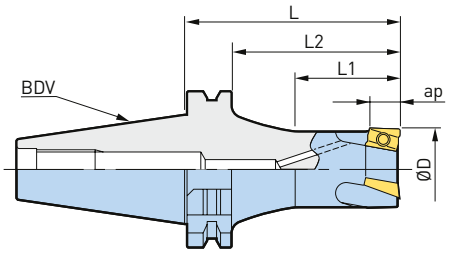
Adattatori per coni BBT50	Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
			
► 497	► 507	► 521	► 521

Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BDV

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.







Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BDV40-FCM16092-85	966.206	16	85	23	65	9	2	ARG16	1.10
BDV40-FCM16092-105	966.161	16	105	35	85	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM16092-120	966.162	16	120	34	100	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM20093-85	966.207	20	85	35	65	9	3	ARG20	1.10
BDV40-FCM20093-105	966.163	20	105	40	85	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM20093-120	966.164	20	120	39	100	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM25093-85	966.208	25	85	33	65	9	3	ARG25	1.10
BDV40-FCM25093-120	966.165	25	120	45	100	9	3	ARG25	1.30
BDV40-FCM25093-135	966.166	25	135	40	115	9	3	ARG25	1.40
BDV40-FCM32113-85	966.209	32	85	38	65	11	3	ARG32	1.20
BDV40-FCM32113-120	966.167	32	120	60	100	11	3	ARG32	1.40
BDV40-FCM32113-135	966.168	32	135	50	115	11	3	ARG32	1.60
BDV40-FCM40114-85	966.210	40	85	45	65	11	4	ARG40	1.30
BDV40-FCM40114-120	966.169	40	120	65	100	11	4	ARG40	1.70
BDV40-FCM40114-135	966.170	40	135	60	115	11	4	ARG40	1.80
BDV40-FCM50115-70	966.211	50	70	50	50	11	5	ARG40	1.40
BDV40-FCM50115-120	966.171	50	120	100	100	11	5	ARG40	2.10
BDV40-FCM50115-135	966.172	50	135	115	115	11	5	ARG40	2.30

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
		
▶ 507	▶ 521	▶ 521

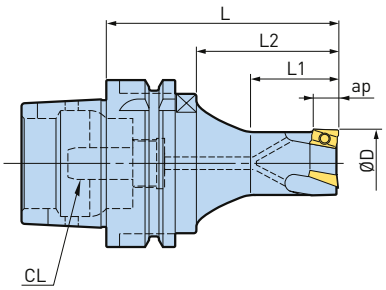
Fullcut Mill FCM - Tipo standard con HSK-A

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.





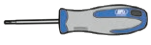




Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
HSK-A40-FCM16092-65	966.101	16	65	23	37	9	2	ARG16	0.28
HSK-A40-FCM20093-65	966.102	20	65	28	37	9	3	ARG20	0.30
HSK-A40-FCM25093-65	966.103	25	65	35	37	9	3	ARG25	0.34
HSK-A40-FCM32113-65	966.104	32	65	35	37	11	3	ARG32	0.39
HSK-A40-FCM40114-65	966.105	40	65	45	-	11	4	ARG40	0.47
HSK-A40-FCM50115-65	966.106	50	65	45	-	11	5	ARG40	0.59
HSK-A50-FCM16092-75	966.107	16	75	23	41	9	2	ARG16	0.60
HSK-A50-FCM20093-75	966.108	20	75	28	41	9	3	ARG20	0.60
HSK-A50-FCM25093-75	966.109	25	75	33	41	9	3	ARG25	0.60
HSK-A50-FCM32113-75	966.110	32	75	39	41	11	3	ARG32	0.70
HSK-A50-FCM40114-75	966.111	40	75	48	-	11	4	ARG40	0.80
HSK-A50-FCM50115-75	966.112	50	75	48	-	11	5	ARG40	0.90
HSK-A63-FCM16092-85	966.231	16	85	23	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092-105	966.141	16	105	30	71	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM16092-120	966.142	16	120	25	86	9	2	ARG16	1.10
HSK-A63-FCM16092-150	966.143	16	150	25	116	9	2	ARG16	1.20
HSK-A63-FCM20093-85	966.232	20	85	28	51	9	3	ARG20	0.90
HSK-A63-FCM20093-105	966.144	20	105	35	71	9	3	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20093-120	966.145	20	120	30	86	9	3	ARG20	1.10
HSK-A63-FCM20093-150	966.146	20	150	30	116	9	3	ARG20	1.30
HSK-A63-FCM25093-85	966.233	25	85	33	51	9	3	ARG25	1.00
HSK-A63-FCM25093-120	966.147	25	120	45	86	9	3	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25093-135	966.148	25	135	40	101	9	3	ARG25	1.20
HSK-A63-FCM25093-165	966.149	25	165	40	131	9	3	ARG25	1.40
HSK-A63-FCM32113-85	966.234	32	85	38	51	11	3	ARG32	1.00
HSK-A63-FCM32113-120	966.150	32	120	60	86	11	3	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32113-135	966.151	32	135	50	101	11	3	ARG32	1.40
HSK-A63-FCM32113-165	966.152	32	165	40	131	11	3	ARG32	1.60
HSK-A63-FCM40114-85	966.235	40	85	43	51	11	4	ARG40	1.10
HSK-A63-FCM40114-120	966.153	40	120	65	86	11	4	ARG40	1.40
HSK-A63-FCM40114-135	966.154	40	135	60	101	11	4	ARG40	1.60
HSK-A63-FCM40114-165	966.155	40	165	50	131	11	4	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-70	966.236	50	70	28	28	11	5	ARG40	1.20
HSK-A63-FCM50115-120	966.156	50	120	78	78	11	5	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-135	966.157	50	135	93	93	11	5	ARG40	2.10
HSK-A63-FCM50115-165	966.158	50	165	123	123	11	5	ARG40	2.50

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

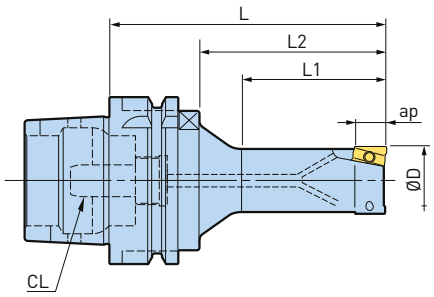
Fullcut Mill FCM - Tipo extra lungo con HSK-A

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.









Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
HSK-A63-FCM16092L-85	966.093	16	85	40	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092L-120	966.094	16	120	45	86	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM20092L-105	966.095	20	105	50	71	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20092L-120	966.096	20	120	60	86	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM25092L-105	966.097	25	105	55	71	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25092L-120	966.098	25	120	65	86	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM32112L-120	966.099	32	120	70	86	11	2	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32112L-135	966.100	32	135	80	101	11	2	ARG32	1.40

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

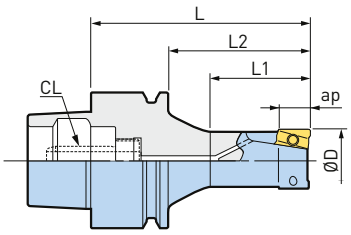
Fullcut Mill FCM - Tipo standard con HSK-E

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.









Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
HSK-E25-FCM16092-45	966.173	16	45	23	35	9	2	ARG16	0.08
HSK-E32-FCM16092-55	966.174	16	55	23	35	9	2	ARG16	0.17
HSK-E40-FCM16092-65	966.115	16	65	28	45	9	2	ARG16	0.27

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

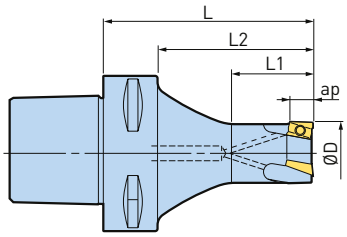
Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BIG CAPTO

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.









Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
C5-FCM16092-65	805.858	16	65	23	45	9	2	ARG16	0.52
C5-FCM16092-90	805.859	16	90	30	70	9	2	ARG16	0.60
C5-FCM20093-65	973.609	20	65	28	45	9	3	ARG20	0.50
C5-FCM20093-90	805.860	20	90	35	70	9	3	ARG20	0.60
C5-FCM25093-65	805.861	25	65	33	45	9	3	ARG25	0.60
C5-FCM25093-90	805.862	25	90	40	70	9	3	ARG25	0.70
C5-FCM32113-65	805.863	32	65	38	45	11	3	ARG32	0.60
C5-FCM32113-90	805.864	32	90	45	70	11	3	ARG32	0.80
C5-FCM40114-50	805.865	40	50	25	30	11	4	ARG40	0.60
C5-FCM40114-90	805.866	40	90	60	70	11	4	ARG40	1.00
C5-FCM50115-50	805.867	50	50	25	30	11	5	ARG40	0.80
C5-FCM50115-90	805.868	50	90	65	70	11	5	ARG40	1.20
C6-FCM16092-85	100650.001.0	16	85	24	63	9	2	ARG16	1.10
C6-FCM16092-110	100650.002.0	16	110	30	88	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM16092-135	100650.003.0	16	135	27	113	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM20093-85	100650.004.0	20	85	28	63	9	3	ARG20	1.10
C6-FCM20093-110	100650.005.0	20	110	34	88	9	3	ARG20	1.20
C6-FCM20093-135	100650.006.0	20	135	32	113	9	3	ARG20	1.30
C6-FCM25093-85	100650.007.0	25	85	33	63	9	3	ARG25	1.10
C6-FCM25093-110	100650.008.0	25	110	47	88	9	3	ARG25	1.20
C6-FCM25093-135	100650.009.0	25	135	44	113	9	3	ARG25	1.40
C6-FCM32113-85	100650.010.0	32	85	38	63	11	3	ARG32	1.20
C6-FCM32113-110	100650.011.0	32	110	61	88	11	3	ARG32	1.30
C6-FCM32113-135	100650.012.0	32	135	54	113	11	3	ARG32	1.50
C6-FCM40114-85	100650.013.0	40	85	44	63	11	4	ARG40	1.30
C6-FCM40114-110	100650.014.0	40	110	65	88	11	4	ARG40	1.50
C6-FCM40114-135	100650.015.0	40	135	61	113	11	4	ARG40	1.90
C6-FCM50115-70	100650.016.0	50	70	43	48	11	5	ARG40	1.30
C6-FCM50115-110	100650.017.0	50	110	70	88	11	5	ARG40	1.90
C6-FCM50115-135	100650.018.0	50	135	72	113	11	5	ARG40	2.30

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
		
▶ 507	▶ 521	▶ 521

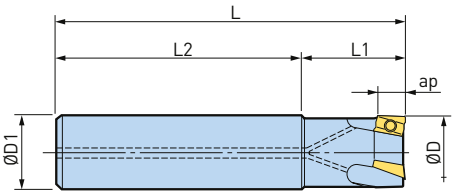
Fullcut Mill FCM - Tipo standard

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.







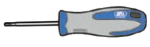


Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
ST16-FCM12091-90	966.237	12	16	90	15	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM14091-90	966.238	14	16	90	17	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM16092-90	966.239	16	16	90	25	65	9	2	ARG16	0.12
ST20-FCM20093-110	966.240	20	20	110	30	80	9	3	ARG20	0.23
ST25-FCM25093-120	966.241	25	25	120	35	85	9	3	ARG25	0.41
ST32-FCM32113-130	966.242	32	32	130	35	95	11	3	ARG32	0.70
ST32-FCM40114-130	966.243	40	32	130	40	90	11	4	ARG40	0.80
ST32-FCM40114-180	802.963	40	32	180	40	140	11	4	ARG40	1.10
ST32-FCM50115-130	966.244	50	32	130	40	90	11	5	ARG40	0.97

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
		
► 507	► 521	► 521

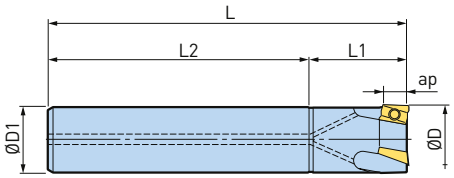
Fullcut Mill FCM - Tipo con diametro maggiorato

«Asso nella manica» per fresature a tasca e spallamento profonda.









Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
ST15-FCM16092-120	807.455	16	15	120	25	95	9	2	ARG16	0.15
ST16-FCM17092-120	966.181	17	16	120	25	95	9	2	ARG16	0.17
ST19-FCM20092-165	807.456	20	19	165	30	135	9	2	ARG20	0.33
ST19-FCM20093-135	807.457	20	19	135	30	105	9	3	ARG20	0.26
ST20-FCM21092-165	966.182	21	20	165	30	135	9	2	ARG20	0.37
ST20-FCM21093-135	966.183	21	20	135	30	105	9	3	ARG20	0.29
ST24-FCM25092-180	807.458	25	24	180	35	145	9	2	ARG25	0.59
ST24-FCM25093-150	807.459	25	24	150	35	115	9	3	ARG25	0.48
ST25-FCM26092-165	966.184	26	25	165	38	127	9	2	ARG25	0.59
ST25-FCM26093-150	966.185	26	25	150	38	112	9	3	ARG25	0.53
ST28-FCM32112-180	807.460	32	28	180	48	132	11	2	ARG32	0.81
ST28-FCM32113-180	807.461	32	28	180	48	132	11	3	ARG32	0.79
ST32-FCM33112-180	966.186	33	32	180	48	132	11	2	ARG32	1.00
ST32-FCM33113-180	966.187	33	32	180	48	132	11	3	ARG32	1.00

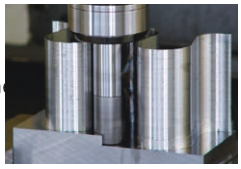
1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Per fresatura di gole media-pesante o pesante con L/D oltre 2.5 volte il diametro, sono raccomeati i modelli a 2 inserti.

Esempio di applicazione

Modello	ST32-FCM33112-180
Material	C55 (S55C)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	120
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.1
DOC assiale ap (mm)	10 mm x 10 livelli
DOC radiale ae (mm)	Max. 33 mm

Risultato

Si ottengono ottime fresature a spallamento anche con proiezioni di 110 mm 3 asportazione assiale di 10 mm.



C.1

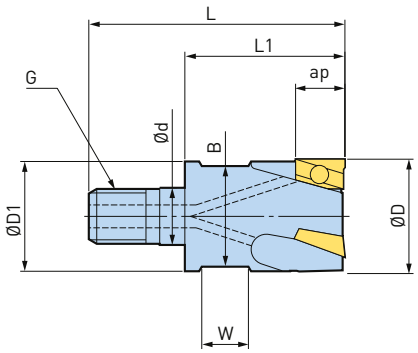
Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
		
▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fresa da spianare FCM da avvitare

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	G	Ød	ØD	ØD1	ap	L	L1	Numero inserti	B	W	Inserti	Peso (kg)
M8-FCM16092-25	-	M8	8.5	16	15	9	42.5	25	2	12	6.2	ARG1609	0.03
M10-FCM20093-30	-	M10	10.5	20	19	9	49	30	3	17	8.2	ARG2009	0.05
M12-FCM25093-35	-	M12	12.5	25	24	9	56	35	3	22	10.2	ARG2509	0.10
M16-FCM32112-40	-	M16	17	32	29	11	63	40	2	26	12.2	ARG3211	0.20
M16-FCM32113-40	-	M16	17	32	29	11	63	40	3	26	12.2	ARG3211	0.20
M16-FCM40112-40	-	M16	17	40	29	11	63	40	2	32	16.8	ARG4011	0.25
M16-FCM40114-40	-	M16	17	40	29	11	63	40	4	32	16.8	ARG4011	0.25

1. È inclusa una chiave a bussola per il serraggio degli inserti, ma gli inserti non sono inclusi.
2. La chiave inglese per serrare la testa non è inclusa. Si prega di utilizzare una chiave disponibile in commercio.
3. Per i gambi del corpo principale con L = 100 mm o più, si consiglia di utilizzare due scanalature quando si eseguono tagli medio-pesanti in affondamento completo o obliquo.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

SD per frese attacco metric	Inserti per Fullcut Mill FCM
	
▶ 224	▶ 507

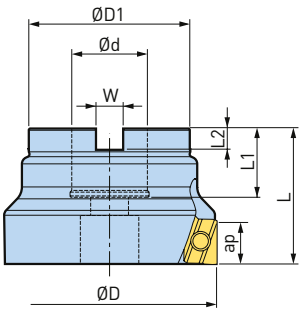
Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto

Corrisponde alla forma FMH dell'adattatore di fresatura frontale nuovo steard.







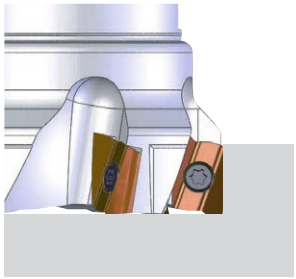


Modello	Articolo No.	ØD	Ød	ØD1	L	L1	L2	ap	W	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
FMH22-FCM50115-40	966.212	50	22	47	40	20	6	11	10.4	5	ARG40	0.40
FMH22-FCM63116-40	966.213	63	22	47	40	20	6	11	10.4	6	ARG63	0.50
FMH27-FCM80116-50	966.214	80	27	60	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.10
FMH27-FCM100116-50	805.461	100	27	76	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.90

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Esempio di applicazione

Fresa con inserti indicizzabili, per ottenere un'eccellente ortogonalità e una finitura superficiale eccellente.
Lavorata con modello di Fullcut Mill: FMH22-FCM63116-40
Modello attacco fresa: BBT40-FMH22-47-45



Ortogonalità

Velocità di taglio Vc (m/min.)	150
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.1
DOC assiale ap (mm)	5
DOC radiale ae (mm)	0.1

BIG DAISHOWA	10 µm
Altri produttori	40 µm

Tagliente Wiper

Velocità di taglio Vc (m/min.)	250
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.2
DOC assiale ap (mm)	0.1
DOC radiale ae (mm)	50

BIG DAISHOWA	Ra=0.51 µm
Altri produttori	Ra=1.56 µm

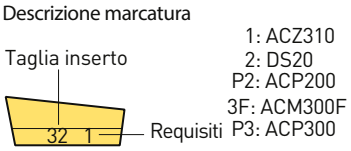
C.1

Accessori & Parti di ricambio

Mill Arbor Tipo FMH BBT	Mill Arbor Tipo FMH BDV	Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Inserti per Fullcut Mill FCM	Chiave	Viti si bloccaggio
					
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 507	▶ 521	▶ 521

Inserti per Fullcut Mill FCM





Modello	Articolo No.	ØD	ap	Inserti R	Insert Grade	Materiali
ARG160902(DS20)	978.801	12 - 17	9	0.2	DS20	Alluminio
ARG160902(ACM300F)	807.728	12 - 17	9	0.2	ACM300F	Acciaio inox
ARG160902(ACP300)	978.812	12 - 17	9	0.2	ACP300	Acciaio
ARG160902(ACZ310)	800.488	12 - 17	9	0.2	ACZ310	Ghisa
ARG160904(DS20)	966.249	12 - 17	9	0.4	DS20	Alluminio
ARG160904(ACP200)	978.827	12 - 17	9	0.4	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG160904(ACM300F)	807.729	12 - 17	9	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG160904(ACP300)	966.245	12 - 17	9	0.4	ACP300	Acciaio
ARG160904(ACZ310)	966.248	12 - 17	9	0.4	ACZ310	Ghisa
ARG200902(DS20)	978.807	20, 21	9	0.2	DS20	Alluminio
ARG200902(ACM300F)	807.730	20, 21	9	0.2	ACM300F	Acciaio inox
ARG200902(ACP300)	978.813	20, 21	9	0.2	ACP300	Acciaio
ARG200902(ACZ310)	800.046	20, 21	9	0.2	ACZ310	Ghisa
ARG200904(DS20)	966.254	20, 21	9	0.4	DS20	Alluminio
ARG200904(ACP200)	978.804	20, 21	9	0.4	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG200904(ACM300F)	807.731	20, 21	9	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG200904(ACP300)	966.250	20, 21	9	0.4	ACP300	Acciaio
ARG200904(ACZ310)	966.253	20, 21	9	0.4	ACZ310	Ghisa
ARG250902(DS20)	978.803	25, 26	9	0.2	DS20	Alluminio
ARG250902(ACM300F)	807.732	25, 26	9	0.2	ACM300F	Acciaio inox
ARG250902(ACP300)	978.814	25, 26	9	0.2	ACP300	Acciaio
ARG250902(ACZ310)	800.047	25, 26	9	0.2	ACZ310	Ghisa
ARG250904(DS20)	966.259	25, 26	9	0.4	DS20	Alluminio
ARG250904(ACP200)	800.048	25, 26	9	0.4	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG250904(ACM300F)	807.733	25, 26	9	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG250904(ACP300)	966.255	25, 26	9	0.4	ACP300	Acciaio
ARG250904(ACZ310)	966.258	25, 26	9	0.4	ACZ310	Ghisa
ARG321102(DS20)	966.270	32, 33	11	0.2	DS20	Alluminio
ARG321102(ACM300F)	807.735	32, 33	11	0.2	ACM300F	Acciaio inox
ARG321102(ACP300)	978.828	32, 33	11	0.2	ACP300	Acciaio
ARG321102(ACZ310)	800.049	32, 33	11	0.2	ACZ310	Ghisa
ARG321104(DS20)	966.264	32, 33	11	0.4	DS20	Alluminio
ARG321104(ACP200)	800.051	32, 33	11	0.4	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG321104(ACM300F)	807.736	32, 33	11	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG321104(ACP300)	966.260	32, 33	11	0.4	ACP300	Acciaio
ARG321104(ACZ310)	966.263	32, 33	11	0.4	ACZ310	Ghisa

continua alla pagina successiva

Attenzione

- È importante usare l'inserto corretto per il diametro del Fullcut Mill. Se non si usa l'inserto corretto risulteranno condizioni di taglio sbagliate e risultati mediocri.
- Gli inserti con raggio del naso 0.2 sono adatti ai tagli leggeri.
- Non c'è compatibilità con quelli di tipo FCM.

Inserti per Fullcut Mill FCM

Modello	Articolo No.	ØD	ap	Inserti R	Insert Grade	Materiali
ARG401102(DS20)	978.821	40, 50	11	0.2	DS20	Alluminio
ARG401102(ACM300F)	807.737	40, 50	11	0.2	ACM300F	Acciaio inox
ARG401102(ACP300)	800.052	40, 50	11	0.2	ACP300	Acciaio
ARG401102(ACZ310)	800.053	40, 50	11	0.2	ACZ310	Ghisa
ARG401104(DS20)	966.269	40, 50	11	0.4	DS20	Alluminio
ARG401104(ACP200)	978.809	40, 50	11	0.4	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG401104(ACM300F)	807.738	40, 50	11	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG401104(ACP300)	966.265	40, 50	11	0.4	ACP300	Acciaio
ARG401104(ACZ310)	966.268	40, 50	11	0.4	ACZ310	Ghisa
ARG631104(DS20)	978.830	63	11	0.4	DS20	Alluminio
ARG631104(ACM300F)	807.739	63	11	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG631104(ACP300)	978.829	63	11	0.4	ACP300	Acciaio
ARG631108(DS20)	966.284	63	11	0.8	DS20	Alluminio
ARG631108(ACP200)	978.810	63	11	0.8	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG631108(ACM300F)	807.740	63	11	0.8	ACM300F	Acciaio inox
ARG631108(ACP300)	966.280	63	11	0.8	ACP300	Acciaio
ARG631108(ACZ310)	966.283	63	11	0.8	ACZ310	Ghisa
ARG801104(DS20)	978.832	80, 100	11	0.4	DS20	Alluminio
ARG801104(ACM300F)	807.741	80, 100	11	0.4	ACM300F	Acciaio inox
ARG801104(ACP300)	978.831	80, 100	11	0.4	ACP300	Acciaio
ARG801108(DS20)	966.289	80, 100	11	0.8	DS20	Alluminio
ARG801108(ACP200)	978.811	80, 100	11	0.8	ACP200	Acciaio pre temprato
ARG801108(ACM300F)	807.742	80, 100	11	0.8	ACM300F	Acciaio inox
ARG801108(ACP300)	966.285	80, 100	11	0.8	ACP300	Acciaio
ARG801108(ACZ310)	966.288	80, 100	11	0.8	ACZ310	Ghisa

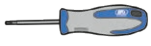
1. ACP300 è il primo raccomeato per l'acciaio e ACM300F è il primo raccomeato per l'Acciaio inossidabile.
2. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

Classificazione inserti

ISO	Requisiti	Material	Rivestimento
P20	ACP200	Acciaio pre temprato	TiAlN / AlCrN
P30	ACP300	Acciaio	
M30	ACM300F	Acciaio inossidabile	TiAlN / TiCN
K10	ACZ310	Ghisa	
N20	DS20	Alluminio	DLC

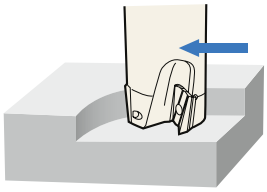
Attenzione
Si raccomea di sostituire regolarmente le viti di serraggio e la chiave per assicurare che venga mantenuta la corretta forza di bloccaggio.

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Viti si bloccaggio	Fresa da spianare FCR da avvitare
		
► 521	► 521	► 517

Fullcut Mill FCM

Condizioni di taglio raccomandate



Fresatura a spallamento

Taglio a finitura leggera

Diam. taglio	Materiale	Acciaio al carbonio Lega di acciaio	Acciaio non legato	Acciaio pre tem-prato < HRC40	Acciaio inossidabile	Ghisa	Alluminio
	Requisiti inserto	ACP300		ACP200	ACM300F	ACZ310	DS20
	Materiale da lavoro	Secco					Secco/Bagnato
Ø12 - Ø14	Velocità (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 750
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø16 - Ø21	Velocità (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø25 - Ø33	Velocità (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	100 - 200	200 - 1500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø40 - Ø50	Velocità (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	80 - 200	200 - 1500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø63 - Ø100	Velocità (m/min)	100 - 220	150 - 240	80 - 120	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.25	0.1 - 0.35

Attenzione
Fullcut Mill, tipo FCM non possono essere usati per l'avanzamento sull'asse Z come la fresatura in rampa, a tuffo e barenatura.

Taglio medio-forte

Diam. taglio	Materiale	Acciaio al carbonio Lega di acciaio	Acciaio non legato	Acciaio inossidabile	Ghisa	Alluminio
	Requisiti inserto	ACP300		ACM300F	ACZ310	DS20
	Materiale da lavoro	Secco				Secco/Bagnato
Ø12 - Ø14	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø16 - Ø21	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø25 - Ø50	Velocità (m/min)	100 - 200	160 - 220	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.16	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø63 - Ø100	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.18	0.1 - 0.16	0.12 - 0.15	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3

Attenzione
- Gli inserti con raggio naso 0.2 sono adatti per taglio leggero.
- Si deve fare attenzione nella selezione di entrambe le profondità di taglio assiale e radiale cosi come il valore di avanzamento.
- Questa tabella è una guida generale per i dati di taglio. Si prega di regolarla in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo, cosi come la larghezza del taglio.
- Si raccomea taglio a secco (incluso soffio d'aria) in caso di taglio di acciaio, eccetto per la finitura.
- Si raccomea taglio a secco per l'Acciaio inossidabile. Comunque usare lubrificante solubile in caso formazione di residui ferrosi negli inserti (chipping).

Fullcut Mill FCM

Esempio di applicazione

Fresatura di gole

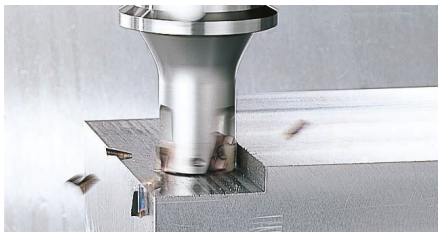


Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Inserti	ARG321104 (ACP300)
Materiale	C50 (S50C)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	150
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.12
DOC assiale ap (mm)	9

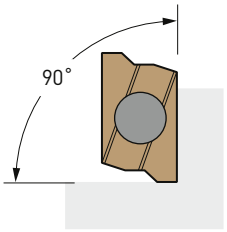


Solo la fresatura Fullcut è stata in grado di raggiungere questi dati con una macchina a cono merino no. 40.

Fresatura a spallamento



Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Inserti	ARG321104 (ACP300)
Materiale	C50 (S50C)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	200
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.15
DOC assiale ap (mm)	11
DOC radiale ae (mm)	5



Viene raggiunta un'eccellente perpendicolarità.

Fresatura frontale



Fullcut Mill	BBT40-FCM50115-70
Inserti	ARG401104 (ACP300)
Materiale	C50 (S50C)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	200
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.15
DOC assiale ap (mm)	1
DOC radiale ae (mm)	30

	Ruvidità di superficie Rz
BIG DAISHOWA	2.53
Produttore A	3.75
Produttore B	4.32

La rugosità superficiale di finitura è risultata Rz = 2,53 a Vc = 200 m/min, fz = 0,15 mm/dente

Acciaio inossidabile



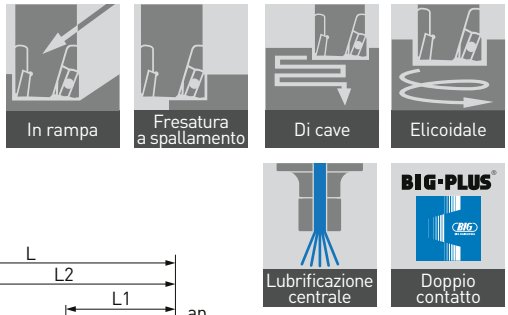
Fullcut Mill	ST25-FCM25093-120
Supporto	BBT50-MEGA25D-105
Inserti	ARG250904 (ACM300F)
Materiale	SUS304 Acciaio inossidabile
Velocità di taglio Vc (m/min.)	150
Avanzamento fz (mm/Dente)	0.2
DOC assiale ap (mm)	9
DOC radiale ae (mm)	3



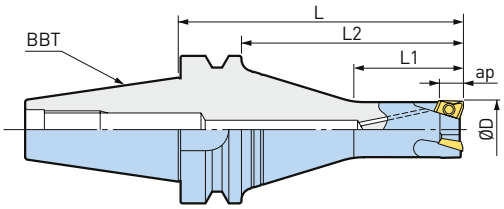
Viene raggiunta un'alta efficienza ed una fresatura stabile (Vf = 1140 mm/min.).

Fullcut Mill FCR - Tipo standard con BBT

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.





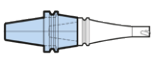


Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BBT30-FCR16082-65	966.683	16	65	28	43	8	2	BRG16	0.47
BBT30-FCR20083-65	966.685	20	65	28	43	8	3	BRG20	0.49
BBT30-FCR25083-65	966.687	25	65	33	43	8	3	BRG25	0.52
BBT30-FCR25083-105	100654.001.0	25	105	35	83	8	3	BRG25	0.73
BBT30-FCR32103-65	966.689	32	65	40	43	10	3	BRG32	0.56
BBT30-FCR32103-105	100654.002.0	32	105	45	83	10	3	BRG32	0.83
BBT40-FCR16082-85	966.616	16	85	25	58	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082-120	966.617	16	120	30	93	8	2	BRG16	1.50
BBT40-FCR16082-135	966.618	16	135	25	108	8	2	BRG16	1.60
BBT40-FCR20083-85	966.619	20	85	35	58	8	3	BRG20	1.20
BBT40-FCR20083-120	966.620	20	120	30	93	8	3	BRG20	1.50
BBT40-FCR20083-135	966.621	20	135	30	108	8	3	BRG20	1.60
BBT40-FCR25083-85	966.622	25	85	40	58	8	3	BRG25	1.20
BBT40-FCR25083-120	966.623	25	120	45	93	8	3	BRG25	1.50
BBT40-FCR25083-135	966.624	25	135	35	108	8	3	BRG25	1.70
BBT40-FCR32103-85	966.625	32	85	45	58	10	3	BRG32	1.30
BBT40-FCR32103-120	966.626	32	120	50	93	10	3	BRG32	1.60
BBT40-FCR32103-135	966.627	32	135	40	108	10	3	BRG32	1.80

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Adattatori per coni BBT50	Inserti per Fullcut Mill FCR	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 497	▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo con BBT







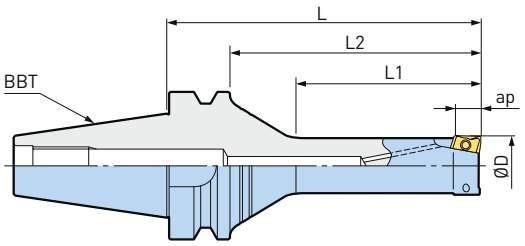


Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.







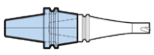


Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BBT30-FCR16082L-85	966.684	16	85	45	63	8	2	BRG16	0.50
BBT30-FCR20082L-85	966.686	20	85	50	63	8	2	BRG20	0.53
BBT30-FCR25082L-85	966.688	25	85	50	63	8	2	BRG25	0.60
BBT30-FCR32102L-85	966.690	32	85	60	63	10	2	BRG32	0.68
BBT40-FCR16082L-105	966.691	16	105	45	78	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082L-120	966.692	16	120	45	93	8	2	BRG16	1.40
BBT40-FCR20082L-120	966.693	20	120	60	93	8	2	BRG20	1.30
BBT40-FCR20082L-135	966.694	20	135	60	108	8	2	BRG20	1.40
BBT40-FCR25082L-135	966.695	25	135	75	108	8	2	BRG25	1.50
BBT40-FCR25082L-150	966.696	25	150	75	123	8	2	BRG25	1.60
BBT40-FCR32102L-135	966.697	32	135	80	108	10	2	BRG32	1.70
BBT40-FCR32102L-150	966.698	32	150	90	123	10	2	BRG32	1.70

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Adattatori per coni BBT50	Inserti per Fullcut Mill FCR	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 497	▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo standard con BDV

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.





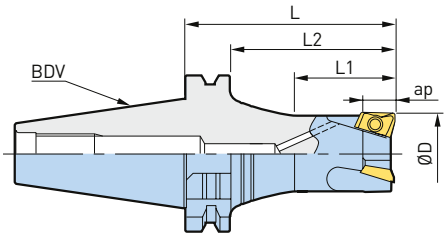












Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
BDV40-FCR16082-85	966.601	16	85	25	65	8	2	BRG16	1.00
BDV40-FCR16082-120	966.602	16	120	30	100	8	2	BRG16	1.20
BDV40-FCR16082-135	966.603	16	135	25	115	8	2	BRG16	1.30
BDV40-FCR20083-85	966.604	20	85	35	65	8	3	BRG20	1.00
BDV40-FCR20083-120	966.605	20	120	30	100	8	3	BRG20	1.30
BDV40-FCR20083-135	966.606	20	135	30	115	8	3	BRG20	1.40
BDV40-FCR25083-85	966.607	25	85	40	65	8	3	BRG25	1.10
BDV40-FCR25083-120	966.608	25	120	45	100	8	3	BRG25	1.30
BDV40-FCR25083-135	966.609	25	135	35	115	8	3	BRG25	1.40
BDV40-FCR32103-85	966.610	32	85	45	65	10	3	BRG32	1.20
BDV40-FCR32103-120	966.611	32	120	50	100	10	3	BRG32	1.40
BDV40-FCR32103-135	966.612	32	135	40	115	10	3	BRG32	1.60

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCR	Chiave	Viti si bloccaggio
		
▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo standard con HSK-A





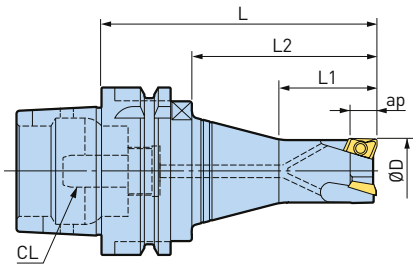




Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.







Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
HSK-A50-FCR16082-75	966.671	16	75	27	41	8	2	BRG16	0.60
HSK-A50-FCR20083-75	966.672	20	75	28	41	8	3	BRG20	0.60
HSK-A50-FCR25083-75	966.673	25	75	33	41	8	3	BRG25	0.60
HSK-A50-FCR32103-75	966.674	32	75	39	41	10	3	BRG32	0.70
HSK-A63-FCR16082-85	966.631	16	85	25	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082-120	966.632	16	120	30	86	8	2	BRG16	1.10
HSK-A63-FCR16082-135	966.633	16	135	25	101	8	2	BRG16	1.20
HSK-A63-FCR20083-85	966.634	20	85	32	51	8	3	BRG20	0.90
HSK-A63-FCR20083-120	966.635	20	120	30	86	8	3	BRG20	1.10
HSK-A63-FCR20083-135	966.636	20	135	30	101	8	3	BRG20	1.20
HSK-A63-FCR25083-85	966.637	25	85	35	51	8	3	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25083-120	966.638	25	120	45	86	8	3	BRG25	1.20
HSK-A63-FCR25083-135	966.639	25	135	35	101	8	3	BRG25	1.30
HSK-A63-FCR32103-85	966.640	32	85	40	51	10	3	BRG32	1.00
HSK-A63-FCR32103-120	966.641	32	120	50	86	10	3	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32103-135	966.642	32	135	40	101	10	3	BRG32	1.40

1. La chiave è inclusa.
2. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCR	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 518	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo con HSK-A





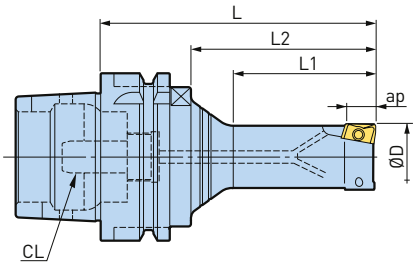




Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.







Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
HSK-A63-FCR16082L-85	966.675	16	85	40	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082L-120	966.676	16	120	45	86	8	2	BRG16	1.00
HSK-A63-FCR20082L-105	966.677	20	105	50	71	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR20082L-120	966.678	20	120	60	86	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR25082L-105	966.679	25	105	55	71	8	2	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25082L-120	966.680	25	120	65	86	8	2	BRG25	1.10
HSK-A63-FCR32102L-120	966.681	32	120	70	86	10	2	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32102L-135	966.682	32	135	80	101	10	2	BRG32	1.30

1. La chiave è inclusa.
2. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCR	Codolo refrigerante Tipo A/E	Chiave	Viti si bloccaggio
			
▶ 518	▶ 264	▶ 521	▶ 521

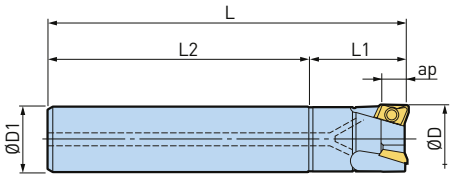
Fullcut Mill FCR - Tipo a codolo maggiorato

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.









Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	Numero inserti	Campo di inserti	Peso (kg)
ST15-FCR16082-120	805.849	16	15	120	25	95	8	2	BRG16	0.15
ST16-FCR17082-120	802.191	17	16	120	25	95	8	2	BRG16	0.17
ST19-FCR20082-165	805.850	20	19	165	30	135	8	2	BRG20	0.33
ST19-FCR20083-135	805.851	20	19	135	30	105	8	3	BRG20	0.26
ST20-FCR21082-165	802.192	21	20	165	30	135	8	2	BRG20	0.37
ST20-FCR21083-135	802.193	21	20	135	30	105	8	3	BRG20	0.29
ST24-FCR25082-180	805.852	25	24	180	35	145	8	2	BRG25	0.59
ST24-FCR25083-150	805.853	25	24	150	35	115	8	3	BRG25	0.48
ST25-FCR26082-165	802.220	26	25	165	38	127	8	2	BRG25	0.59
ST25-FCR26083-150	802.221	26	25	150	38	112	8	3	BRG25	0.52
ST28-FCR32102-180	805.854	32	28	180	48	132	10	2	BRG32	0.80
ST28-FCR32103-180	805.855	32	28	180	48	132	10	3	BRG32	0.78
ST32-FCR33102-180	802.225	33	32	180	48	132	10	2	BRG32	1.00
ST32-FCR33103-180	802.226	33	32	180	48	132	10	3	BRG32	1.00

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Adattare i parametri di taglio per fresature profonde o per frese a tre inserti.
4. Per fresatura di gole media-pesante o pesante o a rampe con L/D oltre 2.5 volte il diametro, sono raccomeati i modelli a 2 inserti.

C.1

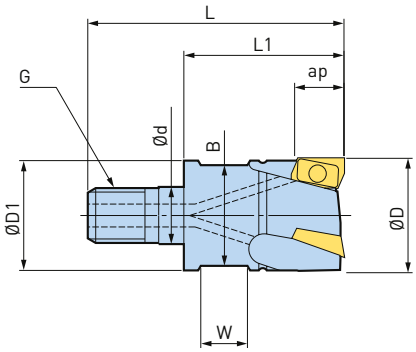
Accessori & Parti di ricambio

Inserti per Fullcut Mill FCR	Chiave	Viti si bloccaggio
		
▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fresa da spianare FCR da avvitare

Lubrificazione centrale





Modello	Articolo No.	G	Ød	ØD	ØD1	ap	L	L1	Numero inserti	B	W	Inserti	Peso (kg)
M8-FCR16082-25	-	M8	8.5	16	15	8	42.5	25	2	12	6.2	BRG1608	0.03
M10-FCR20083-30	-	M10	10.5	20	19	8	49	30	3	17	8.2	BRG2008	0.05
M12-FCR25083-35	-	M12	12.5	25	24	8	56	35	3	22	10.2	BRG2508	0.10
M16-FCR32102-40	-	M16	17	32	29	10	63	40	2	26	12.2	BRG3210	0.20
M16-FCR32103-40	-	M16	17	32	29	10	63	40	3	26	12.2	BRG3210	0.18

1. È inclusa una chiave a bussola per il serraggio degli inserti, ma gli inserti non sono inclusi.
2. La chiave inglese per serrare la testa non è inclusa. Si prega di utilizzare una chiave disponibile in commercio.
3. Per i gambi del corpo principale con L = 100 mm o più, si consiglia di utilizzare due scanalature quando si eseguono tagli medio-pesanti in affondamento completo o obliquo.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

SD per frese attacco metric	Inserti per Fullcut Mill FCR
	
▶ 224	▶ 518

Inserti per Fullcut Mill FCR



Descrizione marcatura



Modello	Articolo No.	ØD	ap	Inserti R	Insert Grade	Materiali
BRG160808(DS20)	966.653	16 - 17	8	0.8	DS20	Alluminio
BRG160808(ACM300F)	807.135	16 - 17	8	0.8	ACM300F	Acciaio inox
BRG160808(ACP300)	807.131	16 - 17	8	0.8	ACP300	Acciaio
BRG160808(ACZ310)	966.652	16 - 17	8	0.8	ACZ310	Ghisa
BRG200808(DS20)	966.658	20 - 21	8	0.8	DS20	Alluminio
BRG200808(ACM300F)	807.136	20 - 21	8	0.8	ACM300F	Acciaio inox
BRG200808(ACP300)	807.132	20 - 21	8	0.8	ACP300	Acciaio
BRG200808(ACZ310)	800.587	20 - 21	8	0.8	ACZ310	Ghisa
BRG250808(DS20)	966.663	25 - 26	8	0.8	DS20	Alluminio
BRG250808(ACM300F)	807.137	25 - 26	8	0.8	ACM300F	Acciaio inox
BRG250808(ACP300)	807.133	25 - 26	8	0.8	ACP300	Acciaio
BRG250808(ACZ310)	966.662	25 - 26	8	0.8	ACZ310	Ghisa
BRG321008(DS20)	966.668	32 - 33	10	0.8	DS20	Alluminio
BRG321008(ACM300F)	807.138	32 - 33	10	0.8	ACM300F	Acciaio inox
BRG321008(ACP300)	807.134	32 - 33	10	0.8	ACP300	Acciaio
BRG321008(ACZ310)	966.667	32 - 33	10	0.8	ACZ310	Ghisa
BRG321032(DS20)	966.669	32 - 33	10	3.2	DS20	Alluminio

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

Attenzione

- È importante usare l'inserto corretto per il diametro del Fullcut Mill. Se non si usa l'inserto corretto risulteranno condizioni di taglio sbagliate e risultati mediocri.
- Non c'è compatibilità con quelli di tipo FCM.

Classificazione inserti

ISO	Requisiti	Material	Rivestimento
P30	ACP300	Acciaio	TiAlN / TiCN
M30	ACM300F	Acciaio inossidabile	
K10	ACZ310	Ghisa	
N20	DS20	Alluminio	DLC

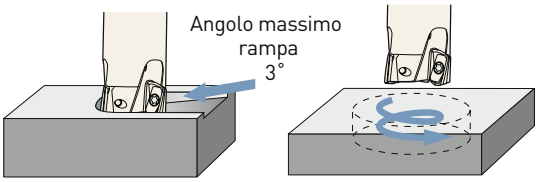
C.1

Accessori & Parti di ricambio

Chiave	Viti si bloccaggio	Fresa da spianare FCR da avvitare
		
▶ 521	▶ 521	▶ 517

Fullcut Mill FCR

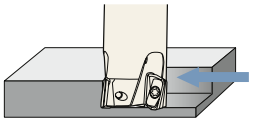
Condizioni di taglio raccomandate



Diam. taglio	Superficie piana		Attraverso il foro
	Diam max. foro	Diam. min foro	Diam. min foro
Ø16	Ø30	Ø27	Ø22
Ø20	Ø38	Ø36	Ø29
Ø25	Ø48	Ø45	Ø39
Ø32	Ø62	Ø59	Ø48

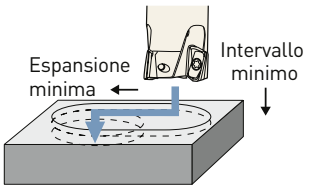
Interpolazione in rampa ed elicoidale

Diam. taglio	Materiale	Acciaio al carbonio Lega di acciaio	Acciaio non legato	Acciaio pre temprato < HRC40	Acciaio inossidabile	Acciaio	Ghisa	Alluminio
	Requisiti inserto	ACZ350S					ACZ310	DS20
	Materiale da lavoro	Secco		Bagnato	Secco/Bagnato	Secco		Secco/Bagnato
Ø16, Ø17	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 220	60 - 80	100 - 150	60 - 80	100 - 180	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.06 - 0.12	0.06 - 0.12	0.05 - 0.08	0.08 - 0.16	0.06 - 0.1	0.08 - 0.18	0.06 - 0.24
Ø20, Ø25, Ø26	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 100	100 - 180	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.06 - 0.1	0.02 - 0.18	0.1 - 0.35
Ø32, Ø33	Velocità (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.06 - 0.2	0.1 - 0.35



Fresatura a spallamento e di gole

Diam. taglio	Materiale	Acciaio al carbonio Lega di acciaio	Acciaio non legato	Acciaio pre temprato < HRC40	Acciaio inossidabile	Acciaio	Ghisa	Alluminio
	Requisiti inserto	ACZ350S					ACZ310	DS20
	Materiale da lavoro	Secco		Bagnato	Secco/Bagnato	Secco		Secco/Bagnato
Ø16, Ø20, Ø21	Velocità (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 80	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.18	0.08 - 0.18	0.05 - 0.1	0.12 - 0.18	0.08 - 0.12	0.08 - 0.18	0.1 - 0.3
Ø25, Ø32, Ø33	Velocità (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 100	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.08 - 0.2	0.1 - 0.35



Diam. taglio	Intervallo minimo	Espansione minima
Ø16	0.5	14
Ø20	1	18
Ø25	1	23
Ø32	2	30

Svuotamento in interpolazione elicoidale

Diam. taglio	Materiale	Acciaio al carbonio Lega di acciaio	Acciaio non legato	Acciaio pre temprato < HRC40	Acciaio inossidabile	Acciaio	Ghisa	Alluminio
	Requisiti inserto	ACZ350S					ACZ310	DS20
	Materiale da lavoro	Soffio d'aria		Bagnato	Aria/Bagnato	Soffio d'aria		Aria/Bagnato
Ø16, Ø17	Velocità (m/min)	80 - 120	80 - 120	60	80 - 120	60 - 80	80 - 160	200 - 350
	Avanzamento (mm/Dente)	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.05 - 0.08	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1
Ø20, Ø25, Ø26	Velocità (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 500
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.12 - 0.25	0.1 - 0.2	0.08 - 0.3	0.1 - 0.3
Ø32, Ø33	Velocità (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 600
	Avanzamento (mm/Dente)	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.12 - 0.3	0.1 - 0.2	0.08 - 0.4	0.1 - 0.3

Attenzione

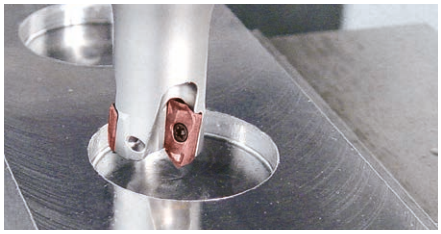
- La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio.
  Dev'essere regolato in base alle condizioni dell'utensile macchina o del pezzo.
- Usare protezioni appropriate per la protezione dai trucioli.

Fullcut Mill FCR

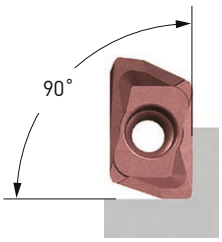
Esempio di applicazione

Foro

Dia. 38 con fresatura elicoidale



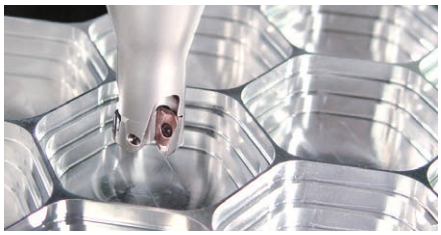
Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Inserti	BRG200808 (ACP300)
Materiale	C50 (S50C) / Soffio d'aria
Velocità di taglio Vc (m/min.)	150
Avanzamento Vf (mm/min.)	1 100
DOC assiale ap (mm)	2 mm x 3 volte
Diametro foro	Ø 38



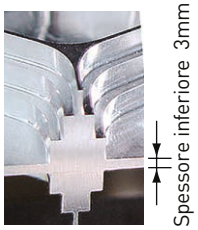
Per acciaio a carbonio di C50, si raggiungono tagli molto omogenei con Avanzamento di Vf=1100 mm/min ed eccellente ortogonalità.

Nido d'ape

Tasca con fresatura a rampa

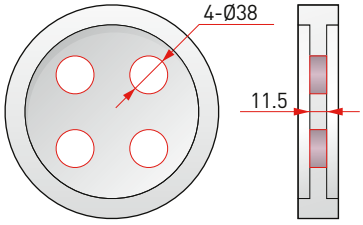


Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-85
Inserti	BRG200808 (DS20)
Materiale	A2017 Duraluminium / Soffio d'aria
Velocità di taglio Vc (m/min.)	750
Avanzamento Vf (mm/min.)	4 300
DOC assiale ap (mm)	6 mm x 3 volte
DOC radiale ae (mm)	max. 20



Per un pezzo da trattare meno rigido con spessore 3mm bloccato dauna morsa, si raggiu nge un grado di avanzamento di Vf=4300 mm/min su entrambi i lati del pezzo.

Fresatura elicoidale



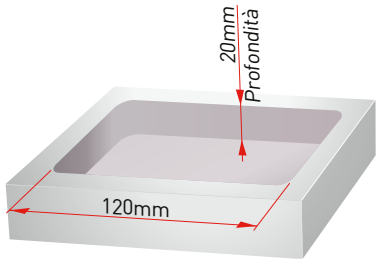
Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Inserti	BRG200808 (ACP300)
Materiale	15CrMo5 (SCM415)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	150
Avanzamento Vf (mm/min.)	480
DOC assiale ap (mm)	4 mm x 3 volte
Diametro foro	Ø 38

Paragonato ad alto produttore

DOC assiale	**1.3 volte**
Vita inserto	**2 volte**

Fresatura elicoidale stabile con DOC assiale 4 mm su pezzo meno rigido.

Fresatura in rampa



Fullcut Mill	BBT50-BBT40-50 BBT40-FCR16082-120
Inserti	BRG160808 (ACP300)
Materiale	C50 (S50C)
Velocità di taglio Vc (m/min.)	120
Avanzamento Vf (mm/min.)	480
DOC assiale ap (mm)	4 mm x 5 volte

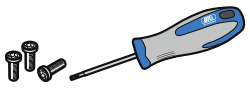
Paragonato ad altro produttore

Nessun brusio perfino sullo spigolo a più alta resistenza.

Evacuazione trucioli omogenea elimina il taglio ulteriore dei trucioli e la scheggia-tura degli inserti.

Esempio di uso di adattatore BBT50-BBT40. Si ottiene un risultato migliorato paragonato al prodotto di un altro produttore.

Parti di ricambio per Fullcut Mill, FCM e FCR

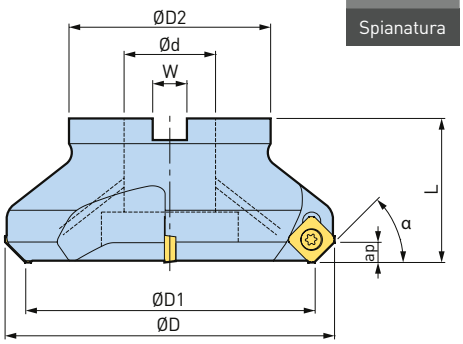
				Set vite di bloccaggio		Chiave		
								
FCM		**FCR**		**Modello**	**No. di rif.**	**Modello**	**No. di rif.**	**Torx Dimensione**
Diam. taglio Ø	**Inserti**	**Diam. taglio Ø**	**Inserti**					
12	ARG1609	-	-	**S2505DS**	966.271	**DA-T8**	966.274	T-8
14, 16, 17		16, 17	BRG1608	**S2506DS**	966.272			
20, 21	ARG2009	20, 21	BRG2008					
25, 26	ARG2509	25, 26	BRG2508					
32, 33	ARG3211	32, 33	BRG3210	**S3508DS**	966.273	**DA-T15**	966.275	T-15
40, 50	ARG4011							
63	ARG6311							
80, 100	ARG8011							

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

Surface Mill

Per finitura superficiale superiore.





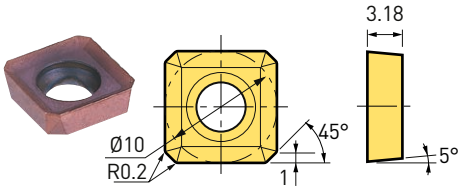




Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	Ød	L	W	ap	α	Numero inserti	Peso (kg)
FM22-SFM503-35	-	61.6	50	47	22	35	10.4	5	45°	3	0.40
FM22-SFM634-35	-	74.6	63	47	22	35	10.4	5	45°	4	0.50
FM27-SFM804-40	805.890	91.6	80	60	27	40	12.4	5	45°	4	0.90
FM27-SFM1005-35	-	111.6	100	60	27	35	12.4	5	45°	5	1.00
FM32-SFM1006-45	-	111.6	100	76	32	45	14.4	5	45°	6	1.65

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Il codice MBA-M12H (802.758) è necessario per poter montare la fresa sul suo supporto FMH25.4 e FMH27.

Inserti per Surface Mill



Modello	Articolo No.	Insert Grade	Materiali
CM10C1(NF15KA)	807.684	NF15KA	Ghisa
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	CWS20A	Acciaio pretemprato / Acciaio temprato
CM10C1(DS20)	966.446	DS20	Alluminio & Non ferroso
CM10C1(ACP200)	966.445	ACP200	Acciaio
CM10C1(ACM250F)	807.188	ACM250F	Acciaio inox

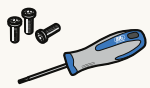
1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

Condizioni di taglio raccomandate

Materiale	Requisiti inserto	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento fz (mm/t)	DOC assiale ap max (mm)
Acciaio	ACP200	150-200-250	0.10-0.20-0.30	3
Acciaio pre temprato		180-240-300	0.10-0.25-0.40	4
Acciaio inossidabile	ACM250F	160-205-250	0.15-0.23-0.30	3
Ghisa	NF15KA	100-175-250	0.15-0.23-0.30	4
Alluminio, Non ferroso	DS20	500-750-1000	0.15-0.23-0.30	5

Set viti di serraggio

Set viti di bloccaggi (10) Viti & (1) Chiave



Chiave

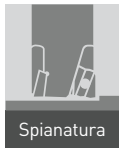


Modello	No. di rif.	Modello	No. di rif.
S4S-T15DS	805.897	DA-T15	966.275

Accessori & Parti di ricambio

Mill Arbor Tipo FMH BBT	Mill Arbor Tipo FMH BDV	Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Inserti per Surface Mill	Viti di bloccaggi
				
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 522	▶ 522

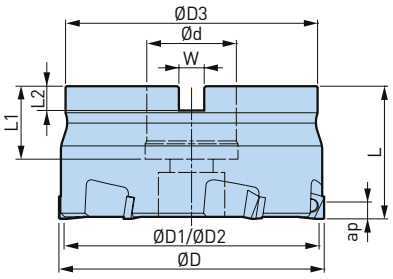
Speed Finisher





Miglioramento sorprendente della finitura superficiale nel taglio ad alta velocità.

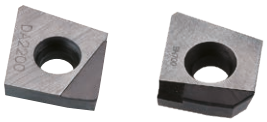




Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	W	Numero inserti	max. min-1	Peso (kg)
FM22-PLS505-35	978.276	22	50	46.9	44.9	47	35	19	6	10.4	5	20,000	0.34
FM22-PLS636-35	978.313	22	63	59.9	57.9	60	35	19	6	10.4	6	20,000	0.62
FM27-PLS806-40	978.277	27	80	76.9	74.9	76	40	22	7	12.4	6	16,000	1.20
FM27-PLS1006-35 *	805.847	27	100	69.9	94.9	60	35	24	7	12.4	6	12,800	1.30
FM27-PLS1256-35 *	805.848	27	125	121.9	119.9	60	35	24	7	12.4	6	10,200	1.85
FM32-PLS1006-42	801.684	32	100	96.9	94.9	96	42	24	8	14.4	6	12,800	1.95
FM40-PLS1258-50	805.284	40	125	121.9	119.9	100	50	28	9	16.4	8	10,200	3.24
FM40-PLS16010-50	805.283	40	160	156.9	154.9	100	50	28	9	16.4	10	8,000	5.12

1. *Design leggero esclusivo per BT30.
2. Chiave e viti sono incluse.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
4. Se usati a 12 00 0 min- velocità superiore, contattare l'agente per la regolazione del tagliente e l'assemblaggio del merino.
5. La lunghezza effettiva dello spigolo di taglio varia in base ai modelli inserto. ØD1/ØD2
6. La quantità di regolazione dello spigolo di taglio è 0.1 mm.

Inserti per Speed Finisher



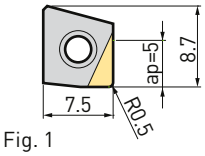


Fig. 1

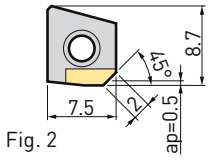


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ap	Insert Grade	Materiali
PL0705(CBN)	978.820	2	0.5	CBN	Ghisa
PL0705(DA2200)	978.278	1	5	PCD	Alluminio & Non ferroso

Requisiti inserto

DA2200	CBN
Materiale sinterizzato ad alta densità fatto da minuscole particelle di diamanti. Durezza superiore paragonabile alle lega di carbonio e resistente all'usura.	Corpo sinterizzato CBN progettato a nuovo con alta percentuale di cont-enuto di CBN migliora la resistenza e la conduzione termica.

Condizioni di taglio raccomeate

Materiale del pezzo		Materiale inserto	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/Dente)	Refrigerante
Lega alluminio	Si-contenuto ≤ 13%	DA2200	2 000 - 4 000	0.05 - 0.2	Bagnato
	Si-contenuto > 13%		400 - 800		
Lega rame		DA2200	500 - 2 500	0.05 - 0.2	Bagnato
Ghisa		CBN	800 - 2 000	0.1 - 0.3	Secco

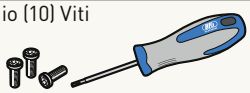
La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, condizioni della macchina utensile e pezzo.

C.1

Accessori & Parti di ricambio

Mill Arbor Tipo FMH BBT	Mill Arbor Tipo FMH BDV	Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Parti di ricambio - Per Speed Finisher	Chiave	Viti di bloccaggi
					
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 524	▶ 524	▶ 524

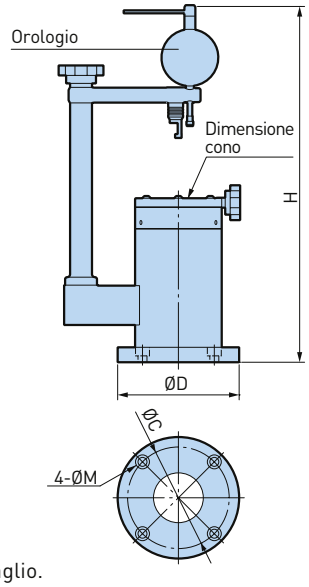
Pezzi di ricambio - Per Speed Finisher

Parti di ricambio					
Set viti di sollevamento (1) Vite di sollevamento e (1) Ghiera di sollevamento 		Set vite di bloccaggio (10) Viti e (1) Chiave 		Chiave 	
Modello	**No. di rif.**	**Modello**	**No. di rif.**	**Modello**	**No. di rif.**
LSN35	804.796	S2506DS	966.272	DA-T8	966.274

Gli inserti e le chiavi sono componenti a consumo, una regolare sostituzione e un minimo stock è raccomeabile.

Pre regolatore per Speed Finisher



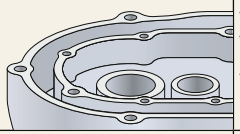
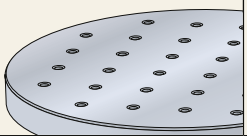
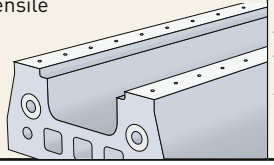


Modello	Articolo No.	ØD	ØC	ØM	H	Peso (kg)
PLP-BBT30	804.644	122	102	9 (M8)	417	7.50
PLP-BBT40	804.645	122	102	9 (M8)	417	7.60
PLP-BBT50	804.646	172	149	11 (M10)	502	17.50
PLP-HSK63	978.275	122	102	9 (M8)	417	7.70

1. Calibro e stabilizzatore indicatore (2 pz. Batteria AAA incluse) sono accessori steard.
2. Le lettura minima del comparatore è 0.001 mm.
3. La lunghezza max utensile indicata in tabella è la dimensione dalla falngia del merino allo spigolo di taglio.
4. Il diametro massimo di taglio è 160 mm.
5. Non è possibile utilizzare i supporti BT Shank.

Esempio di applicazione

(Diametro di taglio: Ø 80)

Pezzo da trattare	Conditions	Ruvidezza superficie	Differenza altezza	No. pezzo	Risultato
Pezzo carter ADC12 	Velocita taglio: 4 000 m/min Velocita merino: 15 900 min-1 Avanzamento: 9 550 mm/min DOC assiale: 2.5 mm	Ra = 0.08 µm Rz = 0.55 µm	Entro 1 µm	24 000	I processi di sgrossatura e finitura sono uniti in una singola operazione.
Componenti di accoppiamento A5052 	Velocita taglio: 4 000 m/min Velocita merino: 15 900 min-1 Avanzamento: 9 550 mm/min DOC assiale: 2.0 mm	Ra = 0.07 µm Rz = 0.32 µm	Entro 1 µm	320	Si raggiunge finitura a specchio.
Letto utensile FC250 	Velocita taglio: 1500 m/min Velocita merino: 6 000 min-1 Avanzamento: 3 600 mm/min DOC assiale: 0.5 mm	Ra = 0.12 µm Rz = 0.67 µm	Entro 2 µm	20	Si ottiene una planarità da 1 a 2 µm.

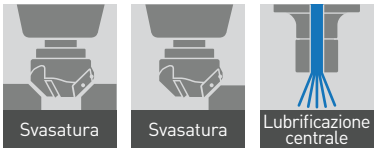
Punte elicoidali con inserti e svasatori ad inserti

C-Cutter Standard / CKB Tipo	**526**
C-Cutter Mini	**530**
C-CUTTER MICRO	**538**
R-Cutter	**540**
C-Centering Cutter	**544**
Center Boy	**545**
C-Cutter Boy	**546**
BF-Cutter	**547**
Anello per smussi per bareni	**549**

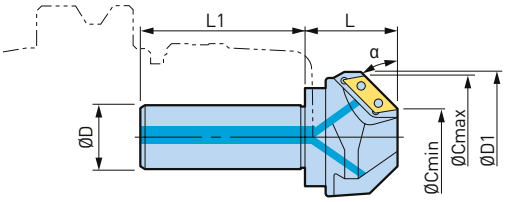
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

C-Cutter tipo standard

Un singolo svasatore copre diversi diametri 45°: Ø 5 - Ø 25, Ø 10 - Ø 40, Ø 30 - Ø 60, Ø 50 - Ø 100





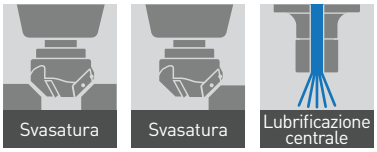


Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	Numero inserti	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST20-C0525C	966.401	20	33	25	60	45°	5	25	1	CW12	0.22
ST25-C1040C	966.406	25	45	35	70	45°	10	40	2	CW19	0.43
ST32-C3060C	802.224	32	65	45	80	45°	30	60	3	CW19	1.05
ST42-C50100C	966.404	42	106	70	80	45°	50	100	3	CW31	3.18
ST25-C1434C-60	966.405	25	38	37	70	60°	14	34	2	CW19	0.40
ST32-C1652C-30	978.336	32	68	48	80	30°	16	52	2	CW19	1.20
ST32-C3050C-60	978.338	32	54	45	80	60°	30	50	3	CW19	0.90
ST32-C4565C-60	978.339	32	69	50	80	60°	45	65	3	CW19	1.40
ST42-C5085C-30	802.251	42	96	52	80	30°	50	85	3	CW19	2.68

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C-Cutter con modulare CKB

Fresa con inserti per smussi e svasature di 45° efficienti ed esenti da vibrazioni. Il lungo spigolo tagliente dell'inserto rende possibile un grande campo di lavoro, con risparmio di utensili allargatori, cambio utensili e spazio nel magazzino.



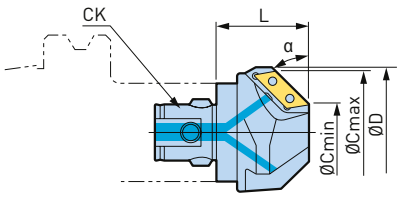
Accessori & Parti di ricambio

Inserti per C-Cutter



▶ 528





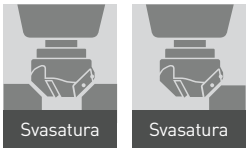
C.2

Modello	Articolo No.	CK	ØD	L	α	ØC min.	ØC max.	Numero inserti	Tipo di inserto	Peso (kg)
CKB2-C0525C	335.021	CKB2	28.5	25	45°	5	25	1	CW12	0.08
CKB4-C1040C	335.022	CKB4	45	35	45°	10	40	2	CW19	0.24
CKB5-C3060C	335.023	CKB5	65	40	45°	30	60	3	CW19	0.69
CKB6-C50100C	335.024	CKB6	106	65	45°	50	100	3	CW31	2.65

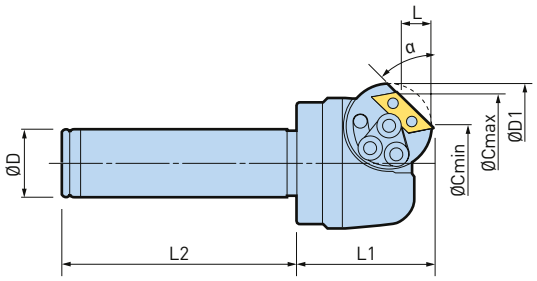
1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C-Cutter tipo universale

Regolazione angolo di smussatura da 5° a 85° con una chiave esagonale.







Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST20-C5/85A-40	966.407	20	49	1.2 - 12.7	40	70	5° - 85°	5.5	42.4	CW1206A	0.40

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Facile regolazione angolo con una chiave esagonale



Gamma smussatura

Angolo θ	Smussatura		L
	ØC min	ØC max	
5°	5.5	33.5	1.2
10°	7.3	34.7	2.4
15°	9.0	36.2	3.6
20°	11.2	37.4	4.7
25°	13.0	38.6	5.9
30°	15.2	39.6	7.0
35°	17.4	40.5	8.0
40°	19.6	41.2	9.0
45°	21.8	41.8	10.0

Angolo θ	Smussatura		L
	ØC min	ØC max	
50°	24.0	42.2	10.8
55°	26.4	42.4	11.4
60°	28.5	42.5	12.1
65°	30.7	42.4	12.5
70°	32.9	42.1	12.6
75°	34.9	41.7	12.7
80°	36.9	41.1	11.9
85°	38.8	40.3	8.6

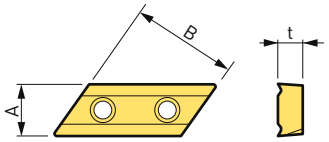
1. I valori menzionati sono solo per referenza. Per misure accurate usare un banco di regolazione.

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per C-Cutter	Viti di bloccaggi
	
▶ 528	▶ 528

Inserti per C-Cutter



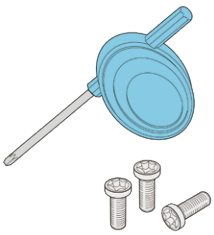


Modello	Articolo No.	A	B	t	Insert Grade	Materiali	Tipo di inserto
CW1206A	978.283	6.35	12.7	2.7	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW12
CW1206A(DLC)	801.753	6.35	12.7	2.7	DLC	Alluminio	CW12
CW1206A(ZX)	800.951	6.35	12.7	2.7	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW12
CW1909A	978.817	9.525	19.05	4.5	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW19
CW1909A(DLC)	801.754	9.525	19.05	4.5	DLC	Alluminio	CW19
CW1909A(ZX)	800.952	9.525	19.05	4.5	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW19
CW3115A	978.826	15.875	31.75	7.0	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW31
CW3115A(DLC)	801.755	15.875	31.75	7.0	DLC	Alluminio	CW31
CW3115A(ZX)	800.953	15.875	31.75	7.0	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW31
CW1206A(ZX)-10P	978.918	6.35	12.7	2.7	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW12
CW1206A-10P	802.134	6.35	12.7	2.7	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW12
CW1909A(ZX)-10P	802.136	9.525	19.05	4.5	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW19
CW1909A-10P	802.135	9.525	19.05	4.5	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW19
CW3115A(ZX)-10P	802.138	15.875	31.75	7.0	ZX	Acciaiol & Ghisa	CW31
CW3115A-10P	802.137	15.875	31.75	7.0	Non-coating	Acciaio & Alluminio	CW31

1. Gli inserti sono disponibili singolarmente. I modelli 10P sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.

Non rivestito	Impiega un materiale in carburo P30 o di qualità equivalente, con particolare attenzione alla tenacità, per un uso versatile con materiali che vanno dall'acciaio all'alluminio.
Rivestito ZX	Il rivestimento multistrato TiN e AlN aumenta la velocità e prolunga la durata dell'inserto nella smussatura di acciaio o ghisa.
Rivestito DLC	L'esclusivo substrato è trattato con un sottile rivestimento DLC per prevenire la saldatura durante la lavorazione dell'alluminio. Mantiene la nitidezza e ottiene una finitura superficiale pulita.

Set viti di bloccaggi



Inserti	Set Modello	No. di rif.
CW1206A	S2S-B	978.284
CW1909A	S3S	801.696
CW3115A	S5S	801.699

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.
2. La chiave è anche disponibile separatamente.

C-Cutter

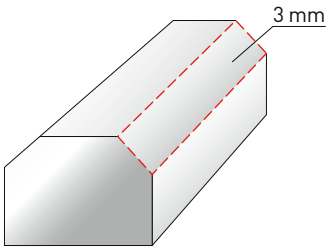
Condizioni di taglio raccomandate

Modello	Smussatura max.	Smussatura	Acciaio Lega di acciaio		Acciaio inossidabile		Ghisa		Alluminio	
			Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)
ST20-C5/85A-40	2 mm *	Taglio a tuffo	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Taglio laterale	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.2
C0525C	2 mm	Taglio a tuffo	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Taglio laterale	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.15
C1040C	3 mm	Taglio a tuffo	90	0.15	40	0.12	60	0.15	100	0.2
C1434C-60 C1652C-30	3 mm *	Taglio laterale	120	0.3	60	0.2	90	0.3	150	0.3
C3060C / C3060	4 mm	Taglio a tuffo	120	0.3	60	0.18	90	0.25	150	0.3
C3050C-60 C4565C-60 C5085C-30	4 mm *	Taglio laterale	150	0.45	60	0.3	120	0.6	200	0.6
C50100C	4 mm	Taglio a tuffo	150	0.4	80	0.25	120	0.35	180	0.4
		Taglio laterale	150	0.45	60	0.36	120	0.6	240	0.6

1. Vc: Velocità di taglio (m/min.) f: Avanzamento per rotazione (mm/U)
2. 1. La condizione di taglio è la stessa sia per inserti rivestiti che non rivestiti.
3. Gli inserti rivestiti raggiungeranno una migliore finitura di superficie ed una vita prolungata dell'inserto.
4. 2. Si richiede avanzamento a saltello se i trucioli di taglio sono troppo lunghi.
5. 3. Ridurre la velocità di taglio se si richiede una smussatura più larga rispetto alla quantità massima mostrata in tabella.
6. 4. Si raccomanda un porta utensile ad alta rigidità, come il mandrino BIG HMC o MEGA D.
7. 5. La quantità massima di smussatura con * nel tipo 30, 60 gradi e tipo universale indica la lunghezza di smussatura del lato più lungo.

Esempio di applicazione

Smusso da 3 mm. Materiale C55 (S55C)



Un alto parametro di taglio è stato raggiunto senza vibrazioni.

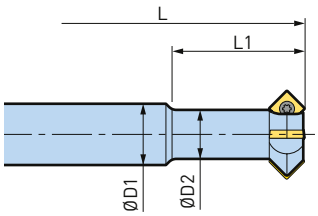
C-Cutter	ST25-C1040
Modello	CW1909A
Velocita mandrino	3 000 min^{-1}
Avanzamento	1 800 mm/min

C-Cutter Mini, Tipo multi inserto

Smussatura frontale e posteriore







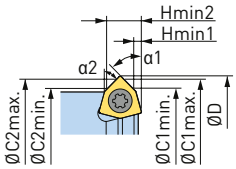


Fig. 1

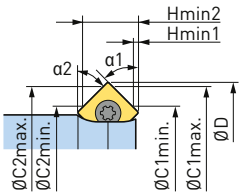


Fig. 2

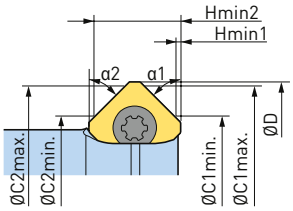


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α1	α2	ØC min1	ØC min2	ØC max1	ØC max2	H min1	H min2	Tipo di inserto	Numero inserti	Peso (kg)
ST12-C0916-3060B-25	-	2	16.7	12	11.2	98	25	30°	60°	9	16	13	16	0,2	5,7	CM05	4	0.09
ST20-C1931-3060B-50	-	3	32.7	20	19.4	130	50	30°	60°	19	31	26	32	0,2	11,2	CM10	4	0.31
ST10-C0810-45B-15	807.192	1	10.5	10	7.4	78	15	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST10-C0810-45B-27	807.193	1	10.5	10	7.4	90	27	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST12-C1012-45B-20	966.461	1	12.7	12	9	93	20	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1012-45B-35	966.462	1	12.7	12	9	108	35	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1116-45B-25	966.433	2	17.1	12	9.6	98	25	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.08
ST12-C1116-45B-40	966.463	2	17.1	12	9.6	113	40	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.09
ST16-C1520-45B-50	966.464	2	20.7	16	13.2	123	50	45°	45°	15	20	15	20	0.6	6.3	CM05	4	0.17
ST20-C1924-45B-60	966.465	2	24.7	20	17.2	143	60	45°	45°	19	24	19	24	0.6	6.3	CM05	4	0.31
ST20-C2232-45B-50	966.434	3	32.7	20	19.2	130	50	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.31
ST20-C2232-45B-80	966.466	3	32.7	20	19.2	160	80	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.37
ST32-C3242-45B-65	966.435	3	42.7	32	30.6	175	65	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.04
ST32-C3242-45B-100	966.467	3	42.7	32	30.6	211	100	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.24
ST12-C1317-6030B-25	-	2	17.4	12	8.4	98	25	60°	30°	13	17	10	16	0,3	6,4	CM05	4	0.08
ST20-C2632-6030B-50	-	3	32.7	20	17.0	130	50	60°	30°	26	32	19	31	1,5	12,4	CM10	4	0.29

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. In caso di smussatura con tipo a 4 inserti, si può creare vibrazione a causa dell'aumentata resistenza al taglio in caso di taglio a tuffo. Provare con un differente tipo di inserto 1 o 2.

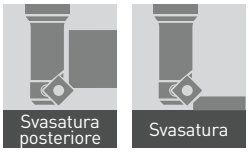
C.2

Accessori & Parti di ricambio

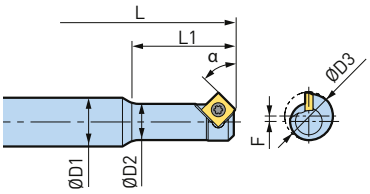
Inserti per C-Cutter Mini	Viti di bloccaggi
	
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo

Smussatura frontale e posteriore







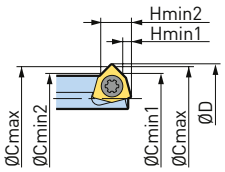


Fig. 1

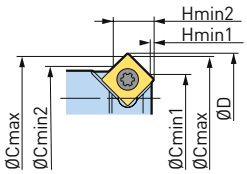


Fig. 2

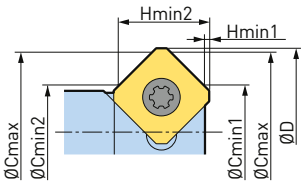


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	α	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST10-C0409-45B-20	966.469	2	9.8	10	5.4	7.7	86	20	4	6	9	0.5	5.4	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0608-45B-16	966.468	1	8.8	10	5.7	5.7	78	16	6	6	8	1	3.8	1.55	45°	CM04	0.04
ST10-C0611-45B-20	966.432	2	12	10	7.4	9.8	81	20	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0611-45B-35	966.470	2	12	10	7.4	9.8	96	35	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST16-C1222-45B-40	966.471	3	22.6	16	11	16.9	117	40	12	12	22	0.3	12.4	2.9	45°	CM10	0.15

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

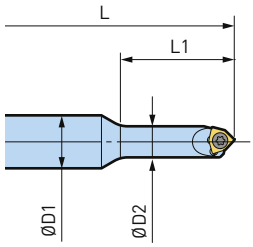
Inserti per C-Cutter Mini	Viti di bloccaggi
	
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo



Smussatura frontale





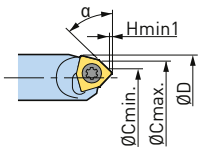


Fig. 1

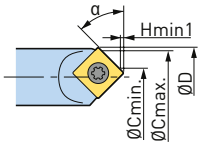


Fig. 2

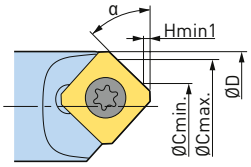


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST10-C0209-30-20	-	2	9.7	10	9.4	81	20	30°	2	9	0.2	CM05	0.05
ST16-C0214-30-40	966.436	3	15.9	16	15.4	105	40	30°	2	14	0.2	CM10	0.15
ST8-C0103-45-16	807.196	1	4.9	8	4.7	68	16	45°	1	3	0.3	CM03	0.03
ST10-C0204-45-15	966.486	1	6.3	10	6	78	15	45°	2	4	0.4	CM04	0.04
ST10-C0204-45-25	966.487	1	6.3	10	6	88	25	45°	2	4	0.4	CM04	0.05
ST10-C0207-45-20	966.431	2	8.1	10	7.8	81	20	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST10-C0207-45-35	966.488	2	8.1	10	7.8	96	35	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST16-C0515-45-50	966.489	3	15.8	16	15.2	122	50	45°	5	15	0.4	CM10	0.17
ST10-C0408-60-20	-	2	8.4	10	8.0	81	20	60°	4	8	0.3	CM05	0.05
ST16-C0916-60-40	966.437	3	16.5	16	15.6	105	40	60°	9	16	0.8	CM10	0.15

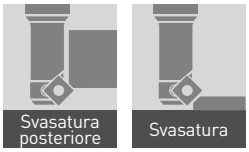
1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

Inserti per C-Cutter Mini	Viti di bloccaggi
	
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo

Tipo inserto singolo - Smussatura frontale e posteriore



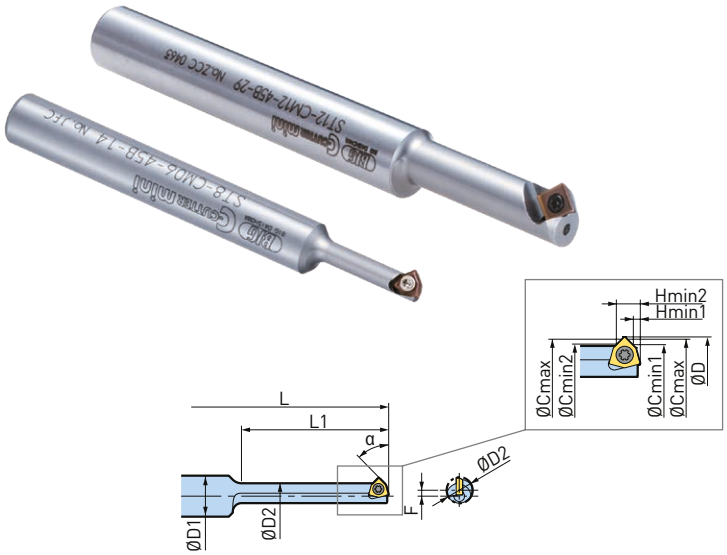


Fig. 1

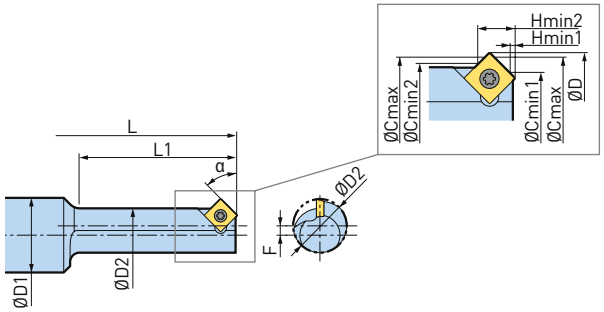


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST8-CM06-45B-14	807.194	1	7	8	4.6	66	14	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST8-CM06-45B-26	807.195	1	7	8	4.6	78	26	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST10-CM08-45B-19	966.472	1	9.2	10	6.3	81	19	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.04
ST10-CM08-45B-35	966.473	1	9.2	10	6.3	97	35	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.05
ST12-CM10-45B-25	966.474	2	11.3	12	8	99	25	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.07
ST12-CM10-45B-45	966.475	2	11.3	12	8	119	45	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-29	966.476	2	13.4	12	9.7	102	29	45°	7.6	10.0	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-53	966.477	2	13.4	12	9.7	126	53	45°	7.6	10	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.09
ST16-CM14-45B-33	966.478	2	15.5	16	11.5	107	33	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.14
ST16-CM14-45B-61	966.479	2	15.5	16	11.5	135	61	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-37	966.480	2	17.6	16	13.5	110	37	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-69	966.481	2	17.6	16	13.5	142	69	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.18
ST20-CM18-45B-42	966.482	2	19.7	20	14.9	126	42	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.25
ST20-CM18-45B-78	966.483	2	19.7	20	14.9	162	78	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.29
ST20-CM20-45B-46	966.484	2	21.8	20	16.9	129	46	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.27
ST20-CM20-45B-86	966.485	2	21.8	20	16.9	169	86	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.33

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

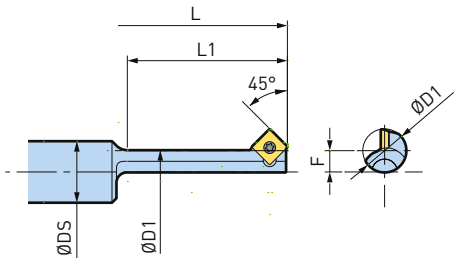
Inserti per C-Cutter Mini	Viti di bloccaggi
	
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo



old Name(C-Cutter Mini, Modello svasatura a immersione - Ideale per svasature in tiro)





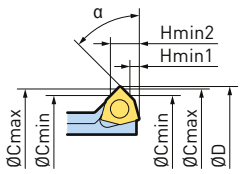


Fig. 1

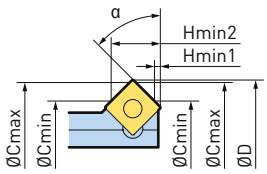


Fig. 2

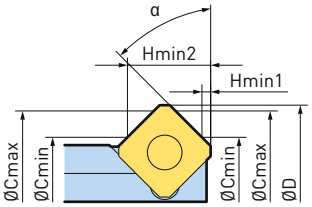


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	H min2	F	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST10-CZ06-45B-23	806.966	1	12.8	10	6.1	85	23	45°	10	12	1	3.8	3.35	CM04	0.04
ST12-CZ08-45B-31	806.967	2	16.8	12	8.5	104	31	45°	11	16	0.5	6.3	4.15	CM05	0.07
ST16-CZ10-45B-37	806.968	2	20.3	16	10.5	111	37	45°	14.5	19.5	0.5	6.3	4.9	CM05	0.13
ST16-CZ12-45B-50	806.969	3	24.8	16	13.5	124	50	45°	14	24	0.3	12	5.65	CM10	0.14
ST20-CZ14-45B-56	806.970	3	27.8	20	15.5	139	56	45°	17	27	0.3	12	6.15	CM10	0.24

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

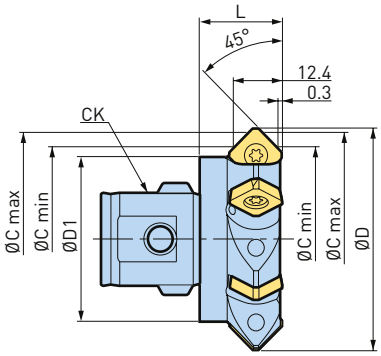
Accessori & Parti di ricambio

Inserti per C-Cutter Mini	Viti di bloccaggi
	
▶ 536	▶ 536

Svasatori C-Cutter Mini con modulare CK



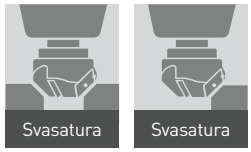




Modello	Articolo No.	CK	ØD	ØD1	L	ØC min.	ØC max.	Numero inserti	Tipo di inserto	Peso (kg)
CKB1-C2232-45B-20	335.070	CKB1	32.7	19	20	22	32	4	CM10	0.05
CKB3-C3242-45B-20	335.071	CKB3	42.7	31	20	32	42	4	CM10	0.14
CKB3-C5262-45B-20	335.072	CKB3	62.7	31	20	52	62	6	CM10	0.24
CKB4-C4252-45B-20	335.073	CKB4	52.7	39	20	42	52	6	CM10	0.23
CKB5-C5262-45B-20	335.074	CKB5	62.7	51	20	52	62	6	CM10	0.40
CKB6-C6575-45B-20	-	CKB6	75.7	64	20	65	75	8	CM10	0.70

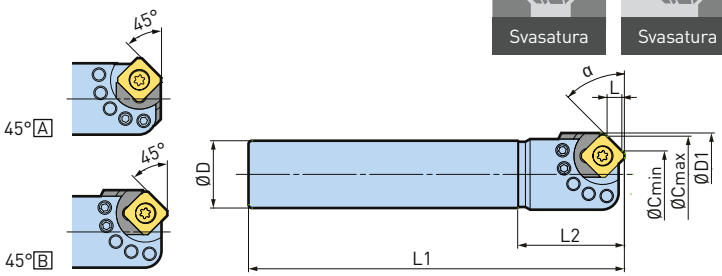
1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C-Cutter Mini Universale



C-Cutter con corpo rastremato per svasature con angolo regolabile da 5° a 85°.





Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST20-CM5/85A-30	806.541	20	25	0.6 - 6.8	112	32	5° - 85°	5.7	23.3	CM10	0.26

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Esempio di applicazione

47.5 svasatura ad immersione



5° svasatura in contornatura



Gamma di svasatura

Angolo di svasatura θ	Ø foro min.	Massimo Ø di svasatura	L
5°	5.7	18.8	0.6
10°	6.7	19.7	1.2
15°	7.6	20.5	1.7
20°	8.5	21.2	2.3
25°	9.6	21.8	2.9
30°	10.6	22.3	3.4
35°	11.6	22.7	3.9
40°	12.7	23.0	4.4
45° A	13.7	23.3	4.8
45° B	13.4	23.0	4.8

Angolo di svasatura θ	Ø foro min.	Massimo Ø di svasatura	L
50°	14.4	23.2	5.2
55°	15.5	23.3	5.6
60°	16.4	23.3	5.9
65°	17.4	23.2	6.2
70°	18.3	23.0	6.4
75°	19.1	22.7	6.6
80°	19.9	22.3	6.7
85°	20.7	21.9	6.8

I valori menzionati sono solo per referenza. Per misure accurate usare un banco di regolazione.

Inserti per C-Cutter Mini



Fig. 1

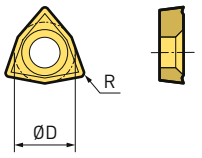


Fig. 2

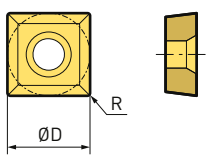
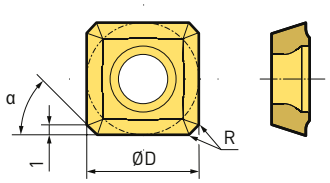


Fig. 3



Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	α	Inserti R	Insert Grade	Materiali	Set vite di bloccaggio
CM0302(ACP300)	807.226	1	3.31	45°	0.2	ACP300	Acciaio inox	S1.6S-T3
CM0302(ACM250F)	807.448	1	3.31	45°	0.2	ACM250F	Acciaio inox	S1.6S-T3
CM0302(DS20)	807.449	1	3.31	45°	0.2	DS20	Alluminio	S1.6S-T3
CM0402(ACP300)	966.440	1	3.97	45°	0.2	ACP300	Acciaio inox	S2SS-T6
CM0402(ACM250F)	807.450	1	3.97	45°	0.2	ACM250F	Acciaio inox	S2SS-T6
CM0402(DS20)	807.451	1	3.97	45°	0.2	DS20	Alluminio	S2SS-T6
CM0502SE(ACP300)	800.950	2	5	45°	0.2	ACP300	Acciaio inox	S2TS-T6
CM0502(ACM250F)	807.187	2	5	45°	0.2	ACM250F	Acciaio inox	S2TS-T6
CM0502(ACP200)	966.441	2	5	45°	0.2	ACP200	Acciaio	S2TS-T6
CM0502SE(ACP200)	966.443	2	5	45°	0.2	ACP200	Acciaio	S2TS-T6
CM0502(DS20)	966.442	2	5	45°	0.2	DS20	Alluminio	S2TS-T6
CM0502(CWS20A)	100736.001.0	2	5	45°	0.2	CWS20A	Acciaio pretemprato / Acciaio temprato	S2TS-T6
CM0502(NF15KA)	807.683	2	5	45°	0.2	NF15KA	Ghisa	S2TS-T6
CM10C1(ACM250F)	807.188	3	10	45°	0.2	ACM250F	Acciaio inox	S4S-T15
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	3	10	45°	0.2	CWS20A	Acciaio pretemprato / Acciaio temprato	S4S-T15
CM10C1SE(ACP200)	966.447	3	10	45°	0.2	ACP200	Acciaio	S4S-T15
CM10C1(ACP200)	966.445	3	10	45°	0.2	ACP200	Acciaio	S4S-T15
CM10C1(NF15KA)	807.684	3	10	45°	0.2	NF15KA	Ghisa	S4S-T15
CM10C1(DS20)	966.446	3	10	45°	0.2	DS20	Alluminio & Non ferroso	S4S-T15

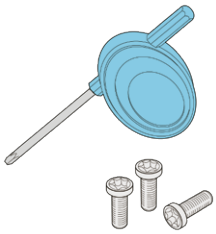
1. Il suffisso SE indica una versione con spigolo vivo.
2. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.
3. Si raccomanda di sostituire regolarmente le viti di serraggio e la chiave per assicurare che venga mantenuta la corretta forza di bloccaggio.



Inserti con tagliente positivo per il tipo "SE"

Lo spigolo a taglio vivo minimizza l'insorgere di bave. Ciò è particolarmente indicato quando si lavora l'acciaio e materiali in acciaio temperato.

Set viti di bloccaggi



Inserti	Set Modello	Articolo No.
CM0302	**S1.6S-T3**	807.041
CM0402	**S2SS-T6**	966.448
CM0502/ CM0502SE	**S2TS-T6**	966.449
CM10C1/ CM10C1SE	**S4S-T15**	966.450

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.
2. La chiave è anche disponibile separatamente.

Condizioni di taglio raccomandate

A (Condizioni standard)

Materiale	Requisiti inserto	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento fz (mm/Dente)		Refrigerante
			Smussatura	Fresatura frontale (solo inserto CM10)	
Acciaio, Acciaio legato, Acciaio ad alta legatura	ACP200 ACP300	100 - 350	0.05 - 0.4	0.05 - 0.2	Secco
Acciaio legato per utensili	CWS20A	100 - 200	0.05 - 0.2	0.05 - 0.2	Secco
Acciaio precompresso, acciaio temprato (HRC50 o inferiore)		80 - 160	0.05 - 0.2	0.05 - 0.2	Secco
Acciaio temprato (HRC50 - 62)		50 - 80	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	Secco
Acciaio inossidabile	ACM250F	100 - 250	0.08 - 0.3	0.08 - 0.2	Secco / Bagnato
Titanio		40 - 60	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	Bagnato
Inconel		20 - 30	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	Bagnato
Ghisa	NF15KA	100 - 350	0.1 - 0.5	0.05 - 0.25	Secco
Alluminio, Non ferroso	DS20, ACP300	100 - 800	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	Secco / Bagnato

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, alle condizioni della macchina utensile e pezzo.
2. Taglio refrigerato è raccomandato per ottenere una buona qualità di superficie.
3. In caso si sviluppino bave quando si taglia l'alluminio e l'acciaio inossidabile, usare lubrificante solubile.

B (Modelli per svasature profonde per fori per viti testa incassata e filettati)

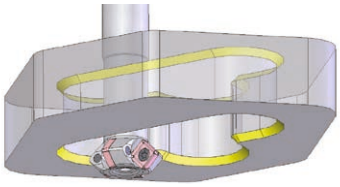
Materiale	Requisiti inserto	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento fz (mm/Dente)	Refrigerante
Acciaio, Acciaio legato, Acciaio ad alta legatura	ACP200 ACP300	20 - 100	0.03 - 0.12	Bagnato
Ghisa	NF15KA	50 - 160	0.05 - 0.20	Secco
Alluminio, Non ferroso	DS20, ACP300	30 - 100	0.03 - 0.12	Bagnato

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, alle condizioni della macchina utensile e pezzo.
2. Per l'acciaio inossidabile e acciaio temprato si raccomandano modelli più corti.

Esempio di applicazione C-Cutter Mini

Smussatura frontale e posteriore per acciaio inossidabile

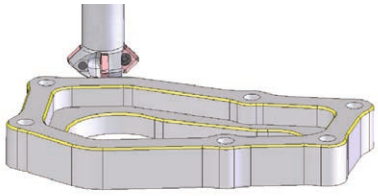
	Utensile competitore (con inserto TiAlN rivestito in carbonio)	C-Cutter Mini (ST20-C2232-45B-50)
Diam. di smussatura	Ø 30	Ø 28
No. denti	1	4
Velocità di taglio (m/min.)	140	180
Velocita mandrino (min^{-1})	1 490	2 050
Avanzamento (mm/min)	149	819
Risultato	Efficienza di taglio 5 volte migliore	



Materiale: X5CrNi18-9
Smussatura: 3 mm x 45°
Avanzamento: 0.1 mm/Dente

Smussatura per alluminio

	Altri produttori	C-Cutter Mini (ST12-C1116-45B-25)
Diam. di smussatura	Ø 40	Ø 12
No. denti	3	4
Velocità di taglio (m/min.)	200	600
Velocita mandrino (min^{-1})	1 590	15 920
Avanzamento (mm/min)	477	6 370
Risultato	Efficienza di taglio 13 volte migliore	



Materiale: Al-Si7Mg(Fe)
Smussatura: 0.5 mm x 45°
Avanzamento: 0.1 mm/Dente

Svasatura fontale e in tiro per fori filettati M8

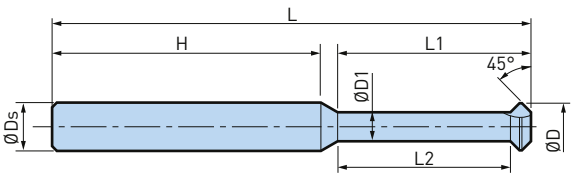
	Utensile concorrente (con inserto non rivestito in carbonio)	C-Cutter Mini (ST10-CM08-45B-19)
Velocità di taglio (m/min.)	30	150
Velocita mandrino (min^{-1})	1 140	5 680
Avanzamento per Dente (mm/rev)	0.05	0.1
Avanzamento (mm/min)	57	568

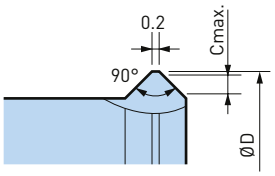


Materiale: FC250
Foro maschiatura: Ø 6.6
Diam. di smussatura: Ø 8.4

Fresa per smussare







Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØDs	L	L1	L2	H	Cmax.	Peso (kg)
ST3W-CS2-45B-04	-	2.9	1.1	3	40	4	3	-	0.3	0.01
ST3W-CS2-45B-08	-	2.9	1.2	3	40	8	7	-	0.25	0.01
ST3W-CS3-45B-06	-	2.9	1.7	3	40	6	4.5	33	0.5	0.01
ST3W-CS3-45B-12	-	2.9	1.9	3	40	12	10.5	27	0.4	0.01
ST4W-CS4-45B-08	-	3.9	2.1	4	45	8	6	35.5	0.8	0.01
ST4W-CS4-45B-16	-	3.9	2.4	4	45	16	14	27.5	0.65	0.01
ST5W-CS5-45B-10	-	4.9	2.5	5	50	10	7	37.5	1.1	0.02
ST5W-CS5-45B-20	-	4.9	2.8	5	50	20	17.5	28	0.95	0.02
ST6W-CS6-45B-12	-	5.9	3	6	50	12	8.5	35.5	1.35	0.02
ST6W-CS6-45B-24	-	5.9	3.4	6	60	24	21	33.5	1.15	0.02
ST8W-CS8-45B-16	-	7.9	4	8	60	16	11.5	40.5	1.85	0.04
ST8W-CS8-45B-32	-	7.9	4.5	8	70	32	28	35	1.6	0.04

1. Il materiale del tagliente è carburo rivestito in CrN. Tutti i modelli hanno 3 taglienti.

Condizioni di taglio

Materiale del pezzo	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento per inserto fz (mm/dente)
Acciaio non legato, acciaio al carbonio, acciaio legato	70 - 100	0.05 - 0.1
Acciaio inossidabile	60 - 80	0.03 - 0.08
Ghisa / ghisa sferoidale	40 - 80	0.05 - 0.1
Alluminio / materiali non ferrosi	80 - 150	0.05 - 0.12

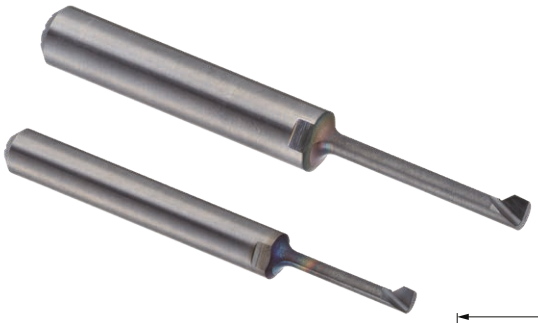
1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolare in base alla macchina e alle condizioni del pezzo.
2. In generale, la lavorazione con refrigerante offre una migliore finitura superficiale.
3. La smussatura posteriore può richiedere condizioni di taglio inferiori rispetto a quella anteriore.
4. Ridurre l'avanzamento se compaiono bave secondarie.

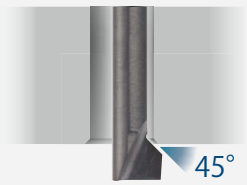
⚠ Attenzione

Mantenere la sporgenza dell'utensile il più corta possibile. Interrompere l'uso se l'utensile subisce urti forti come collisioni.
L'utensile si riscalda durante la lavorazione. Rischio di ustioni se toccato subito dopo l'uso.
Utilizzare dispositivi di protezione come carter e occhiali di sicurezza contro trucioli proiettati o rottura dell'utensile.

Fresa per smussare (Per riduzioni retroattive)

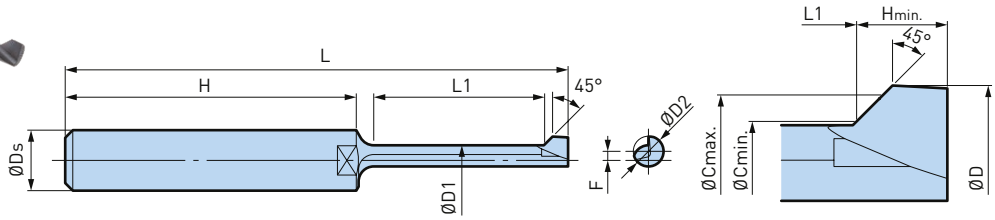
Per piccoli fori di colata M4 e M5.





Dimensione foro filettato: M4 e M5

M4 M5



Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØDs	L	L1	H	ØC min.	ØC max.	H min	F	Peso (kg)
ST6W-CM04-45B-14	-	5.9	3.1	6	58	14	38	3.3	4.5	2.4	1.1	0.02
ST8W-CM05-45B-17	-	7.9	4	8	62	17	38	4.2	5.6	3.1	1.2	0.04
ST8W-CM05-45B-22	-	7.9	4	8	67	22	38	4.2	5.6	3.1	1.2	0.04

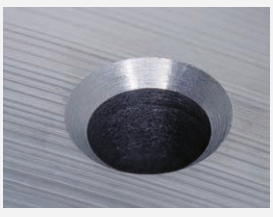
1. Il tagliente è realizzato in carburo rivestito CIN.
2. Durante l'allineamento del mandrino della macchina, la direzione di spostamento e la posizione di fase del tagliente devono essere comprese entro 0,1 mm, se misurate su una superficie piana con un indicatore di controllo.

Condizioni di taglio

Materiale del pezzo	Velocità di taglio Vc (m/min)	Avanzamento per inserto fz (mm/dente)
Acciaio non legato, acciaio al carbonio, acciaio legato	30 - 60	0.02 - 0.08
Ghisa / ghisa sferoidale	30 - 80	0.04 - 0.10
Alluminio / materiali non ferrosi	50 - 100	0.03 - 0.10

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolare in base alla macchina e alle condizioni del pezzo.
2. In generale, la lavorazione con refrigerante offre una migliore finitura superficiale.
3. Ridurre l'avanzamento se compaiono bave secondarie.

Esempi di lavorazione / Smussatura posteriore di fori filettati M4



Modello C-Cutter Micro	ST6W-CM04-45B-14
Materiale del pezzo	C50
Diametro foro	Ø 3.3
Diametro smusso	Ø 4.5
Velocità di taglio Vc (m/min)	50
Velocità di rotazione n (min^{-1})	3,537
Avanzamento f (mm/giro)	0.05
Avanzamento Vf (mm/min)	177

⚠ Attenzione

Mantenere la sporgenza dell'utensile il più corta possibile. Interrompere l'uso se l'utensile subisce urti forti come collisioni. L'utensile si riscalda durante la lavorazione. Rischio di ustioni se toccato subito dopo l'uso. Utilizzare dispositivi di protezione come carter e occhiali di sicurezza contro trucioli proiettati o rottura dell'utensile.

R-Cutter - Smussatura frontale e posteriore

Raggiatura anteriore e posteriore sono fattibili. Velocità di avanzamento multiplo a 4 inserti.



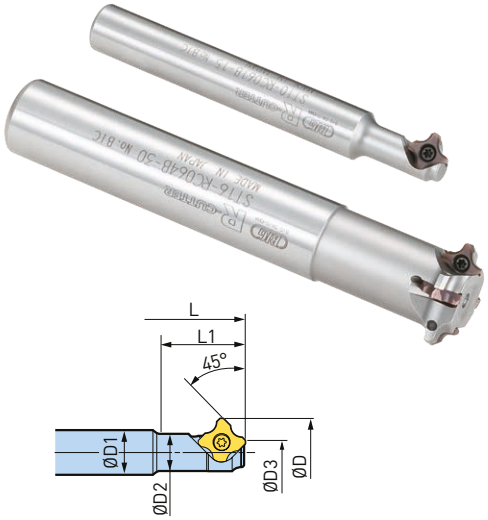


Fig. 1

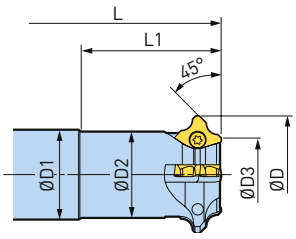
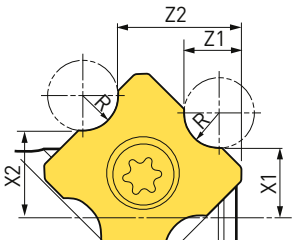


Fig. 2



Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	No. Inserti	R	X1	Z1	X2	Z2	Modello Inserti	Peso (kg)
ST10-RC061B-15	966.501	1	12.3	10	6.6	4.4	78	15	1	0.5	3.61	1.93	4.30	5.78	RC06	0.04
										1	3.35	2.18	4.04	5.53		
										1.5	3.09	2.43	3.78	5.28		
										2	2.83	2.68	3.52	5.03		
ST16-RC121B-30	966.502	1	24.4	16	13.3	8.6	103	30	1	1	7.17	3.79	8.56	11.63	RC12	0.14
										2	6.65	4.29	8.03	11.13		
										3	6.13	4.79	7.51	10.63		
										4	5.60	5.29	6.99	10.13		
ST16-RC064B-30	966.503	2	21	16	15.2	13.2	101	30	4	0.5	7.89	1.93	8.59	5.78	RC06	0.15
										1	7.64	2.18	8.34	5.53		
										1.5	7.39	2.43	8.09	5.28		
										2	7.13	2.68	7.84	5.03		
ST32-RC124B-50	966.504	2	42	32	30.8	26.3	141	50	4	1	15.85	3.79	17.26	11.63	RC12	0.82
										2	15.33	4.29	16.75	11.13		
										3	14.83	4.79	16.24	10.63		
										4	14.31	5.29	15.73	10.13		

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

Accessori & Parti di ricambio

Insert per R-cutter	Viti di bloccaggi
	
▶ 543	▶ 543

R-Cutter - Smussatura frontale





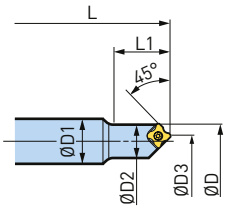


Fig. 1

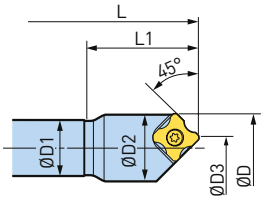
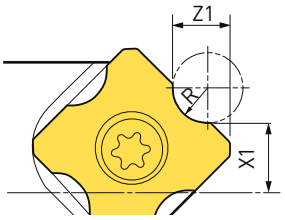


Fig. 2



Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	No. Inserti	R	X1	Z1	Modello Inserti	Peso (kg)
ST16-RC061-20	966.505	1	12.3	16	11.9	4.5	94	20	1	0.5	3.61	1.93	RC06	0.13
										1	3.35	2.18		
										1.5	3.09	2.43		
										2	2.83	2.68		
ST20-RC121-40	966.506	2	24.4	20	23.8	8.9	121	40	1	1	7.17	3.79	RC12	0.30
										2	6.65	4.29		
										3	6.13	4.79		
										4	5.60	5.29		

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Accessori & Parti di ricambio

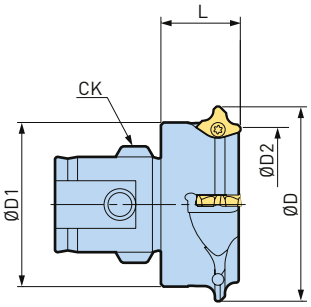
Insert per R-cutter	Viti di bloccaggi
	
▶ 543	▶ 543

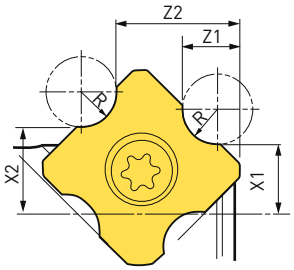
R-Cutter Tipo CKB



Il C-Cutter Mini è un utensile per smussi, frontali e in tiro, e fresature frontali ad altissime prestazioni. Comparato con un utensile a singolo o doppio inserto, il C-Cutter mini con i suoi 4 inserti moltiplica l'avanzamento. Inoltre la velocità di rotazione puo' essere aumentata al massimo grazie al diametro ridotto dell'utensile.







Modello	Articolo No.	CK No.	ØD	ØD1	ØD2	L	No. Inserti	R	X1	Z1	X2	Z2	Modello	Peso (kg)
CKB3-RC064B-15	806.439	CKB3	37	31	29.2	15	4	0.5	15.9	1.9	16.6	5.8	RC06	0.12
								1.0	15.6	2.2	16.3	5.5		
								1.5	154	2.4	16.1	5.3		
								2.0	15.1	2.7	15.8	5		
CKB5-RC124B-25	806.440	CKB5	62	50	46.3	25	4	1	25.8	3.8	27.2	11.6	RC12	0.50
								2	25.3	4.3	26.7	11.1		
								3	24.8	4.8	26.2	10.6		
								4	24.3	5.3	25.7	10.1		

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

Accessori & Parti di ricambio

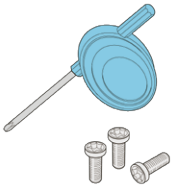
Insert per R-cutter	Viti di bloccaggi
	
▶ 543	▶ 543

Insert per R-cutter



Modello	Articolo No.	R	Insert Grade	Materiali
RC06050(ACP300)	966.530	0.5	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC06100(ACP300)	966.531	1	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC06150(ACP300)	966.532	1.5	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC06200(ACP300)	966.533	2	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC12100(ACP300)	966.534	1	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC12200(ACP300)	966.535	2	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC12300(ACP300)	966.536	3	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato
RC12400(ACP300)	966.537	4	ACP300	Acciaio strutturale, al carbonio, legato

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.
2. Materiale è carbonio rivestito.



Set vite di bloccaggio

Inserti	Modello	No. di rif.
RC06	S2TS-T6	966.449
RC12	S4S-T15	966.450

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

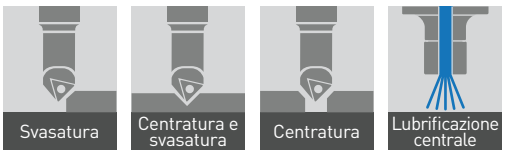
Condizioni di taglio raccomandate

Materiale del pezzo da lavorare	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/dente)	Refrigerante
Acciaio strutturale, al carbonio o legato	100 - 350	0.05 - 0.2	Secco
Acciaio temprato (meno di HRC40)	60 - 80	0.05 - 0.1	Refrigerato
Acciaio inossidabile	100 - 250	0.08 - 0.2	Secco / refrigerato
Ghisa	100 - 350	0.05 - 0.25	Secco
Alluminio	100 - 800	0.05 - 0.25	Secco / refrigerato

1. La tabella è un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Deve essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.
2. Il taglio con refrigerante è generalmente consigliato per ottenere una buona qualità della superficie.
3. Nel caso in cui si verifichi un residuo di materiale sui bordi dell'inserto durante il taglio di alluminio e acciaio inox, utilizzare olio solubile.

C-Centering Cutter

Uno svasatore multi-funzionale per svasature e centrature





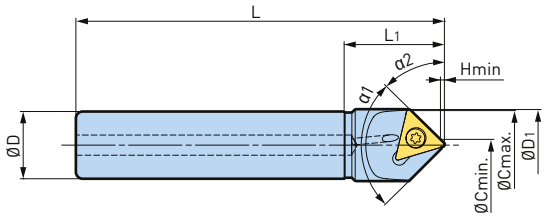
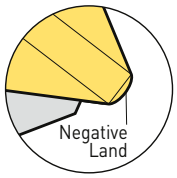
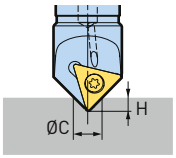


Fig. 1



Poiché il raggio del tagliente dell'inserto forma una superficie negativa, ha un'elevata resistenza alla scheggiatura e la durata dell'utensile è notevolmente aumentata.

Metodo di calcolo della profondità di esecuzione della foratura a spot



《α1 =90°》
H=(øC-øCmin)÷2+Hmin
《α1 =120°》
H=(øC-øCmin)÷3.46+Hmin

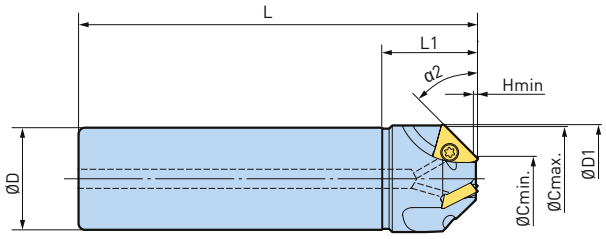


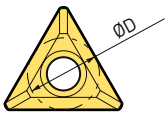
Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	α1	α2	ØC min.	ØC max.	H min	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST8-CN0209-45-65	807.685	1	8	10	65	15	90°	45°	2	9	0.6	CN0406	0.03
ST10-CN0211-30-70	-	1	10	10	70	15	120°	30°	2	11	0.4	CN0406	0.06
ST12-CN0213-45-90	807.686	1	12	14	90	20	90°	45°	2	13	0.6	CN0606	0.07
ST16-CN0216-30-90	-	1	16	16	90	20	120°	30°	2	16	0.4	CN0606	0.12
ST20-CN0220-45-110	806.622	1	20	22	110	30	90°	45°	2	20	0.6	CN0906	0.23
ST20-CN0225-30-110	-	1	20	20	110	30	120°	30°	2	25	0.4	CN0906	0.24
ST32-CN1433-45-125	807.015	2	32	34	125	30	-	45°	14	33	0.6	CN0906	0.69

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Inserti per C-Centering Cutter





Modello	Articolo No.	ØD	Insert Grade	Materiali
CN0406(DS20)	807.688	4.76	DS20	Alluminio
CN0406(ACZ150)	807.689	4.76	ACZ150	Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa
CN0406(ACM250F)	807.687	4.76	ACM250F	Acciaio inox
CN0606(DS20)	807.691	6.35	DS20	Alluminio
CN0606(ACZ150)	807.692	6.35	ACZ150	Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa
CN0606(ACM250F)	807.690	6.35	ACM250F	Acciaio inox
CN0906(DS20)	807.158	9.525	DS20	Alluminio
CN0906(ACZ150)	807.693	9.525	ACZ150	Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa
CN0906(ACM250F)	807.139	9.525	ACM250F	Acciaio inox

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

Parametro di taglio raccomandati

Materiale	Velocità di taglio VC (m/min)	Avanzamento (mm/rev)	
		Foratura spot	Corsa svasatura
Acciaio al carbonio, acciaio legato	50 - 150	0.02 - 0.08	0.05 - 0.2
Acciaio inossidabile	50 - 120	0.02 - 0.05	
Ghisa	70 - 200	0.02 - 0.08	
Alluminio	100 - 300		

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio.
2. Deve essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.

Center Boy

Un'accurata centratura e svasatura possono essere ottenute in un'unica operazione.

Centrino e smusso



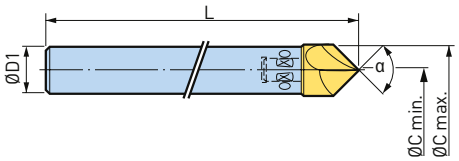


Fig. 1

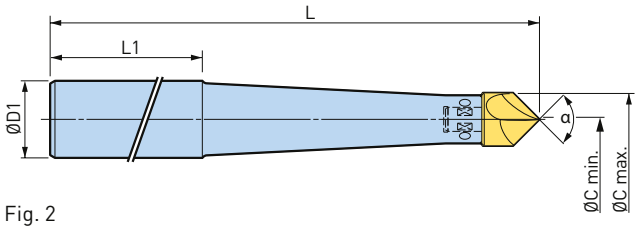


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	Punta girevole	Vite di serraggio	Peso (kg)
ST10-CBY09010	966.415	1	10	150	-	90°	0.9	10	CBY09010	H0403-5P	0.09
ST12-CBY09013	966.416	1	12	150	-	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.13
ST16-CBY09016	966.417	1	16	180	-	90°	1	16	CBY09016	H0504-5P	0.27
ST20-CBY09022	966.418	1	20	180	-	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	0.42
ST12-CBY12013	802.756	1	12	150	-	120°	0.9	13	CBY12013	H0403-5P	0.13
ST20-CBY09013-220	966.411	2	20	220	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.42
ST20-CBY09013-260	966.412	2	20	260	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.48
ST32-CBY09022-260	966.413	2	32	260	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.12
ST32-CBY09022-300	966.414	2	32	300	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.28

1. Sono inclusi come accessori standard 2 pz inserto e 2 p viti di serraggio.
2. Le viti di serraggio di scorta sono disponibili in confezione da 5 pz.

Inserti per Center Boy



Punta

Modello	Articolo No.	α
CBY09010-5P	966.422	90°
CBY09013-5P	966.423	90°
CBY09016-5P	966.424	90°
CBY09022-5P	966.425	90°
CBY12013-5P	800.945	120°

Vite di bloccaggio

Modello	Articolo No.
H0403-5P	978.256
H0504-5P	801.046
H0505-5P	801.047

1. Le punte sono disponibili in confezioni da 5 pz.
2. Il requisito della punta è HSS con rivestimento TiN.

Condizioni di taglio raccomandate

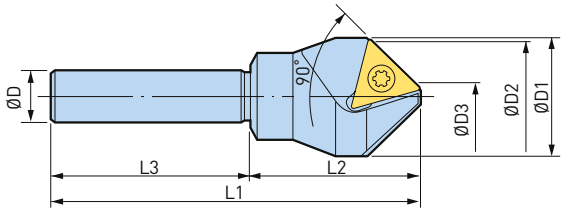
Materiale del pezzo	Tipo taglio	Smussatura		Centratura	
		Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)
Acciaio, Lega di acciaio	Standard	20 - 35	0.10	25 - 50	0.08
	lungo	20 - 35	0.08	20 - 50	0.08
Acciaio inossidabile	Standard	15 - 30	0.08	20 - 40	0.08
	lungo	15 - 30	0.06	15 - 30	0.06
Ghisa	Standard	20 - 40	0.12	30 - 45	0.10
	lungo	20 - 40	0.10	30 - 45	0.10
Alluminio	Standard	45 - 60	0.15	50 - 65	0.15
	lungo	40 - 60	0.12	40 - 60	0.12

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.
2. In caso di vibrazione, ridurre la velocità di taglio V.
3. La lunghezza dell'utensile dovrebbe essere il più corta possibile. Vc: Velocità di taglio (m/min) f: avanzamento per rotazione (mm/rev).

C-Cutter Boy

Solo per trapano da banco. Guida omogenea con guida di supporto al carbonio. Svasatura mai irregolare. Lunga vita utensile con inserto in carbonio. Economica con i suoi 3 spigoli di taglio.



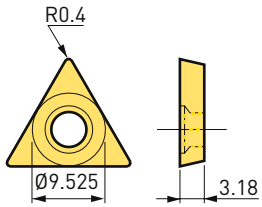


Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST12B-C0525	966.408	12	27	25	5	83	38	45	C1603B	0.14

1. Include 1 pz. inserto.
2. ØD2 e ØD3 indicano il diametro minimo e massimo del foro.

Inserti per C-Cutter Boy

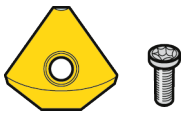




Modello	Articolo No.
C1603B	966.409

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

C-Cutter Boy - Set cuscinetto guida



Modello	Articolo No.	Taglia filetto	Guida al carburo
CG0525S	978.908	M4×7	CG0525

1. 1 pz di set carbonio e vite di bloccaggio inclusi.

Set viti di bloccaggi



Set	No. di rif.	Dim. viti
S4S	806.148	M4 x 8

1. 10 viti e 1 chiave sono incluse.

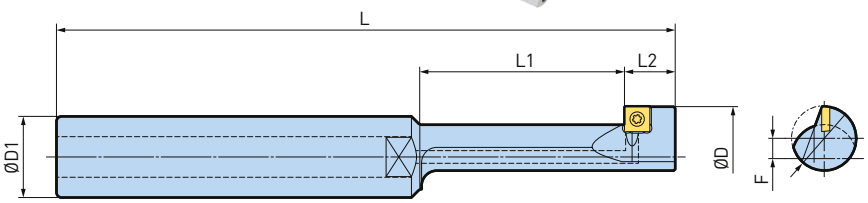
Condizioni di taglio raccomeate

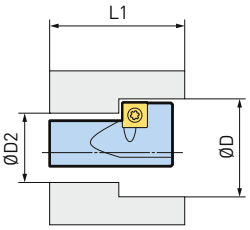
Diametro foro Ø	Velocita mandrino (min^{-1})		
	Acciaio	Ghisa	Alluminio
5	600	800	1 000
10	500	600	800
15	400	500	600
20	300	400	500

BF-Cutter

Diametri selezionati per retro lamature adatti a viti a testa cilindrica.







Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Tipo di inserto	Peso (kg)
ST16-BFM6/11-12	802.752	11	16	6.5	102	12	9	2.4	CM0502	0.10
ST16-BFM8/14-20	802.753	14	16	8.5	108	20	9	2.9	CM0502	0.10
ST16-BFM10/17.5-25	802.750	17.5	16	10.5	112	25	10	3.65	CM0502	0.10
ST16-BFM12/20-36	802.751	20	16	13	122	36	10	3.65	CM0502	0.12
ST20-BFM14/23-49	802.754	23	20	15	136	49	10	4.15	CM0502	0.20
ST20-BFM16/26-56	802.755	26	20	17	142	56	10	4.65	CM0502	0.22
ST32-BFM18/29-63	806.034	29	32	19	188	63	15	5.2	CC□□07	0.65
ST32-BFM20/32-70	806.035	32	32	21	195	70	15	5.7	CC□□07	0.69
ST32-BFM22/35-77	806.036	35	32	23	202	77	15	6.2	CC□□07	0.74
ST32-BFM24/39-84	806.037	39	32	25	214	84	20	7.3	CC□□09	0.79
ST32-BFM27/43-95	806.038	43	32	30	225	95	20	6.8	CC□□09	1.00
ST32-BFM30/48-105	806.039	48	32	33	235	105	20	7.8	CC□□09	1.14

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Inserti per BF-Cutter



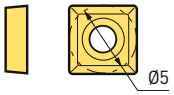


Fig. 1

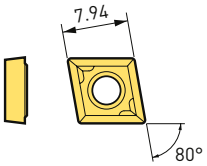


Fig. 2

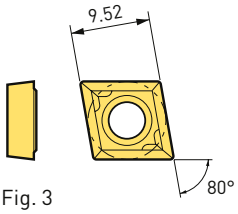


Fig. 3

Modello	Articolo No.	Fig.	Inserti R	Insert Grade	Materiali
CM0502(NF15KA)	807.683	1	0.2	NF15KA	Ghisa
CM0502(DS20)	966.442	1	0.2	DS20	Alluminio
CM0502(ACP200)	966.441	1	0.2	ACP200	Acciaio
CM0502(ACM250F)	807.187	1	0.2	ACM250F	Acciaio inox
CCGA070204FN(H1)	-	2	0.4	H1	
CCMP070204EFM(AC410K)	-	2	0.4	AC410K	
CCMP070204ESM(AC630M)	-	2	0.4	AC630M	
CCMP070204EFM(AC700G)	-	2	0.4	AC700G	
CCMP070204EFM(AC820P)	-	2	0.4	AC820P	
CCMP070204EFM(AC830P)	-	2	0.4	AC830P	
CCGP070204EFM(T1500A)	-	2	0.4	T1500A	
CCMM090308EFM(AC410K)	-	3	0.8	AC410K	
CCMM090308ESM(AC630M)	-	3	0.8	AC630M	
CCMM090308EFM(AC700G)	-	3	0.8	AC700G	
CCMM090308EFM(AC820P)	-	3	0.8	AC820P	
CCMM090308EFM(AC830P)	-	3	0.8	AC830P	
CCGM090308EFM(T1500A)	-	3	0.8	T1500A	

Requisiti inserto

ACP200	ACM250F	NF15KA	DS20
Per acciaio generico	Per acciaio inossidabile	Per la ghisa	Per alluminio/non ferrosi
Metallo duro rivestito PVD con una resistenza all'usura superiore grazie al film ultra-multistrato di TiAlN e AlCrN di spessore nano-metrico.	Metallo duro rivestito PVD con eccellente scorrevolezza e resistenza alla saldatura e alla scheggiatura, grazie alla struttura a film sottile ultra-multistrato di AlTiN e TiAlCrN.	Nuovo substrato di carburo con una tenacità drasticamente migli-orata, pur mantenendo un'elevata durezza. Questo carburo non ri-vestito offre un'elevata resistenza all'usura e alla scheggiatura.	Carburo rivestito in DLC, esclusivo per alluminio e metalli non ferrosi, ultraliscio con un basso coeffi-ciente di usura e una resistenza superiore alla saldatura.

T1500A	AC630M	H1
Per acciaio generico	Per acciaio inossidabile	Per ghisa/alluminio/non ferrosi
Cermet per usi generici con resis-tenza agli shock termici migliorata grazie a una speciale tecnologia, che ne consente l'uso sicuro anche per la lavorazione a umido.	Il rivestimento in film sottile estremamente liscio conferisce a questo materiale una grande nitidezza. Ideale per l'acciaio inox o per altri materiali che si indurisco-no facilmente.	Con una resistenza all'usura leggermente superiore a quella del materiale K10, questo tipo di metallo duro è uno dei più venduti.

Parti di ricambio

M	Set viti	Articolo No.
BFM6/11	S2SS-T6	966.448
BFM8/14		
BFM10/17.5	S2TS-T6	966.449
BFM12/20		
BFM14/23		
BFM16/26		

M	Set viti	Articolo No.
BFM18/29	S5S	801.699
BFM20/32		
BFM22/35		
BFM24/39	S4S-T15	966.450
BFM27/43		
BFM30/48		

1. 10 viti e 1 chiave sono incluse.

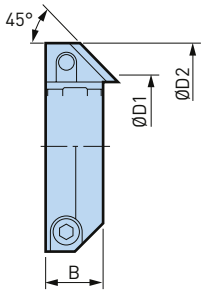
Condizioni di taglio raccomandate

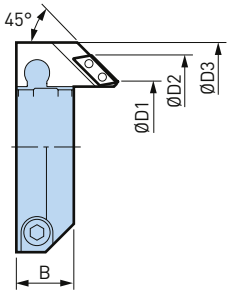
Materiale del pezzo	Requisiti inserto	Velocità di taglio (m/min)	Avanzamento (mm/rev)
Acciaio, Acciaio ad alta legatura	ACP200	30	0.03
Ghisa		30	0.03
Alluminio, Non ferroso	DS20	30 - 50	0.03

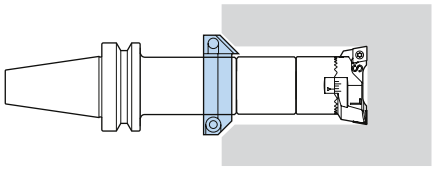
CK Anello per smussi per bareni

Si montano sul corpo del codolo CK per facilitare la smussatura e l'alesatura dei compositi.







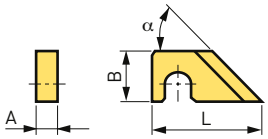


Modello	Articolo No.	Corpo	ØD1	ØD2	ØD3	B	Tipo di inserto	Peso (kg)
CR1-35	-	CK1	20	35	-	13	CB1-30, CB1-45	0.05
CR2-42	-	CK2	25	42	-	15	CB1-30, CB1-45	0.08
CR3-49	-	CK3	32	49	-	15	CB1-30, CB1-45	0.10
CR4-57	-	CK4	41	57	-	15	CB1-30, CB1-45	0.12
CR5-90	-	CK5	53	90	88/97	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.51
CR6-104	-	CK6	68	104	100/111	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.65
CR6-138	-	CK6	98	138	135/145	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	1.90
CR6-160	-	CK6	120	160	157/167	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	2.55

1. La lama a 45° (tipo integrato nella lama) è inclusa nell'utensile per smussare CK.
2. Specificare il numero del modello di lama quando sono necessarie lame di ricambio.
3. ØD1, ØD2 sono le dimensioni quando è montato il tipo integrato a lama.

Inserti integrati

In metallo duro con rompi-trucioli rettificati per la lavorazione della ghisa e dell'acciaio.



Modello	Articolo No.	L	A	α	B	Tipo di anello
CB1-30	-	27.5	4	30°	9	CR1- 4
CB1-45	-	23.5	4	45°	9	CR5- 6
CB2-30	-	52	8	30°	20	CR1- 4
CB2-45	-	43	8	45°	20	CR5- 6

Supporto per inserto

Per materiali diversi ed il cambio rapido dei taglienti.

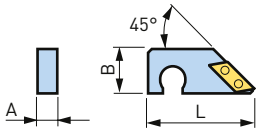


Fig. 1

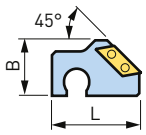
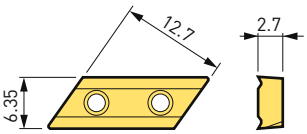


Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	L	A	B	Tipo di inserto	Tipo di anello
CB2-45CW12A	805.811	1	43	8	18	CW1206A	CR5 - 6
CB2-45CW12B	805.812	2	36	8	22.5	CW1206A	CR5 - 6

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

Inserti



Modello	Articolo No.	Insert Grade	Materiali
CW1206A	978.283	Non-coating	Acciaio & Alluminio
CW1206A(DLC)	801.753	DLC	Alluminio
CW1206A(ZX)	800.951	ZX	Acciaiol & Ghisa

1. Gli inserti sono disponibili singolarmente.

Strumenti di misura

Serie Point Master	**552**
Serie Base Master	**555**
Serie Tool Master / Accu Center	**557**
Utensile di allineamento per braccio ATC	**558**
Dyna Force	**559**
Dyna Test	**560**
Dyna Contact	**562**
Level Master	**563**
Centratore per torni	**564**
ACCU Stand	**565**

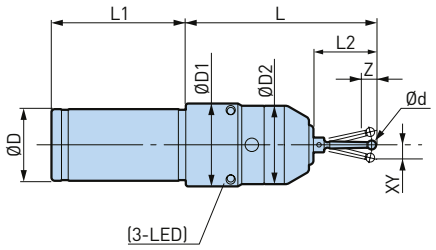
Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

D.1

Serie Point Master Pro - Attacco cilindrico

La serie Point Master Pro è un sensore 3-D di precisione operante sia in applicazioni conduttive che non conduttive, come resina, ceramica o pezzi rivestiti, la soluzione ideale per tutte le condizioni.





Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
PMP-10	978.976	4	10	35	35	75	49	28	± 12	5	0.4	1.5	BR435	ST28-4R	0.27
PMP-20	961.237	4	20	37	35	90	50	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.45
PMP-32	-	4	32	37	35	80	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.60

1. PMP-10 ha solo un LED.
2. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
3. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
4. La batteria non è inclusa.

Serie Point Master Pro - Tipo BBT

JIS B 6339 (BIG-PLUS®)

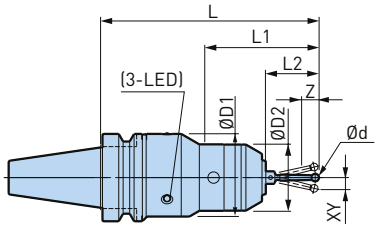


Fig. 1



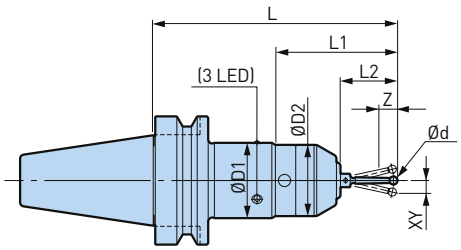


Fig. 2

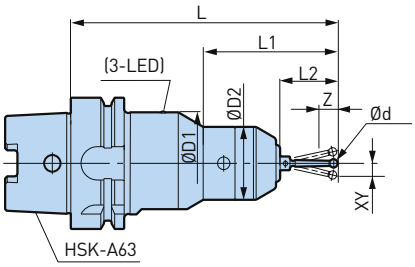
Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
BBT30-PMP-115	802.313	1	4	46	35	115	63	28	± 12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	0.80
BBT40-PMP-120	804.649	2	4	37	35	120	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2P	ST28-4R	1.30

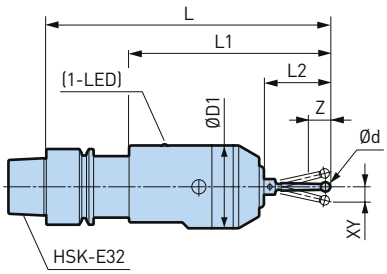
1. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
2. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
3. La batteria non è inclusa.

Serie Point Master Pro - Tipo HSK

La serie Point Master Pro è un sensore 3-D di precisione operante sia in applicazioni conduttive che non conduttive, come resina, ceramica o pezzi rivestiti, la soluzione ideale per tutte le condizioni.







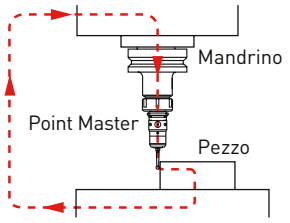
Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
HSK-A63-PMP-130	804.656	4	49	35	130	65	28	±12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	1.30

Modello	Articolo No.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
HSK-E32-PMP-120	-	4	35	120	85	28	±12	5	0.4	1.5	SR44 x 2P	ST28-4R	0.50

1. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
2. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
3. La batteria non è inclusa.

Serie Point Master PMC

La serie Point Master PMC è il sensore di contatto ideale per i materiali conduttori di elettricità.
Il LED si illumina e il cicalino suona quando lo stilo tocca il pezzo. La corsa dello stilo offre un'escursione sufficiente per garantire la sicurezza.
Inoltre, il PMC è dotato di una funzione di avviso di batteria scarica mediante il lampeggiamento del LED.





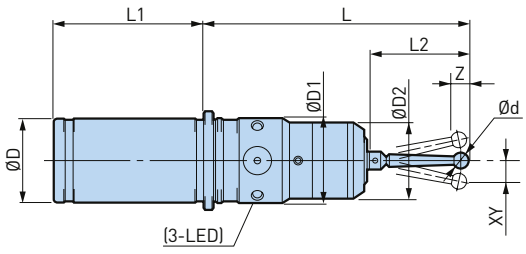


Fig. 1

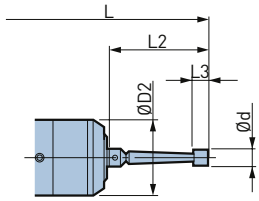


Fig. 2

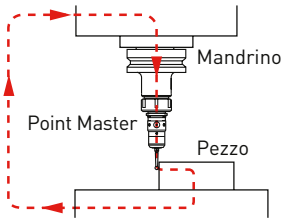
Modello	Articolo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
PMC-20	961.238	1	6	20	32	29	110	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.40
PMC-20S	804.658	2	6	20	32	29	110	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST 38-6x6	0.40

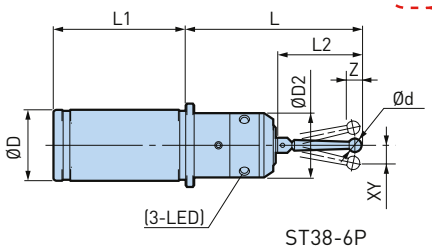
1. La misurazione non è possibile con una macchina o pezzo non conduttori.
2. La batteria non è inclusa.

Serie Point Master PMG - Attacco cilindrico

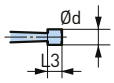
Il LED si illumina quando la sonda tocca il pezzo da lavorare.







ST38-6P



ST38-6x6

Modello	Articolo No.	Ød	ØD	ØD2	L	L1	L2	L3	Sopra corsa XY	Sopra corsa Z	Press. misurazione (N) XY	Press. misurazione (N) Z	Batteria	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
PMG-10	961.200	6	10	29	75	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6P	0.20
PMG-10S	804.662	6	10	29	75	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6x6	0.20
PMG-20	961.205	6	20	29	90	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.30
PMG-20S	961.206	6	20	29	90	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6x6	0.30

1. La misurazione non è possibile con una macchina o pezzo non conduttori.
2. La batteria non è inclusa.

Puntina alternativa

La puntina (filetto M3) è sostituibile. Si prega di sostituirla quando si richiede un modello diverso di puntina o se danneggiata.



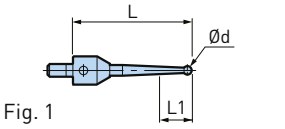


Fig. 1

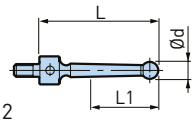


Fig. 2

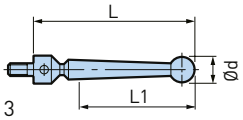


Fig. 3

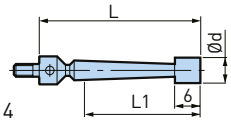
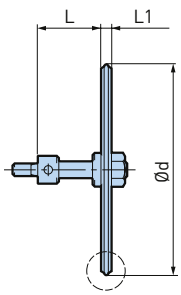
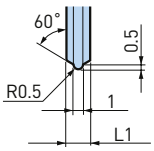


Fig. 4

Modello	Articolo No.	Fig.	L	L1	Ød	Materiali	Point Master Serie
ST28-1P	802.222	1	28	2	1	Metallo duro	PMC·PMP·PMG
ST28-2P	802.223	1	28	8	2	Metallo duro	PMC·PMP·PMG
ST28-3P	972.309	2	28	17	3	Metallo duro	PMC·PMP·PMG
ST28-4P	972.311	2	28	22	4	Metallo duro	PMC·PMP·PMG
ST28-4R	972.310	2	28	22	4	Rubino	PMP
ST38-6P	972.304	3	38	32	6	Acciaio (SUS)	PMC·PMG
ST38-6X6	972.306	4	38	32	6	Acciaio (SUS)	PMC·PMG





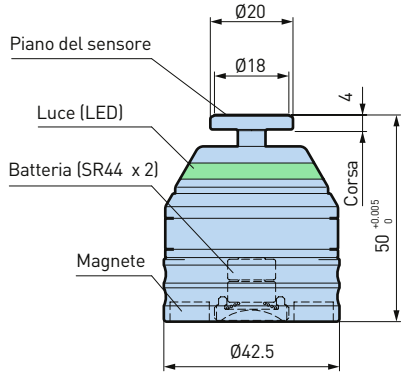
1. Il modello di puntina ST38-6x6 è esclusivo per PMC-20S e PMG-20S. L'accuratezza della precisione potrebbe peggiorare su usato su altri modelli.
2. L1 indica il campo di misura.

Modello	Articolo No.	L	L1	Ød	Materiali	Point Master Serie
ST15-50K	804.842	15	2.5	50	Acciaio (SUS)	PMC·PMG

Base Master- BM-50H

La serie Base Master è un sensore di precisione per determinare gli offset del pezzo e la lunghezza utensile. Montato sulla superficie del pezzo o sul piano macchina, la luce a LED si illumina immediatamente quando il tagliente tocca la testina del sensore e la posizione viene rilevata.
Il più famoso modello Base Master con un'accuratezza di 1 micron. Funziona quando il circuito conduttivo e chiuso.





Precisione dell'altezza	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Ripetibilità	±1µm (2σ)
Ø min. utensile	ø0.1mm
Pressione di misura	2N
Corsa	4mm
Segnale tattile	L'anello si illumina (verde)
Batteria	SR44 x 2
Durata della batteria	8 ore continue

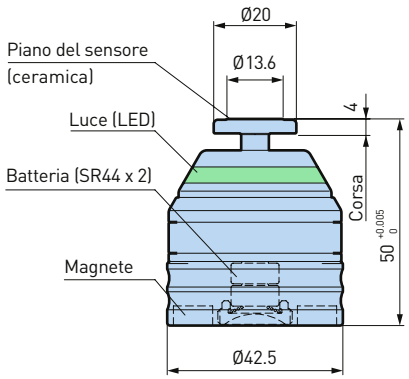
Modello	Articolo No.	Peso (kg)
BM-50H	807.713	0.25

1. La batteria non è inclusa.

Base Master- BM-50GH

Adatto per vari utensili e pezzi, incluso materiali non conduttori come la ceramica.





Precisione dell'altezza	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Ripetibilità	±1µm (2σ)
Ø min. utensile	ø0.1mm
Pressione di misura	2N
Corsa	4mm
Segnale tattile	L'anello si illumina (verde)
Batteria	SR44 x 2
Durata della batteria	8 ore continue

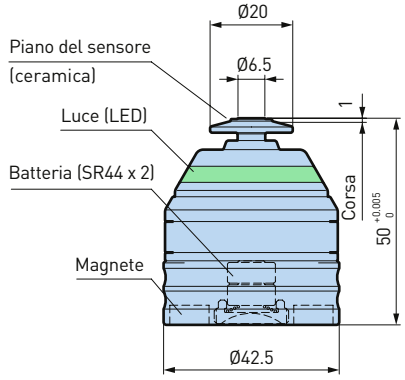
Modello	Articolo No.	Peso (kg)
BM-50GH	807.714	0.25

1. La batteria non è inclusa.

Base Master- BM-50MH

Progettato specificatamente per micro utensili. La ridotta pressione necessaria per la misurazione salvaguardia i taglienti degli utensili.





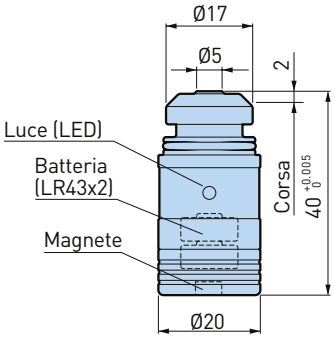
Precisione dell'altezza	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Ripetibilità	±1µm (2σ)
Ø min. utensile	ø0.05mm
Pressione di misura	0.3N
Corsa	1mm
Segnale tattile	L'anello si illumina (verde)
Batteria	SR44 x 2
Durata della batteria	8 ore continue

Modello	Articolo No.	Peso (kg)
BM-50MH	807.715	0.25

1. La batteria non è inclusa.

Serie Base Master - Base Master Mini





Precisione dell'altezza	40 $^{+0.005}_{0}$ mm
Ripetibilità	±1µm (2σ)
Ø min. utensile	ø0.1mm
Pressione di misura	1.8N
Corsa	2mm
Segnale tattile	LED acceso (blu)
Durata della batteria	40 ore continue

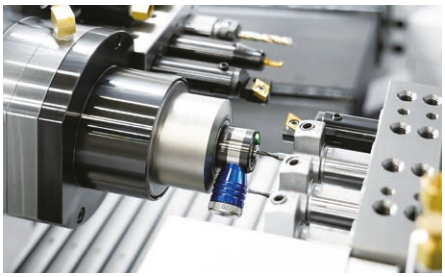
Modello	Articolo No.	Batteria	Peso (kg)
BMM-20D	807.718	LR43 x 2	0.06

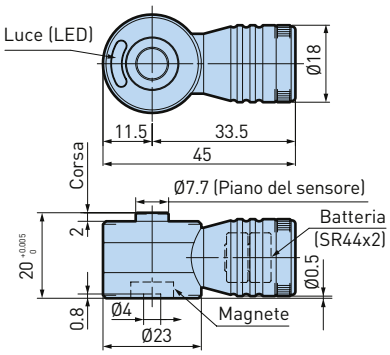
1. La batteria non è inclusa.

Base Master Mini per fantine mobili









Precisione dell'altezza	20 $^{+0.005}_{0}$ mm
Ripetibilità	±1µm (2σ)
Ø min. utensile	ø0.1mm
Pressione di misura	1N
Corsa	2mm
Segnale tattile	LED acceso (verde)
Durata della batteria	10 ore continue

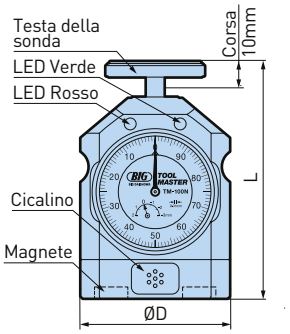
Modello	Articolo No.	Batteria	Peso (kg)
BMM-20H	807.711	SR44 x 2	0.07

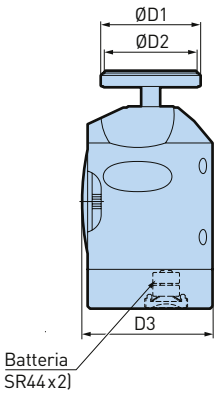
1. La batteria non è inclusa.

Tool Master

Tool Master è un sensore con un grande display analogico. La luce LED ed il suono pre indicano l'avvicinarsi ai 100 mm di altezza per facilitare l'operazione di rilevamento.





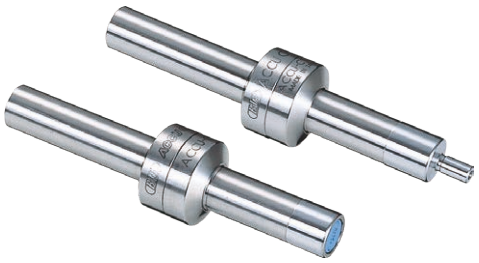


Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	Batteria	Peso (kg)
TM-100N	961.347N	63	42	39	54.8	92 - 102	SR44 x 2	0.83

1. La batteria non è inclusa.

Accu Center

Accu Center è un tastatore semplice e preciso per piani laterali che offre ripetibilità entro i 3 micron. La puntina rivestita in cromo duro offre una vita prolungata.





Modello	Articolo No.	Fig.	Peso (kg)
ACCU-C10	800.483	1	0.06
ACCU-C104	800.484	2	0.06

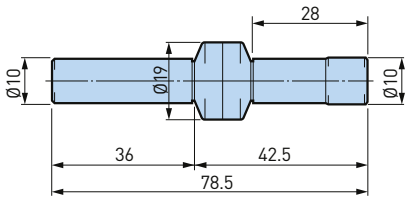


Fig. 1

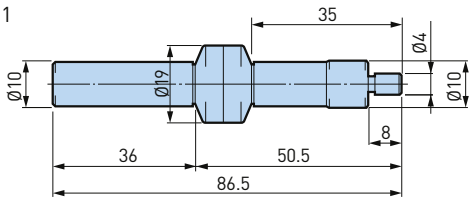


Fig. 2

Batterie

Modello	Articolo No.	Accessori per
ETLBAT-LR1	961.207BK	Point Master Series
ETLBAT-CR2	805.543BK	Point Master Series
ETLBAT-LR43	961.214BK	Base Master Series
ETLBAT-435	961.210BK	Point Master Series
ETLBAT-SR44-1.55V	961.202BK	Point Master Series, Base Master Series
ETLBAT-BR425-3V	807.165BK	Lathe Master Series

Utensile di allineamento per braccio ATC

Per la manutenzione del mandrino macchina. Attrezzatura di misurazione del disallineamento tra il braccio ATC ed il mandrino macchina.



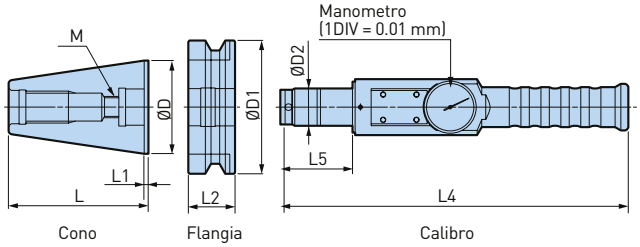


Fig. 1

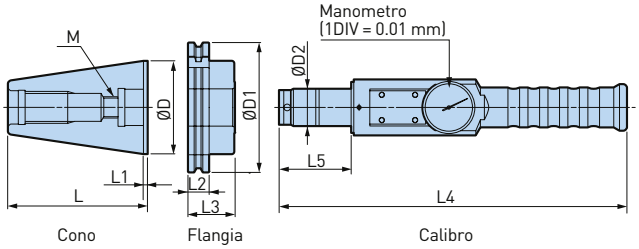


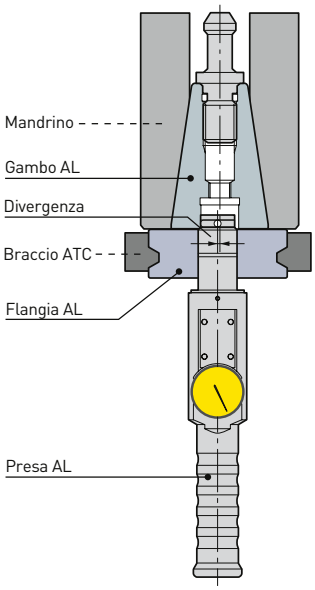
Fig. 2

Modello	Articolo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	Peso (kg)
BT30-ATC18	978.238	1	31.75	46	18	50.4	2	20	-	251	44	12	1.10
BT40-ATC20	978.237	1	44.45	63	20	67.4	2	25	-	251	44	12	1.60
BT50-ATC28	978.236	1	69.85	100	28	104.8	3	35	-	261	54	16	4.30
DV40-ATC20	801.042	2	44.45	63.55	20	71.6	3.2	15.9	24.3	251	44	12	1.60
DV50-ATC28	801.043	2	69.85	97.5	28	104.95	3.2	15.9	35.3	261	54	16	4.30

1. HSK disponibile a richiesta. Contattate la BIG DAISHOWA o il vostro rivenditore per informazioni.



Riposto nell esclusiva custodia



Dyna Force

Strumento di misura per forza di trazione del mandrino macchina.



Strumento di misura

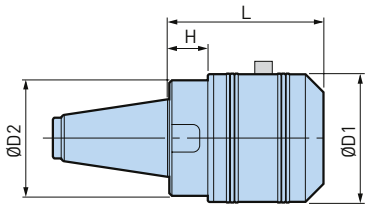


Fig. 1

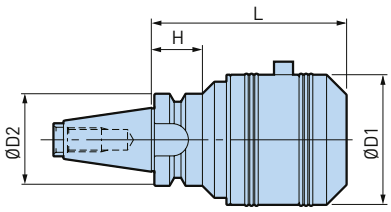
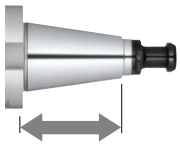


Fig. 2

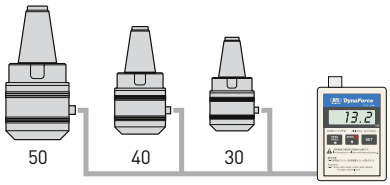
Gambo conico più lungo per migliorare l'affidabilità

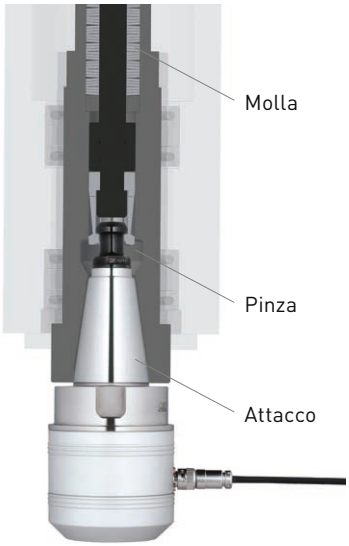
Il cono rettificato garantisce un contatto maggiore e stabilizza il valore di lettura.



Solo un display per tutte le misure di cono

Un display puo essere utilizzato con diversi coni di varie misure.





Modello	Articolo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	H	Taglia cono	Capacità valutata	Peso (kg)
SBT30-DF10	805.442	2	65	46	98	26	ISO 30	10kN	1.60
SNT30-DF10	805.845	1	65	58	80	20	ISO 30	10kN	1.50
SNT40-DF30	804.949	1	73	66	90	24	ISO 40	30kN	2.50
SNT50-DF30	805.846	1	73	70	86	20	ISO 50	30kN	3.90
SNT50-DF50	805.423	1	96	90	110	33	ISO 50	50kN	6.00

1. Ciascun componente è disponibile anche separatamente. Si prega di contattare un agente BIG DAISHOWA se si richiede un componente individuale.
2. Il codolo di trascinamento dev'essere ordinato separatamente. Per le macchine standard DIN, ISO, ANSI & CAT, è richiesto il codolo di tras cinamento esclusivo per Dyna Force.
3. Il display DFA-1 utilizza 2 batterie AA e il cavo standard DFC-1 (2 m).

Display



Cavo



Custodia



Codoli di trascinamento esclusivi per Dyna Force

E' necessario un esclusivo codolo di trascinamento per un mandrino macchina a standard DIN, ANSI o cat. I codoli di trascinamento negli standard MAS e JIS possono essere usati. Questi codoli di trascinamento non sono adatti per SBT30-DF10.

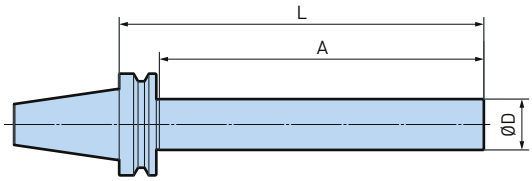
Modello	Articolo No.	Collegamento	Taglia cono
DF-PAV30	804.680	ANSI B5.50	ISO 30
DF-PCV30	804.684	ASME B5.50	ISO 30
DF-PDV30	804.683	DIN 69872	ISO 30
DF-PAV40	804.681	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 40
DF-PCV40	804.687	ASME B5.50	ISO 40
DF-PDV40A	804.685	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 40
DF-PAV50	804.682	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 50
DF-PCV50	804.688	ASME B5.50	ISO 50
DF-PDV50A	804.686	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 50

Dyna Test BIG-PLUS BT Tipo

L'ispezione periodica degli utensili macchina per controllare la stabilità di produzione. I modelli più corti sono ideali per misurare la ripetibilità ATC.

BIG-PLUS Doppio contatto





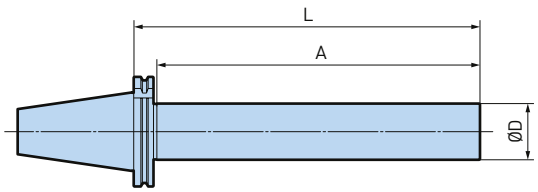
Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT30-32-L150	800.054	32	150	125	1.04
BBT30-32-L235	961.264	32	235	210	1.50
BBT40-50-L200	800.065	50	200	170	2.80
BBT40-50-L350	978.119	50	350	320	4.40
BBT50-50-L200	800.184	50	200	159	5.20
BBT50-50-L360	978.290	50	360	319	6.90

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza del maschio è conforme agli standard JIS BT.
3. Fornito in una valigetta.

Dyna Test Tipo DV BIG-PLUS

BIG-PLUS Doppio contatto



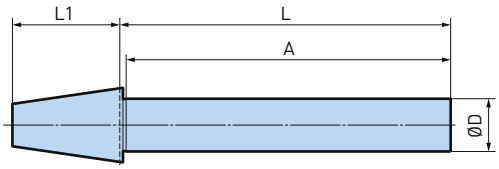


Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV40-50-L200SD	802.835	50	200	170	2.70
BDV40-50-L340SD	802.834	50	340	310	4.20
BDV50-50-L200SD	802.833	50	200	178	5.20
BDV50-50-L340SD	961.269	50	340	318	5.90

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Le chiavette di trascinamento sono simmetriche per permettere alla barra BDV l'indessaggio di 180 gradi.
3. Fornito in una valigetta.

Dyna Test Tipo base



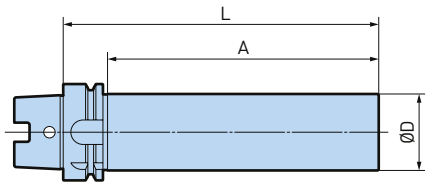


Modello	Articolo No.	ØD	L	L1	A	Peso (kg)
NT30-32-L150	801.759	32	150	48.4	142	0.93
NT30-32-L225	978.253	32	225	48.4	217	1.35
NT40-50-L200	801.760	50	200	65.4	184	2.60
NT40-50-L335	801.761	50	335	65.4	319	4.00
NT50-50-L200	801.762	50	200	101.8	191	3.30
NT50-50-L335	801.763	50	335	101.8	326	5.30

1. Per l'uso sul mandrino DV, utilizzare il bullone di trazione DF-PDV.
2. Fornito in una valigetta.

Dyna Test HSK

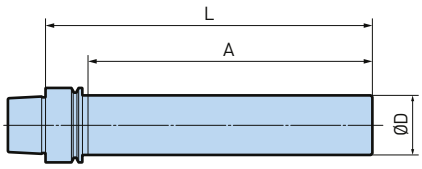




Dyna Test Tipo HSK-A

Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A40-32-L180SD	801.169	32	180	157	1.01
HSK-A50-32-L150SD	-	32	150	121	1.40
HSK-A50-32-L240SD	978.198	32	240	211	1.55
HSK-A63-50-L200SD	801.180	50	200	171	2.50
HSK-A63-50-L350SD	978.222	50	350	321	4.10
HSK-A100-50-L200SD	801.072	50	200	168	3.90
HSK-A100-50-L350SD	801.073	50	350	318	5.50

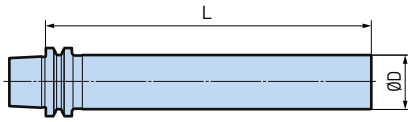
1. Le chiavette di trascinamento sono simmetriche per permettere l'indessaggio a 180 gradi.
2. DIN 69893-1 & ISO 12164-1
3. Fornito in una valigetta.



Dyna Test Tipo HSK-E

Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-E25-20-L175	978.307	20	175	163	0.42
HSK-E32-20-L180	802.831	20	180	158	0.50
HSK-E40-32-L180	978.178	32	180	157	1.03
HSK-E50-32-L240	979.140	32	240	211	1.57

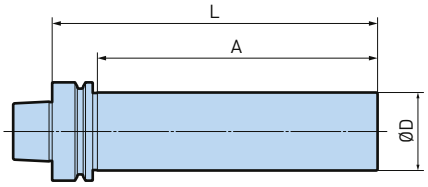
1. DIN 69893-5
2. Fornito in una valigetta.



Dyna Test HSK-EZ15 Type

Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-EZ15-12-L70	-	12	70		0.15

1. Fornito in una valigetta.



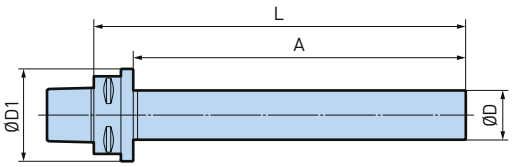
Dyna Test Tipo HSK-F

Modello	Articolo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-F63-50-L200	802.830	50	200	171	2.50
HSK-F63-50-L350	802.832	50	350	321	4.10

1. DIN V 69893-6
2. Fornito in una valigetta.

Dyna Test Tipo BIG CAPTO





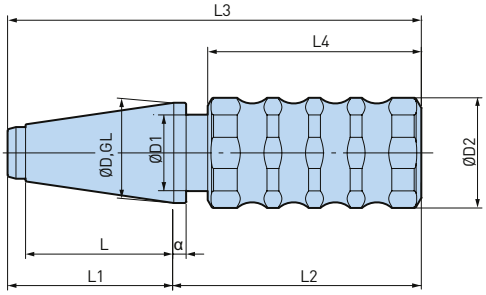
Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
C4-25-L160	-	25	52	190	157	1.01
C5-32-L150	800.690	32	63	180	148	1.41
C5-32-215	800.044	32	63	245	213	1.74
C5-40-L250	800.045	40	63	280	250	2.90
C6-40-L150	973.736	40	75	182	147	2.40
C6-40-L200	973.737	40	75	232	200	2.80
C6-40-L320	973.738	40	75	352	320	3.80
C8-40-L200	973.739	40	75	240	197	3.90
C8-40-L320	973.740	40	85	360	320	4.90

1. Fornito in una valigetta.

Dyna Contact

Tampone conico in ceramica permette il controlo dimensionale del cono macchina.







Fornito con contenitore in alluminio

Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	α	Taglia cono	Peso (kg)
DC-30P	806.806	31.75	23	36	48.4	56.4	106.6	163	93.6	6	30	0.52
DC-40P	806.807	44.45	34	49	65.4	73.4	110.6	184	95	6	40	1.30
DC-50P	806.808	69.85	49	49	101.8	111.8	113.2	225	95	8	50	2.70

1. Puo' essere utilizzato per BBT (BT=JISB6339), BDV (DV=DIN69871) e BCV (CV = ANSI

Level Master

Bolla a due assi per rilevamento simultaneo. Il LED indica le condizioni di livello per entrambi gli assi simultaneamente. Quando il livellamento è completo si accende il LED ed un'indicazione sonora.

Wireless

Versione standard



Versione senza fili



Corpo



Ricevitore



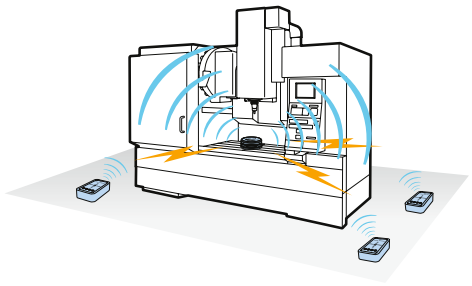
Modello	Articolo No.	Peso (kg)
LVM-01	801.673	1.05

Modello	Articolo No.	Peso (kg)
LVM-WL	806.805	1.01

1. Il corpo ed il ricevitore sono disponibili solo come set.
2. La batteria (LR03) non è inclusa.
3. In caso di livellamento ad alta precisione, raccomandiamo di controllare il Level Master in anticipo su una bolla di riferimento, per esempio un banco di misura.

Soluzione di lettura remota

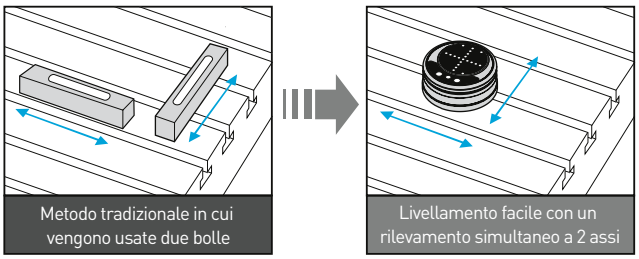
Facile e veloce livellamento da un solo operatore.



Forni to con scatola in aluminio



Rilevamento simultaneo a due assi



LED e segnale indicano l'ultimazione del livellamento

Modalità alta precisione

Quando la condizione di livello richiesta è entro 0.1 mm / 1 m

Modalità bassa precisione

Quando la condizione di livello richiesta è entro 0.1 mm / 1 m

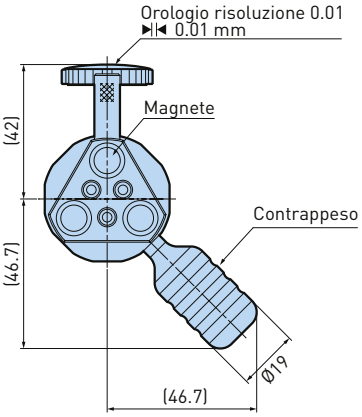
LED (blu) & segnale sono attivati simultaneamente

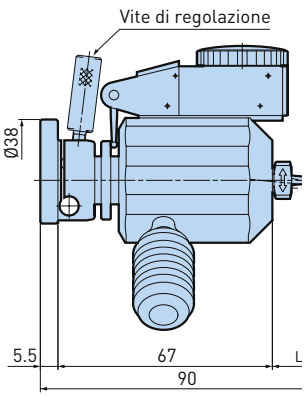
Centratore per torni

Centraggio facilitato con orologio statico fronte operatore







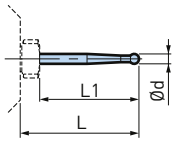


Modello	Articolo No.	Min. Scala	max. min-1	Puntalino (incluso)	Peso (kg)
CTL-90	806.436	0.01 mm	50	ST3-CT90	0.40

1. Il puntalino è incluso.

Puntalini per CTL-90



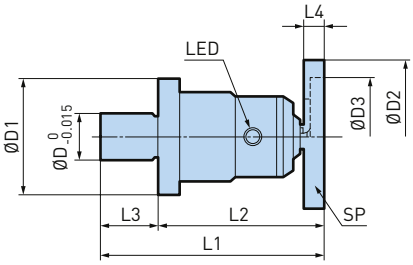


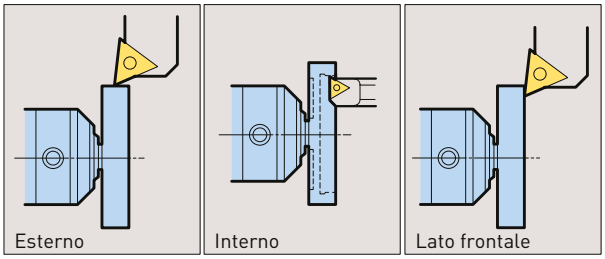
Modello	Articolo No.	Ød	L	L1	Materiali
ST3-CT90	806.437	3	17.5	11.5	Rubino
ST3-CT90L	806.912	3	37.5	31.5	Rubino

Lathe Master

Regolazione degli utensili senza effettuare il programma di pre-lavorazione.







Modello	Articolo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	L4	Ripetibilità	Batteria	Peso (kg)
LM-15	806.997	15	40	50	40	75	55	20 ±0.02	8	±2µ	BR425 x 1	0.05
LM-30	805.397	30	40	50	40	65	45	20 ±0.02	8	±2µ	SR44 x 2	0.05

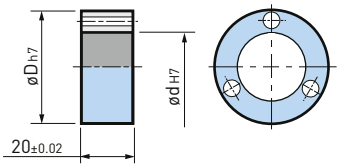
1. La macchina e l'utensile devono essere elettricamente conduttivi.
2. Fissare il codolo (ØD) del Lathe Master nel mandrino del tornio. il LED si accende appena la punta dell'inserto tocca l'estremità del sensore (SP), segnalando la posizione esatta.
3. La batteria non è inclusa.



Batterie speciali tipo BR-425 per LM-15

2 Batterie SR-44 per LM-30

Lathe Master Collar Set



Modello	Articolo No.	Diametro esterno øD
LM15CS	807.159	20, 25, 30 (1 pc each)
LM30CS	807.160	35, 40, 45, 50 (1 pc each)

ACCU Stand - Tipo con base magnetica

Supporto a braccio flessibile che si blocca rigidamente grazie a uno speciale meccanismo a camme.



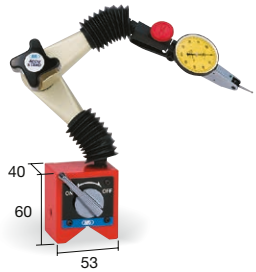
Standard Type

Modello
ASP-M



Mini Rigid Type

Modello
AMP-M



Mini Type

Modello
AM-M



Fissaggio stabile mediante un potente magnete.

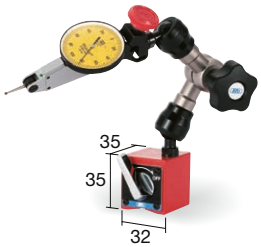
1. I comparatori e gli indicatori non sono inclusi in nessun modello.

Braccio compatto ma robusto con morsetto potente.



Mini-Mini Type (braccio corto)

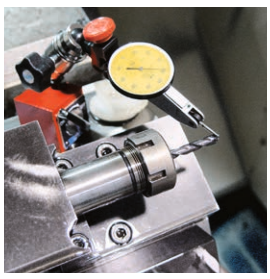
Modello
AMM-M



Mini-Mini Type (braccio lungo)

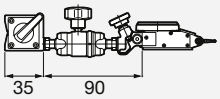
Modello
AML-M



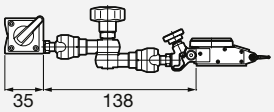


1. I comparatori e gli indicatori non sono inclusi in nessun modello.

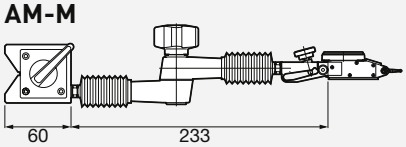
AMM-M



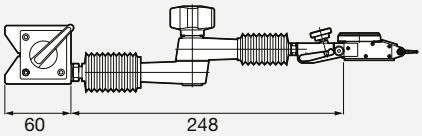
AML-M



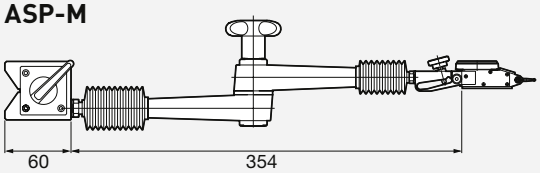
AM-M



AMP-M



ASP-M



Il filetto tra magnete e braccio è M8 × P1,25 per AMM, AML e AM, e M10 × P1,5 per AMP e ASP.

ACCU Stand - Cast Base Type

La forma della base è progettata per garantire stabilità, con una superficie inferiore rettificata di precisione per misurazioni ad alta precisione. Anche i lati sono rettificati perpendicolarmente alla base, consentendo misurazioni in scorrimento.
Base in ghisa ideale per misurazioni di precisione su piano di riscontro.



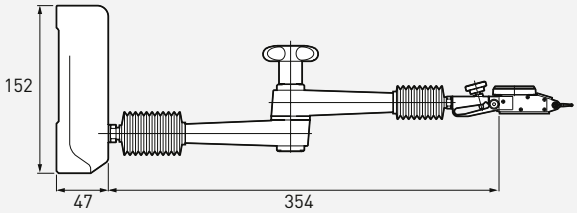




Tipo standard

Modello
ASP-B

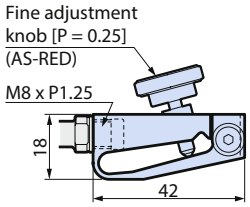
ASP-B



Il filetto tra base in ghisa e braccio è M10 × P1,5

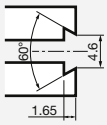
Set di supporto comparatore

Tipo standard / mini



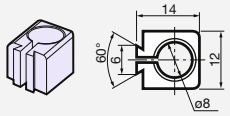
Modello in set
DGH-3





Scanalatura di montaggio per comparatore a leva

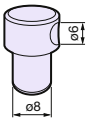




Adattatore per comparatore a quadrante ø8 (ASA8)
Foro di montaggio per comparatore a quadrante

Prodotti opzionali

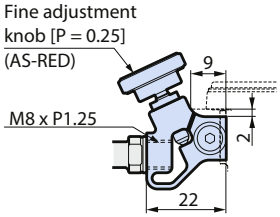
Elemento di serraggio per ø6
Da procurare quando si utilizza un comparatore a quadrante ø6.



Modello
ASA8-6

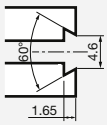
1. Contenuto del set: supporto comparatore / manopola di regolazione fine / adattatore per comparatore a quadrante ø8

Tipo mini-mini



Modello in set
DGH-MM



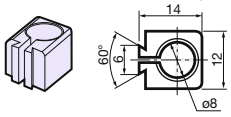


Scanalatura di montaggio per comparatore a leva

Prodotti opzionali

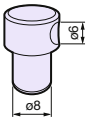
Adattatore per comparatore a quadrante ø8





Modello
ASA8

Elemento di serraggio per ø6
Da procurare quando si utilizza un comparatore a quadrante ø6.



Modello
ASA8-6

1. Contenuto del set: supporto comparatore / manopola di regolazione fine

ACCU Stand - Cylindrical Shank Type

Supporto a braccio flessibile con bloccaggio rigido tramite meccanismo a camme.



Standard Type

Modello	Diametro del gambo
ASP-32	32
ASP-42	42



Mini Type

Modello	Diametro del gambo
AM-20	20
AM-32	32

Attenzione:
non adatto a macchine orizzontali.





Mini-Mini Type(braccio corto)

Modello	Diametro del gambo
AMM-12	12
AMM-20	20



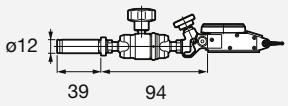


Mini-Mini Type (braccio lungo)

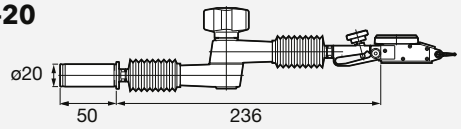
Modello	Diametro del gambo
AML-12	12
AML-20	20



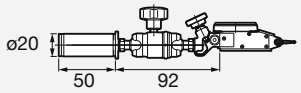
AMM-12



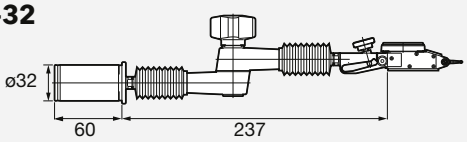
AM-20



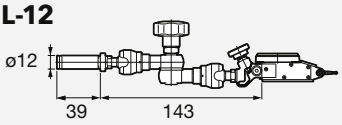
AMM-20



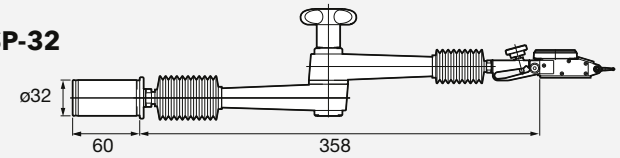
AM-32



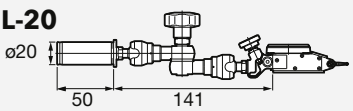
AML-12



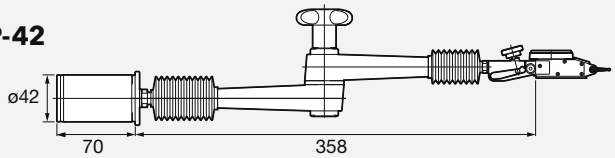
ASP-32



AML-20



ASP-42



Il filetto tra gambo cilindrico e braccio è M8 × P1,25 per AMM, AML e AM, e M10 × P1,5 per ASP.

ACCU Stand - Tipo con gambo HSK

Per piccoli centri di lavoro con mandrini HSK-E.
Il tipo con gambo HSK-E può essere montato direttamente sul mandrino.



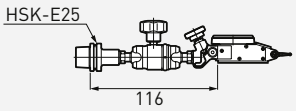


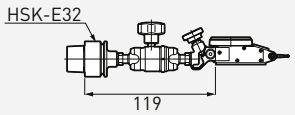
Tipo mini-mini

Modello	N. gambo
HSK-E25-AMM	HSK-E25
HSK-E32-AMM	HSK-E32

1. I comparatori a leva e i comparatori a quadrante non sono inclusi in nessun modello.

HSK-E25-AMM **HSK-E32-AMM**





Il filetto tra gambo HSK e braccio è M8 × P1,25.

ACCU Stand - Tipo con doppia base magnetica

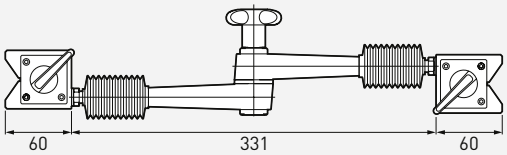
Per lavorazioni e operazioni di taglio del pezzo..



Modello
ASP-WM



ASP-WM



Il filetto del collegamento tra il magnete e il braccio è M10 × P1,5.

ACCU Stand - Tipo solo braccio

Per varie applicazioni secondo le vostre esigenze..



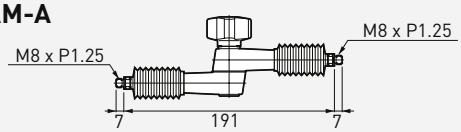
Tipo standard

Modello
ASP-A

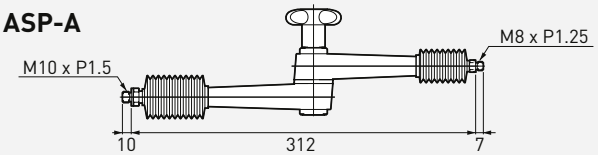
Tipo mini

Modello
AM-A

AM-A



ASP-A



BIG DAISHOWA

Driven by PRECISION
Defined by QUALITY

CATALOG-No.V5.1-0726-IT
Soggetto a modifiche tecniche in seguito a ulteriori sviluppi.

BIG DAISHOWA Europe GmbH Karl-Drais-Str. 10 DE-72172 Sulz am Neckar +49 7454 96033 60 info@bigdaishowa.eu
BIG DAISHOWA Switzerland AG Glattalstrasse 516 CH-8153 Rümlang +41 44 817 92 00 www.bigdaishowa.eu