BIG DAISHOWA

Volumen 5.1

HERRAMIENTAS PARA SOLUCIONES DE ALTO RENDIMIENTO

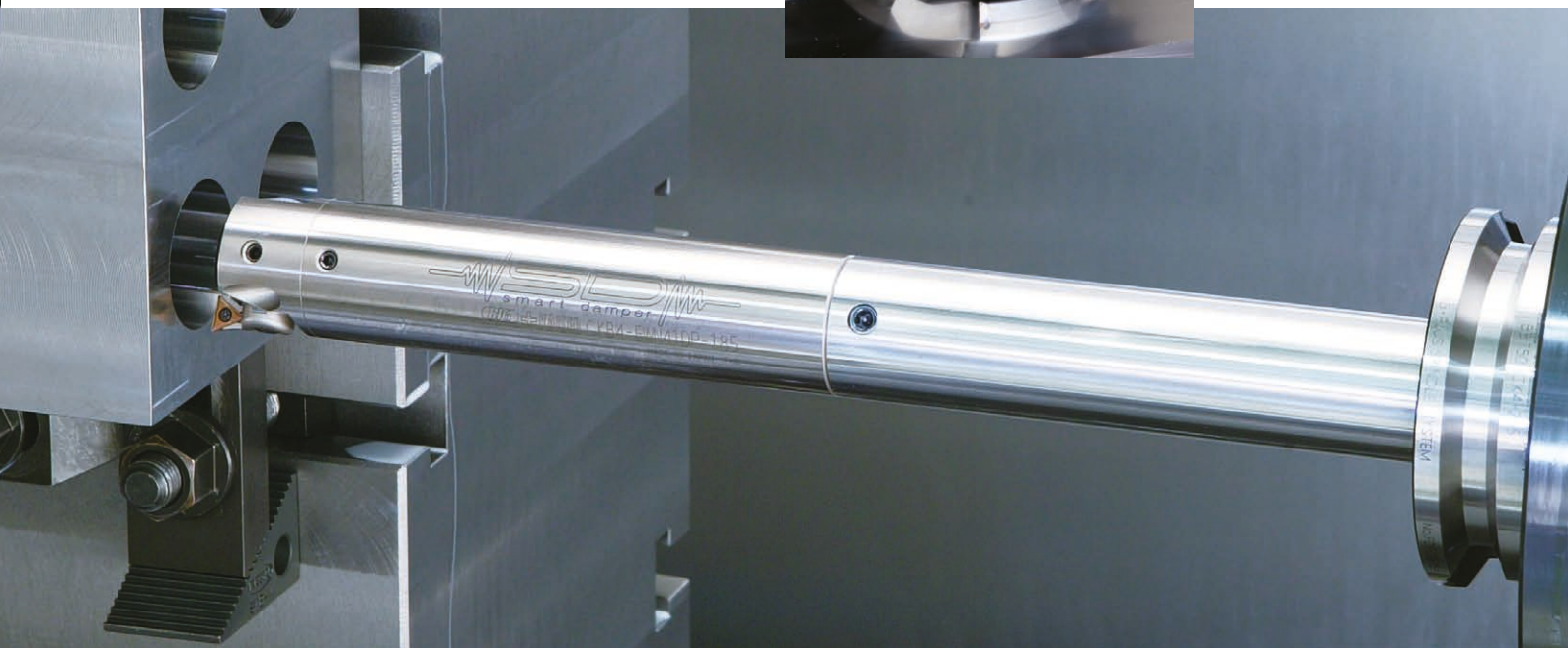
07/2026

BIG DAISHOWA

BIG DAISHOWA es un fabricante integral de herramientas que ha estado desarrollando, fabricando y vendiendo herramientas y sistemas de precisión para la industria metalmecánica desde 1967.

NUESTRA VISIÓN DE **PRECISIÓN**

Con décadas de experiencia y un control de calidad riguroso, nuestro objetivo es fabricar productos de "alta precisión" y "alta calidad" que satisfagan a nuestros clientes. Además, mantenemos una sólida red global para buscar las soluciones de productos óptimas que cumplan con los requisitos de nuestros clientes.



BIG DAISHOWA GROUP

Production facilities	**11 en Japón, 1 en Suiza**
Máquinas CNC	**> 750** (>200 rectificadoras)
Empleados	**> 1.000**
Superficie de producción en todo el mundo	**> 200.000 m²**
Tech Center	**3** (Japón, Suiza, USA)

Centros Logisticos	**>16.500 m² en total** (Japón, Suiza, Alemania, USA)
Amplia gama de productos	CAPTO 3-4-5-6-8 / HSK 15-20-25-32-40-50-63-100-125 Type A-C-E-F-T / BT/BBT30-40-50 DV/BDV30-40-50 CV/BCV30-40-50

PODER DE PRODUCCIÓN

Combinando el equipo más avanzado y la mejor tecnología para producir productos confiables.

Hemos establecido un sistema de producción que combina calidad con producción en masa, basado en nuestro know-how de procesamiento acumulado a lo largo de muchos años. Nuestras líneas de producción totalmente automatizadas, junto con equipos de última generación, nos permiten fabricar de manera eficiente una amplia variedad de productos.

Además, el proceso final de rectificado se lleva a cabo siempre en una sala de mecanizado con estrictas condiciones de control de temperatura para garantizar calidad y precisión estables, asegurando que solo productos confiables sean entregados a nuestros clientes.

No. 9 fábrica, japón

CENTRO TÉCNICO

Maquinaria y equipo de última generación para el desarrollo de productos y fines de investigación.

El centro técnico se utiliza para realizar pruebas de procesamiento para cumplir con los requisitos de los clientes y desarrollar nuevos productos.

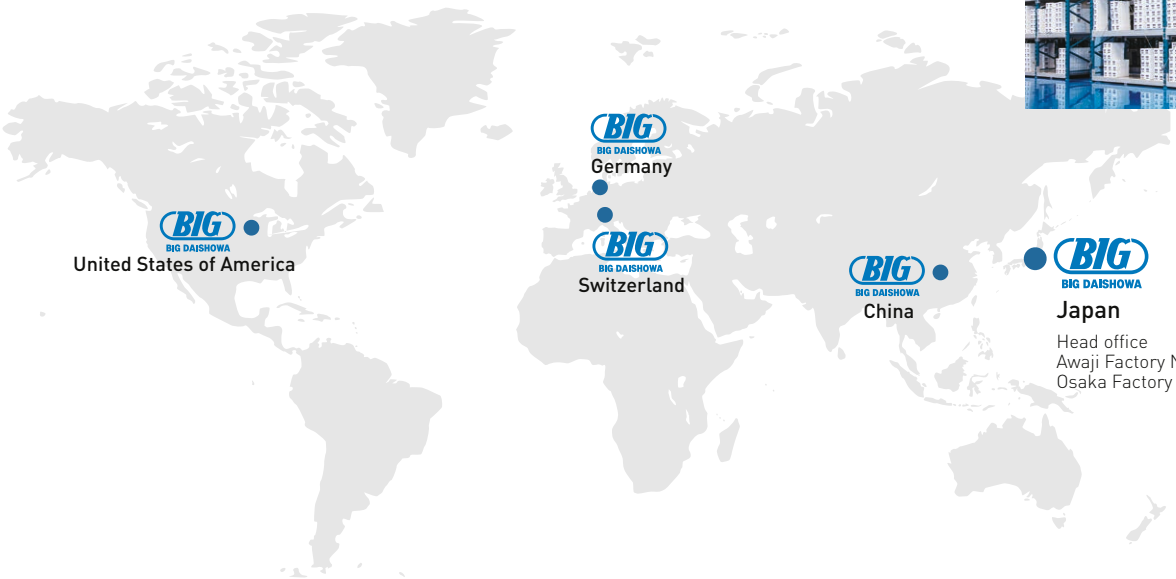
Centro Técnico, japón

SISTEMA LOGÍSTICO

Centro de distribución de última generación que consolida productos inspeccionados para su envío rápido.

Más de 1,5 millones de productos, incluyendo herramientas, herramientas de corte, sensores y accesorios, están almacenados en nuestro centro de distribución para cumplir con los pedidos de clientes de todo el mundo. Cada producto pasa por procesos de empaque, transporte, selección y envío utilizando sistemas de última generación en cada departamento, lo que garantiza una mayor eficiencia y un proceso optimizado para una entrega rápida y precisa de los productos.

Centro Logistico, japón



Índice

PORTAHERRAMIENTAS		
Portaherramientas BBT/BT (JIS B6339)	59	A.1
Portaherramientas BDV/DV (DIN 69871)	145	A.2
Portaherramientas HSK	184	A.3
Portaherramientas BIG CAPTO	265	A.4
Portaherramientas y Componentes CK	286	A.5
Portaherramientas de mango cilíndrico	295	A.6
Torneado Modular / Herramientas para Torno	307	A.7
Pinzas y Accesorios	353	A.8
HERRAMIENTAS MODULARES DE MANDRINADO		
Cabezales de mandrinar en desbaste	415	B.1
Cabezales de mandrinado de precisión con porta placas lateral	427	B.2
Cabezales de mandrinado de precisión con barra porta placas central	437	B.3
Herramientas para mandrinado OD	451	B.4
	455	B.5
	459	B.6
Placas	465	B.7
Recambios	489	B.8
HERRAMIENTAS DE CORTE		
Fresas de placa intercambiable	495	C.1
Herramientas de Biselar	525	C.2
UTILES DE MEDICION		
Útiles de Medición	551	D.1

Portapinzas

MEGA Micro Chuck

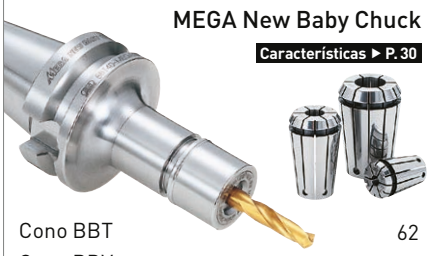
Características ▶ P. 29

Cono BBT	60
Cono BDV	146
Cono HSK	186/247/249/258
Cono BIG CAPTO	266
Mango cilíndrico	296
Para Torno N/C	346

Portapinzas

MEGA New Baby Chuck

Características ▶ P. 30

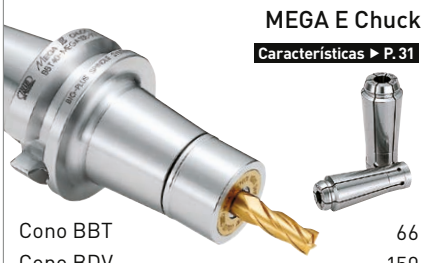


Cono BBT	62
Cono BDV	148
Cono HSK	188/250/259
Cono BIG CAPTO	268

Portapinzas

MEGA E Chuck

Características ▶ P. 31



Cono BBT	66
Cono BDV	150
Cono HSK	192/260
Cono BIG CAPTO	271

Portapinzas

New Baby Chuck

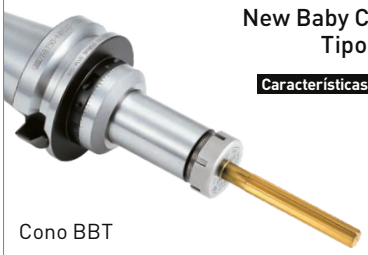
Características ▶ P. 32

Cono BT	68
Cono DV	151
Cono HSK	194
Mango cilíndrico	297
Para Torno N/C	341

Portapinzas

New Baby Chuck Tipo NRA

Características ▶ P. 32



Cono BBT	73
Cono HSK	196

Gran apriete

MEGA Double Power Chuck

Características ▶ P.33

Cono BBT	74
Cono BDV	153
Cono HSK	197/261
Cono BIG CAPTO	273

Gran apriete

MEGA Perfect Grip

Características ▶ P. 34

Cono BBT	78
Cono DV	154
Cono HSK	201

Gran apriete

New Hi-Power Milling Chuck

Características ▶ P. 37

Cono BBT	79
Cono BDV	155
Cono HSK	202
Cono BIG CAPTO	275
Cono CK	290
Mango cilíndrico	300

Gran apriete

New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

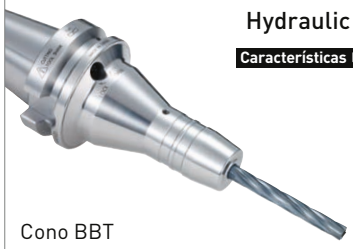
Características ▶ P.37

Cono BBT	82
Cono HSK	204

Portaherramientas Hidráulicos

Hydraulic Chuck

Características ▶ P.35/36



Cono BBT	83
Cono BDV	158
Cono HSK	205/252/262
Cono BIG CAPTO	276
Mango cilíndrico	299
For N/C Lathe	350

Mold Chuck

Mold Chuck

Características ▶ P.41

Cono BBT	97
Cono HSK	214

Portaherramientas Térmicos

Shrink Chuck

Cono BBT	94
Cono BDV	161
Cono HSK	212
Cono BIG CAPTO	279
Mango cilíndrico	301
Cono & Sleeves SF	92/210

Conexión CK

Conos CK

Características ▶ P. 38

Cono BT/BBT	98
Cono DV/BDV	162
Cono HSK	215/263
Cono BIG CAPTO	280
Reducciones, Extensiones	288
Mango cilíndrico	303

Conexión CK

Conos CK con Smart Damper

Características ▶ P. 40

Cono BBT	102
Cono BDV	164
Cono HSK	217

Portaherramientas

Face Mill Arbor Tipo FMH

Cono BBT	104
Cono BDV	165
Cono HSK	218
Cono BIG CAPTO	281

Portaherramientas

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas

Características ▶ P. 42/43

Cono BBT	107
Cono BDV	167
Cono HSK	220

Portaherramientas

Super Keyless Chuck

Cono BBT	108
Cono HSK	222

Portaherramientas

Cono Morse

Cono BBT	109
Cono BIG CAPTO	270

Portaherramientas

Side Lock para Brocas Tipo TSL

Cono BBT	110
Cono HSK	215
Cono BIG CAPTO	282

Portaherramientas

Side Lock para Weldon

Cono BBT	111
Cono BDV	169
Cono HSK	223
Cono BIG CAPTO	283

Portaherramientas

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado

Cono BBT	112
Cono HSK	224

Portaherramientas

Portaherramientas para cabezas modulares roscadas

Cono BBT	113
Cono BDV	170
Cono HSK	225

Portaherramientas

Side Cutter Portadiscos

Cono BBT	114
Cono BIG CAPTO	284

Portaherramientas

BIG CAPTO Portaherramientas básico

Cono BBT	115/286

Portaherramientas para roscado

MEGA Synchro Tapping Holder
Características ▶ P. 44

Cono BBT	116
Cono BDV	171
Cono HSK	227
Cono BIG CAPTO	285
Cono CK	291
Mango cilíndrico	304
Para Torno N/C	347

Cabezal Angular

Cabezal Angular
Características ▶ P. 46

Cono BBT	118
Cono BDV	173
Cono HSK	229
Stop Block	413

Turbina de aire

Turbina de aire
Características ▶ P. 47

Cono BBT	141
Cono BDV	181
Cono HSK	244
Stop Block	413

Portaherramientas y Componentes CK

Reducciones

CKB ▶ 288
CKN ▶ 462

Extensiones

CKB ▶ 289
CKN ▶ 462

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado
Caract. ▶ P. 44
▶ 291

Torneado Modular

Torneado Modular

Millturn Tooling	308
Cono BBT-M	310
Cono HSK-T	320
Cono BIG CAPTO	328

Smart Damper Torneado

Smart Damper Torneado
Características ▶ P. 43

Cono HSK-T	327
Cono BIG CAPTO	339
Mango cilíndrico	348

Herramientas para Torno N/C

Herramientas para Torno N/C

Herramientas para Torno N/C	341

Pinzas & Accesorios

Pinzas & Accesorios

Llave

Accesorios	356

Accesorios

Tooling Mate
▶ 401

Torque Fit
▶ 403

Accesorios

Kombi Grip
▶ 402

Unidad de montaje ST Lock
▶ 402

Accesorios

Limpiadores TK
▶ 404

α Limpiadores Wiper
▶ 404

Limpiadores del Husillo
▶ 405

Accesorios

Chip Blower

T-Slot Clean

T-Slot Clean	407
Chip Blower	408

Accesorios

Tirantes

Coolant Pipe

Tirantes 410
Tubos para refrigerante 264
Llave para Tirantes 411

Mandrinar en desbaste

Cab. de mandrinar en Desbaste MW

Características ▶ P. 39

MW 416

Mandrinar en desbaste

Cab. de mandrinar en Desbaste SW, SW Smart Damper

Características ▶ P. 39

SW 417
SW Smart Damper 421

Mandrinar en desbaste

Mandrinado en Desbaste de Diám. Grandes

Caract. ▶ P. 40

Mandrinado en Desbaste de Diámetros Grandes, 423

Mandrinado de Precisión

EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado
EWN Smart Damper

Caract. ▶ P. 39

EWN 428
EWN Smart Damper 429

Mandrinado de Precisión

EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado

Características ▶ P. 40

EWE 430

Mandrinado de Precisión

EWB Equilibrado, Cabezal de Mandrinado en Acabado

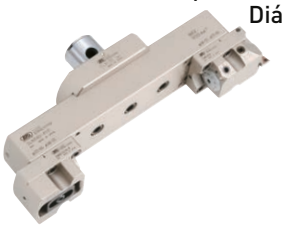
Características ▶ P. 40

EWB 432

Mandrinado de Precisión

Herramientas para Mandrinado de Diám. Grandes

Caract. ▶ P. 40



Herramientas para Mandrinado de Diámetros Grandes 433

Mandrinado de Precisión

Cabezales de Mandrinado de Precisión con Barra Central

Características ▶ P. 40

EWN 438/440
EWE 441
EWB 442

Mandrinado de Precisión

Microcabezales EW,

Microcabezales EW, 449

Mandrinado de Precisión

Barras de Metal Duro ST

EW 450

Portas para mandrinado de exteriores

Cabezal EWN Tipo S/M/L

Tipo S 452
Tipo M 452
Tipo L 453

CK Presetter

CK Presetter

CKP 456

Placas

Placas 466

Tabla de condiciones /Recambio

Tabla de condiciones de corte 478
Piezas de recambio 490

Herramientas de corte

Fullcut Mill FCM

Características ▶ P. 50

Cono BBT 496
Cono BDV 498
Cono HSK 498
Cono BIG CAPTO 502
Mango cilíndrico 503
FCM Screw on 505

Herramientas de corte

Fullcut Mill FCR

Características ▶ P. 51

Cono BBT 511
Cono BDV 512
Cono HSK 514
Mango cilíndrico 516
FCR Screw on 517

Herramientas de corte

Fullcut Mill FCM - Arbor Type

Arbor Type 506

Herramientas de corte

Surface Mill

Características ▶ P. 52

Superficie fresada Planeado 522

Herramientas de corte

Speed Finisher

Speed Finisher 523

Herramientas de corte

C-Cutter

Tipo Estandar 526
Tipo CKB 526
Tipo Universal 527

Herramientas de corte

C-Cutter Mini

Características ▶ P. 52

Tipo multiplaca 530
Tipo placa unica 531
Tipo para agujero de tornillo 533
Spot Facing Type 534
Tipo CKB 535
Tipo Universal 535

Herramientas de corte

R-Cutter

Características ▶ P. 53

Biselado frontal y en retroceso 540
Biselado frontal 541
Tipo CKB 542

Herramientas de corte

C-Centering Cutter

Características ▶ P. 53

C-Centering Cutter 544

Herramientas de corte

Center Boy

Center Boy 545

Herramientas de corte

C-Cutter Boy

C-Cutter Boy 546

Herramientas de corte

BF-Cutter

BF-Cutter 547

Herramientas de corte

Anillos de biselar para cabezales de mandrinado

CR 549

Herramientas de medición

Point Master Accu Center

PMP 552
PMC 553
PMG 554
Accu Center 557

Herramientas de medición

Tool Master

▶ 557
Características ▶ P. 49

Base Master

▶ 555

Herramientas de medición

Centering Tool para Tornos

Características ▶ P. 49

Accu Stand

Centering Tool para Tornos 564
Accu Stand 565

Herramientas de medición

Lathe Master

Lathe Master 564

Herramientas de medición

Dispositivo de alineación

▶ 558

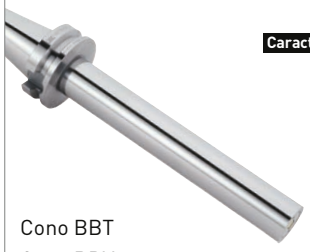
Dyna Force

▶ 559

Herramientas de medición

Dyna Test

Características ▶ P.55



Cono BBT 560
Cono BDV 560
Cono NT 560
Cono HSK 561
Cono BIG CAPTO 561

Herramientas de medición

Dyna Contact

Dyna Contact 562

Herramientas de medición

Level Master

Características ▶ P. 56

Level Master 563

Para los modelos que empiezan por BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST y C (BIG CAPTO)

(Ejemplo) BBT30 - **32-L150**

Índice con este modelo, excluidos BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST y C.

Number	Nombre del producto		Página
20/32/50-L□	Dyna Test	HSK-A	561
	Dyna Test	HSK-E	561
	Dyna Test	HSK-F	561
25/32/40-L□	Dyna Test	BIG CAPTO	561
32/50-L□	Dyna Test	BBT	560
	Dyna Test	NT	560
50-L□	Dyna Test	BDV	560
694.□	Tornillos sujeción placa		476

A

AC□CS	Tope de pinza para Pinza C		381
ACCU-C□	Accu Center		557
AG35-	AG35 Adaptadores para Cabezal angular		131, 175, 335
AG45/NBS□-	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	BBT	136
	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	HSK-A	240
AG90-	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	BBT	122
AG90-	Cabeza angular tipo compacto para taladrar y roscar	BBT	121
	Cabeza angular tipo compacto para taladrar y roscar	HSK-A	229
AG90-	Cabezal angular ligero modelo New Baby Chuck	BBT	118
	Cabezal angular ligero de roscado	BBT	119
AG90/AGH□-	Cabezal angular modelo Build-up	BBT	130
	Cabezal angular modelo Build-up	BDV	174
	Cabezal angular modelo Build-up	HSK-A	234
AG90/HMC□-	Cabezal angular gran apriete HMC	BBT	134
	Cabezal angular gran apriete HMC	BDV	178
	Cabezal angular gran apriete HMC	HSK-A	238
AG90/NBS□-	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	BBT	123
	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	BDV	173
	Cabezal angular modelo New Baby Chuck	HSK-A	230
AG90/NBS□W-	Cabezal angular de doble salida	BBT	128
	Cabezal angular de doble salida	HSK-A	232
AG90/NBS□-□LS	Cabezal angular tipo extra largo	BBT	126
AG90-CA□SG-	Cabezal angular ligero modelo Small Bore	BBT	120
AG90-CA□SGM-	Cabezal angular Modelo Small Bore	BBT	139
	Cabezal angular Modelo Small Bore	HSK-A	243
AGB□-	Cabezal angular Modelo Small Bore (Unidad Base)	BBT	139
	Cabezal angular Modelo Small Bore (Unidad Base)	HSK-A	243
AGU/NBS□-	Cabezal angular modelo universal	BBT	137
	Cabezal angular modelo universal	BDV	180
	Cabezal angular modelo universal	HSK-A	241
AGU30/NBS□-	Cabezal angular AGU30	BBT	138
	Cabezal angular AGU30	HSK-A	242
ARG	Placas intercambiables para Fullcut Mill FCM		507
ATC□	Dispositivo de alineación para brazo ATC		558
AWC□	α Limpiadores Wiper		404

B

B□	Tornillo de sujeción del portaplacas		491
B□-DCLNR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	para Tornos	349
B□-DDUNR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	para Tornos	349
B□-DTFNR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	para Tornos	349
B□-SCLCR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	para Tornos	348
B□-SDUCR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	para Tornos	348

B□-STUCR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	**para Tornos**	**348**
B□-STUPR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	**para Tornos**	**348**
B□-SVPBR	Cartuchos para mandrinos / Adaptadores de torno	**para Tornos**	**348**
BBT50-BBT40-□	Adaptador para cono BBT50	**BBT**	**497**
BFM□	BF-Cutter	**ST**	**547**
BFN□	Portaherramientas cuadrado		**423**
BH	Portaherramientas cuadrado	**BBT-M**	**318**
	Portaherramientas cuadrado	**HSK-T**	**324**
	Portaherramientas cuadrado	**BIG CAPTO**	**334**
BM-50GH	Base Master		**555**
BM-50H	Base Master		**555**
BM-50MH	Base Master		**555**
BMM-□	Base Master Mini		**556**
BPS□-□	Baby Perfect Seals		**370**
BR□	Tornillo de anillo de equilibrado (EWB Cabezal de Mandrinado)		**493**
BRG	Placas intercambiables para Fullcut Mill FCR		**548**
BSL	Portaherramientas para barras de mandrinar	**BBT-M**	**319**
	Portaherramientas para barras de mandrinar	**HSK-T**	**326**
	Portaherramientas para barras de mandrinar	**BIG CAPTO**	**337**
BSLA	Casquillos para Portaherramientas Side Lock BSL		**389**
BW-CKB□-EWN	Contrapeso (OD Turning)		**452**
BW-M□	Contrapeso (OD Turning)		**452**
BWN200FB	Contrapeso (Herramientas para Mandrinado de Diámetros Grandes)		**433**
BWN200FB-AL	Contrapeso (Herramientas para Mandrinado de Diámetros Grandes)		**434, 435**
BWN200PB-AL	Contrapeso (Herramientas para Mandrinado de Diámetros Grandes)		**434, 435**

C

C□-	Pinzas C		**381**
C□-	BIG CAPTO Portaherramientas básico	**BBT**	**115**
	BIG CAPTO Portaherramientas básico	**BIG CAPTO**	**286**
C□-30/45/60	C-Cutter Mini, Tipo Placa Única (Biselado frontal)	**ST**	**532**
C□-3060/45/6030B	C-Cutter Mini, Tipo Multiplaca (Biselado frontal y en retroceso)	**ST**	**530**
C□-45B	C-Cutter Mini, Tipo Placa Única (Biselado frontal y en retroceso)	**ST**	**531**
C□C	C-Cutter - Tipo estándar	**ST**	**526**
C□-C□	Extensions / Reductions	**BIG CAPTO**	**286**
C0525	C-Cutter Boy	**ST**	**546**
C0825	Tornillo placa base (Mandrinado diámetros grandes)		**493**
C0830	Tornillo contrapeso (Mandrinado diámetros grandes)		**493**
C1030	Tornillo cartucho (Mandrinado desbaste diámetros grandes)		**493**
C1250	Tornillo corredera (EWN200 Mandrinado diámetros grandes)		**493**
C1603B	Placa intercambiable para C-Cutter Boy		**546**
C5/85A-40	CC-Cutter - Tipo Universal	**ST**	**527**
CA□	Pinza para Angular tipo Small Bore		**400**
CB□-□	Placa reversible integrada		**549**
CB□-□CW	Portaplacas para placa intercambiable		**549**
CBN91-CKB5	Offsetter (OD Turning Tools)		**453**
CB-TW200	Base Sujeción (Mandrinado diámetros grandes)		**423**
CB-TW200-AL	Base sujeción aluminio (Mandrinado desbaste diámetros grandes)		**424**
CBY□	Center Boy	**ST**	**545**
CBY□	Punta intercambiable para Center Boy		**545**
CC□□06	Placas intercambiables para Cabezales de Mandrinado		**472**
CC□□07	Placas intercambiables para Cabezales de Mandrinado		**472**
CC□□07	Placas intercambiables para BF-Cutter		**548**
CC□□09	Placas intercambiables para Cabezales de Mandrinado		**472**
CC□□09	Placas intercambiables para BF-Cutter		**548**
CC□□12	Placas intercambiables para Cabezales de Mandrinado		**473**
CC□□16	Placas intercambiables para Cabezales de Mandrinado		**473**
CG0525S	C-Cutter Boy - Set de patín guía		**546**
CK□-EWN□DP-	EWN Smart Damper Cabezal de Mandrinado en Acabado		**429**

C

CK□S	Tornillo de fijación CK		477
CK6-ATE□	Portaherramientas de Roscado		292
CKB□-	Conos CK	BBT	98
	Conos CK	BDV	162
	Conos CK	HSK-A	215
	Conos CK	HSK-F	263
	Conos CK	BIG CAPTO	280
	Conos CK	ST	303
CKB□-□	Reducciones		288
CKB□-□	Extensiones		289
CKB□-□-□	Conos CK Extra largos	BBT	102
CKB□-C□	C-Cutter - Tipo CKB		526
CKB□-C□-45B-□	C-Cutter Mini - Tipo CKB		535
CKB□DP	Extensiones Smart Damper		289
CKB□DP-	Conos CK con Smart Damper	BBT	103
	Conos CK con Smart Damper	BDV	164
	Conos CK con Smart Damper	HSK-A	217
CKB□-HMC□	Milling Chucks		290
CKB□-MGT□	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado		291
CKB□-RC□B-□	R-Cutter - Tipo CKB		542
CKB□-SL□	Portas para mandrinado de exteriores (OD Turning)		452
CKB□-SW□DP-	Cabezales de mandrinar en Desbaste SW Smart Dampers		421
CKB7-SLN□ALDP-	Smart Damper Mandrinados de desbaste gran diámetro		425, 435
CKP150-AM	CK Presetter (Brazo)		456
CKP150ZA	CK Presetter		456
CKP550	CK Presetter		457
CKP-DGZ	CK Presetter (Set Reloj comparador)		456
CKP-DGZS	CK Presetter (Set Reloj comparador)		456
CM□	Placas intercambiables para C-Cutter Mini		536
CM□	Placas intercambiables para BF-Cutter		548
CM□	Placas intercambiables para Surface Mill		522
CM□-45B	C-Cutter Mini, Single Insert Type (Bolt Hole & Tap Starting Hole -Front & Back Chamfer)	ST	533
CM5/85A-30	C-Cutter Mini Universal	ST	535
CN□	C-Centering Cutter	ST	544
CN□	Placas para C-Centrado Cutter		544
CPG20-□	Pinza recta CPG		382
CP-JA	Adaptador de montaje (para Pinza recta CPG		382
CPW	Llave apriete (para Tornillo Tapón HSK)		264
CR□-□	CCK Anillos de biselar para cabezales de mandrinado		549
CR1025	Batería (para EWE Cabezal de Mandrinado Digital)		492
CT90	Palpador para CTL-90		564
CTL-90	CCentering Tool para Tornos		564
CW□A/AZX/ADLC	Placas intercambiables para C-Cutter		528
	Placas para CK Anillos de biselar para cabezales de mandrinado		549
CZ□-45B-	C-Cutter Mini- Tipo Placa Única (en retroceso)	ST	534

D

DA-T□	Recambios		316, 521
DC-□P	Dyna Contact		562
DCLN□	Portas integrales para torneado Tipo F 90 °	BIG CAPTO	333
DCLNN	Portas integrales para torneado Tipo S 45 °	BIG CAPTO	331
DDHNN	Portas integrales para torneado Tipo S 45 °	BIG CAPTO	331
DDJN□	Portas integrales para torneado Tipo F 90 °	BIG CAPTO	333
DF□	Dyna Force		559
DFA-1	Dyna Force / Pantalla		559
DFC-1	Dyna Force / Cable		559
DF-P□	Tirantes exclusivos para Dyna Force		559

E

EB□AJ	Portaplacas para mandrinar		447
EB□N	Portaplacas para mandrinar		470
EBH□-□	Portaplacas para EWB		432
EC□	Pinza recta para cabezal de Mandrinado		444, 448
ECGM	Placas intercambiables para mandrinar		468
EN15	Portaplacas para Microcabezales EW,		449
ENH□-□/E/F/J/S	Portaplacas para cabezal de Mandrinado		431
ENH7-□/F/J/S	Portaplacas para grandes diámetros / EWN		433
EPS□-□	MEGA E Perfect Seals		373
ERC□	Pinzas MEGA ER		374
ERN□	Tuerca ER		376
EWB□-□CK□	EWB Equilibrado, Cabezal de Mandrinado en Acabado		432
EWB2-□CK□	EWB Cabezal equilibrado de Mandrinado en Acabado		442
EWE-	Accesorios comunes para el cabezal de mandrinado EWE		492
EWE□-□CK□	EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado		441
EWE□-□CKB□	EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado		430
EWN□-□CKB□	EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado		428
EWN04□-	EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado		438
EWN2-□CK□	EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado		440, 452
EWN2-□ER□	EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado ER Chuck Type		440
EWN200	EWN Mandrinado de acabado en grandes diámetros,		433
EWN200AL	EWN Mandrinado de acabado en grandes diámetros,		434

F

F□	Porta base Tipo F (90°)	**BBT-M**	317
	Porta base Tipo F (90°)	**HSK-T**	323
	Porta base Tipo F (90°)	**BIG CAPTO**	332
F□-DCLN□	Cartuchos Type F para torneado modular (90°)		315
F□-DDJN□	Cartuchos Type F para torneado modular (90°)		315
F□-DTJN□	Cartuchos Type F para torneado modular (90°)		315
F□-SVQB□	Cartuchos Type F para torneado modular (90°)		315
FCM□-	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**BBT**	496
	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**BDV**	498
	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**HSK-A**	499
	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**HSK-E**	501
	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**BIG CAPTO**	502
	Fullcut Mill FCM - for Standard Type	**ST**	503
	Fullcut Mill FCM - for Oversize Type	**ST**	504
FCM□L-	Fullcut Mill FCM - for Long Nose Type	**BBT**	497
	Fullcut Mill FCM - for Long Nose Type	**HSK-A**	500
FCR□-	Fullcut Mill FCR - for Standard Type	**BBT**	511
	Fullcut Mill FCR - for Standard Type	**BDV**	513
	Fullcut Mill FCR - for Standard Type	**HSK-A**	514
	Fullcut Mill FCR - for Oversize Type	**ST**	516
FCR□L-	Fullcut Mill FCR - for Long Nose Type	**BBT**	512
	Fullcut Mill FCR - for Long Nose Type	**HSK-A**	515
FK□-	Llave FK		385
FLN□	Frontal para mandrinado de desbaste grandes diámetross		423
FM□-PLS□	Speed Finisher		523
FM□-SFM□	Surface Mill		522
FMH□-	Face Mill Arbors Type FMH	**BBT**	104
	Face Mill Arbors Type FMH	**BDV**	165
	Face Mill Arbors Type FMH	**HSK-A**	218
	Face Mill Arbors Type FMH	**BIG CAPTO**	281
FMH□-FCM□	Fullcut Mill FCM - Arbor Type		506
FONBC□-□	Pinza para refigeración interna FONBC		364
FS□LC	Llave de gancho para Super Keyless Chuck (FS)		388

G

GRG-02	Grease Gun		477

H

H□	Tornillo de ajuste radial (Cabezal MW)		490
H□	Tornillo para porta sujeción lateral /EWN/EWE/EWN		490
H□	Tornillo de amarre (para Center Boy)		545
H□FS□	Tornillo de amarre para Mold Chuck		400
HDA□	Tornillo de ajuste para porta hidráulico		387
HDC□	Portaherramientas Hidráulicos estándar	BBT	87
	Portaherramientas Hidráulicos estándar	BDV	160
	Portaherramientas Hidráulicos estándar	HSK-A	208
	Portaherramientas Hidráulicos estándar	BIG CAPTO	278
HDC□	Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Standard	para Tornos	350
HDC□E	Portaherramientas Hidráulicos E Tipo	BBT	91
HDC□J	Hydraulic Chuck Jet Through	BBT	85
	Hydraulic Chuck Jet Through	BDV	159
	Hydraulic Chuck Jet Through	HSK-A	207
	Hydraulic Chuck Jet Through	BIG CAPTO	277
HDC□L	Portaherramientas Hidráulicos estándar	BBT	89
	Portaherramientas Hidráulicos estándar	BDV	160
HDC□S	Hydraulic Chuck Super Slim	BBT	83
	Hydraulic Chuck Super Slim	BDV	158
	Hydraulic Chuck Super Slim	HSK-A	205
	Hydraulic Chuck Super Slim	HSK-E	252
	Hydraulic Chuck Super Slim	HSK-F	262
	Hydraulic Chuck Super Slim	ST	299
	Hydraulic Chuck Super Slim	BIG CAPTO	276
HDC□S-□UP	Hydraulic Chuck Ultra Precision Type	HSK-E	255
HDC□XS	Hydraulic Chuck Extra Slim	HSK-E	254
HMA-M□	Tornillo de regulación para MEGA-D / HMC		399
HMC□	New Hi-Power Milling Chuck	BIG CAPTO	275
HMC□S	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	BBT	79
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	BDV	155
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	HSK-A	202
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo S	BIG CAPTO	275
HMC□S-□NRA	New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA	BBT	82
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA	HSK-A	204
HMC12J	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	BBT	81
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	BDV	157
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	HSK-A	203
	New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J	ST	300
HSK□-CP	Tubos para refrigerante		264
HSK□-CPM	Tubos para refrigerante Tipo 1° de giro (DIN) para forma A/E		264
HSK□-PG	Tornillo Tapón HSK		264

I

ISL□-	Side Lock para Weldon	BBT	111
	Side Lock para Weldon	BDV	169
	Side Lock para Weldon	HSK-A	223
	Side Lock para Weldon	BIG CAPTO	283

J

JS-M	Tornillos de montaje (para Pinza recta CPG)		382

K

KG□R	Kombi Grip		402
KLC□-	Super Keyless Chuck	BBT	108

L

LM-□	Lathe Master		564
LM□CS	Lathe Master Collar Set		564
LSN35	Piezas de repuesto - Para la Speed Finisher		524
LVM-01	Level Master		563
LVM-WL	Level Master Tipo Wireless		563

M

M□-	Porta modular	BBT	113
	Porta modular	BDV	170
	Porta modular	HSK-A	225
M1010-25	Extensión (mandrinado exterior)		452
M25526IP-2P	Tornillo para amarre de portaplacas (EW Micro Head)		491
MEC□-□	MEGA E Pinzas		372
MEGA□D-	MEGA Double Power Chuck Tipo D	BBT	74
	MEGA Double Power Chuck Tipo D	HSK-A	197
	MEGA Double Power Chuck Tipo D	HSK-F	261
MEGA□DPG	MEGA Perfect Grip	BBT	78
	MEGA Perfect Grip	DV	154
	MEGA Perfect Grip	HSK-A	201
MEGA□DS-	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	BBT	76
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	BDV	153
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	HSK-A	199
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	HSK-F	261
	MEGA Double Power Chuck Tipo DS	BIG CAPTO	273
MEGA□E-	MEGA E Chuck	BBT	66
	MEGA E Chuck	BDV	150
	MEGA E Chuck	HSK-A	192
	MEGA E Chuck	HSK-F	260
	MEGA E Chuck	BIG CAPTO	271
MEGA□N-	MEGA New Baby Chuck	BBT	62
	MEGA New Baby Chuck	BDV/DV	148
	MEGA New Baby Chuck	HSK-A	187
	MEGA New Baby Chuck	HSK-E	250
	MEGA New Baby Chuck	HSK-F	259
	MEGA New Baby Chuck	BIG CAPTO	268
MEGA□S	MEGA Micro Chuck Tipo S	BBT	61
	MEGA Micro Chuck Tipo S	BDV/DV	147
	MEGA Micro Chuck Tipo S	HSK-A	187
	MEGA Micro Chuck Tipo S	HSK-E	248
	MEGA Micro Chuck Tipo S	HSK-F	258
	MEGA Micro Chuck Tipo S	ST	296
	MEGA Micro Chuck Tipo S	BIG CAPTO	267
	MEGA Micro Chuck Tipo S	para Tornos	346
MEGA□S-□T	MEGA Micro Chuck Type T	BBT	60
	MEGA Micro Chuck Tipo T	BDV/DV	146
	MEGA Micro Chuck Tipo T	HSK-A	186
	MEGA Micro Chuck Tipo T	HSK-E	247
	MEGA Micro Chuck Tipo T	HSK-F	258
	MEGA Micro Chuck Type T	BIG CAPTO	266
MEGAER□	MEGA ER Grip tipo Stopper	para Tornos	344
MEN	Tuerca MEGA E		372
MER□SN	Tuerca maciza MEGA ER		376

M

MERN□	MEGA Tuerca ER	376
MERPS□	MEGA ER Perfect Seal	377
MGN	Tuercas MEGA estándar (para MEGA New Baby Chuck)	367
MGN□F	Tuercas MEGA planas (para MEGA New Baby Chuck)	367
MGN□S	Tuerca MEGA (Para MEGA Micro Chuck)	358
MGN□S-□J	MEGA Micro Tuerca refrigeración	359
MGN□S-PS	Tuerca Micro Seal	358
MGN□T	Tuerca MGT (MEGA Synchro para Roscado)	398
MGR□A-N	Adaptador (Llae MEGA dinamométrica Digital)	386
MGR□	Llave MEGA	384, 399
MGR□TL	Llave dinamométrica MEGA	385
MGR□TTL	Llave dinamométrica MEGA	385
MGR-TL/P	Llae MEGA dinamométrica Digital	386
MGT□-	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado **BBT**	116
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado **BDV/DV**	171
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado **ST**	304
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado **BIG CAPTO**	285
MGT□-□-	Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN	390, 392, 394, 396
MGT□-M/U/P□-	Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS	391, 393, 395, 397
MGT□OR	Set de juntas tóricas para MEGA Syncro Tapping Holder	398
MGT□SA□	Ajustador Sincro para MEGA Syncro Tapping Holder	398
MGT□SS	Set de tornillo MGT para MEGA Syncro Tapping Holder	398
MGT3-	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3 **BBT**	117
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3 **HSK-A**	228
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3 **ST**	305
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3 **para Tornos**	347
MGT36-	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36 **BBT**	116
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36 **BDV/DV**	172
	Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36 **HSK-A**	227
MGT36-	Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS	397
MGT36-	Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN	396
MGT36SL□	Tornillo de regulación para MGT36	399
MPS□-□	MEGA Perfect Seals	368
MT□-CKB□-□	Cono Morse con rosca	293
MT□M-CKB□-□-M□	Conos morse con cola	293
MTA□-	Portaherramientas para cono Morse **BBT**	109
	Portaherramientas para cono Morse **HSK-A**	226
	Portaherramientas para cono Morse **BIG CAPTO**	284
MW□	Cabezales de mandrinar en Desbaste MW **ST**	416
MW16BS	Muelle Belleville (Cabezal MW)	490
MW16SS	Tornillo de amarre (Cabezal MW)	490
MW□E	Cartucho de mandrinar en Desbaste MW	416
MW0404	Placas intercambiables para Cabezales de mandrinar en Desbaste MW	471

N

NBA□B	Tornillo de regulación NBA	367
NBB	Maletín para pinzas New Baby	366
NBB□S	Maletín protección pinzas	359
NBC□-□	Pinza New Baby	360
NBC□-□E	Pinzas New Baby para fresado	363
NBC□-CE	Sacapinzas	366
NBC□E-CE	Sacapinzas	366
NBC□S-□	Pinza Micro	305, 331, 356, 399
NBJ	Extractor de Pinzas	366
NBK□	Llave New Baby	385
NBK□TL/TLS	Llave dinamométrica MEGA	385
NBN	Tuerca New Baby	367

NBS□-□	New Baby Chuck	BT	68
	New Baby Chuck	DV	151
	New Baby Chuck	HSK-A	194
	New Baby Chuck	ST	297
	New Baby Chuck	para Tornos	341
NBS□-□	New Baby Chuck Extra Short	BBT	72
NBS□-□NRA	New Baby Chuck Tipo NRA	BBT	73
	New Baby Chuck Tipo NRA	HSK-A	196

O

OAG90-□	ACabezal angular New Baby Chuck lubricación central	BBT	127
	Cabezal angular New Baby Chuck lubricación central	HSK-A	225
OCA□-□	Pinzas OCA		380
OR-S□	Junta tórica para pinza recta (para cabezales EWN/EWE/EWB amarre cilíndrico)		490
OSL□-	Casquillos reductores		389

P

PJC□-	Pinzas PJC		379
PJC□OR	O-Ring Set (PJC / PSC / CPG)		383
PKG□	Key Grip (MEGA PERFECT GRIP / CPG)		383
PL□	Placas intercambiables para Speed Finisher		523
PLP	Presetter para Speed Finisher		524
PLW-□	Llave para Tirantes		411
PMC-□	Serie Point Master PMC		553
PMG-□	Serie Point Master PMG		554
PMP-□	Serie Point Master Pro		552
PS-□	Junta PS para Perfect Seal		369
PSC□-	Pinzas PSC		380
PSP□	Muelle (MEGA PERFECT GRIP / CPG)		383

R

RBE	Barritas de mandrinado		443
RBX□-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el lateral	BBT	142
RBX□-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el lateral	BDV	182
RBX□-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el lateral	HSK-A	245
RBX□-□S-□H	Turbina de Aire Tipo cambio manual	BBT	143
RBX□-□S-□H	Turbina de Aire Tipo cambio manual	BDV	183
RBX□-□S-□H	Turbina de Aire Tipo cambio manual	HSK-A	246
RBX□C-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro	BBT	141
RBX□C-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro	BDV	181
RBX□C-□S-□	Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro	HSK-A	244
RC□	R-Cutter - Biselado frontal	ST	541
RC□ACP300	Placas intercambiables para R-Cutter		543
RC□B	R-Cutter - Biselado frontal y en retroceso	ST	540

S

S□	Tornillo freno (Cabezal EWB)		492
S□	45° Porta Base Tipo S	BBT-M	317
	45° Porta Base Tipo S	HSK-T	322
	45° Porta Base Tipo S	BIG CAPTO	330
S□DS	Recambios para Fullcut Mill, FCM y FCR		521
S□-DCLNN	45° Cartuchos Tipo S		314
S□-DDHNN	45° Cartuchos Tipo S		314
S□-DDJN□	45° Cartuchos Tipo S		314
S□-DTJN□	45° Cartuchos Tipo S		314
S□S	Tornillos sujeción placa para mandrinar		476

S

S□S-□IP	Tornillos sujeción placa para mandrinar		476
S□S-A/B/S	Tornillos sujeción placa para mandrinar		476
S□S-T□	Tornillos sujeción placa para mandrinar		476
S□-SVLB□	45° Cartuchos Tipo S		314
S□-SVQBN	45° Cartuchos Tipo S		314
SB-□	Stop Block semiacabado		413
SBT□-ASC	Limpiador cara del cabezal	BBT	406
SBT30-DF10	Dyna Force		559
SC□	Limpiadores del Husillo		405
SC□□06	Placas intercambiables para mandrinar		471
SC□□07	Placas intercambiables para mandrinar		471
SC□□09	Placas intercambiables para mandrinar		471
SC□□12	Placas intercambiables para mandrinar		471
SCA□-	Side Cutter Arbors	BBT	114
	Side Cutter Arbors	BIG CAPTO	284
SCE-□	Limpiadores α Tooling		405
SCH	Extractor de pinzas		383
SC-HSK□	Limpiadores del Husillo		405
SC-MEC□	Limpiador cono pinzas		404
SC-MER□	Limpiador cono pinzas		404
SC-NBC□	Limpiador cono pinzas		404
SC-NBC□S	Limpiador cono pinzas		404
SDB□DP	Smart Damper Torneado	ST	348
SDB□DP	Adaptador Smart Damper torneado	BIG CAPTO	339
	Adaptador Smart Damper torneado	HSK-T	327
SDF□	Soporte básico Smart Damper fresado	BBT	106
	Soporte básico Smart Damper modular	BBT	112
	Soporte básico Smart Damper fresado	BDV	167
	Soporte básico Smart Damper fresado	HSK-A	220
SDF□-FMH□DP	Cabezal Smart Damper fresado		107, 168, 221
SDF□-M□DP	Cabezal Smart Damper fresado modular		112
SDV□-ASC	Limpiador cara del cabezal	BDV	406
SKL□-	Portapuntas Super Keyless	BBT	108
	Portapuntas Super Keyless	HSK-A	222
SL□F-HDC□	Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Tipo F	para Tornos	351
SL□R-HDC□	Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Tipo R	para Tornos	352
SLN□-	Puente central para mandrinado de desbaste grandes diámetros		423, 433
SLN□-□AL	Puente central de aluminio para mandrinado de desbaste grandes diámetros		424, 434
SMGR-TL/P	Set llae MEGA dinamométrica Digital		386
SNBC	Set de pinzas New Baby		366
SNT□-DF□	Dyna Force		559
SRC□-	Shrink Chuck estándar	BBT	96
	Shrink Chuck estándar	BDV	161
	Shrink Chuck estándar	HSK-A	213
	Shrink Chuck estándar	BIG CAPTO	279
SRC□J-	Shrink Chuck Jet Through	BBT	95
SRC□S-	Shrink Chuck Slim	BBT	94
	Shrink Chuck Slim	HSK-A	212
	Shrink Chuck Slim	ST	302
	Shrink Chuck Slim	BIG CAPTO	279
SRC□SS-	Shrink Chuck Super Slim	ST	301
SSL□-	Portaherramientas Mold Chuck	BBT	97
	Portaherramientas Mold Chuck	HSK-A	214
SST□-MEGA□S-	Set MEGA Micro Chuck	ST	296
ST□-M□-	Portaherramientas cilíndrico	ST	444
ST□-SL□	Portaherramientas cilíndrico Side Lock	ST	445, 448
ST□W-AJ□	Portaherramientas cilíndrico de metal duro	ST	447
ST□W-CKB□-	Barras de Metal Duro ST para mandrinar	ST	450

ST□W-EB□-	Barra portaplacas cilídrica metal duro	ST	438, 443
ST□W-EW□-	Microcabezales EW	ST	449
ST□W-M□-	Cabezales de mandrinar en Desbaste MW Metal Duro	ST	444
ST□W-MW□-	MW Rough Boring Heads	ST	416
ST12B-C0525	C-Cutter Boy	ST	546
ST15-50K	Punta alternativa		554
ST16-SL□-	Tornillo de regulación (OD Turning)		452
ST28/38-	Punta alternativa		554
ST4W/7W-EB□	EWN04-7 / EWN04-15 Cabezales de mandrinar en Acabado,		438
STL40	Unidad de montaje ST Lock		402
SVQB□	Portas integrales para torneado Tipo F 90 °	BIG CAPTO	333
SVQBN	Portas integrales para torneado Tipo S 45 °	BIG CAPTO	331
SW□-□CKB□	Cabezales de mandrinar en Desbaste SW		417
SW□A	Portaplacas SW Tipo SC		419
SW□E	Portaplacas SW Tipo CC		420
SW□N	Portaplacas SW Tipo ZN		420
SW□BS	Muelle Belleville (SW Cabezal de Mandrinado)		490
SW□RS	Tornillo de regulación (SW Cabezal de Mandrinado)		490
SW□SS	Tornillo de amarre (SW Cabezal de Mandrinado)		490

T

TAD□	Torneado modular	HSK-T	327
	Torneado modular	BIG CAPTO	340
TC□□11	Placas intercambiables para mandrinar		470
TF-□	Torque Fit		403
TKC□	Limpiadores TK		404
TM-100N	Tool Master		557
TMA□-□	Tooling Mate / Torque Fit Adaptador		403
TMBA-M□	Tornillos de sujeción para Face Mill Arbor		388
TMS□-□	Tooling Mate		401
TMS□-□R	Tooling Mate		401
TMS-HSK-A125	Tooling Mate		401
TP□□07	Placas intercambiables para mandrinar		468
TP□□08	Placas intercambiables para mandrinar		469
TS□-S	T-Slot Clean		407
TSB□	Barras de apriete Tipo TSB		387
TSL□-	Side Lock para Brocas	BBT	110
	Side Lock para Brocas	HSK-A	222
	Side Lock para Brocas	BIG CAPTO	282
TW□A/E/EL	Portaplacas (Mandrinado de desbaste grandes diámetros TW)		423
TW□BS	Muelle Belleville (diámetros grandes TW 200 / EWN200 Cabezal)		493
TW200E/EL-SC	Portaplacas tipo E para corte escalonado		424
TW200RS	Tornillo de regulación (diámetros grandes)		493

W

WC□□02	Placas intercambiables para mandrinar		468

X

XF1	Regulador del filtro de aire para RBX		400

Z

ZNMU□	Placas intercambiables para Cabezales de mandrinar SW		473

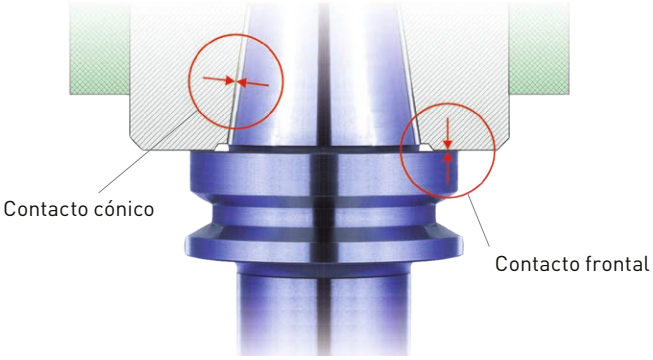
El sistema Original de Doble Contacto simultáneo, frontal y cónico, para conos 7/24

BIG-PLUS®
SPINDLE SYSTEM
DUAL CONTACT

El sistema BIG-PLUS® supera a todos los demás conceptos de interfaz simultánea gracias al contacto frontal y cónico simultáneo entre el cabezal de la máquina y el portaherramientas. Además, el sistema oferce una total intercambiabilidad con los portaherramientas y máquinas actuales.

En un primer paso se obtiene un contacto con el cono al introducir la herramienta en el husillo de la máquina. Debido a la fuerza de tracción, el cono de la herramienta expande el husillo en un rango elástico. La herramienta se ve atraída aún más al interior del husillo hasta que el frontal de la herramienta alcanza la superficie de la nariz del husillo.

Ventajas
- Mejora del acabado superficial y de la precisión dimensional
- Prolonga la vida útil de la herramienta
- Prevención de la corrosión por fricción causada por el desbaste
- Mejora la repetibilidad del ATC
- Eliminación del movimiento axial en Z a alta velocidad
- Mejora de la redondez en la operación de mandrinado

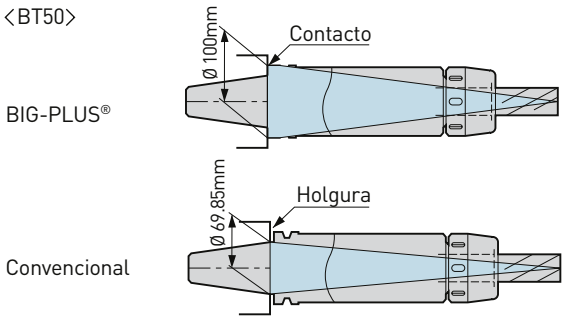


Concepto básico
El sistema BIG-PLUS® se basa en la versión disponible más actualizada de las normas JIS B6339 y DIN 69871.

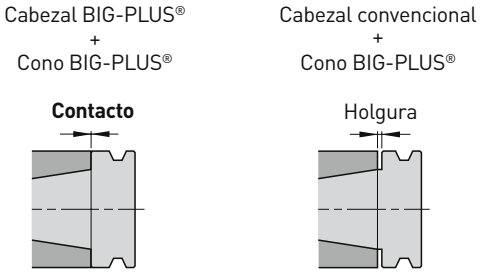
Un portaherramientas de cono agudo convencional se apoya en un diámetro de referencia denominado frente del calibrador. En cambio, un portaherramientas BIG-PLUS® se basa en la cara del frontal, que aporta una mejora notable en la rigidez.

	Convencional	BIG-PLUS®
BT50	Ø 69.85	Ø 100
BT40	Ø 44.45	Ø 63
BT30	Ø 31.75	Ø 46

Aumento del diámetro de contacto (ejemplo de BT50)

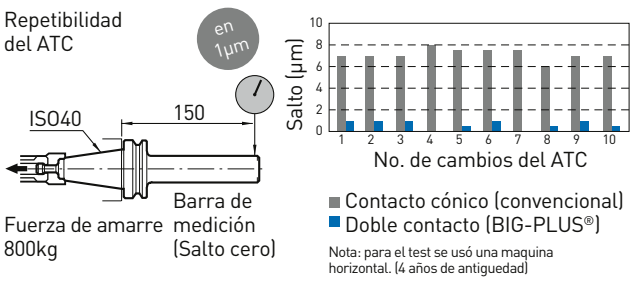


Intercambiabilidad perfecta
Los portaherramientas BIG-PLUS® pueden utilizarse en los cabezales de las máquinas estándar actuales. Los portaherramientas estándar actuales también pueden utilizase en husillos BIG-PLUS®. En este caso, no es posible lograr un contacto simultáneo.

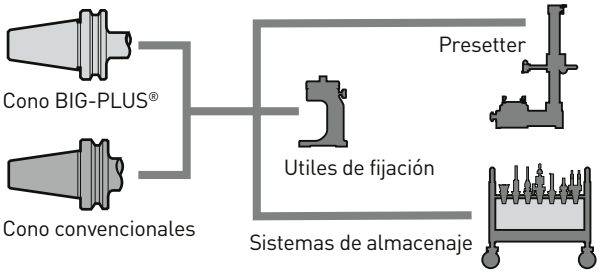


Además, otros sistemas de contacto simultáneo requieren accesorios nuevos exclusivos, sin embargo el husillo BIG-PLUS® utiliza lo accesorios estándar existentes, como útiles de fijación o presseters, puesto que se basa en un mango cónico agudo convencional. Además, no es necesario modificar los almacenes de herramientas ni los dispositivos ATC de las máquinas actuales.

Mejora de la repetibilidad del ATC
El Sistema BIG-PLUS® garantiza la mayor precisión de posicionamiento del portaherramientas en el husillo cuando usa el ATC para cargar herramientas, como consecuencia del contacto dual, que posiciona con precisión el portaherramientas con menos de 1 micra de diferencia.



Accesorios existentes compatibles

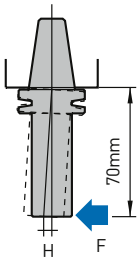


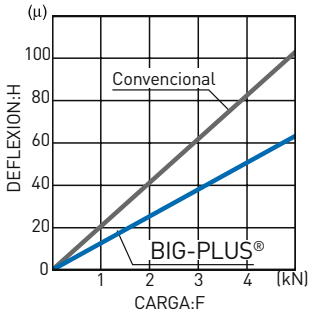
Deflexión minimizada para un mecanizado excepcional, precisión y acabado superior

Con el contacto simultáneo de BIG-PLUS®, la rigidez de mecanizado mejora en gran medida gracias al diámetro de contacto de la cara del frontal del portaherramientas. Este mayor contacto frontal combinado con el contacto del cono contribuye a resistir la deflexión. Con menos deflexión, podemos lograr una mayor precisión de mecanizado y un acabado superior.

Comparación de deflexión

BT40





La deflexión del cabezal de la máquina está incluida.
Para el test se usó una máquina vertical.

Aplicación de planeado

BIG-PLUS®

Standard

Máquinal:	#40 (Centro de mecanizado horizontal)
Herramienta:	Face milling Ø 125 (6 placas)
Material:	A2017 Duraluminio
Profundidad de corte:	2.4 mm

Atención: El sistema Original de Doble Contacto simultáneo, frontal y cónico, para conos 7/24

Mas del 85% de las herramientas NO originales BIG-PLUS®* están fuera de tolerancia.

Hay muchos fabricantes que afirman tener un sistema de doble contacto:
Pero solo algunos tienen una licencia oficial de BIG-PLUS®. Sin esa licencia, esos fabricantes no disponen de los calibres maestros, ni los útiles de medición, ni de las tolerancias para definir la distancia crítica entre la línea de referencia del cono y la cara frontal. Sin embargo, de acuerdo con nuestra inspección*, el 85% de los portaherramientas testeados están fuera de las tolerancias oficiales del sistema BIG-PLUS®. Solo los portaherramientas originales BIG-PLUS® permiten alcanzar los beneficios y fortalezas de un sistema de husillo BIG-PLUS®. BIG DAISHOWA controla el 100% de los portaherramientas BIG-PLUS® y por tanto garantiza que todos sus productos están dentro de las estrechas tolerancias de BIG-PLUS®.

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM
DUAL CONTACT

BDV | BBT | BCV

BIG-PLUS® es la garantía de marca registrada para maximizar las capacidades de su máquina.

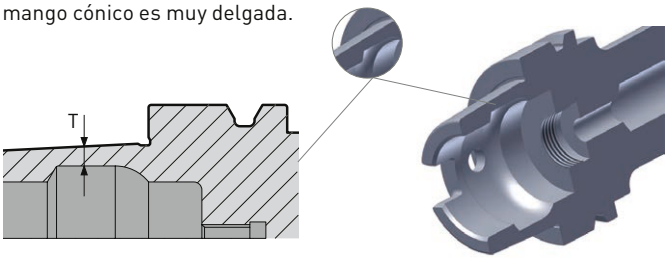
* Resultados de la inspección de otros sistemas de doble contacto sin licencia BIG-PLUS, medidos de acuerdo a los estandares BIG-PLUS®.

Sistema de portaherramientas HSK

Materiales seleccionados y un control estricto de la precisión dimensional para una calidad óptima. Amplio rango de adaptadores estándar para responder a todos los requisitos de producción.

Selección de materiales de calidad

Puesto que HSK es un mango cónico hueco, el material desempeña un papel vital para un rendimiento óptimo. BIG DAISHOWA utiliza aceros de aleación de alta calidad seleccionados cuidadosamente. En particular, BIG DAISHOWA utiliza materiales premium para matrices en los HSK40 y más pequeños, en los que la sección transversal del mango cónico es muy delgada.



Tamaño de HSK	25	32	40	50	63	100
T	1.09	1.25	1.92	2.60	3.47	5.17

Gran variedad de HSK

Los siguientes tipos de HSK se han estandarizado para ofrecer la mejor solución posible. Otros tipos disponibles bajo demanda.

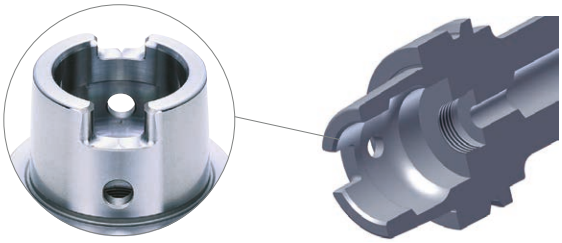
HSK-A32/A40/A50/A63/A100/A125

HSK-E25/E32/E40/E50

HSK-F63/F80M

Forma de la chaveta de arrastre

Los conos HSK conforme a la Forma A se han diseñado para transmitir el par de arrastre a través del chavetero de forma redondeada al final del cono. Debido a la importancia de esta geometría de forma redondeada, BIG DAISHOWA realiza el acabado de esta zona después del tratamiento térmico.



Herramientas de torneado HSK

HSK-T63 / T100 (ISO 12164-3)

Este sistema de torneado modular exclusivo ofrece varias soluciones para aplicaciones de torneado.

BIG CAPTO

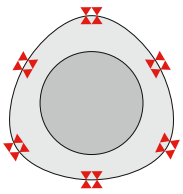
Sistema de portaherramientas de doble contacto cónico poligonal adoptado por las normas ISO. CAPTO es una marca comercial con licencia de Sandvik Coromant.

Sistema de herramientas de contacto dual cónico poligonal

Sandvik Coromant AG desarrolló, en 1989, un polígono triangular en forma de 1/20 con sistema de doble contacto cónico. BIG DAISHOWA lanzó la producción con licencia en el año 2000. El cono poligonal mantiene un contacto estrecho y elimina la holgura radial, lo que la convierte en una interfaz ideal para tornear. Estandarizado ISO en noviembre de 2008.

Excelente repetibilidad de la altura del filo

El cono poligonal sin juego logra una alta repetibilidad de altura del filo de corte, así como función segura de tracción.



Ajuste completo

Abundante serie de herramientas giratorias

Portapinza, Gran apriete, herramienta de mandrinado, tapper, sensor, fresas de acabado, portaplatos...
Hay disponible una amplia gama de portaherramientas.

Serie de herramientas de torneado ideal para máquinas millturn

La amplia gama de cartuchos y los revolucionarios sistemas modulares mejoran la eficiencia de torneado en máquinas millturn.

45°

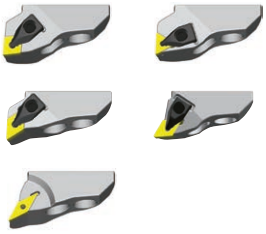
Tipo Tilt
Tipo S

Cartucho tipo S

90°

Tipo de ángulo recto
Pat. tipo F.

Cartucho tipo F



Ya está disponible la serie C3 y C4 de BIG CAPTO para Torneado

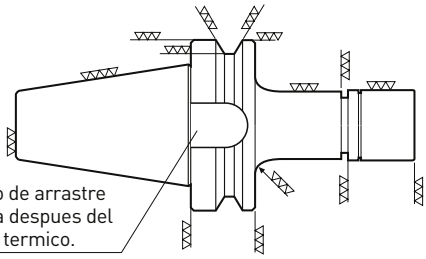
NUEVO

MEGA Chuck Serie

- Máx. 60000 min-1
- Campo de sujeción: Ø 0,45 - 8,05
- Incrementos de 0,1 mm para una mayor precisión

Rectificados y equilibrados con precisión para un mecanizado a alta velocidad

Los MEGA Chucks constan de un acabado de micro-espejo en todas las superficies para garantizar una concentricidad perfecta para el mecanizado a alta velocidad. El chavetero de arrastre se mecaniza después del tratamiento térmico.

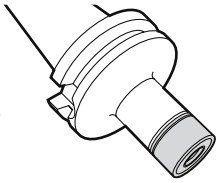


Sujeción firme y fácil con la llave MEGA

La llave MEGA exclusiva dispone de un sistema de sujeción de una vía con cojinetes de rodillos y una función de trinquete que puede aplicar fuerza de manera segura y uniforme a la totalidad de la periferia de la tuerca.

La tuerca MEGA de diseño sin ranuras impide las vibraciones y reduce el ruido.

Las vibraciones a alta velocidad se eliminan con el uso de tuercas diseñadas sin muescas, que aportan equilibrado y concentricidad superiores.



Perfecto control de calidad

Todas las herramientas están marcadas con un No. de serie como prueba de alta calidad y buena trazabilidad. Se inspecciona la calidad del 100% de las herramientas para garantizar un alto rendimiento.

Disponible el servicio de identificación de herramientas

Como colaborador experto en soluciones para la gestion de herramientas, BIG DAISHOWA está preparado para servir sus portaherramientas con varios tipos de soluciones para la identificacion como codigos de matriz de datos o sensores ID.

4 tipos de portaherramientas para distintos requisitos de mecanizado a gran velocidad

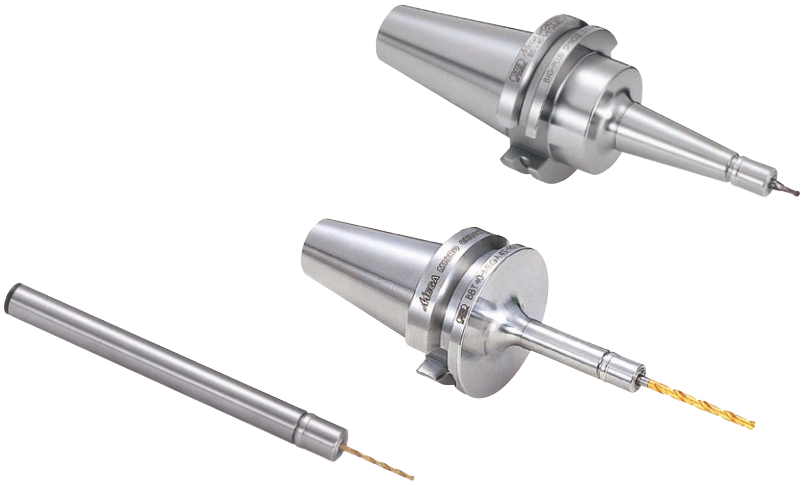
MEGA Micro Chuck
Para micro-brocas y fresas
Rango de apriete:
Ø 0.45 - 8.05 mm

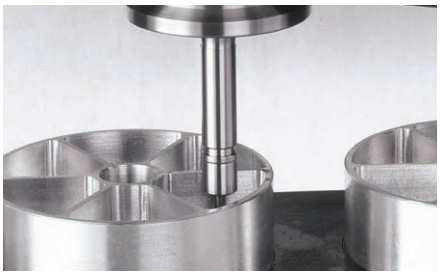
MEGA New Baby Chuck
Para brocas de metal duro
escariadores y fresas
Rango de apriete:
Ø 0.25 - 25 mm

MEGA E Chuck
Para fresas y escariadores
Rango de apriete:
Ø 3 - 12 mm

MEGA Double Power Chuck
Para fresas
Rango de apriete:
Ø 3 - 42 mm

MEGA Micro Chuck



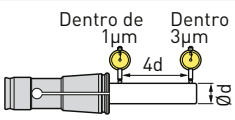


Diámetro de tuerca de 10, 12, 14 y 18 mm, diseño delgado
El diseño delgado evita interferencias. Ideal para producir moldes pequeños combinando la alta velocidad con la gran capacidad de precisión.

Alta concentricidad
Inspección de concentricidad al 100%. Se garantiza que es igual o inferior a 1 µm en la nariz.

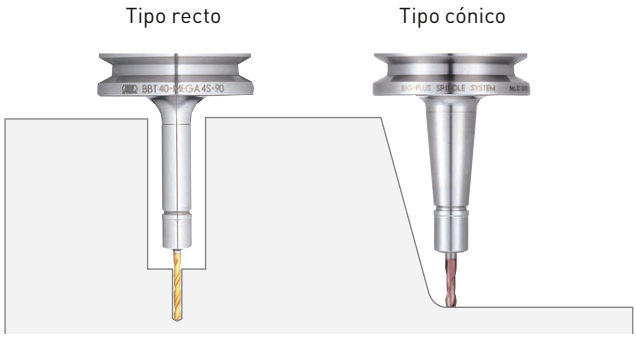
Pinza micro de alta precisión

Concentricidad de pinza



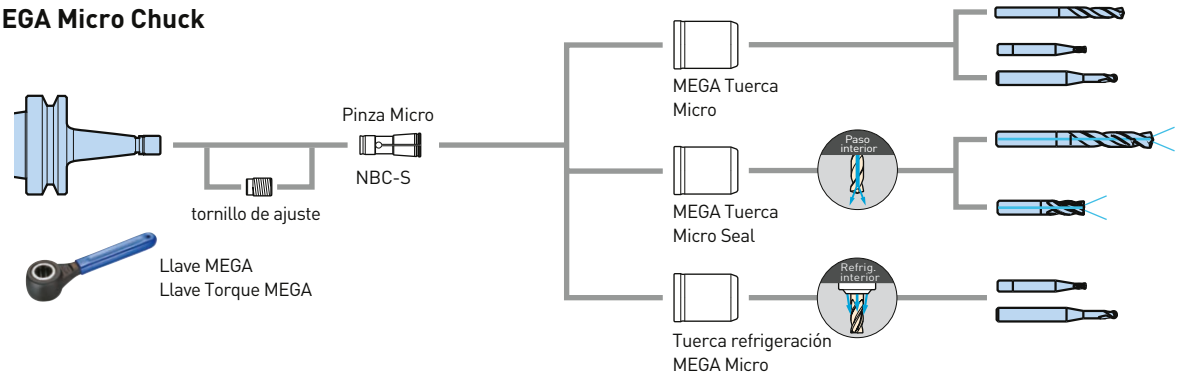
Clase de pinza	Concentricidad máx.	
	En la nariz	4xD
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

Disponible en tres versiones
Tipo recto: en la que el acceso está restringido
Tipo cónico: para aumentar la rigidez
Tipo mango cilíndrico: para aumentar la versatilidad



Tipo mango cilíndrico
Disposición flexible del portaherramientas, para un área más profunda y estrecha.

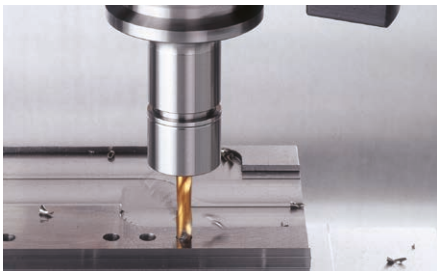
MEGA Micro Chuck



MEGA New Baby Chuck

Diseño de alta velocidad, en seis series diferentes de tamaño de pinza, utiliza las pinzas New Baby de ultra-precisión que garantizan una concentricidad en la nariz de la pinza inferior a 1 micra.

- max. 50 000 min^{-1}
- Rango de apriete: Ø 0.25 - 25.4

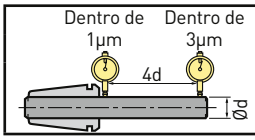


Pinza de alta precisión, próxima a submicras

Inspección del 100% para garantizar la precisión. Material, producción, tratamiento térmico, todo se elige para mejorar la precisión.

Pinza NBC de alta precisión

Concentricidad de pinza

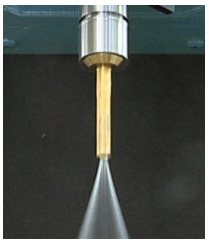


Clase de pinza	Concentricidad máx.	
	En la nariz	4xD
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

2 métodos para suministro de refrigerante

Tuerca de pinza sellada MEGA Perfect Seal

- Se usa una pinza NBC estándar
- Alta resistencia al polvo
- Presión máx. del refrigerante 7 MPa



A traves de la herramienta, herramientas con agujeros

Jet Through, herramientas sin agujeros

Varias selecciones de pinza y tuerca

Varios tipos de pinza y tuerca pueden aportar la mejora solución para sus requisitos.

NBC estándar
Para uso general

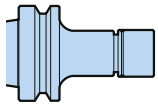
Pinza NBC-E
Para fresa integral

Pinza FONBC
Para herramientas con refrigerante interior

Tuerca MGN
Para alta velocidad

Tuerca MPS
Para un suministro eficiente de refrigerante

MEGA New Baby Chuck



Llave MEGA
Llave Torque MEGA

Tornillo de regulación

Pinza New Baby

NBC (estándar)

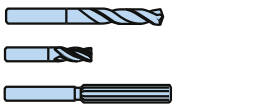
NBC-E (Para fresa)

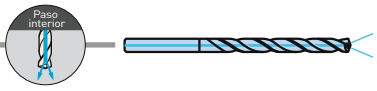
FONBC
Pinza refrigerante

Tuerca MEGA New Baby

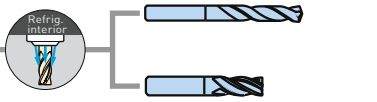
MEGA Perfect Seal

Tuerca MEGA New Baby

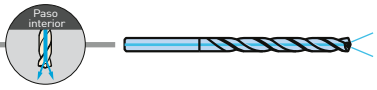




MPS



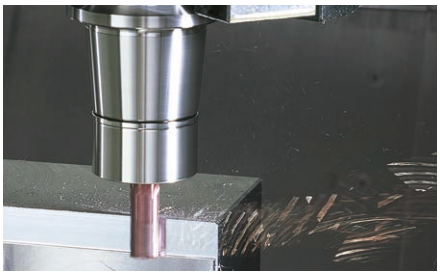
Sin junta RS



MEGA E Chuck

Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado de hasta Ø 12 mm con alta concentricidad y rigidez.

- max. 45 000 min^{-1}
- Rango de apriete: Ø 3 - 12



Alta concentricidad

Inspección al 100% para garantizar una precisión de concentricidad en la nariz del husillo igual o inferior a 1 µm.

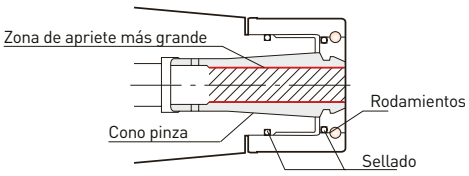
Pinza MEGA E de alta precisión

Concentricidad de pinza

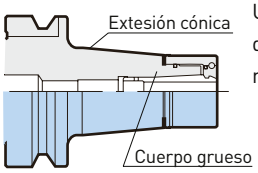
Dentro de 1µm / Dentro de 3µm	Clase de pinza	Concentricidad máx.	
		En la nariz	4xD
4d / 4D	AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

Pinzas de alta sujección

La fuerza de apriete costituye un elemento importante para el fresado con portapinzas. La larga longitud de apriete de la pinza en la serie MEGA E oferce una potente fuerza de sujección. El cono superficial de la pinza mejora la concentricidad a fin de lograr mejores acabados y una mayor vida útil de la herramienta.



Diseño de cuerpo cónico y sólido



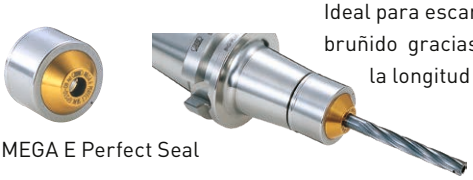
Un cuerpo grueso elimina vibraciones y deflexión. La extensión cónica ofrece la rigidez para prevenir vibraciones.

Refrigerante a través de ranura

El refrigerante se dirige de manera fiable a la superficie de corte a través de ranuras en la pinza. La vida útil de la herramienta se prolonga junto con la mejora del acabado de superficie como consecuencia de la eliminación uniforme de virutas.

- Presión máx. del refrigerante 7 MPa

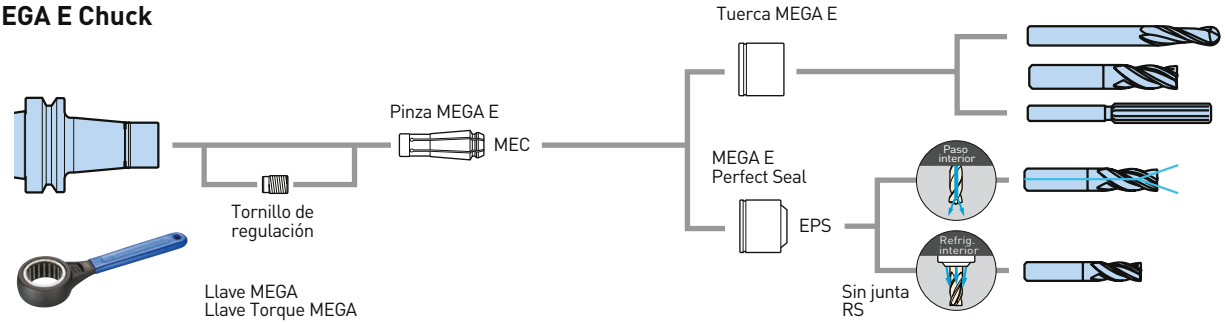
Para herramientas con refrigerante interior. Tuerca sellada para suministrar refrigerante de manera fiable a través de la herramienta.



MEGA E Perfect Seal

Ideal para escariadores y brocas de bruñido gracias al alargamiento de la longitud de apriete.

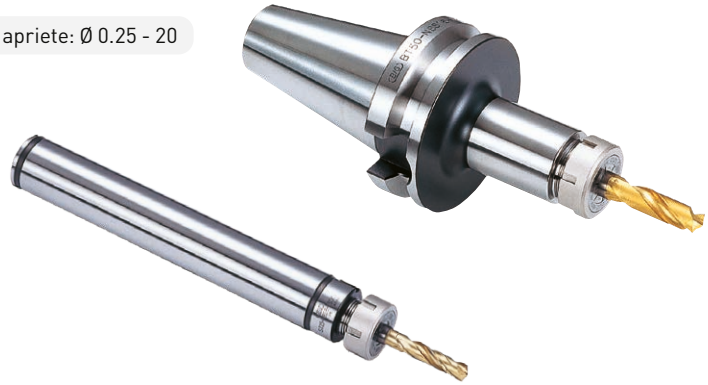
MEGA E Chuck



New Baby Chuck

El New Baby Chuck es capaz de alcanzar velocidades elevadas de husillo, tal como se requiere para el taladrado y fresado con herramientas de pequeño diámetro.

- Rango de apriete: Ø 0.25 - 20



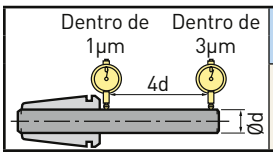
Combinación ideal de ángulo cónico y longitud del saliente de la pinza

El New Baby Chuck satisface todos los requisitos de precisión, fuerza de apriete y rango de sujeción utilizando do el ángulo cónico ideal de 12°.

Alta concentricidad

Se inspeccionan todas las pinzas y se verifican dos veces para satisfacer la tolerancia máxima de concentricidad permitida.

Concentricidad de pinza



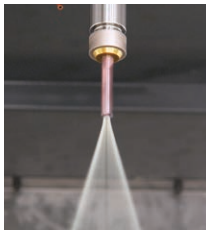
Clase de pinza	Max. concentricidad	
	En la nariz	Al final de la barra
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

La tuerca es clave para lograr la precisión más alta con una pinza

- Puesto que el roscado influye enormemente en la precisión, se termina después del tratamiento térmico. Por consiguiente, las influencias negativas de la acción de apriete se eliminan, con lo que mejora el rendimiento de apriete.
- La tuerca incorpora un cojinete de empuje con bolas de acero que previene el esfuerzo en la pinza y permite aplicar una fuerza de apriete uniforme.

Para el suministro de refrigerante a alta presión

- Se usa una pinza NBC estándar.
- Alta resistencia al polvo
- Presión máx. del refrigerante 7 MPa



A traves de la hta.
Hta. con agujeros.

Jet Through
Hta. sin agujeros

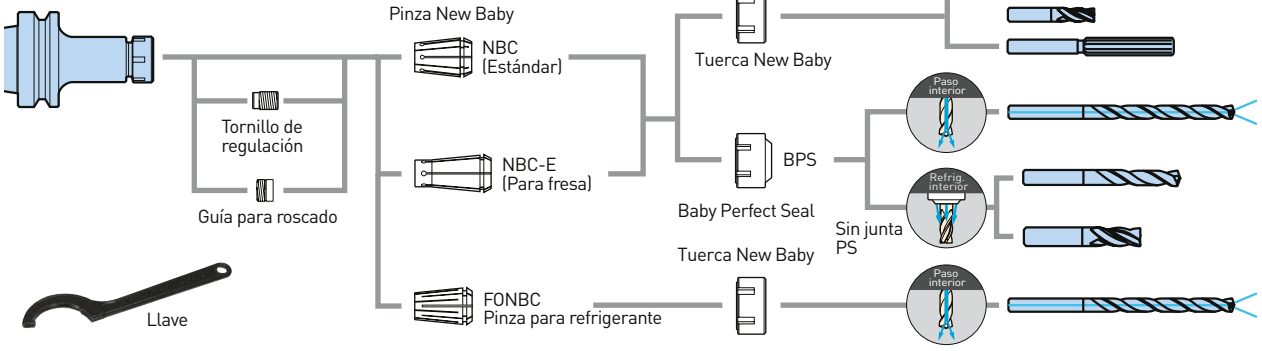
Porta de ajuste de salto RA

La estructura simple permite un fácil ajuste de la precisión de salto. Compensa el salto de los cabezales de la máquina herramienta causado por un uso prolongado.

Salto de la herramienta:
2 µm o menos

- Diámetro del agujero uniforme
- Rugosidad superficial mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta

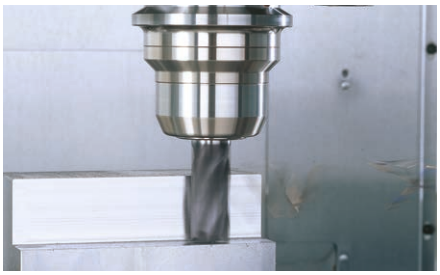
New Baby Chuck



MEGA Double Power Chuck

La tuerca de contacto frontal y el contacto simultáneo entre cono y frontal garantiza la máxima rigidez.

- max. 30 000 min^{-1}
- Rango de apriete: Ø 3 - 42
- Ideal para máquinas rígidas



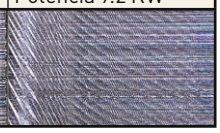
El contacto de estabilización entre el frontal y la tuerca ofrece una rigidez excepcional

El diámetro ampliado de contacto de la tuerca del MEGA Double Power Chuck con el frontal ofrece la máxima rigidez, como si tuerca y portaherramientas fuesen una única pieza maciza. Esta rigidez superior garantiza un mecanizado de alta exigencia sin vibraciones.

Liberado

Apretado

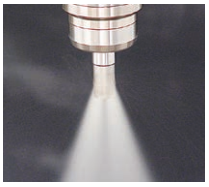
Condiciones de corte

Fresa de metal duro recubierta Ø32, 4-placas Material: SS400 (JIS) V282 m/min S2 800min-1 F1 120 mm/min	BBT50-MEGA32D-105 Radial d = 14 mm Potencia 15.2KW	Otro fabricante (L = 90) Radial d = 9.5mm Potencia 9.2 KW
		

Suministro de refrigerante seguro

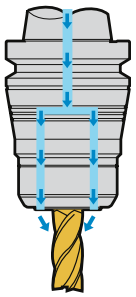
Se han diseñado dos tipos para el suministro de refrigerante más efectivo.

- Acabado mejorado de la superficie
- Aumento de la vida de herramienta
- Eliminación más eficiente de virutas
- Refrigeración y lubricación de herramientass



Tipo D
A traves de la herramienta

Tipo DS
jet through



Hay varios tipos disponibles de pinzas cilíndricas.

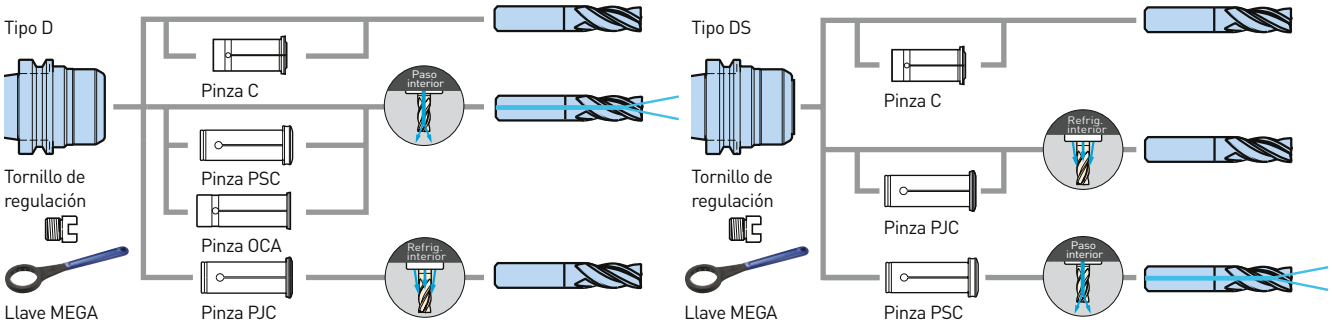
Para jet through **Pinza PJC**

Para herramientas con refigeración interior **Pinza PSC**

Para herramientas con refigeración interior **Pinza OCA**

Pinzas Antiextracción **Pinza CPG**

MEGA Double Power Chuck



MEGA Perfect Grip

Ofrece una seguridad anti-salida de la herramienta del 100% bajo cualquier carga.

- Acepta el estándar industrial Weldon para herramientas de fresado
- No se requiere un rectificado especial de la fresa
- Refrigeración interior abundante
- Disponible en BBT40/50/DV50 y HSK-A63/100/125

Tratamiento sencillo y fácil con sujeción segura

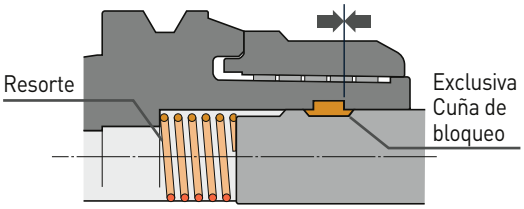
1. Coloque la cuña de bloqueo exclusiva en el plano Weldon del mango de la fresa.
2. Introduzca la fresa con la cuña de bloqueo alineada con una de las tres ranuras para cuña de bloqueo en el interior del Milling Chuck.
3. Gire la fresa aproximadamente 20° en sentido horario hasta que la cuña de bloqueo se detenga contra el pasador de tope.
4. Termine de fijar la herramienta hasta que la tuerca de sujeción entre en contacto con el tope positivo del cuerpo del portaherramientas.

Refrigeración interior abundante

Las ranuras de la cuña de bloqueo ofrecen canales para el acceso de un volumen elevado de refrigerante a la herramienta. El fresado efectivo de HRSA requiere un gran volumen de refrigerante en el filo de corte para disipar el calor y colaborar en la eliminación de virutas.

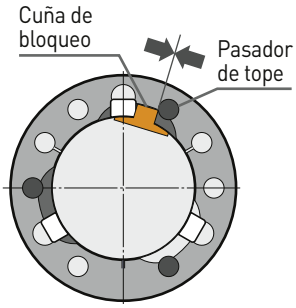
Mecanismo anti-salida

La cuña de bloqueo se engrana con la ranura del cuerpo del porta-herramientas para asegurarse de que la herramienta no se salga.



Mecanismo antideslizante

La cuña de bloqueo mantiene el contacto con el pasador de tope para impedir que se deslice al someterse a un par elevado.



Pinza antiextracción, pinza CPG.

La misma función antiextracción está disponible para la pinza recta. La pinza CPG se puede utilizar para el mandril de doble potencia MEGA y el nuevo mandril de fresado Hi-Power.

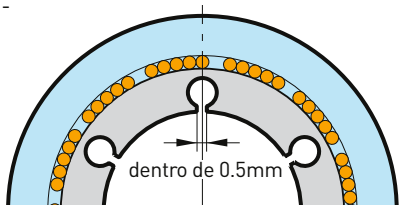
New Hi-Power Milling Chuck

El New Hi-Power Milling Chuck combina la elevada precisión con una alta capacidad de par y rigidez.

- Rango de apriete: Ø 3 - 42

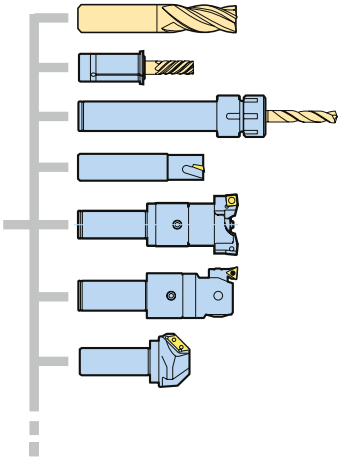
Diseño de ranura seguro y fiable

La sección anular ha de ser robusta para ofrecer rigidez, pero ha de poder colapsarse para que la sujeción sea suficiente. La sección del Milling Chuck de alta potencia ha combinado agujeros y hendiduras a intervalos regulares a fin de combinar ambos requisitos.



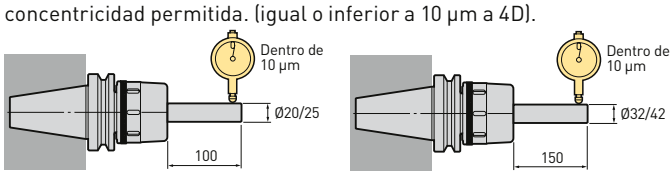
Herramienta básica para varias aplicaciones

El New Hi-Power Milling Chuck es una buena herramienta básica. No solo para fresar, también para taladrar, biselar y varias aplicaciones más.



Precisión de concentricidad

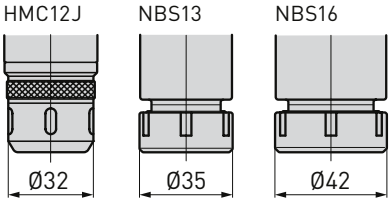
La concentricidad se obtiene con el diseño y sujeción integrales mediante compresión mecánica de la sección anular por parte del sistema de cojinetes cilíndricos. Se inspeccionan todos los modelos y se verifican dos veces para satisfacer la tolerancia máxima de concentricidad permitida. (igual o inferior a 10 µm a 4D).



Tipo HMC12J

Milling Chuck tipo Slim, también disponible con función de suministro periférico de refrigerante.

New Baby Collet Chuck



Porta de ajuste de salto RA

La estructura simple permite un fácil ajuste de la precisión de salto . Compensa el salto de los cabezales de la máquina herramienta causado por un uso prolongado.

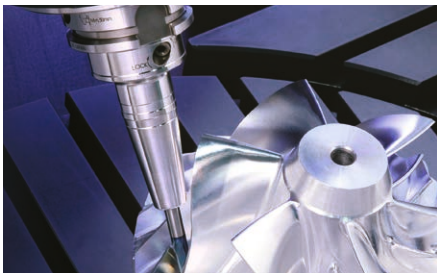
Salto de la herramienta:
2 µm o menos

- Diámetro del agujero uniforme
- Rugosidad superficial mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta

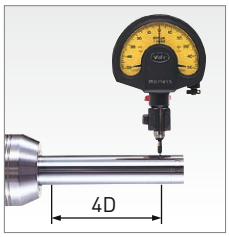
Refrigerante suministrado periféricamente al filo de corte

Hydraulic Chuck

Hydraulic Chuck de sujeción y alta precisión con varias prestaciones adicionales.



Precisión de descentramiento menos de 3 µm



La exactitud de concentricidad de alta precisión es inferior a 3 µm en 4d, mejora el acabado de la superficie de la pieza de trabajo y prolonga la vida útil de la herramienta.

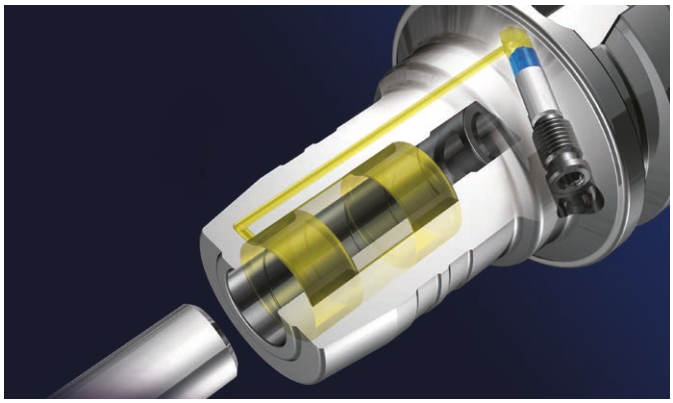
Varias opciones de Hydraulic Chuck

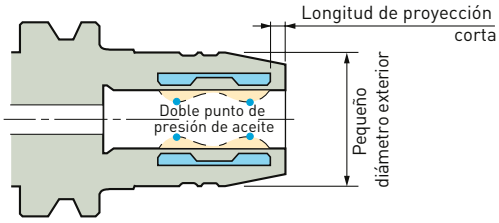
Los Hydraulic Chucks vienen en una variedad de opciones de diseño y funciones para cubrir las demandas específicas en aplicaciones de alta precisión.

- Delgados y de alta velocidad
- Diseño delgado disponible a partir de Ø 3 mm
- Suministro de refrigeración tipo Jet-through

Construcción de casquillo integral

En comparación con la construcción tradicional en dos partes selladas con juntas tóricas, los Hydraulic Chucks BIG DAISHOWA ofrecen una larga duración y no requieren mantenimiento. La rigidez también ha mejorado considerablemente gracias a la escasa longitud del saliente y los puntos duales de presión.



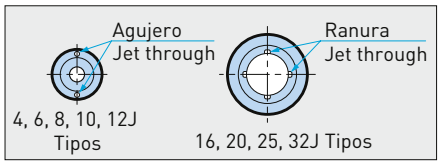


El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite.

El mecanismo de sellado completo evita fugas de aceite. El material especialmente seleccionado y la forma de sellado de émbolo hidráulico evita fugas de aceite y disminución de la fuerza de agarre. El diseño completo de sellado evita que las diminutas partículas corte de grafito o cerámica puedan entrar en el portaherramientas. Esto permite su uso en rectificadoras de herramientas.

Jet through

El orificio del refrigerante en la punta suministra refrigerante.



Tipo Súper Slim

El diseño delgado elimina la interferencia. Ideal para mecanizado de 5 ejes de alta precisión.

Diámetro de la punta
mín. 14 mm de diámetro
máx. 60.000min^{-1}
(HSK-E25)

Serie HSK-E25/E32/E40/E50/F63

Ultracompacto y de alta precisión.
Porta hidráulico adecuado para pequeños centros de mecanizado.

Preequilibrio
0,5 g·mm o menos
(HSK-E25)

Serie Super Slim UP

NUEVO

Sorprendente precisión de concentricidad dentro de 1 µm en 4D. Lo último en hidráulico de precisión.
Tipo HSK-E25/E32/E40

1µm
ULTRA PRECISION

UP

Tipo jet Through

Suministra refrigerante o neblina de aceite de forma segura a la periferia de la herramienta. Ofrece resultados sobresalientes con acabado de alta precisión en máquinas de 5 ejes.

Diámetro de la punta
mín. 20 mm de diámetro
máx. 35.000min^{-1}

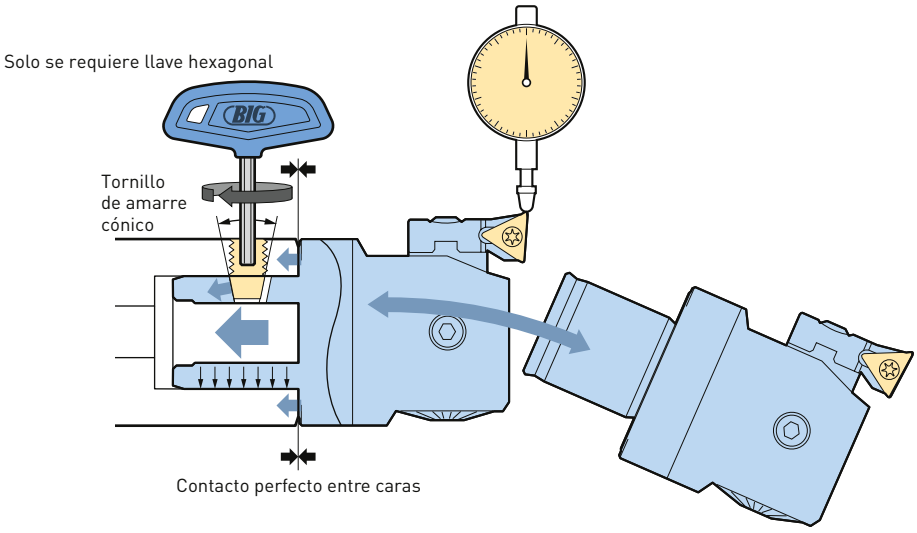
Los modelos HDC4J a 12J permiten que el paso de chorro se cambie al paso central ensamblando un accesorio.

Herramientas de mandrinado CK

El mandrinado CK es el cabezal de mandrinado modular más fiable y preciso del mundo. Mediante el uso de la conexión modular única, se cubre un rango desde Ø 2 mm hasta más de Ø 200 mm con una combinación de 7 cuerpos principales y varios cabezales de mandrinado de desbaste y acabado.

Conexión CK sencilla pero fiable

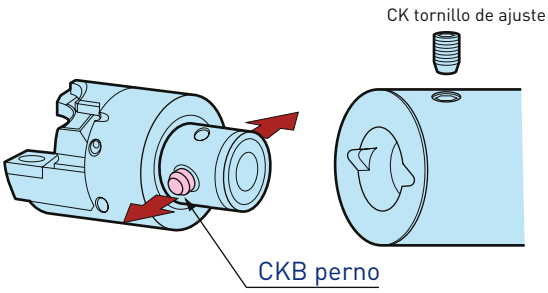
El CK es un método simple para amarrar con fuerza y seguridad las caras de los componentes con una sola llave.
Además, incluso si se monta y se quita repetidamente la misma cabeza de mandrinado, la posición del filo de corte no varía en más de 2 micras. Esta sujeción precisa permite que la configuración del diámetro de mandrinado se realice solo con un cabezal de mandrinado, lo que aumenta la utilización de la máquina y reduce drásticamente la mano de obra.



La posición del filo de corte no varía más de 2 micras, independientemente de las veces que se cambie la misma cabeza.

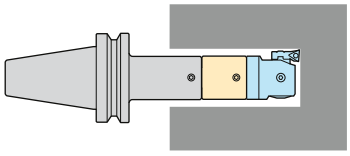
Estructura segura con alto par

Adopta un pasador CKB patentado para mandrinado en desbaste con alto par de corte. El pasador CKB es de tipo flotante, lo que le proporciona un buen equilibrio horizontal, amortiguando el par de corte y permitiendo soportar un par de alta resistencia.

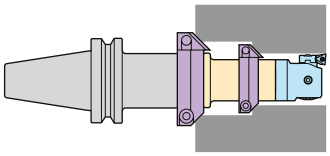


Adaptación rápida a herramientas especiales

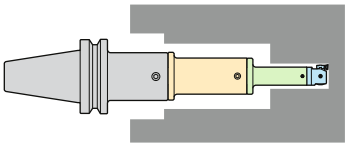
Se trata de un sistema modular libremente combinable que permite ensamblar herramientas especiales con piezas estándar, lo que permite una compatibilidad flexible.



• Extensión



• achaflanado



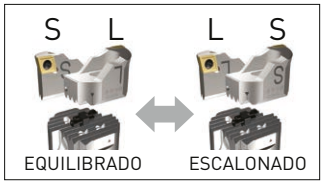
• Reducción

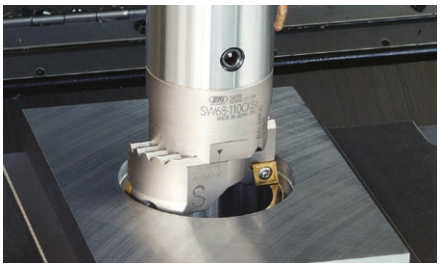
Descripción general de los cabezales de mandrinado CK

El Mandrinado CK es el cabezal de mandrinado modular más fiable y preciso del mundo. Mediante el uso de la conexión modular única, se cubre un rango desde Ø 2 mm hasta más de Ø 200 mm con una combinación de 7 cuerpos principales y varios cabezales de mandrinado de desbaste y acabado.

Desbaste

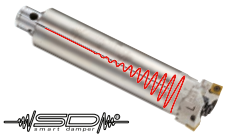
Adaptado para el corte equilibrado y escalonado simplemente cambiando las posiciones de los cartuchos estándar. (para agujeros ciegos)





Cabezal de mandrinar SW de alta rigidez
- Ø 20 - 203 mm
- Dentado para una conexión de alta rigidez.

Cabezal mandrinado MW
Herramienta de mandrinar de desbaste con 2 filos para diámetro pequeño
- Ø 16 - 21 mm
- Mango versátil de Ø 20
- Ranura en espiral para mejorar la evacuación de virutas



Smart Damper
Cabezal de Desbaste con antivibratorio Incorporado.
Cabezal de mandrinado SW.
- Smart Damper con cabezal SW
- La cercanía del punto de vibración y el antivibratorio logran un alto efecto de amortiguación.

Acabado con diferentes tipos de portaplacas

Énfasis en las propiedades de evacuación de viruta. Reemplazar el portaplacas permite asegurar un espacio suficiente para las virutas.

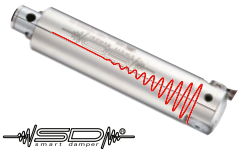
El mandrinado posterior está disponible de serie. Admite el mandrinado posterior simplemente invirtiendo el portaplacas.

Cabeza de mandrinar EWE
Diseño preequilibrado/Cabezal multifunción
- Ø 20 - 203 mm
- Escala de 0,01 mm/Ø más vernier de 2 micra
- El diseño preequilibrado admite alta velocidad de mandrinado.
- Abundancia de portaplacas

Cabezal de mandrinar EWB
Alta velocidad
- Ø 32 - 105/Ø 100 - 203 mm (Aluminio)
- Escala de 0,01 mm/Ø más vernier de 1 micra
- Unidad de equilibrio de precisión automática incorporada
- Vc Máx. 2 000 m/min.

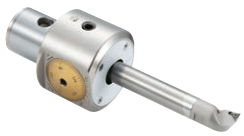
Cabeza de mandrinar EWE
Cabezal de mandrinado digital con comunicación inalámbrica
- Ø 41 - 203 mm
- La pantalla digital permite leer de un vistazo el ajuste.
- Estructura totalmente impermeable y a prueba de polvo (equivalente a IP69K)

Resolución de pantalla 1 µm/Ø



Smart Damper EWN
Antivibratorio incorporado
- Cabezal de mandrinado EWN integrado en el Smart Damper.
- La cercanía del punto de vibración y el antivibratorio logran un alto efecto de amortiguación.

Acabado con tipo de barra cilíndrica



Cabezal de mandrinar EWN
Alta precisión
- Ø 1 - 54 mm
- Escala de 0,01 mm/Ø más vernier de 2 micra
- Combine con la barra de metal duro para lograr estabilidad en mandrinados profundos

EWN 04-7/04-15
El cabezal de mandrinado de precisión más pequeño del mundo
- Ø 1 - 7/Ø 1 - 15 mm (EWN 04-7)
- D.Ext. Diseño ultracompacto Ø18.5
- Máx. 30 000min^{-1}

Resolución de pantalla 1 µm/Ø

Cabeza de mandrinar EWE
Cabezal de mandrinado digital con comunicación inalámbrica
- Ø 1 - 54 mm
- La pantalla digital permite leer de un vistazo el ajuste.
- Estructura impermeable y a prueba de polvo (equivalente a IP69K)

Cabezal de mandrinar EWB
Alta velocidad
- Ø 1 - 50 mm
- Ajuste de diámetro de precisión de 5 µm/Ø
- Función de equilibrio de precisión manual incorporada
- Máx. 16 000min^{-1}

Para diámetros grandes Serie 318

Nuevo mecanismo seguro

Usando el pasador para la posición, se sujeta la cabeza o la base de la abrazadera a la corredera. Evita que la cabeza salga volando debido a la rotación de alta velocidad causada por errores de programación.

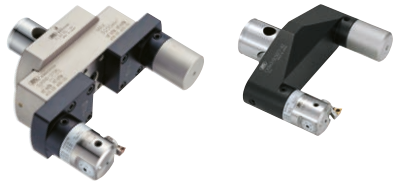
Tipo de aluminio de alta velocidad
- Menor peso para mayor velocidad.
- Utiliza componentes de aluminio endurecido, duro pero ligero. (Base deslizante/abrazadera)
- Vc Máx. 2 000 m/min.

Refrigeración interna
- Suministro seguro de refrigerante a las periferias de las herramientas de corte de acabado y desbaste.

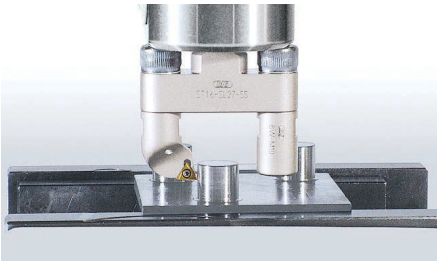
TW200 Cabezal de mandrinado de desbaste
Para desbaste
- Ø 200 - 830 mm

EWN 2000 Cabezal de mandrinado de acabado
Para acabado
- Ø 200 - 830 mm
- Cabezal de precisión con excelente operatividad.
- Mandrinado inverso disponible.

Pin Turning



- Ø 0.5 - 686 mm
- Realiza con precisión de acabado lo que no es posible con el contorneado.



Accesorios

Varios mangos/accesorios. Combine con un mango CK para una amplia gama de aplicaciones que no se limitan al mandrinado.

Smart Damper
- Antivibratorio dinámico exclusivo que elimina las vibraciones.

MOLD Chuck

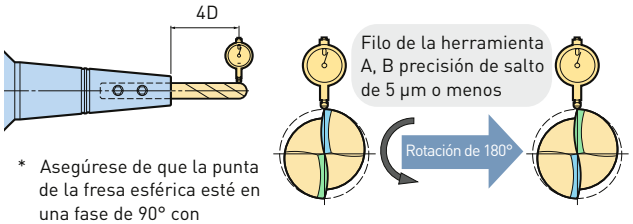
Disponible con un diseño de herramienta sin interferencias, sin ningún tipo de equipo especial para el amarre, solo con una llave. Un soporte con amarre lateral con calidad por encima del resto, un equilibrado superior y efecto BIG-PLUS®.

BIG-PLUS Dual-Contact

- Máx. 15 000 min^{-1}

Precisión de salto dentro de 5 µm

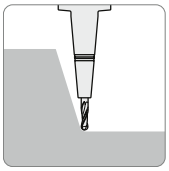
Las fresas esféricas de 2 filos logran una precisión de salto de 5 µm. Su uso es sencillo con un bloqueo lateral y una alta precisión.



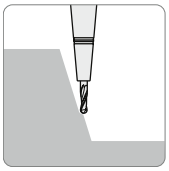
* Asegúrese de que la punta de la fresa esférica esté en una fase de 90° con respecto al tornillo de sujeción. (Tolerancia del mango de la fresa; h6)

El diseño delgado y cónico minimiza la interferencia

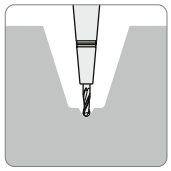
Se minimiza la interferencia para la fabricación de moldes. También es útil para mecanizar paredes inclinadas de moldes.



Cerca de la pared



Mecanizado de paredes

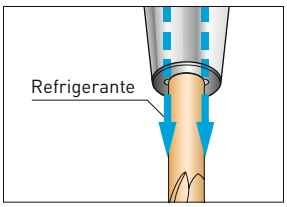


Fresado de ranuras

El diseño equilibrado permite altas velocidades

Todo el diámetro exterior rectificado con precisión asegura un mecanizado estable a altas velocidades.

Suministro seguro de refrigerante a la periferia de la herramienta



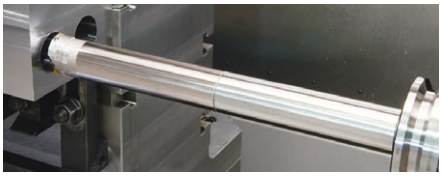
El refrigerante central o la neblina de aceite se pueden expulsar a través de las dos ranuras de refrigerante, lo que permite un suministro seguro de refrigerante a los bordes de corte. Esto ayuda en el mecanizado de materiales duros.

Serie Smart Damper

Exclusivo sistema antivibratorio dinámico que elimina vibraciones para una mayor productividad.

Anti Vibración

- Sistema de sujección único para fresado y mandrinado
- Refrigeración a través de la herramienta



Tipo de mandrinado acabado EWN
Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. Se mantienen las funciones del cabezal de mandrinado EWN, con antivibratorio integrado.

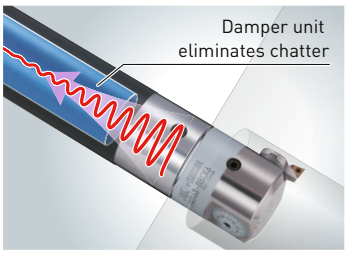
Tipo de mandrinado en desbaste SW
Cabezal de mandrinado con antivibratorio incorporado. El antivibratorio ubicado más cerca del borde de corte proporciona un mayor efecto antivibratorio .

Tipo integral de mango CK
El antivibratorio está integrado en el mango CK. L/D = 6x

Tipo de extensión CK
Solo combínalo con tu cabeza de mandrinado CK estándar/mango CK para lograr absorción de vibraciones.

Nonius de grandes dimensiones con escala vernier que permite un ajuste de 1 micra.

Mecanismo para la eliminación de vibraciones

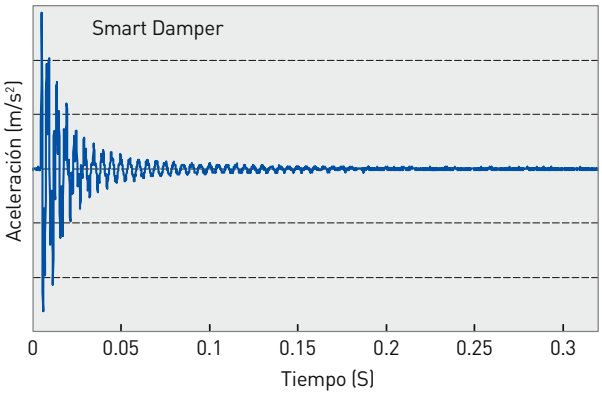


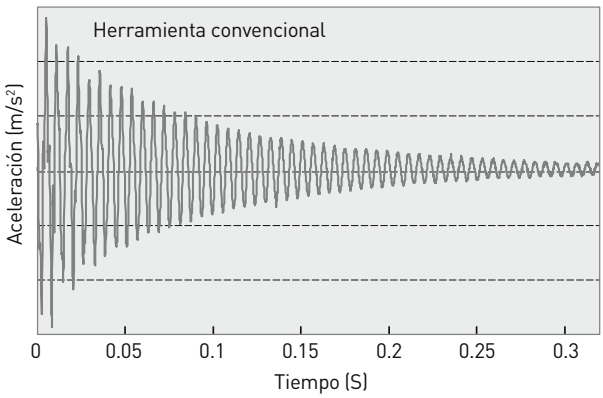
Un amortiguador único incorporado que funciona como antivibratorio y también como amortiguador de fricción. El contrapeso patentado maximiza el efecto del amortiguador de fricción. La vibración se absorbe de manera efectiva y se logra una mayor precisión de mecanizado.

Planeado de C55 con fresa de alto avance

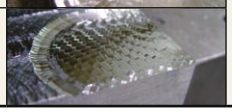
Mecanismo de amortiguación
El Sistema antivibratorio Smart Damper incorpora un mecanismo exclusivo de amortiguación que funciona como amortiguador de fricción y de fuerza contraria. Un contrapeso pendiente de patente maximiza el efecto del amortiguador de fricción. Se absorben las vibraciones de manera efectiva y se alcanza una precisión de mecanizado superior.

Comparación de ondas oscilantes



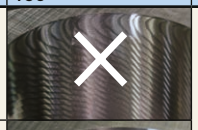


Super acabado de superficie en condiciones muy dificiles.
Mandrinado de una fundición dúctil (FCD500) en maquina horizontal BIG-PLUS® BBT50

Adaptador	Profundidad radial del corte (mm)				Condiciones
	5	10	20	30	
Adaptador estandar	○	X	X		V=90m/min Fz=1.0/tooth Ap=2.0mm Saliente= 347mm
Smart Damper	○	○	○		

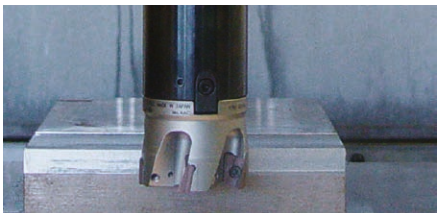
El Smart Damper logra una profundidad de corte 6 veces mayor.

6 veces mas productividad. Superior calidad superficial y mayor vida de herramienta gracias al incremento de la velocidad de corte.

Adaptador	Velocidad de corte(m/min)				Condiciones
	25	50	100	150	
Adaptador sin amortiguación	○	X	X		Dia=Ø68mm Depth=408mm (L/D=6) Radio placa= R0.4 Avance=0.2mm/ rev Prof. corte =m0.3mm/Ø
Con Smart Damper BBT50-CK-6DP-451	○	○	○		

X = Vibración ○ = Bueno ◎ = Excelente calidad superficial

Smart Damper Face Mill Arbor



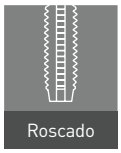
El Cabezal amortiguador intercambiable permite el uso de varios Portafresas básicos.

Smart Damper para Torneado

Nuevo desarrollo para aplicaciones de mandrinado en máquina de torneado. Un comportamiento perfecto tanto en desbaste como en acabado. Disponibles varios tipos de cartuchos para placas ISO, dependiendo de la aplicación.

Los cartuchos se pueden cambiar según la aplicación (placa ISO).

MEGA Synchro Tapping Holder



Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.

- Rango de roscado: M1 - M36

Están disponibles 39 modelos de cuerpo y 188 modelos de portamachos
La nueva serie de rosca grande logra el máx. M36. Una amplia variedad de cuerpos adecuados para muchos tipos de husillo. Los adaptadores de rosca cortos, medios y largos se han estandarizado para cubrir desde M2 a M36. El diseño delgado evita interferencias.

Refrigeracion a la periferia suministrada a través de unas ranuras en el portamachos.

Refrigeracion a traves de la herramienta y al mimo tiempo a través de las ranuras del portamachos.

Sistema de arrastre seguro
Tanto el cuerpo como el portaherramientas de rosca se fijan con una cuña de arrastre en la dirección de rotación así como el cuadrado de la rosca.

Refrigeranción a través de la herramienta en todos los modelos
El refrigerante puede ser suministrado a traves de la herramienta y a la periferia simultaneamente.

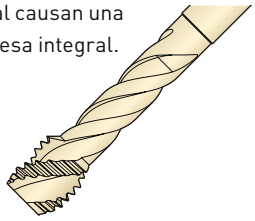
El MEGA Synchro Tapping Holder compensa los errores de sincronización con cualquier tipo de rosca

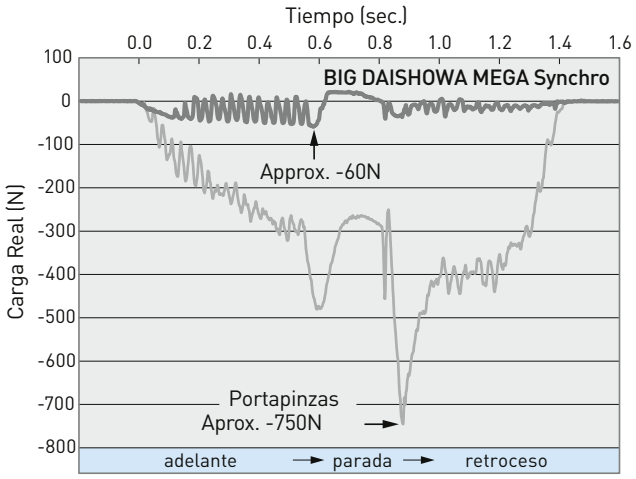
La carga de empuje se minimiza tanto en la rosca como en la pieza y esto mejora la calidad del roscado y la vida útil del macho.

Carga en la rosca – macho helicoidal

Las ranuras en espiral del macho helicoidal causan una carga en dirección inversa, similar a una fresa integral.

- M6 P1
- V: 20 m/min (1 060 min^{-1})
- Medición con el dinamómetro Kistler





Resultado

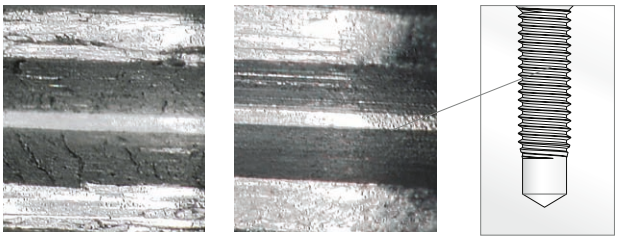
MEGA Synchro reduce la carga a aprox. 60N. Es menos de una décima parte de la carga en comparación con un portapinzas. Aprox. 750N de carga inversa se aplican a la rosca usando un portapinzas.

Comparación de acabado de superficie

El roscado de materiales exóticos tiende a causar una rebaba comprimida en la superficie de roscado. BIG DAISHOWA MEGA Synchro compensa los errores de sincronización y minimiza la carga de corte.

Rosca helicoidal

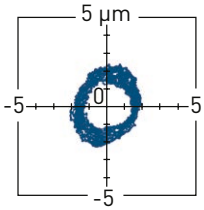
M5 P0.8 Material : SNCM420(41CrNiMo2)



Portapinzas MEGA Synchro

Para machos pequeños MGT3 (M1 - M3)

Elimina errores de sincronización y minimiza la concentricidad dinámica. Posición prevista de la barra de ensayo (a 16 mm de dist. en un diámetro de 4 mm).



Para machos grandes MGT36 (M22 - M36)

Roscado suave para una rosca grande.

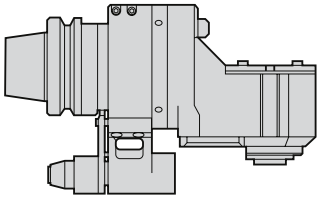
Angle Head

Los cabezales angulares eliminan múltiples configuraciones, combinan operaciones verticales, horizontales y angulares en una máquina. Un único set-up ahorra tiempo, acelera la producción y garantiza la precisión.

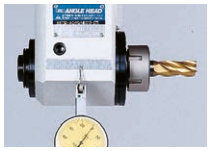
- Max. 6 000 min^{-1}
- Refrigerante a través del pistón de posicionamiento

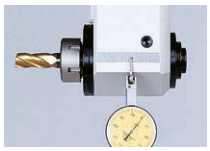
El diseño compacto garantiza la rigidez

Se minimiza el saliente para aumentar la rigidez y resistencia. Como resultado, la longitud del saliente en las herramientas es menor, con lo que se reduce la carga global en el Angle Head y, por consiguiente, mejora la capacidad de corte de la unidad. La minimización del saliente contribuye a eliminar interferencias con el ATC y las herramientas adyacentes dentro del ATC. El tipo S de alta rigidez, con carcasa de acero y monta un pistón de posicionamiento más fuerte, también está disponible.

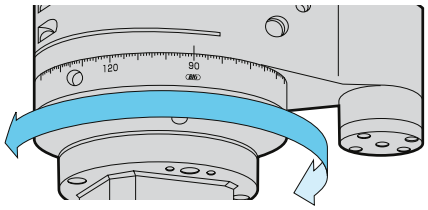


Cabezal ajustable a 360°





Se incluyen caras de referencia a ambos lados de todos los cabezales para facilitar el ajuste de la dirección de la herramienta.



Camisa de refrigeración exclusiva

La camisa permite que el refrigerante procedente del bloque anti-giro se dirija de manera eficiente al filo de corte de la herramientas al tiempo que también refrigera el Angle Head.

Método de sellado innovador

El método avanzado de sellado sin contacto previene la contaminación por refrigerante y partículas mejor que cualquier otro método de sellado.

Componentes de calidad superior

Para un funcionamiento uniforme y potente y para minimizar ruidos y vibraciones, todos los Cabezales angulares están provistos de enganajes cónicos en espiral de acero al cromo-níquel templado y rectificado, husillos rectificados y templados de super-precisión y cojinetes de bola de contacto angular de gran precisión.

Varias combinaciones del Angle Head

Hay más tipos disponibles para ofrecer la mejor solución para sus requisitos.

Tipo AG90 NBS

Tipo AG90 Build-Up

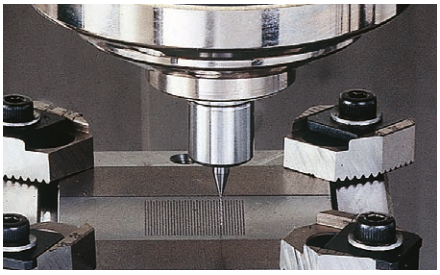
Tipo AGU

Tipo Small bore

Air Turbine Spindle

El micro-mecanizado a alta velocidad puede efectuarse en un centro de mecanizado normal, eliminando la necesidad de una cara máquina de alta velocidad.

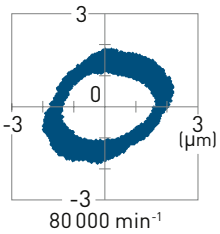
- Max. 80 000 min^{-1}



Precisión de concentricidad dinámica

La mayor parte de los problemas asociados con el micro-mecanizado vienen causados por la concentricidad dinámica del cabezal de la máquina. Hemos establecido un sistema de medición de concentricidad que puede detectar el movimiento del husillo durante la rotación a alta velocidad y lograr la mejor precisión posible de concentricidad dinámica.

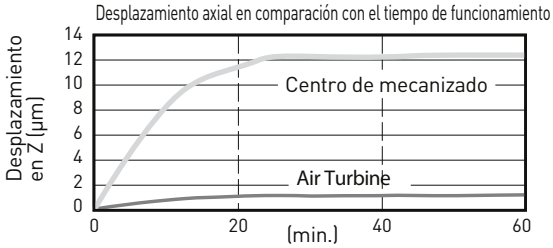
- Mejora de la precisión de mecanizado
- Mejor acabado superficial
- Aumento de la vida de herramienta



Posición prevista de una barra de ensayo con la máx. velocidad de husillo.

Desplazamiento térmico mínimo

La transmisión de Air Turbine Spindle impide la expansión térmica del husillo, lo que es esencial para un micro-mecanizado de alta precisión.

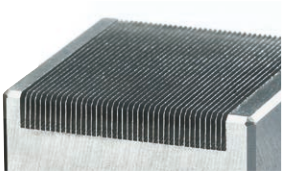


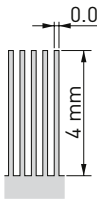
Ejemplos de aplicación

RBX7

Aluminio A2017

La precisión de concentricidad permite un corte perfecto de paredes delgadas.



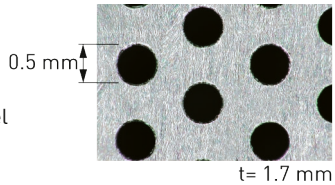


Herramienta	Ø 0.5 mm rib-endmill
Revoluciones	70 000 min^{-1}
Avance	1 500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

RBX5

Aceri inoxidable SUS303

La vida útil de la herramienta se dobla con más de 1200 agujeros y el tiempo de corte se reduce a 1/3.



Herramienta	Ø 0.5 mm broca integral
Revoluciones	40 000 min^{-1}
Avance	20 mm/min
Incrementos	0.01 mm

Cambio automático de herramienta (ATC)

El tipo ATC está disponible si se suministra aire a través de un bloque anti-giro para mejorar la productividad de una actividad sin operador.

2 tipos de Air Turbine Spindle

RBX5 = 50 000 min^{-1}

RBX7 = 80 000 min^{-1}

Rango de aplicación		RBX5	RBX7
Broca	Ø < 0.1 mm	△	△
	Ø 0.1 - 0.3 mm	○	○
	Ø 0.3 - 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.5 - 1.0 mm	⊙	○
	Ø 1.0 - 1.5 mm	△	x
Fresa integral	Ø < 0.5 mm	○	⊙
	Ø 0.1 - 1.0 mm	⊙	⊙
	Ø 1.0 - 1.5 mm	⊙	△
Rectificado		⊙	⊙

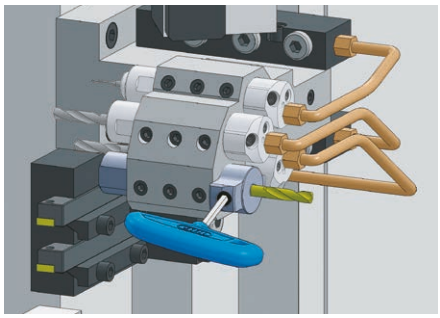
⊙ Óptimo ○ Aceptable

△ Depende de las condiciones de corte x No se recomienda

Portas Hidráulicos para torno Suizo

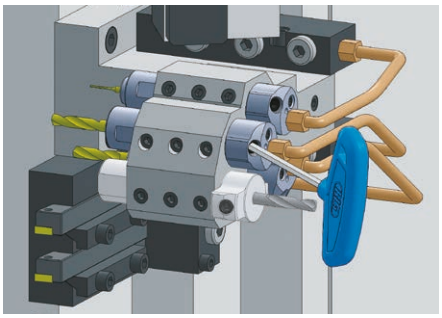
3 tipos para todas las tool post

Tipo estándar



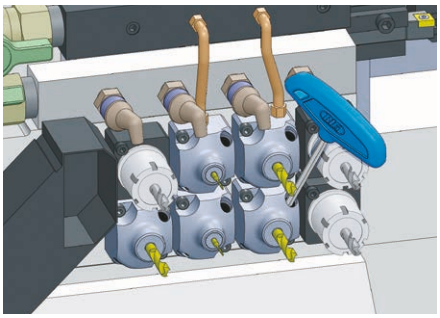
Apriete desde el lado frontal de la herramienta de corte. Longitud ajustable cortando el porta.

Tipo F



Apriete desde el lado opuesto de la herramienta de corte.

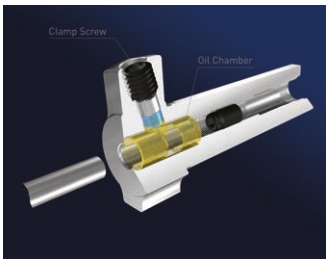
Tipo R



Manipulación sencilla de las herramientas de corte al evitar las herramientas adyacentes.

Estructura mejorada en cuanto a precisión y rigidez

Basado en la tecnología utilizada en los portas hidráulicos de centro de mecanizado durante décadas, el tipo torno ha sido desarrollado y diseñado desde cero. Además de alta precisión y rigidez, su forma delgada evita las interferencias con las herramientas adyacentes.

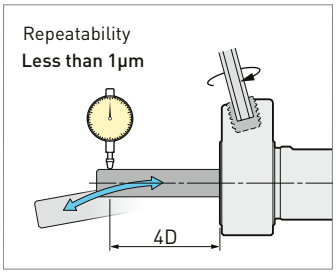


Operación segura y rápida

La capacidad de cambiar las herramientas de corte con una sola llave en T reduce drásticamente el tiempo necesario para el cambio de herramientas. También reduce la necesidad de trabajar en espacios extremadamente limitados y mejora la seguridad del operario.

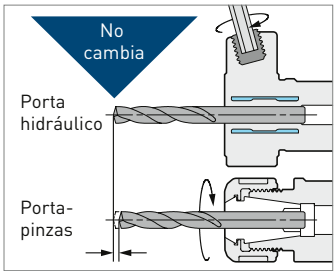
Repetibilidad de ±1 µm

Incluso cambiando la herramienta, la repetibilidad en 4D es estable a ±1 µm o menos. Además, dado que el apriete se completa cuando el tornillo de sujeción toca el fondo, no es necesario controlar el par de apriete.



Sin cambios en la longitud de la herramienta

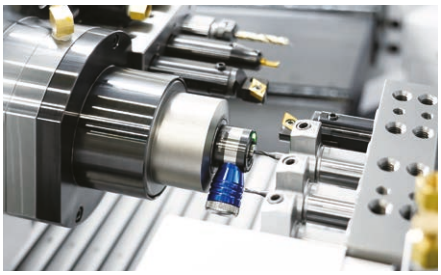
Dado que la longitud de proyección de la herramienta no cambia después del amarre, es fácil controlar la longitud de proyección de la herramienta en la máquina.



Base Master Mini

El detector de altura compacto, magnético y fácil de usar para máquinas de torno Suizo mejora drásticamente el tiempo de configuración.

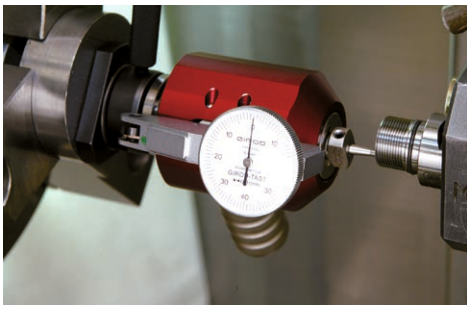
- Pequeño hueco en la parte inferior para evitar una interferencia contra la pieza de trabajo
- Utilizable para todos los materiales mayores de Ø 12 mm
- Herramienta mínima medible Ø 0,1 mm
- Se puede utilizar para fresadoras y tornos grandes

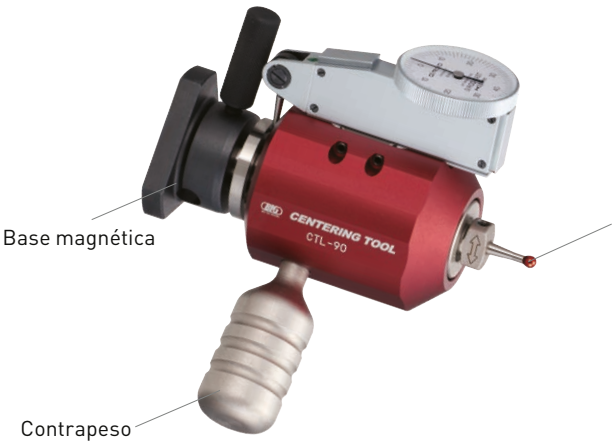


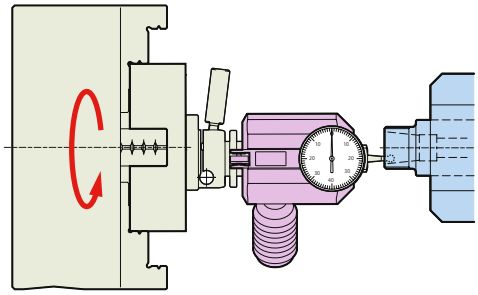
Centering Tool para Tornos

Revolucionaria herramienta de centraje para tornos, que permite al operador el centraje fácil y rápido.

- Centrar el portaherramientas mientras ves el dial es posible, porque la posición del dial es frontal y estática
- Facil montaje con un mecanismo de ajuste fino (a distancia de ajuste: 0.01 mm)
- La base magnética nos da flexibilidad de montaje en máquina
- Cuerpo de diseño compacto adecuado para tornos pequeños







Herramientas para tornos

Portapinzas MEGA Micro

Portamachos MEGA SYNCHRO

New Baby Chuck

MEGA ER Grip

Soporte de centrado

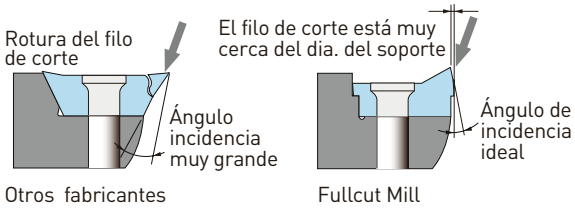
Fullcut Mill

Fresas de placas intercambiables con excelentes afilado y tenacidad que logran el mismo rendimiento que las fresas integrales.

Filo de corte afilado gracias a los grandes ángulos de ataque tanto axiales como radiales

Filo de corte positivo tanto radial como axial logra un fresado uniforme y silencioso.

Un filo de corte fuerte reduce la acumulación de material en el filo

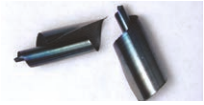


Magnífico rendimiento de corte incluso con una máquina con cono #40

Comparación de DOC axial entre el tipo integral con doble contacto y el tipo de mango cilíndrico. Rendimiento de corte 3,6 veces superior al de otro fabricante.

Condiciones de corte

Máquina:	BBT40 (BIG-PLUS®)
Ranurado:	20 mm
Material:	C50 (S50C)
RPM:	2 400 min^{-1}
Vc:	V = 150 m/min
Avance:	0.12 mm/diente

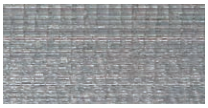


Asombroso rendimiento de corte, gracias al cuerpo integral y al cono de doble contacto

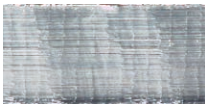
El diseño integral con cuerpo cónico y contacto de frontal con el cabezal de la máquina aporta una precisión y rigidez superiores, con lo que se consiguen unas condiciones de corte que de otro modo solo serían posibles en máquinas más grandes.

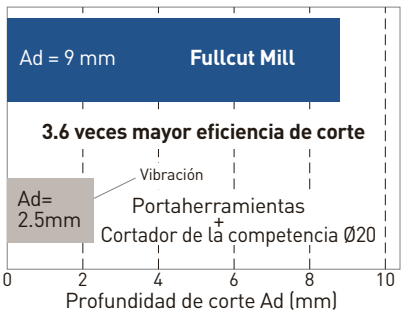
Tipo BBT y BDV

Tipo HSK



Excelente superficie





Fullcut Mill Tipo FCR

Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten cortes multifuncionales.

- Herramienta: Ø 16 - 33

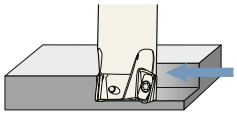
Rigidez superior con cuerpo integral y sistema de doble contacto.

Tipo BBT and BDV

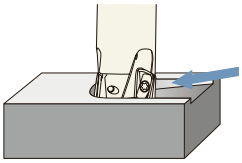
Tipo HSK

Tipo Mango cilíndrico

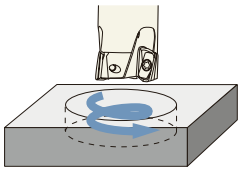
Fresado de escuadrado



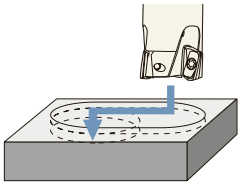
En rampa



Fresado helicoidal



Fresado de desahogo taladrando

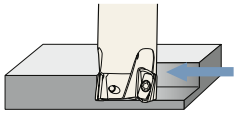


Fullcut Mill Tipo FCM

- Herramienta: Ø 12 - 100

Variedad de tipos, incluyendo el cuerpo integral.

Fresado de escuadrado

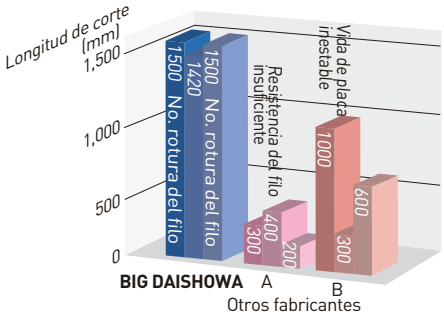


Tipo BBT y BDV

Tipo HSK

Tipo Mango cilíndrico

Tipo portafresas



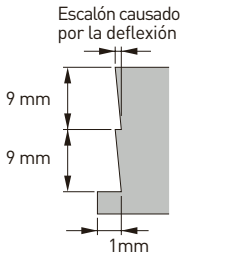
El filo de corte resistente del Fullcut Mill está contrastado

Una evaluación de la longitud de corte/vida útil medidas en el mecanizado de las piezas de trabajo más difíciles fresando una serie continuada de agujeros. Se trata de la situación en la que con más frecuencia provoca roturas en el filo de corte.

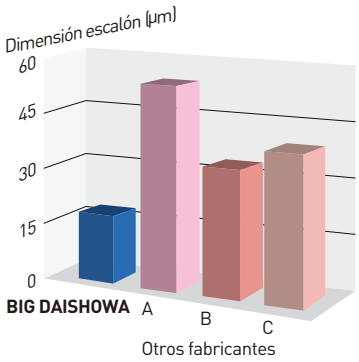
Acabado con fresa de placas - ¿Por qué no?

Placa con el radio mínimo de 0,2 mm y escuadrado soberbio para lograr un fresado de alta precisión comparable con el de herramientas integrales de metal duro.

Material:	SUS304
C/M Vertical:	No. 40
Dia. herramienta:	Ø 25 mm
Avance:	0.12 mm/diente



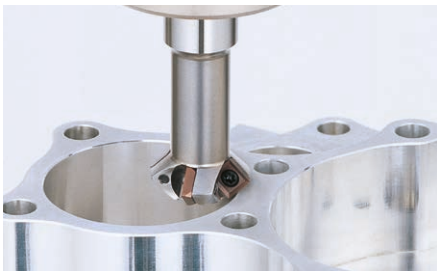
La verticalidad viene dada por los parámetros de corte, material a trabajar, rigidez de la máquina y la pieza a a trabajar.



C-Cutter Mini

Diseño compacto con 4 placas y diámetro de corte pequeño. Herramienta de biselado de alto rendimiento para lograr una velocidad de avance ultra-elevada reduciendo el diámetro de corte hasta su límite inferior.

- Para cortes multifuncionales: biselado, biselado en retroceso y planeado

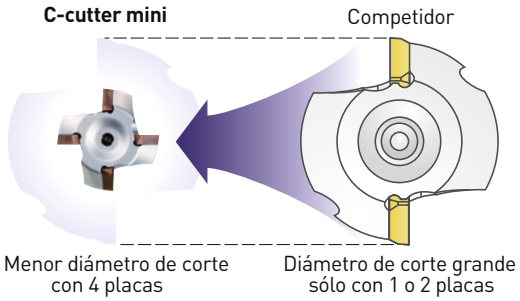


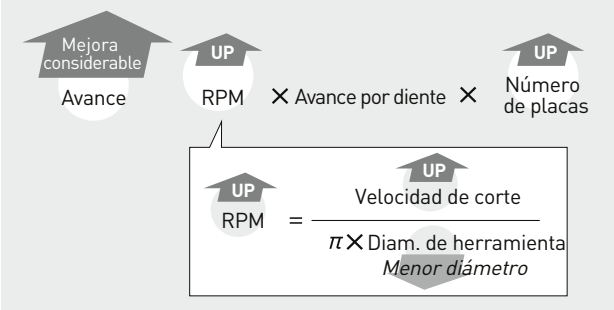
Las 4 placas, diámetro pequeño y los nuevos recubrimientos consiguen un triple efecto

1. Diseño soberbio. Avance ultra-elevado con 4 placas.
En comparación con 1 o 2 placas por herramienta, una de 4 placas multiplica el ratio de avance.

2. Aumenta la velocidad del husillo por el diámetro ultra-compacto
Un diámetro menor de la herramienta com porta velocidades de husillo superiores.

3. El último revestimiento (ACP200) aumenta la velocidad de corte.
El revestimiento PVD de múlti-capa y resistente al desgaste aumenta la velocidad de corte.

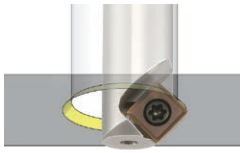




La placa hexagonal más pequeña del mundo
Biselado en retroceso altamente eficiente a partir de un diámetro de agujero inicial de 6 mm. La placa de 3 cortes ahorra costes.

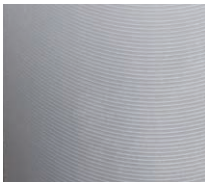
Circulo inscrito Ø 3.31

Nueva serie para inicio de agujero de roscado disponible en el rango de M8 a M20



Surface Mill

Versatilidad de la placa
El filo de corte afilado de la placa del C-Cutter Mini ofrece un acabado de superficie superior. Puede emplearse la misma placa con el diseño original de BIG del Face Mill Arbor, la Surface Mill.

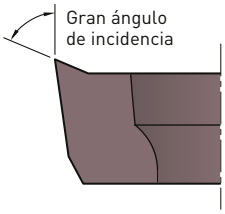


Surface Mill Rz = 1,42
Material = C50
V = 200 m/min
Fz = 0,2 mm/min
Ap = 3
Ad = 75

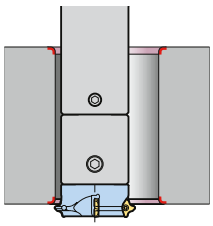
R-Cutter

Para biselado redondo multifuncional, frontal e inverso.

¡Excelente afilado con nueva forma de placa!
R-CUTTER es el primero en la industria en usar una placa con un gran ángulo de inclinación que es capaz de producir superficies limpias sin rayas verticales.

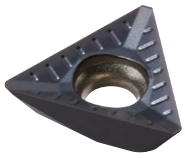


Solución modular flexible
Las extensiones CK permiten el biselado frontal/inverso de agujeros profundos, así como ranuras o escalones a distancia.



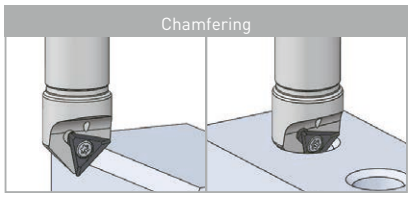
C-Centering Cutter

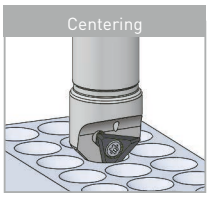
Cortador de centrado en C
Para puntear y biselar con placa de metal duro.



La forma negativa de la punta de la placa mejora drásticamente la vida útil

Capaz de puntear y biselar





El punteado no es posible con el modelo de 3 placas.

Efectivo para biselado transversal (tipo de 3 insertos)
Modelo de 3 plaquitas con ancho de biselado máximo de C9. Reduce considerablemente el tiempo de mecanizado.

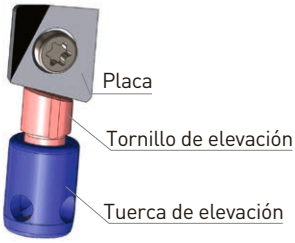
Máx. ancho de biselado C9

Speed Finisher

Mejora extraordinaria del acabado de superficie trabajando a alta velocidad.
RZ = 0,55 µm con fundición de aluminio ADC12
RZ = 0,67 µm con fundición gris FC250

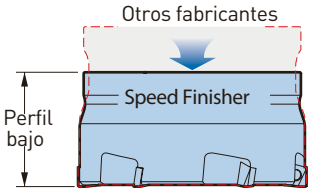
- Herramienta: Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100, Ø 125

Ajuste rápido de la altura del filo de corte
Después de sujetar la placa, el tornillo de elevación levanta la placa directamente la tuerca de elevación de su lado. Una construcción sencilla contribuye a un ajuste simple. La rosca de paso fino del tornillo de elevación garantiza un ajuste preciso.



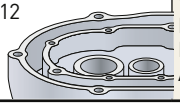
PL Presetter
- El exclusivo presetter PL reduce el tiempo de configuración en hasta 15 s/placa al tiempo que evita el astillado del filo de corte.
- Necesidad del preajuste en el filo de corte

Ligero y alta rigidez
El cuerpo de perfil bajo de la herramienta mejora la rigidez y minimiza las vibraciones y distorsiones, con lo que se minimiza la diferencia de altura de la superficie maquinada. Se obtiene un peso ligero gracias a la reducción de masa, hecho que contribuye al rendimiento en máquinas-herramienta pequeñas como el husillo BT30.



Suministro de refrigerante garantizado a los filos de corte
El refrigerante se suministra directamente al filo de corte usando el Face Mill Arbor tipo FMH. Es especialmente efectivo para evitar incrustaciones en los bordes al cortar aluminio y un posible remecanizado de las virutas.

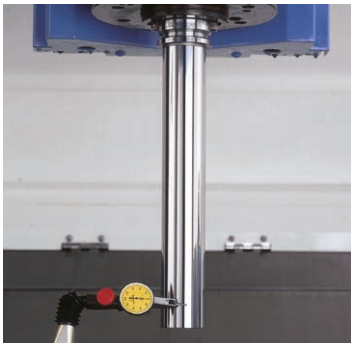
Ejemplo de aplicación
(Herramienta: Ø 80 mm)

Pieza	Condiciones	Rugosidad	Diferencia de altura	No. de piezas	Resultado
Cárter ADC12 	Vc: 4 000 m/min RPM 15 900 min^{-1} F: 9 550 mm/min Ap: 2.5 mm	Ra=0.08 µm Rz=0.55 µm	Dentro de 1 µm	24 000	Los procesos de desbaste y acabado se combinan en una única operación.

Dyna Test

Para mantenimiento e inspección de cabezales de máquinas herramienta.

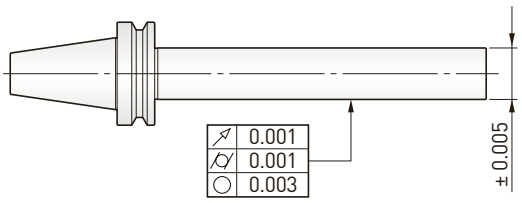
- Una herramienta de mantenimiento de máquinas de la más alta calidad para su uso como instrumento de medición de precisión.
- Certificado de calibración y diagrama de trazabilidad disponibles bajo pedido. (con cargo)



Dyna Test
Barra de prueba con un enfoque en la excelente calidad y precisión. Previene problemas a través de la inspección periódica de la precisión de salto de la máquina.

- Una barra de prueba de alta precisión desarrollada por la tecnología de mecanizado de precisión de BIG.
- La evaluación periódica de la precisión elimina los defectos de mecanizado.
- Gran variedad para adaptarse a los estándares de cada soporte.

El estándar de precisión de las barras de prueba BIG Daishowa
BIG Daishowa proporciona barras de prueba de alta calidad, producidas bajo un estricto sistema de control de calidad.

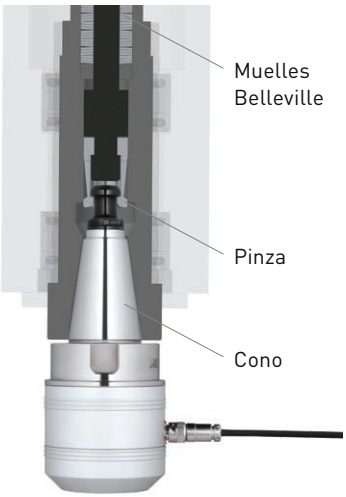


Salto	0.001 mm
Redondez	0.001 mm
Cilindricidad	0.003 mm
Rugosidad	Ra: 0.1 µm
Diámetro tol.	± 0.005 mm

Dyna Force

Mide la fuerza de tracción del husillo de la máquinas-herramienta, un factor vital del rendimiento de la misma.
La fuerza de tracción producida por el dispositivo de sujeción de las máquina-herramienta podría deteriorarse debido a la degradación de los muelles de los discos o al desgaste de los componentes del servomotor. La fuerza de tracción es especialmente vital cuando se trata de la interfaz del husillo de doble contacto, por lo que se recomienda una inspección periódica.

- La medición periódica evita reducir la rigidez que provoca vibraciones, pérdida de calidad de mecanizado y reducción de la vida útil de la herramienta.



Se ofrece un certificado de calibración y un diagrama de trazabilidad bajo pedido con cargo para el uso garantizado de estos instrumentos de medición, o para los clientes certificados con ISO9000.
Por favor, contáctenos para más detalles.

* La trazabilidad se define en JIS Z8103 como "el establecimiento de un camino relacionado con los estándares nacionales e internacionales en el que los instrumentos estándar o los instrumentos de medición se calibran continuamente de acuerdo con los estándares de medición de nivel superior".

Level Master

Wireless

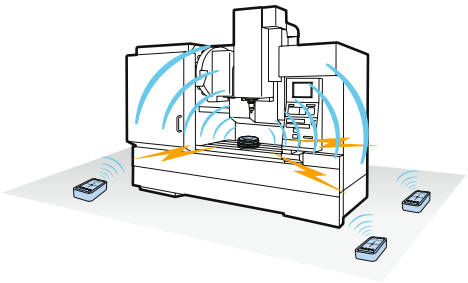
Nivelador de detección simultánea de 2 ejes. El LED indica las condiciones de nivel para ambos ejes simultáneamente. Cuando se ha completado la nivelación, se indica mediante LED y timbre.

- Lámpara LED + pitido
- La detección simultánea con 2 ejes ahora tiempo y costes al no precisarse el uso de 2 niveladores.
- 0.01 mm/m valor de lectura

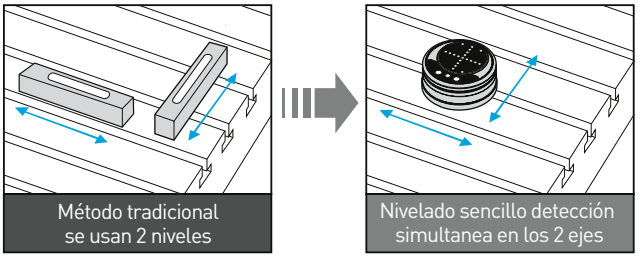
Tipo Estandar

Tipo Wireless

Facil nivelación con el display remoto.
El nivelado por un solo operador se puede mejorar usando el display remoto, mientras que hasta ahora hacian falta 2 operadores usando los niveles dentro de la estructura de la máquina y nivelando la mesa posteriormente.



Detección simultánea con 2 ejes



Torque Fit

Controle la fuerza de apriete en la base de montaje BIG DAISHOWA con el sistema de medición de torque integrado.

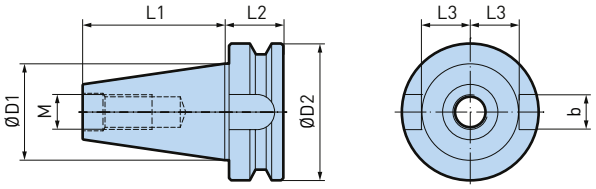
- La pantalla digital ayuda a alcanzar el torque adecuado.
- Los valores de apriete de los portapinzas BIG DAISHOWA están ya introducidos.
- Una señal acustica nos avisa al llegar al torque adecuado.
- Permite customizar valores propios (Modo Usuario).
- Un LED de Error nos avisa si superamos el torque de apriete.
- Disponible adaptadores para diferentes interfaces.

El primer punto para el mecanizado de precisión es un correcto apriete.

Apriete Insuficiente	Variación posición	Error mecanizado
	arista de corte	Error dimesional
Apriete excesivo	Deformación pinza	Menos vida herramienta
	Descentramiento. Runout	Menor vida portaherra

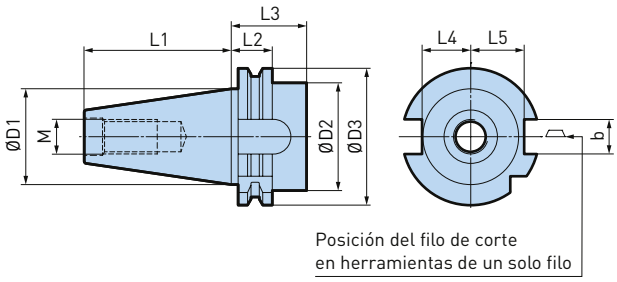
Mango cónico JIS B6339 / BT / BBT

Modelo	ØD1	ØD2	L1	L2	L3	b	M
BT30	31.75	46	48.4	22	16.3	16.1	M12
BT40	44.45	63	65.4	27	22.6	16.1	M16
BT50	69.85	100	101.8	38	35.4	25.7	M24



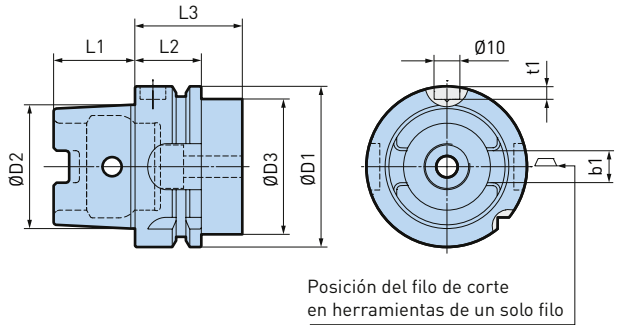
Mango cónico DIN 69871 / DV / BDV

Modelo	ØD1	ØD2 max.	ØD3	L1	L2	L3 min.	L4	L5	b	M
DV30	31.75	45	50	47.8	19.1	35	16.4	19	16.1	M12
DV40	44.45	50	63.55	68.4	19.1	35	22.8	25	16.1	M16
DV50	69.85	80	97.5	101.75	19.1	35	35.5	37.7	25.7	M24



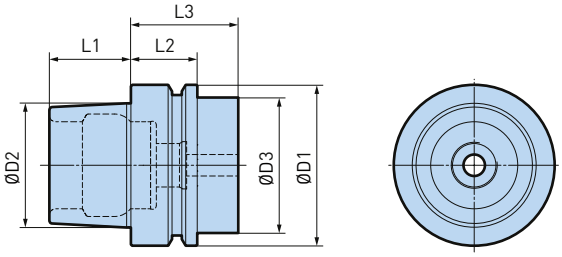
Mangos cónicos huecos DIN 69893, forma A

Modelo	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	t1
HSK-A32	32	24.007	26	16	20	35	7.05	5.4
HSK-A40	40	30.007	34	20	20	35	8.05	5.2
HSK-A50	50	38.009	42	25	26	42	10.54	5.1
HSK-A63	63	48.010	53	32	26	42	12.54	5.0
HSK-A80	80	60.012	68	40	26	42	16.04	4.9
HSK-A100	100	75.013	88	50	29	45	20.02	4.9



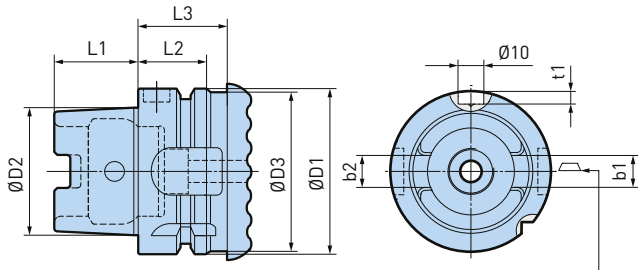
Mangos cónicos huecos DIN 69893, forma E

Modelo	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.
HSK-E25	25	19.006	20	13	10	20
HSK-E32	32	24.007	26	16	20	35
HSK-E40	40	30.007	34	20	20	35
HSK-E50	50	38.009	42	25	26	42
HSK-E63	63	48.010	53	32	26	42



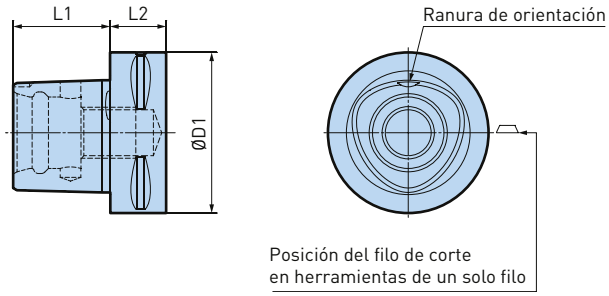
Mangos cónicos huecos ISO 12164-3, forma T

Modelo	ØD1	ØD2	ØD3 max.	L1	L2	L3 min.	b1	b2	t1
HSK-T50	50	38.009	49	25	26	30	10.54	10.425	5.1
HSK-T63	63	48.010	62	32	26	30	12.54	12.425	5.0
HSK-T80	80	60.012	79	40	26	30	16.04	15.93	4.9
HSK-T100	100	75.013	99	50	29	34	20.02	19.91	4.9



BIG CAPTO (compatible con ISO 26623-1, mango hueco poligonal con contacto con la cara)

Modelo	ØD1	L1	L2
C3	32	19	15
C4	40	24	20
C5	50	30	20
C6	63	38	22
C8	80	48	30



Equilibrado BIG DAISHOWA según ISO 16084

¿Qué significa el equilibrado / desequilibrado / calidad de equilibrado?
Los portaherramientas BIG DAISHOWA están diseñados para máquinas de alta velocidad. Si un portaherramientas giratorio (Fig. 1) no es rotacionalmente simétrico, se produce un desequilibrio (Fig. 2). Como resultado, cuando se aumenta la velocidad de rotación, se producen fuerzas centrífugas no simétricas en el portaherramientas y en la herramienta de corte, lo que provoca vibraciones y fallos prematuros en el cojinete del husillo. Para corregir el desequilibrio, la herramienta se equilibra mediante varios métodos como taladrar (Fig. 3), fresar o rectificar un plano, moviendo el centro de masa lo más cerca posible del centro del eje de rotación.

Fig. 1

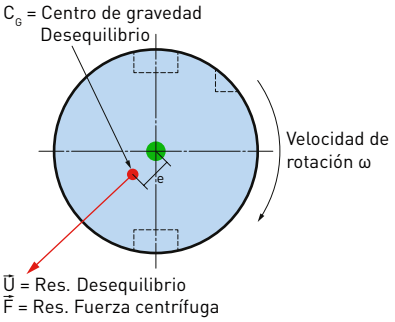


Fig. 2: Desequilibrado

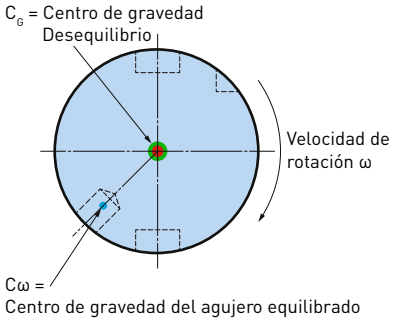


Fig. 3: Equilibrado

Requisitos de equilibrado en la práctica utilizando G2.5
La calidad de equilibrado G2.5 es ampliamente utilizada en la industria y se describe en la norma ISO 1940-1 (emitida en 2003). Sin embargo, esta clase de calidad a menudo está sobre-especificada y en muchos casos no es económica o técnicamente factible, especialmente cuando se aplica a herramientas más pequeñas y ligeras. El estándar descrito anteriormente está diseñado para rotores rígidos y es práctico en un uso más amplio del equilibrado. Sin embargo, no se puede aplicar a un sistema completo de husillos, portaherramientas y herramientas de manera adecuada y dentro de las limitaciones técnicas. Por ejemplo, una herramienta para ser compatible tendrá que ser equilibrada a menos de 1 gmm/kg a una velocidad de 25.000 rpm, lo que a su vez corresponde a una excentricidad de masa de menos de 1µm. Esta tolerancia permitida es menor que la precisión de cambio incluso del HSK, esencialmente anulando todos los costes y tiempo para equilibrar la herramienta a una tolerancia tan estricta.

Política de equilibrado BIG DAISHOWA
Por esta razón, todos los portaherramientas BIG DAISHOWA están equilibrados según la ISO 16084 (emitida en 2017) desarrollada específicamente para sistemas de herramientas giratorias. La ISO16084 se centra en la interacción entre el husillo y la factorización de la herramienta en la carga permitida en los rodamientos del husillo generada por el desequilibrio de la herramienta. Esta carga no debe superar el 1% de la capacidad de carga dinámica de los rodamientos del husillo. Según ISO 16084, la tolerancia de desequilibrio permitida se especifica en [gmm], y no se expresa utilizando un grado de calidad especial [G].

En conclusión, BIG DAISHOWA no indica ningún valor G para la calidad del equilibrado, sino las velocidades de rotación máximas del portaherramientas individual. **Los valores que se muestran para cada número de artículo en el catálogo cumplen con los requisitos para la calidad de equilibrado estándar de acuerdo con ISO 16084.**

Portaherramientas BBT/BT, JIS B 6339

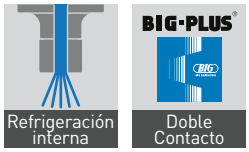
MEGA Micro Chuck	60
MEGA New Baby Chuck	62
MEGA E Chuck	66
New Baby Chuck	68
MEGA Double Power Chuck	74
MEGA Perfect Grip	78
New Hi-Power Milling Chuck	79
Portaherramientas Hidráulicos	83
SF Hydraulic Chuck	92
Portaherramientas Térmicos	94
Mold Chuck	97
Conos CK	98
Face Mill Arbors	104
Smart Damper	106
Portabrocas Super Keyless Chucks	108
Portaherramientas Side Lock	109
Portaherramientas para fresas con rosca modular	110
Side Cutter Arbors	112
Portaherramientas cono Morse	114
BIG CAPTO Portaherramientas Básico	115
Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado	116
Cabezales Angulares	118
Turbina de Aire	141

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

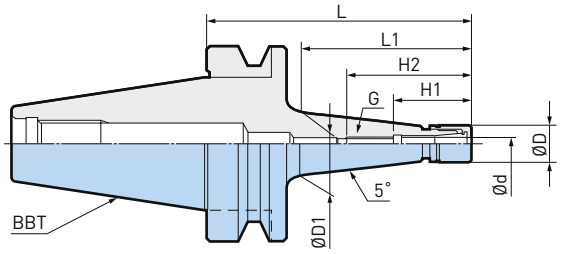
A.I

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.



A.1



ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-MEGA3S-45T	969.209	0.45 - 3.25	10	11.5	45	20	22	38	M4 P0.7	40,000	NBC3S	MGN3S	0.39
BBT30-MEGA3S-75T	969.210	0.45 - 3.25	10	16	75	48	22	38	M4 P0.7	33,000	NBC3S	MGN3S	0.41
BBT30-MEGA3S-90T	969.211	0.45 - 3.25	10	18.5	90	63	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	0.45
BBT30-MEGA3S-105T	969.212	0,45 - 3,25	10	21	105	78	22	38	M4 P0.7	21,000	NBC3S	MGN3S	0.48
BBT30-MEGA4S-60T	969.213	0,45 - 4,05	12	15	60	33	26,5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.42
BBT30-MEGA4S-75T	969.214	0.45 - 4.05	12	17.5	75	48	26.5	47	M5 P0.8	40,000	NBC4S	MGN4S	0.44
BBT30-MEGA4S-90T	969.215	0.45 - 4.05	12	20	90	63	26.5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	MGN4S	0.47
BBT30-MEGA4S-105T	969.316	0,45 - 4,05	12	20	105	78	26,5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	MGN4S	0.52
BBT30-MEGA4S-120T	969.217	0,45 - 4,05	12	25.5	120	93	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.57
BBT30-MEGA6S-60T	969.218	0.45 - 6.05	14	16.5	60	33	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-75T	969.319	0.45 - 6.05	14	19	75	48	28.5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-90T	969.220	0.45 - 6.05	14	22	90	63	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	0.48
BBT30-MEGA6S-105T	969.221	0.45 - 6.05	14	24.5	105	78	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	0.51
BBT30-MEGA6S-120T	969.222	0.45 - 6.05	14	22	120	93	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	MGN6S	0.59
BBT30-MEGA8S-75T	803.597	2.95 - 8.05	18	23	75	48	31	50.5	M9 P0.75	40,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT30-MEGA8S-105T	803.598	2.95 - 8.05	18	28	105	78	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	0.59
BBT40-MEGA3S-60T	969.321	0,45 - 3,25	10	12,5	60	28	22	38	M4 P0.7	35,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-90T	969.322	0.45 - 3.25	10	17.5	90	58	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	MGN3S	1.00
BBT40-MEGA3S-120T	969.323	0.45 - 3.25	10	23	120	88	22	38	M4 P0.7	15,000	NBC3S	MGN3S	1.10
BBT40-MEGA4S-60T	969.324	0.45 - 4.05	12	14	60	28	26.5	47	M5 P0.8	35,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-75T	969.325	0,45 - 4,05	12	16.5	75	43	26,5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-90T	969.326	0.45 - 4.05	12	19.5	90	58	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA4S-105T	969.327	0,45 - 4,05	12	22	105	73	26,5	47	M5 P0.8	25,000	NBC4S	MGN4S	1.10
BBT40-MEGA4S-120T	969.328	0.45 - 4.05	12	24.5	120	88	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA4S-135T	969.329	0,45 - 4,05	12	27	135	103	26,5	47	M5 P0.8	18,000	NBC4S	MGN4S	1.20
BBT40-MEGA6S-60T	969.330	0.45 - 6.05	14	15.5	60	28	28.5	49	M7 P0.75	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-75T	969.331	0.45 - 6.05	14	18	75	43	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA6S-90T	969.332	0.45 - 6.05	14	21	90	58	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-105T	969.333	0.45 - 6.05	14	23.5	105	73	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BBT40-MEGA6S-120T	969.334	0.45 - 6.05	14	26	120	88	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA6S-135T	969.335	0.45 - 6.05	14	29	135	103	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	1.20
BBT40-MEGA8S-90T	801.720	2.95 - 8.05	18	24.5	90	58	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10
BBT40-MEGA8S-120T	803.601	2.95 - 8.05	18	30	120	88	31	50.5	M9 P0.75	22,000	NBC8S	MGN8S	1.20

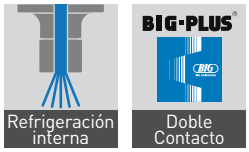
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.

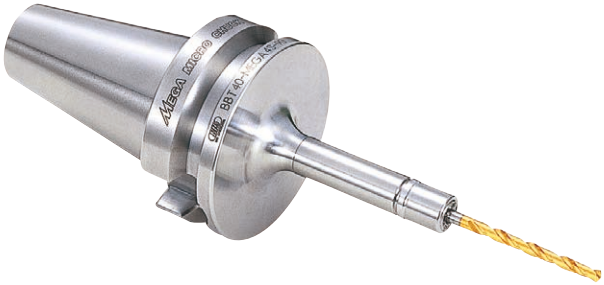
Accesorios & Recambios

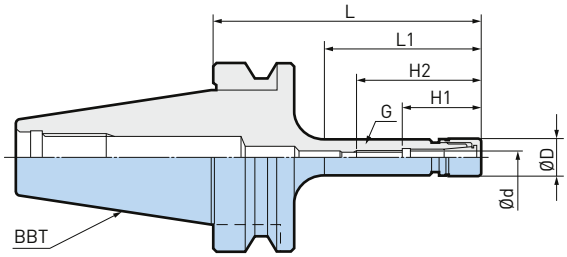
Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA Micro Chuck Tipo S

Diseño de microdiámetro ideal para aplicaciones de alta velocidad en áreas estrechas.







ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-MEGA4S-90	969.502	0,45 - 4,05	12	90	62	26,5	47	M5 P0.8	20,000	NBC4S	MGN4S	0.43
BBT30-MEGA6S-60	969.503	0,45 - 6,05	14	60	32	28,5	49	M7 P0.75	40,000	NBC6S	MGN6S	0.42
BBT30-MEGA6S-90	969.504	0.45 - 6.05	14	90	62	28.5	49	M7 P0.75	27,000	NBC6S	MGN6S	0.44
BBT30-MEGA6S-105	800.058	0.45 - 6.05	14	105	73	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	MGN6S	0.46
BBT30-MEGA8S-90	803.608	2.95 - 8.05	18	90	60	31	50.5	M9 P0.75	35,000	NBC8S	MGN8S	0.48
BBT40-MEGA4S-90	969.506	0.45 - 4.05	12	90	53	26.5	47	M5 P0.8	19,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BBT40-MEGA6S-90	969.508	0.45 - 6.05	14	90	53	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BBT40-MEGA8S-90	803.599	2.95 - 8.05	18	90	55	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	MGN8S	1.10

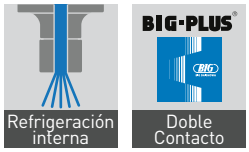
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.

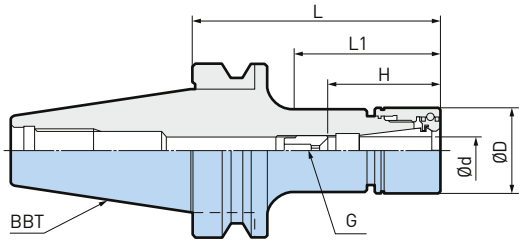
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA New Baby Chuck

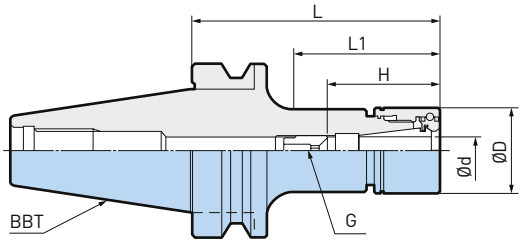
Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.





ø0.25 - 25.4mm

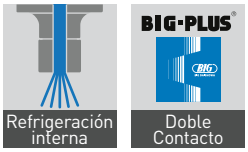
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-MEGA6N-60	969.509	0.25 - 6	20	60	32	23 - 43	40,000	NBC6	MGN6	0.45
BBT30-MEGA6N-75	969.341	0.25 - 6	20	75	47	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	0.48
BBT30-MEGA6N-90	969.510	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	30,000	NBC6	MGN6	0.51
BBT30-MEGA6N-105	969.342	0.25 - 6	20	105	77	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	0.54
BBT30-MEGA6N-120	969.343	0.25 - 6	20	120	90	23 - 43	18,000	NBC6	MGN6	0.55
BBT30-MEGA8N-60	969.511	0.5 - 8	25	60	34	26 - 45	40,000	NBC8	MGN8	0.49
BBT30-MEGA8N-75	969.344	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	0.53
BBT30-MEGA8N-90	969.512	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	30,000	NBC8	MGN8	0.58
BBT30-MEGA8N-105	969.345	0.5 - 8	25	105	79	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	0.62
BBT30-MEGA8N-120	969.346	0.5 - 8	25	120	92	26 - 45	18,000	NBC8	MGN8	0.67
BBT30-MEGA10N-60	969.513	1.5 - 10	30	60	34	38 - 48	40,000	NBC10	MGN10	0.52
BBT30-MEGA10N-75	969.347	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	30,000	NBC10	MGN10	0.57
BBT30-MEGA10N-90	969.534	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	25,000	NBC10	MGN10	0.66
BBT30-MEGA10N-105	969.348	1.5 - 10	30	105	79	38 - 48	18,000	NBC10	MGN10	0.73
BBT30-MEGA10N-120	978.207	1.5 - 10	30	120	94	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	0.78
BBT30-MEGA13N-60	969.516	2.5 - 13	35	60	34	44 - 63	40,000	NBC13	MGN13	0.54
BBT30-MEGA13N-75	969.349	2.5 - 13	35	75	49	44 - 63	30,000	NBC13	MGN13	0.64
BBT30-MEGA13N-90	969.517	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	25,000	NBC13	MGN13	0.73
BBT30-MEGA13N-105	969.350	2.5 - 13	35	105	79	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	0.82
BBT30-MEGA13N-120	969.518	2.5 - 13	35	120	94	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	0.93
BBT30-MEGA16N-60	969.519	2.5 - 16	42	60	37	48 - 63	35,000	NBC16	MGN16	0.57
BBT30-MEGA16N-75	969.351	2.5 - 16	42	75	52	48 - 68	25,000	NBC16	MGN16	0.70
BBT30-MEGA16N-90	969.520	2.5 - 16	42	90	67	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	0.85
BBT30-MEGA16N-105	969.352	2.5 - 16	42	105	82	48 - 68	18,000	NBC16	MGN16	1.00
BBT30-MEGA20N-60 *	969.521	2.5 - 20	46	60	-	70	30,000	NBC20	MGN20	0.60
BBT30-MEGA20N-75	969.353	2.5 - 20	46	75	-	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	0.75
BBT30-MEGA20N-90	969.522	2.5 - 20	46	90	-	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	0.92
BBT30-MEGA20N-105	969.354	2.5 - 20	46	105	-	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT30-MEGA25N-85 *	806.379	15.5 - 25.4	60	85	-	80	12,000	NBC25	MGN25	0.98



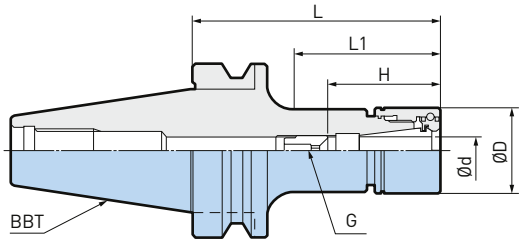
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT40-MEGA6N-60	969.523	0.25 - 6	20	60	27	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-75	969.361	0.25 - 6	20	75	38	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-90	969.524	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	35,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-105	969.362	0.25 - 6	20	105	68	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BBT40-MEGA6N-120	969.363	0.25 - 6	20	120	83	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-135	969.525	0.25 - 6	20	135	98	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	1.20
BBT40-MEGA6N-165	969.526	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	14,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA6N-200	969.527	0.25 - 6	20	200	163	23 - 43	9,000	NBC6	MGN6	1.30
BBT40-MEGA8N-60	969.528	0.5 - 8	25	60	27	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-75	969.364	0.5 - 8	25	75	38	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BBT40-MEGA8N-90	969.529	0.5 - 8	25	90	53	26 - 45	35,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-105	969.365	0.5 - 8	25	105	68	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BBT40-MEGA8N-120	969.366	0.5 - 8	25	120	83	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-135	969.530	0.5 - 8	25	135	98	26 - 45	20,000	NBC8	MGN8	1.30
BBT40-MEGA8N-165	969.531	0.5 - 8	25	165	128	26 - 45	14,000	NBC8	MGN8	1.40
BBT40-MEGA8N-200	969.532	0.5 - 8	25	200	163	26 - 45	9,000	NBC8	MGN8	1.50
BBT40-MEGA10N-60	969.533	1.5 - 10	30	60	27	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.10
BBT40-MEGA10N-75	969.367	1.5 - 10	30	75	38	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BBT40-MEGA10N-90	969.514	1.5 - 10	30	90	53	38 - 48	35,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-105	969.368	1.5 - 10	30	105	68	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.30
BBT40-MEGA10N-120	969.369	1.5 - 10	30	120	83	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BBT40-MEGA10N-135	969.535	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	1.50
BBT40-MEGA10N-165	969.536	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	15,000	NBC10	MGN10	1.60
BBT40-MEGA10N-200	969.537	1.5 - 10	30	200	163	38 - 48	10,000	NBC10	MGN10	1.80
BBT40-MEGA13N-60	969.538	2.5 - 13	35	60	31	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.10
BBT40-MEGA13N-75	969.370	2.5 - 13	35	75	40	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BBT40-MEGA13N-90	969.539	2.5 - 13	35	90	55	44 - 63	35,000	NBC13	MGN13	1.30
BBT40-MEGA13N-105	969.371	2.5 - 13	35	105	70	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.40
BBT40-MEGA13N-120	969.372	2.5 - 13	35	120	85	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BBT40-MEGA13N-135	969.540	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	20,000	NBC13	MGN13	1.60
BBT40-MEGA13N-165	969.541	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	15,000	NBC13	MGN13	1.80
BBT40-MEGA13N-200	969.542	2.5 - 13	35	200	165	44 - 63	10,000	NBC13	MGN13	2.00

continúa en la página siguiente

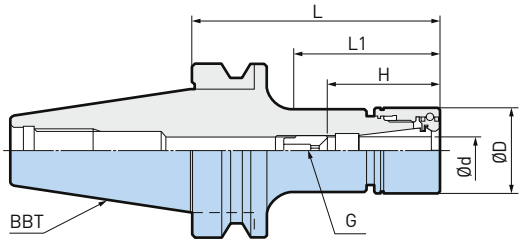
MEGA New Baby Chuck



A.1



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT40-MEGA16N-60	969.543	2.5 - 16	42	60	31	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.10
BBT40-MEGA16N-75	969.373	2.5 - 16	42	75	40	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BBT40-MEGA16N-90	969.544	2.5 - 16	42	90	55	48 - 68	30,000	NBC16	MGN16	1.40
BBT40-MEGA16N-105	969.374	2.5 - 16	42	105	70	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.60
BBT40-MEGA16N-120	969.375	2.5 - 16	42	120	85	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.70
BBT40-MEGA16N-135	969.545	2.5 - 16	42	135	100	48 - 68	20,000	NBC16	MGN16	1.90
BBT40-MEGA16N-165	969.546	2.5 - 16	42	165	130	48 - 68	15,000	NBC16	MGN16	2.10
BBT40-MEGA16N-200	969.547	2.5 - 16	42	200	165	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	2.50
BBT40-MEGA20N-60	969.548	2.5 - 20	46	60	31	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BBT40-MEGA20N-75	969.376	2.5 - 20	46	75	42	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.30
BBT40-MEGA20N-90	969.549	2.5 - 20	46	90	57	51 - 68	30,000	NBC20	MGN20	1.50
BBT40-MEGA20N-105	969.377	2.5 - 20	46	105	72	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.60
BBT40-MEGA20N-120	969.378	2.5 - 20	46	120	87	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	1.80
BBT40-MEGA20N-135	969.550	2.5 - 20	46	135	102	51 - 68	20,000	NBC20	MGN20	2.00
BBT40-MEGA20N-165	969.551	2.5 - 20	46	165	132	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	2.30
BBT40-MEGA20N-200	969.552	2.5 - 20	46	200	167	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	2.70
BBT40-MEGA25N-75	806.380	15.5 - 25.4	60	75	47	64 - 74	24,000	NBC25	MGN25	1.40
BBT40-MEGA25N-90	806.381	15.5 - 25.4	60	90	62	64 - 74	20,000	NBC25	MGN25	1.70
BBT40-MEGA25N-105	806.382	15.5 - 25.4	60	105	77	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	2.00
BBT40-MEGA25N-120	806.383	15.5 - 25.4	60	120	92	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	2.30
BBT50-MEGA6N-90	969.553	0.25 - 6	20	90	37	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-120	969.554	0.25 - 6	20	120	67	23 - 43	20,000	NBC6	MGN6	3.70
BBT50-MEGA6N-165	969.555	0.25 - 6	20	165	112	23 - 43	13,000	NBC6	MGN6	3.80
BBT50-MEGA6N-200	969.556	0.25 - 6	20	200	147	23 - 43	9,000	NBC6-□	MGN6	3.90
BBT50-MEGA8N-90	969.557	0.5 - 8	25	90	42	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.70
BBT50-MEGA8N-120	969.558	0.5 - 8	25	120	67	26 - 45	20,000	NBC8-□	MGN8	3.80
BBT50-MEGA8N-165	969.559	0.5 - 8	25	165	112	26 - 45	16,000	NBC8-□	MGN8	4.00
BBT50-MEGA8N-200	969.560	0.5 - 8	25	200	147	26 - 45	11,000	NBC8	MGN8	4.10
BBT50-MEGA10N-90	969.561	1.5 - 10	30	90	42	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.80
BBT50-MEGA10N-120	969.562	1.5 - 10	30	120	67	38 - 48	20,000	NBC10	MGN10	3.90
BBT50-MEGA10N-165	969.563	1.5 - 10	30	165	112	38 - 48	16,000	NBC10	MGN10	4.10
BBT50-MEGA10N-200	969.564	1.5 - 10	30	200	147	38 - 48	13,000	NBC10	MGN10	4.30
BBT50-MEGA10N-250	969.565	1.5 - 10	30	250	197	38 - 48	8,000	NBC10	MGN10	4.50
BBT50-MEGA10N-300	969.566	1.5 - 10	30	300	247	38 - 48	5,500	NBC10	MGN10	4.80



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT50-MEGA13N-90	969.567	2.5 - 13	35	90	42	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	3.90
BBT50-MEGA13N-120	969.568	2.5 - 13	35	120	67	44 - 63	18,000	NBC13	MGN13	4.00
BBT50-MEGA13N-165	969.569	2.5 - 13	35	165	112	44 - 63	16,000	NBC13	MGN13	4.30
BBT50-MEGA13N-200	969.570	2.5 - 13	35	200	147	44 - 63	12,000	NBC13	MGN13	4.50
BBT50-MEGA13N-250	969.571	2.5 - 13	35	250	197	44 - 63	8,000	NBC13	MGN13	4.80
BBT50-MEGA13N-300	969.572	2.5 - 13	35	300	247	44 - 63	5,500	NBC13	MGN13	5.10
BBT50-MEGA16N-75	969.573	2.5 - 16	42	75	31	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	3.80
BBT50-MEGA16N-90	969.574	2.5 - 16	42	90	42	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.00
BBT50-MEGA16N-120	969.575	2.5 - 16	42	120	72	48 - 68	17,000	NBC16	MGN16	4.20
BBT50-MEGA16N-165	969.576	2.5 - 16	42	165	117	48 - 68	16,000	NBC16	MGN16	4.60
BBT50-MEGA16N-200	969.577	2.5 - 16	42	200	152	48 - 68	13,000	NBC16	MGN16	4.80
BBT50-MEGA16N-250	969.578	2.5 - 16	42	250	202	48 - 68	10,000	NBC16	MGN16	5.30
BBT50-MEGA20N-75	969.579	2.5 - 20	46	75	31	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	3.80
BBT50-MEGA20N-90	969.580	2.5 - 20	46	90	42	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.00
BBT50-MEGA20N-120	969.581	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	16,000	NBC20	MGN20	4.30
BBT50-MEGA20N-165	969.582	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	15,000	NBC20	MGN20	4.70
BBT50-MEGA20N-200	969.583	2.5 - 20	46	200	152	51 - 68	13,000	NBC20	MGN20	5.10
BBT50-MEGA20N-250	969.584	2.5 - 20	46	250	202	51 - 68	10,000	NBC20	MGN20	5.60
BBT50-MEGA25N-90	806.384	15.5 - 25.4	60	90	46	64 - 74	19,000	NBC25	MGN25	4.10
BBT50-MEGA25N-120	806.385	15.5 - 25.4	60	120	72	64 - 74	17,000	NBC25	MGN25	4.70
BBT50-MEGA25N-165	806.386	15.5 - 25.4	60	165	117	64 - 74	15,000	NBC25	MGN25	5.60
BBT50-MEGA25N-200	806.387	15.5 - 25.4	60	200	152	64 - 74	13,000	NBC25	MGN25	6.30

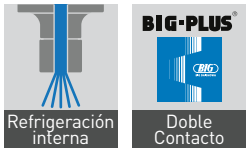
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.
3. * El tornillo de regulación no puede usarse.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).

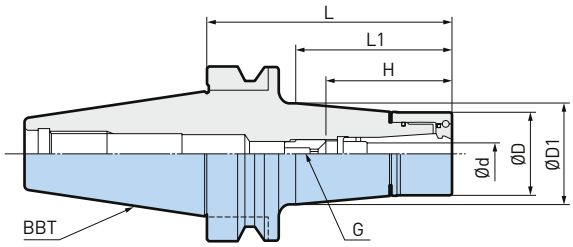
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA E Chuck

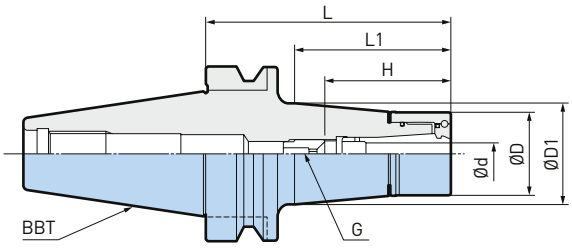
Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado con una alta concentricidad y rigidez.





ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-MEGA6E-50	968.166	3 - 6	25	26	50	25	37 - 45	40,000	MEC6	MEN6	0.45
BBT30-MEGA6E-75	968.167	3 - 6	25	30	75	50	37 - 45	35,000	MEC6	MEN6	0.58
BBT30-MEGA6E-90	968.168	3 - 6	25	32.5	90	65	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.67
BBT30-MEGA6E-105	968.169	3 - 6	25	35.5	105	80	37 - 45	25,000	MEC6	MEN6	0.75
BBT30-MEGA8E-50	968.170	3 - 8	30	30.5	50	25	42 - 51	40,000	MEC8	MEN8	0.50
BBT30-MEGA8E-75	968.171	3 - 8	30	35	75	50	42 - 51	35,000	MEC8	MEN8	0.65
BBT30-MEGA8E-90	968.172	3 - 8	30	37.5	90	66	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.77
BBT30-MEGA8E-105	968.173	3 - 8	30	40.5	105	81	42 - 51	25,000	MEC8	MEN8	0.90
BBT30-MEGA10E-50	968.174	3 - 10	35	35.5	50	25	48 - 58	39,000	MEC10	MEN10	0.53
BBT30-MEGA10E-75	968.175	3 - 10	35	40	75	51	48 - 58	35,000	MEC10	MEN10	0.73
BBT30-MEGA10E-90	968.176	3 - 10	35	41	90	66	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	0.90
BBT30-MEGA10E-105	968.177	3 - 10	35	44	105	82	48 - 58	25,000	MEC10	MEN10	1.00
BBT30-MEGA13E-50	968.178	3 - 12	42	42.5	50	27	50 - 58	38,000	MEC13	MEN13	0.57
BBT30-MEGA13E-75	968.179	3 - 12	42	42	75	52	50 - 60	34,000	MEC13	MEN13	0.82
BBT30-MEGA13E-90	968.180	3 - 12	42	42	90	67	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	0.95
BBT30-MEGA13E-105	968.181	3 - 12	42	42	105	82	50 - 60	25,000	MEC13	MEN13	1.12
BBT40-MEGA6E-60	968.183	3 - 6	25	26.5	60	28	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.10
BBT40-MEGA6E-75	968.184	3 - 6	25	29	75	43	42 - 51	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-90	968.185	3 - 6	25	31.5	90	58	37 - 45	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BBT40-MEGA6E-105	968.186	3 - 6	25	34	105	73	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.30
BBT40-MEGA6E-120	968.187	3 - 6	25	36.5	120	88	37 - 45	29,000	MEC6	MEN6	1.50
BBT40-MEGA6E-135	968.188	3 - 6	25	39	135	103	37 - 45	26,000	MEC6	MEN6	1.60
BBT40-MEGA6E-165	968.189	3 - 6	25	44.5	165	133	37 - 45	19,000	MEC6	MEN6	1.90
BBT40-MEGA6E-200	968.190	3 - 6	25	51	200	169	37 - 45	15,000	MEC6	MEN6	2.40
BBT40-MEGA8E-60	968.191	3 - 8	30	31	60	28	42 - 48	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-75	968.192	3 - 8	30	33.5	75	43	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.20
BBT40-MEGA8E-90	968.193	3 - 8	30	36	90	58	42 - 51	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BBT40-MEGA8E-105	968.194	3 - 8	30	39	105	73	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.50
BBT40-MEGA8E-120	968.195	3 - 8	30	41.5	120	88	42 - 51	29,000	MEC8	MEN8	1.60
BBT40-MEGA8E-135	968.196	3 - 8	30	44	135	103	42 - 51	27,000	MEC8	MEN8	1.70
BBT40-MEGA8E-165	968.197	3 - 8	30	49.5	165	133	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	2.20
BBT40-MEGA8E-200	968.198	3 - 8	30	56	200	171	42 - 51	15,000	MEC8	MEN8	2.70
BBT40-MEGA10E-60	968.199	3 - 10	35	36	60	29	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.20
BBT40-MEGA10E-75	968.200	3 - 10	35	38.5	75	43	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.30
BBT40-MEGA10E-90	968.201	3 - 10	35	41	90	58	48 - 58	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BBT40-MEGA10E-105	968.202	3 - 10	35	44	105	73	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.60
BBT40-MEGA10E-120	968.203	3 - 10	35	46.5	120	88	48 - 58	29,000	MEC10	MEN10	1.80
BBT40-MEGA10E-135	968.204	3 - 10	35	49	135	103	48 - 58	27,000	MEC10	MEN10	2.00
BBT40-MEGA10E-165	968.205	3 - 10	35	54.5	165	135	48 - 58	22,000	MEC10	MEN10	2.50
BBT40-MEGA10E-200	968.206	3 - 10	35	55.5	200	171	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	2.90



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT40-MEGA13E-60	968.207	3 - 12	42	43	60	29	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BBT40-MEGA13E-75	968.208	3 - 12	42	45	75	43	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.40
BBT40-MEGA13E-90	968.209	3 - 12	42	48	90	59	50 - 60	30,000	MEC13	MEN13	1.60
BBT40-MEGA13E-105	968.210	3 - 12	42	51	105	75	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	1.80
BBT40-MEGA13E-120	968.211	3 - 12	42	53.5	120	91	50 - 60	29,000	MEC13	MEN13	2.10
BBT40-MEGA13E-135	968.212	3 - 12	42	56	135	106	50 - 60	26,000	MEC13	MEN13	2.30
BBT40-MEGA13E-165	968.213	3 - 12	42	57.5	165	137	50 - 60	22,000	MEC13	MEN13	2.80
BBT40-MEGA13E-200	968.214	3 - 12	42	62.5	200	173	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	3.50
BBT50-MEGA6E-90	968.216	3 - 6	25	30.5	90	47	37 - 45	20,000	MEC6	MEN6	3.80
BBT50-MEGA6E-120	968.217	3 - 6	25	36	120	77	37 - 45	20,000	MEC6	MEN 6	4.00
BBT50-MEGA6E-165	968.218	3 - 6	25	43.5	165	122	37 - 45	14,000	MEC6	MEN6	4.40
BBT50-MEGA6E-200	968.219	3 - 6	25	50	200	157	37 - 45	9,000	MEC6	MEN6	4.80
BBT50-MEGA8E-90	968.220	3 - 8	30	35.5	90	47	42 - 51	20,000	MEC8	MEN8	3.80
BBT50-MEGA8E-120	968.221	3 - 8	30	40.5	120	77	42 - 51	20,000	MEC8	MEN 8	4.10
BBT50-MEGA8E-165	968.222	3 - 8	30	48.5	165	122	42 - 51	16,000	MEC8	MEN8	4.60
BBT50-MEGA8E-200	968.223	3 - 8	30	54.5	200	157	42 - 51	11,000	MEC8	MEN8	5.20
BBT50-MEGA10E-90	968.224	3 - 10	35	40	90	47	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.00
BBT50-MEGA10E-120	968.225	3 - 10	35	45.5	120	77	48 - 58	20,000	MEC10	MEN10	4.20
BBT50-MEGA10E-165	968.226	3 - 10	35	53	165	121	48 - 58	16,000	MEC10	MEN10	4.90
BBT50-MEGA10E-200	968.227	3 - 10	35	59.5	200	156	48 - 58	13,000	MEC10	MEN10	5.50
BBT50-MEGA13E-90	968.228	3 - 12	42	46.5	90	47	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.10
BBT50-MEGA13E-120	968.229	3 - 12	42	52	120	77	50 - 60	18,000	MEC13	MEN13	4.40
BBT50-MEGA13E-165	968.230	3 - 12	42	59	165	121	50 - 60	16,000	MEC13	MEN13	5.20
BBT50-MEGA13E-200	968.231	3 - 12	42	59	200	156	50 - 60	12,000	MEC13	MEN13	6.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA E.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).

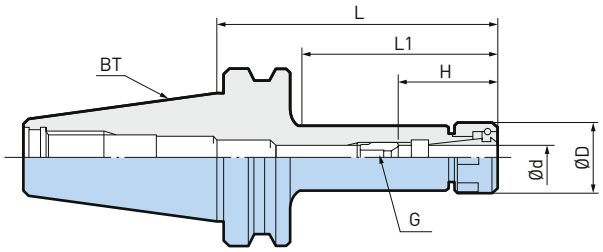
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA E	MEGA E Perfect Seal	MEGA E Pinzas	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

New Baby Chuck

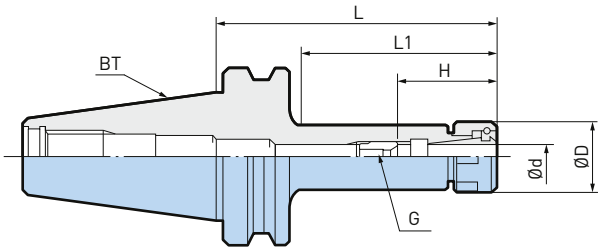
El portapinzas original de alta precisión para realizar todas las aplicaciones de mecanizado.

A.1



ø0.25 - 20mm

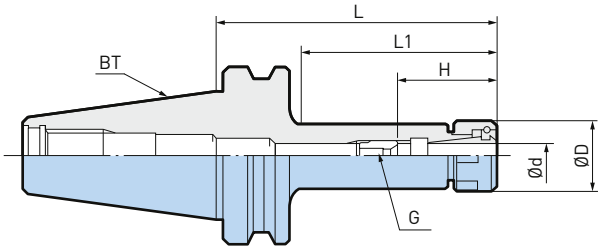
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BT30-NBS6-45	961.901	0.25 - 6	20	45	20	20 - 40	NBC6	NBN6	0.42
BT30-NBS6-60	961.917	0.25 - 6	20	60	32	20 - 40	NBC6	NBN6	0.45
BT30-NBS6-75	961.902	0.25 - 6	20	75	47	20 - 40	NBC6	NBN6	0.47
BT30-NBS6-90	961.918	0.25 - 6	20	90	62	20 - 40	NBC6	NBN6	0.49
BT30-NBS6-105	961.903	0,25 - 6	20	105	77	20 - 40	NBC6	NBN6	0.53
BT30-NBS6-120	800.031	0.25 - 6	20	120	90	20 - 40	NBC6	NBN6	0.57
BT30-NBS6-135	800.032	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	0.60
BT30-NBS8-45	961.904	0.5 - 8	25	45	20	23 - 42	NBC8	NBN8	0.43
BT30-NBS8-60	961.919	0.5 - 8	25	60	33	23 - 42	NBC8	NBN8	0.48
BT30-NBS8-75	961.905	0.5 - 8	25	75	48	23 - 42	NBC8	NBN8	0.53
BT30-NBS8-90	961.920	0.5 - 8	25	90	63	23 - 42	NBC8	NBN8	0.57
BT30-NBS8-105	961.906	0.5 - 8	25	105	78	23 - 42	NBC8	NBN8	0.60
BT30-NBS8-120	800.033	0.5 - 8	25	120	92	23 - 42	NBC8	NBN8	0.66
BT30-NBS8-135	800.034	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	0.71
BT30-NBS10-45	961.907	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BT30-NBS10-60	961.921	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	0.51
BT30-NBS10-75	961.908	1.5 - 10	30	75	49	35 - 45	NBC10	NBN10	0.56
BT30-NBS10-90	961.922	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	0.65
BT30-NBS10-105	961.909	1,5 - 10	30	105	79	35 - 45	NBC10	NBN10	0.72
BT30-NBS10-120	800.597	1.5 - 10	30	120	94	35 - 45	NBC10	NBN10	0.78
BT30-NBS10-135	800.598	1.5 - 10	30	135	109	35 - 45	NBC10	NBN10	0.86
BT30-NBS13-45	961.910	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.42
BT30-NBS13-60	961.923	2.5 - 13	35	60	34	41 - 60	NBC13	NBN13	0.53
BT30-NBS13-75	961.911	2.5 - 13	35	75	49	41 - 60	NBC13	NBN13	0.62
BT30-NBS13-90	961.924	2.5 - 13	35	90	64	41 - 60	NBC13	NBN13	0.72
BT30-NBS13-105	961.912	2.5 - 13	35	105	79	41 - 60	NBC13	NBN13	0.82
BT30-NBS13-120	800.599	2.5 - 13	35	120	94	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
BT30-NBS13-135	800.600	2.5 - 13	35	135	109	41 - 60	NBC13	NBN13	1.02
BT30-NBS16-45	961.913	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.40
BT30-NBS16-60	961.925	2.5 - 16	42	60	37	45 - 55	NBC16	NBN16	0.54
BT30-NBS16-75	961.914	2.5 - 16	42	75	52	45 - 65	NBC16	NBN16	0.69
BT30-NBS16-90	961.926	2.5 - 16	42	90	67	45 - 65	NBC16	NBN16	0.83
BT30-NBS16-105	961.927	2.5 - 16	42	105	82	45 - 65	NBC16	NBN16	1.00
BT30-NBS16-120	800.601	2.5 - 16	42	120	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.14
BT30-NBS16-135	800.028	2.5 - 16	42	135	112	45 - 65	NBC16	NBN16	1.28
BT30-NBS20-60	961.915	2.5 - 20	46	60	38	48 - 58	NBC20	NBN20	0.58
BT30-NBS20-75	961.928	2.5 - 20	46	75	53	48 - 65	NBC20	NBN20	0.74
BT30-NBS20-90	961.916	2.5 - 20	46	90	68	48 - 65	NBC20	NBN20	0.92
BT30-NBS20-105	961.929	2.5 - 20	46	105	83	48 - 65	NBC20	NBN20	1.08
BT30-NBS20-120	800.029	2.5 - 20	46	120	98	48 - 65	NBC20	NBN20	1.25
BT30-NBS20-135	800.030	2.5 - 20	46	135	113	48 - 65	NBC20	NBN20	1.46



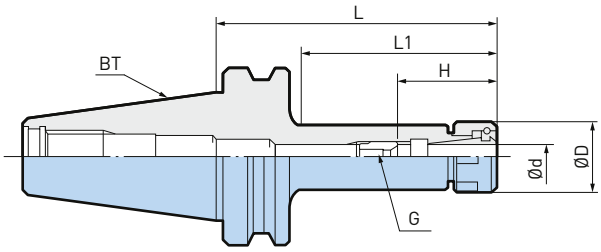
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BT40-NBS6-60	961.931	0.25 - 6	20	60	23	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-75	968.596	0.25 - 6	20	75	38	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-90	961.932	0.25 - 6	20	90	53	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-105	968.597	0.25 - 6	20	105	68	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
BT40-NBS6-120	968.598	0.25 - 6	20	120	83	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-135	961.933	0.25 - 6	20	135	98	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-165	961.949	0.25 - 6	20	165	128	20 - 40	NBC6	NBN6	1.20
BT40-NBS6-200	961.950	0.25 - 6	20	200	158	20 - 40	NBC6	NBN6	1.30
BT40-NBS8-60	961.934	0.5 - 8	25	60	23	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-75	968.599	0.5 - 8	25	75	38	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
BT40-NBS8-90	961.935	0.5 - 8	25	90	53	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-105	968.600	0.5 - 8	25	105	68	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-120	968.601	0.5 - 8	25	120	83	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
BT40-NBS8-135	961.936	0.5 - 8	25	135	98	23 - 42	NBC8	NBN8	1.30
BT40-NBS8-165	961.951	0.5 - 8	25	165	128	23 - 42	NBC8	NBN8	1.40
BT40-NBS8-200	961.952	0.5 - 8	25	200	158	23 - 42	NBC8	NBN8	1.50
BT40-NBS10-60	961.937	1.5 - 10	30	60	23	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
BT40-NBS10-75	968.602	1.5 - 10	30	75	38	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-90	961.938	1.5 - 10	30	90	53	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
BT40-NBS10-105	968.603	1.5 - 10	30	105	68	35 - 45	NBC10	NBN10	1.30
BT40-NBS10-120	968.604	1.5 - 10	30	120	83	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-135	961.939	1.5 - 10	30	135	98	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
BT40-NBS10-165	961.953	1.5 - 10	30	165	128	35 - 45	NBC10	NBN10	1.60
BT40-NBS10-200	961.954	1.5 - 10	30	200	163	35 - 45	NBC10	NBN10	1.70

continúa en la página siguiente

New Baby Chuck



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BT40-NBS13-60	961.940	2.5 - 13	35	60	28	41 - 60	NBC13	NBN13	1.10
BT40-NBS13-75	968.605	2.5 - 13	35	75	40	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
BT40-NBS13-90	961.941	2.5 - 13	35	90	55	41 - 60	NBC13	NBN13	1.30
BT40-NBS13-105	968.606	2.5 - 13	35	105	70	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
BT40-NBS13-120	968.607	2.5 - 13	35	120	85	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
BT40-NBS13-135	961.942	2.5 - 13	35	135	100	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
BT40-NBS13-165	961.955	2.5 - 13	35	165	128	41 - 60	NBC13	NBN13	1.80
BT40-NBS13-200	961.956	2.5 - 13	35	200	163	41 - 60	NBC13	NBN13	2.00
BT40-NBS16-60	961.943	2.5 - 16	42	60	27	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
BT40-NBS16-75	968.608	2.5 - 16	42	75	40	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
BT40-NBS16-90	961.944	2.5 - 16	42	90	55	45 - 65	NBC16	NBN16	1.40
BT40-NBS16-105	968.609	2.5 - 16	42	105	70	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
BT40-NBS16-120	968.610	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
BT40-NBS16-135	961.945	2.5 - 16	42	135	100	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
BT40-NBS16-165	961.957	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	2.10
BT40-NBS16-200	961.958	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	2.40
BT40-NBS20-60	961.946	2.5 - 20	46	60	28	48 - 65	NBC20	NBN20	1.10
BT40-NBS20-75	968.611	2.5 - 20	46	75	42	48 - 65	NBC20	NBN20	1.30
BT40-NBS20-90	961.947	2.5 - 20	46	90	57	48 - 65	NBC20	NBN20	1.50
BT40-NBS20-105	968.612	2.5 - 20	46	105	72	48 - 65	NBC20	NBN20	1.70
BT40-NBS20-120	968.613	2.5 - 20	46	120	87	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
BT40-NBS20-135	961.948	2.5 - 20	46	135	102	48 - 65	NBC20	NBN20	2.00
BT40-NBS20-165	961.959	2.5 - 20	46	165	132	48 - 65	NBC20	NBN20	2.30
BT40-NBS20-200	961.960	2.5 - 20	46	200	167	48 - 65	NBC20	NBN20	2.70
BT50-NBS6-90	961.961	0.25 - 6	20	90	42	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-120	961.962	0.25 - 6	20	120	67	20 - 40	NBC6	NBN6	3.70
BT50-NBS6-165	961.963	0.25 - 6	20	165	112	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS6-200	961.964	0.25 - 6	20	200	147	20 - 40	NBC6	NBN6	3.80
BT50-NBS8-90	961.965	0.5 - 8	25	90	42	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00
BT50-NBS8-120	961.966	0.5 - 8	25	120	67	23 - 42	NBC8	NBN8	3.80
BT50-NBS8-165	961.967	0.5 - 8	25	165	112	23 - 42	NBC8	NBN8	3.90
BT50-NBS8-200	961.968	0.5 - 8	25	200	147	23 - 42	NBC8	NBN8	4.00



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BT50-NBS10-90	961.969	1.5 - 10	30	90	42	35 - 45	NBC10	NBN10	3.70
BT50-NBS10-120	961.970	1.5 - 10	30	120	67	35 - 45	NBC10	NBN10	3.90
BT50-NBS10-165	961.971	1.5 - 10	30	165	112	35 - 45	NBC10	NBN10	4.10
BT50-NBS10-200	961.972	1.5 - 10	30	200	147	35 - 45	NBC10	NBN10	4.30
BT50-NBS10-250	961.973	1.5 - 10	30	250	197	35 - 45	NBC10	NBN10	4.70
BT50-NBS10-300	961.974	1.5 - 10	30	300	247	35 - 45	NBC10	NBN10	5.00
BT50-NBS13-90	961.975	2.5 - 13	35	90	42	41 - 60	NBC13	NBN13	3.80
BT50-NBS13-120	961.976	2.5 - 13	35	120	67	41 - 60	NBC13	NBN13	4.00
BT50-NBS13-165	961.977	2.5 - 13	35	165	112	41 - 60	NBC13	NBN13	4.30
BT50-NBS13-200	961.978	2.5 - 13	35	200	147	41 - 60	NBC13	NBN13	4.50
BT50-NBS13-250	961.979	2.5 - 13	35	250	197	41 - 60	NBC13	NBN13	5.10
BT50-NBS13-300	961.980	2.5 - 13	35	300	247	41 - 60	NBC13	NBN13	5.40
BT50-NBS16-75	961.981	2.5 - 16	42	75	29	45 - 65	NBC16	NBN16	3.80
BT50-NBS16-90	961.982	2.5 - 16	42	90	44	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
BT50-NBS16-120	961.983	2.5 - 16	42	120	72	45 - 65	NBC16	NBN16	4.20
BT50-NBS16-165	961.984	2.5 - 16	42	165	117	45 - 65	NBC16	NBN16	4.50
BT50-NBS16-200	961.985	2.5 - 16	42	200	152	45 - 65	NBC16	NBN16	4.80
BT50-NBS16-250	961.986	2.5 - 16	42	250	202	45 - 65	NBC16	NBN16	5.60
BT50-NBS20-75	961.987	2.5 - 20	46	75	31	48 - 65	NBC20	NBN20	3.80
BT50-NBS20-90	961.988	2.5 - 20	46	90	42	48 - 65	NBC20	NBN20	4.00
BT50-NBS20-120	961.989	2.5 - 20	46	120	72	48 - 65	NBC20	NBN20	4.20
BT50-NBS20-165	961.990	2.5 - 20	46	165	117	48 - 65	NBC20	NBN20	4.70
BT50-NBS20-200	961.991	2.5 - 20	46	200	152	48 - 65	NBC20	NBN20	5.10
BT50-NBS20-250 *	961.992	2.5 - 20	46	250	202	48 - 65	NBC20	NBN20	6.00

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. Máx. 20 000 min-1 es válido para L = 60 y 90 mm.
3. * No dispone de agujero de refrigeración interior.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).

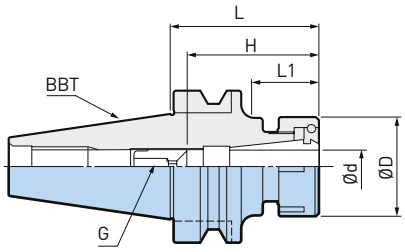
Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

New Baby Chuck Extra Short

El portapinzas original de alta precisión para realizar todas las aplicaciones de mecanizado.

A.1



ø1.5 - 16mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-NBS10-45	100007.001.0	1.5 - 10	30	45	20	35 - 45	NBC10	NBN10	0.44
BBT30-NBS13-45	100007.002.0	2.5 - 13	35	45	21	41 - 53	NBC13	NBN13	0.43
BBT30-NBS16-45	100007.003.0	2.5 - 16	42	45	21	45 - 53	NBC16	NBN16	0.43

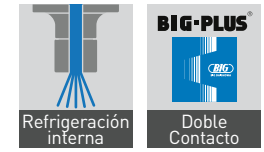
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la Tuerca New Baby.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).

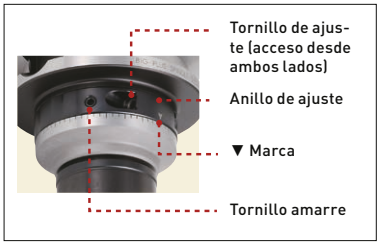
Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

New Baby Chuck Tipo NRA

Nuevo porta mandriles Baby con función de herramienta ajustable a la desviación.





Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/ descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.

A.1

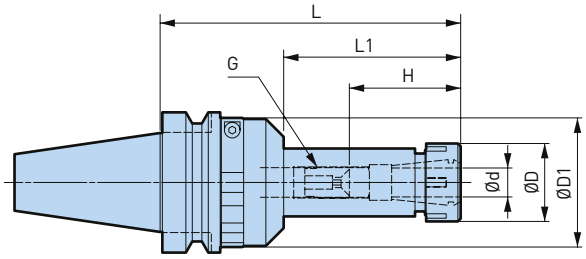


Fig. 1

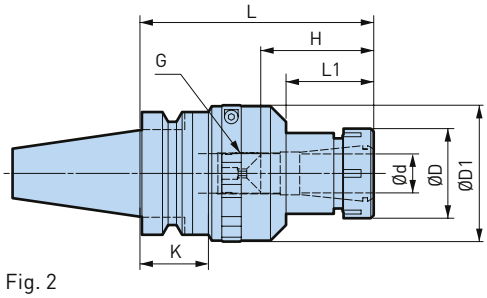


Fig. 2

ø0.5 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	K	H	Pinza	Tuerca	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
BBT30-NBS8-75NRA	806.259	1	0.5 - 8	25	45	75	28	-	23 - 42	NBC8	NBN8	20 µm	31 µm	0.69
BBT30-NBS13-110NRA	806.260	2	2.5 - 13	35	58	110	34	35	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.35
BBT40-NBS8-90NRA	806.261	1	0.5 - 8	25	45	90	37	-	23 - 42	NBC8	NBN8	22 µm	33 µm	1.30
BBT40-NBS13-90NRA	806.262	1	2.5 -13	35	58	90	34	-	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.60
BBT40-NBS13-135NRA	806.263	1	2.5 -13	35	58	135	79	-	41 - 60	NBC13	NBN13	25 µm	34 µm	1.90
BBT40-NBS20-120NRA	804.693	2	2.5 - 20	46	70	120	45	35	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40
BBT40-NBS20-150NRA	806.264	2	2.5 - 20	46	70	150	65	45	48 - 65	NBC20	NBN20	21 µm	29 µm	2.90
BBT50-NBS13-105NRA	804.697	1	2.5 -13	35	58	105	38	-	41 - 60	NBC13	NBN13	19 µm	28 µm	4.20
BBT50-NBS13-135NRA	804.698	1	2.5 -13	35	58	135	68	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	24 µm	33 µm	4.30
BBT50-NBS13-165NRA	806.265	1	2.5 -13	35	58	165	98	-	41 - 60	NBC13-□	NBN13	30 µm	39 µm	4.50
BBT50-NBS20-120NRA	804.699	1	2.5 - 20	46	70	120	48	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	17 µm	25 µm	4.70
BBT50-NBS20-150NRA	804.700	1	2.5 - 20	46	70	150	78	-	48 - 65	NBC20-□	NBN20	22 µm	30 µm	5.00

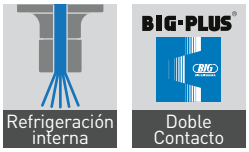
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. La cantidad de ajuste depende de la longitud del portaherramientas y de la longitud de proyección de la herramienta. La cantidad máxima de ajuste para las longitudes de proyección de la herramienta de 50 mm y 100 mm se muestra en la tabla.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Llave New Baby
▶ 360	▶ 367	▶ 370	▶ 385

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.



A.1

ø16 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
BBT30-MEGA16D-60	978.188	1	16	45	47	60	25	-	62	48	50	30,000	0.72
BBT30-MEGA20D-65 *	978.187	1	20	50	51	65	30	-	60	50	50	25,000	0.77
BBT40-MEGA16D-75A	801.711	2	16	42	53	75	25	38	71	48	55	30,000	1.50
BBT40-MEGA16D-105A	801.730	2	16	42	53	105	25	38	71	48	55	30,000	2.10
BBT40-MEGA16D-135A	803.115	2	16	42	53	135	25	38	71	48	55	25,000	2.70
BBT40-MEGA16D-165A	803.196	2	16	42	53	165	25	38	71	48	55	22,000	3.20
BBT40-MEGA16D-200A	803.157	2	16	42	53	200	25	38	71	48	55	18,000	3.90
BBT40-MEGA20D-75A	803.148	2	20	50	55	75	34	44	69 - 79	50	56	30,000	1.50
BBT40-MEGA20D-105A	803.116	2	20	50	55	105	34	44	69 - 79	50	56	30,000	2.10
BBT40-MEGA20D-120A	803.197	2	20	50	55	120	34	44	69 - 79	50	56	27,000	2.40
BBT40-MEGA20D-135A	803.130	2	20	50	55	135	34	44	69 - 79	50	56	25,000	2.70
BBT40-MEGA20D-165A	803.158	2	20	50	55	165	34	44	69 - 79	50	56	22,000	3.30
BBT40-MEGA20D-200A	803.188	2	20	50	55	200	34	44	69 - 79	50	56	15,000	3.90
BBT40-MEGA25D-75A	801.731	1	25	62	63	75	39	-	73 - 83	56	57	27,000	1.70
BBT40-MEGA25D-105A	803.198	1	25	62	63	105	39	-	71 - 81	56	57	26,000	2.40
BBT40-MEGA25D-135A	801.732	1	25	62	63	135	39	-	71 - 81	56	57	24,000	3.00
BBT40-MEGA25D-165A	803.134	1	25	62	63	165	39	-	71 - 81	56	57	21,000	3.70
BBT40-MEGA25D-200A	803.138	1	25	62	63	200	39	-	71 - 81	56	57	12,000	4.50
BBT40-MEGA32D-90A	803.199	1	32	70	71	90	33	-	71 - 81	60	64	26,000	2.10
BBT40-MEGA32D-105A	803.131	1	32	70	71	105	33	-	79 - 89	60	64	26,000	2.40
BBT40-MEGA32D-135A	803.135	1	32	70	71	135	33	-	79 - 89	60	64	22,000	3.10
BBT40-MEGA32D-165A	803.159	1	32	70	71	165	33	-	79 - 89	60	64	20,000	3.80
BBT40-MEGA32D-200A	803.186	1	32	70	71	200	33	-	79 - 89	60	64	10,000	4.60

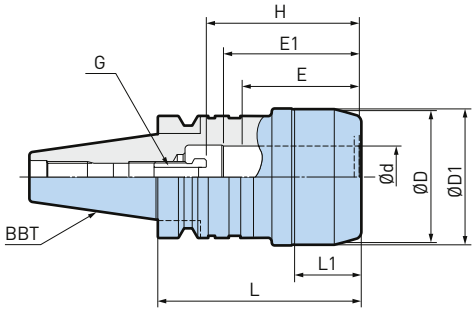


Fig. 1

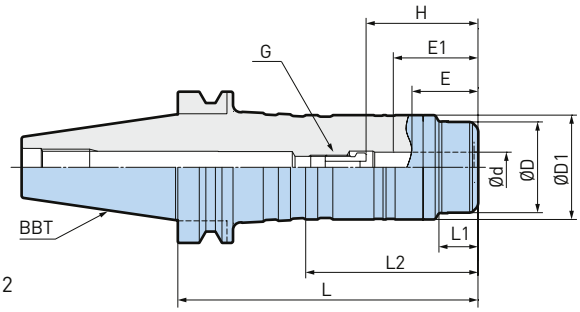


Fig. 2

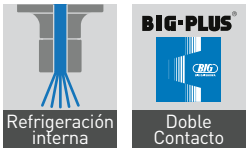
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-MEGA16D-105	969.592	2	16	46	55	105	23	33	71	48	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16D-135	968.026	2	16	46	55	135	23	33	71	48	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16D-165	968.027	2	16	46	55	165	23	33	71	48	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16D-200	968.028	2	16	46	55	200	23	33	71	48	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA20D-105	969.593	2	20	60	69	105	25	36	69 - 79	50	56	20,000	5.10
BBT50-MEGA20D-135	969.594	2	20	60	69	135	25	36	69 - 79	50	56	19,000	6.00
BBT50-MEGA20D-165	968.030	2	20	60	69	165	25	36	69 - 79	50	56	17,000	6.80
BBT50-MEGA20D-200	968.031	2	20	60	69	200	25	114	69 - 79	50	56	14,000	7.60
BBT50-MEGA25D-105	969.595	2	25	70	77	105	32	45	76 - 86	56	65	20,000	5.40
BBT50-MEGA25D-135	969.596	2	25	70	77	135	32	45	76 - 86	56	65	19,000	6.50
BBT50-MEGA25D-165	968.033	2	25	70	77	165	32	45	76 - 86	56	65	17,000	7.50
BBT50-MEGA25D-200	968.034	2	25	70	77	200	32	119	76 - 86	56	65	12,000	8.60
BBT50-MEGA32D-90	968.036	2	32	80	86	92	39	54	78 - 95	60	71	20,000	4.90
BBT50-MEGA32D-105	969.597	2	32	80	86	105	39	54	78 - 95	60	71	20,000	5.50
BBT50-MEGA32D-135	969.598	2	32	80	86	135	39	54	78 - 95	60	71	18,000	6.90
BBT50-MEGA32D-165	968.037	2	32	80	86	165	39	54	78 - 95	60	71	15,000	8.30
BBT50-MEGA32D-200	968.038	2	32	80	86	200	39	129	78 - 95	60	71	12,000	9.60
BBT50-MEGA32D-250	968.039	2	32	80	86	250	39	169	78 - 95	60	71	10,000	11.80
BBT50-MEGA42D-105	968.041	1	42	99	100	105	40	-	88 - 105	70	71	15,000	6.10
BBT50-MEGA42D-135	968.042	1	42	99	100	135	40	-	88 - 105	70	71	15,000	7.80
BBT50-MEGA42D-165	968.043	1	42	99	100	165	40	-	88 - 105	70	71	14,000	9.60

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. Como tope de retención para herramientas en los modelos MEGA16D, puede utilizarse un tornillo de cabeza hexagonal estándar, sin refrigeración interna.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
8. * Sólo se puede utilizar la pinza OCA y la pinza C.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

MEGA Double Power Chuck Tipo DS



La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.

ø12 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BBT30-MEGA12DS-58	100006.004.0	2	12	38	43	59	25	33	61	43	30,000	0.65
BBT30-MEGA16DS-60	978.030	1	16	46	47	62.5	28	-	64	50	30,000	0.73
BBT30-MEGA20DS-65 *	978.184	1	20	50	51	67.5	33	-	62	52	25,000	0.78
BBT40-MEGA12DS-75	100006.005.0	2	12	38	43	76	25	33	65	43	30,000	1.40
BBT40-MEGA12DS-105	100006.006.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	30,000	1.80
BBT40-MEGA16DS-75A	801.712	2	16	42	53	77	27	40	73	50	30,000	1.50
BBT40-MEGA16DS-105A	803.149	2	16	42	53	107	27	40	73	50	30,000	2.10
BBT40-MEGA16DS-135A	803.117	2	16	42	53	137	27	40	73	50	25,000	2.70
BBT40-MEGA16DS-165A	803.200	2	16	42	53	167	27	40	73	50	22,000	3.20
BBT40-MEGA16DS-200A	803.160	2	16	42	53	202	27	40	73	50	18,000	3.90
BBT40-MEGA20DS-75A	803.150	2	20	50	55	77	36	46	71 - 81	52	30,000	1.50
BBT40-MEGA20DS-105A	803.118	2	20	50	55	107	36	46	71 - 81	52	30,000	2.10
BBT40-MEGA20DS-120A	803.201	2	20	50	55	122	36	46	71 - 81	52	27,000	2.40
BBT40-MEGA20DS-135A	803.132	2	20	50	55	137	36	46	71 - 81	52	25,000	2.70
BBT40-MEGA20DS-165A	803.161	2	20	50	55	167	36	46	71 - 81	58	22,000	3.30
BBT40-MEGA20DS-200A	803.189	2	20	50	55	202	36	46	71 - 81	52	15,000	4.00
BBT40-MEGA25DS-75A	803.119	1	25	62	63	77	41	-	75 - 85	58	27,000	1.70
BBT40-MEGA25DS-105A	801.713	1	25	62	63	107	41	-	73 - 83	58	26,000	2.40
BBT40-MEGA25DS-135A	803.162	1	25	62	63	137	41	-	73 - 83	58	24,000	3.00
BBT40-MEGA25DS-165A	803.136	1	25	62	63	167	41	-	73 - 83	58	21,000	3.70
BBT40-MEGA25DS-200A	803.139	1	25	62	63	202	41	-	71 - 81	58	12,000	4.50
BBT40-MEGA32DS-90A	803.202	1	32	70	71	92	35	-	73 - 83	62	26,000	2.10
BBT40-MEGA32DS-105A	803.133	1	32	70	71	107	35	-	81 - 91	62	26,000	2.40
BBT40-MEGA32DS-135A	803.137	1	32	70	71	137	35	-	81 - 91	62	22,000	3.10
BBT40-MEGA32DS-165A	803.163	1	32	70	71	167	35	-	81 - 91	62	16,000	3.80
BBT40-MEGA32DS-200A	803.187	1	32	70	71	202	35	-	81 - 91	62	10,000	4.60

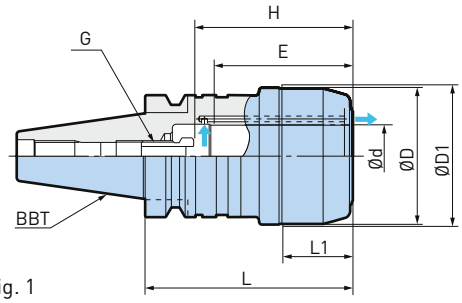


Fig. 1

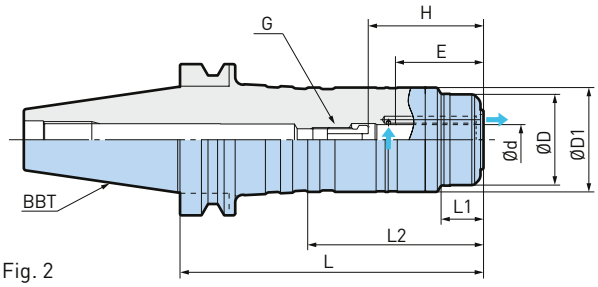


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-MEGA12DS-105	100006.001.0	2	12	38	43	106	25	33	65	43	21,000	4.30
BBT50-MEGA12DS-135	100006.002.0	2	12	38	43	136	25	33	65	43	20,000	4.70
BBT50-MEGA12DS-165	100006.003.0	2	12	38	43	166	25	33	65	43	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-105	968.708	2	16	46	55	107.5	26	36	73	50	20,000	4.60
BBT50-MEGA16DS-135	968.076	2	16	46	55	137.5	26	36	73	50	19,000	5.20
BBT50-MEGA16DS-165	968.077	2	16	46	55	167.5	26	36	73	50	17,000	5.70
BBT50-MEGA16DS-200	968.078	2	16	46	55	202,5	26	36	73	50	15,000	6.40
BBT50-MEGA16DS-250	968.079	2	20	46	55	252,5	26	36	73	50	13,000	7.40
BBT50-MEGA20DS-105	968.709	2	20	60	69	107.5	28	38	71 - 81	52	20,000	5.10
BBT50-MEGA20DS-135	968.710	2	20	60	69	137.5	28	38	71 - 81	52	19,000	6.00
BBT50-MEGA20DS-165	968.080	2	20	60	69	167.5	28	38	71 - 81	52	17,000	6.80
BBT50-MEGA20DS-200	968.081	2	20	60	69	202,5	28	116	71 - 81	52	14,000	7.60
BBT50-MEGA20DS-250	968.082	2	20	60	69	252,5	28	138	71 - 81	52	12,000	9.10
BBT50-MEGA25DS-105	968.711	2	25	70	77	107.5	34	47	78 - 88	58	20,000	5.40
BBT50-MEGA25DS-135	968.712	2	25	70	77	137.5	34	47	78 - 88	58	19,000	6.50
BBT50-MEGA25DS-165	968.083	2	25	70	77	167.5	34	47	78 - 88	58	17,000	7.50
BBT50-MEGA25DS-200	968.084	2	25	70	77	205,5	34	121	78 - 88	58	12,000	8.60
BBT50-MEGA25DS-250	968.085	2	25	70	77	252,5	34	138	78 - 88	58	10,000	10.50
BBT50-MEGA32DS-90	968.086	2	32	80	86	94.5	42	57	80 - 97	62	20,000	4.90
BBT50-MEGA32DS-105	968.713	2	32	80	86	107.5	42	57	80 - 97	62	20,000	5.50
BBT50-MEGA32DS-135	968.714	2	32	80	86	137.5	42	57	80 - 97	62	18,000	6.90
BBT50-MEGA32DS-165	968.087	2	32	80	86	167.5	42	57	80 - 97	62	15,000	8.40
BBT50-MEGA32DS-200	968.088	2	32	80	86	202.5	42	131	80 - 97	62	12,000	9.60
BBT50-MEGA32DS-250	968.089	2	32	80	86	252,5	42	171	80 - 97	62	10,000	11.80
BBT50-MEGA32DS-300	968.090	2	32	80	86	302,5	42	183	80 - 97	62	5,000	14.10
BBT50-MEGA42DS-105	968.091	1	42	99	100	107	42	-	90 - 107	72	15,000	6.10
BBT50-MEGA42DS-135	968.092	1	42	99	100	137	42	-	90 - 107	72	15,000	7.80
BBT50-MEGA42DS-165	968.093	1	42	99	100	167	42	-	90 - 107	72	14,000	9.60

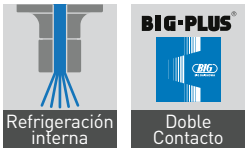
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. Como tope de retención para herramientas en los modelos MEGA16DS, puede utilizarse un tornillo de cabeza estándar, sin refrigeración interna.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
7. * No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C20-_+CS) ni la pinza OCA.

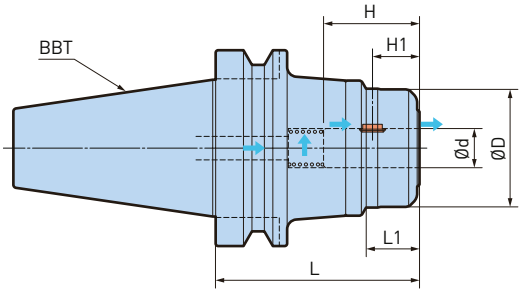
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

MEGA Perfect Grip

Seguridad del 100% anti-salida de la herramienta bajo cualquier carga de trabajo.





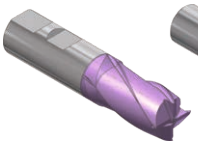
ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Peso (kg)
BBT40-MEGA16DPG-75	806.362	16	46	75	24	47	23	1.60
BBT40-MEGA20DPG-100	806.363	20	60	100	27	49	24	2.50
BBT50-MEGA16DPG-105	805.449	16	46	105	24	47	23	4.60
BBT50-MEGA16DPG-165	805.450	16	46	165	24	47	23	5.80
BBT50-MEGA20DPG-105	805.451	20	60	105	27	49	24	5.10
BBT50-MEGA20DPG-165	805.452	20	60	165	27	49	24	6.80
BBT50-MEGA25DPG-105	805.453	25	70	105	33	55	23	5.40
BBT50-MEGA25DPG-165	805.454	25	70	165	33	55	23	7.70
BBT50-MEGA32DPG-105	805.455	32	80	105	41	59	23	5.60
BBT50-MEGA32DPG-165	805.456	32	80	165	41	59	23	8.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El muelle y la cuña de bloqueo se incluyen con cada portaherramientas.
3. La llave MEGA ha de pedirse por separado.
4. H1 muestra la distancia desde el centro de la cuña de bloqueo hasta el extremo delantero.

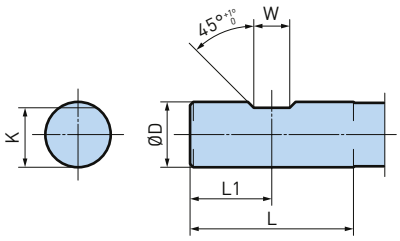
Mango Weldon estándar

(DIN 1835-1)
Para el uso del MEGA Perfect Grip es necesario este mango estándar.



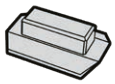
Ø 25/32 mm

Ø 20 mm



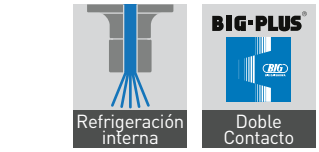
ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Tolerancia			Nominal	Tolerancia	Nominal	Tolerancia
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Accesorios & Recambios

Key Grip	Muelle	Llave MEGA
		
▶ 383	▶ 383	▶ 384

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



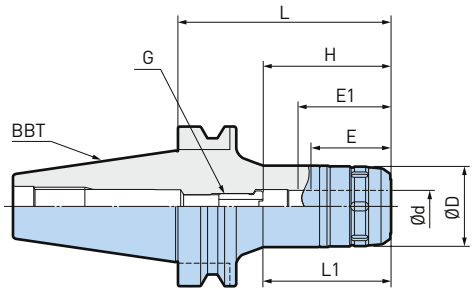


Fig. 1

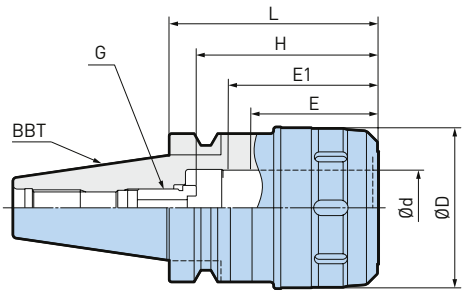


Fig. 2

ø16 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT30-HMC16S-70 *	964.101S	1	16	43	70	47	71	48	55	0.75
BBT30-HMC20S-75	964.102S	2	20	50	75	-	56 - 66	50	56	0.89
BBT30-HMC25S-90	964.103S	2	25	55	90	-	64 - 74	56	57	1.04
BBT30-HMC32S-105	978.181S	2	32	62	105	-	70 - 80	60	58	1.34
BBT40-HMC16S-75 *	964.190S	1	16	43	75	45	71	48	55	1.40
BBT40-HMC16S-120 *	800.144	1	16	43	120	90	71	48	55	1.80
BBT40-HMC20S-75	964.191S	1	20	50	75	46	69 - 79	50	56	1.40
BBT40-HMC20S-105	964.194S	1	20	50	105	75	69 - 79	50	56	1.90
BBT40-HMC20S-120	964.196S	1	20	50	120	90	69 - 79	50	56	2.10
BBT40-HMC25S-75	964.192S	1	25	59	75	47	73 - 83	56	57	1.60
BBT40-HMC25S-105	964.195S	1	25	59	105	77	73 - 83	56	57	2.20
BBT40-HMC25S-135	800.146	1	25	59	135	107	73 - 83	56	57	2.80
BBT40-HMC32S-90	978.279S	2	32	68	90	-	71 - 81	60	64	2.00
BBT40-HMC32S-105	800.147	2	32	68	105	-	79 - 89	60	64	2.30
BBT40-HMC32S-135	800.148	2	32	68	135	-	79 - 89	60	64	3.00

continúa en la página siguiente

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

A.1

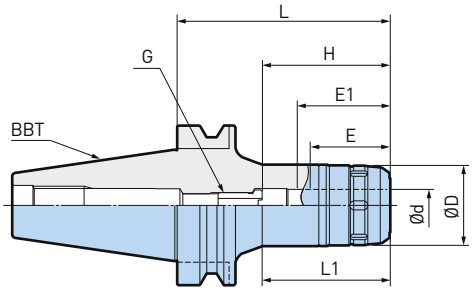


Fig. 1

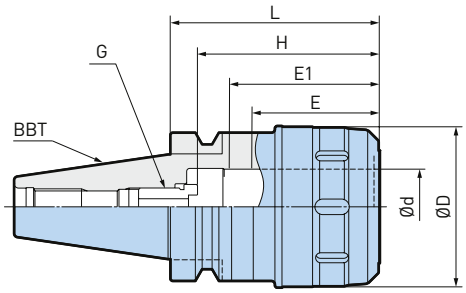


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	E	E1	Peso (kg)
BBT50-HMC16S-105 *	800.278	1	16	43	105	57	71	48	55	4.20
BBT50-HMC16S-135 *	800.279	1	16	43	135	80	71	48	55	4.50
BBT50-HMC16S-165 *	800.280	1	16	43	165	100	71	48	55	5.00
BBT50-HMC16S-200 *	800.281	1	16	43	200	120	71	48	55	5.60
BBT50-HMC16S-250	100008.011.0	1	16	43	250	155	71	48	55	6.30
BBT50-HMC20S-105	800.282	1	20	50	105	57	69 - 79	50	56	4.40
BBT50-HMC20S-135	800.283	1	20	50	135	80	69 - 79	50	56	4.80
BBT50-HMC20S-165	800.284	1	20	50	165	100	69 - 79	50	56	5.30
BBT50-HMC20S-200	800.285	1	20	50	200	125	69 - 79	50	56	6.00
BBT50-HMC20S-250	100008.003.0	1	20	50	250	160	69 - 79	50	56	7.00
BBT50-HMC20S-300	800.286	1	20	50	300	200	69 - 79	50	56	8.00
BBT50-HMC25S-105	800.287	1	25	59	105	57	76 - 86	56	57	4.60
BBT50-HMC25S-135	800.288	1	25	59	135	87	76 - 86	56	57	5.20
BBT50-HMC25S-165	800.289	1	25	59	165	105	76 - 86	56	57	5.90
BBT50-HMC25S-200	800.290	1	25	59	200	125	76 - 86	56	57	6.80
BBT50-HMC25S-250	100008.012.0	1	25	59	250	160	76 - 86	56	57	8.10
BBT50-HMC32S-105	800.291	1	32	68	105	64	88 - 98	60	72	4.70
BBT50-HMC32S-135	800.292	1	32	68	135	89	88 - 98	60	72	5.50
BBT50-HMC32S-165	800.293	1	32	68	165	105	88 - 98	60	72	6.40
BBT50-HMC32S-200	800.294	1	32	68	200	130	88 - 98	60	72	7.50
BBT50-HMC32S-250	100008.004.0	1	32	68	250	165	88 - 98	60	72	9.00
BBT50-HMC32S-300	800.295	1	32	68	300	200	88 - 98	60	72	10.50
BBT50-HMC32S-350	100008.005.0	1	32	68	350	240	88 - 98	60	72	12.00
BBT50-HMC42S-105	806.709	1	42	85	105	65	93 - 105	70	73	5.10
BBT50-HMC42S-135	-	1	42	85	135	94	93 - 105	70	73	6.40
BBT50-HMC42S-165	805.773	1	42	85	165	123	93 - 105	70	73	7.70
BBT50-HMC42S-200	-	1	42	85	200	130	93 - 105	70	73	9.30
BBT50-HMC42S-300	807.003	1	42	85	300	200	93 - 105	70	73	13.70
BBT50-HMC42S-400	100008.006.0	1	42	85	400	300	93 - 105	70	73	18.00

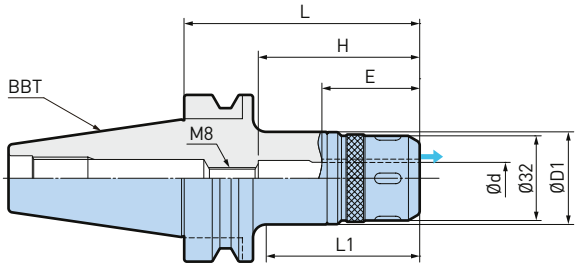
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. * Como tope de retención para herramientas en los modelos HMC16S, puede utilizarse un tornillo de cabeza hexagonal estándar, sin refrigeración interna.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-HMC12J-60	805.814	12	35	60	38	65	43	0.56
BBT40-HMC12J-90	805.815	12	35	90	63	65	43	1.40
BBT40-HMC12J-120	805.816	12	35	120	70	65	43	1.60
BBT50-HMC12J-105	805.817	12	35	105	67	65	43	4.00
BBT50-HMC12J-135	805.818	12	35	135	70	65	43	4.30
BBT50-HMC12J-165	805.819	12	35	165	90	65	43	4.60

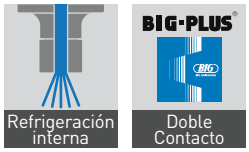
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

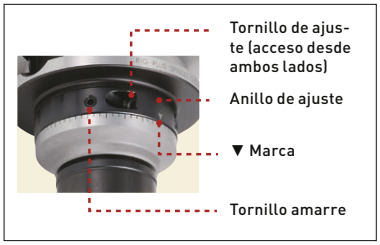
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Llave FK
▶ 379	▶ 385

Gran apriete New Hi-Power Milling Chuck tipo NRA

El diseño de ajuste de la excentricidad asegura la precisión incluso con el fresado en desbaste.





Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/ descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.

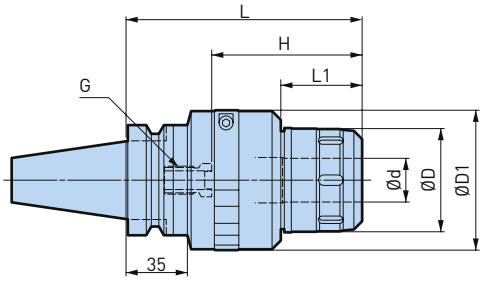


Fig. 1

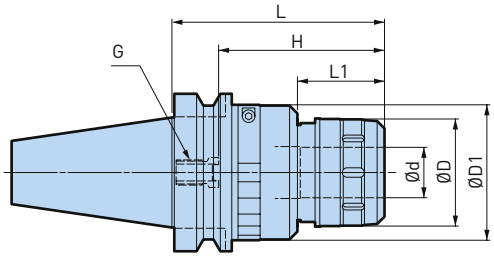


Fig. 2

ø20 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
BBT40-HMC20S-130NRA	806.164	1	20	50	72	130	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
BBT40-HMC25S-135NRA	804.690	1	25	59	80	135	46	75 - 85	21 µm	30 µm	3.50
BBT40-HMC32S-145NRA	804.691	1	32	68	86	145	55	85 - 95	20 µm	28 µm	4.10
BBT50-HMC20S-125NRA	806.270	2	20	50	72	125	46	69 - 79	23 µm	33 µm	5.20
BBT50-HMC25S-125NRA	806.271	2	25	59	80	125	46	75 - 85	21 µm	30 µm	5.50
BBT50-HMC32S-135NRA	806.272	2	32	68	86	135	55	85 - 95	20 µm	28 µm	6.30

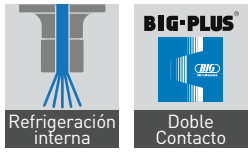
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
4. La cantidad de ajuste depende de la longitud del portaherramientas y de la longitud de proyección de la herramienta. La cantidad máxima de ajuste para las longitudes de proyección de la herramienta de 50 mm y 100 mm se muestra en la tabla.

Accesorios & Recambios

Llave FK	Tornillo de regulación HMA	Pinzas PJC	Pinzas PSC	Pinzas C
▶ 385	▶ 383	▶ 379	▶ 380	▶ 381

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



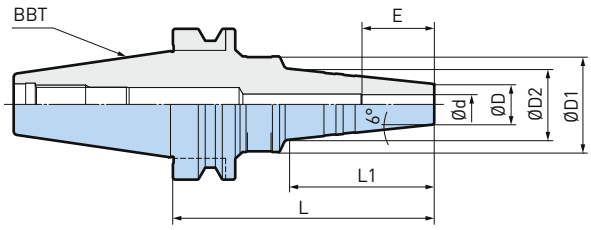


Fig. 1

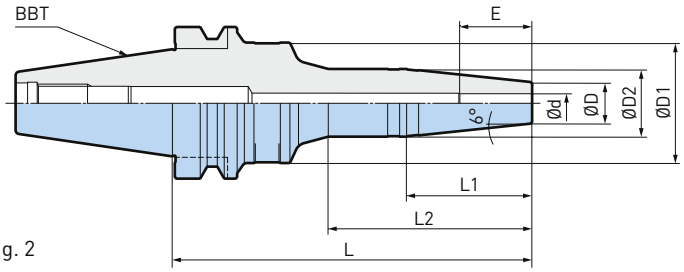


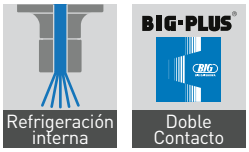
Fig. 2

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT30-HDC3S-60 *	807.580	1	3	14	42	18	60	19	-	16	0.55
BBT30-HDC3S-90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	16	0.62
BBT30-HDC3.175S-60	807.581	1	3.175	14	41.4	18	60	19	-	16	0.54
BBT30-HDC4S-60	803.053	1	4	14	46	20	60	28	-	19	0.48
BBT30-HDC4S-90	805.820	1	4	14	42	25	90	50	-	19	0.62
BBT30-HDC5S-90	805.821	1	5	14	42	25	90	50	-	22	0.63
BBT30-HDC6S-60	807.582	1	6	14	42	25	60	19	-	25	0.56
BBT30-HDC6S-90	803.054	1	6	14	42	25	90	50	-	25	0.62
BBT30-HDC6S-120	100010.002.0	2	6	14	42	26	120	57	77	25	0.75
BBT30-HDC8S-90	803.055	1	8	17	42	28	90	50	-	31	0.65
BBT30-HDC8S-120	100010.003.0	2	8	17	42	28	120	52	78	31	0.75
BBT30-HDC10S-90	803.051	1	10	19	44	30	90	50	-	33	0.67
BBT30-HDC10S-120	100010.004.0	2	10	19	44	30	120	52	78	33	0.80
BBT30-HDC12S-90	803.052	1	12	21	46	32	90	50	-	36	0.69
BBT30-HDC12S-120	100010.005.0	2	12	21	46	32	120	52	78	36	0.85
BBT40-HDC3S-90 *	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	16	1.20
BBT40-HDC3S-135	-	2	3	14	44	26	135	57	84	16	1.40
BBT40-HDC4S-60	803.060	1	4	14	38	19	60	22	-	19	1.10
BBT40-HDC4S-90	803.061	1	4	14	38	24	90	45	-	19	1.20
BBT40-HDC4S-135	805.464	2	4	14	44	26	135	57	84	19	1.40
BBT40-HDC5S-90	807.583	1	5	14	38	24	90	46	-	21	1.20

continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck Super Slim



A.1

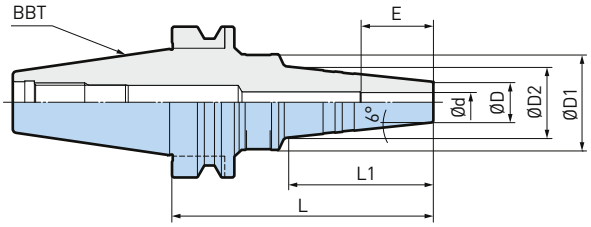


Fig. 1

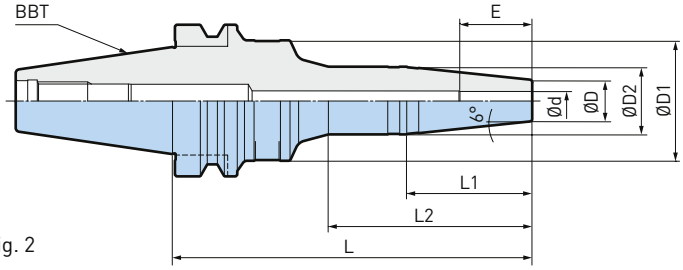


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	Peso (kg)
BBT40-HDC6S-110	803.062	1	6	14	38	27	110	60	-	25	1.30
BBT40-HDC6S-150	803.063	2	6	14	48	26	150	57	85	25	1.60
BBT40-HDC6S-180	100010.006.0	2	6	14	48	26	180	57	100	25	1.70
BBT40-HDC8S-110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	31	1.30
BBT40-HDC8S-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	31	1.60
BBT40-HDC8S-180	100010.007.0	2	8	17	50	28	180	52	100	31	1.80
BBT40-HDC10S-110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	33	1.40
BBT40-HDC10S-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	33	1.70
BBT40-HDC10S-180	100010.008.0	2	10	19	50	30	180	52	100	33	1.80
BBT40-HDC12S-110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	36	1.40
BBT40-HDC12S-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	36	1.70
BBT40-HDC12S-180	100010.009.0	2	12	21	50	32	180	52	100	36	1.90
BBT50-HDC4S-150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	19	4.10
BBT50-HDC4S-200	807.584	2	4	14	56	26	200	57	100	19	4.60
BBT50-HDC6S-150	803.068	2	6	14	52	26	150	57	83	25	4.00
BBT50-HDC6S-200	805.822	2	6	14	56	26	200	57	100	25	4.60
BBT50-HDC8S-150	803.069	2	8	17	54	28	150	52	83	31	4.10
BBT50-HDC8S-200	805.823	2	8	17	58	28	200	52	100	31	4.70
BBT50-HDC10S-150	803.066	2	10	19	56	30	150	52	83	33	4.20
BBT50-HDC10S-200	805.824	2	10	19	60	30	200	52	100	33	4.80
BBT50-HDC12S-150	803.067	2	12	21	58	32	150	52	83	36	4.20
BBT50-HDC12S-200	805.825	2	12	21	62	32	200	52	100	36	4.90

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. * Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

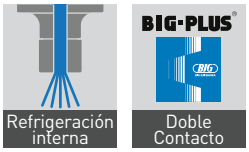
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



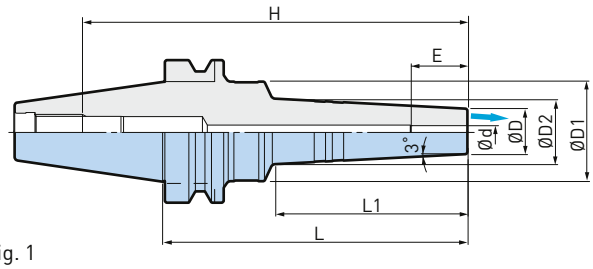


Fig. 1

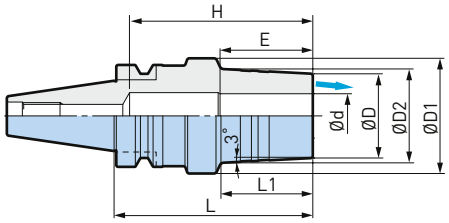


Fig. 2

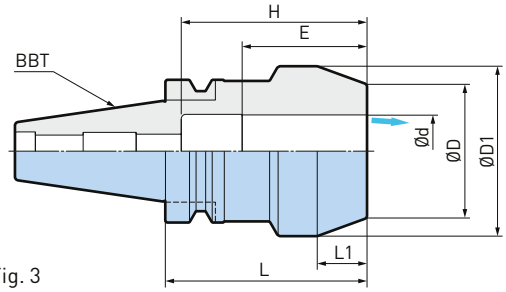
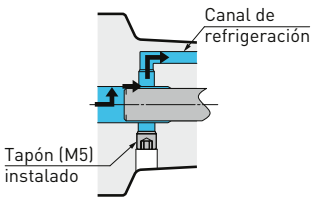


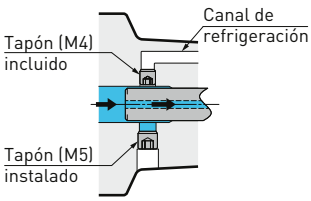
Fig. 3

ø4 - 32mm

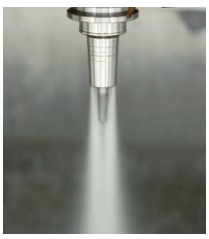
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT30-HDC4J-60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	-	(84)	19	0.50
BBT30-HDC4J-90	807.372	1	4	20	42	26	90	50	-	(113)	19	0.66
BBT30-HDC6J-90	805.078	1	6	20	42	26	90	50	-	(113)	25	0.66
BBT30-HDC8J-90	805.079	1	8	22	42	28	90	50	-	(113)	31	0.68
BBT30-HDC10J-90	805.080	1	10	24	44	30	90	50	-	(113)	33	0.70
BBT30-HDC12J-90	805.081	1	12	26	46	32	90	50	-	113	36	0.72
BBT30-HDC16J-90	805.480	1	16	34	46	40	90	49	-	100	43	0.83
BBT30-HDC20J-90	805.481	2	20	38	52	43	90	40	-	83	43	0.92
BBT40-HDC4J-90	805.082	1	4	20	38	25	90	45	-	(125)	19	1.20
BBT40-HDC4J-135	805.549	1	4	20	44	30	135	85	-	(170)	19	1.50
BBT40-HDC6J-90	805.083	1	6	20	38	25	90	45	-	(125)	25	1.20
BBT40-HDC6J-135	805.084	1	6	20	44	29	135	85	-	(170)	25	1.50
BBT40-HDC6J-165	100011.002.0	1	6	20	46	32	165	105	-	(200)	25	1.70
BBT40-HDC8J-90	805.085	1	8	22	40	27	90	45	-	(125)	31	1.20
BBT40-HDC8J-135	805.086	1	8	22	46	31	135	85	-	(170)	31	1.50
BBT40-HDC8J-165	100011.003.0	1	8	22	48	34	165	105	-	(200)	31	1.80
BBT40-HDC10J-90	805.087	1	10	24	42	29	90	45	-	(125)	33	1.30
BBT40-HDC10J-135	805.088	1	10	24	48	33	135	85	-	(170)	33	1.60
BBT40-HDC10J-165	100011.004.0	1	10	24	50	36	165	105	-	(200)	33	1.90
BBT40-HDC12J-90	805.089	1	12	26	44	31	90	45	-	(125)	36	1.30
BBT40-HDC12J-135	805.090	1	12	26	50	35	135	85	-	(170)	36	1.60
BBT40-HDC12J-165	100011.005.0	1	12	26	52	38	165	105	-	(200)	36	1.90
BBT40-HDC16J-90	805.482	1	16	34	46	40	90	46	-	125	43	1.40
BBT40-HDC16J-135	805.483	1	16	34	50	44	135	89	-	170	43	1.80
BBT40-HDC20J-90	805.484	1	20	38	48	44	90	47	-	110	43	1.40
BBT40-HDC20J-135	805.485	1	20	38	53	48	135	90	-	155	43	1.90
BBT40-HDC25J-90	805.677	1	25	51	63	56	90	41	-	105	49	1.80
BBT40-HDC32J-90	805.678	3	32	59	75	-	90	20	-	82	56	2.10



Periférico

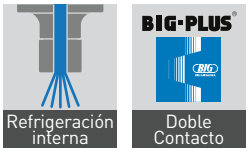


A través del centro



continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck Jet Through



A.1

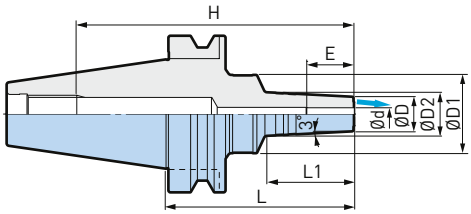


Fig. 4

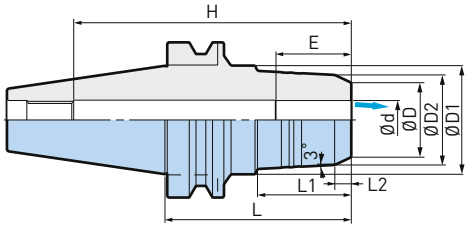


Fig. 5

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Peso (kg)
BBT50-HDC4J-120	100011.006.0	4	4	20	48	26	120	55	-	(177)	17	3.80
BBT50-HDC6J-120	805.091	4	6	20	48	26	120	55	-	(177)	25	4.00
BBT50-HDC8J-120	805.092	4	8	22	50	28	120	55	-	(177)	31	4.00
BBT50-HDC10J-120	805.093	4	10	24	52	30	120	55	-	(177)	33	4.10
BBT50-HDC12J-120	805.094	4	12	26	54	32	120	55	-	(177)	36	4.10
BBT50-HDC16J-120	805.486	4	16	34	58	41	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC20J-120	805.487	4	20	38	62	45	120	56	-	(177)	43	4.30
BBT50-HDC25J-120	805.679	5	25	48	70	58	120	59	10	177	49	4.90
BBT50-HDC32J-120	805.680	5	32	58	78	67	120	60	9	177	56	5.00

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tornillo de regulación no puede usarse.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

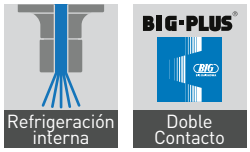
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.



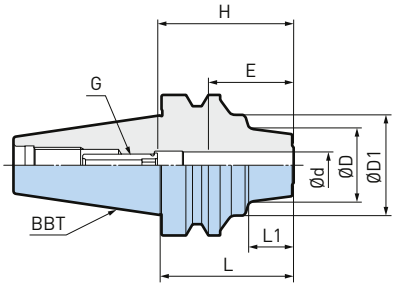


Fig. 1

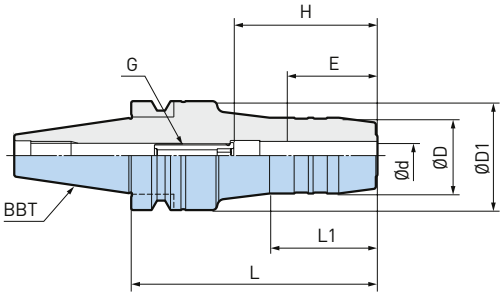


Fig. 2

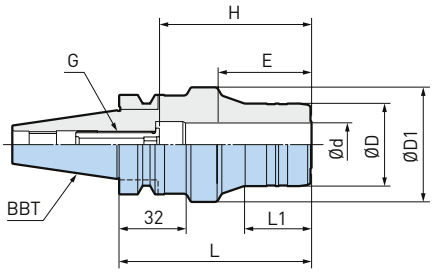


Fig. 3

ø6 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT30-HDC6-45	978.071	1	6	30	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA6-05020	0.58
BBT30-HDC6-75	978.034	2	6	26	46	75	40	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.64
BBT30-HDC6-90	978.072	2	6	26	46	90	42	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.71
BBT30-HDC6-105	978.073	2	6	26	46	105	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.78
BBT30-HDC7-75	978.074	2	7	27	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA6-05032	0.65
BBT30-HDC8-45	978.075	2	8	32	46	45	7	-	35 - 50	28	HDA8-06020	0.58
BBT30-HDC8-75	978.076	2	8	28	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.65
BBT30-HDC8-90	978.077	2	8	28	46	90	44	57	28 - 50	28	HDA6-05032	0.73
BBT30-HDC8-105	978.078	2	8	28	46	105	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.81
BBT30-HDC9-75	978.079	2	9	29	46	75	41	-	28 - 50	28	HDA8-06032	0.66
BBT30-HDC10-45	978.080	1	10	34	46	45	7	-	45 - 55	33	HDA10-08015	0.57
BBT30-HDC10-75	978.081	2	10	30	46	75	36	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.71
BBT30-HDC10-90	978.082	2	10	30	46	90	45	51	33 - 55	33	HDA10-08032	0.79
BBT30-HDC10-105	978.083	2	10	30	46	105	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	0.88
BBT30-HDC11-90	978.084	2	11	31	46	90	51	45	33 - 55	33	HDA10-08032	0.80
BBT30-HDC12-45	978.085	1	12	36	46	45	7	-	55 - 60	38	HDA12-10010	0.58
BBT30-HDC12-75	978.086	2	12	32	46	75	36	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.72
BBT30-HDC12-90	978.087	2	12	32	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.80
BBT30-HDC12-105	978.088	2	12	32	46	105	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	0.90
BBT30-HDC13-90	978.089	2	13	33	46	90	45	51	38 - 60	38	HDA12-10032	0.81
BBT30-HDC14-90	978.090	2	14	34	46	90	46	52	38 - 60	38	HDA12-10032	0.82
BBT30-HDC15-90	978.091	2	15	37	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA12-10032	0.86
BBT30-HDC16-45 *	978.092	1	16	42	46	45	7	-	70 - 70	43	-	0.52
BBT30-HDC16-75	978.025	2	16	38	46	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC16-90	978.093	2	16	38	46	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	0.86
BBT30-HDC16-105	805.550	2	16	38	46	105	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.02
BBT30-HDC18-90	978.094	2	18	36	51	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.90
BBT30-HDC20-60 **	978.095	3	20	38	53	60	-	32	43 - 54	43	HDA16-12030	0.74
BBT30-HDC20-75	978.038	3	20	38	53	75	16	32	46 - 70	43	HDA16-12030	0.81
BBT30-HDC20-90	978.096	2	20	38	38	90	31	41	43 - 70	43	HDA16-12037	0.93
BBT30-HDC20-105	805.551	2	20	38	46	105	40	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.00
BBT30-HDC25-105	978.097	3	25	55	63	105	44	32	52 - 80	52	HDA25-16039	1.55
BBT30-HDC32-105	978.098	2	32	60	75	105	39	-	56 - 80	56	HDA25-16039	1.70

continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck estándar

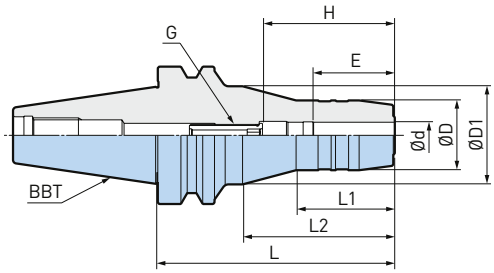


Fig. 4

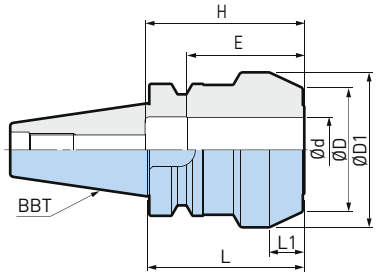


Fig. 5

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC6-60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.20
BBT40-HDC6-90	978.343	4	6	26	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC6-110	800.128	4	6	26	45	110	44	70	28 - 50	28	HDA6-05032	1.50
BBT40-HDC6-135	800.129	4	6	26	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.70
BBT40-HDC6-165	800.130	4	6	26	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.90
BBT40-HDC7-90	800.135	4	7	27	45	90	44	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.40
BBT40-HDC8-60	800.139	1	8	29	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.20
BBT40-HDC8-90	978.192	4	8	28	45	90	44	50	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC8-110	800.136	4	8	28	45	110	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.50
BBT40-HDC8-135	800.137	4	8	28	45	135	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.70
BBT40-HDC8-165	800.138	4	8	28	45	165	44	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.90
BBT40-HDC9-90	800.143	4	9	29	45	90	45	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.40
BBT40-HDC10-60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.20
BBT40-HDC10-90	978.027	4	10	30	45	90	45	50	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC10-110	800.085	4	10	30	45	110	45	70	33 - 55	33	HDA10-08032	1.50
BBT40-HDC10-135	800.086	4	10	30	45	135	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.70
BBT40-HDC10-165	800.087	4	10	30	45	165	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	2.00
BBT40-HDC11-90	800.092	4	11	31	45	90	45	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.40
BBT40-HDC12-60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.20
BBT40-HDC12-90	800.096	4	12	32	45	90	45	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC12-110	800.093	4	12	32	45	110	45	69	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC12-135	800.094	4	12	32	45	135	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.70
BBT40-HDC12-165	800.095	4	12	32	45	165	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	2.00
BBT40-HDC13-90	800.099	4	13	33	45	90	45	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-90	978.028	4	14	34	45	90	46	49	38 - 60	38	HDA12-10032	1.40
BBT40-HDC14-110	800.100	4	14	34	45	110	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.60
BBT40-HDC14-135	800.101	4	14	34	45	135	46	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.80
BBT40-HDC15-90	800.104	4	15	37	45	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-75	800.108	4	16	38	45	75	35	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.30
BBT40-HDC16-90	978.193	4	16	38	45	90	47	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC16-110	800.105	4	16	38	45	110	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.60
BBT40-HDC16-135	800.106	4	16	38	45	135	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC16-165	800.107	4	16	38	50	165	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.30
BBT40-HDC18-90	978.194	4	18	40	45	90	48	49	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC18-110	800.109	4	18	40	45	110	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC18-135	800.110	4	18	40	45	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.90
BBT40-HDC19-75 *	800.111	6	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-	1.40
BBT40-HDC20-90	800.115	4	20	42	45	90	48	50	43 - 70	43	HDA16-12037	1.50
BBT40-HDC20-110	800.112	4	20	42	50	110	48	70	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
BBT40-HDC20-135	800.113	4	20	42	50	135	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.00
BBT40-HDC20-165	800.114	4	20	42	50	165	48	-	43 - 70	43	HDA16-12037	2.40
BBT40-HDC22-75 *	806.011	6	22	52	-	75	44,5	-	110	56	-	1.40
BBT40-HDC24-75 *	800.116	6	24	63	-	75	47	-	104	45	-	1.60
BBT40-HDC28-75 *	806.012	5	28	52	71	75	16	-	93	45	-	1.70
BBT40-HDC31-75 *	805.826	5	31	74	-	75	30	-	76	56	-	1.80

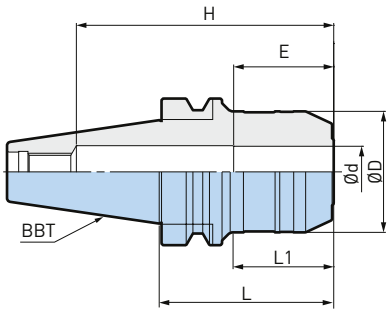


Fig. 6

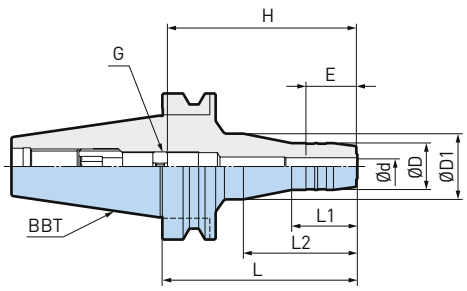


Fig. 7

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC6L-105	800.023	7	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC6L-135	800.024	7	6	26	45	135	44	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.10
BBT50-HDC6L-150	800.025	7	6	26	45	150	44	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC6L-165	800.026	7	6	26	45	165	44	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-105	800.027	7	8	28	45	105	45	48	80 - 120	28	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC8L-135	800.275	7	8	28	45	135	45	78	110 - 150	28	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC8L-150	800.276	7	8	28	45	150	45	93	125 - 165	28	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC8L-165	800.277	7	8	28	45	165	45	108	140 - 180	28	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC10L-105	800.264	7	10	30	45	105	45	48	80 - 120	33	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC10L-135	800.265	7	10	30	45	135	45	78	110 - 150	33	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC10L-150	800.266	7	10	30	45	150	45	93	125 - 165	33	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC10L-165	800.267	7	10	30	45	165	45	108	140 - 180	33	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC12L-105	800.268	7	12	32	45	105	45	48	80 - 120	38	HDA6-20010	3.90
BBT50-HDC12L-135	800.269	7	12	32	45	135	45	78	110 - 150	38	HDA6-20010	4.20
BBT50-HDC12L-150	800.270	7	12	32	45	150	45	93	125 - 165	38	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC12L-165	800.271	7	12	32	45	165	45	108	140 - 180	38	HDA6-20010	4.40
BBT50-HDC16L-90	800.000	8	16	38	47	90	40	43	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC16L-105	800.272	7	16	38	47	105	47	48	80 - 120	43	HDA6-20010	4.00
BBT50-HDC16L-135	800.273	7	16	38	47	135	48	78	110 - 150	43	HDA6-20010	4.30
BBT50-HDC16L-150	800.274	7	16	38	47	150	48	93	125 - 165	43	HDA6-20010	4.50
BBT50-HDC19L-90 *	800.001	6	19	49.2	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC20L-90	800.007	8	20	42	50	90	45	-	56 - 96	43	HDA20-12047	3.90
BBT50-HDC20L-105	800.002	8	20	42	50	105	47	48	71 - 111	43	HDA20-12047	4.10
BBT50-HDC20L-135	800.003	8	20	42	50	135	48	78	101 - 141	43	HDA20-12047	4.40
BBT50-HDC20L-150	800.004	8	20	42	50	150	48	93	116 - 156	43	HDA20-12047	4.50
BBT50-HDC20L-200	800.005	9	20	42	50	200	48	102	166 - 206	43	HDA20-12047	5.20
BBT50-HDC20L-250	800.006	9	20	42	50	250	48	102	216 - 256	43	HDA20-12047	6.10
BBT50-HDC22L-90 *	806.013	6	22	52	-	90	45	-	149	43	-	4.10
BBT50-HDC24L-90 *	800.008	6	24	63	-	90	41	-	149	45	-	4.40
BBT50-HDC25L-90	800.014	8	25	63	-	90	45	-	56 - 96	52	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC25L-105	800.009	8	25	63	-	105	60	-	71 - 111	52	HDA20-12047	4.60
BBT50-HDC25L-135	800.010	8	25	63	68	135	60	78	101 - 141	52	HDA20-12047	5.30
BBT50-HDC25L-150	800.011	8	25	63	70	150	60	92	116 - 156	52	HDA20-12047	5.70
BBT50-HDC25L-200	800.012	9	25	63	70	200	60	100	166 - 200	52	HDA20-12047	7.00
BBT50-HDC25L-250 *	800.013	9	25	63	70	250	60	100	200	52	-	8.50
BBT50-HDC28L-90 *	806.014	6	28	69	-	90	44	-	148	45	-	4.40
BBT50-HDC31L-90 *	800.015	6	31	72	-	90	45	-	147	56	-	4.30

continúa en la página siguiente

A.1

Hydraulic Chuck estándar

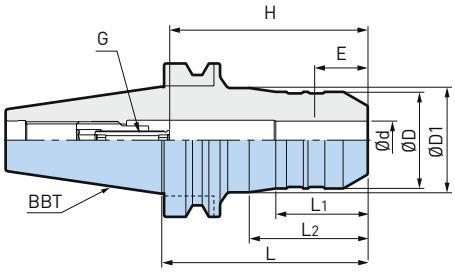


Fig. 8

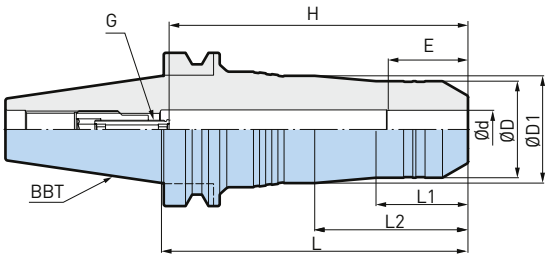


Fig. 9

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BBT50-HDC32L-90	800.021	8	32	72	-	90	47	-	56 - 96	56	HDA20-12047	4.30
BBT50-HDC32L-105	800.016	8	32	72	-	105	62	-	71 - 111	56	HDA20-12047	4.70
BBT50-HDC32L-135	800.017	8	32	72	78	135	60	78	101 - 141	56	HDA20-12047	5.60
BBT50-HDC32L-165	800.018	8	32	72	80	165	60	108	131 - 171	56	HDA20-12047	6.50
BBT50-HDC32L-200	800.019	9	32	72	80	200	60	100	166 - 200	56	HDA20-12047	7.80
BBT50-HDC32L-250 *	800.020	9	32	72	80	250	60	100	200	56	-	9.80
BBT50-HDC42L-110	800.022	8	42	96	-	110	72	-	76 - 116	65	HDA20-12047	5.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Disponible pinza cilíndrica (casquillo reductor).
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. * El tornillo de regulación no puede usarse.
7. ** La pinza cilíndrica no puede utilizarse.

Atención

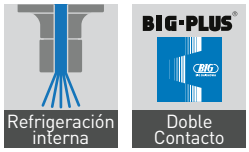
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Tornillo de regulación HDA	α Limpiadores Wiper
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

Portaherramientas Hidráulicos E Tipo

Diseño de cuerpo robusto para permitir el fresado de alto avance, logrando un mecanizado altamente fiable.



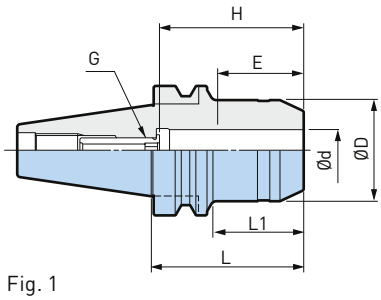


Fig. 1

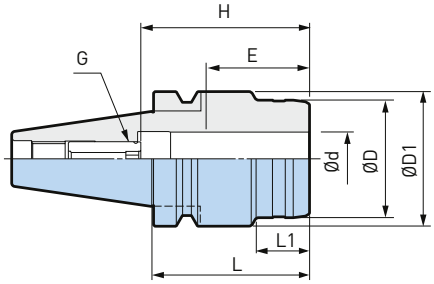


Fig. 2

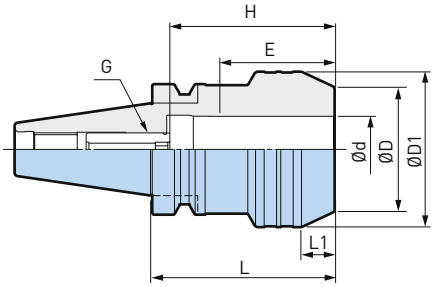


Fig. 3

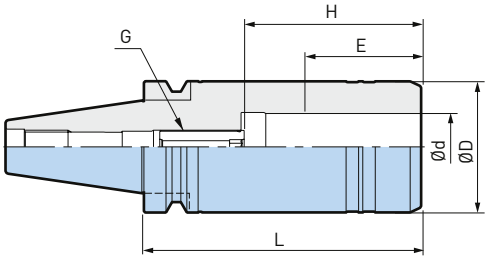


Fig. 4

ø20 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
BBT40-HDC20E-75	978.173	1	20	49,2	-	75	45	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BBT40-HDC25E-75	800.120	2	25	55	63	75	25	52 - 80	52	HDA25-16033	1.60
BBT40-HDC25E-110	800.117	2	25	55	63	110	25	52 - 80	52	HDA25-16039	2.40
BBT40-HDC25E-135	800.118	2	25	55	63	135	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.00
BBT40-HDC25E-165	800.119	2	25	55	63	165	25	52 - 80	52	HDA25-16039	3.60
BBT40-HDC32E-90	800.124	3	32	60	75	90	16	56 - 80.5	56	HDA25-16039	2.20
BBT40-HDC32E-110	800.121	2	32	63	75	110	34	56 - 85	56	HDA25-16039	2.50
BBT40-HDC32E-135	800.122	4	32	62,9	-	135	-	56 - 85	56	HDA25-16039	2.80
BBT40-HDC32E-165	800.123	4	32	62,9	-	165	-	56 - 85	56	HDA25-16039	3.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.

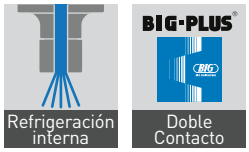
Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Tornillo de regulación HDA	Limpiadores TK
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

SF Mandril Hidráulico



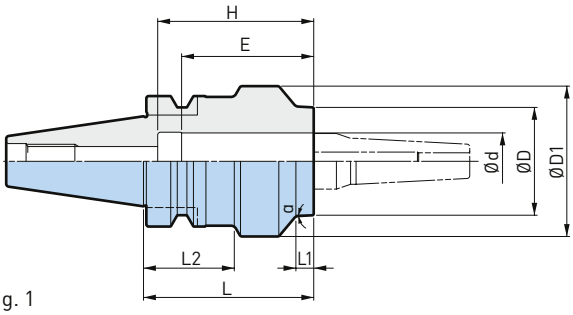


Fig. 1

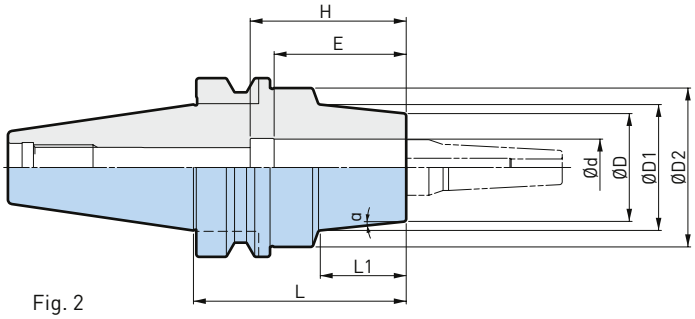


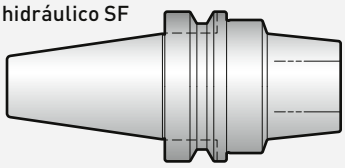
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	H	E	Peso (kg)
BBT30-HDC20SF-60	-	1	20	38	53	-	60	5	32	3	55	48	0.75
BBT40-HDC20SF-75	-	2	20	38	45	56	75	30	-	6	55	48	1.40

1. El tornillo de regulación no puede usarse.

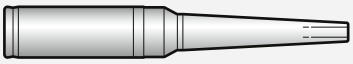
Combinación según la aplicación

Portaherramientas hidráulico SF



Ejemplo de combinación

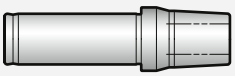
Casquillo SF



ST20SF-SRM3-135

Minimiza interferencias con la pieza/dispositivos de sujeción, ideal para taladrado profundo y operaciones de fresado de difícil acceso.

Sustitución sencilla del casquillo SF con una sola llave.



ST20SF-SRM12-90

Reduce la salida innecesaria de la herramienta y aumenta la eficiencia de mecanizado.

Accesorios & Recambios

SF Mandril de contracción cilíndrico

▶ 93

Atención

- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.

SF Mandril de contracción cilíndrico

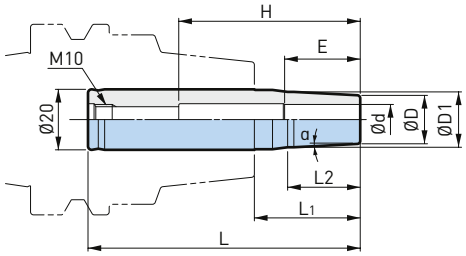


Fig. 1

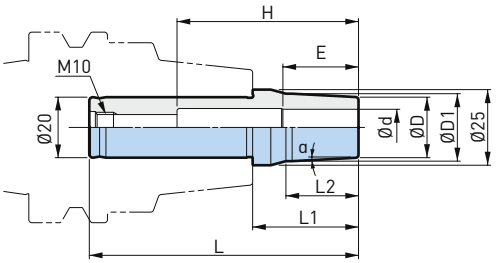


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	H	E	Peso (kg)
ST20SF-SRM3-90 *	-	1	3	7.5	9.6	90	35	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-110 *	-	1	3	7.5	11.7	110	55	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-135 *	-	1	3	7.5	14.3	135	80	3	-	9	0.25
ST20SF-SRM4-90 *	-	1	4	10	12.1	90	35	3	-	12	0.20
ST20SF-SRM4-110 *	-	1	4	10	14.2	110	55	3	-	12	0.18
ST20SF-SRM4-135 *	-	1	4	10	16.8	135	80	3	-	12	0.25
ST20SF-SRM6-90	-	1	6	12	14.1	90	35	3	-	18	0.15
ST20SF-SRM6-110	-	1	6	12	16.2	110	55	3	-	18	0.18
ST20SF-SRM6-135	-	1	6	12	-	135	80	3	-	18	0.23
ST20SF-SRM8-90	-	1	8	14	16.1	90	35	3	-	20	0.15
ST20SF-SRM8-110	-	1	8	14	18.2	110	55	3	-	20	0.20
ST20SF-SRM8-135	-	1	8	14	-	135	80	3	-	20	0.23
ST20SF-SRM10-90	-	1	10	16	18.3	90	35	3	60	25	0.15
ST20SF-SRM10-110	-	1	10	16	-	110	55	3	60	25	0.20
ST20SF-SRM10-135	-	1	10	16	-	135	80	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-90	-	2	12	20	22.3	89	35	3	60	25	0.18
ST20SF-SRM12-110	-	2	12	20	-	109	55	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-135	-	2	12	20	-	134	80	3	60	25	0.30

1. *Los modelos están fabricados en acero inoxidable.

Ø3–4: Fabricado en acero inoxidable
Ø6–12: Fabricado en acero

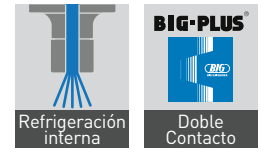
Precaución
No realizar el ajuste por contracción de herramientas con la combinación SF Sleeve / portaherramientas hidráulico SF montada.

Accesorios & Recambios

SF Mandril Hidráulico	SF Mandril Hidráulico
▶ 92	▶ 210

Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.



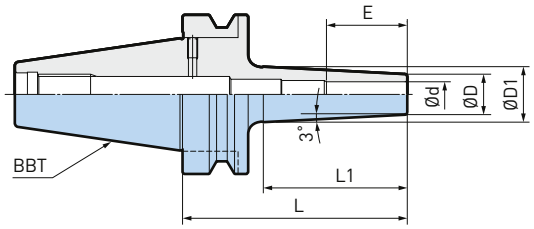


Fig. 1

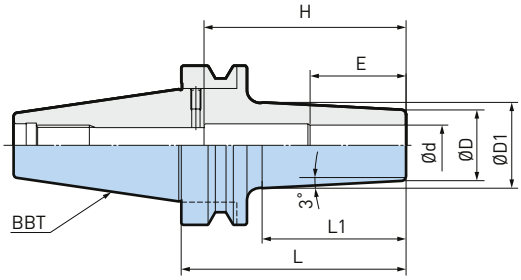


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC6S-105	978.179	1	6	10	18	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC8S-105	978.180	1	8	13	21	105	77	129 *	26	0.50
BBT30-SRC10S-105	800.063	2	10	16	24	105	77	62	32	0.60
BBT30-SRC12S-105	978.007	2	12	19	27	105	77	72	36	0.60
BBT40-SRC6S-120	800.168	1	6	10	19	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC6S-165	978.136	1	6	10	23.5	165	127	200 *	26	1.20
BBT40-SRC8S-120	978.205	1	8	13	22	120	86	155 *	26	1.10
BBT40-SRC8S-165	978.137	1	8	13	26.5	165	129	200 *	26	1.30
BBT40-SRC10S-120	978.367	1	10	16	25	120	86	155 *	32	1.20
BBT40-SRC10S-165	978.138	1	10	16	29.5	165	129	200 *	32	1.40
BBT40-SRC12S-120	800.163	1	12	19	28	120	87	155 *	36	1.20
BBT40-SRC12S-165	978.139	1	12	19	33	165	131	200 *	36	1.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. „H" con * indica la profundidad máxima de sujeción al perno de tracción.
6. "E" es la longitud mínima de apriete.

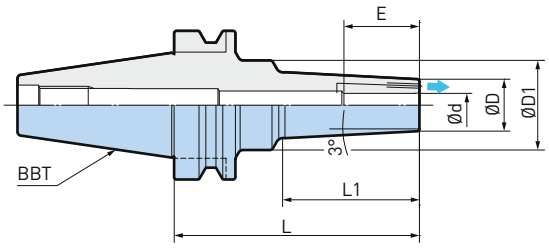
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Shrink Chuck Jet Through

Suministro eficiente de refrigerante a la periferia de la herramienta.



ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	Peso (kg)
BBT40-SRC6J-105	804.751	6	16	32	105	55	26	1.20
BBT40-SRC8J-105	804.752	8	19	35	105	55	26	1.20
BBT40-SRC10J-105	804.749	10	22	38	105	58	32	1.30
BBT40-SRC12J-105	804.750	12	24	40	105	63	36	1.30
BBT50-SRC6J-165	804.755	6	16	42	165	93	26	4.00
BBT50-SRC8J-165	804.756	8	19	45	165	99	26	4.20
BBT50-SRC10J-165	804.753	10	22	48	165	103	32	4.20
BBT50-SRC12J-165	804.754	12	24	50	165	108	36	4.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

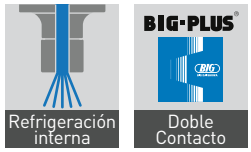
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



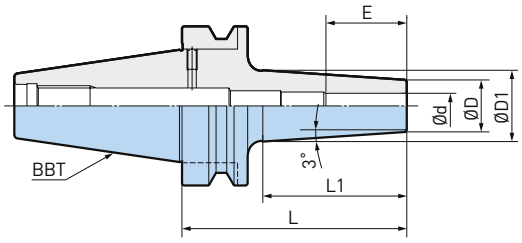


Fig. 1

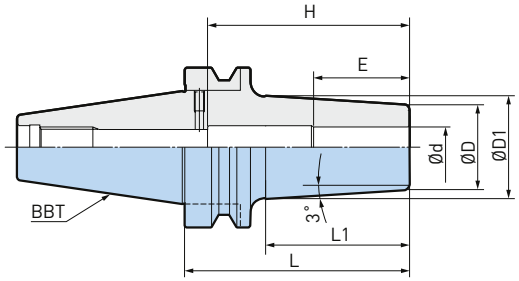


Fig. 2

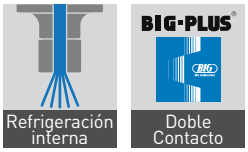
ø4 - 20mm

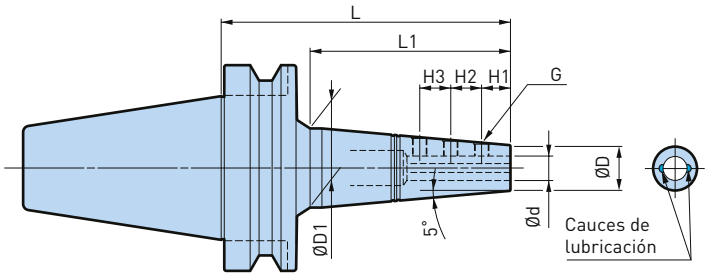
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
BBT30-SRC4-75 *	978.001	1	4	10	15	75	44	-	16	0.50
BBT30-SRC6-75	978.002	1	6	14	19	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC8-75	978.003	1	8	18	23	75	47	-	26	0.50
BBT30-SRC10-75	978.004	2	10	22	27	75	47	62	32	0.60
BBT30-SRC12-75	978.005	2	12	24	29	75	47	72	36	0.60
BBT30-SRC16-75	978.006	2	16	28	33	75	48	80	38	0.60
BBT40-SRC4-90 *	978.291	1	4	10	15.5	90	52	-	16	1.10
BBT40-SRC6-90	978.056	1	6	14	20	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC6-150	800.167	1	6	14	26	150	114	-	26	1.20
BBT40-SRC8-90	978.057	1	8	18	24	90	57	-	26	1.10
BBT40-SRC8-150	800.169	1	8	18	18	150	114	-	26	1.40
BBT40-SRC10-90	978.058	1	10	22	28	90	57	-	32	1.20
BBT40-SRC10-150	800.161	1	10	22	34	150	116	-	32	1.50
BBT40-SRC12-90	978.059	1	12	24	30	90	57	-	36	1.20
BBT40-SRC12-150	800.162	1	12	24	36	150	116	-	36	1.50
BBT40-SRC16-90	978.060	2	16	28	34	90	57	80	38	1.20
BBT40-SRC16-165	800.164	2	16	28	42	165	132	80	38	1.80
BBT40-SRC20-90	978.061	2	20	34	40	90	57	100	42	1.30
BBT40-SRC20-165	800.165	2	20	34	48	165	132	100	42	2.10
BBT50-SRC6-105	978.105	1	6	14	20.5	105	61	-	26	3.60
BBT50-SRC6-165	800.354	1	6	14	26	165	116	-	26	3.80
BBT50-SRC8-105	978.107	1	8	18	24.5	105	61	-	26	3.80
BBT50-SRC8-165	800.355	1	8	18	30	165	116	-	26	3.90
BBT50-SRC10-105	978.109	1	10	22	28.5	105	61	-	32	3.70
BBT50-SRC10-165	800.350	1	10	22	34	165	116	-	32	4.00
BBT50-SRC12-105	978.111	1	12	24	30.5	105	61	-	36	3.70
BBT50-SRC12-165	800.351	1	12	24	36	165	116	-	36	4.10
BBT50-SRC16-105	978.113	1	16	28	34.5	105	61	-	38	3.80
BBT50-SRC16-165	978.114	1	16	28	40	165	116	-	38	4.20
BBT50-SRC20-105	978.115	1	20	34	40	105	61	-	42	3.90
BBT50-SRC20-165	800.352	1	20	34	46	165	116	-	42	4.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. * Use herramientas con tolerancia h5.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
5. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
6. "E" es la longitud mínima de apriete.

Portaherramientas Mold Chuck

Una alternativa al térmico, su forma cónica evita las interferencias. Requiere fresas de mango Weldon.





ø3 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	G	H1	H2	H3	Peso (kg)
BBT40-SSL3-135	800.172	3	10	27,5	135	100	M3	6	6	-	1.20
BBT40-SSL4-135	800.173	4	11	28,5	135	100	M4	6	7	-	1.20
BBT40-SSL6-135	966.353	6	13	30	135	100	M6	12	13	-	1.30
BBT40-SSL8-135	966.354	8	15	32	135	100	M6	13,5	18	-	1.30
BBT40-SSL10-150	800.170	10	17	36,5	150	115	M6	15	20	-	1.50
BBT40-SSL12-150	800.171	12	22	41,5	150	115	M8	15	16	16	1.70
BBT50-SSL6-150	978.280	6	13	31	150	104	M6	12	13	-	3.90
BBT50-SSL6-200	800.363	6	13	39,5	200	154	M6	12	13	-	4.30
BBT50-SSL8-150	800.364	8	15	32,5	150	104	M6	13,5	18	-	3.90
BBT50-SSL8-200	800.365	8	15	41,5	200	154	M6	13,5	18	-	4.40
BBT50-SSL10-150	800.356	10	17	34,5	150	104	M6	15	20	-	4.00
BBT50-SSL10-200	800.357	10	17	43,5	200	154	M6	15	20	-	4.50
BBT50-SSL12-150	978.281	12	22	39,5	150	104	M8	15	16	16	4.10
BBT50-SSL12-200	800.358	12	22	48	200	154	M8	15	16	16	4.70
BBT50-SSL16-150	800.359	16	26	43	150	104	M8	15	20	22	4.30
BBT50-SSL16-200	800.360	16	26	52	200	154	M8	15	20	22	5.00
BBT50-SSL20-150	800.361	20	30	47	150	104	M8	15	20	25	4.30
BBT50-SSL20-200	800.362	20	30	56	200	154	M8	15	20	25	5.10

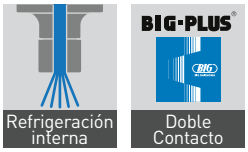
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Sólo se deben utilizar fresas de bola de 2 canales con vástago soldable.
3. Se incluye 1 juego de tornillos de sujeción exclusivos.

Accesorios & Recambios

Tornillo para Mold Chuck

▶ 400

Conos CK con refrigeración interna



A.1

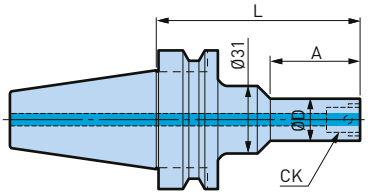
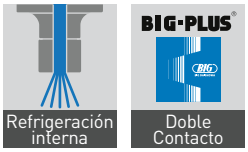


Fig. 1

CK1 - CK7

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT30-CKB1-72	328.308	1	CK1	19	72	40	0.48
BBT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.42
BBT30-CKB2-83	328.260	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BBT30-CKB3-39	328.272	2	CK3	31	39	13	0.44
BBT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BBT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BBT30-CKB4-73	328.261	2	CK4	39	73	48	0.76
BBT30-CKB5-63	328.262	3	CK5	50	63	(41)	0.78
BBT30-CKB6-64	328.289	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BBT40-CKB1-72	869.017	2	CK1	19	72	40	1.10
BBT40-CKB2-43	807.184	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BBT40-CKB2-83	806.680	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BBT40-CKB3-44	807.150	2	CK3	31	44	12	1.00
BBT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BBT40-CKB3-124	806.681	2	CK3	31	124	92	1.50
BBT40-CKB4-43	806.328	2	CK4	39	43	11	1.10
BBT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.50
BBT40-CKB4-118	806.284	2	CK4	39	118	86	1.70
BBT40-CKB4-148	-	2	CK4	39	148	116	2.00
BBT40-CKB5-48	806.902	2	CK5	50	48	16	1.10
BBT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BBT40-CKB5-108	806.682	2	CK5	50	108	76	2.00
BBT40-CKB5-138	-	2	CK5	50	138	106	2.50
BBT40-CKB6-64	806.924	3	CK6	64	64	(37)	1.50
BBT40-CKB6-94	869.008	3	CK6	64	94	(67)	2.20
BBT40-CKB6-124	328.248	3	CK6	64	124	(97)	3.00
BBT40-CKB6-64/90 *	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50



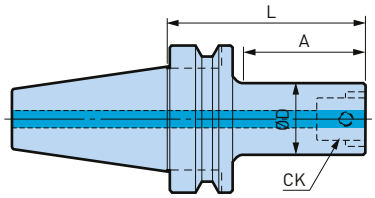


Fig. 2

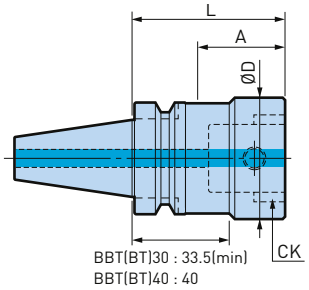


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT50-CKB1-72	100023.002.0	1	CK1	19	72	12	3.70
BBT50-CKB1-102	869.002	1	CK1	19	102	39	3.80
BBT50-CKB2-53	869.003	2	CK2	24	52.5	9	3.70
BBT50-CKB2-113	869.011	2	CK2	24	112.5	69	3.80
BBT50-CKB3-54	869.004	2	CK3	31	54	11	3.70
BBT50-CKB3-124	806.683	2	CK3	31	124	81	4.00
BBT50-CKB3-154	-	2	CK3	31	154	111	4.10
BBT50-CKB4-58	869.005	2	CK4	39	58	15	3.70
BBT50-CKB4-118	869.013	2	CK4	39	118	75	4.20
BBT50-CKB4-178	869.015	2	CK4	39	178	135	4.70
BBT50-CKB4-208	869.012	2	CK4	39	208	165	5.00
BBT50-CKB5-63	869.001	2	CK5	50	63	20	3.80
BBT50-CKB5-108	869.014	2	CK5	50	108	65	4.50
BBT50-CKB5-183	806.684	2	CK5	50	183	140	5.50
BBT50-CKB5-228	807.071	2	CK5	50	228	185	6.20
BBT50-CKB5-263	806.685	2	CK5	50	263	220	6.70
BBT50-CKB6-94	869.007	2	CK6	64	94	51	4.60
BBT50-CKB6-169	807.183	2	CK6	64	169	126	6.40
BBT50-CKB6-229	806.686	2	CK6	64	229	186	7.90
BBT50-CKB6-289	806.687	2	CK6	64	289	246	9.20
BBT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BBT50-CKB7-183	806.688	2	CK7	90	183	142	9.90
BBT50-CKB7-243	806.689	2	CK7	90	243	202	12.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.
3. * Los modelos marcados tienen el filo de corte y la chaveta de arrastre desplazados 90°.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Conos CK con refrigeración interna

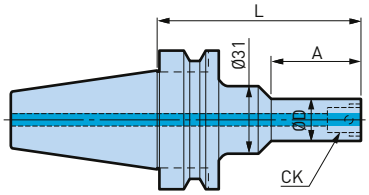


Fig. 1

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BT30-CKB1-72	-	1	CK1	19	72	40	0.48
BT30-CKB2-38	-	2	CK2	24	37.5	11	0.40
BT30-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	55	0.56
BT30-CKB3-39	-	2	CK3	31	39	13	0.43
BT30-CKB3-79	-	2	CK3	31	79	52	0.64
BT30-CKB4-38	-	2	CK4	39	38	13	0.44
BT30-CKB4-73	-	2	CK4	39	73	48	0.74
BT30-CKB5-63	-	3	CK5	50	63	(41)	0.76
BT30-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(42)	0.90
BT40-CKB1-72	-	2	CK1	19	72	40	1.10
BT40-CKB2-43	-	2	CK2	24	42.5	10.5	1.00
BT40-CKB2-83	-	2	CK2	24	82.5	50.5	1.10
BT40-CKB3-44	-	2	CK3	31	44	12	1.00
BT40-CKB3-94	-	2	CK3	31	94	62	1.30
BT40-CKB4-43	-	2	CK4	39	43	11	1.10
BT40-CKB4-88	-	2	CK4	39	88	56	1.40
BT40-CKB5-48	-	2	CK5	50	48	16	1.10
BT40-CKB5-78	-	2	CK5	50	78	46	1.60
BT40-CKB6-64	-	3	CK6	64	64	(37)	1.50

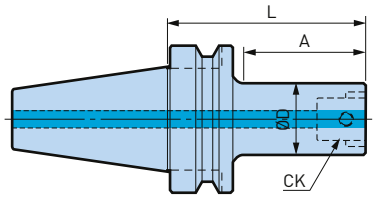


Fig. 2

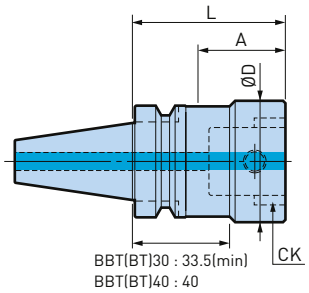


Fig. 3

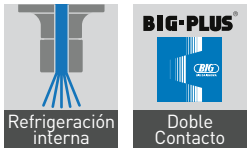
Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BT50-CKB1-102	-	1	CK1	19	102	39	3.70
BT50-CKB2-53	-	2	CK2	24	52.5	9	3.50
BT50-CKB2-113	-	2	CK2	24	112.5	69	3.70
BT50-CKB3-54	-	2	CK3	31	54	11	3.60
BT50-CKB3-124	-	2	CK3	31	124	81	3.90
BT50-CKB4-58	-	2	CK4	39	58	15	3.70
BT50-CKB4-118	-	2	CK4	39	118	75	4.20
BT50-CKB4-178	-	2	CK4	39	178	135	4.70
BT50-CKB5-63	-	2	CK5	50	63	20	3.80
BT50-CKB5-108	-	2	CK5	50	108	65	4.50
BT50-CKB5-183	-	2	CK5	50	183	140	5.50
BT50-CKB5-228	-	2	CK5	50	228	185	6.20
BT50-CKB6-94	-	2	CK6	64	94	51	4.60
BT50-CKB6-169	-	2	CK6	64	169	126	6.40
BT50-CKB6-229	-	2	CK6	64	229	186	7.90
BT50-CKB7-93	-	2	CK7	90	93	52	5.60
BT50-CKB7-183	-	2	CK7	90	183	142	9.90
BT50-CKB7-243	-	2	CK7	90	243	202	12.70

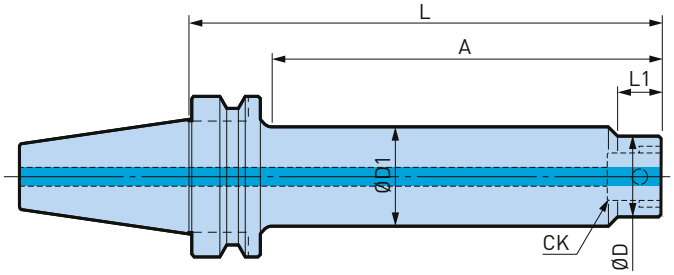
1. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Conos CK Extra largos con refrigeración interna





CK4 - CK6

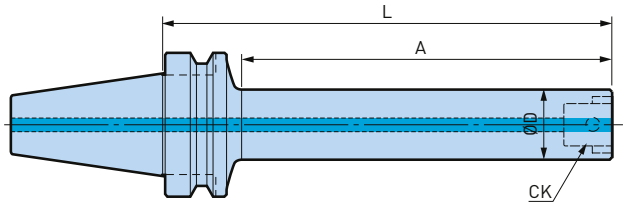
Modelo	Artículo No.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	L1	A	Peso (kg)
BBT50-CKB4-48-193	806.690	CK4	50 - 74	39	48	193	19	150	5.50
BBT50-CKB4-48-238	806.692	CK4	50 - 74	39	48	238	19	195	6.10
BBT50-CKB5-62-243	806.693	CK5	65 - 95	50	62	243	24	200	7.70
BBT50-CKB5-62-303	806.694	CK5	65 - 95	50	62	303	24	260	9.10
BBT50-CKB6-72-259	806.695	CK6	75 - 203	64	72	259	29	216	9.70
BBT50-CKB6-72-314	869.018	CK6	75 - 203	64	72	314	29	271	11.50
BBT50-CKB6-80-289	806.696	CK6	85 - 203	64	80	289	29	246	12.20
BBT50-CKB6-80-349	806.697	CK6	85 - 203	64	80	349	29	306	14.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Conos CK con Smart Damper



CK4 - CK6

Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT50-CKB4DP-252	807.547	CK4	39	252	199	5.70
BBT50-CKB5DP-314	328.228	CK5	50	314	261	7.80
BBT50-CKB6DP-380	328.230	CK6	64	380	337	12.30

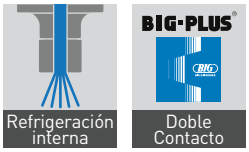
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

Accesorios & Recambios

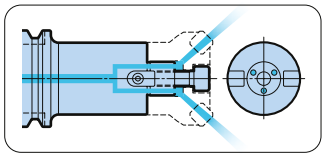
Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Face Mill Arbor Tipo FMH

Para herramientas que requieren refrigeración a través del eje.



A.1



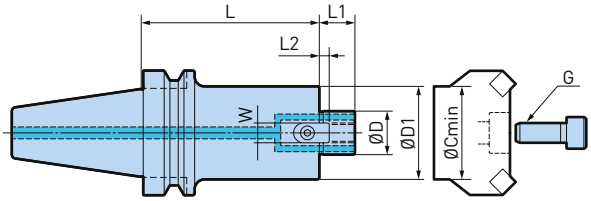


Fig. 1

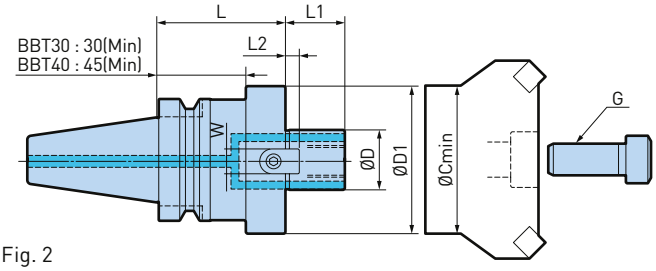


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BBT30-FMH16-37-35	978.326	1	16	37	35	16	5	8	M8	28	0.52
BBT30-FMH22-45-35	-	1	22	45	35	18	5	10	M10	38	0.60
BBT30-FMH22-47-45	978.259	2	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.73
BBT30-FMH22-60-45	805.569	2	22	60	45	18	5	10	M10	38	0.87
BBT30-FMH27-45-35	-	1	27	45	35	20	6	12	M12	38	0.64
BBT30-FMH27-60-45	978.273	2	27	60	45	20	6	12	M12	46	0.91
BBT40-FMH16-37-40	800.066	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.10
BBT40-FMH22-47-45	978.145	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.30
BBT40-FMH22-47-60	978.324	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.50
BBT40-FMH22-47-90	800.074	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.90
BBT40-FMH22-47-150	978.378	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BBT40-FMH22-60-45	978.368	1	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.40
BBT40-FMH22-60-60	800.075	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.80
BBT40-FMH22-60-90	978.208	1	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.40
BBT40-FMH27-60-45	978.219	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.50
BBT40-FMH27-60-60	800.079	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.80
BBT40-FMH27-60-90	978.128	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.40
BBT40-FMH27-76-60	800.080	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	2.00
BBT40-FMH27-76-90	800.081	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.70
BBT40-FMH32-96-60	978.035	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.40

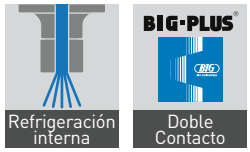
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BBT50-FMH16-37-60	800.207	1	16	37	60	16	5	8	M8	28	3.80
BBT50-FMH16-37-105	800.204	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	4.10
BBT50-FMH16-37-150	800.205	1	16	37	150	16	5	8	M8	28	4.50
BBT50-FMH16-37-200	800.206	1	16	37	200	16	5	8	M8	28	4.80
BBT50-FMH22-47-60	978.129	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.90
BBT50-FMH22-47-105	978.130	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	4.50
BBT50-FMH22-47-150	978.131	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	5.10
BBT50-FMH22-47-200	978.148	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.70
BBT50-FMH22-47-250	800.221	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	6.40
BBT50-FMH22-47-300	800.222	1	22	47	300	18	5	10	M10	36	7.00
BBT50-FMH22-47-350	800.223	1	22	47	350	18	5	10	M10	36	7.70
BBT50-FMH22-60-60	978.403	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	4.10
BBT50-FMH22-60-105	978.167	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	5.10
BBT50-FMH22-60-150	800.224	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	6.00
BBT50-FMH22-60-200	800.225	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	7.10
BBT50-FMH22-60-250	978.141	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	8.20
BBT50-FMH22-60-300	800.226	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	9.30
BBT50-FMH22-60-350	800.227	1	22	60	350	18	5	10	M10	38	10.30
BBT50-FMH27-60-45	800.237	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.90
BBT50-FMH27-60-90	978.174	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.80
BBT50-FMH27-60-150	978.175	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.10
BBT50-FMH27-60-200	800.235	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	7.10
BBT50-FMH27-60-250	978.029	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	8.20
BBT50-FMH27-60-300	800.236	1	27	60	300	20	6	12	M12	46	9.30
BBT50-FMH27-76-45	978.341	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	4.00
BBT50-FMH27-76-90	978.168	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.50
BBT50-FMH27-76-150	978.142	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.60
BBT50-FMH27-76-200	800.238	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.30
BBT50-FMH27-76-250	800.239	1	27	76	250	20	6	12	M12	48	11.10
BBT50-FMH27-76-300	800.240	1	27	76	240	20	6	12	M12	48	12.80
BBT50-FMH32-96-45	978.132	1	32	96	45	22	7	14	M16	58	4.20
BBT50-FMH32-96-90	978.133	1	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.60
BBT50-FMH32-96-150	978.143	1	32	96	150	22	7	14	M16	58	10.00
BBT50-FMH32-96-200	978.183	1	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.80
BBT50-FMH32-96-250	800.255	1	32	96	250	22	7	14	M16	58	15.60
BBT50-FMH32-96-300	800.256	1	32	96	300	22	7	14	M16	80	18.30
BBT50-FMH40-100-45	978.149	1	40	100	45	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	70	4.50
BBT50-FMH40-100-75	961.371	1	40	100	75	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	6.20
BBT50-FMH40-100-105	961.372	1	40	100	105	26	8.5	16	M20(MBA-M20H)	70	8.00

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.
3. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

Accesorios & Recambios

Tornillos de sujeción	Fullcut Mill FCM - Arbor Type
▶ 388	▶ 506

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



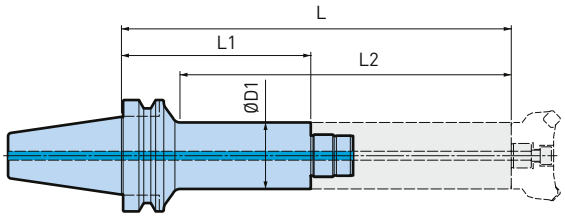


Fig. 1

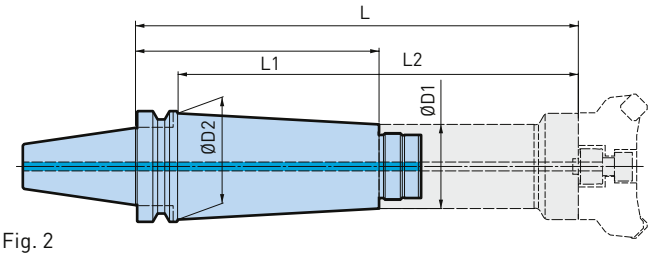


Fig. 2

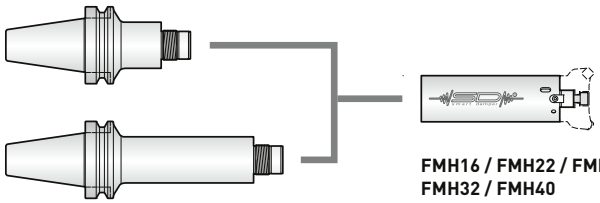
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
BBT40-SDF28-38-30	-	1	38	-	200	30	171	FMH16DP-38	1.10
BBT40-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	220	FMH16DP-38	1.50
BBT40-SDF36-47-30	-	1	47	-	210	30	181	FMH_DP-47	1.30
BBT40-SDF36-47-70	-	1	47	-	250	70	220	FMH_DP-47	1.80
BBT50-SDF28-38-80	-	1	38	-	250	80	195	FMH16DP-38	4.30
BBT50-SDF28-38-130	-	1	38	-	300	130	245	FMH16DP-38	4.70
BBT50-SDF28-38-180	-	1	38	-	350	180	295	FMH16DP-38	5.10
BBT50-SDF36-47-70	806.579	1	47	-	250	70	197	FMH_DP-47	4.30
BBT50-SDF36-47-120	806.580	1	47	-	300	120	247	FMH_DP-47	5.00
BBT50-SDF36-47-170	804.975	1	47	-	350	170	297	FMH_DP-47	5.60
BBT50-SDF36-47-220	804.970	1	47	-	400	220	347	FMH_DP-47	6.30
BBT50-SDF36-60-70	806.581	1	60	-	250	70	197	FMH_DP-60	4.60
BBT50-SDF36-60-120	806.582	1	60	-	300	120	247	FMH_DP-60	5.70
BBT50-SDF36-60-170	804.973	1	60	-	350	170	297	FMH_DP-60	6.70
BBT50-SDF36-60-220	804.974	1	60	-	400	220	347	FMH_DP-60	7.80
BBT50-SDF57-76-70	807.674	1	76	-	250	70	207	FMH_DP-76, -96, -100	5.40
BBT50-SDF57-76-120	807.675	1	76	-	300	120	257	FMH_DP-76, -96, -100	7.20
BBT50-SDF57-76-170	807.676	1	76	-	350	170	307	FMH_DP-76, -96, -100	8.90
BBT50-SDF57-76-170T	-	2	76	96	350	170	310	FMH_DP-76, -96, -100	10.30
BBT50-SDF57-76-220	807.677	1	76	-	400	220	357	FMH_DP-76, -96, -100	10.70
BBT50-SDF57-76-220T	100022.001.0	2	76	96	400	220	360	FMH_DP-76, -96, -100	12.50
BBT50-SDF57-76-270T	-	2	76	96	450	270	410	FMH_DP-76, -96, -100	14.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Combinaciones

Soporte Básico

Cabezal amortiguador



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Atención
El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas

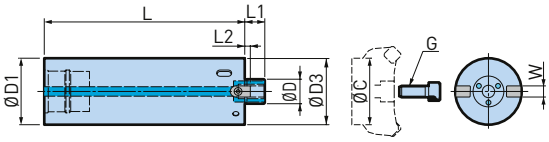


Fig. 1

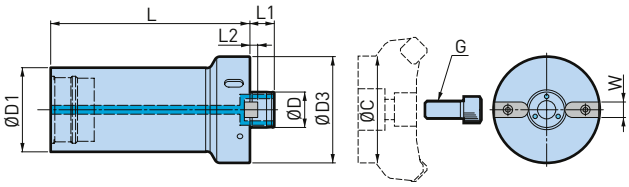


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

Accesorios & Recambios

Llave FK	Tornillos de sujeción
▶ 385	▶ 388

Super Keyless Chuck

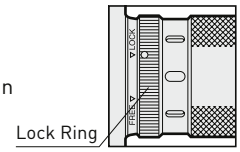
Sujeta el taladro de forma segura con una operación sencilla.

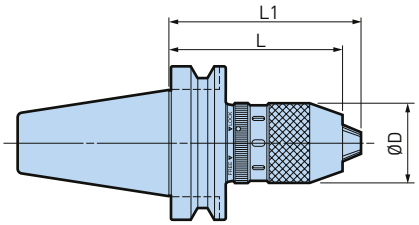
BIG-PLUS
Doble Contacto

A.1

Mecanismo de bloqueo inverso (SKL13)

- Sin aflojamiento incluso cuando el husillo principal se detiene repentinamente, por el mecanismo de bloqueo inverso utilizando un anillo de bloqueo.
- Precisión de salto dentro de 0,05 mm





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	Llave	Peso (kg)
BBT30-KLC6.5-70	805.444	0.5 - 6.5	34	70	76.5	FS6.5LC	0.63
BBT30-SKL13-110	802.336	0.5 - 13	51	110	122.5	FS13LC	1.40
BBT40-KLC6.5-75	805.531	0.5 - 6.5	34	75	81.5	FS6.5LC	1.22
BBT40-SKL13-105	805.168	0.5 - 13	51	106	118.5	FS13LC	1.90
BBT50-SKL13-115	805.170	0.5 - 13	51	115	127.5	FS13LC	4.46

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. El tipo KLC no tiene el mecanismo de bloqueo inverso.

Accesorios & Recambios

Llave de gancho para Super Keyless Chuck (FS)

▶ 388

Portaherramientas para cono Morse

BIG-PLUS Doble Contacto

Un acabado preciso del cono interno garantiza una alta concentricidad.

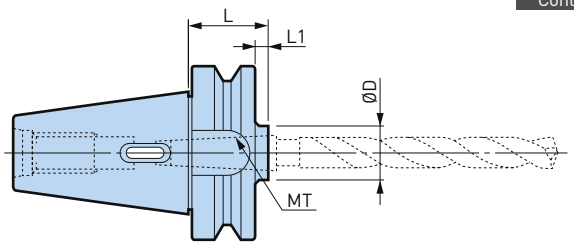


Fig. 1

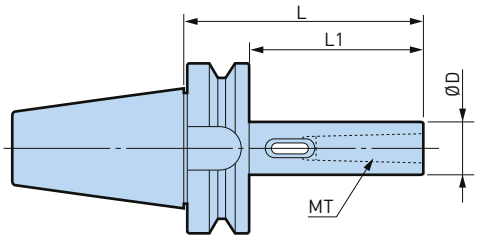


Fig. 2

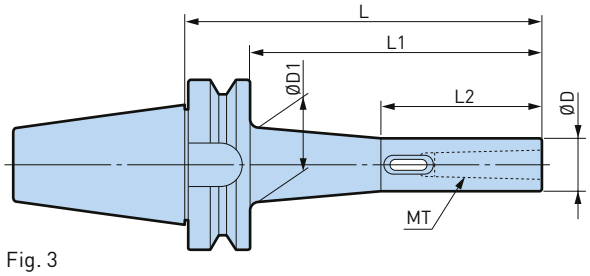


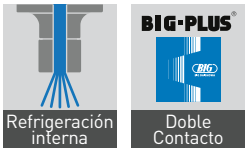
Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	MT.No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
BBT30-MTA1-60	978.274	1	1	25	-	60	38	-	0.48
BBT30-MTA2-60	978.254	1	2	32	-	60	38	-	0.50
BBT30-MTA3-80	978.255	1	3	40	-	80	58	-	0.68
BBT40-MTA1-45	978.399	1	1	25	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA1-120	800.158	2	1	25	-	120	93	-	1.30
BBT40-MTA2-45	978.164	1	2	32	-	45	18	-	1.00
BBT40-MTA2-120	800.159	2	2	32	-	120	93	-	1.50
BBT40-MTA3-75	978.400	1	3	40	-	75	48	-	1.20
BBT40-MTA3-135	800.160	2	3	40	-	135	108	-	1.80
BBT40-MTA4-90	978.165	1	4	50	-	90	63	-	1.40
BBT50-MTA1-45	800.329	1	1	25	-	45	7	-	3.60
BBT50-MTA1-120	800.325	2	1	25	-	120	82	-	3.90
BBT50-MTA1-180	800.326	2	1	25	-	180	142	-	4.10
BBT50-MTA1-210	800.327	3	1	25	41	210	172	85	4.50
BBT50-MTA1-250	800.328	3	1	25	43	250	212	85	4.90
BBT50-MTA2-45	800.335	1	2	32	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA2-135	800.330	2	2	32	-	135	97	-	4.10
BBT50-MTA2-180	800.331	2	2	32	-	180	142	-	4.40
BBT50-MTA2-210	800.332	3	2	32	45.5	210	172	95	4.80
BBT50-MTA2-250	800.333	3	2	32	48.5	250	212	95	5.30
BBT50-MTA2-300	800.334	3	2	32	49.5	300	262	95	5.90
BBT50-MTA3-45	800.341	1	3	40	-	45	7	-	3.50
BBT50-MTA3-75	800.342	1	3	40	-	75	37	-	3.70
BBT50-MTA3-150	800.336	2	3	40	-	150	112	-	4.40
BBT50-MTA3-180	800.337	2	3	40	-	180	142	-	4.80
BBT50-MTA3-210	800.338	2	3	40	-	210	172	-	5.10
BBT50-MTA3-250	800.339	3	3	40	50.5	250	212	115	5.70
BBT50-MTA3-300	800.340	3	3	40	50.5	300	262	115	6.30
BBT50-MTA4-75	800.347	1	4	50	-	75	37	-	3.60
BBT50-MTA4-180	800.343	2	4	50	-	180	142	-	5.20
BBT50-MTA4-210	800.344	2	4	50	-	210	172	-	5.60
BBT50-MTA4-250	800.345	2	4	50	-	250	212	-	6.30
BBT50-MTA4-300	800.346	2	4	50	-	300	262	-	7.00
BBT50-MTA5-105	800.348	1	5	65	-	105	67	-	3.90
BBT50-MTA5-210	800.349	2	5	65	-	210	172	-	6.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Side Lock para Brocas

Para brocas de inserción.



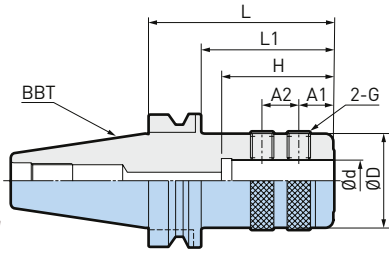


Fig. 1

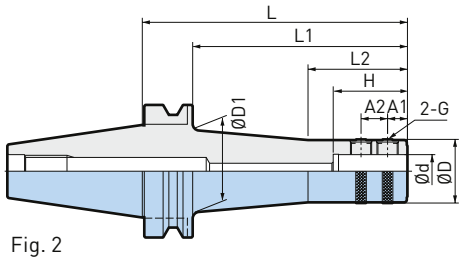


Fig. 2

ø16 - 50mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	A1	A2	G	Peso (kg)
BBT30-TSL16-75	800.064	1	16	48	-	75	-	-	48	14	14	M10	1.00
BBT30-TSL20-75	978.314	1	20	48	-	75	-	-	50	14	14	M10	0.95
BBT30-TSL25-80	978.315	1	25	48	-	80	-	-	56	15	20	M16	0.93
BBT30-TSL32-85	805.243	1	32	63	-	85	-	-	60	15	20	M16	1.34
BBT40-TSL16-90	800.175	1	16	48	-	90	63	-	48	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL16-105	800.174	1	16	48	-	105	78	-	48	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL20-90	800.177	1	20	48	-	90	63	-	50	14	14	M10	1.70
BBT40-TSL20-105	800.176	1	20	48	-	105	78	-	50	14	14	M10	1.90
BBT40-TSL25-90	800.179	1	25	48	-	90	63	-	56	15	20	M16	1.60
BBT40-TSL25-105	800.178	1	25	48	-	105	78	-	56	15	20	M16	1.80
BBT40-TSL32-105	978.318	1	32	63	-	105	78	-	60	15	20	M16	2.40
BBT40-TSL32-135	800.180	1	32	63	-	135	108	-	60	15	20	M16	3.10
BBT40-TSL40-105	978.317	1	40	68	-	105	-	-	70	15	25	M16	2.40
BBT50-TSL16-90	800.369	1	16	48	-	90	52	-	48	14	14	M10	4.20
BBT50-TSL16-135	800.366	1	16	48	-	135	97	-	48	14	14	M10	4.80
BBT50-TSL16-165	800.367	1	16	48	-	165	127	-	48	14	14	M10	5.20
BBT50-TSL16-200	800.368	2	16	48	62.5	200	162	75	48	14	14	M10	6.00
BBT50-TSL20-90	800.374	1	20	48	-	90	52	-	50	14	14	M10	4.10
BBT50-TSL20-135	800.370	1	20	48	-	135	97	-	50	14	14	M10	4.70
BBT50-TSL20-165	800.371	1	20	48	-	165	127	-	50	14	14	M10	5.10
BBT50-TSL20-200	800.372	2	20	48	62.5	200	162	75	50	14	14	M10	5.90
BBT50-TSL20-250	800.373	2	20	48	64	250	212	90	50	14	14	M10	6.70
BBT50-TSL25-105	800.375	1	25	48	-	105	67	-	56	15	20	M16	4.20
BBT50-TSL25-135	800.376	1	25	48	-	135	97	-	56	15	20	M16	4.60
BBT50-TSL25-165	800.377	1	25	48	-	165	127	-	56	15	20	M16	5.00
BBT50-TSL25-200	800.378	2	25	48	62.5	200	162	75	56	15	20	M16	5.80
BBT50-TSL25-250	800.379	2	25	48	64	250	212	90	56	15	20	M16	6.70
BBT50-TSL32-105	800.380	1	32	63	-	105	67	-	60	15	20	M16	4.80
BBT50-TSL32-135	800.381	1	32	63	-	135	97	-	60	15	20	M16	6.10
BBT50-TSL32-165	800.382	1	32	63	-	165	127	-	60	15	20	M16	6.20
BBT50-TSL32-200	800.383	1	32	63	-	200	162	-	60	15	20	M16	6.90
BBT50-TSL32-250	800.384	1	32	63	-	250	212	-	60	15	20	M16	8.00
BBT50-TSL40-105	800.385	1	40	68	-	105	67	-	70	15	25	M16	4.70
BBT50-TSL40-135	800.386	1	40	68	-	135	97	-	70	15	25	M16	5.50
BBT50-TSL40-165	800.387	1	40	68	-	165	127	-	70	15	25	M16	6.30
BBT50-TSL40-200	800.388	1	40	68	-	200	162	-	70	15	25	M16	7.20
BBT50-TSL40-250	800.389	1	40	68	-	250	212	-	70	15	25	M16	8.50
BBT50-TSL50-105	800.390	1	50	84	-	105	67	-	70	15	25	M16	5.30
BBT50-TSL50-150	800.391	1	50	84	-	150	112	-	70	15	25	M16	7.20

Accesorios & Recambios

Casquillos reductores

▶ 389

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
3. No compatible con Weldon DIN 1835B.

Side Lock para Weldon

Para herramientas de corte según DIN 1835 forma B.

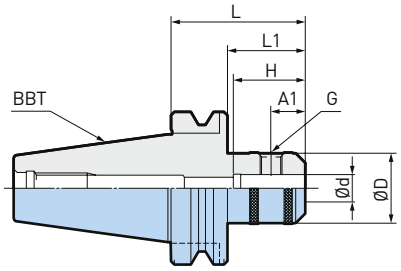


Fig. 1

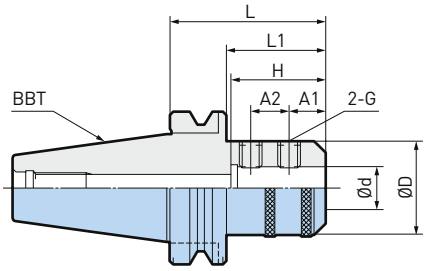


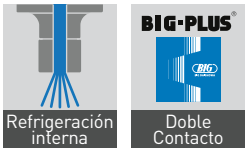
Fig. 2

ø6 - 50mm

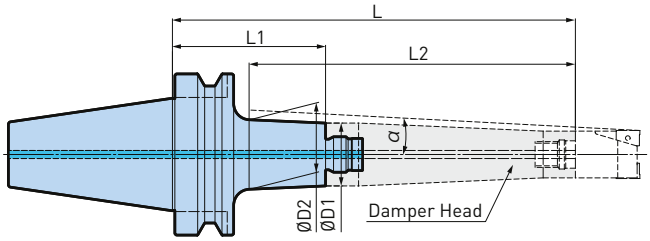
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	A1	A2	H	G	Peso (kg)
BBT30-ISL6-60	961.394	1	6	25	60	38	18	-	85 *	M6	0.50
BBT30-ISL8-60	961.395	1	8	28	60	38	18	-	85 *	M8	0.52
BBT30-ISL10-60	961.396	1	10	35	60	38	20	-	45	M10	0.61
BBT30-ISL12-60	961.397	1	12	42	60	38	22.5	-	48	M12	0.71
BBT30-ISL16-60	966.341	1	16	48	60	38	24	-	53	M14	0.78
BBT40-ISL6-75	807.200	1	6	25	75	48	18	-	110 *	M6	1.20
BBT40-ISL8-75	807.201	1	8	28	75	48	18	-	110 *	M8	1.20
BBT40-ISL10-75	807.202	1	10	35	75	48	20	-	110 *	M10	1.30
BBT40-ISL12-75	961.362	1	12	42	75	48	22.5	-	110 *	M12	1.40
BBT40-ISL16-75	961.363	1	16	48	75	48	24	-	53	M14	1.50
BBT40-ISL20-75	961.364	1	20	52	75	48	25	-	55	M16	1.60
BBT40-ISL25-90	961.365	2	25	63.5	90	63	24	25	60	M18 P2	2.20
BBT40-ISL32-105	961.366	2	32	72	105	-	24	28	82	M20 P2	2.80
BBT50-ISL16-90	961.367	1	16	48	90	52	24	-	145 *	M14	4.10
BBT50-ISL16-150	800.297	2	16	48	150	60	24	-	205 *	M14	5.00
BBT50-ISL20-90	961.368	1	20	52	90	52	25	-	145 *	M16	4.20
BBT50-ISL20-150	800.299	2	20	52	150	60	25	-	60	M16	5.20
BBT50-ISL25-105	961.369	2	25	65	105	67	24	25	60	M18 P2	4.90
BBT50-ISL25-150	800.301	2	25	65	150	107	24	25	60	M18 P2	6.00
BBT50-ISL32-105	978.017	2	32	72	105	67	24	28	90	M20 P2	5.10
BBT50-ISL32-150	800.303	2	32	72	150	107	24	28	90	M20 P2	6.30
BBT50-ISL40-120	978.018	2	40	90	120	82	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL40-150	800.305	2	40	90	150	109	30	32	90	M20 P2	8.00
BBT50-ISL42-120	800.307	2	42	90	120	79	30	32	90	M20 P2	6.50
BBT50-ISL42-150	800.308	2	42	99,5	150	109	30	32	90	M20 P2	7.90
BBT50-ISL50-121	978.294	2	50	99.5	121	83	35	35	90	M24 P2	7.00

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas de acuerdo a la norma DIN 1835 B/DIN 6535 HB y ISO 5414.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Dimensión H marcada con * indica la distancia al tornillo de retención.

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



A.1



Modelo	Artículo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head	Peso (kg)
BBT50-SDF20-39-95T	100022.002.0	39	43.1	250	95	202.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.20
BBT50-SDF20-39-145T	100022.003.0	39	47.5	300	145	252.4	2°	SDF20-M16DO-29-155T	4.80
BBT50-SDF28-50-70T	100022.004.0	50	52.1	250	70	204.3	2°	SDF28-M16DP-38-180T	4.20
BBT50-SDF28-50-120T	100022.005.0	50	56.3	300	120	252.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	5.10
BBT50-SDF28-50-170T	100022.006.0	50	60.7	350	170	302.4	2°	SDF28-M16DP-38-180T	6.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Smart Damper Heads for Screw On

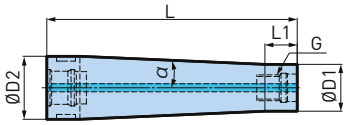


Fig. 1

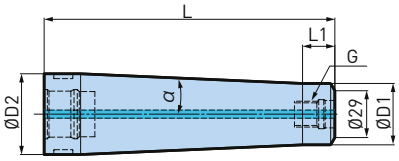
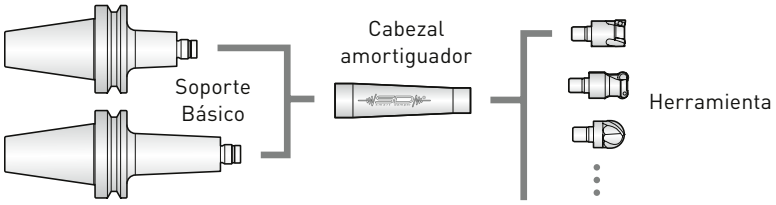


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Peso (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



Atención
El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Accesorios & Recambios

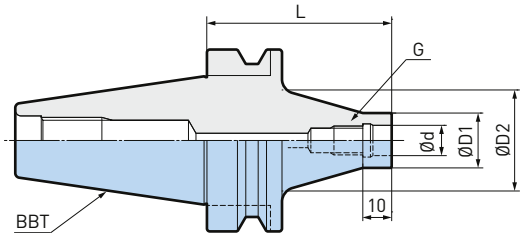
SD Portaherramientas base BBT	SD Portaherramientas base HSK	Fresa para superficies FCM atornillable	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 112	▶ 224	▶ 505	▶ 517

Portaherramientas para cabezas modulares roscadas

Refrigeración interna

BIG-PLUS Doble Contacto

Este modelo permite montar fresas modulares con rosca métrica.



A.1

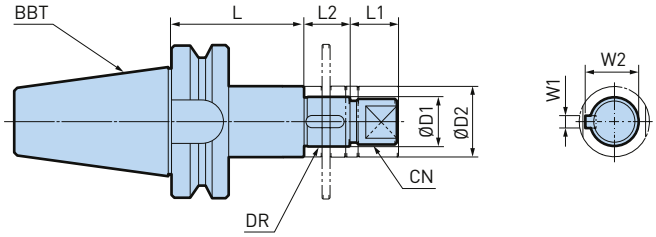
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
BBT30-M8-15-50	100019.003.0	8.5	15	30	50	M8	0.45
BBT30-M10-19-45	806.601	10.5	19	35	45	M10	0.45
BBT30-M12-24-40	806.602	12.5	24	40	40	M12	0.45
BBT30-M16-29-35	806.603	17	29	40	35	M16	0.41
BBT40-M8-15-70	100019.001.0	8.5	15	30	70	M8	1.10
BBT40-M8-15-115	100019.002.0	8.5	15	32	115	M8	1.30
BBT40-M10-19-65	806.604	10.5	19	35	65	M10	1.10
BBT40-M10-19-110	807.361	10.5	19	35	110	M10	1.30
BBT40-M12-24-60	806.605	12.5	24	40	60	M12	1.10
BBT40-M12-24-105	807.362	12.5	24	40	105	M12	1.40
BBT40-M16-29-55	806.606	17	29	45	55	M16	1.20
BBT40-M16-29-100	807.363	17	29	45	100	M16	1.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Side Cutter Portadiscos

BIG-PLUS
Doble Contacto

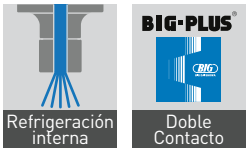
A.1

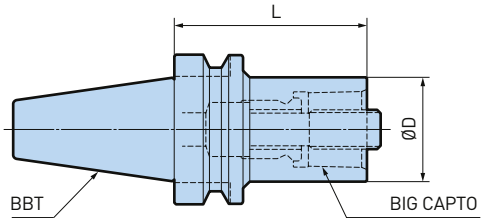


Modelo	Artículo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W1	W2	Peso (kg)
BBT40-SCA25.4-75	804.760	25.4	40	75	25	30	6.35	27.78	1.96
BBT40-SCA25.4-120	804.762	25.4	40	120	25	30	6.35	27.78	2.40
BBT40-SCA31.75-75	804.761	31.75	46	75	30	30	7.92	34.92	2.35
BBT50-SCA25.4-90	804.757	25.4	40	90	25	30	6.35	27.78	4.65
BBT50-SCA25.4-135	804.763	25.4	40	135	25	30	6.35	27.78	5.10
BBT50-SCA31.75-90	804.758	31.75	46	90	30	30	7.92	34.92	5.05
BBT50-SCA31.75-135	804.764	31.75	46	135	30	30	7.92	34.92	5.65
BBT50-SCA38.1-90	804.759	38.1	55	90	36	30	9.52	42.06	5.74
BBT50-SCA38.1-135	804.765	38.1	55	135	36	30	9.52	42.06	6.58

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca (CN).
3. Se incluyen anillos separadores (DR) de 5 mm, 8 mm, 10 mm y 12 mm.

BIG CAPTO Portaherramientas básico

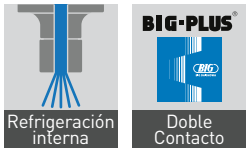




Modelo	Artículo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

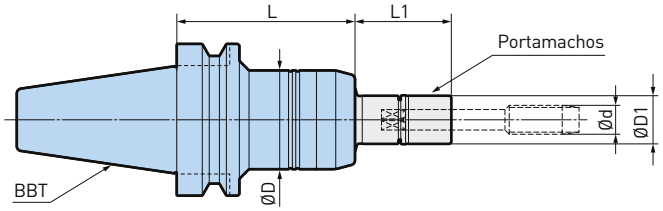
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado



Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.

A.1

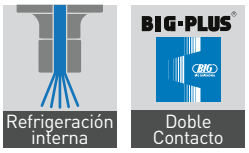


M3 - M20

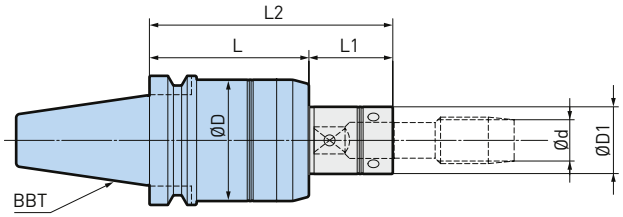
Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BBT30-MGT6-70	965.401	MGT6	M2-M8	36	16	70	30 - 200	0.67
BBT30-MGT12-70	965.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	70	30 - 200	0.70
BBT30-MGT20-110	965.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.45
BBT40-MGT6-75	965.404	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT12-75	965.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	1.30
BBT40-MGT20-95	965.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	1.80
BBT50-MGT6-90	965.407	MGT6	M3-M8	36	16	90	30 - 200	3.90
BBT50-MGT12-90	965.408	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	90	30 - 200	4.00
BBT50-MGT20-105	965.409	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	4.30

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36



Para rosca grande MGT36



M20 - M36

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
BBT50-MGT36-125	800.323	M20-36 / P1/4-P1	94	38-52	125	65	190	7.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

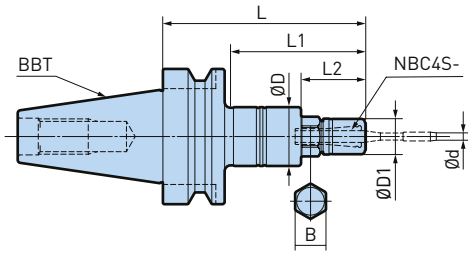
Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT3

Para rosca pequeña MGT3

BIG-PLUS Doble Contacto

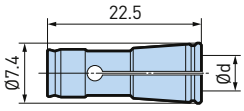


M1 - M3

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	B	Peso (kg)
BBT30-MGT3-70	965.400	M1 - M3	20	12	70	46	22	12	0.46
BBT40-MGT3-90	805.723	M1 - M3	20	12	90	61	22	12	1.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
3. Se incluye la tuerca MEGA.
4. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

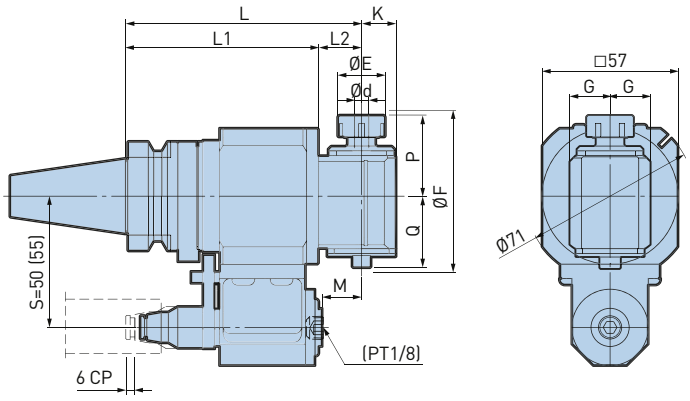
Llave MEGA

▶ 384

Cabezal angular ligero modelo New Baby Chuck

BIG-PLUS Doble Contacto

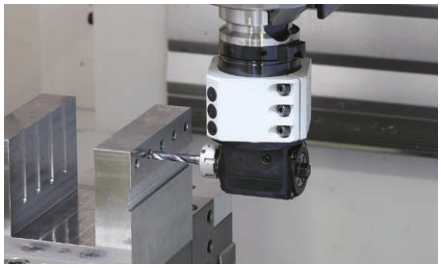
A.1



ø0.25 - 6mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-6-99	101389.001.0	0.25 - 6	20	68	99	81	18	17	14.5	16.5	34	30	6,000	NBC6	1.79

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
   Póngase en contacto con BIG DAISHOWA.
3. El ángulo y la cota H y S han de indicarse antes de realizar el pedido.
4. La tolerancia del mango de la herramienta ha de ser igual o inferior a h7.
5. La pinza exclusiva ha de pedirse por separado.
6. "CP" indica compresión.



Compatible con ATC de alta velocidad de ø30 centro de mecanizado cónico.

Peso del cuerpo muy reducido. Se puede acortar el tiempo de cambio de herramienta.

Peso ligero: 2 kg o menos

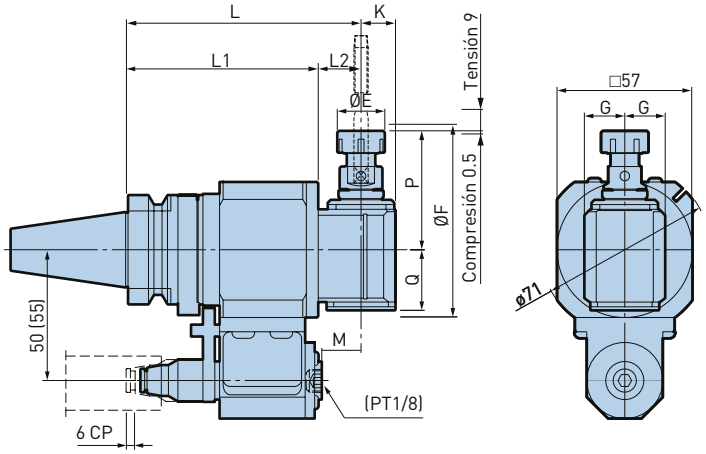
Accesorios & Recambios

Pinza New Baby

▶ 360

Cabezal angular ligero de roscado

BIG-PLUS
Doble Contacto



M2-M6

Modelo	Artículo No.	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Tamaño del macho d métrica	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-FT6-99	101388.001.0	20	81	99	81	18	17	14.5	16.5	50	25.5	M2 - M6	2,000	NBC6	1.81

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
   Póngase en contacto con BIG DAISHOWA.
3. El ángulo y la cota H y S han de indicarse antes de realizar el pedido.
4. La tolerancia del mango de la herramienta ha de ser igual o inferior a h7.
5. La pinza exclusiva ha de pedirse por separado.
6. "CP" indica compresión.

Accesorios & Recambios

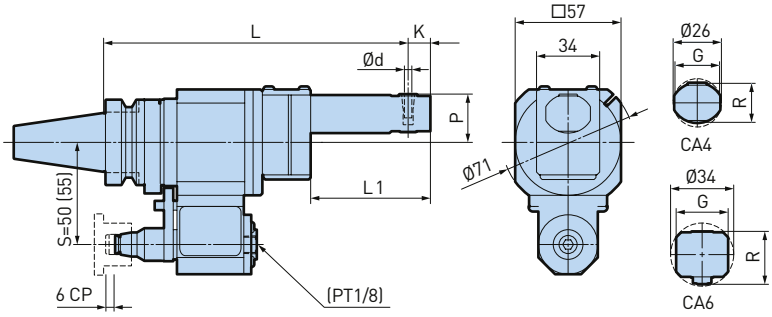
Pinza New Baby

▶ 360

Cabezal angular ligero modelo Small Bore

BIG-PLUS
Doble Contacto

A.1



ø3 - 6mm

Modelo	Artículo No.	Ød	L	L1	K	P	G	R	Ratio	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-CA4SG-164	805.570	3 - 4	164	64.5	12	26	24	21	1:1.13	2,000	CA4	1.90
BBT30-AG90-CA6SG-164	805.571	3 - 6	164	67	14.5	28	28	28.5	1:0.91	2,000	CA6	1.98

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. El ángulo y la cota H y S han de indicarse antes de realizar el pedido.
4. La tolerancia del mango de la herramienta ha de ser igual o inferior a h7.
5. La pinza exclusiva ha de pedirse por separado.
6. "CP" indica compresión.

Accesorios & Recambios

Pinza para Angular

▶ 400

Cabeza angular tipo compacto para taladrar y roscar

Compacto y ligero a la vez que totalmente equipado con las funciones y la precisión necesarias en la perforación.

BIG-PLUS Doble Contacto

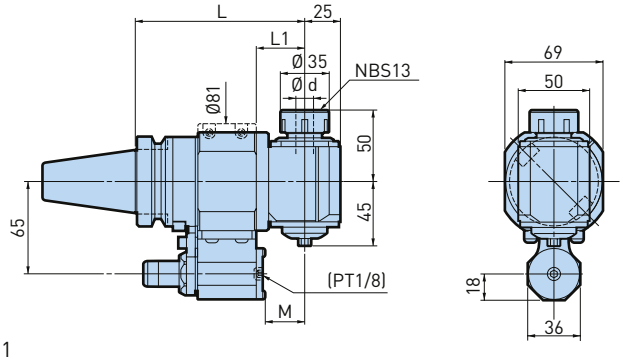


Fig. 1

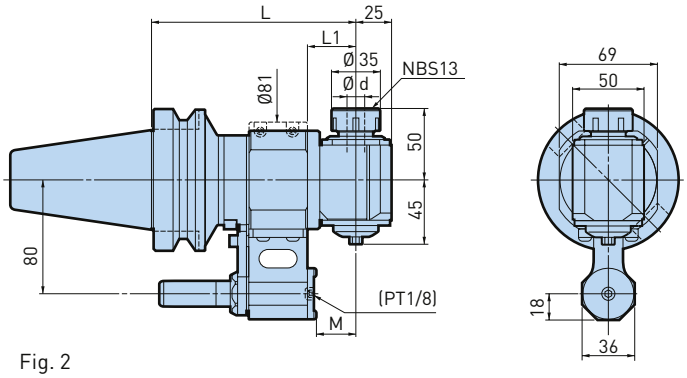


Fig. 2

ø2.5 - 13mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	L	L1	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90-13-120	802.471	1	2.5 - 13	120	34	27.85	5,000	NBC13	4.50
BBT40-AG90-13-170	802.472	1	2.5 - 13	170	84	77.85	5,000	NBC13	5.50
BBT50-AG90-13-145	802.527	2	2.5 - 13	145	34	27.85	5,000	NBC13	7.60
BBT50-AG90-13-195	802.528	2	2.5 - 13	195	84	77.85	5,000	NBC13	8.60

1. Se incluye la tuerca.
2. Se incluye la llave.
3. Se requiere un Stop Block exclusivo.
4. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
5. La herramienta de corte gira en sentido inverso al husillo de la máquina.
6. La pinza no está incluida.
7. Los ángulos del PIN con respecto al cabezal de la máquina y la dirección del filo de corte se pueden ajustar libremente.
8. Cuando se utiliza con el bloque de parada es posible la refrigeración periférica.
9. El cambio automático de herramientas puede no estar disponible, dependiendo de los modelos de máquina

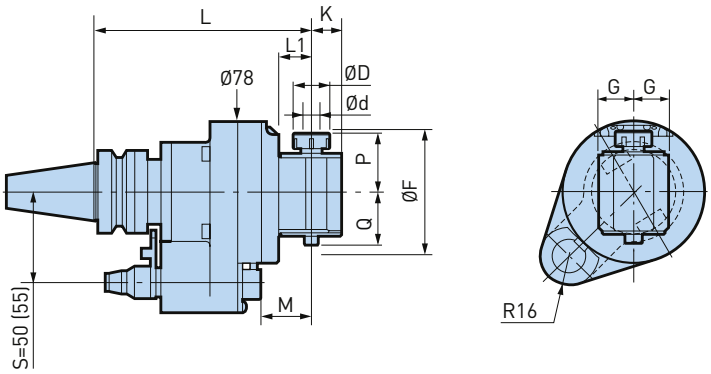
Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semia-cabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

BIG-PLUS Doble Contacto

A.1



ø0.25 - 13mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT30-AG90-6-120	804.661	0,25 - 6	20	19,5	17	120	18,5	28,5	33	29	65	10,000	NBC6	2.30
BBT30-AG90-8-125	804.825	0,5 - 8	25	21,5	21	125	23,5	33,5	42	41	87	10,000	NBC8	2.30
BBT30-AG90-10-125	804.836	1,5 - 10	30	24,5	25	125	23,5	33,5	45	43	92	10,000	NBC10	2.50
BBT30-AG90-13-125	804.838	2,5 - 13	35	24,5	25	125	23,5	33,5	52	45	102	10,000	NBC13	2.60

1. Se incluye la tuerca.
2. Se incluye la llave.
3. Se requiere un Stop Block exclusivo.
4. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
5. La herramienta de corte gira en sentido inverso al husillo de la máquina.
6. La pinza no está incluida.
7. Los ángulos del PIN con respecto al cabezal de la máquina y la dirección del filo de corte se pueden ajustar libremente.
8. Cuando se utiliza con el bloque de parada es posible la refrigeración periférica.

Accesorios & Recambios

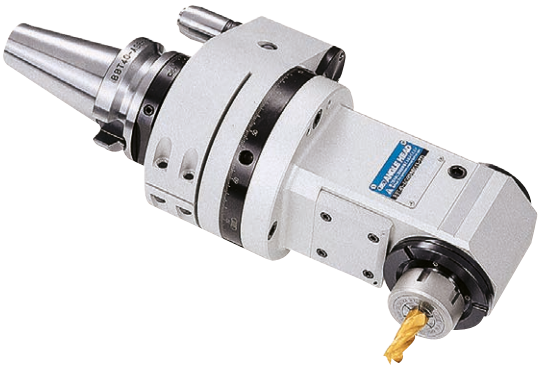
Pinza New Baby

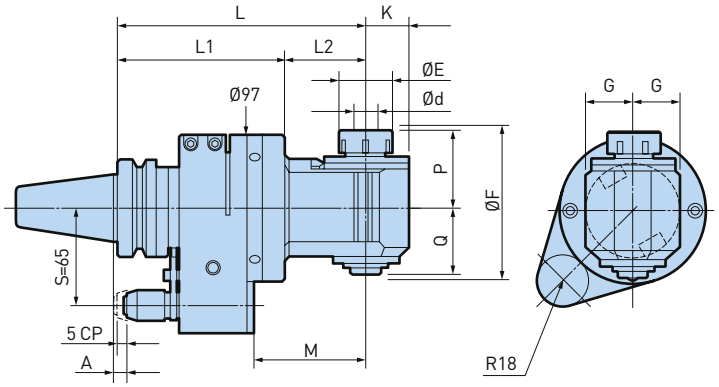
▶ 360

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

BIG-PLUS Doble Contacto

Gracias a la excelente rigidez y precisión del New Baby Chuck, utilizado para sujetar la herramienta, se obtiene una precisión elevada con menos excentricidad. Disponible en distintos tamaños para satisfacer requisitos específicos de producción.





BBT40

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90/NBS6-170	802.463	0.25 - 6	20	67	170	115	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BBT40-AG90/NBS6-200	802.465	0.25 - 6	20	67	200	115	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BBT40-AG90/NBS6-230	802.467	0.25 - 6	20	67	230	115	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BBT40-AG90/NBS6-260	802.469	0.25 - 6	20	67	260	115	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BBT40-AG90/NBS10-170	802.449	1.5 - 10	30	91	170	115	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BBT40-AG90/NBS10-200	802.451	1.5 - 10	30	91	200	115	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BBT40-AG90/NBS10-230	802.453	1.5 - 10	30	91	230	115	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BBT40-AG90/NBS13-170	802.455	2.5 - 13	35	101	170	115	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BBT40-AG90/NBS13-200	802.457	2.5 - 13	35	101	200	115	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BBT40-AG90/NBS13-230	802.459	2.5 - 13	35	101	230	115	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BBT40-AG90/NBS20S-165S	802.462	2.5 - 20	46	132	165	112	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00
BBT40-AG90/NBS20-185	-	2.5 - 20	46	132	185	70	115	35	35	92	65	62	3,000	NBC20	6.70

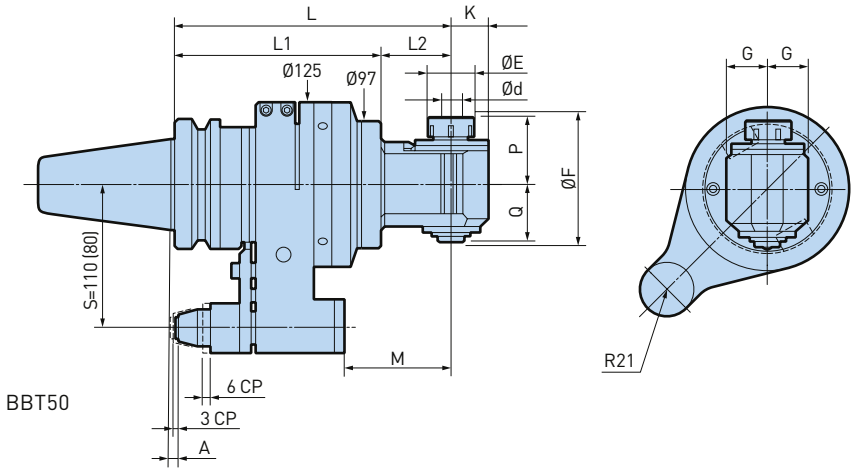
También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

continúa en la página siguiente

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

BIG-PLUS Doble Contacto

A.1



Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS6-215	802.515	0.25 - 6	20	67	215	160	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BBT50-AG90/NBS6-245	802.518	0.25 - 6	20	67	245	160	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BBT50-AG90/NBS6-275	802.521	0.25 - 6	20	67	275	160	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BBT50-AG90/NBS6-305	802.524	0.25 - 6	20	67	305	160	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BBT50-AG90/NBS10-215	802.494	1.5 - 10	30	91	215	160	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BBT50-AG90/NBS10-245	802.497	1.5 - 10	30	91	245	160	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BBT50-AG90/NBS10-275	802.500	1.5 - 10	30	91	275	160	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BBT50-AG90/NBS13-215	802.503	2.5 - 13	35	101	215	160	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BBT50-AG90/NBS13-245	802.506	2.5 - 13	35	101	245	160	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BBT50-AG90/NBS13-275	802.509	2.5 - 13	35	101	275	160	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BBT50-AG90/NBS16H-215	-	2.5 - 16	42	163	215	144	71	45	35	82	80	80	8,000	NBC16	14.60
BBT50-AG90/NBS20-230	802.512	2.5 - 20	46	132	230	160	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BBT40 y de 6 mm para BBT50. Es posible solicitar longitudes distintas.
4. El código para BBT50 lleva S = 110. El tipo S = 80 para BBT50 está disponible si se solicita.
5. Añada el valor S al final del modelo cuando realice un pedido con el modelo. (p. ej. BBT50-A90/NBS-215-110)
6. Se incluye la tuerca y la llave.
7. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
8. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
9. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
10. "ØF" indica el min. diámetro acceso.
11. "CP" indica compresión.

También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

NEW BABY CHUCK Lista de longitudes de inserción

Modelo	Tool adjustment amount	Max. insertion length	Adjust Screw
BBT30-AG90-6-99	-	33	-
BBT30-AG90-6-120			
BBT30-AG90-8-125		40	
BBT30-AG90-10-125		45	
BBT30-AG90-13-125		52	
BBT40-AG90/NBS6	-	33	-
BBT40-AG90/NBS10		45	
BBT40-AG90/NBS13		52	
BBT40-AG90/NBS20-185□		70	
BBT40-AG90/NBS20S-165S			
BBT40-AG90/NBS10W-185□		60	
BBT40-AG45/NBS10-215□		45	
BBT40-AG45/NBS13-220□		52	
BBT40-AGU/NBS13-270		50	
BBT40-AGU30/NBS13-240	41 - 53	73	NBA13B
BBT40-AG90-13-120	-	50	-
BBT40-AG90-13-170			
BBT40-OAG90-13-170	36 - 40	60	NBA13B

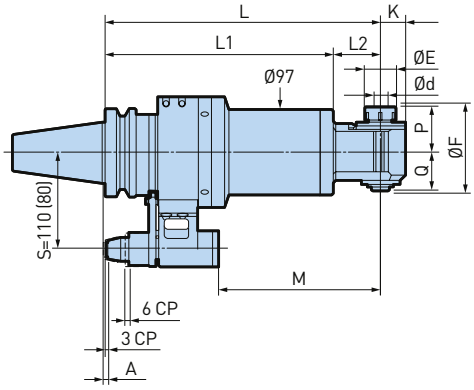
Modelo	Tool adjustment amount	Max. insertion length	Adjust Screw
AG35-NBS10	35 - 45	72	NBA10B
AG35-NBS13	41 - 60	80	NBA13B
AG35-NBS16	45 - 60	82	NBA16B
AG35-NBS20	48 - 60		NBA20B
AG35-ONBS13N	-	73	-
AG35-ONBS20N		78	
BBT50-AG90/NBS6	-	33	-
BBT50-AG90/NBS10		45	
BBT50-AG90/NBS13		52	
BBT50-AG90/NBS20-230□		70	
BBT50-AG90/NBS16H-215□		98	
BBT50-AG90/NBS10W-230□		60	
BBT50-AG45/NBS10-260□		45	
BBT50-AG45/NBS13-265□		52	
BBT50-AGU/NBS20-315		50	
BBT50-AGU30/NBS20-295	48 - 65	85	NBA20B
BBT50-AG90-13-145	-	50	-
BBT50-AG90-13-195			
BBT50-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

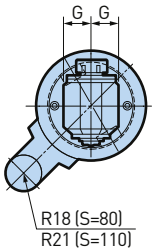
Cabezal angular tipo extra largo

Para el taladrado y ranurado en cavidades profundas en piezas grandes.

BIG-PLUS
Doble Contacto

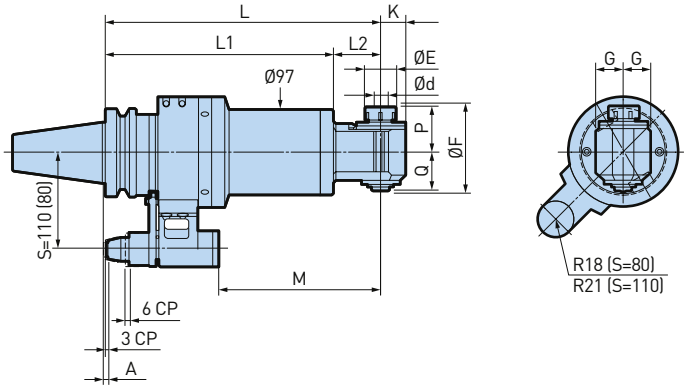
A.1





ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS6-315LS	805.035	0.25 - 6	20	67	315	260	55	21	17	182	33	29	6,000	NBC6	18.90
BBT50-AG90/NBS6-345LS	805.036	0.25 - 6	20	67	345	260	85	21	17	212	33	29	6,000	NBC6	19.10
BBT50-AG90/NBS6-375LS	805.037	0.25 - 6	20	67	375	260	115	21	17	242	33	29	6,000	NBC6	19.30
BBT50-AG90/NBS6-405LS	805.038	0.25 - 6	20	67	405	260	145	21	17	272	33	29	6,000	NBC6	19.50
BBT50-AG90/NBS6-415LS	805.039	0.25 - 6	20	67	415	360	55	21	17	282	33	29	6,000	NBC6	23.30
BBT50-AG90/NBS6-445LS	805.040	0.25 - 6	20	67	445	360	85	21	17	312	33	29	6,000	NBC6	23.50
BBT50-AG90/NBS6-475LS	805.041	0.25 - 6	20	67	475	360	115	21	17	342	33	29	6,000	NBC6	23.70
BBT50-AG90/NBS6-505LS	805.042	0.25 - 6	20	67	505	360	145	21	17	372	33	29	6,000	NBC6	23.90
BBT50-AG90/NBS6-515LS	805.043	0.25 - 6	20	67	515	460	55	21	17	382	33	29	6,000	NBC6	27.70
BBT50-AG90/NBS6-545LS	805.044	0.25 - 6	20	67	545	460	85	21	17	412	33	29	6,000	NBC6	27.90
BBT50-AG90/NBS6-575LS	805.045	0.25 - 6	20	67	575	460	115	21	17	442	33	29	6,000	NBC6	28.10
BBT50-AG90/NBS6-605LS	805.046	0.25 - 6	20	67	605	460	145	21	17	472	33	29	6,000	NBC6	28.30



Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT50-AG90/NBS10-315LS	805.047	1.5 - 10	30	91	315	260	55	30	25	182	45	43	6,000	NBC10	19.30
BBT50-AG90/NBS10-345LS	805.048	1.5 - 10	30	91	345	260	85	30	25	212	45	43	6,000	NBC10	19.70
BBT50-AG90/NBS10-375LS	805.049	1.5 - 10	30	91	375	260	115	30	25	242	45	43	6,000	NBC10	20.00
BBT50-AG90/NBS10-415LS	805.050	1.5 - 10	30	91	415	360	55	30	25	282	45	43	6,000	NBC10	23.70
BBT50-AG90/NBS10-445LS	805.051	1.5 - 10	30	91	445	360	85	30	25	312	45	43	6,000	NBC10	24.10
BBT50-AG90/NBS10-475LS	805.052	1.5 - 10	30	91	475	360	115	30	25	342	45	43	6,000	NBC10	24.40
BBT50-AG90/NBS10-515LS	805.053	1.5 - 10	30	91	515	460	55	30	25	382	45	43	6,000	NBC10	28.10
BBT50-AG90/NBS10-545LS	805.054	1.5 - 10	30	91	545	460	85	30	25	412	45	43	6,000	NBC10	28.50
BBT50-AG90/NBS10-575LS	805.055	1.5 - 10	30	91	575	460	115	30	25	442	45	43	6,000	NBC10	28.80
BBT50-AG90/NBS13-315LS	805.057	2.5 - 13	35	101	315	260	55	31	28	182	52	45	6,000	NBC13	19.40
BBT50-AG90/NBS13-345LS	805.058	2.5 - 13	35	101	345	260	85	31	28	212	52	45	6,000	NBC13	19.80
BBT50-AG90/NBS13-375LS	805.060	2.5 - 13	35	101	375	260	115	31	28	242	52	45	6,000	NBC13	20.10
BBT50-AG90/NBS13-415LS	805.061	2.5 - 13	35	101	415	360	55	31	28	282	52	45	6,000	NBC13	23.80
BBT50-AG90/NBS13-445LS	805.062	2.5 - 13	35	101	445	360	85	31	28	312	52	45	6,000	NBC13	24.20
BBT50-AG90/NBS13-475LS	805.063	2.5 - 13	35	101	475	360	115	31	28	342	52	45	6,000	NBC13	24.50
BBT50-AG90/NBS13-515LS	805.064	2.5 - 13	35	101	515	460	55	31	28	382	52	45	6,000	NBC13	28.20
BBT50-AG90/NBS13-545LS	805.065	2.5 - 13	35	101	545	460	85	31	28	412	52	45	6,000	NBC13	28.60
BBT50-AG90/NBS13-575LS	805.066	2.5 - 13	35	101	575	460	115	31	28	442	52	45	6,000	NBC13	28.90
BBT50-AG90/NBS20-330LS	805.067	2.5 - 20	46	132	330	260	70	35	35	197	65	62	3,000	NBC20	20.50
BBT50-AG90/NBS20-430LS	805.069	2.5 - 20	46	132	430	360	70	35	35	297	65	62	3,000	NBC20	24.90
BBT50-AG90/NBS20-530LS	805.070	2.5 - 20	46	132	530	460	70	35	35	397	65	62	3,000	NBC20	28.95

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
4. El código para BBT50 lleva S = 110. El tipo S = 80 para BBT50 está disponible si se solicita.
5. Se incluye la tuerca y la llave.
6. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
7. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
8. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
9. "CP" indica compresión.
10. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular de doble salida

BIG-PLUS Doble Contacto

Gracias a la excelente rigidez y precisión del New Baby Chuck, utilizado para sujetar la herramienta, se obtiene una precisión elevada con menos excentricidad. Disponible en distintos tamaños para satisfacer requisitos específicos de producción.

A.1

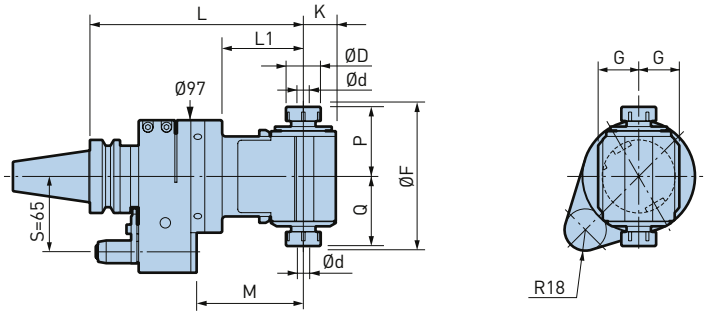


Fig. 1

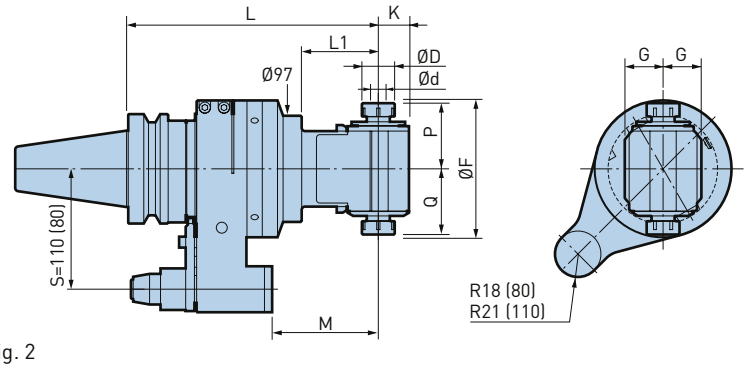


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG90/NBS10W-185	101124.001.0	1	1,5 - 10	31	31	28	185	70	92	60	60	24	NBC10	6.30
BBT50-AG90/NBS10W-230	101124.002.0	2	1,5 - 10	30	31	28	230	70	97	60	60	124	NBC10	13.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca.
3. Se incluye la llave.
4. Se requiere un Stop Block exclusivo.
5. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
6. La pinza no está incluida.
7. Los ángulos del PIN con respecto al cabezal de la máquina y la dirección del filo de corte se pueden ajustar libremente.
8. Cuando se utiliza con el bloque de parada es posible la refrigeración periférica.
9. El cambio automático de herramientas puede no estar disponible, dependiendo de los modelos de máquina
10. Los 2 husillos portaherramientas giran siempre en el mismo sentido, es decir, una herramienta se desplaza en el sentido de las agujas del reloj y la otra en sentido contrario.
11. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BBT40 y de 6 mm para BBT50. Es posible solicitar longitudes distintas.
12. El código para BBT50 lleva S = 110. El tipo S = 80 para BBT50 está disponible si se solicita.

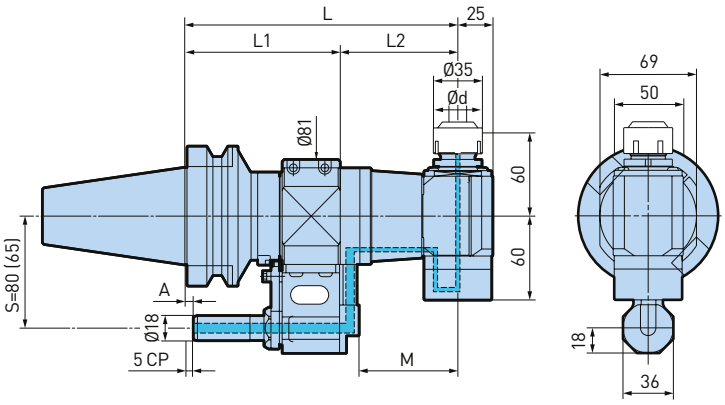
También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular New Baby Chuck lubricación central

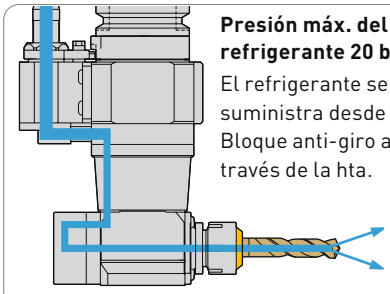
BIG-PLUS Doble Contacto



ø2.5 - 13mm

Modelo	Artículo No.	Ød	L	L1	L2	M	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BBT40-OAG90-13-170-65	802.482	2.5 - 13	170	86	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	6.00
BBT50-OAG90-13-195-80	802.545	2.5 - 13	195	111	84	70.5	5,000	NBC13	BPS13	8.85

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
4. El estándar «S» es de 80 mm para BBT50 y de 65 mm para BBT40.
5. Se incluye la llave.
6. La pinza New Baby y Perfect Seal New Baby (BPS13) deben pedirse por separado.
7. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
8. "CP" indica compresión.



Presión máx. del refrigerante 20 bar
El refrigerante se suministra desde el Bloque anti-giro a través de la hta.

Accesorios & Recambios

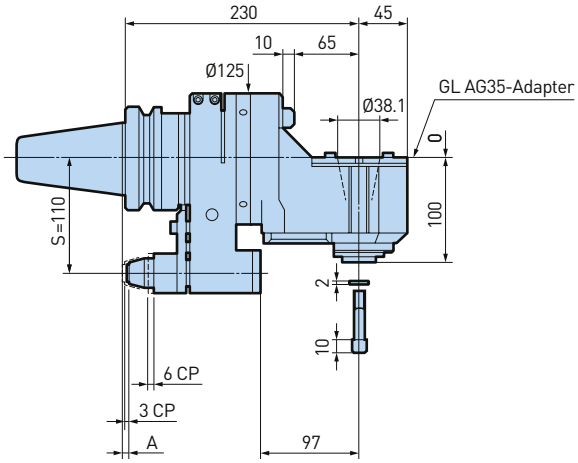
Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 370	▶ 360	▶ 413

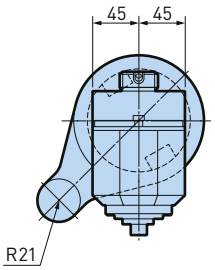
Cabezal angular modelo Build-up

BIG-PLUS Doble Contacto

Se ha diseñado para una rigidez superior puesto que la cara del agujero del husillo está en línea con el centro del cabezal de la máquina.También contribuye a minimizar los problemas de interferencias con ATC y los problemas de almacenamiento dentro del almacén.

A.1





Modelo	Artículo No.	max. min-1	Lado de la herramienta de conexión	Peso (kg)
BBT50-AG90/AGH35-230	802.489	3,000	AGH35	15.00
BBT50-AG90/AGH35-230S	802.490	3,000	AGH35	16.30

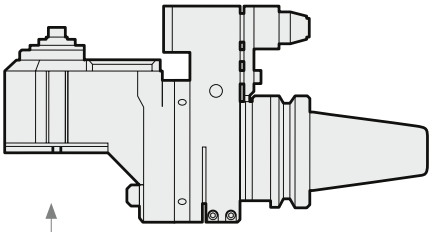
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
6. "CP" indica compresión.

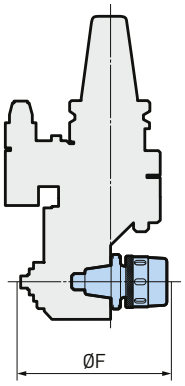
Accesorios & Recambios

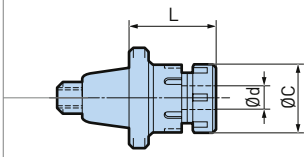
Stop Block semia-cabado

▶ 413

Adaptadores AG35



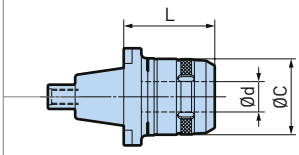




Adaptadores AG35 New Baby Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Cabezal	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

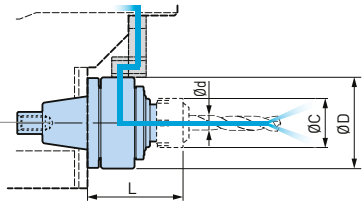
1. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 New Hi-Power Milling Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

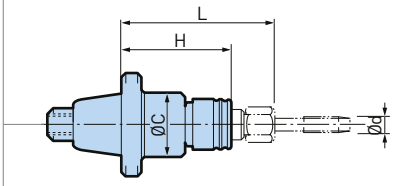
1. Llave (FK45-50L) esta incluida.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

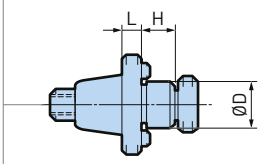
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BL)
3. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 Auto Tapper Tipo B (control automático de profundidad)

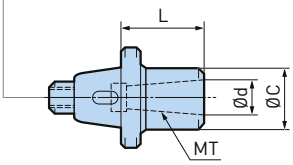
Modelo	Artículo No.	Ød	ØC	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Póngase en contacto con nosotros para la pinza para Macho.



Adaptadores AG35 Face Mill Arbor

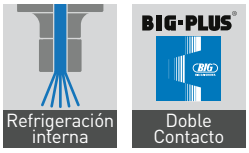
Modelo	Artículo No.	ØD	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



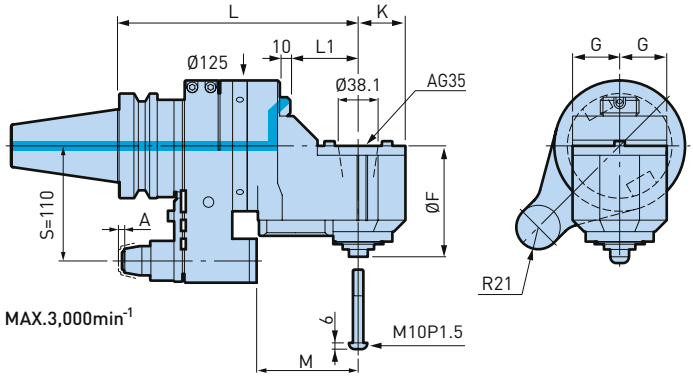
Adaptadores AG35 Adaptador a Cono Morse

Modelo	Artículo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Cabezal angular Tipo acumulativo con refrigerante central



A.1

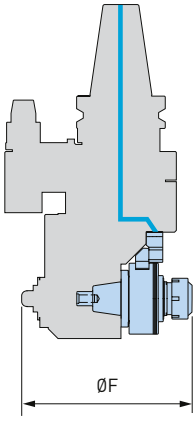


Modelo	Artículo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Cabezal	Peso (kg)
BBT50-TAG90/AGH35-230	-	106	230	65	45	45	97	AG35	15.60
BBT50-TAG90/AGH35-230S	-	106	230	65	45	45	97	AG35	16.90

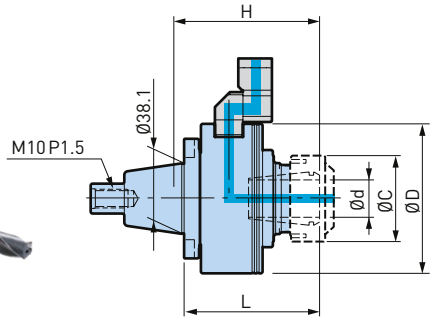
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.

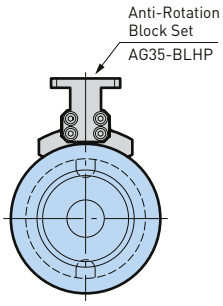
Accesorios & Recambios

Adaptador Tipo New Baby Chuck	Adaptador con cierre lateral
▶ 133	▶ 133



Adaptador Tipo New Baby Chuck





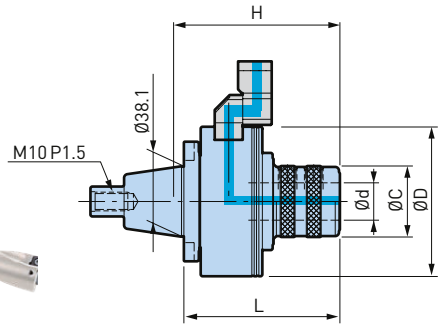
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

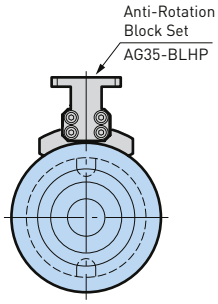
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
4. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
6. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

Adaptador con cierre lateral





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
2. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

Ejemplos de mecanizado – Taladrado

Cabezal angular	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adaptador	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Herramientas	Broca de metal duro integral Ø10	Broca de cabezal intercambiable Ø17
Pieza	SUS304 C50	C50
Profundidad de corte	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Velocidad de corte	80 m/min	120 m/min
Avance por revolución	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Velocidad de rotación	2,546 min-1	2,247 min-1
Avance de mesa	509 mm/min	225 mm/min
Refrigerante	70 Bar	50 Bar

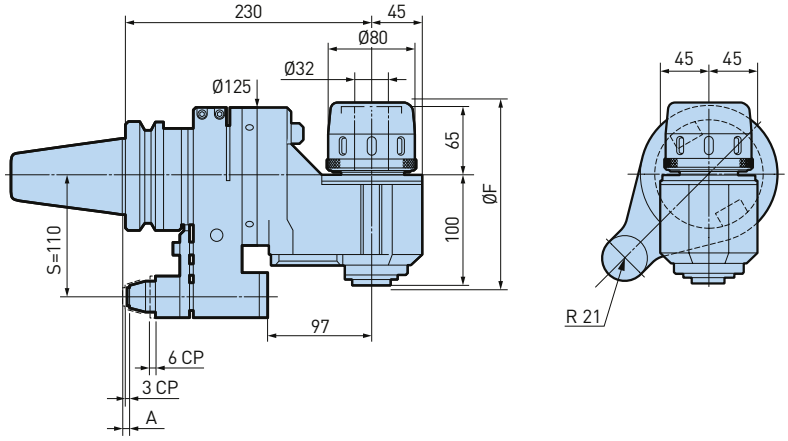
Resultado: La mejora en la evacuación de virutas y la refrigeración del filo optimiza las condiciones de mecanizado.

Cabezal angular gran apriete HMC

Doble Contacto

Consigue una mejor versatilidad a partir del portaherramientas de fresado de 32 mm de capacidad mediante la aplicación de pinzas de reducción y otros accesorios.

A.1



ø6 - 32mm

Modelo	Artículo No.	ØF	max. min-1	Peso (kg)
BBT50-AG90/HMC32-230	802.492	175	3,000	16.80
BBT50-AG90/HMC32-230S	802.493	175	3,000	18.10

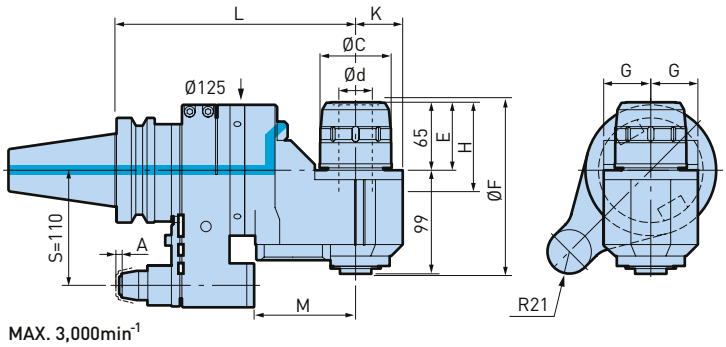
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. Se incluye la llave (FK80-90).
6. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
7. "CP" indica compresión.
8. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado	Llave FK
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Cabeza en ángulo Tipo HMC con refrigeración a través del husillo

BIG-PLUS Doble Contacto



Modelo	Artículo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
BBT50-TAG90/HMC32S-230	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	16.80
BBT50-TAG90/HMC32S-230S	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	18.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. Se incluye la llave (FK80-90).
6. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado	Llave FK
▶ 381	▶ 413	▶ 385

A.1

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

La carcasa de 45 grados del NUEVO BABY CHUCK, de gran versatilidad, permite un mecanizado diagonal de alta precisión.

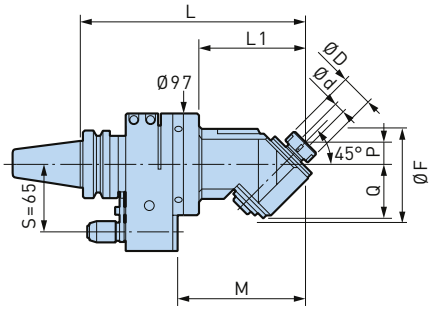


Fig. 1

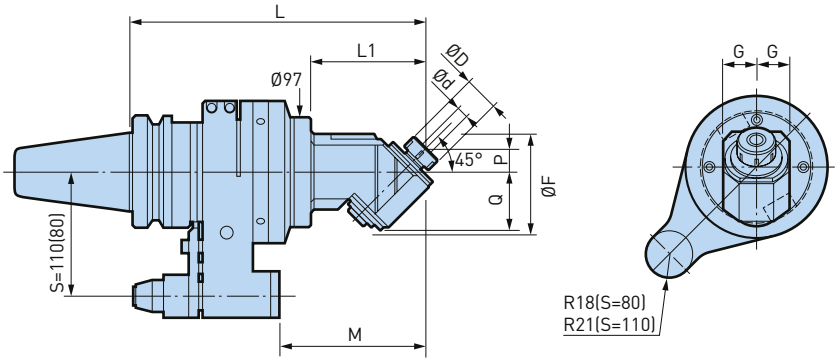


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AG45/NBS10-215	-	1	1.5 - 10	30	215	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.70
BBT40-AG45/NBS13-220	-	1	2.5 - 13	35	220	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.80
BBT50-AG45/NBS10-260	-	2	1.5 - 10	30	260	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	13.20
BBT50-AG45/NBS13-265	-	2	2.5 - 13	35	265	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	13.30

1. Se incluye la tuerca y la llave.
2. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
3. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
4. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
5. Se requiere un Stop Block exclusivo.
6. "ØF" indica el min. diámetro acceso.
7. "CP" indica compresión.
8. BBT50 es con S = 110. S = 80 tipo está disponible bajo petición.

También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

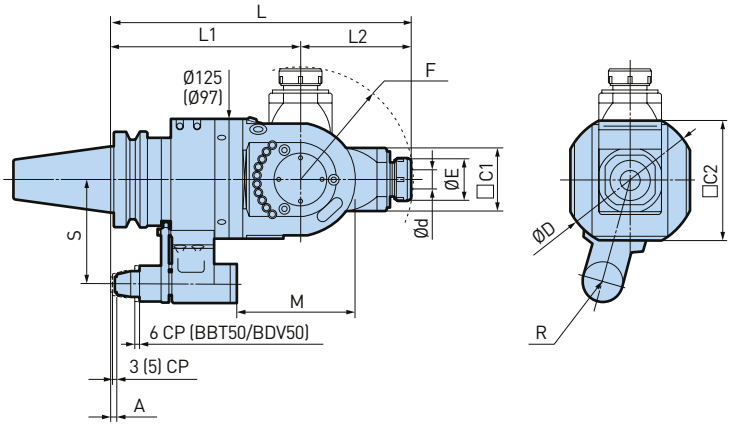
Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semia-cabado	Llave New Baby
▶ 360	▶ 413	▶ 385

Cabezal angular modelo universal

BIG-PLUS Doble Contacto

Adecuado para todos los ángulos de corte. El cabezal de corte puede ajustarse en un ángulo completo de 360°; asimismo, el husillo también puede ajustarse con facilidad y precisión de 0° a 90°, en incrementos de 1º.

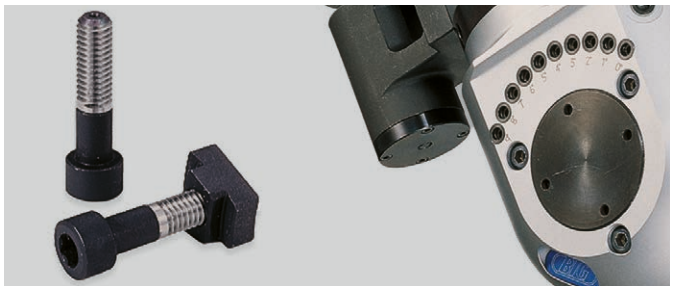


Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AGU/NBS13-270	802.480	2.5 - 13	115	35	51	97	270	170	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BBT50-AGU/NBS20-315	802.318	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BBT40 y de 6 mm para BBT50. Es posible solicitar longitudes distintas.
4. Las cifras entre ( ) en el plano indican las dimensiones para BBT40.
5. Se incluye la tuerca y la llave.
6. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
7. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
8. "CP" indica compresión.

Ángulo del husillo fácilmente ajustable de 0° a 90°.

El mecanismos de ajuste exclusivo permite ajustar el ángulo del husillo con precisión en incrementos de 1°.



Los materiales especialmente seleccionados y su diseño particular para sujetar el cabezal garantizan la rigidez incluso en aplicaciones de fresado.

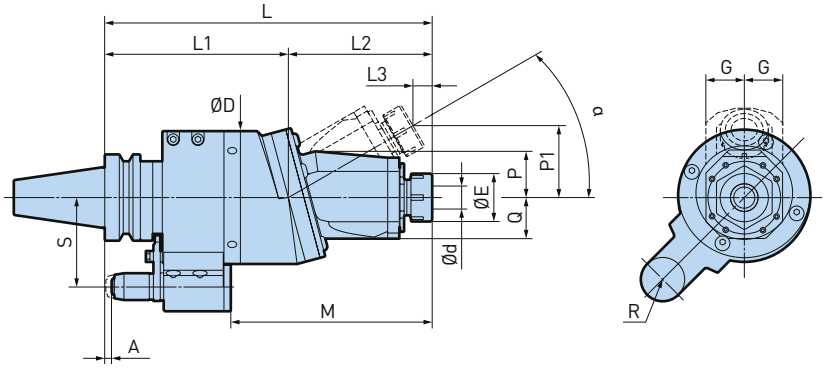
Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular AGU30

BIG-PLUS Doble Contacto

Ángulo del husillo ajustable de 0° a 30°. El gran frontal del angular garantiza una alta rigidez.

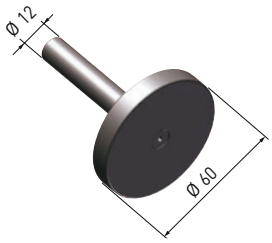


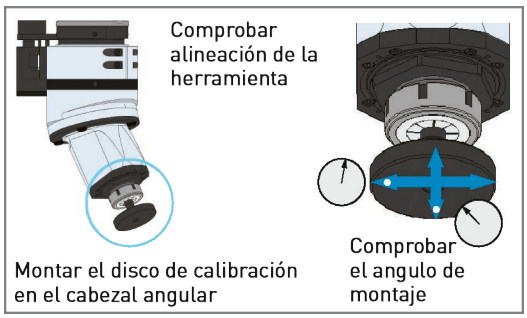
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BBT40-AGU30/NBS13-240	802.481	2.5 - 13	97	35	240	135	105	14	29	30	34	52.5	18	65	147	6,000	NBC13	6.90
BBT50-AGU30/NBS20-295	802.544	2.5 - 20	125	46	295	165	130	17	36.5	39	45	65	21	110	162	4,000	NBC20	16.10

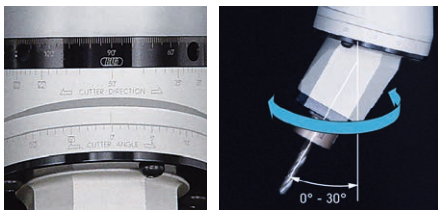
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BBT40 y de 6 mm para BBT50. Es posible solicitar longitudes distintas.
4. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
5. Tuerca New Baby, llave y disco de ajuste incluidos.

Disco de ajuste (accesorio incluido)

Para un ajuste preciso de la dirección o ángulo del husillo.







El angulo de cabezal se ajusta facilmente de 0º a 30º usando la escala de la carcasa.

Accesorios & Recambios

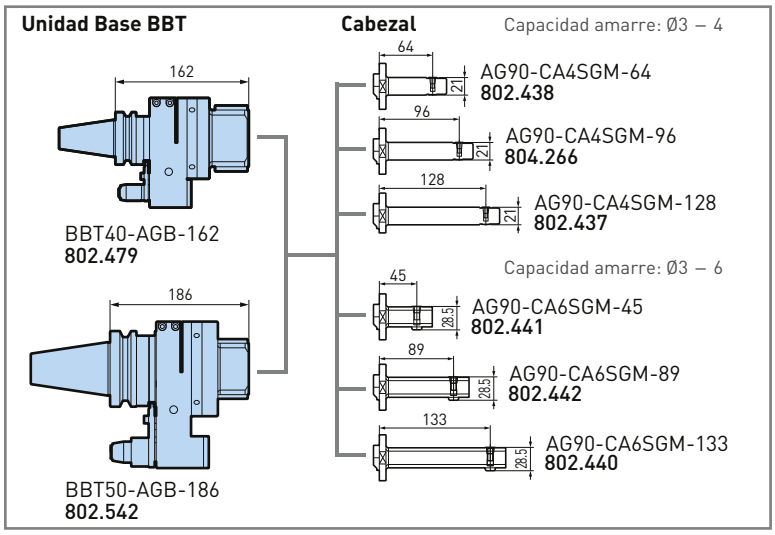
Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

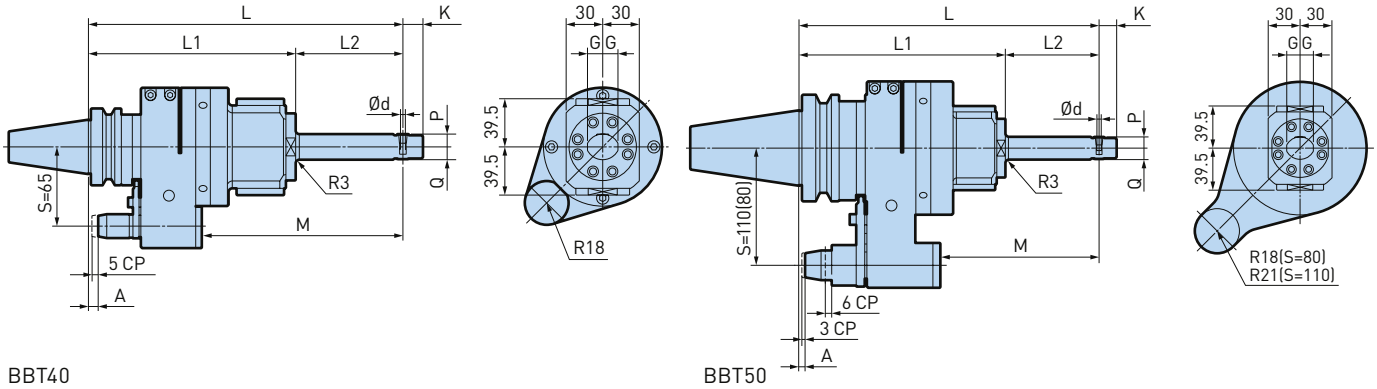
Cabezal angular Modelo Small Bore

El funcionamiento angular en un agujero de Ø 30 mm (min.) es posible. Los cabezales modulares mejoran la versatilidad. El cabezal está alineado con el centro del husillo para facilitar su programación.

BIG-PLUS Doble Contacto

A.1





BBT40 BBT50

ø3 - 6mm

Modelo	Artículo No.	Base Unit	Cabezal	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Ratio	Peso (kg)
BBT40-AG90-CA4SGM-226	802.473	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	226	170	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.60
BBT40-AG90-CA4SGM-258	802.474	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	258	170	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.70
BBT40-AG90-CA4SGM-290	802.475	BBT40-AGB-162	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	290	170	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.80
BBT40-AG90-CA6SGM-207	802.476	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	207	170	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.70
BBT40-AG90-CA6SGM-251	802.477	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	251	170	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.90
BBT40-AG90-CA6SGM-295	802.478	BBT40-AGB-162	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	295	170	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.10
BBT50-AG90-CA4SGM-250	802.529	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	250	194	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.90
BBT50-AG90-CA4SGM-282	802.531	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	282	194	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	12.00
BBT50-AG90-CA4SGM-314	802.533	BBT50-AGB-186	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	314	194	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	12.10
BBT50-AG90-CA6SGM-231	802.535	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	231	194	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	12.00
BBT50-AG90-CA6SGM-275	802.537	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	275	194	81	15	20	142	12.5	16	1:0.77	12.20
BBT50-AG90-CA6SGM-319	802.539	BBT50-AGB-186	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	319	194	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	12.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BBT40 y de 6 mm para BBT50. Es posible solicitar longitudes distintas.
4. El código para BBT50 lleva S = 110. El tipo S = 80 para BBT50 está disponible si se solicita.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. La pinza exclusiva ha de pedirse por separado.
7. "CP" indica compresión.
8. max. 2000 min-1

Accesorios & Recambios

Pinza para Angular	Stop Block semiacabado
▶ 400	▶ 413

Ejemplos de aplicación

AG90-Series (Tipo Build-Up)

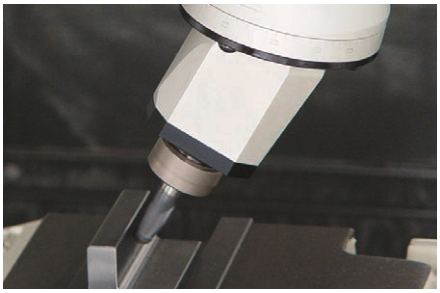
Tipo estándar
BBT50-AG90/AGH35-230
(con AG35-FMA25.4-20)
Material: Acero al carbono C55
Herramienta: 80 mm Face Mill
Profundidad de corte: 2 mm
RPM: 600 min^{-1}
Velocidad de corte: 150 m/min
Avance: 360 mm/min

Tipo S
BBT50-AG90/AGH35-230S
(con AG35-FMA25.4-20)
Material: Acero al carbono C55
Herramienta: 80 mm Face Mill
Profundidad de corte: 3 mm
RPM: 600 min^{-1}
Velocidad de corte: 150 m/min
Avance: 360 mm/min

AG90-Series (Tipo HMC)

Tipo estándar
BBT50-AG90/HMC32-230
Material: Acero al carbono C55
Herramienta: 20 mm Face Mill
Profundidad de corte: 3 mm
RPM: 400 min^{-1}
Velocidad de corte: 25 m/min
Avance: 72 mm/min

Tipo S
BBT50-AG90/HMC32-230S
Material: Acero al carbono C55
Herramienta: 20 mm Face Mill
Profundidad de corte: 4 mm
RPM: 400 min^{-1}
Velocidad de corte: 25 m/min
Avance: 72 mm/min



AGU-Series (Tipo AGU30)

BBT40-AGU30/NBS13-240
Material: Acero pretratado (HRC40)
Herramienta: R5 Esférica integral de MD, 2 labios.
Profundidad de corte: Ad = 0.1 mm
RPM: 6 000 min^{-1}
Incrementos Feed: Pf = 0.4
Velocidad de corte: 90 m/min
Avance: 900 mm/min

Diseños especiales

Nuestra experiencia y conocimientos especializados nos permiten diseñar y fabricar cabezales angulares personalizados para casi cualquier aplicación del cliente.

Ángulo especial

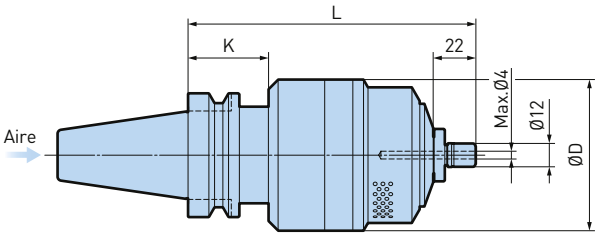
Longitud especial

Alimentador de refrigerante

BBT30

Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro

BIG-PLUS
Doble Contacto



ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funciona-miento (min-1)	ØD	L	K	Tuerca	Peso (kg)
BBT40-RBX5C-4S-150	802.403	40,000 - 50,000	96	150	43	MGN4S	4.10
BBT40-RBX7C-4S-150	802.409	60,000 - 80,000	78	150	43	MGN4S	3.10
BBT50-RBX5C-4S-160	802.415	40,000 - 50,000	96	160	53	MGN4S	7.30
BBT50-RBX7C-4S-160	802.420	60,000 - 80,000	78	160	53	MGN4S	6.30

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La tuerca y la llave están incluidas.
3. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.

Atención
Un aire limpio es condición esencial para el uso de este producto. Por lo tanto, no podremos usar refrigerante a través del husillo en una máquina donde usamos la Turbina de Aire.

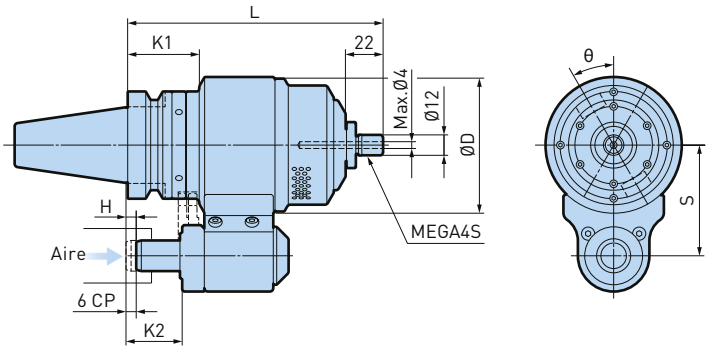
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbina de Aire Tipo alimentación por el lateral

BIG-PLUS Doble Contacto

A.1



ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funciona-miento (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-RBX7-4S-152-55	802.395	60,000 - 80,000	80	152	28	33	55	-10 - 22	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151-65	802.398	40,000 - 50,000	96	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151-65	802.404	60,000 - 80,000	80	151	43	33	65	-24 - 21	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166-80	802.411	40,000 - 50,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166-80	802.416	60,000 - 80,000	100	166	58	48	80	-9 - 36	MGN4S	8.70

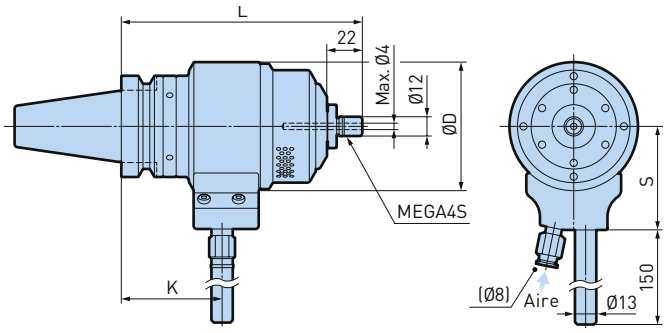
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La tuerca y la llave están incluidas.
4. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
5. "CP" indica compresión.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Stop Block semia-cabado	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbina de Aire Tipo cambio manual

BIG-PLUS
Doble Contacto



ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funcio-namiento (min-1)	ØD	L	K	S	Tuerca	Peso (kg)
BBT30-RBX7-4S-152H	802.396	60,000 - 80,000	80	152	64.5	65	MGN4S	2.70
BBT40-RBX5-4S-151H	802.399	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BBT40-RBX7-4S-151H	802.405	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BBT50-RBX5-4S-166H	802.412	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BBT50-RBX7-4S-166H	802.417	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La tuerca y la llave están incluidas.
3. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

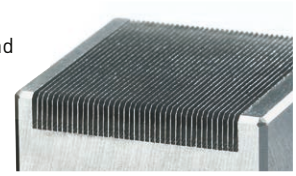
Ejemplos de aplicación

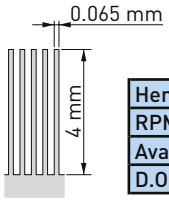
RBX7

A.1

Aluminio A2017

La excelente precisión de concentricidad permite un corte perfecto de pared.

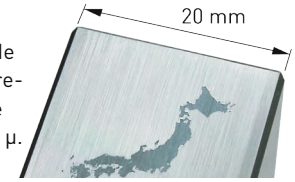




Herramienta	Ø 0.5 mm Fresa para nervios
RPM	70 000 min^{-1}
Avance	1 500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

Acero pretemplado HRC40

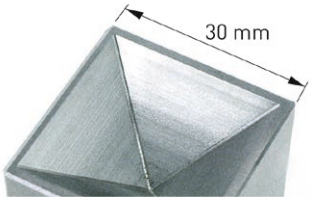
Ahorro de tiempo mediante velocidad de rotación ultra-elevada. La excelente precisión de concentricidad dinámica hace que sea claramente visible el DOC de 5 µ.



Herramienta	R0.1 mm Fresa esférica
RPM	80 000 min^{-1}
Avance	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acero pretemplado HRC40

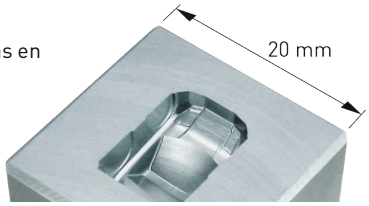
Es posible lograr una longitud de corte global de 656 m con una fresa esférica. La vida útil de la herramienta se prolonga enormemente.



Herramienta	R0.5 mm Fresa esférica
RPM	65 000 min^{-1}
Avance	4 200 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Acero pretemplado HRC40

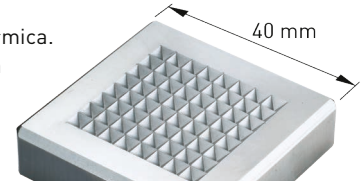
La operación original de 5 horas en CM se reduce a 2 horas.



Herramienta	R0.2 mm Fresa esférica
RPM	70 000 min^{-1}
Avance	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acero pretemplado HRC40

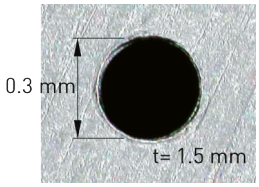
No se produce una extensión térmica. El resultado es un acabado de la superficie fielmente detallado.



Herramienta	R0.5 mm Fresa esférica
RPM	75 000 min^{-1}
Avance	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

Aluminio A2017

Es posible un taladrado de alta precisión sin punteado previo. Incluso después de 3 500 agujeros, no surge ningún problema en el filo de corte.

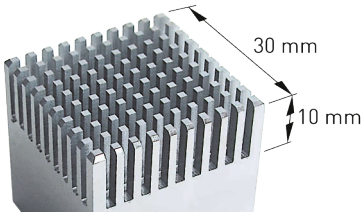


Herramienta	Ø 0.3 mm Broca integral
RPM	75 000 min^{-1}
Avance	200 mm/min
Incrementos	ap = 0.03 mm

RBX5

Acero pretemplado HRC40

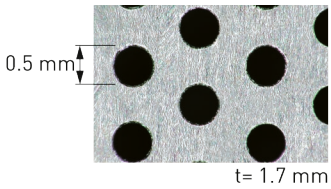
Incluso una fresa cónica que ofrezca fuerzas de corte elevadas puede lograr un corte estable.



Herramienta	Ø 1.5 mm Fresa para nervios
RPM	40 000 min^{-1}
Avance	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.05 mm

Acero inoxidable SUS303

A vida útil de la herramienta se dobla con más de 1200 agujeros y el tiempo de corte se reduce a 1/3.



Herramienta	Ø 0.5 mm Broca integral
RPM	40 000 min^{-1}
Avance	20 mm/min
Incrementos	ap = 0.01 mm

Conos Morse DV/BDV, DIN 69871

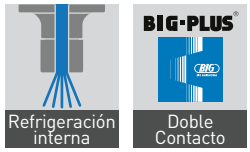
MEGA Micro Chuck	146
MEGA New Baby Chuck	148
MEGA E Chuck	150
New Baby Chuck	151
MEGA Double Power Chuck	153
MEGA Perfect Grip	154
New Hi-Power Milling Chuck	155
Portaherramientas Hidráulicos	158
Portaherramientas Térmicos	161
Conos CK	162
Face Mill Arbors	165
Smart Damper	167
Portaherramientas Side Lock	169
Portaherramientas para fresas modulares roscadas	171
Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado	167
Cabezal Angular	173
Turbina de Aire / Multiplicador	181

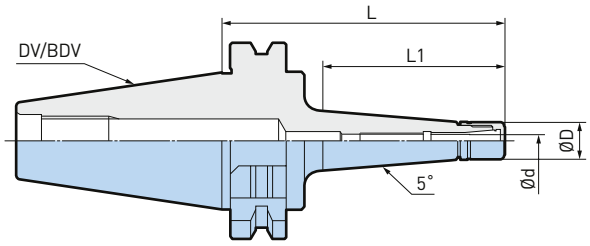
Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

A.2

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.





ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
DV30-MEGA6S-60T	805.016	0.45 - 6.05	14	60	36	33,000	NBC6S	MGN6S	0.41
DV30-MEGA8S-75T	805.246	2.95 - 8.05	18	75	51	32,000	NBC8S	MGN8S	0.47
BDV40-MEGA3S-90T	969.302	0.45 - 3.25	10	90	60	26,000	NBC3S	MGN3S	0.90
BDV40-MEGA4S-90T	969.305	0.45 - 4.05	12	90	60	28,000	NBC4S	MGN4S	1.00
BDV40-MEGA6S-60T	969.307	0.45 - 6.05	14	60	30	35,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-90T	969.308	0.45 - 6.05	14	90	60	28,000	NBC6S	MGN6S	1.00
BDV40-MEGA6S-120T	969.309	0.45 - 6.05	14	120	90	22,000	NBC6S	MGN6S	1.10
BDV40-MEGA8S-90T	806.747	2.95 - 8.05	18	90	60	28,000	NBC8S	MGN8S	1.00

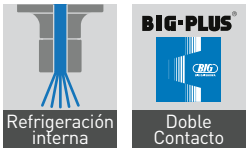
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.

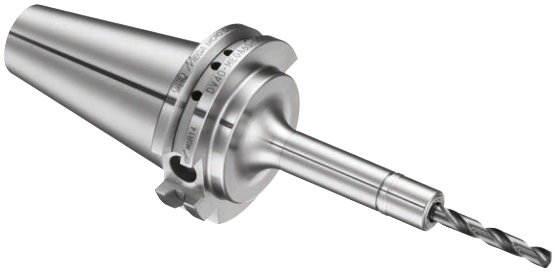
Accesorios & Recambios

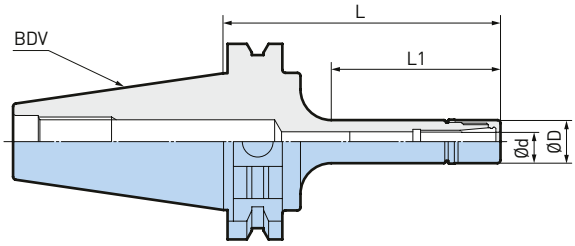
Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA Micro Chuck Tipo S

Diseño de microdiámetro ideal para aplicaciones de alta velocidad en áreas estrechas.







A.2

ø0.45 - 6.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BDV40-MEGA6S-90	969.208	0.45 - 6.05	14	90	55	24,000	NBC6S	MGN6S	1.00

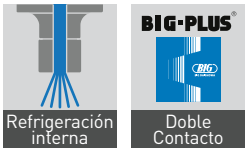
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.

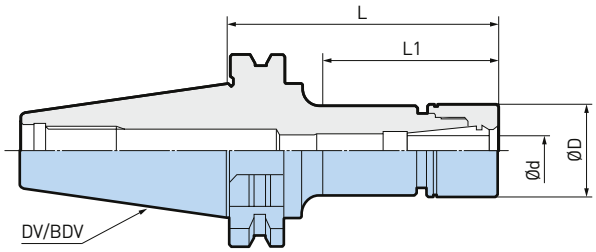
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA New Baby Chuck

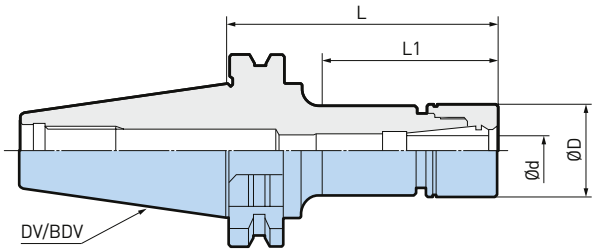
Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.





ø0.25 - 25.4mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
DV30-MEGA10N-75	805.247	1.5 - 10	30	75	54	27,000	NBC10	MGN10	0.58
BDV40-MEGA6N-90	969.224	0.25 - 6	20	90	55	35,000	NBC6	MGN6	1.00
BDV40-MEGA6N-135	969.225	0.25 - 6	20	135	100	20,000	NBC6	MGN6	1.10
BDV40-MEGA8N-90	969.229	0.5 - 8	25	90	57	35,000	NBC8	MGN8	1.10
BDV40-MEGA8N-135	969.230	0.5 - 8	25	135	102	20,000	NBC8	MGN8	1.20
BDV40-MEGA10N-90	969.234	1.5 - 10	30	90	59	35,000	NBC10	MGN10	1.20
BDV40-MEGA10N-135	969.235	1.5 - 10	30	135	104	20,000	NBC10	MGN10	1.40
BDV40-MEGA13N-90	969.239	2.5 - 13	35	90	61	35,000	NBC13	MGN13	1.20
BDV40-MEGA13N-135	969.240	2.5 - 13	35	135	106	20,000	NBC13	MGN13	1.50
BDV40-MEGA13N-165	969.241	2.5 - 13	35	165	136	15,000	NBC13	MGN13	1.70
BDV40-MEGA16N-90	969.244	2.5 - 16	42	90	65	30,000	NBC16	MGN16	1.30
BDV40-MEGA16N-135	969.245	2.5 - 16	42	135	110	20,000	NBC16	MGN16	1.80
BDV40-MEGA16N-165	969.246	2.5 - 16	42	165	140	15,000	NBC16	MGN16	2.00
BDV40-MEGA20N-60	969.248	2.5 - 20	46	60	40	30,000	NBC20	MGN20	1.10
BDV40-MEGA20N-90	969.249	2.5 - 20	46	90	70	30,000	NBC20	MGN20	1.40
BDV40-MEGA20N-135	969.250	2.5 - 20	46	135	115	20,000	NBC20	MGN20	1.90
BDV40-MEGA20N-165	969.251	2.5 - 20	46	165	145	15,000	NBC20	MGN20	2.20
BDV40-MEGA20N-200	969.252	2.5 - 20	46	200	180	10,000	NBC20	MGN20	2.60
BDV40-MEGA25N-90	806.375	15.5 - 25.4	60	90	70	19,000	NBC25	MGN25	1.60
BDV40-MEGA25N-120	806.376	15.5 - 25.4	60	120	100	16,000	NBC25	MGN25	2.10



ø0.25 - 25.4mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BDV50-MEGA6N-90	969.253	0.25 - 6	20	90	50	20,000	NBC6	MGN6	2.90
BDV50-MEGA6N-120	969.254	0.25 - 6	20	120	80	17,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA6N-165	969.255	0.25 - 6	20	165	125	11,000	NBC6	MGN6	3.10
BDV50-MEGA10N-90	969.261	1.5 - 10	30	90	55	20,000	NBC10	MGN10	3.00
BDV50-MEGA10N-120	969.262	1.5 - 10	30	120	80	20,000	NBC10	MGN10	3.20
BDV50-MEGA10N-165	969.263	1.5 - 10	30	165	125	16,000	NBC10	MGN10	3.40
BDV50-MEGA13N-90	969.267	2.5 - 13	35	90	55	18,000	NBC13	MGN13	3.10
BDV50-MEGA13N-120	969.268	2.5 - 13	35	120	80	18,000	NBC13	MGN13	3.30
BDV50-MEGA13N-165	969.269	2.5 - 13	35	165	125	16,000	NBC13	MGN13	3.60
BDV50-MEGA16N-90	969.274	2.5 - 16	42	90	55	17,000	NBC16	MGN16	3.30
BDV50-MEGA16N-120	969.275	2.5 - 16	42	120	85	17,000	NBC16	MGN16	3.50
BDV50-MEGA16N-165	969.276	2.5 - 16	42	165	130	16,000	NBC16	MGN16	3.90
BDV50-MEGA16N-200	969.277	2.5 - 16	42	200	165	13,000	NBC16	MGN16	4.20
BDV50-MEGA20N-90	969.280	2.5 - 20	46	90	55	16,000	NBC20	MGN20	3.30
BDV50-MEGA20N-120	969.281	2.5 - 20	46	120	85	16,000	NBC20	MGN20	3.60
BDV50-MEGA20N-165	969.282	2.5 - 20	46	165	130	15,000	NBC20	MGN20	4.10
BDV50-MEGA20N-200	969.283	2.5 - 20	46	200	165	13,000	NBC20	MGN20	4.40
BDV50-MEGA25N-105	806.377	15.5 - 25.4	60	105	77	16,000	NBC25	MGN25	3.80
BDV50-MEGA25N-135	806.378	15.5 - 25.4	60	135	107	15,000	NBC25	MGN25	4.40

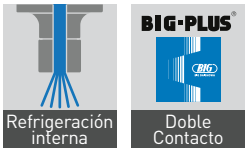
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA.

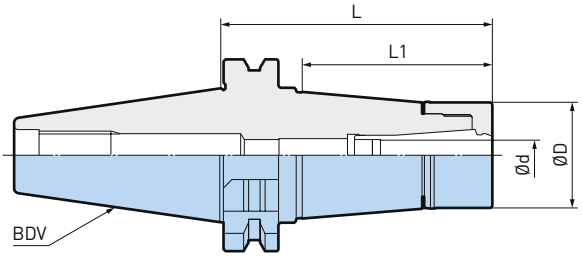
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA E Chuck

Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado con una alta concentricidad y rigidez.





ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	max. min-1	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
BDV40-MEGA6E-90	968.142	3 - 6	25	90	60	30,000	MEC6	MEN6	1.20
BDV40-MEGA8E-60	968.144	3 - 8	30	60	30	30,000	MEC8	MEN8	1.10
BDV40-MEGA8E-90	968.145	3 - 8	30	90	63	30,000	MEC8	MEN8	1.30
BDV40-MEGA10E-60	968.147	3 - 10	35	60	33	30,000	MEC10	MEN10	1.10
BDV40-MEGA10E-90	968.148	3 - 10	35	90	64	30,000	MEC10	MEN10	1.40
BDV40-MEGA13E-60	968.150	3 - 12	42	60	35	30,000	MEC13	MEN13	1.20
BDV40-MEGA13E-90	968.151	3 - 12	42	90	61	30,000	MEC13	MEN13	1.50
BDV40-MEGA13E-120	968.152	3 - 12	42	120	95	29,000	MEC13	MEN13	1.90
BDV50-MEGA6E-120	968.154	3 - 6	25	120	90	20,000	MEC6	MEN6	3.20
BDV50-MEGA8E-120	968.156	3 - 8	30	120	90	20,000	MEC8	MEN8	3.40
BDV50-MEGA10E-120	968.159	3 - 10	35	120	90	20,000	MEC10	MEN10	3.60
BDV50-MEGA13E-90	968.161	3 - 12	42	90	60	18,000	MEC13	MEN13	3.40
BDV50-MEGA13E-120	968.162	3 - 12	42	120	90	18,000	MEC13	MEN13	3.90
BDV50-MEGA13E-165	968.163	3 - 12	42	165	137	16,000	MEC13	MEN13	4.70

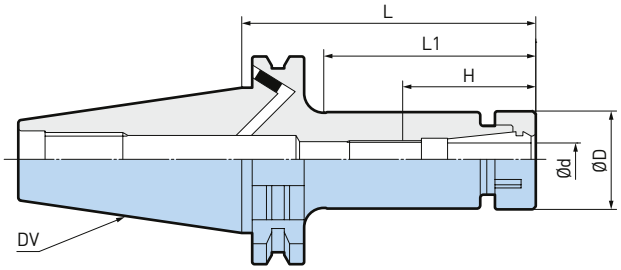
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la tuerca MEGA E.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA E	MEGA E Perfect Seal	MEGA E Pinzas	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

New Baby Chuck

El portapinzas original de alta precisión para realizar todas las aplicaciones de mecanizado.



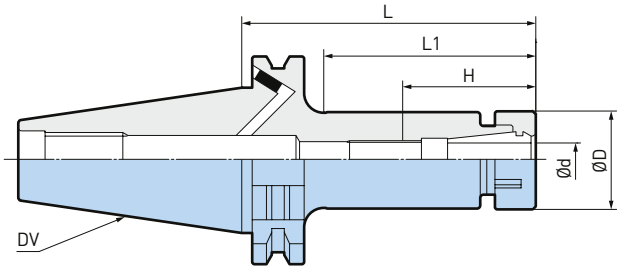
A.2

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
DV40-NBS6-60	961.831	0.25 - 6	20	60	34	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
DV40-NBS6-90	969.032	0.25 - 6	20	90	60	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS6-135	961.833	0.25 - 6	20	135	105	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
DV40-NBS8-60	969.034	0.5 - 8	25	60	34	23 - 42	NBC8	NBN8	0.90
DV40-NBS8-90	961.835	0.5 - 8	25	90	62	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
DV40-NBS8-135	969.036	0.5 - 8	25	135	107	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
DV40-NBS10-60	969.037	1.5 - 10	30	60	34	35 - 45	NBC10	NBN10	1.00
DV40-NBS10-90	969.038	1.5 - 10	30	90	64	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
DV40-NBS10-135	961.839	1.5 - 10	30	135	104	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
DV40-NBS13-60	969.040	2.5 - 13	35	60	37	41 - 60	NBC13	NBN13	0.90
DV40-NBS13-90	969.041	2.5 - 13	35	90	66	41 - 60	NBC13	NBN13	1.20
DV40-NBS13-135	969.042	2.5 - 13	35	135	106	41 - 60	NBC13	NBN13	1.50
DV40-NBS16-60	969.043	2.5 - 16	42	60	38	45 - 65	NBC16	NBN16	1.10
DV40-NBS16-90	969.044	2.5 - 16	42	90	68	45 - 65	NBC16	NBN16	1.30
DV40-NBS16-135	969.045	2.5 - 16	42	135	113	45 - 65	NBC16	NBN16	1.70
DV40-NBS20-60	969.046	2.5 - 20	46	60	40	48 - 65	NBC20	NBN20	1.00
DV40-NBS20-90	969.047	2.5 - 20	46	90	70	48 - 65	NBC20	NBN20	1.40
DV40-NBS20-135	969.048	2.5 - 20	46	135	115	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
DV40-NBS20-165	969.059	2.5 - 20	46	165	145	48 - 65	NBC20	NBN20	2.20
DV40-NBS20-200	969.060	2.5 - 20	46	200	180	48 - 65	NBC20	NBN20	2.60

continúa en la página siguiente

New Baby Chuck



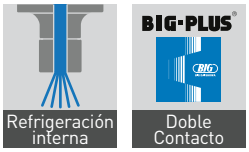
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
DV50-NBS6-120	969.062	0.25 - 6	20	120	85	20 - 40	NBC6	NBN6	2.70
DV50-NBS6-165	969.063	0.25 - 6	20	165	125	20 - 40	NBC6	NBN6	3.00
DV50-NBS8-120	969.066	0.5 - 8	25	120	80	23 - 42	NBC8	NBN8	3.10
DV50-NBS8-165	969.067	0.5 - 8	25	165	130	23 - 42	NBC8	NBN8	3.00
DV50-NBS10-90	969.069	1.5 - 10	30	90	60	35 - 45	NBC10	NBN10	2.80
DV50-NBS10-120	969.070	1.5 - 10	30	120	85	35 - 45	NBC10	NBN10	3.00
DV50-NBS10-165	969.071	1.5 - 10	30	165	130	35 - 45	NBC10	NBN10	3.20
DV50-NBS13-90	969.075	2.5 - 13	35	90	60	41 - 60	NBC13	NBN13	2.90
DV50-NBS13-120	961.876	2.5 - 13	35	120	80	41 - 60	NBC13	NBN13	3.20
DV50-NBS13-165	969.077	2.5 - 13	35	165	125	41 - 60	NBC13	NBN13	3.50
DV50-NBS16-90	969.082	2.5 - 16	42	90	60	45 - 65	NBC16	NBN16	3.20
DV50-NBS16-120	969.083	2.5 - 16	42	120	85	45 - 65	NBC16	NBN16	3.90
DV50-NBS16-165	969.084	2.5 - 16	42	165	130	45 - 65	NBC16	NBN16	3.60
DV50-NBS16-200	969.085	2.5 - 16	42	200	165	45 - 65	NBC16	NBN16	4.10
DV50-NBS20-75	969.087	2.5 - 20	46	75	45	45	NBC20	NBN20	3.00
DV50-NBS20-90	969.088	2.5 - 20	46	90	60	45	NBC20	NBN20	3.20
DV50-NBS20-120	961.889	2.5 - 20	46	120	85	45	NBC20	NBN20	3.50
DV50-NBS20-165	969.090	2.5 - 20	46	165	130	45	NBC20	NBN20	4.00
DV50-NBS20-200	969.091	2.5 - 20	46	200	165	45	NBC20	NBN20	4.40

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

MEGA Double Power Chuck Tipo DS



La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.

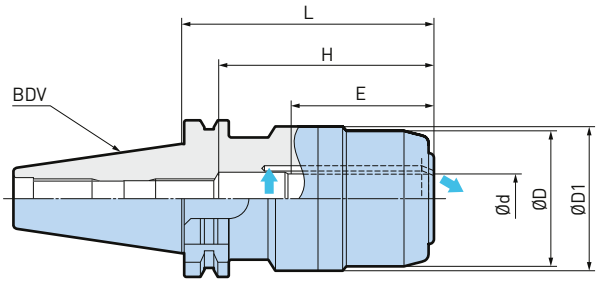


Fig. 1

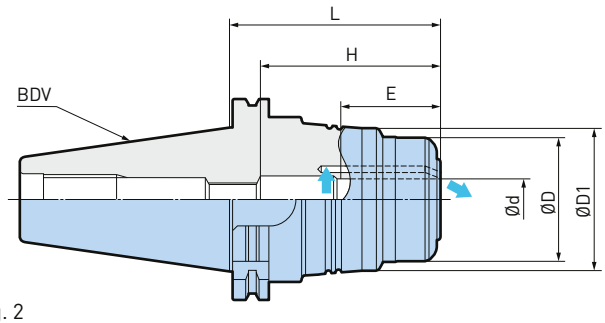


Fig. 2

ø16 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	H	E	max. min-1	Peso (kg)
BDV40-MEGA16DS-90A *	803.075	1	16	42	52.6	92	73	50	25,000	1.70
BDV40-MEGA20DS-100A	803.076	1	20	50	55	102	71 - 81	52	22,000	1.90
BDV40-MEGA20DS-135A	805.596	1	20	50	55	137	71 - 81	52	20,000	2.50
BDV40-MEGA25DS-100A	803.077	1	25	62	62.7	102	73 - 83	58	18,000	2.10
BDV40-MEGA25DS-135A	805.597	1	25	62	62.7	137	73 - 83	58	16,000	3.00
BDV40-MEGA32DS-100A	803.078	1	32	70	70.7	102	78 - 88	62	12,000	2.20
BDV40-MEGA32DS-135A	805.598	1	32	70	70.7	137	78 - 88	62	10,000	3.00
BDV50-MEGA16DS-70 *	969.023	2	16	46	55	72.5	73	50	20,000	3.40
BDV50-MEGA20DS-100	969.025	2	20	60	69	102.5	71 - 81	52	20,000	4.60
BDV50-MEGA20DS-135	805.753	2	20	60	69	137.5	71 - 81	52	19,000	5.60
BDV50-MEGA25DS-105	968.059	2	25	70	77	107.5	78 - 88	58	18,000	5.00
BDV50-MEGA25DS-135	805.600	2	25	70	77	137.5	78 - 88	58	17,000	6.30
BDV50-MEGA32DS-105	968.060	1	32	80	86	107.5	80 - 97	62	15,000	5.20
BDV50-MEGA32DS-135	805.601	1	32	80	86	137.5	80 - 97	62	13,000	6.60
BDV50-MEGA42DS-105	968.061	1	42	99	99.7	107	90 - 107	62	12,000	5.80

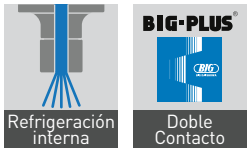
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. * El tornillo de regulación no puede usarse.

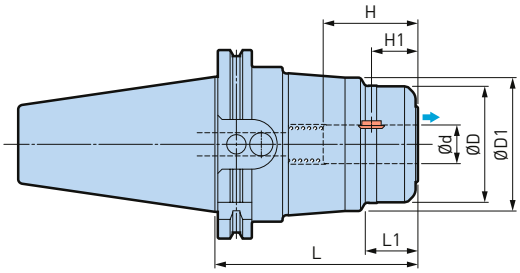
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

MEGA Perfect Grip

Seguridad del 100% anti-salida de la herramienta bajo cualquier carga de trabajo.





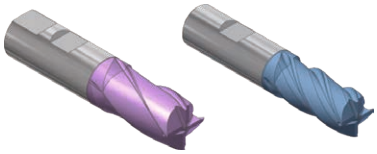
ø20 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	Peso (kg)
BDV50-MEGA20DPG-105	-	20	60	105	27	49	24	4.80
BDV50-MEGA25DPG-105	-	25	70	105	33	55	23	5.00
BDV50-MEGA32DPG-105	-	32	80	105	41	59	23	5.20

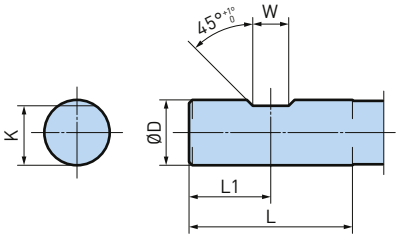
1. El muelle y la cuña de bloqueo se incluyen con cada portaherramientas.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.
3. H1 muestra la distancia desde el centro de la cuña de bloqueo hasta el extremo delantero.

Mango Weldon estándar

(DIN 1835-1)
Para el uso del MEGA Perfect Grip es necesario este mango estándar.



Ø 25/32 mm Ø 20 mm

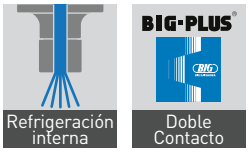


ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Tolerancia			Nominal	Tolerancia	Nominal	Tolerancia
20	h6	50	25	11	+ 0.05 0	18.2	h13
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

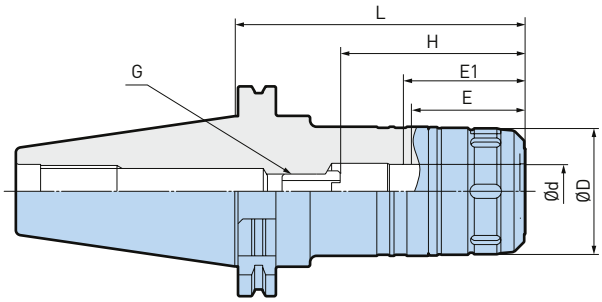
Accesorios & Recambios

Key Grip	Muelle	Llave MEGA
▶ 383	▶ 383	▶ 384

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S



El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



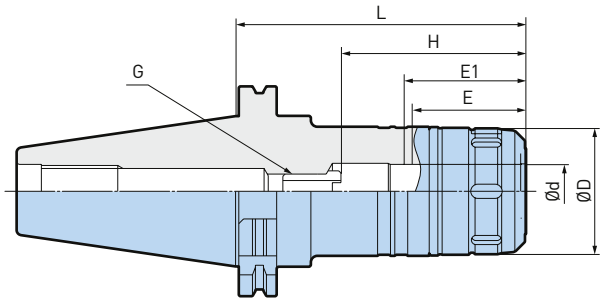
A.2

ø20 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Llave	Peso (kg)
BDV40-HMC20S-85	962.121S	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.70
BDV40-HMC20S-105	800.972	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
BDV40-HMC20S-120	800.973	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
BDV40-HMC25S-95	800.975	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.80
BDV40-HMC25S-105	800.974	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
BDV40-HMC32S-95	962.124S	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
BDV40-HMC32S-105	800.976	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
BDV40-HMC32S-135	800.977	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
BDV50-HMC20S-105	805.430	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.90
BDV50-HMC20S-135	805.431	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
BDV50-HMC25S-105	805.424	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
BDV50-HMC25S-135	805.433	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.70
BDV50-HMC32S-105	804.995	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
BDV50-HMC32S-135	805.435	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.00
BDV50-HMC32S-165	805.436	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.80
BDV50-HMC42S-135	805.438	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

continúa en la página siguiente

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	H	E	E1	Llave	Peso (kg)
DV40-HMC20S-85	806.754	20	50	85	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.50
DV40-HMC20S-105	806.755	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	1.80
DV40-HMC20S-120	806.756	20	50	120	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	2.00
DV40-HMC25S-95	806.757	25	59	95	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	1.90
DV40-HMC25S-105	806.758	25	59	105	71 - 81	56	57	FK58-62L / MGR59L	2.10
DV40-HMC32S-95	806.759	32	68	95	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	1.90
DV40-HMC32S-105	806.760	32	68	105	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.10
DV40-HMC32S-135	806.761	32	68	135	79 - 89	60	64	FK68-75L / MGR68L	2.80
DV50-HMC20S-105	806.762	20	50	105	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	3.80
DV50-HMC20S-135	806.763	20	50	135	69 - 79	50	56	FK45-50L / MGR50L	4.20
DV50-HMC25S-105	806.764	25	59	105	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.10
DV50-HMC25S-135	806.765	25	59	135	76 - 86	56	57	FK58-62L / MGR59L	4.60
DV50-HMC32S-105	806.766	32	68	105	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.20
DV50-HMC32S-135	806.767	32	68	135	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	4.80
DV50-HMC32S-165	806.768	32	68	165	88 - 98	60	72	FK68-75L / MGR68L	5.70
DV50-HMC42S-135	806.769	42	85	135	93 - 105	70	73	FK80-90L / MGR85L	6.10

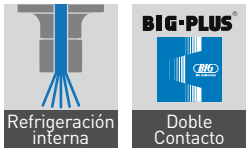
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



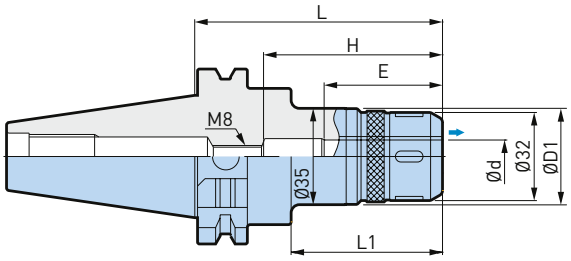


Fig. 1

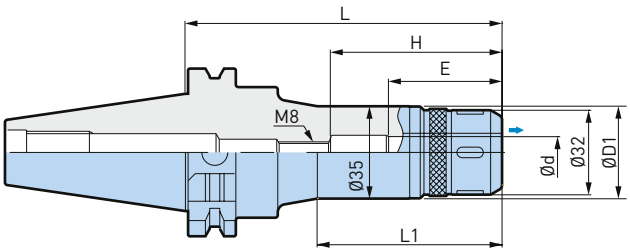


Fig. 2

ø12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Llave	Peso (kg)
BDV40-HMC12J-90	806.810	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
BDV40-HMC12J-120	806.811	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
BDV50-HMC12J-105	806.812	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
BDV50-HMC12J-135	806.813	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	L	L1	H	E	Llave	Peso (kg)
DV40-HMC12J-90	806.366	1	12	35	90	55	65	43	FK31-33	1.30
DV40-HMC12J-120	806.367	2	12	35	120	70	65	43	FK31-33	1.60
DV50-HMC12J-105	806.368	1	12	35	105	70	65	43	FK31-33	3.50
DV50-HMC12J-135	806.369	2	12	35	135	70	65	43	FK31-33	3.80

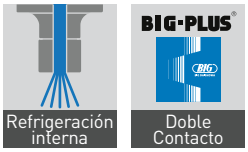
1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

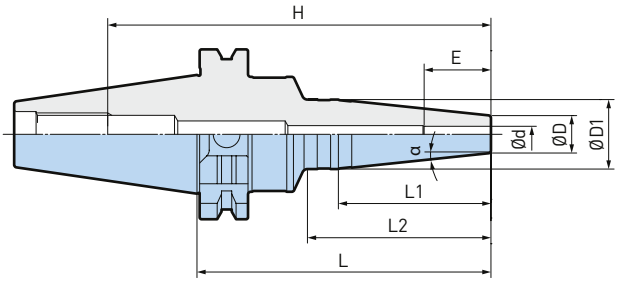
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Llave FK
▶ 379	▶ 385

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.





ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4S-110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	6°	1.20
BDV40-HDC6S-110	806.348	6	14	26	110	57	68	145	25	6°	1.20
BDV40-HDC8S-110	806.349	8	17	28	110	52	69	145	31	6°	1.20
BDV40-HDC10S-110	806.350	10	19	30	110	52	69	145	33	6°	1.30
BDV40-HDC12S-110	806.351	12	21	32	110	52	70	145	36	6°	1.30

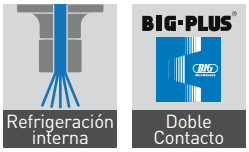
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. Tornillo de regulación y pinza cilíndrica no pueden usarse.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

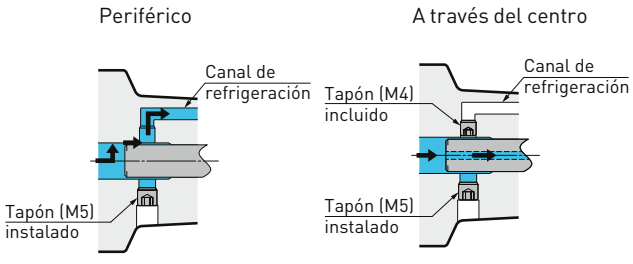
α Limpiadores Wiper

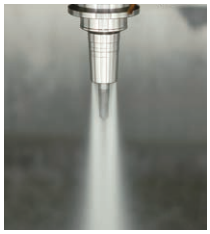
▶ 404

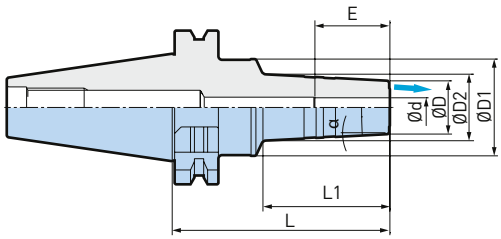
Hydraulic Chuck Jet Through



El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.







ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	E	α	Peso (kg)
BDV40-HDC4J-90	807.203	4	20	46	23	90	50	19	3°	1.10
BDV40-HDC6J-90	807.204	6	20	42	26	90	50	25	3°	1.10
BDV40-HDC8J-90	807.205	8	22	42	28	90	50	31	3°	1.10
BDV40-HDC10J-90	807.206	10	24	44	30	90	50	33	3°	1.20
BDV40-HDC12J-90	807.207	12	26	46	32	90	50	36	3°	1.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Tornillo de regulación y pinza cilíndrica no pueden usarse.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Portaherramientas Hidráulicos estándar

Para el mecanizado de alta precisión en los sectores de automoción, aeroespacial, médico y de matrices y moldes.

A.2

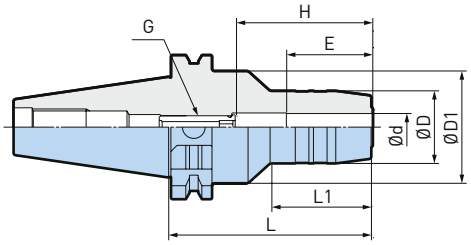


Fig. 1

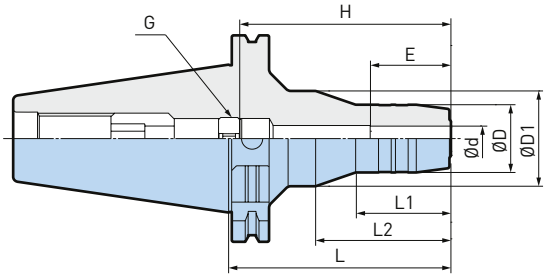


Fig. 2

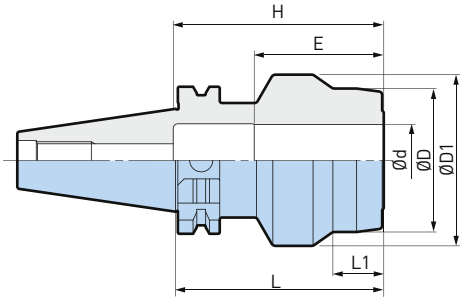


Fig. 3

ø6 - 31mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Peso (kg)
BDV40-HDC6-90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.30
BDV40-HDC8-90	806.353	1	8	28	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA8-06032	1.30
BDV40-HDC10-90	806.354	1	10	30	49.5	90	44	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.30
BDV40-HDC12-90	806.355	1	12	32	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC14-90	806.356	1	14	34	49.5	90	44	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.30
BDV40-HDC16-90	806.357	1	16	38	49.5	90	47	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC18-90	806.358	1	18	40	49.5	90	49	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC20-90	806.359	1	20	42	49.5	90	51	-	43 - 70	43	HDA16-12037	1.40
BDV40-HDC31-90	806.441	3	31	62	74	90	22	-	91	56	-	1.90
BDV50-HDC12L-105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010	3.20
BDV50-HDC20L-105	806.361	2	20	42	50	105	46	63	71 - 111	43	HDA20-12047	3.30

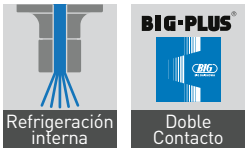
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

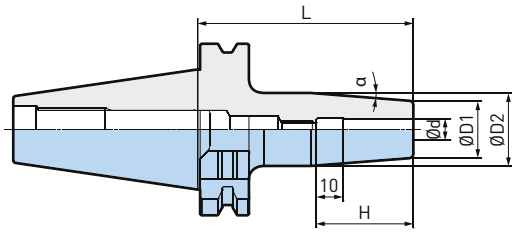
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Tornillo de regulación HDA	α Limpiadores Wiper
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.





ø6 - 25mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	H	α	Peso (kg)
BDV40-SRC6D-80	490.506	6	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC6D-120	490.556	6	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC8D-80	490.508	8	21	27	80	36	4.5°	1.00
BDV40-SRC8D-120	490.558	8	21	27	120	36	4.5°	1.20
BDV40-SRC10D-80	490.510	10	24	32	80	42	4.5°	1.10
BDV40-SRC10D-120	490.560	10	24	32	120	42	4.5°	1.30
BDV40-SRC12D-80	490.512	12	24	32	80	47	4.5°	1.10
BDV40-SRC12D-120	490.562	12	24	32	120	47	4.5°	1.30
BDV40-SRC16D-80	490.516	16	27	34	80	50	4.5°	1.10
BDV40-SRC16D-120	490.566	16	27	34	120	50	4.5°	1.40
BDV40-SRC20D-80	490.520	20	33	42	80	52	4.5°	1.20
BDV40-SRC20D-120	490.570	20	33	42	120	52	4.5°	1.60
BDV50-SRC6D-80	490.606	6	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC6D-160	490.656	6	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC8D-80	490.608	8	21	27	80	36	4.5°	2.80
BDV50-SRC8D-160	490.658	8	21	38	160	36	4.5°	3.50
BDV50-SRC10D-80	490.610	10	24	32	80	42	4.5°	2.80
BDV50-SRC10D-160	490.660	10	24	41	160	42	4.5°	3.50
BDV50-SRC12D-80	490.612	12	24	32	80	47	4.5°	2.80
BDV50-SRC12D-160	490.662	12	24	41	160	47	4.5°	3.50
BDV50-SRC16D-80	490.616	16	27	34	80	50	4.5°	2.80
BDV50-SRC16D-160	490.666	16	27	44	160	50	4.5°	3.60
BDV50-SRC20D-80	490.620	20	33	42	80	52	4.5°	3.00
BDV50-SRC20D-160	490.670	20	33	50	160	52	4.5°	3.90
BDV50-SRC25D-100	490.625	25	44	53	100	58	4.5°	3.50
BDV50-SRC25D-160	490.675	25	44	61	160	58	4.5°	4.80

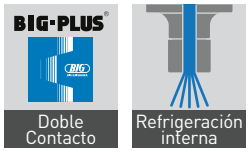
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Conos CK con refrigeración interna



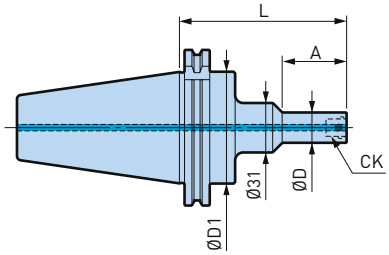


Fig. 1

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
BDV40-CKB4-73	-	2	CK4	39	-	73	48	1.20
BDV40-CKB5-43	-	3	CK5	50	49.5	43	23	1.00
BDV40-CKB6-59	-	3	CK6	64	49.5	59	39	1.30
BDV50-CKB5-83	-	2	CK5	50	-	83	58	3.20
BDV50-CKB6-69	-	2	CK6	64	-	69	44	3.50
BDV50-CKB6-129	-	2	CK6	64	-	129	104	4.90
BDV50-CKB6-229	-	2	CK6	64	-	229	204	7.20
BDV50-CKB7-83	-	3	CK7	90	80	83	63	4.80
BDV50-CKB7-133	-	3	CK7	90	80	133	113	7.20
BDV50-CKB7-243	-	3	CK7	90	80	243	223	12.50

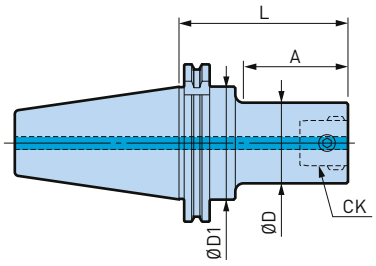


Fig. 2

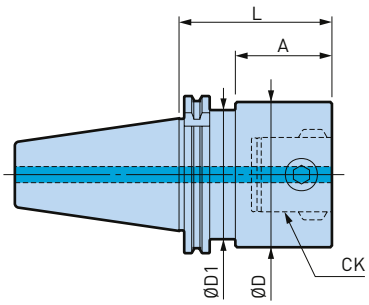


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
DV30-CKB5-60	-	3	CK5	50	45	60	40	0.75
DV40-CKB1-75	-	1	CK1	19	44.7	75	35	1.10
DV40-CKB2-85	-	2	CK2	24	44.7	85	45	1.10
DV40-CKB3-45	-	2	CK3	31	-	45	20	0.90
DV40-CKB3-95	-	2	CK3	31	44.7	95	55	1.30
DV40-CKB4-90	-	2	CK4	39	44.7	90	54	1.40
DV40-CKB5-50	-	3	CK5	50	49.5	50	30	1.10
DV40-CKB5-80	-	3	CK5	50	49.5	80	60	1.50
DV40-CKB6-65	-	3	CK6	64	49.5	65	45	1.40
DV40-CKB6-95	-	3	CK6	64	49.5	95	75	2.10
DV50-CKB1-105	-	1	CK1	19	70.1	105	39	3.00
DV50-CKB2-115	-	2	CK2	24	70.1	115	74	3.00
DV50-CKB3-125	-	2	CK3	31	70.1	125	95	3.20
DV50-CKB4-90	-	2	CK4	39	-	90	65	3.10
DV50-CKB4-120	-	2	CK4	39	70.1	120	90	3.50
DV50-CKB4-180	-	2	CK4	39	70.1	180	150	4.00
DV50-CKB5-75	-	2	CK5	50	-	75	50	3.20
DV50-CKB5-105	-	2	CK5	50	70.1	105	75	3.70
DV50-CKB5-180	-	2	CK5	50	70.1	180	150	4.90
DV50-CKB5-225	-	2	CK5	50	70.1	225	195	5.50
DV50-CKB6-65	-	2	CK6	64	-	65	40	3.40
DV50-CKB6-95	-	2	CK6	64	70.1	95	59	4.20
DV50-CKB6-170	-	2	CK6	64	70.1	170	134	6.00
DV50-CKB6-230	-	2	CK6	64	70.1	230	194	7.50
DV50-CKB7-95	-	3	CK7	90	80	95	75	5.40
DV50-CKB7-275	-	3	CK7	90	80	275	255	8.30

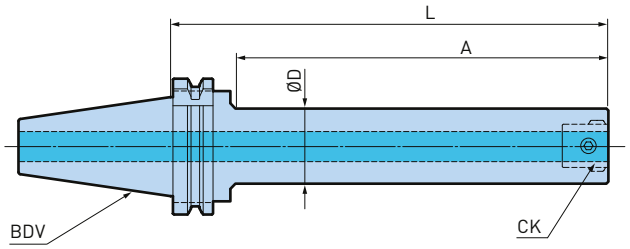
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Conos CK con Smart Damper

Cono portaherramientas con sistema integrado de amortiguación para mandrinado profundo de precisión.



CK5 - CK6

Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV50-CKB5DP-301	328.233	CK5	50	301	261	7.50
BDV50-CKB6DP-377	328.235	CK6	64	377	337	12.10

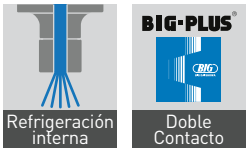
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

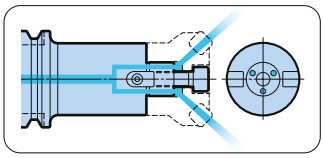
Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Face Mill Arbor Tipo FMH

Para herramientas que requieren refrigeración a través del eje.





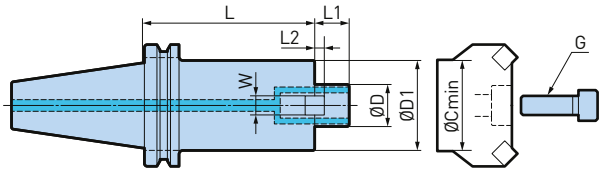


Fig. 1

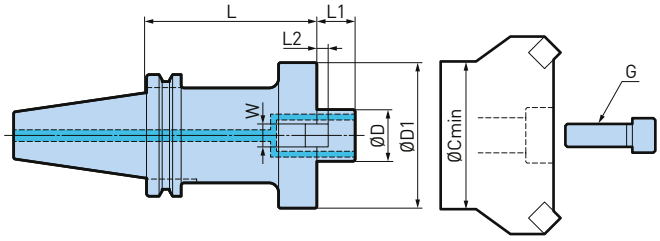
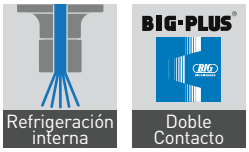


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BDV40-FMH16-37-40	806.896	1	16	37	40	16	5	8	M8	28	1.00
BDV40-FMH22-47-45	805.584	1	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.20
BDV40-FMH22-47-60	807.208	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-47-90	805.585	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.80
BDV40-FMH22-47-150	805.604	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.60
BDV40-FMH22-60-50	805.605	2	22	60	50	18	5	10	M10	38	1.50
BDV40-FMH22-60-90	805.606	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.00
BDV40-FMH27-60-50	805.586	2	27	60	50	20	6	12	M12	46	1.50
BDV40-FMH27-60-90	805.608	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.00
BDV40-FMH27-76-60	805.609	2	27	76	60	20	6	12	M12	48	1.90
BDV40-FMH27-76-90	805.610	2	27	76	90	20	6	12	M12	48	2.30
BDV40-FMH32-96-60	805.611	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.30

continúa en la página siguiente

Face Mill Arbor Tipo FMH



A.2

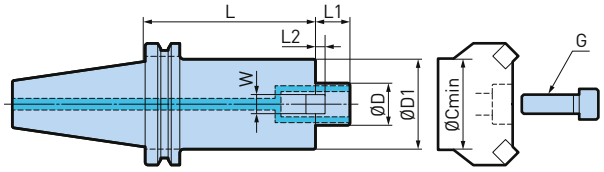


Fig. 1

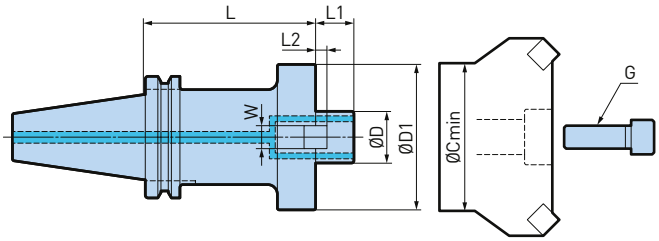


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
BDV50-FMH16-37-105	807.209	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	3.30
BDV50-FMH22-47-60	805.758	1	22	47	60	18	5	10	M10	38	3.20
BDV50-FMH22-47-105	805.623	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.80
BDV50-FMH22-47-150	805.624	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	4.40
BDV50-FMH22-47-200	978.226	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	5.00
BDV50-FMH22-47-250	807.210	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.60
BDV50-FMH22-60-60	805.626	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.50
BDV50-FMH22-60-105	805.627	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	4.50
BDV50-FMH22-60-150	805.628	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	5.50
BDV50-FMH22-60-200	805.629	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.50
BDV50-FMH27-60-45	805.630	1	27	60	45	20	6	12	M12	46	3.30
BDV50-FMH27-60-90	805.631	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	4.20
BDV50-FMH27-60-150	805.632	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	5.50
BDV50-FMH27-60-200	805.633	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.50
BDV50-FMH27-76-45	805.635	1	27	76	45	20	6	12	M12	48	3.60
BDV50-FMH27-76-90	805.636	1	27	76	90	20	6	12	M12	48	5.10
BDV50-FMH27-76-150	805.637	1	27	76	150	20	6	12	M12	48	7.20
BDV50-FMH27-76-200	805.638	1	27	76	200	20	6	12	M12	48	9.00
BDV50-FMH32-96-50	805.639	2	32	96	50	22	7	14	M16	58	4.20
BDV50-FMH32-96-90	805.640	2	32	96	90	22	7	14	M16	58	6.30
BDV50-FMH32-96-150	805.641	2	32	96	150	22	7	14	M16	58	8.50
BDV50-FMH32-96-200	805.642	2	32	96	200	22	7	14	M16	58	12.40
BDV50-FMH40-100-50	805.643	2	40	100	50	26	8.5	16	M20	70	4.60
BDV50-FMH40-100-75	805.644	2	40	100	75	26	8.5	16	M20	70	5.90
BDV50-FMH40-100-105	805.645	2	40	100	105	26	8.5	16	M20	70	7.20

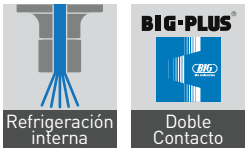
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.
3. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

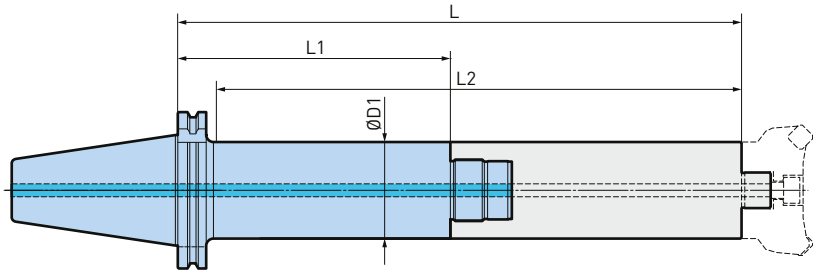
Accesorios & Recambios

Tornillos de sujeción

▶ 388

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado



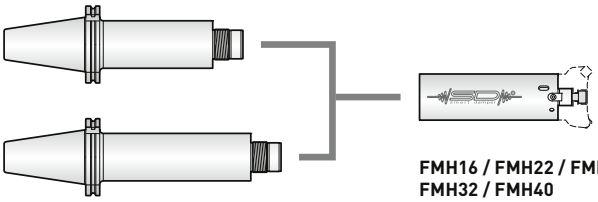


Modelo	Artículo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	FMH_DP-47	4.90
BDV50-SDF36-60-170	805.298	60	350	170	325	FMH_DP-60	6.20
BDV50-SDF36-60-220	805.299	60	400	220	375	FMH_DP-60	7.30
BDV50-SDF57-76-170	807.678	76	350	170	325	FMH_DP-76	8.70
BDV50-SDF57-76-220	807.679	76	400	220	375	FMH_DP-76	10.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

Soporte Básico

Cabezal amortiguador



FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Atención
El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas

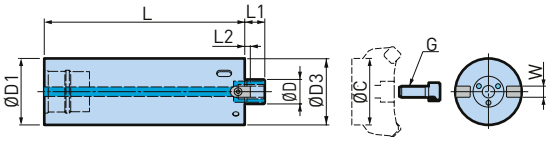


Fig. 1

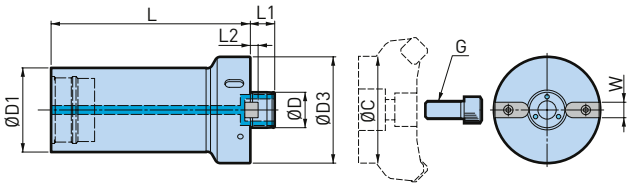


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

Accesorios & Recambios

Llave FK	Tornillos de sujeción	Fullcut Mill FCM - Arbor Type
▶ 385	▶ 388	▶ 506

Side Lock para Weldon

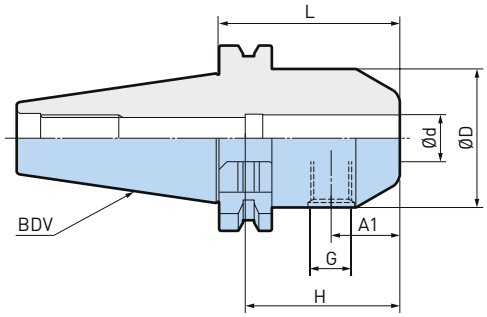


Fig. 1

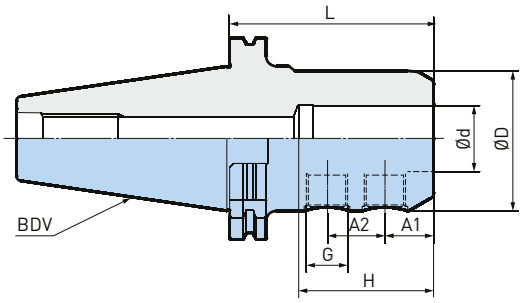


Fig. 2

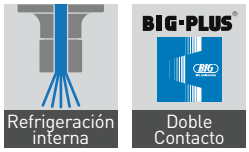
ø6 - 40mm

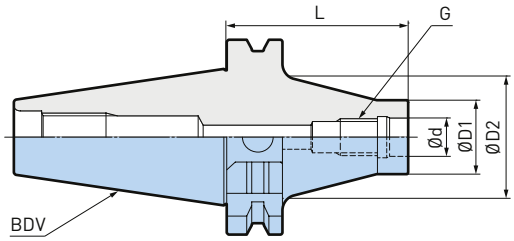
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
BDV40-ISL6-50	490.106	1	6	25	50	17.5	-	85 *	M6	0.90
BDV40-ISL8-50	490.108	1	8	28	50	17.5	-	85 *	M8	0.90
BDV40-ISL10-50	490.110	1	10	35	50	19.5	-	85 *	M10	1.00
BDV40-ISL12-50	490.112	1	12	42	50	22	-	85 *	M12	1.10
BDV40-ISL16-63	490.116	1	16	48	63	23.5	-	53	M14	1.30
BDV40-ISL20-63	490.120	1	20	52	63	24.5	-	55	M16	1.40
BDV40-ISL25-100	490.125	2	25	65	100	23.5	25	60	M18 P2	2.50
BDV40-ISL32-100	490.132	2	32	72	100	23.5	28	66	M20 P2	2.60
BDV50-ISL6-63	490.206	1	6	25	63	17.5	-	116 *	M6	2.70
BDV50-ISL8-63	490.208	1	8	28	63	17.5	-	116 *	M8	2.80
BDV50-ISL10-63	490.210	1	10	35	63	19.5	-	116 *	M10	2.90
BDV50-ISL12-63	490.212	1	12	42	63	22	-	116 *	M12	3.00
BDV50-ISL16-63	490.216	1	16	48	63	23.5	-	116 *	M14	3.10
BDV50-ISL20-63	490.220	1	20	52	63	24.5	-	116 *	M16	3.20
BDV50-ISL25-80	490.225	2	25	65	80	23.5	25	60	M18 P2	3.90
BDV50-ISL32-100	490.232	2	32	70	100	23.5	28	66	M20 P2	4.50
BDV50-ISL40-100	490.240	2	40	90	100	29.5	32	79	M20 P2	5.50

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
3. Use herramientas de acuerdo a las normas DIN 1835 B / DIN 6538 HB.
4. Dimensión H marcada con * indica la distancia al tornillo de retención.

Portaherramientas para fresas modulares roscadas

Este modelo permite montar fresas modulares con rosca métrica.





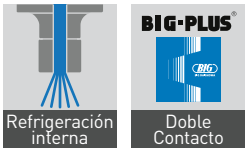
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
BDV40-M10-19-65	806.607	10.5	19	35	65	M10	1.00
BDV40-M10-19-110	807.364	10.5	19	35	110	M10	1.20
BDV40-M12-24-60	806.608	12.5	24	40	60	M12	1.00
BDV40-M12-24-105	807.365	12.5	24	40	105	M12	1.30
BDV40-M16-29-55	806.609	17	29	45	55	M16	1.10
BDV40-M16-29-100	807.366	17	29	45	100	M16	1.40

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.

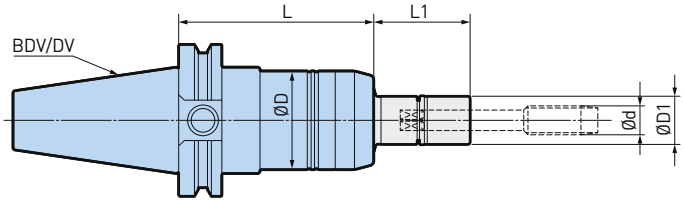
Accesorios & Recambios

Fresa para superficies FCM atornillable	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 505	▶ 517

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado



Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.2

M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV40-MGT6-80	963.401	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
BDV40-MGT12-80	963.402	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
BDV40-MGT20-105	963.403	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	1.80
BDV50-MGT6-85	963.404	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
BDV50-MGT12-85	963.405	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
BDV50-MGT20-105	963.406	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV40-MGT6-80	805.692	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT12-80	805.693	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.30
DV40-MGT20-105	805.694	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 200	1.90
DV50-MGT6-85	805.619	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	3.10
DV50-MGT12-85	805.620	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	3.20
DV50-MGT20-105	805.621	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	105	35 - 150	3.80

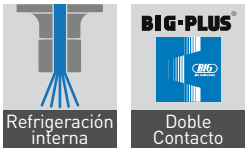
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

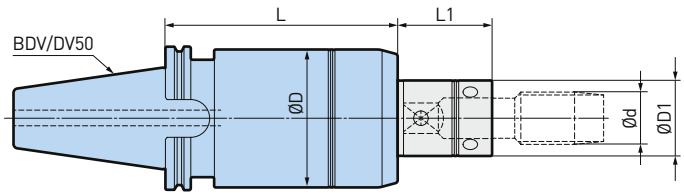
Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36





M22 - M36

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
BDV50-MGT36-160	805.002	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.60

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
DV50-MGT36-160	805.721	MGT36	M22-M36 / P5/8-P1	94	38-52	160	65	8.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. El portamachos ha de pedirse por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

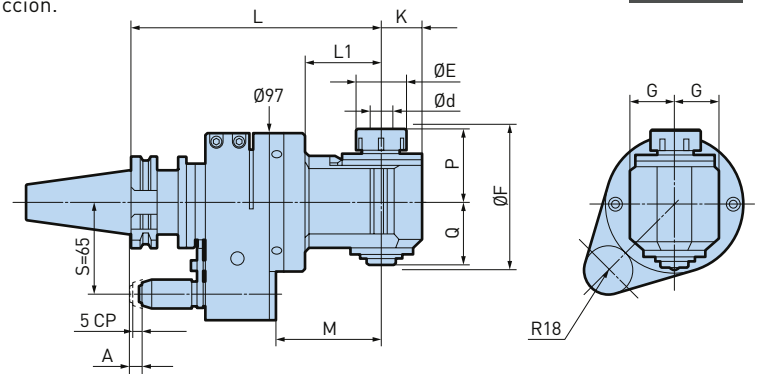
Accesorios & Recambios

Portamachos MGT36	Accesorios
▶ 396	▶ 398

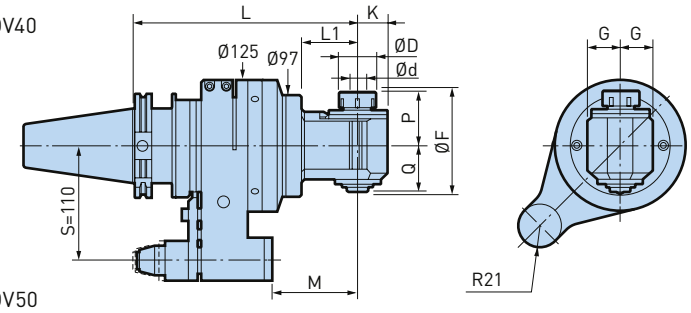
Cabezal angular modelo New Baby Chuck

BIG-PLUS Doble Contacto

Gracias a la excelente rigidez y precisión del New Baby Chuck, utilizado para sujetar la herramienta, se obtiene una precisión elevada con menos excentricidad. Disponible en distintos tamaños para satisfacer requisitos específicos de producción.



BDV40



BDV50

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	G	K	M	P	Q	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BDV40-AG90/NBS6-180	802.553	0.25 - 6	20	67	180	55	21	17	77	33	29	6,000	NBC6	5.10
BDV40-AG90/NBS6-210	802.554	0.25 - 6	20	67	210	85	21	17	107	33	29	6,000	NBC6	5.30
BDV40-AG90/NBS6-240	802.555	0.25 - 6	20	67	240	115	21	17	137	33	29	6,000	NBC6	5.50
BDV40-AG90/NBS6-270	802.556	0.25 - 6	20	67	270	145	21	17	167	33	29	6,000	NBC6	5.70
BDV40-AG90/NBS10-180	802.546	1.5 - 10	30	91	180	55	30	25	77	45	43	6,000	NBC10	5.50
BDV40-AG90/NBS10-210	802.547	1.5 - 10	30	91	210	85	30	25	107	45	43	6,000	NBC10	5.90
BDV40-AG90/NBS10-240	802.548	1.5 - 10	30	91	240	115	30	25	137	45	43	6,000	NBC10	6.20
BDV40-AG90/NBS13-180	802.549	2.5 - 13	35	101	180	55	31	28	77	52	45	6,000	NBC13	5.60
BDV40-AG90/NBS13-210	802.550	2.5 - 13	35	101	210	85	31	28	107	52	45	6,000	NBC13	6.00
BDV40-AG90/NBS13-240	802.551	2.5 - 13	35	101	240	115	31	28	137	52	45	6,000	NBC13	6.30
BDV40-AG90/NBS20S-175S	802.552	2.5 - 20	46	132	175	53	35	33	72	65	62	3,000	NBC20	8.00
BDV50-AG90/NBS6-215	802.569	0.25 - 6	20	67	215	55	21	17	82	33	29	6,000	NBC6	12.60
BDV50-AG90/NBS6-245	802.570	0.25 - 6	20	67	245	85	21	17	112	33	29	6,000	NBC6	12.80
BDV50-AG90/NBS6-275	802.571	0.25 - 6	20	67	275	115	21	17	142	33	29	6,000	NBC6	13.00
BDV50-AG90/NBS6-305	802.572	0.25 - 6	20	67	305	145	21	17	172	33	29	6,000	NBC6	13.20
BDV50-AG90/NBS10-215	802.562	1.5 - 10	30	91	215	55	30	25	82	45	43	6,000	NBC10	13.00
BDV50-AG90/NBS10-245	802.563	1.5 - 10	30	91	245	85	30	25	112	45	43	6,000	NBC10	13.40
BDV50-AG90/NBS10-275	802.564	1.5 - 10	30	91	275	115	30	25	142	45	43	6,000	NBC10	13.70
BDV50-AG90/NBS13-215	802.565	2.5 - 13	35	101	215	55	31	28	82	52	45	6,000	NBC13	13.10
BDV50-AG90/NBS13-245	802.566	2.5 - 13	35	101	245	85	31	28	112	52	45	6,000	NBC13	13.50
BDV50-AG90/NBS13-275	802.567	2.5 - 13	35	101	275	115	31	28	142	52	45	6,000	NBC13	13.80
BDV50-AG90/NBS20-230	802.568	2.5 - 20	46	132	230	70	35	35	97	65	62	3,000	NBC20	14.20

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La longitud fija estándar A es de 8 mm para BDV40 y 6mm para BDV50. Otras longitudes disponibles bajo pedido.
3. Se incluye la tuerca y la llave.
4. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
5. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
6. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
7. Se requiere un Stop Block exclusivo.
8. "CP" indica compresión.
9. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

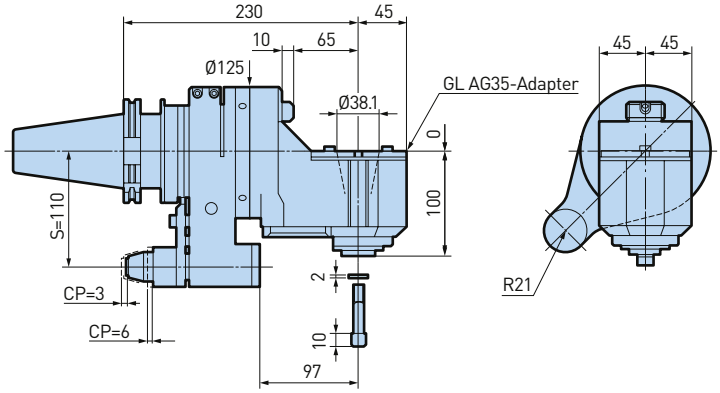
Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular modelo Build-up

Doble Contacto

Se ha diseñado para una rigidez superior puesto que la cara del agujero del husillo está en línea con el centro del cabezal de la máquina.También contribuye a minimizar los problemas de interferencias con ATC y los problemas de almacenamiento dentro del almacén.

A.2



Modelo	Artículo No.	max. min-1	Lado de la herramienta de conexión	Peso (kg)
BDV50-AG90/AGH35-230	802.558	3,000	AGH35	15.00
BDV50-AG90/AGH35-230S	802.559	3,000	AGH35	16.30

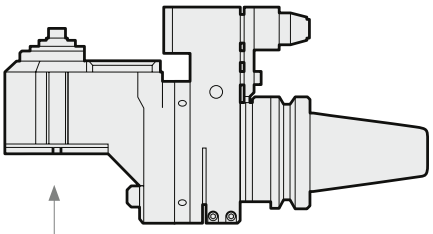
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
4. El Artículo No. con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
6. Se requiere un Stop Block exclusivo.

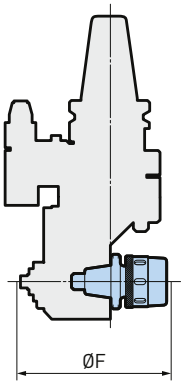
Accesorios & Recambios

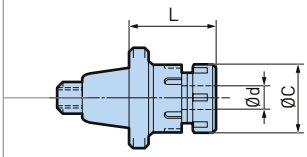
Stop Block semia-cabado

▶ 413

Adaptadores AG35



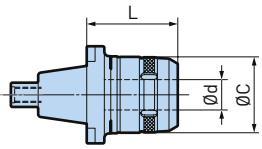




Adaptadores AG35 New Baby Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Cabezal	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

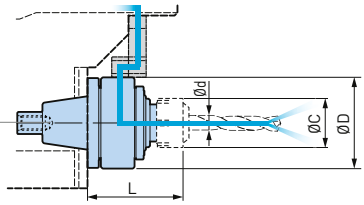
1. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 New Hi-Power Milling Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

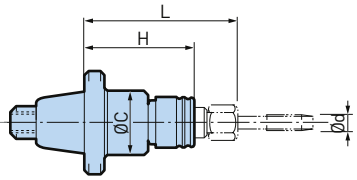
1. Llave (FK45-50L) esta incluida.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

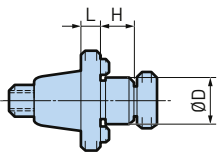
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BL)
3. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 Auto Tapper Tipo B (control automático de profundidad)

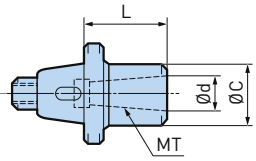
Modelo	Artículo No.	Ød	ØC	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Póngase en contacto con nosotros para la pinza para Macho.



Adaptadores AG35 Face Mill Arbor

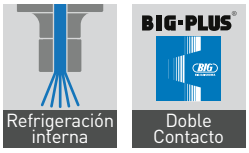
Modelo	Artículo No.	ØD	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80

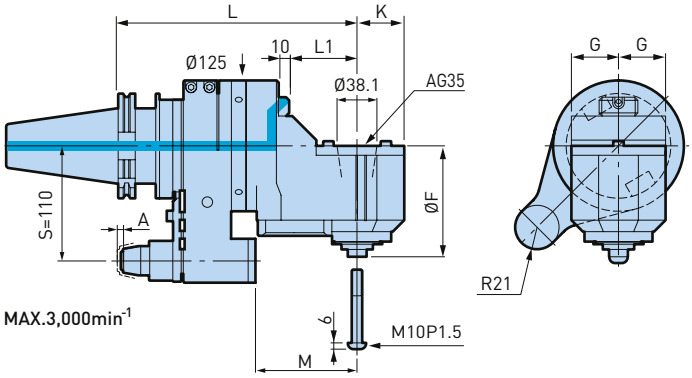


Adaptadores AG35 Adaptador a Cono Morse

Modelo	Artículo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Cabezal angular Tipo acumulativo con refrigerante central



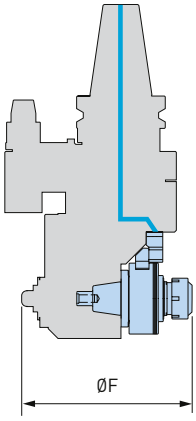


Modelo	Artículo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Cabezal	Peso (kg)
BDV50-TAG90/AGH35-230	-	106	230	65	45	45	97	AG35	15.60
BDV50-TAG90/AGH35-230S	-	106	230	65	45	45	97	AG35	16.90

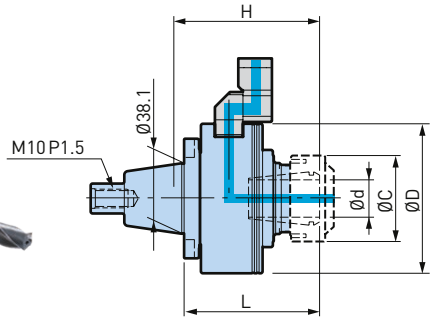
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.

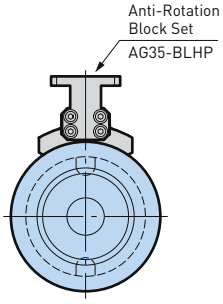
Accesorios & Recambios

Adaptador Tipo New Baby Chuck	Adaptador con cierre lateral
▶ 133	▶ 133



Adaptador Tipo New Baby Chuck





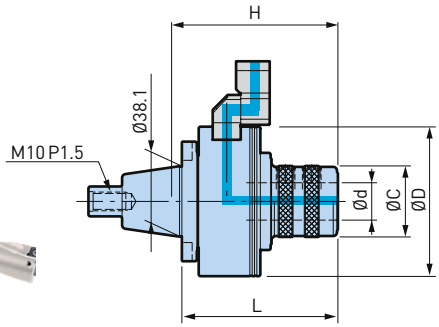
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

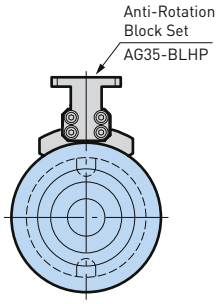
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
4. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
6. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

Adaptador con cierre lateral





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
2. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

Ejemplos de mecanizado – Taladrado

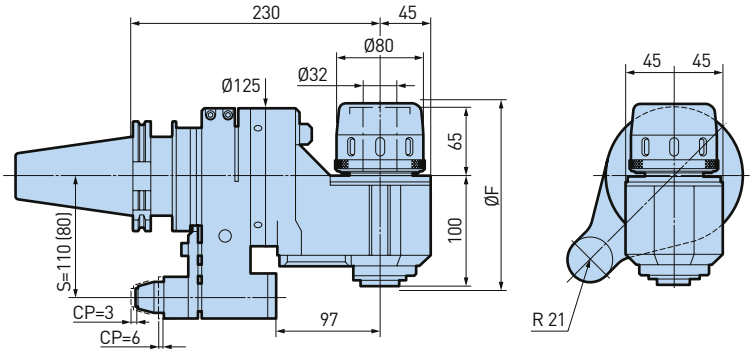
Cabezal angular	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adaptador	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Herramientas	Broca de metal duro integral Ø10	Broca de cabezal intercambiable Ø17
Pieza	SUS304 C50	C50
Profundidad de corte	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Velocidad de corte	80 m/min	120 m/min
Avance por revolución	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Velocidad de rotación	2,546 min-1	2,247 min-1
Avance de mesa	509 mm/min	225 mm/min
Refrigerante	70 Bar	50 Bar

Resultado: La mejora en la evacuación de virutas y la refrigeración del filo optimiza las condiciones de mecanizado.

Cabezal angular gran apriete HMC

Consigue una mejor versatilidad a partir del portaherramientas de fresado de 32 mm de capacidad mediante la aplicación de pinzas de reducción y otros accesorios.

BIG-PLUS
Doble Contacto



ø32mm

Modelo	Artículo No.	ØF	max. min-1	Peso (kg)
BDV50-AG90/HMC32-230	802.560	175	3,000	16.80
BDV50-AG90/HMC32-230S	802.561	175	3,000	18.10

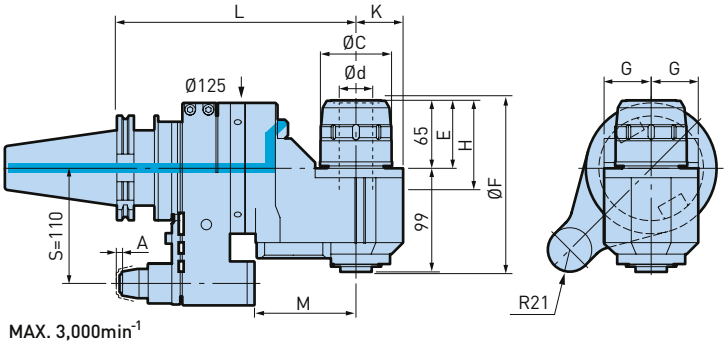
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. El Artículo No. con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.
5. Se incluye la llave (FK80-90).
6. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
7. Se requiere un Stop Block exclusivo.
8. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado	Llave FK
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Cabeza en ángulo Tipo HMC con refrigeración a través del husillo

BIG-PLUS
Doble Contacto



ø32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
BDV50-TAG90/HMC32S-230	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	16.80
BDV50-TAG90/HMC32S-230S	-	32	65	95	68	170	230	45	45	97	18.10

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
4. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
5. Se incluye la llave (FK80-90).
6. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

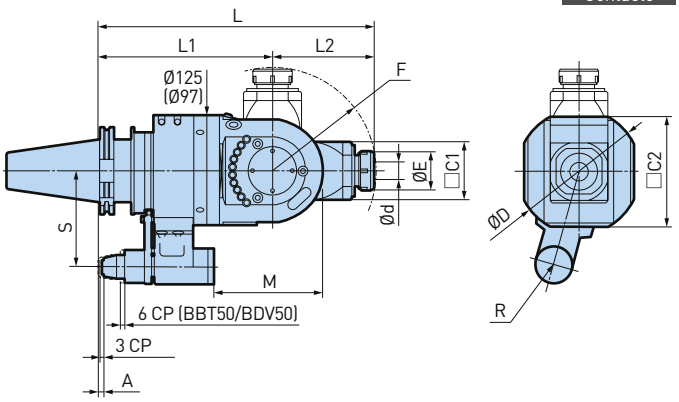
Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado	Llave FK
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Cabezal angular modelo universal

BIG-PLUS Doble Contacto

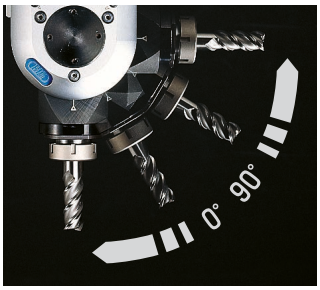
Adecuado para todos los ángulos de corte. El cabezal de corte puede ajustarse en un ángulo completo de 360°; asimismo, el husillo también puede ajustarse con facilidad y precisión de 0° a 90°, en incrementos de 1º.



ø3 - 20mm

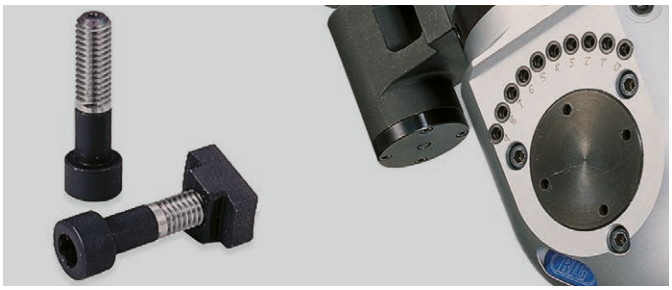
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØE	C1	C2	L	L1	L2	M	F	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
BDV40-AGU/NBS13-280	802.557	2.5 - 13	115	35	51	97	280	180	100	124	102	18	65	6,000	NBC13	9.70
BDV50-AGU/NBS20-315	802.573	2.5 - 20	140	46	65	125	315	200	115	125	118	21	110	4,000	NBC20	20.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm para BDV50 y de 8 mm para BDV40. Es posible solicitar longitudes distintas.
4. Numeros en () en el dibujo indican dimensiones para BDV40.
5. Se incluye la tuerca y la llave.
6. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
7. "CP" indica compresión.



Ángulo del husillo fácilmente ajustable de 0° a 90°.

El mecanismos de ajuste exclusivo permite ajustar el ángulo del husillo con precisión en incrementos de 1°.



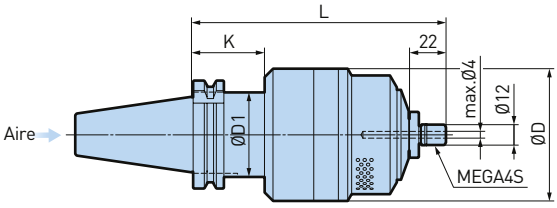
Los materiales especialmente seleccionados y su diseño particular para sujetar el cabezal garantizan la rigidez incluso en aplicaciones de fresado.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro

BIG-PLUS
Doble Contacto



A.2

ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funci-onamiento (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Tuerca	Peso (kg)
BDV40-RBX5C-4S-150	962.642	40,000 - 50,000	96	49.6	150	43	MGN4S	4.10
BDV40-RBX7C-4S-150	801.040	60,000 - 80,000	78	49.6	150	43	MGN4S	3.10
BDV50-RBX5C-4S-145	802.422	40,000 - 50,000	96	68	145	38	MGN4S	6.80
BDV50-RBX7C-4S-145	802.424	60,000 - 80,000	78	68	145	38	MGN4S	5.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
3. Se incluye la tuerca y la llave.

Atención
Un aire limpio es condición esencial para el uso de este producto. Por lo tanto, no podremos usar refrigerante a través del husillo en una máquina donde usamos la Turbina de Aire.

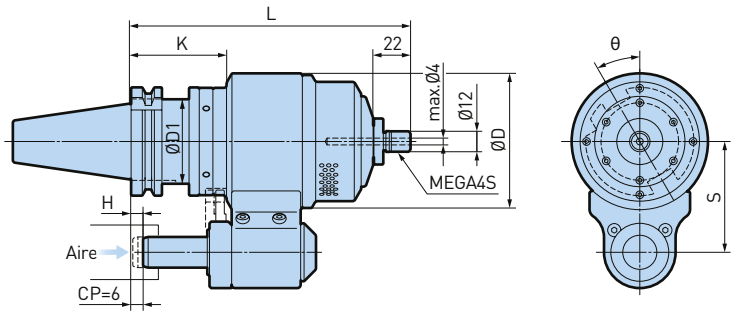
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbina de Aire Tipo alimentación por el lateral

BIG-PLUS Doble Contacto

A.2



ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funcionamiento (min-1)	ØD	L	K	S	H	Tuerca	Peso (kg)
BDV40-RBX5-4S-165	962.668	40,000 - 50,000	96	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165	962.667	60,000 - 80,000	80	165	57	65	-10 - -35	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170	962.670	40,000 - 50,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170	962.669	60,000 - 80,000	100	170	62	80	-5 - -40	MGN4S	8.70

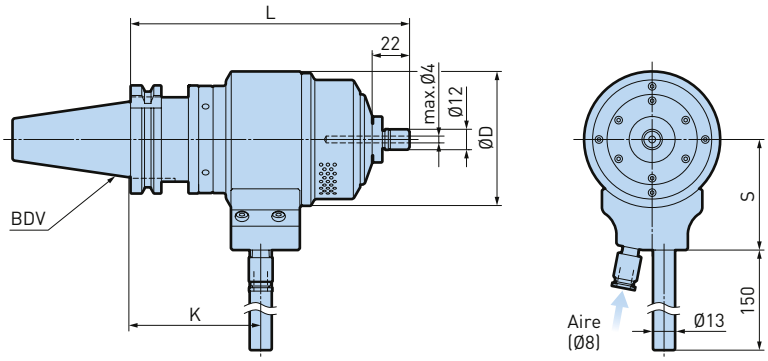
1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
3. Tuerca, Llave (RBX5, 7 : XW27) y Llave MEGA (MGR12) estan incluidos.
4. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
5. "CP" indica compresión.
6. θ: Ranuras de conducción ajustables de 0 a 360°.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Stop Block semiacabado	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbina de Aire Tipo cambio manual

BIG-PLUS
Doble Contacto



ø0.5 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Velocidad de funci-onamiento (min-1)	ØD	L	K	S	Tuerca	Peso (kg)
BDV40-RBX5-4S-165H	962.649	40,000 - 50,000	96	151	63	71	MGN4S	5.00
BDV40-RBX7-4S-165H	801.681	60,000 - 80,000	80	151	63	65	MGN4S	4.00
BDV50-RBX5-4S-170H	802.421	40,000 - 50,000	100	166	78	80	MGN4S	9.70
BDV50-RBX7-4S-170H	802.423	60,000 - 80,000	100	166	78	80	MGN4S	8.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
3. La tuerca y la llave están incluidas.

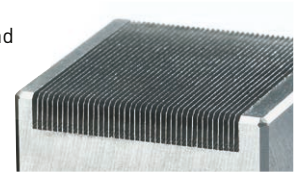
Accesorios & Recambios

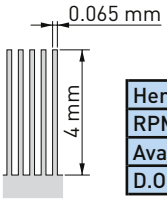
Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Ejemplos de aplicación

RBX7

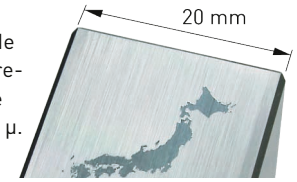
Aluminio A2017
La excelente precisión de concentricidad permite un corte perfecto de pared.





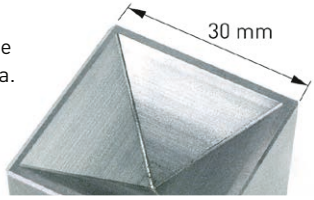
Herramienta	Ø 0.5 mm Fresa para nervios
RPM	70 000 min^{-1}
Avance	1 500 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

Acero pretemplado HRC40
Ahorro de tiempo mediante velocidad de rotación ultra-elevada. La excelente precisión de concentricidad dinámica hace que sea claramente visible el DOC de 5 µ.



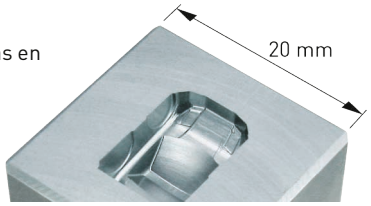
Herramienta	R0.1 mm Fresa esférica
RPM	80 000 min^{-1}
Avance	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acero pretemplado HRC40
Es posible lograr una longitud de corte global de 656 m con una fresa esférica. La vida útil de la herramienta se prolonga enormemente.



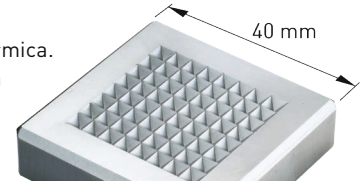
Herramienta	R0.5 mm Fresa esférica
RPM	65 000 min^{-1}
Avance	4 200 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm

Acero pretemplado HRC40
La operación original de 5 horas en CM se reduce a 2 horas.



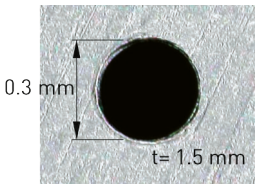
Herramienta	R0.2 mm Fresa esférica
RPM	70 000 min^{-1}
Avance	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.01 mm

Acero pretemplado HRC40
No se produce una extensión térmica. El resultado es un acabado de la superficie fielmente detallado.



Herramienta	R0.5 mm Fresa esférica
RPM	75 000 min^{-1}
Avance	400 mm/min
D.O.C	ap = 0.02 mm

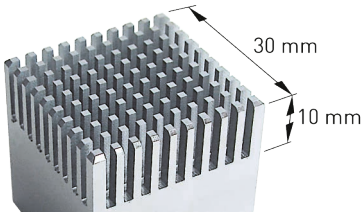
Aluminio A2017
Es posible un taladrado de alta precisión sin punteado previo. Incluso después de 3 500 agujeros, no surge ningún problema en el filo de corte.



Herramienta	Ø 0.3 mm Broca integral
RPM	75 000 min^{-1}
Avance	200 mm/min
Incrementos	ap = 0.03 mm

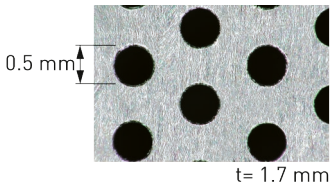
RBX5

Acero pretemplado HRC40
Incluso una fresa cónica que ofrezca fuerzas de corte elevadas puede lograr un corte estable.



Herramienta	Ø 1.5 mm Fresa para nervios
RPM	40 000 min^{-1}
Avance	1 000 mm/min
D.O.C	ap = 0.05 mm

Acero inoxidable SUS303
A vida útil de la herramienta se dobla con más de 1200 agujeros y el tiempo de corte se reduce a 1/3.



Herramienta	Ø 0.5 mm Broca integral
RPM	40 000 min^{-1}
Avance	20 mm/min
Incrementos	ap = 0.01 mm

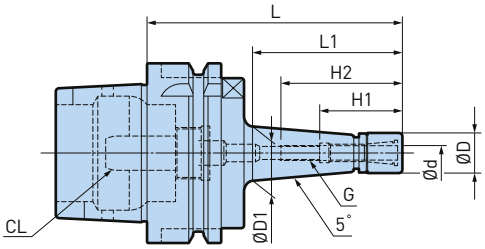
Conos HSK, DIN 69893, ISO 12164

	HSK-A	HSK-E	HSK-F
MEGA Micro Chuck	186	247	258
MEGA New Baby Chuck	188	250	259
MEGA E Chuck	192		260
New Baby Chuck	194		
MEGA Double Power Chuck	197		261
MEGA Perfect Grip	201		
New Hi-Power Milling Chuck	202		
Portaherramientas Hidráulicos	205	252	262
SF Hydraulic Chuck	210		
Portaherramientas Térmicos	212	256	
Mold Chuck	214		
Conos CK	215		263
Face Mill Arbors	218		
Smart Damper	220		
Portabrocas Super Keyless Chuck	222		
Portaherramientas Side Lock	222		
Porta Cono Morse	224		
Portaherramientas para fresas modulares roscadas	226		
Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado	227		
Cabezal Angular	229		
Turbina de Aire	244		
Cono HSK Accesorios	264	264	264

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.



A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA3S-75T	968.936	0.45 - 3.25	10	16	75	44	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.27
HSK-A40-MEGA3S-90T	968.937	0.45 - 3.25	10	18	90	60	22	38	M4 P0.7	26,000	NBC3S	0.29
HSK-A40-MEGA4S-60T	968.934	0.45 - 4.05	12	14	60	27	26.5	44	M5 P0.8	35,000	NBC4S	0.26
HSK-A40-MEGA4S-90T	802.355	0.45 - 4.05	12	20	90	60	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.31
HSK-A40-MEGA4S-105T	802.356	0.45 - 4.05	12	23	105	76	26.5	47	M5 P0.8	24,000	NBC4S	0.35
HSK-A40-MEGA6S-60T *	968.925	0.45 - 6.05	14	16	60	29	-	40	-	35,000	NBC6S	0.27
HSK-A40-MEGA6S-75T	968.926	0.45 - 6.05	14	19	75	45	28.5	49	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.29
HSK-A40-MEGA6S-90T	968.927	0.45 - 6.05	14	21.5	90	60	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.33
HSK-A40-MEGA6S-105T	802.357	0.45 - 6.05	14	25	105	76	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.37
HSK-A50-MEGA6S-75T	805.828	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.50
HSK-A50-MEGA6S-105T	805.251	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA3S-75T	968.961	0.45 - 3.25	10	14	75	36	22	38	M4 P0.7	32,000	NBC3S	0.80
HSK-A63-MEGA3S-120T	968.963	0.45 - 3.25	10	21.5	120	81	22	38	M4 P0.7	19,000	NBC3S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-75T	805.259	0.45 - 4.05	12	15.5	75	36	26.5	47	M5 P0.8	32,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-90T	968.966	0.45 - 4.05	12	18	90	51	26.5	47	M5 P0.8	28,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA4S-120T	968.968	0,45 - 4,05	12	23.5	120	81	26.5	47	M5 P0.8	22,000	NBC4S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-60T	968.970	0.45 - 6.05	14	15.5	60	23	28.5	37	M7 P0.75	35,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-75T	968.971	0.45 - 6.05	14	17	75	36	28.5	48	M7 P0.75	32,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-90T	805.260	0.45 - 6.05	14	20	90	51	28.5	49	M7 P0.75	28,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-105T	968.973	0.45 - 6.05	14	22.5	105	66	28.5	49	M7 P0.75	25,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-120T	805.261	0.45 - 6.05	14	25	120	81	28.5	49	M7 P0.75	22,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA6S-135T	968.975	0.45 - 6.05	14	27.5	135	96	28.5	49	M7 P0.75	20,000	NBC6S	1.00
HSK-A63-MEGA8S-90T	801.724	2.95 - 8.05	18	23.5	90	51	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-120T	803.603	2.95 - 8.05	18	28.5	120	81	31	50.5	M9 P0.75	23,000	NBC8S	1.00

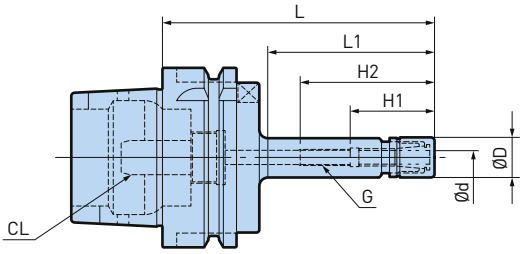
1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. * Rosca interior (G) no disponible.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protec-ción pinzas	Tubos para refri-gerante Tipo A/E
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA Micro Chuck Tipo S

Diseño de microdiámetro ideal para aplicaciones de alta velocidad en áreas estrechas.



A.3

ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA3S-60	968.933	0.45 - 3.25	10	60	26	22	39	M4 P0.7	30,000	NBC3S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-60	968.931	0.45 - 4.05	12	60	27	26.5	44	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.25
HSK-A40-MEGA4S-90	968.932	0.45 - 4.05	12	90	57	26.5	47	M5 P0.8	21,000	NBC4S	0.28
HSK-A40-MEGA6S-60 *	968.929	0.45 - 6.05	14	60	28	-	40	-	30,000	NBC6S	0.26
HSK-A40-MEGA6S-90	968.930	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	M7 P0.75	24,000	NBC6S	0.29
HSK-A50-MEGA4S-75	978.310	0.45 - 4.05	12	75	36	26.5	47	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.49
HSK-A50-MEGA6S-75	805.250	0.45 - 6.05	14	75	36	28.5	49	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.60
HSK-A63-MEGA4S-75	968.965	0.45 - 4.05	12	75	36	26.5	48	M5 P0.8	30,000	NBC4S	0.80
HSK-A63-MEGA4S-105	805.257	0.45 - 4.05	12	105	61	26.5	47	M5 P0.8	16,000	NBC4S	0.90
HSK-A63-MEGA6S-75	968.803	0.45 - 6.05	14	75	36	-	48	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.80
HSK-A63-MEGA6S-105	805.258	0.45 - 6.05	14	105	61	28.5	49	M7 P0.75	21,000	NBC6S	0.90
HSK-A63-MEGA8S-90	803.600	2.95 - 8.05	18	90	48	31	50.5	M9 P0.75	30,000	NBC8S	0.90

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. * Rosca interior (G) no disponible.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protec-ción pinzas	Tubos para refri-gerante Tipo A/E
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

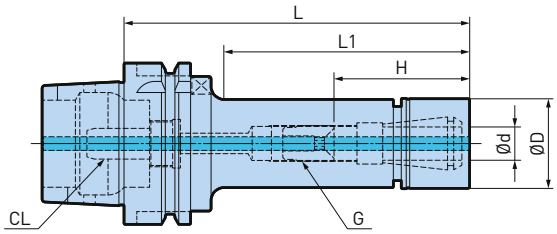
MEGA New Baby Chuck

Refrigeración interna

Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.

ø0.25 - 25.4mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA6N-60 *	968.940	0.25 - 6	20	60	30	33	35,000	NBC6	0.29
HSK-A40-MEGA6N-75	968.941	0.25 - 6	20	75	45	23 - 38	30,000	NBC6	0.32
HSK-A40-MEGA6N-90	968.942	0.25 - 6	20	90	60	23 - 43	30,000	NBC6	0.35
HSK-A40-MEGA8N-60 *	968.943	0.5 - 8	25	60	30	41	35,000	NBC8	0.32
HSK-A40-MEGA8N-90	968.945	0.5 - 8	25	90	60	26 - 44	30,000	NBC8	0.42
HSK-A40-MEGA10N-60 *	968.946	1.5 - 10	30	60	26	40	32,000	NBC10	0.36
HSK-A40-MEGA10N-90	968.948	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	28,000	NBC10	0.50
HSK-A40-MEGA13N-75 *	968.949	2.5 - 13	35	75	55	55	25,000	NBC13	0.46
HSK-A40-MEGA13N-90 *	968.950	2.5 - 13	35	90	70	64	25,000	NBC13	0.55
HSK-A40-MEGA16N-75 *	968.951	2.5 - 16	42	75	55	53	20,000	NBC16	0.52
HSK-A40-MEGA16N-90 *	968.952	2.5 - 16	42	90	70	63	15,000	NBC16	0.65
HSK-A40-MEGA20N-90 *	968.953	2.5 - 20	46	90	70	66	15,000	NBC20	0.70

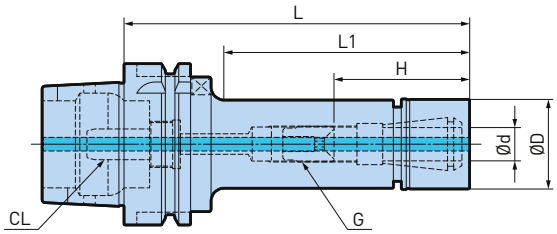


Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A50-MEGA6N-75	805.252	0.25 - 6	20	75	37	23 - 43	30,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-100	978.031	0.25 - 6	20	100	60	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-A50-MEGA6N-135	968.745	0.25 - 6	20	135	93	23 - 43	20,000	NBC6	0.70
HSK-A50-MEGA6N-165	803.625	0.25 - 6	20	165	123	23 - 43	14,000	NBC6	0.80
HSK-A50-MEGA8N-75	968.738	0.5 - 8	25	75	37	26 - 37	30,000	NBC8	0.60
HSK-A50-MEGA8N-100	978.239	0.5 - 8	25	100	62	26 - 45	28,000	NBC8	0.70
HSK-A50-MEGA8N-135	803.629	0.5 - 8	25	135	96	26 - 45	20,000	NBC8	0.80
HSK-A50-MEGA8N-165	803.616	0.5 - 8	25	165	125	26 - 45	14,000	NBC8	0.90
HSK-A50-MEGA10N-75 *	805.253	1.5 - 10	30	75	38	46	33,000	NBC10	0.70
HSK-A50-MEGA10N-100	978.261	1.5 - 10	30	100	63	38 - 48	25,000	NBC10	0.80
HSK-A50-MEGA10N-135	803.622	1.5 - 10	30	135	98	38 - 48	20,000	NBC10	0.90
HSK-A50-MEGA10N-165	803.627	1.5 - 10	30	165	128	38 - 48	14,000	NBC10	1.10
HSK-A50-MEGA13N-75 *	805.254	2.5 - 13	35	75	40	46	28,000	NBC13	0.70
HSK-A50-MEGA13N-100	801.179	2.5 - 13	35	100	65	44 - 56	25,000	NBC13	0.80
HSK-A50-MEGA13N-135	803.620	2.5 - 13	35	135	100	44 - 63	18,000	NBC13	1.10
HSK-A50-MEGA13N-165	978.262	2.5 - 13	35	165	130	44 - 63	12,000	NBC13	1.30
HSK-A50-MEGA16N-75 *	805.255	2.5 - 16	42	75	49	48	28,000	NBC16	0.80
HSK-A50-MEGA16N-100	803.623	2.5 - 16	42	100	74	48 - 55	20,000	NBC16	1.00
HSK-A50-MEGA16N-135	803.619	2.5 - 16	42	135	109	48 - 68	15,000	NBC16	1.30
HSK-A50-MEGA16N-165	803.626	2.5 - 16	42	165	139	48 - 68	10,000	NBC16	1.60
HSK-A50-MEGA20N-75 **	805.256	2.5 - 20	46	75	49	47	20,000	NBC20	0.80
HSK-A50-MEGA20N-100	968.742	2.5 - 20	46	100	74	51 - 54	15,000	NBC20	1.00
HSK-A50-MEGA20N-135	803.624	2.5 - 20	46	135	109	51 - 68	10,000	NBC20	1.40
HSK-A50-MEGA20N-165	803.621	2.5 - 20	46	165	139	51 - 68	8,000	NBC20	1.80
HSK-A50-MEGA25N-95 *	806.370	15.5 - 25.4	60	95	69	65	12,000	NBC25	1.10

continúa en la página siguiente

MEGA New Baby Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-MEGA6N-75	968.811	0.25 - 6	20	75	35	23 - 38	35,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-90	805.262	0.25 - 6	20	90	48	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-105	968.812	0.25 - 6	20	105	63	23 - 43	30,000	NBC6	0.90
HSK-A63-MEGA6N-120	968.981	0.25 - 6	20	120	76	23 - 43	25,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-135	968.813	0.25 - 6	20	135	91	23 - 43	20,000	NBC6	1.00
HSK-A63-MEGA6N-165	968.814	0.25 - 6	20	165	121	23 - 43	15,000	NBC6	1.10
HSK-A63-MEGA8N-75	968.815	0.5 - 8	25	75	35	26 - 38	35,000	NBC8	0.90
HSK-A63-MEGA8N-90	805.263	0.5 - 8	25	90	50	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-105	968.816	0.5 - 8	25	105	63	26 - 45	30,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-120	968.982	0.5 - 8	25	120	76	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-A63-MEGA8N-135	805.264	0.5 - 8	25	135	91	26 - 45	20,000	NBC8	1.10
HSK-A63-MEGA8N-165	968.818	0.5 - 8	25	165	121	26 - 45	15,000	NBC8	1.20
HSK-A63-MEGA10N-75 *	968.819	1.5 - 10	30	75	36	50	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-90	805.265	1.5 - 10	30	90	50	38 - 45	33,000	NBC10	1.00
HSK-A63-MEGA10N-105	968.820	1.5 - 10	30	105	65	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-A63-MEGA10N-120	968.983	1.5 - 10	30	120	80	38 - 48	25,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-135	805.266	1.5 - 10	30	135	93	38 - 48	20,000	NBC10	1.20
HSK-A63-MEGA10N-165	968.822	1.5 - 10	30	165	123	38 - 48	15,000	NBC10	1.40
HSK-A63-MEGA13N-75 *	968.823	2.5 - 13	35	75	37	49	30,000	NBC13	1.00
HSK-A63-MEGA13N-90 *	805.267	2.5 - 13	35	90	51	64	30,000	NBC13	1.10
HSK-A63-MEGA13N-105	968.824	2.5 - 13	35	105	66	44 - 56	25,000	NBC13	1.20
HSK-A63-MEGA13N-120	968.984	2.5 - 13	35	120	81	44 - 63	20,000	NBC13	1.30
HSK-A63-MEGA13N-135	805.268	2.5 - 13	35	135	96	44 - 63	20,000	NBC13	1.40
HSK-A63-MEGA13N-165	968.826	2.5 - 13	35	165	125	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-A63-MEGA16N-75 *	968.827	2.5 - 16	42	75	39	48	30,000	NBC16	1.10
HSK-A63-MEGA16N-90 *	805.269	2.5 - 16	42	90	54	63	25,000	NBC16	1.20
HSK-A63-MEGA16N-105	968.828	2.5 - 16	42	105	69	48 - 54	20,000	NBC16	1.30
HSK-A63-MEGA16N-120	968.985	2.5 - 16	42	120	84	48 - 68	15,000	NBC16	1.40
HSK-A63-MEGA16N-135	968.829	2.5 - 16	42	135	99	48 - 68	15,000	NBC16	1.60
HSK-A63-MEGA16N-165	968.830	2.5 - 16	42	165	129	48 - 68	10,000	NBC16	1.90
HSK-A63-MEGA16N-200	968.831	2.5 - 16	42	200	164	48 - 68	8,000	NBC16	2.20
HSK-A63-MEGA20N-75 *	968.832	2.5 - 20	46	75	39	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-A63-MEGA20N-90 *	805.270	2.5 - 20	46	90	54	61	25,000	NBC20	1.30
HSK-A63-MEGA20N-105	968.833	2.5 - 20	46	105	69	51 - 54	20,000	NBC20	1.40
HSK-A63-MEGA20N-120	968.986	2.5 - 20	46	120	84	51 - 68	15,000	NBC20	1.60
HSK-A63-MEGA20N-135	805.271	2.5 - 20	46	135	99	51 - 68	15,000	NBC20	1.80
HSK-A63-MEGA20N-165	968.835	2.5 - 20	46	165	129	51 - 68	10,000	NBC20	2.10
HSK-A63-MEGA20N-200	968.836	2.5 - 20	46	200	164	51 - 68	8,000	NBC20	2.50
HSK-A63-MEGA25N-90 *	806.371	15.5 - 25.4	60	90	-	63	20,000	NBC25	1.40
HSK-A63-MEGA25N-120 *	806.372	15.5 - 25.4	60	120	-	90	12,000	NBC25	2.00



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA6N-90	968.841	0.25 - 6	20	90	43	23 - 43	20,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-105	801.146	0.25 - 6	20	105	58	23 - 43	18,000	NBC6	2.40
HSK-A100-MEGA6N-120	968.842	0.25 - 6	20	120	73	23 - 43	18,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-135	801.147	0.25 - 6	20	135	88	23 - 43	14,000	NBC6	2.50
HSK-A100-MEGA6N-165	968.843	0.25 - 6	20	165	113	23 - 43	12,000	NBC6	2.60
HSK-A100-MEGA8N-90	968.844	0.5 - 8	25	90	43	26 - 45	20,000	NBC8	2.40
HSK-A100-MEGA8N-105	968.989	0.5 - 8	25	105	58	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-120	968.845	0.5 - 8	25	120	73	26 - 45	18,000	NBC8	2.50
HSK-A100-MEGA8N-135	968.990	0.5 - 8	25	135	88	26 - 45	14,000	NBC8	2.60
HSK-A100-MEGA8N-165	968.846	0.5 - 8	25	165	113	26 - 45	14,000	NBC8	2.70
HSK-A100-MEGA10N-90	968.847	1.5 - 10	30	90	43	38 - 45	20,000	NBC10	2.50
HSK-A100-MEGA10N-105	968.991	1.5 - 10	30	105	58	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-120	968.848	1.5 - 10	30	120	73	38 - 48	18,000	NBC10	2.60
HSK-A100-MEGA10N-135	968.992	1.5 - 10	30	135	88	38 - 48	14,000	NBC10	2.70
HSK-A100-MEGA10N-165	968.849	1.5 - 10	30	165	113	38 - 48	14,000	NBC10	2.90
HSK-A100-MEGA13N-90 *	968.850	2.5 - 13	35	90	43	55	18,000	NBC13	2.60
HSK-A100-MEGA13N-105 *	968.993	2.5 - 13	35	105	58	70	16,000	NBC13	2.70
HSK-A100-MEGA13N-120	968.851	2.5 - 13	35	120	73	44 - 63	16,000	NBC13	2.80
HSK-A100-MEGA13N-135	968.994	2.5 - 13	35	135	88	44 - 63	14,000	NBC13	2.90
HSK-A100-MEGA13N-165	968.852	2.5 - 13	35	165	118	44 - 63	14,000	NBC13	3.00
HSK-A100-MEGA13N-200	968.853	2.5 - 13	35	200	148	44 - 63	10,000	NBC13	3.30
HSK-A100-MEGA16N-90 *	968.854	2.5 - 16	42	90	47	55	15,000	NBC16	2.70
HSK-A100-MEGA16N-105 *	968.995	2.5 - 16	42	105	58	70	14,000	NBC16	2.80
HSK-A100-MEGA16N-120	968.855	2.5 - 16	42	120	73	48 - 68	14,000	NBC16	2.90
HSK-A100-MEGA16N-135	968.996	2.5 - 16	42	135	88	48 - 68	13,000	NBC16	3.10
HSK-A100-MEGA16N-165	968.856	2.5 - 16	42	165	118	48 - 68	13,000	NBC16	3.40
HSK-A100-MEGA16N-200	968.857	2.5 - 16	42	200	151	48 - 68	10,000	NBC16	3.70
HSK-A100-MEGA20N-90 *	968.858	2.5 - 20	46	90	47	55	15,000	NBC20	2.70
HSK-A100-MEGA20N-105 *	968.997	2.5 - 20	46	105	58	70	14,000	NBC20	2.90
HSK-A100-MEGA20N-120	968.859	2.5 - 20	46	120	73	51 - 68	14,000	NBC20	3.00
HSK-A100-MEGA20N-135	968.998	2.5 - 20	46	135	88	51 - 68	13,000	NBC20	3.20
HSK-A100-MEGA20N-165	968.860	2.5 - 20	46	165	118	51 - 68	13,000	NBC20	3.50
HSK-A100-MEGA20N-200	968.861	2.5 - 20	46	200	153	51 - 68	10,000	NBC20	3.90
HSK-A100-MEGA25N-120 *	806.373	15.5 - 25.4	60	120	78	85	12,000	NBC25	3.50
HSK-A100-MEGA25N-165	806.374	15.5 - 25.4	60	165	123	64 - 74	10,000	NBC25	4.30
HSK-A125-MEGA20N-120	805.290	2.5 - 20	46	120	72	51 - 68	12,000	NBC20	4.60
HSK-A125-MEGA20N-165	806.575	2.5 - 20	46	165	117	51 - 68	10,000	NBC20	5.10

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. * No puede utilizarse el tornillo de regulación.
6. ** El tornillo de ajuste y la pinza New Baby Endmill (NBC-E) no se pueden utilizar.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

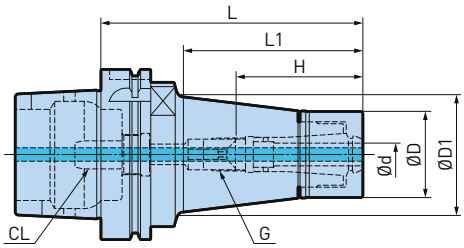
MEGA E Chuck

Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado con una alta concentricidad y rigidez.

A.3

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA6E-60 *	968.235	3 - 6	25	26	60	24	41	35,000	MEC6	0.36
HSK-A40-MEGA6E-75 *	968.236	3 - 6	25	28.5	75	39	55	30,000	MEC6	0.42
HSK-A40-MEGA8E-65 *	968.238	3 - 8	30	34	65	30	44	35,000	MEC8	0.41
HSK-A40-MEGA8E-75 *	968.239	3 - 8	30	34	75	40	54	30,000	MEC8	0.47
HSK-A40-MEGA10E-70 *	968.241	3 - 10	35	35	70	35	48	30,000	MEC10	0.48
HSK-A40-MEGA10E-90	968.242	3 - 10	35	35	90	55	48 - 52	25,000	MEC10	0.67
HSK-A40-MEGA13E-70 *	968.243	3 - 12	42	42	70	35	50	27,000	MEC13	0.55
HSK-A40-MEGA13E-90 *	968.244	3 - 12	42	42	90	55	67	25,000	MEC13	0.69
HSK-A50-MEGA6E-75	803.221	3 - 6	25	28.5	75	37	37 - 43	30,000	MEC6	0.60
HSK-A50-MEGA8E-75 *	803.222	3 - 8	30	33	75	40	42	30,000	MEC8	0.70
HSK-A50-MEGA10E-75 *	978.170	3 - 10	35	38	75	40	48	30,000	MEC10	0.80
HSK-A50-MEGA13E-75 *	978.010	3 - 12	42	-	75	49	50	30,000	MEC13	0.80
HSK-A50-MEGA13E-100	803.220	3 - 12	42	-	100	74	50 - 55	25,000	MEC13	1.10
HSK-A63-MEGA6E-65 *	968.247	3 - 6	25	26.5	65	28	43	30,000	MEC6	0.90
HSK-A63-MEGA6E-90	968.248	3 - 6	25	30	90	51	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-A63-MEGA6E-105	968.249	3 - 6	25	33	105	66	37 - 45	29,000	MEC6	1.10
HSK-A63-MEGA6E-120	968.250	3 - 6	25	36	120	82	37 - 45	28,000	MEC6	1.20
HSK-A63-MEGA6E-135	968.251	3 - 6	25	39	135	99	37 - 45	27,000	MEC6	1.30
HSK-A63-MEGA8E-67 *	968.252	3 - 8	30	31.5	67	30	45	30,000	MEC8	0.90
HSK-A63-MEGA8E-90	968.253	3 - 8	30	35	90	52	37 - 45	30,000	MEC8	1.10
HSK-A63-MEGA8E-105	968.254	3 - 8	30	38	105	68	42 - 51	29,000	MEC8	1.20
HSK-A63-MEGA8E-120	968.255	3 - 8	30	40.5	120	83	42 - 51	28,000	MEC8	1.30
HSK-A63-MEGA8E-135	968.256	3 - 8	30	44	135	100	42 - 51	27,000	MEC8	1.50
HSK-A63-MEGA10E-75 *	968.257	3 - 10	35	37.5	75	37	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-A63-MEGA10E-90 *	968.258	3 - 10	35	40	90	53	64	30,000	MEC10	1.20
HSK-A63-MEGA10E-105	968.259	3 - 10	35	43	105	69	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-A63-MEGA10E-120	968.260	3 - 10	35	46	120	85	48 - 58	28,000	MEC10	1.50
HSK-A63-MEGA10E-135	968.261	3 - 10	35	43	135	99	48 - 58	27,000	MEC10	1.60
HSK-A63-MEGA13E-75 *	968.262	3 - 12	42	44	75	31	49	30,000	MEC13	1.20
HSK-A63-MEGA13E-90 *	968.263	3 - 12	42	45	90	46	64	30,000	MEC13	1.40
HSK-A63-MEGA13E-105	968.264	3 - 12	42	46	105	61	50 - 57	29,000	MEC13	1.50
HSK-A63-MEGA13E-120	968.265	3 - 12	42	47.5	120	77	50 - 57	28,000	MEC13	1.70
HSK-A63-MEGA13E-135	968.266	3 - 12	42	47	135	92	50 - 57	26,000	MEC13	1.90



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA6E-75 *	968.268	3 - 6	25	28	75	33	46	20,000	MEC6	2.40
HSK-A100-MEGA6E-90	968.269	3 - 6	25	29.5	90	48	37 - 45	20,000	MEC6	2.50
HSK-A100-MEGA6E-105	968.270	3 - 6	25	32.5	105	63	37 - 45	20,000	MEC6	2.60
HSK-A100-MEGA6E-120	968.271	3 - 6	25	35	120	78	37 - 45	18,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA6E-135	968.272	3 - 6	25	37.5	135	93	37 - 45	14,000	MEC6	2.80
HSK-A100-MEGA6E-165	968.273	3 - 6	25	43	165	123	37 - 45	12,000	MEC6	3.10
HSK-A100-MEGA8E-75 *	968.274	3 - 8	30	33	75	33	46	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-90	968.275	3 - 8	30	34.5	90	48	42 - 51	20,000	MEC8	2.50
HSK-A100-MEGA8E-105	968.276	3 - 8	30	37	105	63	42 - 51	20,000	MEC6	2.70
HSK-A100-MEGA8E-120	968.277	3 - 8	30	39.5	120	78	42 - 51	18,000	MEC8	2.80
HSK-A100-MEGA8E-135	968.278	3 - 8	30	42.5	135	93	42 - 51	16,000	MEC8	3.00
HSK-A100-MEGA8E-165	968.279	3 - 8	30	47.5	165	123	42 - 51	14,000	MEC8	3.30
HSK-A100-MEGA10E-80 *	968.280	3 - 10	35	37.5	80	38	51	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-90 *	968.281	3 - 10	35	39.5	90	48	61	20,000	MEC10	2.60
HSK-A100-MEGA10E-105	968.282	3 - 10	35	42	105	63	48 - 58	20,000	MEC10	2.80
HSK-A100-MEGA10E-120	968.283	3 - 10	35	44.5	120	78	48 - 58	18,000	MEC10	3.00
HSK-A100-MEGA10E-135	968.284	3 - 10	35	47	135	93	48 - 58	16,000	MEC10	3.10
HSK-A100-MEGA10E-165	968.285	3 - 10	35	52.5	165	123	48 - 58	14,000	MEC10	3.60
HSK-A100-MEGA13E-90 *	968.287	3 - 12	42	46	90	48	50	18,000	MEC13	2.80
HSK-A100-MEGA13E-105	968.288	3 - 12	42	48.5	105	63	50 - 61	18,000	MEC13	3.00
HSK-A100-MEGA13E-120	968.289	3 - 12	42	51.5	120	78	50 - 61	16,000	MEC13	3.20
HSK-A100-MEGA13E-135	968.290	3 - 12	42	54	135	93	50 - 61	14,000	MEC13	3.50
HSK-A100-MEGA13E-165	968.291	3 - 12	42	59	165	123	50 - 61	14,000	MEC13	4.00

1. Se incluye la tuerca MEGA E.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. * No puede utilizarse el tornillo de regulación.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA E	MEGA E Perfect Seal	MEGA E Pinzas	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

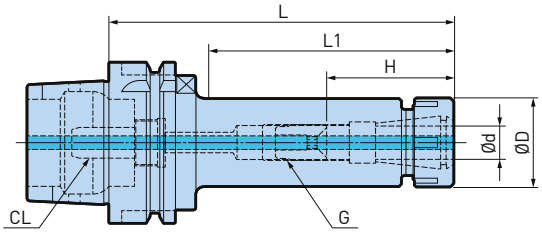
New Baby Chuck

El portapinzas original de alta precisión para realizar todas las aplicaciones de mecanizado.

A.3

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
HSK-A63-NBS6-75	968.771	0.25 - 6	20	75	35	20 - 35	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-105	968.772	0.25 - 6	20	105	63	20 - 40	NBC6	NBN6	0.90
HSK-A63-NBS6-135	968.773	0.25 - 6	20	135	91	20 - 40	NBC6	NBN6	1.00
HSK-A63-NBS6-165	968.774	0.25 - 6	20	165	121	20 - 40	NBC6	NBN6	1.10
HSK-A63-NBS8-75	968.775	0.5 - 8	25	75	35	23 - 37	NBC8	NBN8	0.90
HSK-A63-NBS8-105	968.776	0.5 - 8	25	105	61	23 - 42	NBC8	NBN8	1.00
HSK-A63-NBS8-135	968.777	0.5 - 8	25	135	91	23 - 42	NBC8	NBN8	1.10
HSK-A63-NBS8-165	968.778	0.5 - 8	25	165	121	23 - 42	NBC8	NBN8	1.20
HSK-A63-NBS10-75 *	968.779	1.5 - 10	30	75	35	48	NBC10	NBN10	1.00
HSK-A63-NBS10-105	968.780	1.5 - 10	30	105	63	35 - 45	NBC10	NBN10	1.10
HSK-A63-NBS10-135	968.781	1.5 - 10	30	135	93	35 - 45	NBC10	NBN10	1.20
HSK-A63-NBS10-165	968.782	1.5 - 10	30	165	123	35 - 45	NBC10	NBN10	1.40
HSK-A63-NBS13-75 *	968.783	2.5 - 13	35	75	37	48	NBC13	NBN13	1.00
HSK-A63-NBS13-105	968.784	2.5 - 13	35	105	67	41 - 55	NBC13	NBN13	1.20
HSK-A63-NBS13-135	968.785	2.5 - 13	35	135	97	41 - 60	NBC13	NBN13	1.40
HSK-A63-NBS13-165	968.786	2.5 - 13	35	165	127	41 - 60	NBC13	NBN13	1.60
HSK-A63-NBS16-75 *	968.787	2.5 - 16	42	75	37	45	NBC16	NBN16	1.10
HSK-A63-NBS16-105	968.788	2.5 - 16	42	105	67	45 - 55	NBC16	NBN16	1.30
HSK-A63-NBS16-135	968.789	2.5 - 16	42	135	97	45 - 65	NBC16	NBN16	1.60
HSK-A63-NBS16-165	968.790	2.5 - 16	42	165	127	45 - 65	NBC16	NBN16	1.90
HSK-A63-NBS16-200	968.791	2.5 - 16	42	200	162	45 - 65	NBC16	NBN16	2.20
HSK-A63-NBS20-75 *	968.792	2.5 - 20	46	75	39	48	NBC20	NBN20	1.10
HSK-A63-NBS20-105	968.793	2.5 - 20	46	105	69	48 - 53	NBC20	NBN20	1.40
HSK-A63-NBS20-135	968.794	2.5 - 20	46	135	99	48 - 65	NBC20	NBN20	1.80
HSK-A63-NBS20-165	968.795	2.5 - 20	46	165	129	48 - 65	NBC20	NBN20	2.10
HSK-A63-NBS20-200	968.796	2.5 - 20	46	200	164	48 - 65	NBC20	NBN20	2.50



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
HSK-A100-NBS6-90	968.571	0.25 - 6	20	90	43	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-120	968.572	0.25 - 6	20	120	68	20 - 40	NBC6	NBN6	2.40
HSK-A100-NBS6-165	968.573	0.25 - 6	20	165	113	20 - 40	NBC6	NBN6	2.50
HSK-A100-NBS8-90	968.574	0.5 - 8	25	90	43	23 - 42	NBC8	NBN8	2.40
HSK-A100-NBS8-120	968.575	0.5 - 8	25	120	73	23 - 42	NBC8	NBN8	2.50
HSK-A100-NBS8-165	968.578	0.5 - 8	25	165	113	23 - 42	NBC8	NBN8	2.70
HSK-A100-NBS10-90	968.579	1.5 - 10	30	90	43	35 - 45	NBC10	NBN10	2.50
HSK-A100-NBS10-120	968.580	1.5 - 10	30	120	73	35 - 45	NBC10	NBN10	2.70
HSK-A100-NBS10-165	968.581	1.5 - 10	30	165	113	35 - 45	NBC10	NBN10	2.90
HSK-A100-NBS13-90	968.582	2.5 - 13	35	90	43	58	NBC13	NBN13	2.60
HSK-A100-NBS13-120	968.583	2.5 - 13	35	120	73	41 - 60	NBC13	NBN13	2.70
HSK-A100-NBS13-165	968.584	2.5 - 13	35	165	113	41 - 60	NBC13	NBN13	3.10
HSK-A100-NBS13-200	968.585	2.5 - 13	35	200	148	41 - 60	NBC13	NBN13	3.30
HSK-A100-NBS16-90	968.586	2.5 - 16	42	90	43	58	NBC16	NBN16	2.70
HSK-A100-NBS16-120	968.587	2.5 - 16	42	120	73	45 - 65	NBC16	NBN16	2.90
HSK-A100-NBS16-165	968.588	2.5 - 16	42	165	118	45 - 65	NBC16	NBN16	3.40
HSK-A100-NBS16-200	968.591	2.5 - 16	42	200	151	45 - 65	NBC16	NBN16	3.70
HSK-A100-NBS20-90 *	968.592	2,5 - 20	46	90	47	56	NBC20	NBN20	2.70
HSK-A100-NBS20-120	968.593	2.5 - 20	46	120	73	48 - 65	NBC20	NBN20	3.00
HSK-A100-NBS20-165	968.594	2.5 - 20	46	165	118	48 - 65	NBC20	NBN20	3.50
HSK-A100-NBS20-200	968.595	2.5 - 20	46	200	153	48 - 65	NBC20	NBN20	3.90

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. * No puede utilizarse el tornillo de regulación.

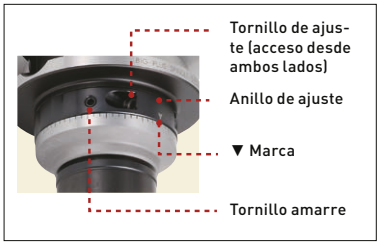
Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404	▶ 264

Portaherramientas New Baby Chuck Tipo NRA

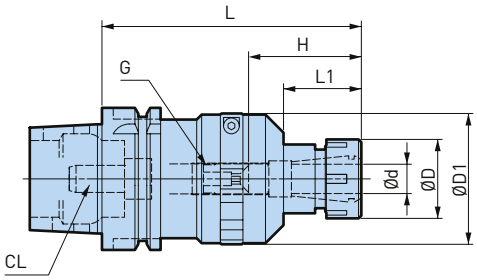
Refrigeración interna

Portaherramientas New Baby Chuck con función de ajuste de el salto de la herramienta.



Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/ descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
HSK-A63-NBS8-105NRA	806.266	0.5 - 8	25	45	105	43	23 - 42	NBC8	NBN8	23 µm	34 µm	1.20
HSK-A63-NBS13-115NRA	806.267	2.5 - 13	35	58	115	34.5	41 - 60	NBC13	NBN13	18 µm	27 µm	1.70
HSK-A63-NBS20-135NRA	806.268	2.5 - 20	46	70	135	45	48 - 65	NBC20	NBN20	17 µm	25 µm	2.40

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Se incluye la tuerca.
3. La pinza, la llave y el tornillo de ajuste deben pedirse por separado.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
5. La cantidad de ajuste depende de la longitud del portaherramientas y de la longitud de proyección de la herramienta. La cantidad máxima de ajuste para las longitudes de proyección de la herramienta de 50 mm y 100 mm se muestra en la tabla.

Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Pinza New Baby	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave New Baby	Baby Perfect Seal	Tornillo de regulación NBA
▶ 367	▶ 360	▶ 264	▶ 385	▶ 370	▶ 367

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Próximo a la precisión y rigidez integral de un portaherramientas macizo. La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.

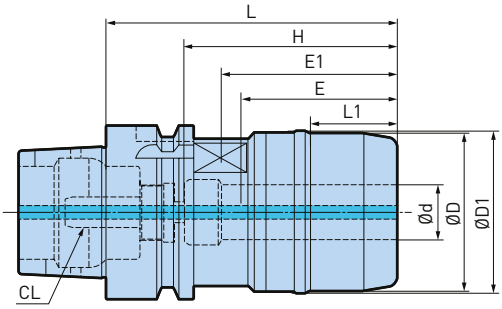


Fig. 1

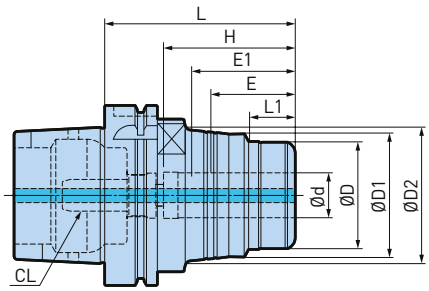


Fig. 2

ø16 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA16D-80	803.105	1	16	46	-	-	80	25	62	48	50	12,000	0.69
HSK-A50-MEGA16D-85	803.085	1	16	46	-	-	85	25	62	48	50	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20D-85 *	978.011	1	20	50	-	-	86	30	63	50	51	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA16D-80A	803.086	2	16	42	53	-	80	25	55	48	50	25,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-90A	801.734	2	16	42	53	-	90	25	65	48	55	28,000	1.40
HSK-A63-MEGA16D-105A	803.087	2	16	42	53	-	105	25	71	48	55	28,000	1.70
HSK-A63-MEGA16D-135A	801.736	2	16	42	53	-	135	25	71	48	55	24,000	2.20
HSK-A63-MEGA16D-165A	803.100	2	16	42	53	-	165	25	71	48	55	20,000	2.70
HSK-A63-MEGA20D-90A	801.737	2	20	50	55	-	90	34	65	50	56	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20D-105A	803.084	2	20	50	55	-	165	34	80	50	56	25,000	1.70
HSK-A63-MEGA20D-120A	801.739	2	20	50	55	-	120	34	85	50	56	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA20D-135A	803.079	2	20	50	55	-	105	34	85	50	56	20,000	2.30
HSK-A63-MEGA20D-165A ****	803.098	2	20	50	55	-	135	34	69 - 79	50	56	18,000	2.80
HSK-A63-MEGA25D-100A	803.101	1	25	62	63	-	100	39	75	56	57	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA25D-135A ****	803.099	1	25	62	63	-	135	39	66 - 76	56	57	20,000	2.60
HSK-A63-MEGA32D-105A	803.080	1	32	70	71	-	105	33	80	60	64	22,000	2.10
HSK-A63-MEGA32D-135A	803.097	1	32	70	71	-	135	33	90	60	64	20,000	2.80

continúa en la página siguiente

MEGA Double Power Chuck Tipo D

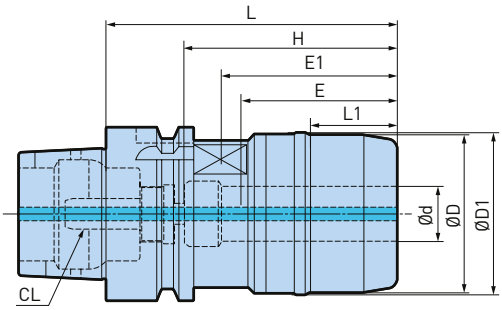


Fig. 1

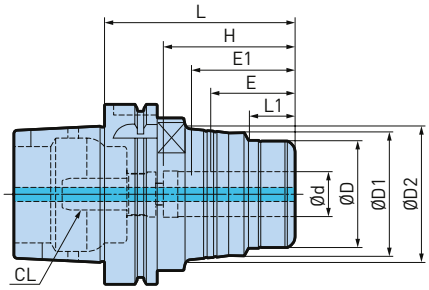


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A100-MEGA16D-105	968.132	2	16	46	55	63	105	23	71	48	50	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16D-135 **	968.055	2	16	46	55	63	135	23	71	48	50	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA16D-165 **	968.056	2	16	46	55	63	165	23	71	48	50	16,000	4.60
HSK-A100-MEGA20D-105	968.105	2	20	60	69	74	105	25	73	50	56	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20D-135 ***	968.106	2	20	60	69	74	135	25	85	50	56	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20D-165 ****	968.107	2	20	60	69	74	165	25	69 - 79	50	56	16,000	5.80
HSK-A100-MEGA25D-105 *	968.108	2	25	70	77	85	105	32	73	56	65	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25D-135 ***	968.109	2	25	70	77	85	135	32	90	56	65	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25D-165 ****	968.110	2	25	70	77	85	165	32	76 - 86	56	65	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32D-115	968.111	2	32	80	86	-	115	39	83	60	71	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32D-135	968.112	2	32	80	86	-	135	39	103	60	71	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32D-165 ***	968.113	2	32	80	86	-	165	39	105	60	71	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42D-115 *	968.114	1	42	99	100	-	115	40	83	70	71	14,000	5.60
HSK-A100-MEGA42D-135	968.057	1	42	99	100	-	135	40	97	70	71	12,000	6.70

1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. *No puede usarse la pinza cilíndrica ajustable (AC20-).
6. **/ *** Pueden utilizarse tornillos de cabeza hexagonal disponibles comercialmente como topes de retención (**=M8 /***=M12). El refrigerante se bloquea utilizando estos tornillos comerciales.
7. **** Se puede utilizar el tornillo de ajuste axial opcional (HMA-M_).

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 264

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.

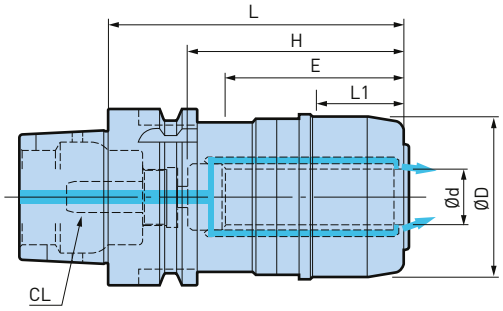


Fig. 1

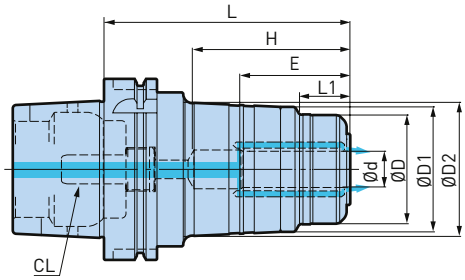


Fig. 2

ø12 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A40-MEGA16DS-80	803.106	1	16	46	-	-	81.5	27	63	51	12,000	0.70
HSK-A50-MEGA16DS-85	801.688	1	16	46	-	-	86.5	27	63	51	25,000	1.00
HSK-A50-MEGA20DS-85	803.088	1	20	50	-	-	87.5	32	64	52	20,000	1.00
HSK-A63-MEGA12DS-75	100104.003.0	1	12	38	43	45	76	25	51	43	27,000	1.10
HSK-A63-MEGA12DS-105	100104.004.0	1	12	38	43	48	106	25	65	43	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA16DS-80A	803.089	2	16	42	53	-	81	26	56	51	25,000	1.30
HSK-A63-MEGA20DS-90A	803.090	2	20	50	55	-	91	35	66	57	25,000	1.50
HSK-A63-MEGA20DS-120A **	801.740	2	20	50	55	-	121	35	86	57	23,000	2.00
HSK-A63-MEGA25DS-100A	803.102	1	25	62	-	-	101	40	76	58	22,000	1.90
HSK-A63-MEGA32DS-105A	803.081	1	32	70	-	-	106	34	81	65	22,000	2.10
HSK-A100-MEGA12DS-105	100104.001.0	1	12	38	43	51	106	25	65	43	20,000	2.90
HSK-A100-MEGA12DS-135	100104.002.0	1	12	38	43	57	136	25	65	43	18,000	3.40
HSK-A100-MEGA16DS-105	968.131	2	16	46	55	63	106.5	25	72	51	18,000	3.30
HSK-A100-MEGA16DS-135 **	968.095	2	16	46	55	63	136,5	25	72	51	16,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-105	968.121	2	20	60	69	74	106.5	27	74	57	18,000	4.00
HSK-A100-MEGA20DS-135 ***	968.122	2	20	60	69	74	136.5	27	86	57	16,000	4.90
HSK-A100-MEGA20DS-165 ****	968.123	2	20	60	69	74	166.5	27	70 - 80	57	15,000	5.80
HSK-A100-MEGA25DS-105	968.124	2	25	70	77	85	106.5	33	74	66	18,000	4.30
HSK-A100-MEGA25DS-135 ***	968.125	2	25	70	77	85	136.5	33	91	66	16,000	5.40
HSK-A100-MEGA25DS-165 ****	968.126	2	25	70	77	85	166.5	33	77 - 87	66	16,000	6.60
HSK-A100-MEGA32DS-115	968.127	2	32	80	86	-	116.5	41	84	72	18,000	4.80
HSK-A100-MEGA32DS-135	968.128	2	32	80	86	-	136.5	41	104	72	16,000	5.60
HSK-A100-MEGA32DS-165 ***	968.129	2	32	80	86	-	166.5	41	106	72	14,000	6.90
HSK-A100-MEGA42DS-115 *	968.130	1	42	99	-	-	116	41	84	72	14,000	5.50

continúa en la página siguiente

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

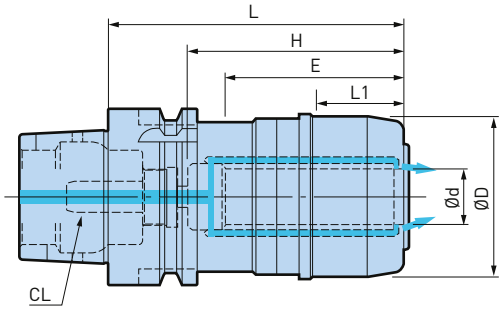


Fig. 1

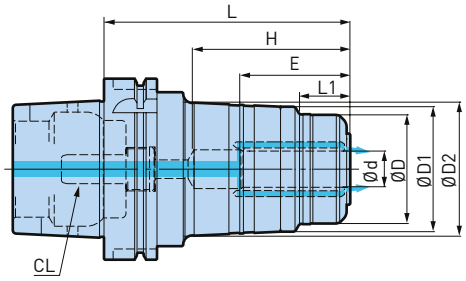


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A125-MEGA20DS-135	805.658	2	20	60	69	80	137.5	28	87	50	8,000	6.50
HSK-A125-MEGA20DS-165 ****	805.659	2	20	60	69	79	167.5	28	71 - 81	50	7,000	7.40
HSK-A125-MEGA25DS-135	805.660	2	25	70	77	83	137.5	34	92	66	8,000	6.80
HSK-A125-MEGA32DS-135	805.750	2	32	80	86	93	137.5	42	92	60	8,000	7.50
HSK-A125-MEGA32DS-165	805.661	2	32	80	86	93	167.5	42	107	60	6,000	8.80
HSK-A125-MEGA42DS-120	805.662	2	42	99	100	100	122	42	85	60	7,000	7.60

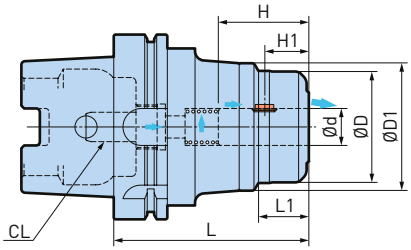
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. * No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C42-_+CS) ni la pinza OCA.
5. **/ *** Pueden utilizarse tornillos de cabeza hexagonal disponibles comercialmente como topes de retención (**=M8 /***=M12). El refrigerante se bloquea utilizando estos tornillos comerciales.
6. **** Se puede utilizar el tornillo de ajuste axial opcional (HMA-M_).

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tornillo de regulación HMA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383	▶ 264

MEGA Perfect Grip

Seguridad del 100% anti-salida de la herramienta bajo cualquier carga de trabajo.



A.3

ø16 - 32mm

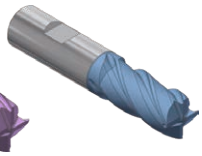
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H1	Peso (kg)
HSK-A63-MEGA16DPG-90	806.364	16	46	55	90	24	47	23	1.50
HSK-A63-MEGA20DPG-100	806.365	20	60	69	100	27	49	24	2.10
HSK-A100-MEGA20DPG-105	805.457	20	60	69	105	27	49	24	4.00
HSK-A100-MEGA25DPG-105	805.458	25	70	77	105	33	55	23	4.30
HSK-A100-MEGA32DPG-115	805.459	32	80	86	115	41	59	23	4.80
HSK-A125-MEGA16DPG-135	807.092	16	46	55	135	24	47	23	5.80
HSK-A125-MEGA20DPG-135	806.627	20	60	69	135	27	49	24	6.60
HSK-A125-MEGA25DPG-135	806.628	25	70	77	135	33	55	23	7.10
HSK-A125-MEGA32DPG-135	806.629	32	80	86	135	41	59	23	7.50

1. El muelle y la cuña de bloqueo se incluyen con cada portaherramientas.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.
3. H1 muestra la distancia desde el centro de la cuña de bloqueo hasta el extremo delantero.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

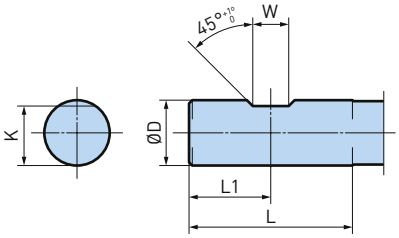
Mango Weldon estándar

(DIN 1835-1)
Para el uso del MEGA Perfect Grip es necesario este mango estándar.

Ø 25/32 mm

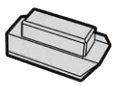


Ø 20 mm



ØD		L	L1	W		K	
Nominal	Tolerancia			Nominal	Tolerancia	Nominal	Tolerancia
16	h6	48	24	10	+ 0.05 0	14.2	h13
20		50	25	11		18.2	
25		56	32	12		23	
32		60	36	14		30	

Accesorios & Recambios

Key Grip	Muelle	Llave MEGA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
			
▶ 383	▶ 383	▶ 384	▶ 264

New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.

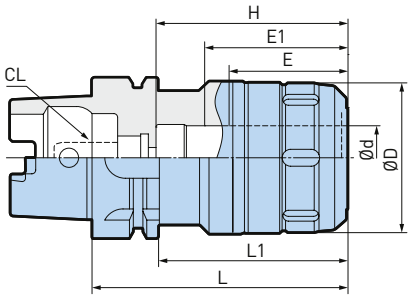


Fig. 1

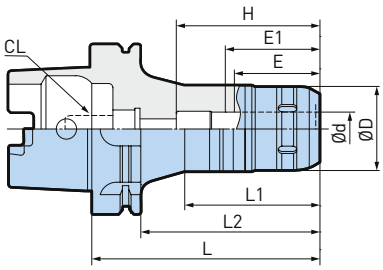


Fig. 2

ø20 - 42mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
HSK-A40-HMC20S-85	805.100	1	20	50	85	65	-	66	50	56	0.77
HSK-A50-HMC20S-90	805.101	1	20	50	90	64	-	66	50	56	1.00
HSK-A50-HMC32S-115 ****	806.595	1	32	62	115	89	-	69	56	58	1.50
HSK-A63-HMC20S-90	965.511S	1	20	50	90	64	-	65	50	56	1.40
HSK-A63-HMC20S-120 **	805.102	1	20	50	120	94	-	85	50	56	1.80
HSK-A63-HMC25S-100	968.136S	1	25	59	100	74	-	75	56	57	1.80
HSK-A63-HMC25S-135 *	805.103	1	25	59	135	109	-	66 - 76	56	57	2.40
HSK-A63-HMC32S-110	968.137S	1	32	68	110	84	-	85	60	64	2.00
HSK-A63-HMC32S-135 **	805.104	1	32	68	135	109	-	90	60	64	2.60
HSK-A63-HMC32S-165 *	805.105	1	32	68	165	139	-	79 - 89	60	64	3.30
HSK-A100-HMC20S-105	805.106	1	20	50	105	76	-	73	50	56	2.90
HSK-A100-HMC20S-135 ***	805.107	2	20	50	135	80	106	85	50	56	3.50
HSK-A100-HMC20S-165 *	805.108	2	20	50	165	100	136	69 - 79	50	56	4.00
HSK-A100-HMC25S-105 *****	805.110	1	25	59	105	76	-	73	56	57	3.30
HSK-A100-HMC25S-135 ***	804.917	1	25	59	135	106	-	90	56	57	3.90
HSK-A100-HMC25S-165 *	805.111	2	25	59	165	105	136	76 - 86	56	57	4.70
HSK-A100-HMC32S-115	805.112	1	32	68	115	86	-	83	60	72	3.70
HSK-A100-HMC32S-135	805.113	1	32	68	135	106	-	103	60	72	4.20
HSK-A100-HMC32S-165 ***	805.114	2	32	68	165	105	136	105	60	72	5.20
HSK-A100-HMC32S-200 *	805.115	2	32	68	200	130	171	90 - 100	60	72	6.20
HSK-A100-HMC32S-300	805.116	2	32	68	300	200	271	90 - 100	60	72	9.10
HSK-A100-HMC42S-115 ******	805.117	1	42	85	115	86	-	83	70	73	4.70
HSK-A100-HMC42S-135	805.118	1	42	85	135	106	-	103	70	73	5.30
HSK-A100-HMC42S-165 ***	805.119	1	42	85	165	136	-	107	70	73	6.60

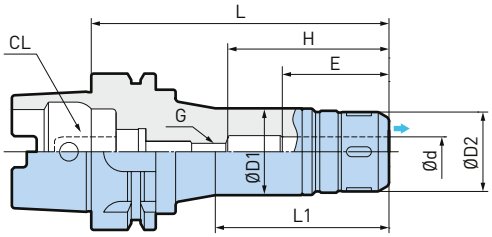
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. * Puede utilizarse un tornillo de regulación de la longitud axial.
   / * Pueden utilizarse tornillos de cabeza hexagonal
   disponibles comercialmente como topes de retención (**=M8 /***=M12). El refrigerante se bloquea utilizando estos tornillos comerciales.
6. **** Solo puede usarse la pinza cilindrica (C32-).
7. ***** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25-_+CS).
8. ****** Sólo se puede utilizar la pinza OCA y la pinza C.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383	▶ 264

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A63-HMC12J-90	805.829	12	35	32	90	52	65	43	-	1.10
HSK-A63-HMC12J-120 *	805.830	12	35	32	120	70	65	43	M8	1.30

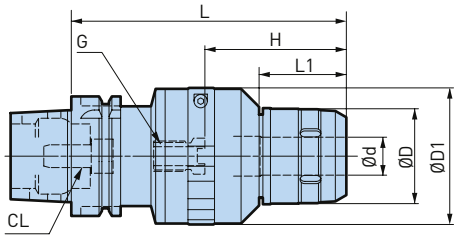
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. * Tornillo de cabeza hex. (M8) puede usarse como Tornillo de regulación.

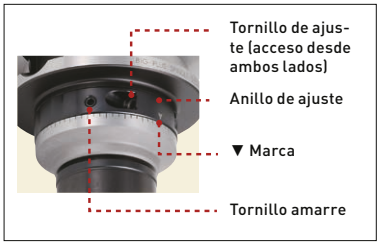
Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Llave FK	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 385	▶ 264

Gran apriete New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

Porta herramientas de gran apriete New High Power Milling Chuck con regulacion del salto





Estructura simple para un fácil ajuste

1. Gire el anillo de ajuste y alinee la marca ▼ con posición máxima de salto/ descentramiento.
2. Ajuste los tornillos de bloqueo en 3 posiciones para fijar el anillo.
3. El salto se ajusta apretando el tornillo de ajuste.

ø20 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Ajustes l=50	Ajustes l=100	Peso (kg)
HSK-A63-HMC20S-145NRA	806.273	20	50	72	145	46	69 - 79	23 µm	33 µm	2.90
HSK-A63-HMC32S-155NRA *	806.274	32	68	86	155	55	-	20 µm	28 µm	3.90

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
3. La llave y el Tornillo de regulación deben pedirse por separado.
4. * El tornillo de regulación no puede usarse.

Accesorios & Recambios

Llave FK	Pinzas C	Pinzas PSC	Pinzas PJC	Tornillo de regulación HMA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 385	▶ 381	▶ 380	▶ 379	▶ 383	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

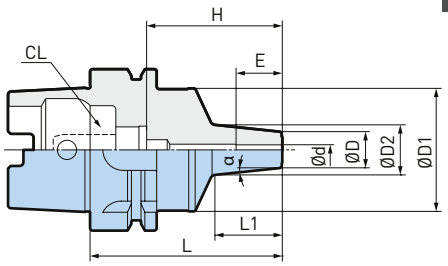


Fig. 1

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A40-HDC3S-55 *	100108.011.0	1	3	14	33	18	55	18	-	39	16	6°	0.30
HSK-A40-HDC4S-65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	6°	0.39
HSK-A40-HDC6S-75	100108.007.0	1	6	14	23	33	75	39	-	49	25	6°	0.34
HSK-A40-HDC8S-75	100108.008.0	1	8	17	26	33	75	40	-	47	31	6°	0.36
HSK-A40-HDC10S-75	100108.009.0	1	10	19	28	33	75	40	-	47	33	6°	0.37
HSK-A40-HDC12S-80	100108.010.0	1	12	21	31	33	80	45	-	47	36	6°	0.40
HSK-A50-HDC4S-75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	6°	0.60
HSK-A63-HDC3S-90 *	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	6°	1.00
HSK-A63-HDC3S-120 *	807.788	2	3	14	48	26	120	57	72	98	16	6°	1.10
HSK-A63-HDC4S-75	803.072	1	4	14	48	20	75	26	-	53	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-90	807.373	1	4	14	48	23	90	43	-	68	19	6°	1.00
HSK-A63-HDC4S-120	805.466	2	4	14	48	26	120	57	72	98	19	6°	1.10
HSK-A63-HDC5S-120	807.374	2	5	14	48	26	120	57	72	98	22	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-120	803.073	2	6	14	48	26	120	57	70	98	25	6°	1.10
HSK-A63-HDC6S-150	805.467	2	6	14	48	26	150	57	85	128	25	6°	1.30
HSK-A63-HDC6S-180	100108.015.0	2	6	14	48	26	180	57	100	158	25	6°	1.40
HSK-A63-HDC8S-120	803.074	2	8	17	48	28	120	52	70	95	31	6°	1.10
HSK-A63-HDC8S-150	805.468	2	8	17	48	28	150	52	85	125	31	6°	1.30
HSK-A63-HDC8S-180	100108.014.0	2	8	17	48	28	180	52	100	125	31	6°	1.50
HSK-A63-HDC10S-120	803.070	2	10	19	48	30	120	52	70	94	33	6°	1.20
HSK-A63-HDC10S-150	805.469	2	10	19	48	30	150	52	87	124	33	6°	1.30
HSK-A63-HDC10S-180	100108.012.0	2	10	19	48	30	180	52	100	124	33	6°	1.60
HSK-A63-HDC12S-120	803.071	2	12	21	48	32	120	52	70	93	36	6°	1.20
HSK-A63-HDC12S-150	805.470	2	12	21	48	32	150	52	87	123	36	6°	1.40
HSK-A63-HDC12S-180	100108.013.0	2	12	21	48	32	180	52	100	123	36	6°	1.60

continúa en la página siguiente

Hydraulic Chuck Super Slim

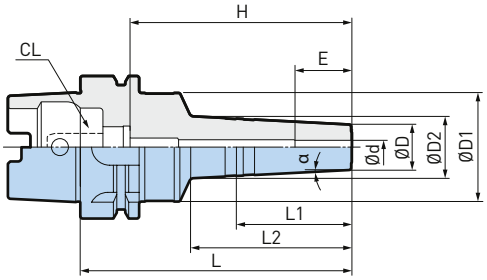


Fig. 2

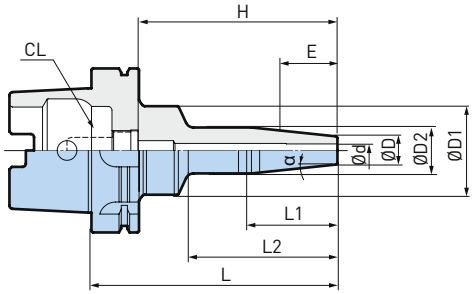


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A100-HDC4S-150	100108.002.0	3	4	14	52	26	150	57	90	121	19	6°	2.60
HSK-A100-HDC6S-150	100108.003.0	3	6	14	52	26	150	57	90	121	25	6°	2.60
HSK-A100-HDC8S-150	100108.004.0	3	8	17	54	28	150	52	90	121	31	6°	2.70
HSK-A100-HDC10S-150	100108.005.0	3	10	19	56	30	150	52	90	121	33	6°	2.80
HSK-A100-HDC12S-150	100108.006.0	3	12	21	58	32	150	52	90	115	36	6°	2.80

1. No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza cilíndrica.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. * Puede haber alguna fuga de refrigerante por las rendijas del diámetro interior cuando se utiliza refrigerante.

Atención

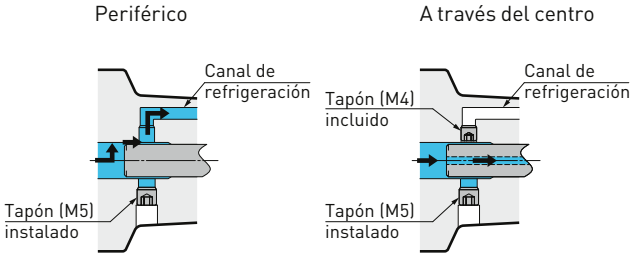
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck Jet Through

El refrigerante o la neblina de aceite se administra de manera segura al filo de corte. Máximo rendimiento en operaciones de alta precisión en el mecanizado de 5 ejes.



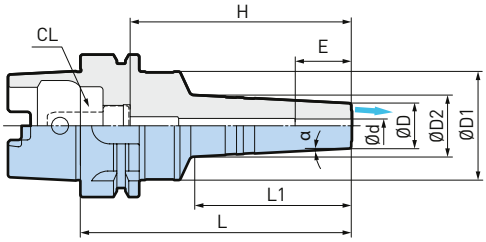


Fig. 1

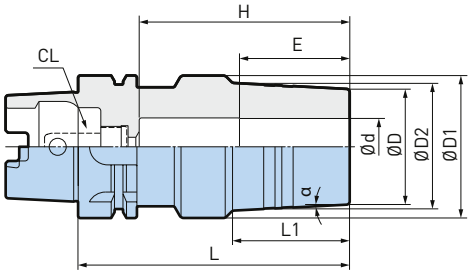


Fig. 2

ø4 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-HDC4J-75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	3°	0.90
HSK-A63-HDC4J-120	100109.001.0	1	4	20	48	28	120	29	98	19	3°	1.10
HSK-A63-HDC6J-90	100109.002.0	1	6	20	48	25	90	39	68	25	3°	1.00
HSK-A63-HDC6J-120	805.096	1	6	20	48	28	120	70	98	25	3°	1.20
HSK-A63-HDC6J-165	100109.003.0	1	6	20	50	32	165	105	143	25	3°	1.50
HSK-A63-HDC8J-90	100109.004.0	1	8	22	48	27	90	40	65	31	3°	1.00
HSK-A63-HDC8J-120	805.097	1	8	22	48	30	120	70	95	31	3°	1.20
HSK-A63-HDC8J-165	100109.005.0	1	8	22	50	34	165	105	110	26	3°	1.50
HSK-A63-HDC10J-90	100109.006.0	1	10	24	48	29	90	40	64	33	3°	1.00
HSK-A63-HDC10J-120	805.098	1	10	24	48	32	120	70	94	33	3°	1.20
HSK-A63-HDC10J-165	100109.007.0	1	10	24	50	36	165	106	109	33	3°	1.60
HSK-A63-HDC12J-90	100109.008.0	1	12	26	48	31	90	40	63	36	3°	1.10
HSK-A63-HDC12J-120	805.099	1	12	26	48	34	120	70	93	36	3°	1.20
HSK-A63-HDC12J-165	100109.009.0	1	12	26	50	38	165	106	108	36	3°	1.60
HSK-A63-HDC16J-120	805.478	1	16	34	48	43	120	76	92	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC20J-120	805.479	1	20	38	48	43	120	76	91	43	3°	1.40
HSK-A63-HDC25J-120	805.831	2	25	51	63	57	120	50	93	49	3°	2.00
HSK-A63-HDC32J-120	805.832	2	32	60	69	-	120	53	93	56	3°	2.10

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. La pinza cilíndrica puede utilizarse para HDC16J o modelos con Ød superior.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. Disponibles modelos con mayor diámetro, HDC16J, 20J, 25J, 32J solo con refrigeración periférica.
5. "E" es la longitud mínima de apriete.
6. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.

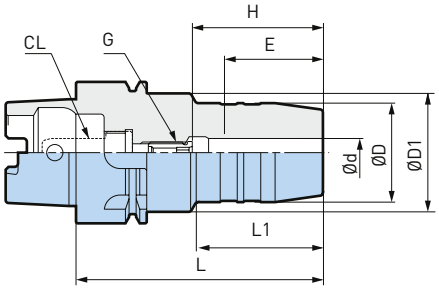


Fig. 1

A.3

ø6 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A40-HDC6-70	803.044	1	6	26	34	70	36	28 - 36	28	HDA 6-05013	0.40
HSK-A40-HDC8-70	803.046	1	8	28	34	70	36	28 - 36	28	HDA 8-06013	0.41
HSK-A40-HDC10-75	803.048	1	10	30	34	75	41	33 - 41	33	HDA 8-06013	0.45
HSK-A40-HDC12-80	803.050	1	12	32	34	80	46	38 - 45	38	HDA 8-06013	0.49
HSK-A50-HDC6-75	801.177	1	6	26	42	75	32	28 - 37	28	HDA 6-05013	0.70
HSK-A50-HDC8-75	801.178	1	8	28	42	75	32	28 - 37	28	HDA 8-06013	0.70
HSK-A50-HDC10-80	801.172	1	10	30	42	80	37	33 - 41	33	HDA 10-08015	0.70
HSK-A50-HDC12-85	801.173	1	12	32	42	85	42	38 - 46	38	HDA 10-08015	0.80
HSK-A50-HDC16-90 **	801.174	1	16	38	42	90	48	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC20-90 **	801.175	1	20	42	-	90	64	43 - 51	43	HDA 10-08015	0.90
HSK-A50-HDC25-90 *	801.176	1	25	55	63	90	23	62	52	-	1.30
HSK-A63-HDC6-70 *	801.222	2	6	26	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC6-120	978.402	2	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC6-150	801.221	2	6	26	50	150	44	28 - 48	28	HDA 6-05033	1.40
HSK-A63-HDC7-120	801.223	2	7	27	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	1.20
HSK-A63-HDC8-70 *	801.227	2	8	28	50	70	24	46	28	-	1.00
HSK-A63-HDC8-120	979.202	2	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC8-150	801.226	2	8	28	50	150	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.50
HSK-A63-HDC9-120	801.228	2	9	29	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	1.20
HSK-A63-HDC10-80 *	801.196	2	10	30	50	80	35	55	33	-	1.10
HSK-A63-HDC10-120	979.203	2	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC10-150	801.195	2	10	30	50	150	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	1.50
HSK-A63-HDC11-120	801.197	2	11	31	50	120	45	33 - 53	38	HDA 10-08032	1.30
HSK-A63-HDC12-85 *	801.201	2	12	32	50	85	40	60	33	-	1.10
HSK-A63-HDC12-120	979.204	2	12	32	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC12-150	801.200	2	12	32	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.60
HSK-A63-HDC13-120	801.202	2	13	33	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.30
HSK-A63-HDC14-85 *	801.207	2	14	34	50	85	40	60	38	-	1.10
HSK-A63-HDC14-120	801.205	2	14	34	50	120	45	38 - 58	38	HDA 12-10026	1.30
HSK-A63-HDC14-150	801.206	2	14	34	50	150	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.70
HSK-A63-HDC15-120	801.208	2	15	37	50	120	45	58 - 68	43	HDA 16-12015	1.40
HSK-A63-HDC16-90 *	801.212	2	16	38	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC16-120	978.404	2	16	38	50	120	46	58 - 68	43	HDA 16-12016	1.50
HSK-A63-HDC16-150	801.211	2	16	38	50	150	46	43 - 68	43	HDA 16-12037	1.80
HSK-A63-HDC18-90 *	801.215	2	18	40	50	90	46	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC18-120	801.213	2	18	40	50	120	46	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC18-150	801.214	2	18	40	50	150	46	43 - 68	43	HDA 25-16039	2.00
HSK-A63-HDC20-90 *	801.217	2	20	42	50	90	48	65	43	-	1.20
HSK-A63-HDC20-120	979.206	2	20	42	50	120	48	58 - 68	43	HDA 20-16015	1.50
HSK-A63-HDC20-150	801.216	2	20	42	50	150	48	43 - 68	43	HDA 25-16039	1.90
HSK-A63-HDC25-120 *	801.218	3	25	55	50	120	51	95	52	-	2.10
HSK-A63-HDC31-95	806.444	3	31	63	74	95	27	70	56	-	1.90
HSK-A63-HDC32-125 *	801.219	3	32	60	69	125	59	100	56	-	2.10

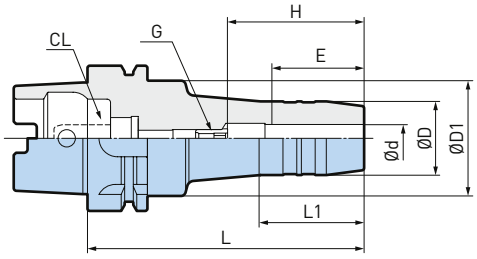


Fig. 2

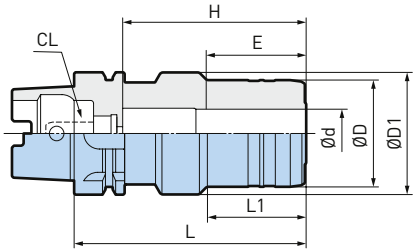


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
HSK-A100-HDC6-75 *	801.142	1	6	26	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC6-120	801.140	1	6	26	50	120	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.50
HSK-A100-HDC6-165	801.141	1	6	26	50	165	44	28 - 48	28	HDA 6-05032	2.80
HSK-A100-HDC8-75 *	801.145	1	8	28	50	75	26	46	28	-	2.30
HSK-A100-HDC8-120	801.143	1	8	28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.60
HSK-A100-HDC8-165	801.144	1	8	28	50	165	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.90
HSK-A100-HDC10-90 *	801.128	1	10	30	50	90	42	61	33	-	2.40
HSK-A100-HDC10-120	801.126	1	10	30	50	120	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	2.60
HSK-A100-HDC10-165	801.127	1	10	30	50	165	45	33 - 53	33	HDA 10-08032	3.00
HSK-A100-HDC12-95 *	801.131	1	12	32	50	95	47	63	38	-	2.50
HSK-A100-HDC12-120	801.129	1	12	32	50	120	47	38 - 58	38	HDA 12-10025	2.60
HSK-A100-HDC12-165	801.130	1	12	32	50	165	47	38 - 58	38	HDA 12-10032	3.00
HSK-A100-HDC16-100 *	801.132	1	16	38	50	100	53	68	43	-	2.60
HSK-A100-HDC16-135	801.133	1	16	38	50	135	53	43 - 68	43	HDA 16-12030	2.90
HSK-A100-HDC16-165	801.134	1	16	38	50	165	53	43 - 68	43	HDA 16-12037	3.30
HSK-A100-HDC20-105 *	801.135	1	20	42	50	105	59	73	43	-	2.60
HSK-A100-HDC20-135	801.136	1	20	42	50	135	59	58 - 68	43	HDA 20-16015	3.00
HSK-A100-HDC20-165	801.137	1	20	42	50	165	59	43 - 68	43	HDA 25-16039	3.30
HSK-A100-HDC25-110 *	801.138	1	25	55	63	110	62	78	52	-	3.20
HSK-A100-HDC32-110 *	801.139	1	32	64	75	110	62	78	56	-	3.50

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. * El tornillo de regulación no puede usarse.
3. ** La pinza cilíndrica no puede utilizarse.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Tornillo de regulación HDA	α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404	▶ 264

SF Mandril Hidráulico

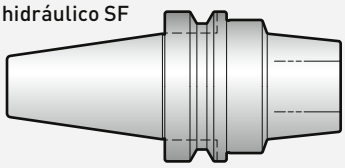
A.3

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α
HSK-A63-HDC20SF-80	-	20	38	46	53	80	36	6

1. El tornillo de regulación no puede usarse.

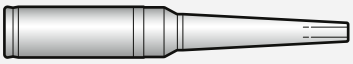
Combinación según la aplicación

Portaherramientas hidráulico SF



Ejemplo de combinación

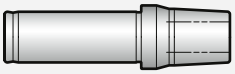
Casquillo SF



ST20SF-SRM3-135

Minimiza interferencias con la pieza/dispositivos de sujeción, ideal para taladrado profundo y operaciones de fresado de difícil acceso.

Sustitución sencilla del casquillo SF con una sola llave.



ST20SF-SRM12-90

Reduce la salida innecesaria de la herramienta y aumenta la eficiencia de mecanizado.

Accesorios & Recambios

SF Mandril de contracción cilíndrico

▶ 93

Atención

- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.

SF Mandril de contracción cilíndrico

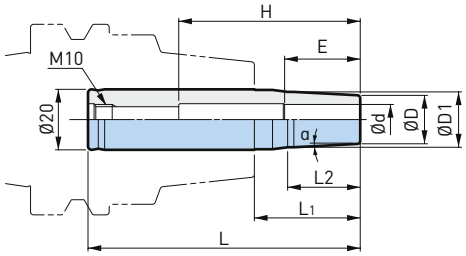


Fig. 1

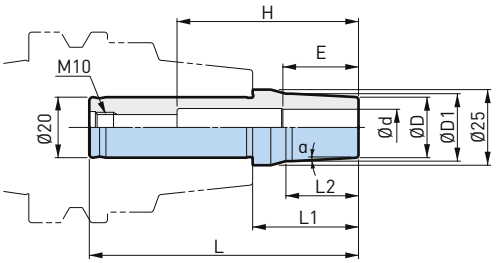


Fig. 2

A.3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	H	E	Peso (kg)
ST20SF-SRM3-90 *	-	1	3	7.5	9.6	90	35	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-110 *	-	1	3	7.5	11.7	110	55	3	-	9	0.20
ST20SF-SRM3-135 *	-	1	3	7.5	14.3	135	80	3	-	9	0.25
ST20SF-SRM4-90 *	-	1	4	10	12.1	90	35	3	-	12	0.20
ST20SF-SRM4-110 *	-	1	4	10	14.2	110	55	3	-	12	0.18
ST20SF-SRM4-135 *	-	1	4	10	16.8	135	80	3	-	12	0.25
ST20SF-SRM6-90	-	1	6	12	14.1	90	35	3	-	18	0.15
ST20SF-SRM6-110	-	1	6	12	16.2	110	55	3	-	18	0.18
ST20SF-SRM6-135	-	1	6	12	-	135	80	3	-	18	0.23
ST20SF-SRM8-90	-	1	8	14	16.1	90	35	3	-	20	0.15
ST20SF-SRM8-110	-	1	8	14	18.2	110	55	3	-	20	0.20
ST20SF-SRM8-135	-	1	8	14	-	135	80	3	-	20	0.23
ST20SF-SRM10-90	-	1	10	16	18.3	90	35	3	60	25	0.15
ST20SF-SRM10-110	-	1	10	16	-	110	55	3	60	25	0.20
ST20SF-SRM10-135	-	1	10	16	-	135	80	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-90	-	2	12	20	22.3	89	35	3	60	25	0.18
ST20SF-SRM12-110	-	2	12	20	-	109	55	3	60	25	0.25
ST20SF-SRM12-135	-	2	12	20	-	134	80	3	60	25	0.30

1. *Los modelos están fabricados en acero inoxidable.

Ø3–4: Fabricado en acero inoxidable
Ø6–12: Fabricado en acero

Precaución
No realizar el ajuste por contracción de herramientas con la combinación SF Sleeve / portaherramientas hidráulico SF montada.

Accesorios & Recambios

SF Mandril Hidráulico	SF Mandril Hidráulico
▶ 92	▶ 210

Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.

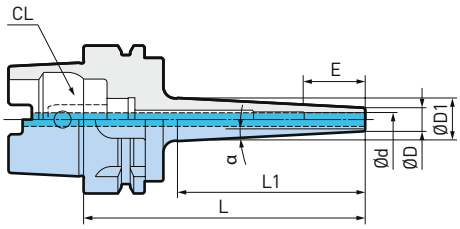


Fig. 1

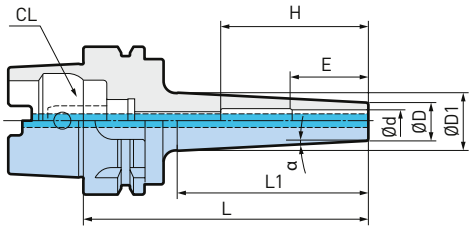


Fig. 2

ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC6S-120	801.264	1	6	10	19	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6S-165	801.265	1	6	10	23	165	121	(143)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8S-120	801.267	2	8	13	22	120	81	(98)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC8S-165	801.268	2	8	13	26	165	123	(143)	26	3°	1.10
HSK-A63-SRC10S-120	801.253	2	10	16	25	120	81	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10S-165	801.254	2	10	16	29	165	123	62	32	3°	1.10
HSK-A63-SRC12S-120	801.256	2	12	19	28	120	81	72	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12S-165	801.257	2	12	19	32	165	125	72	36	3°	1.20

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. Dimensión H en () como longitud de referencia hasta el tubo de refrigerante.
5. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Shrink Chuck estándar

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.

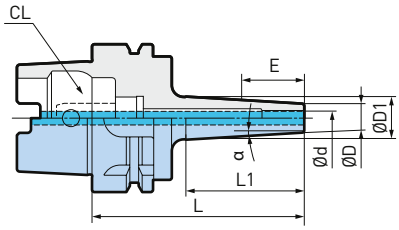


Fig. 1

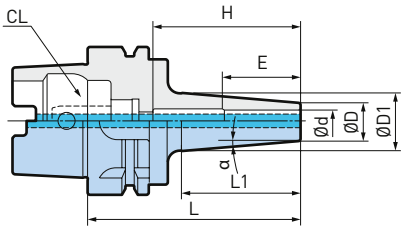


Fig. 2

ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
HSK-A63-SRC4-90 *	801.262	1	4	10	15	90	46	(68)	16	3°	0.80
HSK-A63-SRC6-90	978.295	1	6	14	20	90	51	(68)	26	3°	0.90
HSK-A63-SRC6-150	801.263	1	6	14	26	150	108	(128)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-90	978.296	2	8	18	24	90	51	(68)	26	3°	1.00
HSK-A63-SRC8-150	801.266	2	8	18	30	150	110	(128)	26	3°	1.20
HSK-A63-SRC10-90	978.297	2	10	22	28	90	51	62	32	3°	1.00
HSK-A63-SRC10-150	801.252	2	10	22	34	150	111	62	32	3°	1.30
HSK-A63-SRC12-90	978.298	2	12	24	30	90	51	65	36	3°	1.00
HSK-A63-SRC12-150	801.255	2	12	24	36	150	112	72	36	3°	1.30
HSK-A63-SRC16-90	978.299	2	16	28	34	90	51	65	38	3°	1.00
HSK-A63-SRC16-165	801.258	2	16	28	41	165	119	80	38	3°	1.60
HSK-A63-SRC20-90	801.260	2	20	34	40	90	53	65	42	3°	1.10
HSK-A63-SRC20-165	801.259	2	20	34	47	165	122	100	42	3°	1.90

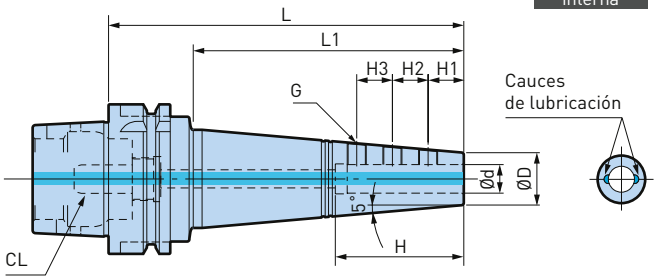
1. * Use herramientas con tolerancia h5.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. Dimensión H en () como longitud de referencia hasta el tubo de refrigerante.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.
5. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
6. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Portaherramientas Mold Chuck

Una alternativa al térmico, su forma cónica evita las interferencias. Requiere fresas de mango Weldon.



A.3

ø3 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H1	H2	H3	G	Peso (kg)
HSK-A63-SSL3-135	801.269	3	10	135	99	113	6	6	-	M3	1.00
HSK-A63-SSL4-135	801.270	4	11	135	99	113	6	7	-	M4	1.00
HSK-A63-SSL6-135	978.020	6	13	135	99	113	12	13	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL8-135	978.021	8	15	135	99	40	13,5	18	-	M6	1.10
HSK-A63-SSL10-150	978.022	10	17	150	114	48	15	20	-	M6	1.30
HSK-A63-SSL12-150	978.023	12	22	150	115	60	15	16	16	M8	1.40
HSK-A63-SSL16-150	978.024	16	26	150	115	70	15	20	22	M8	1.50

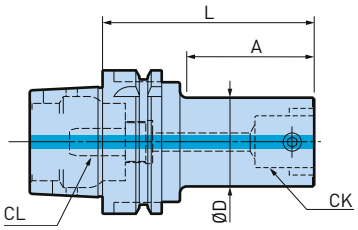
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Sólo se deben utilizar fresas de bola de 2 canales con vástago soldable.

Accesorios & Recambios

Tornillo para Mold Chuck	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 400	▶ 264

Conos CK con refrigeración interna

Con chavetas de arrastre y ranura de orientación.

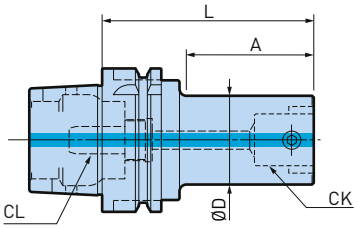


CK1-CK7

Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A40-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	41	0.32
HSK-A40-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	56	0.41
HSK-A40-CKB3-80	-	CK3	31	80	44	0.48
HSK-A40-CKB4-73	-	CK4	39	73	(53)	0.57
HSK-A50-CKB1-73	-	CK1	19	72.5	33	0.60
HSK-A50-CKB2-85	-	CK2	24	84.5	45	0.60
HSK-A50-CKB3-80	-	CK3	31	80	45	0.70
HSK-A50-CKB4-73	-	CK4	39	73	30	0.80
HSK-A50-CKB5-83	-	CK5	50	83	(57)	1.00
HSK-A63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	38	0.90
HSK-A63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	50	1.00
HSK-A63-CKB3-80	-	CK3	31	80	41	1.00
HSK-A63-CKB3-100	-	CK3	31	100	61	1.10
HSK-A63-CKB3-130	-	CK3	31	130	91	1.20
HSK-A63-CKB4-93	-	CK4	39	93	57	1.20
HSK-A63-CKB4-123	-	CK4	39	123	87	1.50
HSK-A63-CKB5-63	-	CK5	50	63	28	1.10
HSK-A63-CKB5-83	-	CK5	50	83	48	1.40
HSK-A63-CKB5-113	-	CK5	50	113	78	1.80
HSK-A63-CKB6-79	-	CK6	64	79	(53)	1.50
HSK-A63-CKB6-109	-	CK6	64	109	(83)	2.20

continúa en la página siguiente

Conos CK con refrigeración interna



Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A100-CKB1-103	-	CK1	19	102.5	60	2.50
HSK-A100-CKB2-115	-	CK2	24	114.5	72	2.50
HSK-A100-CKB3-125	-	CK3	31	125	83	2.70
HSK-A100-CKB4-118	-	CK4	39	118	76	2.90
HSK-A100-CKB4-148	-	CK4	39	148	106	3.20
HSK-A100-CKB4-178	-	CK4	39	178	136	3.40
HSK-A100-CKB5-108	-	CK5	50	108	66	3.20
HSK-A100-CKB5-183	-	CK5	50	183	141	4.30
HSK-A100-CKB5-228	-	CK5	50	228	186	5.00
HSK-A100-CKB6-79	-	CK6	64	79	39	3.00
HSK-A100-CKB6-94	-	CK6	64	94	54	3.30
HSK-A100-CKB6-169	-	CK6	64	169	129	5.30
HSK-A100-CKB6-229	-	CK6	64	229	189	6.70
HSK-A100-CKB7-93	-	CK7	90	93	63	4.30
HSK-A100-CKB7-123	-	CK7	90	123	94	5.80
HSK-A100-CKB7-213	-	CK7	90	213	184	10.20
HSK-A100-CKB7-273	-	CK7	90	273	244	13.20
HSK-A125-CKB6-94	869.024	CK6	64	94	52	4.90
HSK-A125-CKB7-123	869.025	CK7	90	123	75	7.50

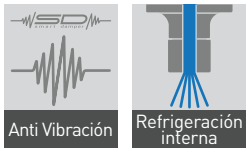
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. () indica la longitud de referencia.

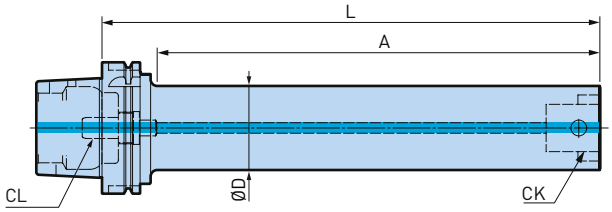
Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E	Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 264	▶ 428	▶ 417

Conos CK con Smart Damper

Cono portaherramientas con sistema integrado de amortiguación para mandrinado profundo de precisión.





Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A100-CKB4DP-241	807.546	CK4	39	241	199	4.30
HSK-A100-CKB5DP-303	328.238	CK5	50	303	261	6.50
HSK-A100-CKB6DP-379	328.240	CK6	64	379	337	11.30

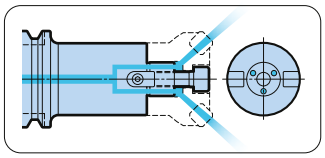
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E	Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 264	▶ 428	▶ 417

Face Mill Arbor Tipo FMH

Para herramientas que requieren refrigeración a través del eje.



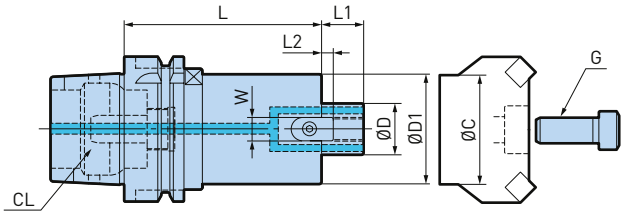


Fig. 1

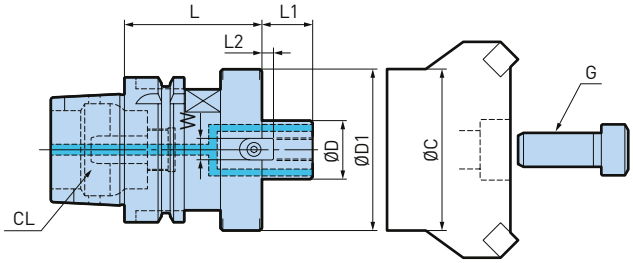


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
HSK-A50-FMH22-47-60	805.833	2	22	47	60	18	5	10	M10	36	0.90
HSK-A50-FMH22-47-90	807.246	2	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A50-FMH27-60-60	805.834	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.00
HSK-A50-FMH27-60-90	807.247	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH16-37-45	979.194	1	16	37	45	16	5	8	M8	28	0.90
HSK-A63-FMH22-47-60	801.189	1	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.20
HSK-A63-FMH22-47-90	978.186	1	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.60
HSK-A63-FMH22-47-150	801.188	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.40
HSK-A63-FMH22-60-60	805.573	2	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.40
HSK-A63-FMH22-60-90	805.574	2	22	60	90	18	5	10	M10	38	1.90
HSK-A63-FMH27-60-60	978.185	2	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.40
HSK-A63-FMH27-60-90	979.196	2	27	60	90	20	6	12	M12	46	1.90
HSK-A63-FMH32-96-60	805.646	2	32	96	60	22	7	14	M16	58	2.00

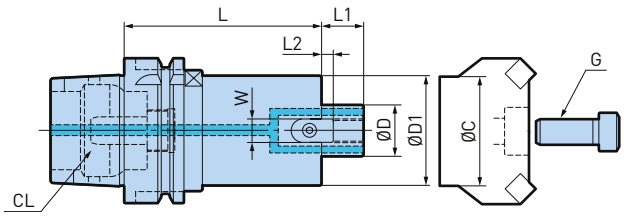


Fig. 1

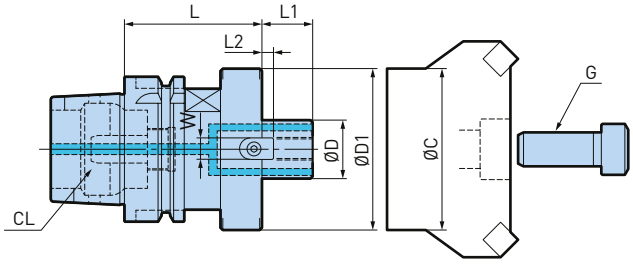


Fig. 2

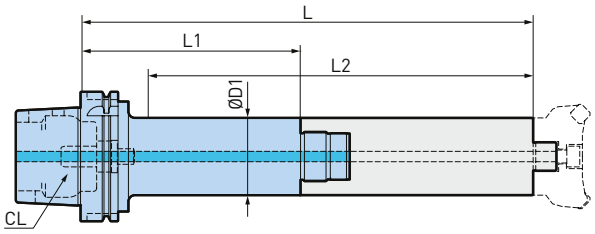
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
HSK-A100-FMH16-37-105	-	1	16	37	105	16	5	8	M8	28	2.80
HSK-A100-FMH16-37-150	-	1	16	37	150	16	5	8	M8	28	3.10
HSK-A100-FMH16-37-200	-	1	16	37	200	16	5	8	M8	28	3.50
HSK-A100-FMH22-47-105	965.523	1	22	47	105	18	5	10	M10	36	3.20
HSK-A100-FMH22-47-150	978.120	1	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.80
HSK-A100-FMH22-47-200	978.121	1	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.50
HSK-A100-FMH22-47-250	801.091	1	22	47	250	18	5	10	M10	36	5.10
HSK-A100-FMH22-60-60	801.096	1	22	60	60	18	5	10	M10	38	3.00
HSK-A100-FMH22-60-105	801.092	1	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.90
HSK-A100-FMH22-60-150	801.093	1	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.90
HSK-A100-FMH22-60-200	801.094	1	22	60	200	18	5	10	M10	38	6.00
HSK-A100-FMH22-60-250	801.095	1	22	60	250	18	5	10	M10	38	7.00
HSK-A100-FMH27-60-60	801.102	1	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.90
HSK-A100-FMH27-60-90	801.103	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	3.60
HSK-A100-FMH27-60-150	801.101	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.90
HSK-A100-FMH27-60-200	807.130	1	27	60	200	20	6	12	M12	46	6.00
HSK-A100-FMH27-60-250	807.114	1	27	60	250	20	6	12	M12	46	7.10
HSK-A100-FMH27-76-60	801.105	1	27	76	60	20	6	12	M12	62	3.30
HSK-A100-FMH27-76-90	801.106	1	27	76	90	20	6	12	M12	62	4.40
HSK-A100-FMH27-76-150	801.104	1	27	76	150	20	6	12	M12	62	6.50
HSK-A100-FMH32-96-60	801.118	2	32	96	60	22	7	14	M16	80	3.70
HSK-A100-FMH32-96-90	801.119	2	32	96	90	22	7	14	M16	80	5.30
HSK-A100-FMH32-96-150	801.117	2	32	96	150	22	7	14	M16	80	8.50
HSK-A100-FMH40-100-75	801.125	2	40	100	75	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	5.00
HSK-A100-FMH40-100-105	801.124	2	40	100	105	26	8.5	16	M20 (MBA-M20H)	80	6.40
HSK-A125-FMH22A-49-50	806.585	1	22	49	50	18	5	10	M10	40	4.10
HSK-A125-FMH22A-49-100	806.586	1	22	49	100	18	5	10	M10	40	4.80
HSK-A125-FMH22A-49-150	806.587	1	22	49	150	18	5	10	M10	40	5.40
HSK-A125-FMH22A-49-200	806.588	1	22	49	200	18	5	10	M10	36	6.70
HSK-A125-FMH27A-60-90	806.589	1	27	60	90	20	6	12	M12	46	5.00
HSK-A125-FMH27A-60-150	806.590	1	27	60	150	20	6	12	M12	46	6.30

1. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tornillos de sujeción	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 388	▶ 264

Portaherramientas base para Smart Damper de fresado

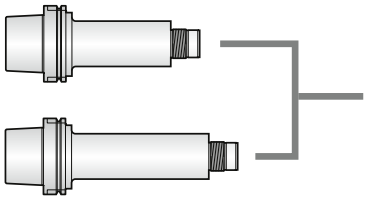


Modelo	Artículo No.	ØD1	L	L1	L2	Damper Head	Peso (kg)
HSK-A63-SDF28-38-40	-	38	210	40	175	FMH16DP-38	0.90
HSK-A63-SDF28-38-80	-	38	250	80	215	FMH16DP-38	1.30
HSK-A63-SDF36-47-45	-	47	225	45	182	FMH_DP-60	1.20
HSK-A63-SDF36-47-85	-	47	265	85	222	FMH_DP-60	1.70
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	FMH_DP-47	4.40
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	FMH_DP-47	5.00
HSK-A100-SDF36-60-170	804.977	60	350	170	310	FMH_DP-60	5.50
HSK-A100-SDF36-60-220	804.979	60	400	220	360	FMH_DP-60	6.50
HSK-A100-SDF57-76-170	807.680	76	350	170	310	FMH_DP-76	7.70
HSK-A100-SDF57-76-220	807.681	76	400	220	360	FMH_DP-76	9.40
HSK-A125-SDF36-60-250	806.631	60	430	250	380	FMH_DP-60	8.00

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Combinaciones

Soporte Básico



Cabezal amortiguador

FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40

Atención
El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E

▶ 264

Smart Damper «Cabezal Antivibratorio» para fresas

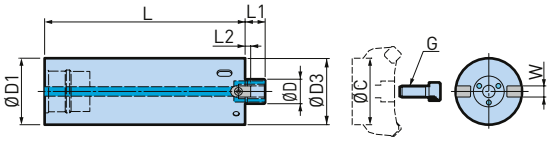


Fig. 1

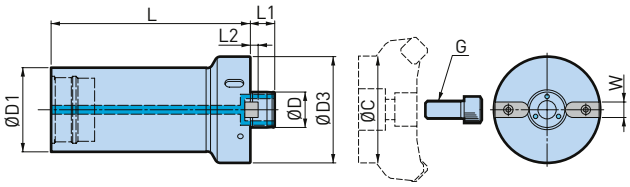


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Peso (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	1	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	1	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00
SDF36-FMH22DP-60-180	804.971	1	22	60	60	180	18	5	M10	10	49	4.50
SDF36-FMH27DP-60-180	804.972	1	27	60	60	180	20	6	M12	12	46	4.50
SDF57-FMH27DP-76-180	807.673	1	27	76	76	180	20	6	M12	12	48	7.90
SDF57-FMH32DP-96-180	100449.001.0	2	32	76	96	180	22	7	M16	14	58	8.70
SDF57-FMH40DP-100-180	-	2	40	76	100	180	26	8.5	M20(MBA-M20H)	16	70	9.10

1. Se incluye la llave y el tornillo de sujeción.
2. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.

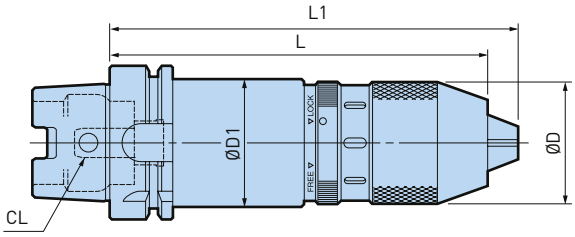
Accesorios & Recambios

Llave FK	Tornillos de sujeción	Fullcut Mill FCM - Arbor Type
▶ 385	▶ 388	▶ 506

A.3

Portapuntas Super Keyless

Portabrocas de cambio rápido.

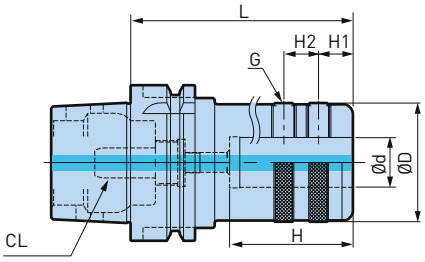


ø0.5 - 13mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Llave	Peso (kg)
HSK-A63-SKL13-155	805.282	0.5 - 13	51	53	155	167.5	FS13LC	2.36

1. No dispone de agujero de refrigeración interior.
2. Se incluye la llave.

Side Lock Drill Holder



ø16 - 50mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	H	H1	H2	G	Peso (kg)
HSK-A63-TSL16-90	805.234	16	48	90	48	14	14	M10	1.50
HSK-A63-TSL20-90	805.235	20	48	90	50	14	14	M10	1.40
HSK-A63-TSL25-90	805.236	25	48	90	56	15	20	M16	1.40
HSK-A63-TSL32-105	805.237	32	63	105	60	15	20	M16	2.00
HSK-A63-TSL40-120	805.232	40	68	120	70	15	25	M16	2.40
HSK-A100-TSL16-90	806.044	16	48	90	48	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL20-90	806.045	20	48	90	50	14	14	M10	2.90
HSK-A100-TSL25-90	806.046	25	48	90	56	15	20	M16	2.80
HSK-A100-TSL32-105	806.047	32	63	105	60	15	20	M16	3.50
HSK-A100-TSL40-105	806.048	40	68	105	70	15	25	M16	3.60
HSK-A100-TSL50-105	806.049	50	84	105	70	15	25	M16	4.20

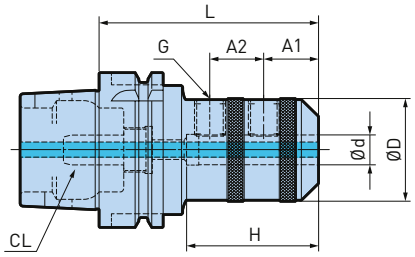
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Casquillos reductores

▶ 389

Side Lock para Weldon



ø6 - 50mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
HSK-A63-ISL6-80	807.321	6	25	80	18	-	58	M6	0.90
HSK-A63-ISL8-80	807.322	8	28	80	18	-	58	M8	1.00
HSK-A63-ISL10-80	807.323	10	35	80	20	-	44	M10	1.10
HSK-A63-ISL12-80	805.732	12	42	80	22.5	-	50	M12	1.20
HSK-A63-ISL16-80	807.319	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
HSK-A63-ISL20-80	806.050	20	52	80	25	-	54	M16	1.40
HSK-A63-ISL25-105	805.019	25	65	105	24	25	60	M18 P2	2.20
HSK-A63-ISL32-115	805.018	32	72	115	24	28	64	M20 P2	2.70
HSK-A100-ISL20-90	805.152	20	52	90	25	-	54	M16	3.00
HSK-A100-ISL20-135	807.227	20	52	135	25	-	55	M16	3.60
HSK-A100-ISL20-195	-	20	52	195	25	-	54	M16	4.60
HSK-A100-ISL25-105	806.051	25	65	105	24	25	60	M18 P2	3.70
HSK-A100-ISL25-135	807.228	25	65	135	24	25	60	M18 P2	4.40
HSK-A100-ISL25-195	-	25	65	195	24	25	60	M18	5.90
HSK-A100-ISL32-125	805.151	32	72	125	24	28	90	M20 P2	4.50
HSK-A100-ISL32-165	807.229	32	72	165	24	28	90	M20 P2	5.70
HSK-A100-ISL32-195	-	32	72	195	24	28	90	M20	6.60
HSK-A100-ISL40-125	805.201	40	90	125	30	32	90	M20 P2	5.60
HSK-A100-ISL40-165	807.230	40	90	165	30	32	90	M20 P2	7.50
HSK-A100-ISL40-210	-	40	90	210	30	32	90	M20	9.80
HSK-A100-ISL50-135	806.052	50	99.5	135	35	35	90	M24 P2	6.70
HSK-A100-ISL50-165	807.231	50	99.5	165	35	35	90	M24 P2	8.30
HSK-A100-ISL50-210	-	50	99.5	210	35	35	90	M24	11.00

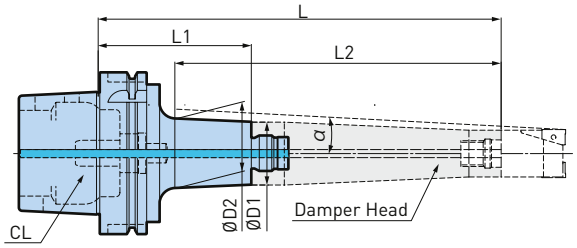
1. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
2. Use herramientas de acuerdo a la norma DIN 1835 B/DIN 6535 HB y ISO 5414.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E

▶ 264

SMART DAMPER Soporte básico atornillable



Modelo	Artículo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	α	Damper Head	Peso (kg)
HSK-A100-SDF20-39-95T	-	39	44.1	250	95	203.4	2	SDF20-M16DP-29-155T	2.90
HSK-A100-SDF20-39-145T	-	39	48.4	300	145	253.4	2	SDF20-M16DP-29-155T	3.60
HSK-A100-SDF28-50-120T	-	50	57.2	300	120	258.2	2	SDF28-M16DP-38-180T	3.80
HSK-A100-SDF28-50-170T	-	50	61.6	350	170	308.2	2	SDF28-M16DP-38-180T	4.90

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Smart Damper Heads for Screw On

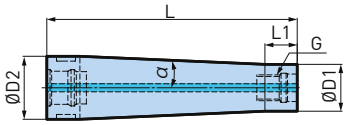


Fig. 1

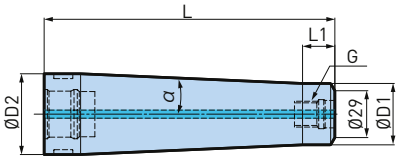
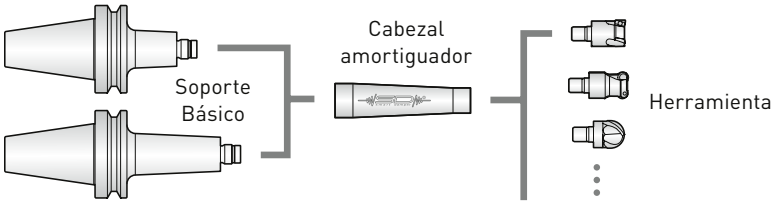


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	L1	α	G	Peso (kg)
SDF20-M16DP-29-155T	101255.001.0	1	29	39	155	20	2.5°	M16	1.20
SDF28-M16DP-38-180T	101255.002.0	2	38	50	180	20	2.5°	M16	2.50



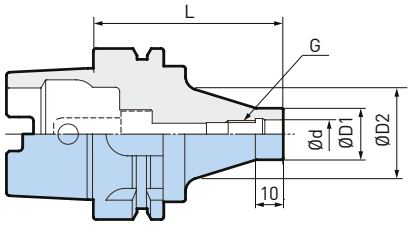
Atención
El Cabezal amortiguador ya no puede separarse del soporte básico una vez que se ha utilizado para el procesamiento.

Accesorios & Recambios

SD Portaherramientas base BBT	SD Portaherramientas base HSK	Fresa para superficies FCM atornillable	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 112	▶ 224	▶ 505	▶ 517

Portaherramientas para fresas modulares roscadas

Este modelo permite montar fresas modulares con rosca métrica.



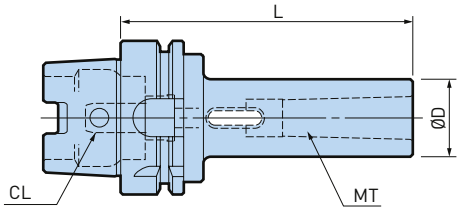
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	G	Peso (kg)
HSK-A63-M8-15-75	101142.001.0	8.5	15	30	75	M8	0.90
HSK-A63-M10-19-70	101142.002.0	10.5	19	35	70	M10	0.90
HSK-A63-M12-24-65	101142.003.0	12.5	24	40	65	M12	0.90
HSK-A63-M16-29-60	101142.004.0	17	29	40	60	M16	0.90

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Fresa para superficies FCM atornillable	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 505	▶ 517

Porta Cono Morse



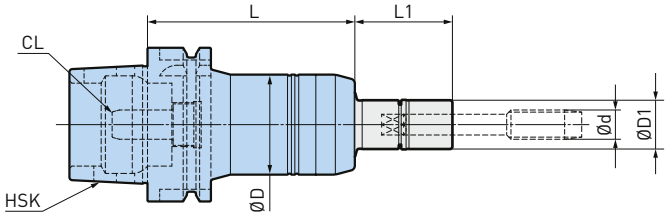
A.3

Modelo	Artículo No.	ØD	MT.No.	L	Peso (kg)
HSK-A63-MTA1-100	801.248	25	1	100	1.00
HSK-A63-MTA2-120	801.249	32	2	120	1.20
HSK-A63-MTA3-135	801.250	40	3	135	1.50
HSK-A63-MTA4-165	801.251	50	4	165	2.20
HSK-A100-MTA1-105	801.165	25	1	105	2.50
HSK-A100-MTA2-125	801.166	32	2	125	2.70
HSK-A100-MTA3-140	801.167	40	3	140	3.00
HSK-A100-MTA4-165	801.168	50	4	165	3.60

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.3

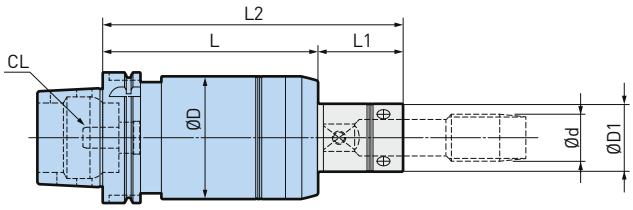
M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
HSK-A40-MGT6-80	965.601	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	0.54
HSK-A40-MGT12-85	965.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.63
HSK-A50-MGT6-85	965.603	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	0.80
HSK-A50-MGT12-85	965.604	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	0.90
HSK-A50-MGT20-125	978.325	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	125	35 - 150	1.60
HSK-A63-MGT6-85	965.606	MGT6	M3-M8	36	16	85	30 - 200	1.00
HSK-A63-MGT12-85	965.607	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	85	30 - 200	1.10
HSK-A63-MGT20-110	965.608	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	110	35 - 150	1.70
HSK-A100-MGT6-95	965.609	MGT6	M3-M8	36	16	95	30 - 200	2.50
HSK-A100-MGT12-95	965.610	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	95	30 - 200	2.60
HSK-A100-MGT20-115	965.611	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	115	35 - 150	3.10
HSK-A125-MGT12-105	805.655	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	105	30 - 200	4.10
HSK-A125-MGT20-120	805.656	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	120	35 - 150	4.70

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



M22 - M36

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Peso (kg)
HSK-A100-MGT36-165	801.164	M22-M36 / P5/8-P1	32-52	165	65	230	8.00
HSK-A125-MGT36-170	805.657	M22-M36 / P1/2-P1	32-52	170	65	235	10.10

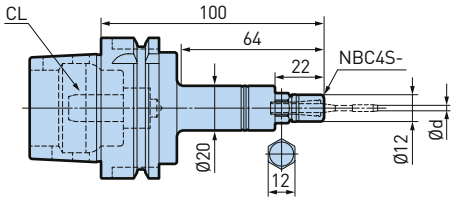
1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 390	▶ 384	▶ 398	▶ 264

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

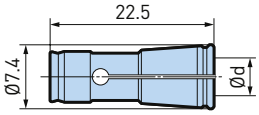


M1 - M3

Modelo	Artículo No.	Ød	Peso (kg)
HSK-A63-MGT3-100	805.542	M1 - M3	0.90

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. La micro pinza debe pedirse por separado

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

Llave MEGA

▶ 384

Angle Head Compact Type

Compacta y ligera, pero totalmente equipada con las funciones y la precisión necesarias para perforar.

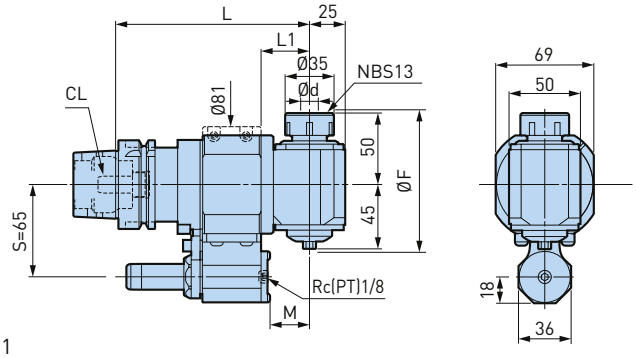


Fig. 1

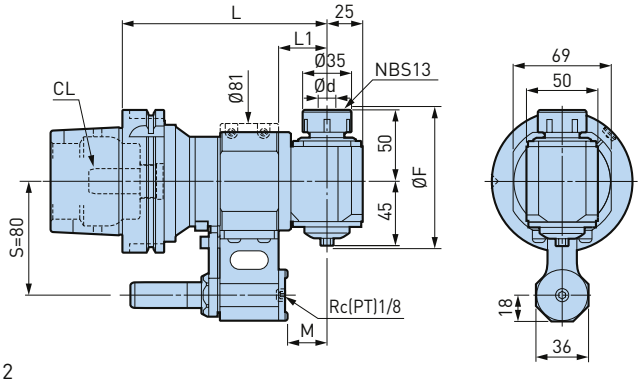


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØF	L	L1	M	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90-13-135	802.725	1	2.5 - 13	99	135	34	27.85	5,000	NBC13	4.40
HSK-A63-AG90-13-185	802.726	1	2.5 - 13	99	185	84	77.85	5,000	NBC13	5.40
HSK-A100-AG90-13-145	802.678	2	2.5 - 13	99	145	34	27.85	5,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AG90-13-195	802.679	2	2.5 - 13	99	195	84	77.85	5,000	NBC13	7.80

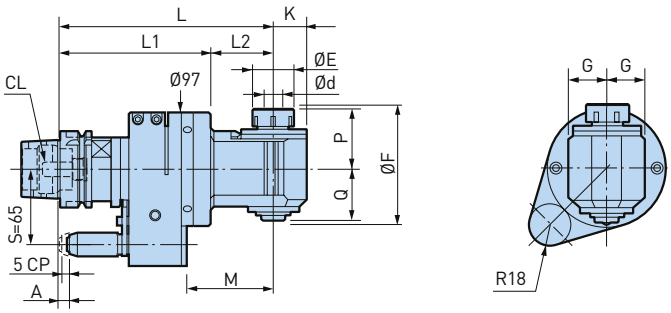
1. Se incluye la tuerca.
2. Se incluye la llave.
3. Se requiere un Stop Block exclusivo.
4. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
5. La herramienta de corte gira en sentido inverso al husillo de la máquina.
6. La pinza no está incluida.
7. Los ángulos del PIN con respecto al cabezal de la máquina y la dirección del filo de corte se pueden ajustar libremente.
8. Cuando se utiliza con el bloque de parada es posible la refrigeración periférica.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

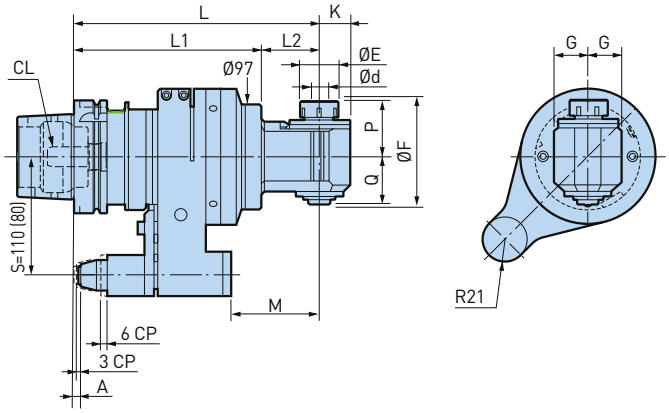
Gracias a la excelente rigidez y precisión del New Baby Chuck, utilizado para sujetar la herramienta, se obtiene una precisión elevada con menos excentricidad. Disponible en distintos tamaños para satisfacer requisitos específicos de producción.



HSK-A63

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90/NBS6-185	802.717	0.25 - 6	20	67	185	130	55	21	17	77	33	29	NBC6	5.00
HSK-A63-AG90/NBS6-215	802.719	0.25 - 6	20	67	215	130	85	21	17	107	33	29	NBC6	5.20
HSK-A63-AG90/NBS6-245	802.721	0.25 - 6	20	67	245	130	115	21	17	137	33	29	NBC6	5.40
HSK-A63-AG90/NBS6-275	802.723	0.25 - 6	20	67	275	130	145	21	17	167	33	29	NBC6	5.60
HSK-A63-AG90/NBS10-185	802.702	1.5 - 10	30	91	185	130	55	30	25	77	45	43	NBC10	5.40
HSK-A63-AG90/NBS10-215	802.704	1.5 - 10	30	91	215	130	85	30	25	107	45	43	NBC10	5.80
HSK-A63-AG90/NBS10-245	802.706	1.5 - 10	30	91	245	130	115	30	25	137	45	43	NBC10	6.10
HSK-A63-AG90/NBS13-185	802.708	2.5 - 13	35	101	185	130	55	31	28	77	52	45	NBC13	5.50
HSK-A63-AG90/NBS13-215	802.710	2.5 - 13	35	101	215	130	85	31	28	107	52	45	NBC13	5.90
HSK-A63-AG90/NBS13-245	802.712	2.5 - 13	35	101	245	130	115	31	28	137	52	45	NBC13	6.20
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S	802.716	2.5 - 20	46	132	180	127	53	35	33	72	65	62	NBC20	7.90
HSK-A63-AG90/NBS20-200	802.714	2.5 - 20	46	132	200	130	70	35	35	92	65	62	NBC20	6.60

También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.



HSK-A100

Modelo	Artículo No.	Ød	ØE	ØF	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/NBS6-225	802.666	0.25 - 6	20	67	225	170	55	21	17	82	33	29	NBC6	11.80
HSK-A100-AG90/NBS6-255	802.669	0.25 - 6	20	67	255	170	85	21	17	112	33	29	NBC6	12.00
HSK-A100-AG90/NBS6-285	802.672	0.25 - 6	20	67	285	170	115	21	17	142	33	29	NBC6	12.20
HSK-A100-AG90/NBS6-315	802.675	0.25 - 6	20	67	315	170	145	21	17	172	33	29	NBC6	12.40
HSK-A100-AG90/NBS10-225	802.645	1.5 - 10	30	91	225	170	55	30	25	82	45	43	NBC10	12.20
HSK-A100-AG90/NBS10-255	802.648	1.5 - 10	30	91	255	170	85	30	25	112	45	43	NBC10	12.60
HSK-A100-AG90/NBS10-285	802.651	1.5 - 10	30	91	285	170	115	30	25	142	45	43	NBC10	12.90
HSK-A100-AG90/NBS13-225	802.654	2.5 - 13	35	101	225	170	55	31	28	82	52	45	NBC13	12.30
HSK-A100-AG90/NBS13-255	802.657	2.5 - 13	35	101	255	170	85	31	28	112	52	45	NBC13	12.70
HSK-A100-AG90/NBS13-285	802.660	2.5 - 13	35	101	285	170	115	31	28	142	52	45	NBC13	13.00
HSK-A100-AG90/NBS16H-225	-	2.5 - 16	42	163	225	154	71	45	35	82	80	80	NBC16	14.60
HSK-A100-AG90/NBS20-240	802.663	2.5 - 20	46	132	240	170	70	35	35	97	65	62	NBC20	13.40

1. La longitud fija estándar A es de 6 mm para HSK-A100 y de 8 mm para HSK-A63.Es posible solicitar longitudes distintas.
2. Se incluye la tuerca y la llave.
3. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
4. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
6. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
7. Se requiere un Stop Block exclusivo.
8. "CP" indica compresión.
9. "ØF" indica el min. diámetro acceso.
10. El número de artículo para HSK-A100 es con S =110. El tipo S = 80 para HSK-A100 está disponible bajo pedido.

También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 360	▶ 413	▶ 264

Cabezal angular de doble salida

Cabezal de doble husillo con un diseño compacto. El mecanizado simétrico se puede realizar con una sola unidad, lo que contribuye a reducir el número de postes de almacén necesarios.

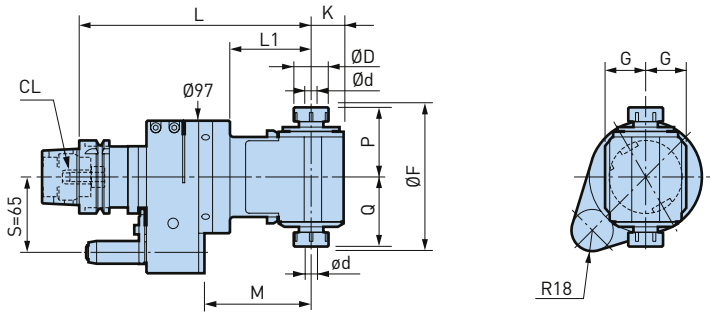


Fig. 1

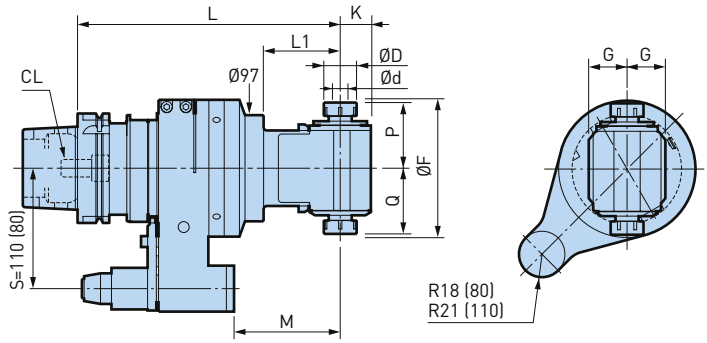


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	G	K	L	L1	M	P	Q	ØF	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG90/NBS10W-200	101123.001.0	1	1.5 - 10	30	31	28	200	70	97	60	60	124	NBC10	6.20
HSK-A100-AG90/NBS10W-240	101123.002.0	2	1.5 - 10	30	31	28	240	70	92	60	60	124	NBC10	13.00

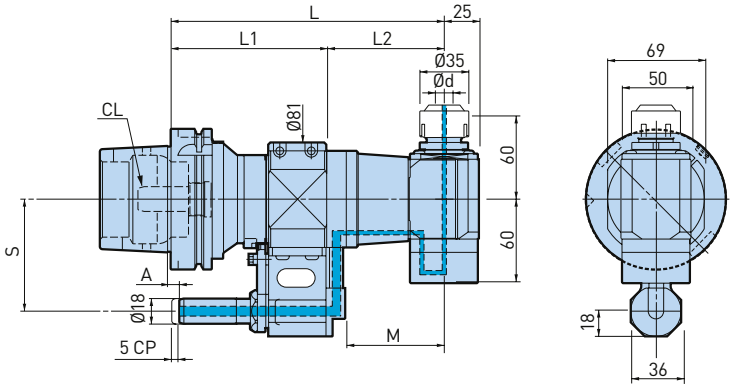
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Se requiere un Stop Block exclusivo.
3. Se incluye la tuerca y la llave.
4. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
5. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
6. Los 2 husillos portaherramientas giran siempre en el mismo sentido, es decir, una herramienta se desplaza en el sentido de las agujas del reloj y la otra en sentido contrario.
7. Los ángulos del PIN con respecto al cabezal de la máquina y la dirección del filo de corte se pueden ajustar libremente.
8. Cuando se utiliza con el bloque de parada es posible la refrigeración periférica.
9. El cambio automático de herramientas puede no estar disponible, dependiendo de los modelos de máquina
10. La longitud fija estándar A es de 6 mm para HSK-A100 y de 8 mm para HSK-A63.Es posible solicitar longitudes distintas.
11. El código para HSK-A100 es con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.

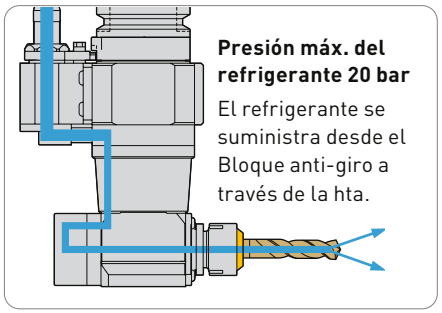
También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular New Baby Chuck lubricación central





Presión máx. del refrigerante 20 bar

El refrigerante se suministra desde el Bloque anti-giro a través de la hta.

Modelo	Artículo No.	Ød	L	L1	L2	M	Pinza	Tuerca	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A63-OAG90-13-185	802.736	2.5 - 13	185	101	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	5.90
HSK-A100-OAG90-13-195	802.697	2.5 - 13	195	111	84	70.5	NBC13	BPS13	5,000	6.40

1. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
2. El estándar «S» es de 80 mm para HSK-A100 y de 65 mm para HSK-A63.
3. Se incluye la tuerca y la llave.
4. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
5. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
6. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
7. Se requiere un Stop Block exclusivo.
8. "CP" indica compresión.

NEW BABY CHUCK Lista de longitudes de inserción

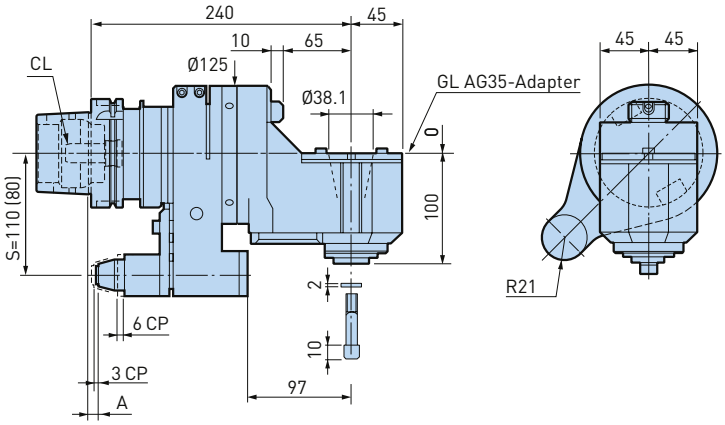
Modelo		Máx. Pro-fundidad de sujeción	Tornillo de ajuste	Modelo		Máx. Pro-fundidad de sujeción	Tornillo de ajuste
HSK-A63-AG90/NBS6	-	33	-	HSK-A100-AG90/NBS6	-	33	-
HSK-A63-AG90/NBS10		45		HSK-A100-AG90/NBS10		45	
HSK-A63-AG90/NBS13		52		HSK-A100-AG90/NBS13		52	
HSK-A63-AG90/NBS20-200□		70		HSK-A100-AG90/NBS20-240□		70	
HSK-A63-AG90/NBS20S-180S				HSK-A100-AG90/NBS16H-225□		98	
HSK-A63-AG90/NBS10W-200□		60		HSK-A100-AG90/NBS10W-240□		60	
HSK-A63-AG45/NBS10-230□		45		HSK-A100-AG45/NBS10-270□		45	
HSK-A63-AG45/NBS13-235□		52		HSK-A100-AG45/NBS13-275□		52	
HSK-A63-AGU/NBS13-285		50		HSK-A100-AGU/NBS20-325		50	
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	41 - 53	73	NBA13B	HSK-A100-AGU30/NBS20-305	48 - 65	85	NBA20B
HSK-A63-AG90-13-135	-	50	-	HSK-A100-AG90-13-145	-	50	-
HSK-A63-AG90-13-185				HSK-A100-AG90-13-195			
HSK-A63-OAG90-13-185	36 - 40	60	NBA13B	HSK-A100-OAG90-13-195	36 - 40	60	NBA13B

Accesorios & Recambios

Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 370	▶ 360	▶ 413

Cabezal angular modelo Build-up

Se ha diseñado para una rigidez superior puesto que la cara del agujero del husillo está en línea con el centro del cabezal de la máquina. También contribuye a minimizar los problemas de interferencias con ATC y los problemas de almacenamiento dentro del almacén.



Modelo	Artículo No.	max. min-1	Lado de la herramienta de conexión	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/AGH35-240	802.639	3,000	AGH35	14.20
HSK-A100-AG90/AGH35-240S	802.640	3,000	AGH35	15.50

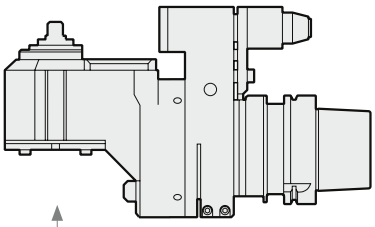
1. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
2. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
3. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
5. Se requiere un Stop Block exclusivo.
6. "CP" indica compresión.

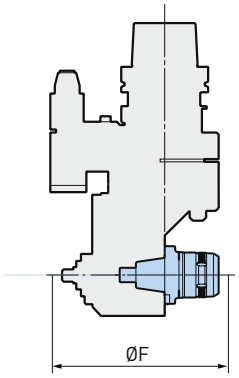
Accesorios & Recambios

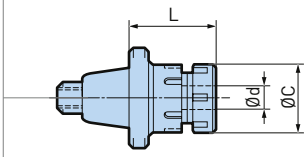
Stop Block semia-cabado

▶ 413

Adaptadores AG35



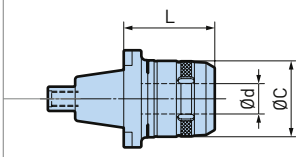




Adaptadores AG35 New Baby Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Pinza	Cabezal	Peso (kg)
AG35-NBS10	962.793	1.5 - 10	47	30	162	NBC10	AG35	0.60
AG35-NBS13	962.794	2.5 - 13	54	35	168	NBC13	AG35	0.70
AG35-NBS16	962.795	2.5 - 16	54	42	170	NBC16	AG35	0.80
AG35-NBS20	962.796	2.5 - 20	54	46	170	NBC20	AG35	0.85

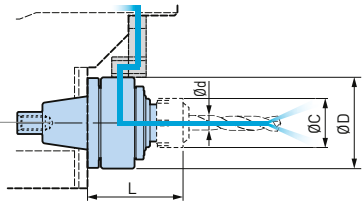
1. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 New Hi-Power Milling Chuck

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-HMC20S	802.742	20	60	50	178	AG35	1.00

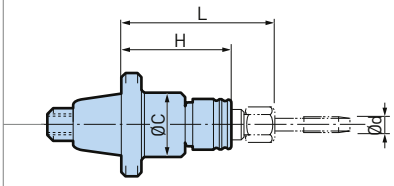
1. Llave (FK45-50L) esta incluida.



AG35 Adapter Hi-Jet Holder

Modelo	Artículo No.	Ød	L	ØC	ØD	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS13N	806.438	3 - 13	68	35	65	186	AG35	1.70
AG35-ONBS20N	806.974	3 - 20	68	46	65	188	AG35	1.85

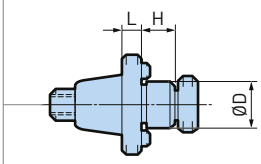
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BL)
3. La pinza y la llave han de pedirse por separado.



Adaptadores AG35 Auto Tapper Tipo B (control automático de profundidad)

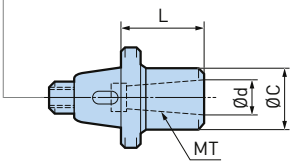
Modelo	Artículo No.	Ød	ØC	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ATB12E	802.435	M4 - M12	40.5	80	72	AG35	0.85
AG35-ATB20E	802.436	M8 - M20	57.5	115	102.5	AG35	1.65

1. Póngase en contacto con nosotros para la pinza para Macho.



Adaptadores AG35 Face Mill Arbor

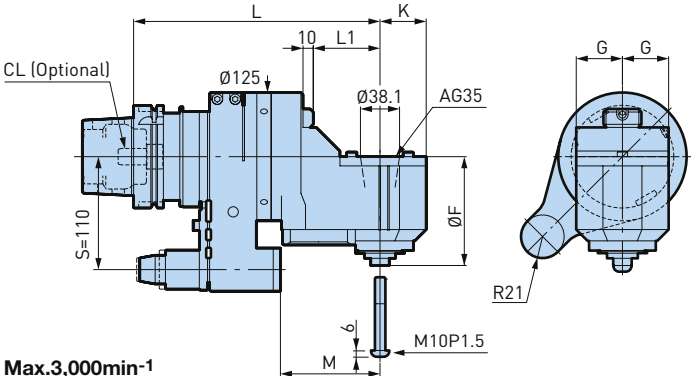
Modelo	Artículo No.	ØD	L	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-FMH22-30	802.740	22	30	18	AG35	0.74
AG35-FMH27-20	802.741	27	20	20	AG35	0.80



Adaptadores AG35 Adaptador a Cono Morse

Modelo	Artículo No.	Ød	MT.No.	L	ØC	ØF	Cabezal	Peso (kg)
AG35-MT1	962.785	12.065	1	50	24	164	AG35	0.53
AG35-MT2	962.786	17.78	2	60	32	180	AG35	0.62

Cabezal angular Tipo acumulativo con refrigerante central



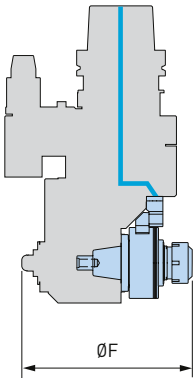
Modelo	Artículo No.	ØF	L	L1	G	K	M	Cabezal	Peso (kg)
HSK-A100-TAG90/AGH35-240	-	106	240	65	45	45	97	AG35	14.20
HSK-A100-TAG90/AGH35-240S	-	106	240	65	45	45	97	AG35	15.50

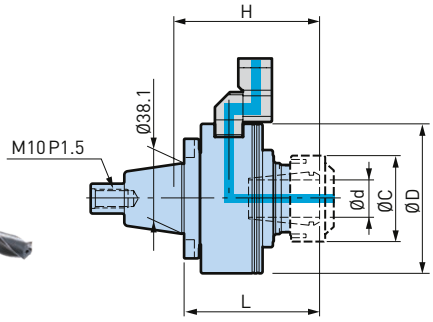
1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
4. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.

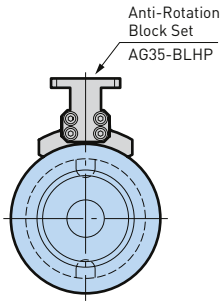
Accesorios & Recambios

Adaptador Tipo New Baby Chuck	Adaptador con cierre lateral
▶ 133	▶ 133

Adaptador Tipo New Baby Chuck







A.3

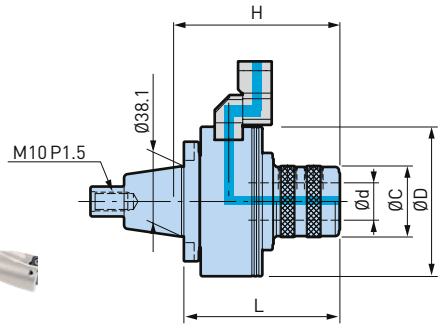
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-ONBS20HP	-	3-20	80	72.5	46	195	78	AG35	1.40

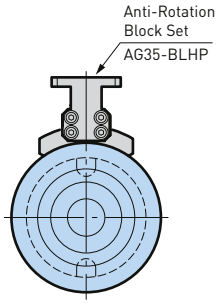
1. Se requiere la tuerca Baby Perfect Seal con mecanismo de sellado. (opcional)
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
4. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
6. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

Adaptador con cierre lateral





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	ØC	ØF	H	Cabezal	Peso (kg)
AG35-OSL20HP	-	20	80	83.5	38	198	89	AG35	1.60

1. El juego de bloques antirrotación debe pedirse por separado. (Modelo: AG35-BLHP)
2. Caudal máximo del refrigerante: 30 l/min, presión máxima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Solo para refrigerantes solubles en agua.

Juego de bloques antirrotación para tipo de acumulación

Modelo
AG35-BLHP

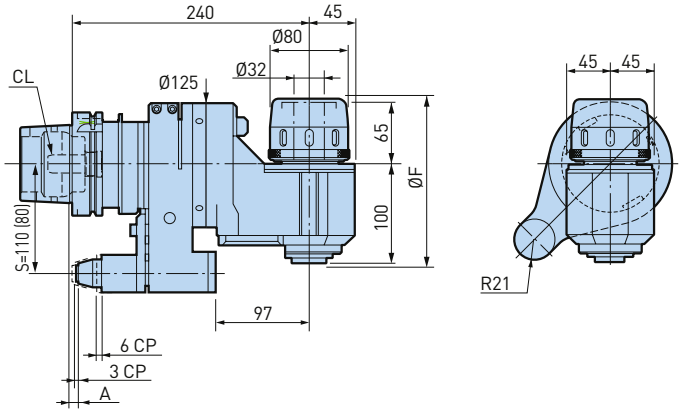
Ejemplos de mecanizado – Taladrado

Cabezal angular	BBT50-TAG90/AGH35-230S	
Adaptador	AG35-ONBS20HP	AG35-OSL20HP
Herramientas	Broca de metal duro integral Ø10	Broca de cabezal intercambiable Ø17
Pieza	SUS304 C50	C50
Profundidad de corte	50 mm (5xD)	50 mm (3xD)
Velocidad de corte	80 m/min	120 m/min
Avance por revolución	0.2 mm/rev	0.1 mm/rev
Velocidad de rotación	2,546 min-1	2,247 min-1
Avance de mesa	509 mm/min	225 mm/min
Refrigerante	70 Bar	50 Bar

Resultado: La mejora en la evacuación de virutas y la refrigeración del filo optimiza las condiciones de mecanizado.

Cabezal angular gran apriete HMC

Consigue una mejor versatilidad a partir del portaherramientas de fresado de 32 mm de capacidad mediante la aplicación de pinzas de reducción y otros accesorios.



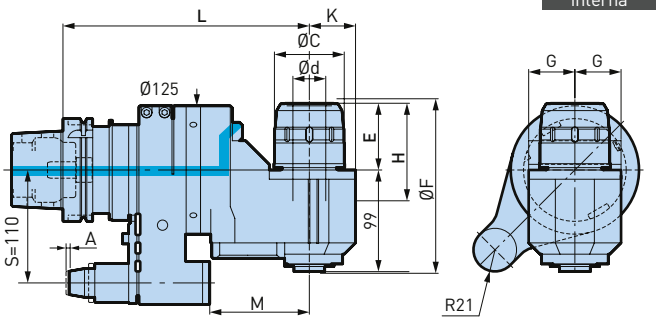
Modelo	Artículo No.	max. min-1	Peso (kg)
HSK-A100-AG90/HMC32-240	802.642	3,000	16.00
HSK-A100-AG90/HMC32-240S	802.643	3,000	16.60

1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. La longitud fija estándar A es de 6 mm.
3. El Artículo No. con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.
4. Se incluye la llave (FK80-90).
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
6. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
7. "CP" indica compresión.
8. "ØF" indica el min. diámetro acceso.

Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado
▶ 381	▶ 413

Cabeza en ángulo Tipo HMC con refrigeración a través del husillo



MAX. 3,000min^{-1}

Modelo	Artículo No.	Ød	E	H	ØC	ØF	L	G	K	M	Peso (kg)
HSK-A100-TAG90/HMC32S-240	-	32	65	95	68	170	240	45	45	97	16.00
HSK-A100-TAG90/HMC32S-240S	-	32	65	95	68	170	240	45	45	97	17.30

1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. Los modelos con «S» son del tipo de alta rigidez.
3. La longitud fija estándar A es de 6 mm.

Accesorios & Recambios

Pinzas C	Stop Block semia-cabado	Llave FK
▶ 381	▶ 413	▶ 385

Cabezal angular modelo New Baby Chuck

La carcasa de 45 grados del NUEVO BABY CHUCK, de gran versatilidad, permite un mecanizado diagonal de alta precisión.

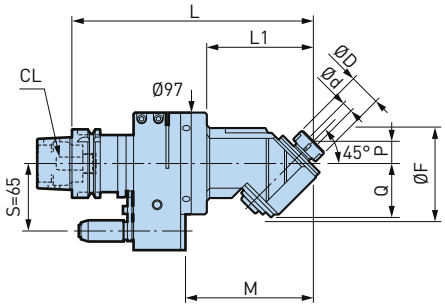


Fig. 1

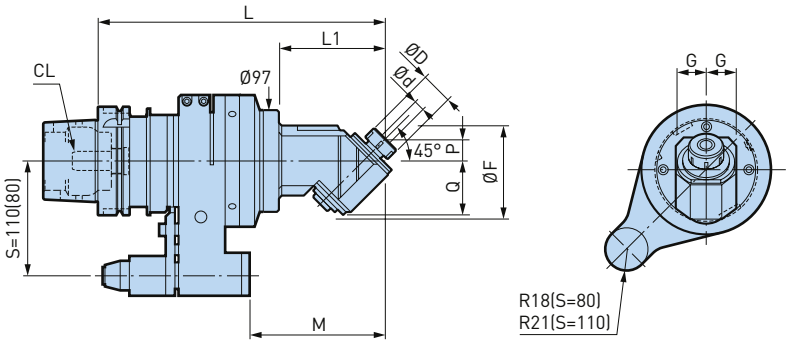


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	ØF	G	M	P	Q	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AG45/NBS10-230	802.698	1	1.5 - 10	30	230	100	90	30	122	20	51.5	NBC10	5.60
HSK-A63-AG45/NBS13-235	802.700	1	2.5 - 13	35	235	105	90	30	127	25	51.5	NBC13	5.70
HSK-A100-AG45/NBS10-270	802.633	2	1.5 - 10	30	270	100	90	30	127	20	51.5	NBC10	12.40
HSK-A100-AG45/NBS13-275	802.636	2	2.5 - 13	35	275	105	90	30	132	25	51.5	NBC13	12.50

1. Se incluye la tuerca y la llave.
2. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
3. No puede utilizarse la pinza New Baby para fresado (NBC - EAA).
4. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
5. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
6. Se requiere un Stop Block exclusivo.
7. "CP" indica compresión.
8. "ØF" indica el min. diámetro acceso.
9. El Artículo No. con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.

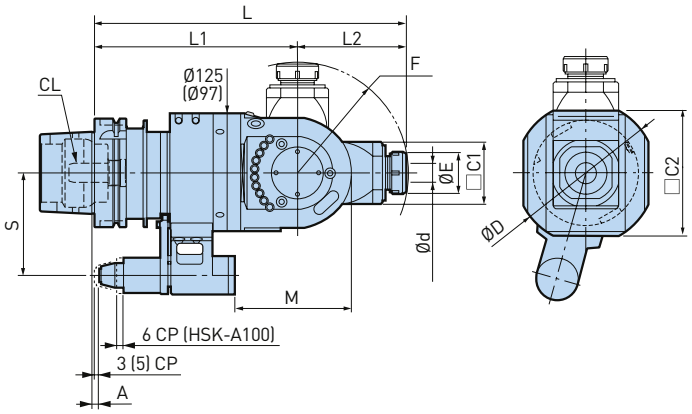
También está disponible el tipo S de alta rigidez con pieza de pasador de fijación reforzada. Añada la letra S al final del pedido.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Llave New Baby	Stop Block semia-cabado
▶ 360	▶ 385	▶ 413

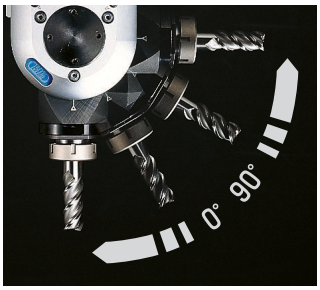
Cabezal angular modelo universal

Adecuado para todos los ángulos de corte. El cabezal de corte puede ajustarse en un ángulo completo de 360°; asimismo, el husillo también puede ajustarse con facilidad y precisión de 0° a 90°, en incrementos de 1º.



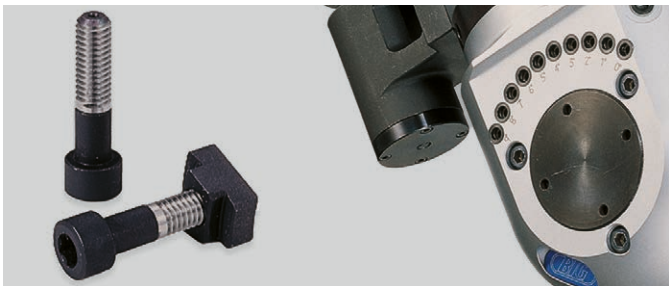
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	C1	C2	M	F	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AGU/NBS13-285	802.734	2.5 - 13	115	35	285	185	100	51	97	124	102	65	6,000	NBC13	9.60
HSK-A100-AGU/NBS20-325	802.695	2.5 - 20	140	46	325	210	115	65	125	125	118	110	4,000	NBC20	20.00

1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. Los valores en ( ) en el plano indican cotas para HSK-A63.
3. Se incluye la tuerca y la llave.
4. La pinza New Baby ha de pedirse por separado.
5. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
6. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
7. "CP" indica compresión.



Ángulo del husillo fácilmente ajustable de 0° a 90°.

El mecanismos de ajuste exclusivo permite ajustar el ángulo del husillo con precisión en incrementos de 1°.



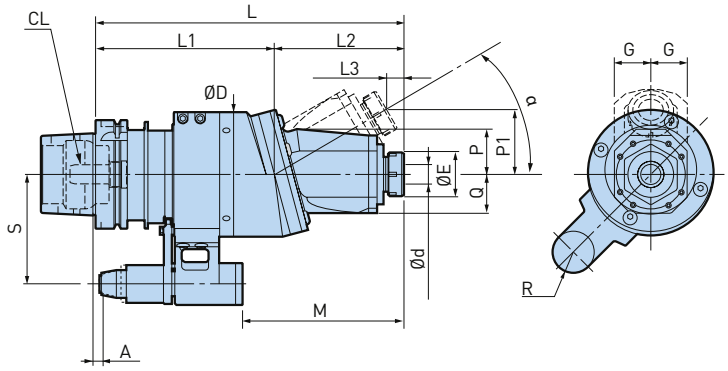
Los materiales especialmente seleccionados y su diseño particular para sujetar el cabezal garantizan la rigidez incluso en aplicaciones de fresado.

Accesorios & Recambios

Pinza New Baby	Stop Block semia-cabado
▶ 360	▶ 413

Cabezal angular AGU30

Ángulo del husillo ajustable de 0° a 30°. El gran frontal del angular garantiza una alta rigidez.

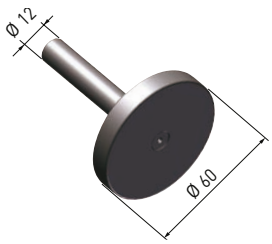


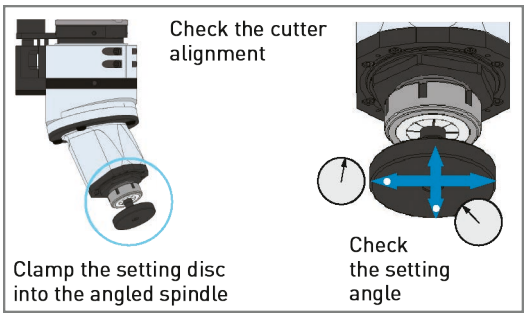
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØE	L	L1	L2	L3	G	Q	P	P1 max.	R	S	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-A63-AGU30/NBS13-255	802.735	2.5 - 13	97	35	255	150	105	14	29	30	34	52.5	18	65	6,000	NBC13	6.80
HSK-A100-AGU30/NBS20-305	802.696	2.5 - 20	125	46	305	175	130	17	36.5	39	45	65	21	110	4,000	NBC20	15.30

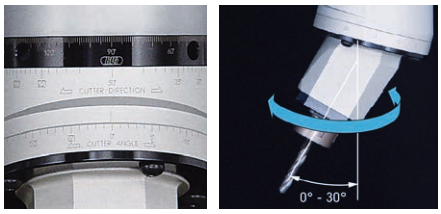
1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. La longitud fija estándar A es de 6 mm para HSK-A100 y de 8 mm para HSK-A63. Es posible solicitar long. distintas.
3. Tuerca New Baby, llave y disco de ajuste incluidos.
4. El refrigerante se suministra a través del pin de posicionamiento.
5. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Disco de ajuste (accesorio incluido)

Para un ajuste preciso de la dirección o ángulo del husillo.







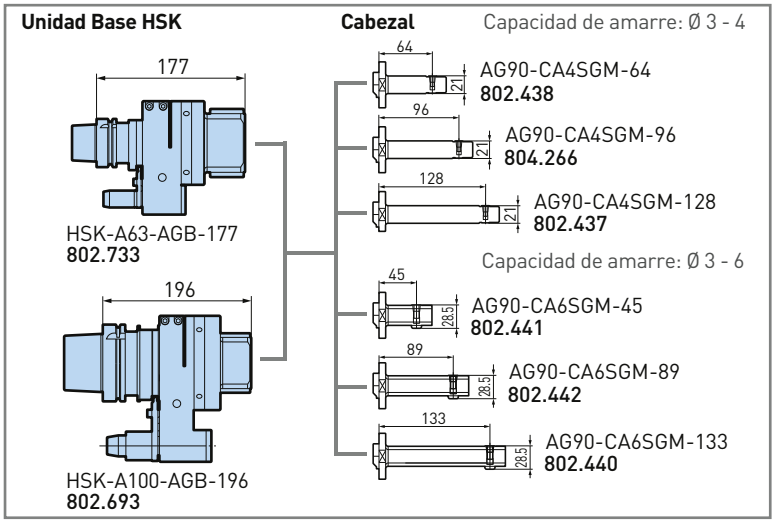
El angulo de cabezal se ajusta facilmente de 0º a 30º usando la escala de la carcasa.

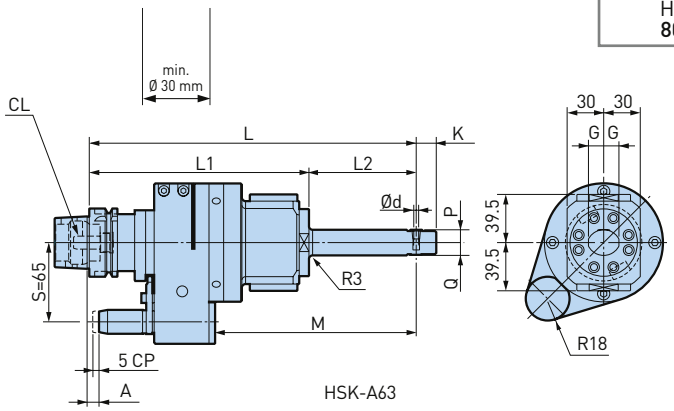
Accesorios & Recambios

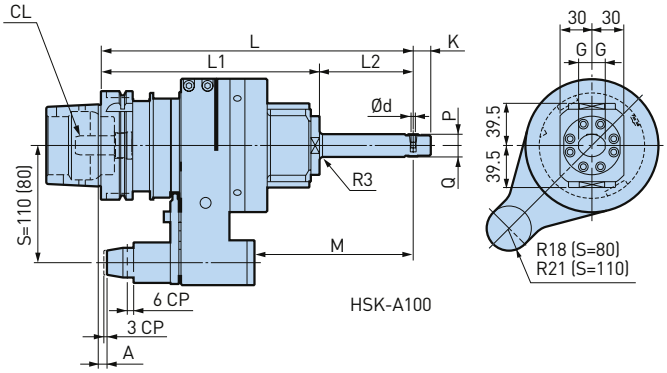
Pinza New Baby	Stop Block semiacabado
▶ 360	▶ 413

Tipo Small Bore

El funcionamiento angular en un agujero de Ø 30 mm (min.) es posible. Los cabezales modulares mejoran la versatilidad. El cabezal está alineado con el centro del husillo para facilitar su programación.







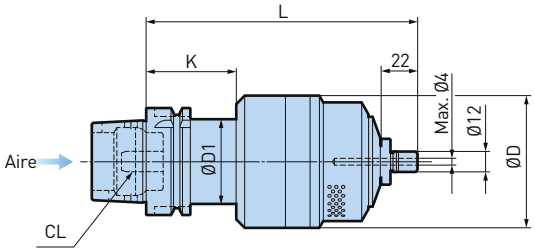
Modelo	Artículo No.	Base Unit	Cabezal	Ød	L	L1	L2	G	K	M	P	Q	Ratio	Peso (kg)
HSK-A63-AG90-CA4SGM-241	802.727	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	241	185	56	12.5	16.5	133	10.5	10.5	1:1.06	5.50
HSK-A63-AG90-CA4SGM-273	802.728	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	273	185	88	12.5	16.5	165	10.5	10.5	1:1.06	5.60
HSK-A63-AG90-CA4SGM-305	802.729	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	305	185	120	12.5	16.5	197	10.5	10.5	1:1.06	5.70
HSK-A63-AG90-CA6SGM-222	802.730	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	222	185	37	15	20	114	12.5	16	1:0.77	5.60
HSK-A63-AG90-CA6SGM-266	802.731	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	266	185	81	15	20	158	12.5	16	1:0.77	5.80
HSK-A63-AG90-CA6SGM-310	802.732	HSK-A63-AGB-177	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	310	185	125	15	20	202	12.5	16	1:0.77	6.00
HSK-A100-AG90-CA4SGM-260	802.680	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-64	3 - 4	260	204	56	12.5	16.5	117	10.5	10.5	1:1.06	11.10
HSK-A100-AG90-CA4SGM-292	802.682	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-96	3 - 4	292	204	88	12.5	16.5	149	10.5	10.5	1:1.06	11.20
HSK-A100-AG90-CA4SGM-324	802.684	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA4SGM-128	3 - 4	324	204	120	12.5	16.5	181	10.5	10.5	1:1.06	11.30
HSK-A100-AG90-CA6SGM-241	802.686	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-45	3 - 6	241	204	37	15	20	98	12.5	16	1:0.77	11.20
HSK-A100-AG90-CA6SGM-285	802.688	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-89	3 - 6	285	204	81	15	20	145	12.5	16	1:0.77	11.40
HSK-A100-AG90-CA6SGM-329	802.690	HSK-A100-AGB-196	AG90-CA6SGM-133	3 - 6	329	204	125	15	20	186	12.5	16	1:0.77	11.60

1. La longitud fija estándar A es de 6 mm para HSK-A100 y de 8 mm para HSK-A63. Es posible solicitar long. distintas.
2. El código para HSK-A100 es con S = 110. El tipo S = 80 está disponible si se solicita.
3. No dispone de agujero de refrigeración interior.
4. La pinza exclusiva ha de pedirse por separado.
5. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
6. Se requiere un Stop Block exclusivo.
7. "CP" indica compresión.
8. max. 2000 min-1

Accesorios & Recambios

Stop Block semia-cabado	Pinza para Angular
▶ 413	▶ 400

Turbina de Aire Tipo alimentación por el centro



A.3

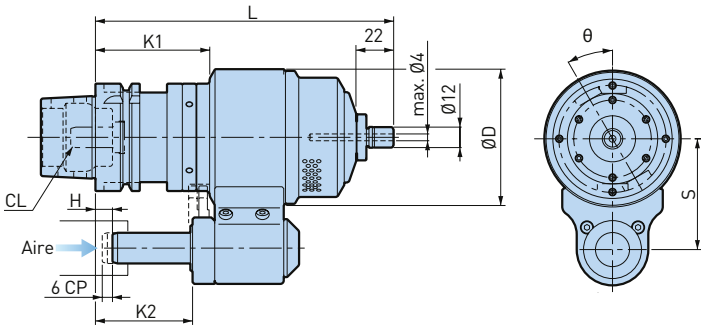
Modelo	Artículo No.	Velocidad de funciona-miento (min-1)	ØD	ØD1	L	K	Tuerca	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5C-4S-160	965.506	40,000 - 50,000	96	50	160	53	MGN4S	3.90
HSK-A63-RBX7C-4S-160	965.505	60,000 - 80,000	78	50	160	53	MGN4S	2.90
HSK-A100-RBX5C-4S-165	802.427	40,000 - 50,000	96	68	165	58	MGN4S	5.90
HSK-A100-RBX7C-4S-165	802.430	60,000 - 80,000	78	68	165	58	MGN4S	4.90

1. La tuerca y la llave están incluidas.
2. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. Un aire limpio es condición esencial para el uso de este producto. Por lo tanto, no podremos usar refrigerante a través del husillo en una máquina donde usamos la Turbina de Aire.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

Turbina de Aire



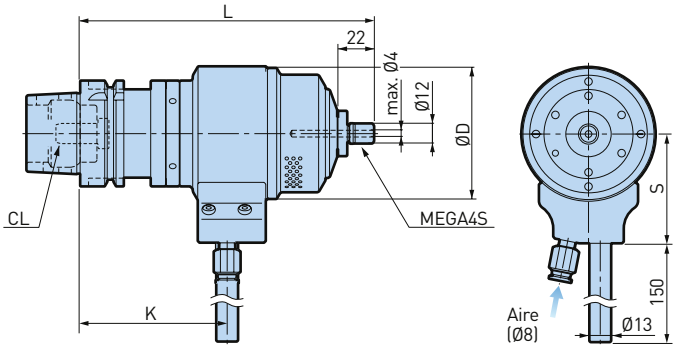
Modelo	Artículo No.	Velocidad de funcionamiento (min-1)	ØD	L	K1	K2	S	H	Tuerca	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175-65	802.431	40,000 - 50,000	96	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175-65	802.433	60,000 - 80,000	80	175	67	57	65	0 - 45	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180-80	802.425	40,000 - 50,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180-80	802.428	60,000 - 80,000	100	180	72	62	80	5 - 50	MGN4S	8.40

1. Se requiere un Stop Block exclusivo.
2. La tuerca y la llave están incluidas.
3. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
5. Un aire limpio es condición esencial para el uso de este producto. Por lo tanto, no podremos usar refrigerante a través del husillo en una máquina donde usamos la Turbina de Aire.
6. "CP" indica compresión.
7. θ: Ranuras de conducción ajustables de 0 a 360°.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Stop Block semiacabado	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 413	▶ 400

Turbina de Aire Tipo cambio manual



Modelo	Artículo No.	Velocidad de funcionamiento (min-1)	ØD	L	K	S	Tuerca	Peso (kg)
HSK-A63-RBX5-4S-175H	802.432	40,000 - 50,000	96	175	87	65	MGN4S	4.80
HSK-A63-RBX7-4S-175H	802.434	60,000 - 80,000	80	175	87	65	MGN4S	3.80
HSK-A100-RBX5-4S-180H	802.426	40,000 - 50,000	100	180	92	80	MGN4S	9.40
HSK-A100-RBX7-4S-180H	802.429	60,000 - 80,000	100	180	92	80	MGN4S	8.40

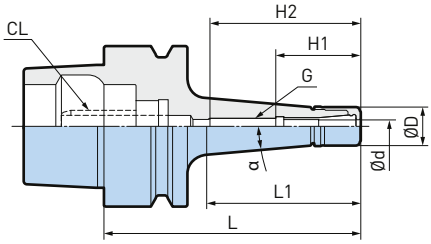
1. La tuerca y la llave están incluidas.
2. La pinza (NBC4S-_) y XF1 (unidad de aire) han de pedirse por separado.
3. Un aire limpio es condición esencial para el uso de este producto. Por lo tanto, no podremos usar refrigerante a través del husillo en una máquina donde usamos la Turbina de Aire.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Pinzas Micro	Llave MEGA	Regulador del filtro de aire para RBX
▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 400

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.



ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA3S-45T *	968.870	0.45 - 3.25	10	45	32	22	32	-	5°	43,000	NBC3S	0.06
HSK-E25-MEGA3S-60T	968.871	0.45 - 3.25	10	60	48	22	38	M4 P0.7	5°	34,000	NBC3S	0.08
HSK-E25-MEGA4S-45T *	968.872	0,45 - 4,05	12	45	33	26.5	32	-	5°	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60T	968.873	0,45 - 4,05	12	60	49	26.5	41	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.09
HSK-E25-MEGA6S-45T *	968.874	0.45 - 6.05	14	45	33	28.5	31	-	5°	43,000	NBC6S	0.08
HSK-E25-MEGA6S-60T	968.875	0.45 - 6.05	14	60	49	28.5	40	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.09
HSK-E32-MEGA3S-60T	968.917	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	M4 P0.7	5°	40,000	NBC3S	0.15
HSK-E32-MEGA3S-75T	968.918	0,45 - 3,25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	32,000	NBC3S	0.17
HSK-E32-MEGA4S-45T *	968.880	0.45 - 4.05	12	45	23	26.5	26	-	5°	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60T	968.881	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	46	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.16
HSK-E32-MEGA6S-45T *	968.882	0.45 - 6.05	14	45	23	28.5	28	-	5°	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60T	968.883	0.45 - 6.05	14	60	36	28.5	38	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.16
HSK-E32-MEGA8S-60T *	803.604	2.95 - 8.05	18	60	38	31	43	-	5°	30,000	NBC8S	0.18
HSK-E40-MEGA3S-60T	968.919	0.45 - 3.25	10	60	35	22	39	M4 P0.7	5°	37,000	NBC3S	0.23
HSK-E40-MEGA3S-75T	968.920	0.45 - 3.25	10	75	50	22	38	M4 P0.7	5°	27,000	NBC3S	0.25
HSK-E40-MEGA4S-60T	968.890	0.45 - 4.05	12	60	35	26.5	44	M5 P0.8	5°	37,000	NBC4S	0.24
HSK-E40-MEGA4S-75T	968.891	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-60T *	968.892	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	5°	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E40-MEGA6S-75T	968.893	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	M7 P0.75	5°	36,000	NBC6S	0.27
HSK-E40-MEGA6S-90T	968.894	0.45 - 6.05	14	90	65	28.5	49	M7 P0.75	5°	29,000	NBC6S	0.32
HSK-E50-MEGA3S-80T	968.921	0,45 - 3,25	10	80	49	22	38	M4 P0.7	5°	33,000	NBC3S	0.45
HSK-E50-MEGA4S-80T	968.906	0,45 - 4,05	12	80	48	26,5	47	M5 P0.8	5°	40,000	NBC4S	0.47
HSK-E50-MEGA6S-80T	968.907	0.45 - 6.05	14	80	49	28.5	49	M7 P0.75	5°	40,000	NBC6S	0.47

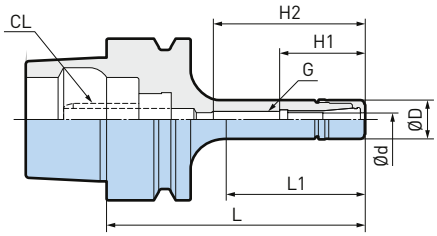
1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. * Rosca interior (G) no disponible.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protec-ción pinzas	Tubos para refri-gerante Tipo A/E
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA Micro Chuck Tipo S

Diseño de microdiámetro ideal para aplicaciones de alta velocidad en áreas estrechas.



ø0.45 - 6.05mm

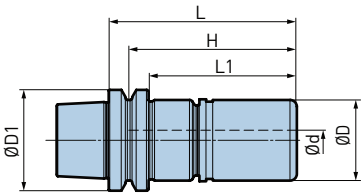
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA4S-45 *	968.866	0,45 - 4,05	12	45	31	26,5	32	-	43,000	NBC4S	0.06
HSK-E25-MEGA4S-60	968.867	0,45 - 4,05	12	60	46	26,5	42	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.07
HSK-E25-MEGA6S-45 *	968.868	0.45 - 6.05	14	45	32	28	31	-	43,000	NBC6S	0.06
HSK-E25-MEGA6S-60	968.869	0.45 - 6.05	14	60	47	28.5	41	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.08
HSK-E32-MEGA3S-45 *	968.914	0.45 - 3.25	10	45	23	22	31	-	46,000	NBC3S	0.13
HSK-E32-MEGA4S-45	968.876	0.45 - 4.05	12	45	22	26.5	31	M5 P0.8	46,000	NBC4S	0.14
HSK-E32-MEGA4S-60	968.877	0.45 - 4.05	12	60	34	26.5	46	M5 P0.8	40,000	NBC4S	0.15
HSK-E32-MEGA6S-45 *	968.878	0.45 - 6.05	14	45	22	28.5	28	-	46,000	NBC6S	0.14
HSK-E32-MEGA6S-60	968.879	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	38	M7 P0.75	40,000	NBC6S	0.15
HSK-E40-MEGA3S-40 *	968.915	0.45 - 3.25	10	40	19	22	24	-	38,000	NBC3S	0.21
HSK-E40-MEGA4S-60	968.756	0,45 - 4,05	12	60	34	26,5	44	M5 P0.8	33,000	NBC4S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-45 *	968.716	0.45 - 6.05	14	45	23	27.5	27	-	37,000	NBC6S	0.23
HSK-E40-MEGA6S-60 *	968.757	0.45 - 6.05	14	60	35	28.5	42	-	37,000	NBC6S	0.24
HSK-E50-MEGA3S-50	968.916	0,45 - 3,25	10	50	20	22	30	-	41,000	NBC3S	0.41
HSK-E50-MEGA4S-50	968.725	0,45 - 4,05	12	50	21	26,5	30	-	41,000	NBC4S	0.42
HSK-E50-MEGA4S-80	968.759	0,45 - 4,05	12	80	44	26,5	47	M5 P0.8	27,000	NBC4S	0.45
HSK-E50-MEGA6S-55 *	978.100	0.45 - 6.05	14	55	26	28.5	35	-	41,000	NBC6S	0.41
HSK-E50-MEGA6S-80	968.760	0.45 - 6.05	14	80	44	28.5	49	M7 P0.75	31,000	NBC6S	0.46

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. * Rosca interior (G) no disponible.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protec-ción pinzas	Tubos para refri-gerante Tipo A/E
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

HSK-EZ15 MEGA Micro Chuck



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
HSK-EZ15-MEGA3S-25	-	0.45 - 3.25	10	15	25	18	22	NBC3S-	MGN3S	0.30
HSK-EZ15-MEGA4S-28	-	0.45 - 4.05	12	15	28	21	25	NBC4S-	MGN4S	0.30
HSK-EZ15-MEGA6S-30	-	0.45 - 6.05	14	15	30	23	27	NBC6S-	MGN6S	0.30

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
3. La pinza y la llave han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Pinzas Micro	Llave dinamométrica MEGA
▶ 356	▶ 385

MEGA New Baby Chuck

Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E25-MEGA6N-40 *	968.752	1	0.25 - 6	20	40	29	25	30,000	NBC6	0.09
HSK-E25-MEGA8N-45 *	968.753	2	0.5 - 8	25	45	-	30	25,000	NBC8	0.12
HSK-E25-MEGA10N-60 **	968.754	2	1.5 - 10	30	60	-	45	20,000	NBC10	0.19
HSK-E32-MEGA6N-45 *	968.884	1	0.25 - 6	20	45	24	28	35,000	NBC6	0.16
HSK-E32-MEGA6N-60	968.885	1	0.25 - 6	20	60	37	23 - 27	34,000	NBC6	0.19
HSK-E32-MEGA8N-50 *	968.886	1	0.5 - 8	25	50	29	33	34,000	NBC8	0.20
HSK-E32-MEGA8N-65	968.887	1	0,5 - 8	25	65	44	26 - 32	33,000	NBC8	0.24
HSK-E32-MEGA10N-65 *	968.888	2	1.5 - 10	30	65	-	47	28,000	NBC10	0.27
HSK-E32-MEGA13N-70 *	968.889	2	2.5 - 13	35	70	-	44	23,000	NBC13	0.31
HSK-E40-MEGA6N-50 *	968.717	1	0.25 - 6	20	50	26	31	37,000	NBC6	0.26
HSK-E40-MEGA6N-60	968.895	1	0.25 - 6	20	60	34	23 - 26	35,000	NBC6	0.28
HSK-E40-MEGA6N-75	968.718	1	0.25 - 6	20	75	49	23 - 41	30,000	NBC6	0.31
HSK-E40-MEGA6N-90	968.896	1	0.25 - 6	20	90	64	23 - 43	28,000	NBC6	0.34
HSK-E40-MEGA6N-120	968.897	1	0.25 - 6	20	120	94	23 - 43	20,000	NBC6	0.40
HSK-E40-MEGA8N-55 *	968.719	1	0.5 - 8	25	55	31	36	36,000	NBC8	0.30
HSK-E40-MEGA8N-75	968.720	1	0.5 - 8	25	75	51	26 - 41	30,000	NBC8	0.36
HSK-E40-MEGA8N-90	968.898	1	0,5 - 8	25	90	66	26 - 45	28,000	NBC 8	0.41
HSK-E40-MEGA10N-60 *	968.721	1	1.5 - 10	30	60	37	40	35,000	NBC10	0.35
HSK-E40-MEGA10N-75 *	968.899	1	1.5 - 10	30	75	52	55	30,000	NBC10	0.42
HSK-E40-MEGA10N-90	968.722	1	1.5 - 10	30	90	67	38 - 48	28,000	NBC10	0.49
HSK-E40-MEGA13N-65 *	968.900	1	2.5 - 13	35	65	44	44	30,000	NBC13	0.42
HSK-E40-MEGA13N-75	968.723	1	2.5 - 13	35	75	54	55	25,000	NBC13	0.48
HSK-E40-MEGA13N-90	968.901	1	2.5 - 13	35	90	69	44 - 48	25,000	NBC13	0.57
HSK-E40-MEGA13N-120	968.902	1	2,5 - 13	35	120	99	44 - 63	20,000	NBC13	0.80
HSK-E40-MEGA13N-150	968.903	1	2,5 - 13	35	150	129	44 - 63	15,000	NBC13	0.95
HSK-E40-MEGA16N-65	968.904	2	2,5 - 16	42	65	-	46	25,000	NBC16	0.46
HSK-E40-MEGA16N-75 *	968.905	2	2.5 - 16	42	75	-	48	20,000	NBC16	0.55

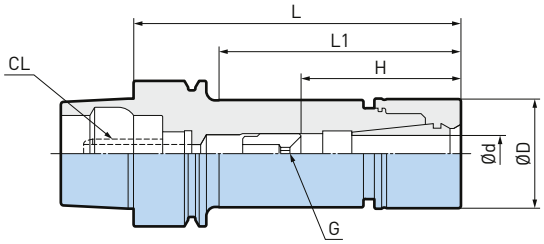


Fig. 1

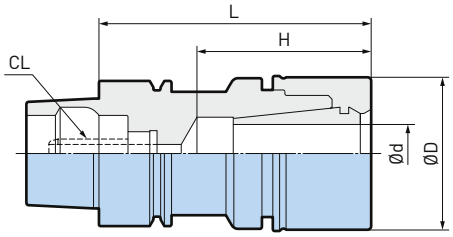


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-E50-MEGA6N-55 *	968.727	1	0,25 - 6	20	55	27	35	40,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-70	968.728	1	0.25 - 6	20	70	38	23 - 39	30,000	NBC6	0.50
HSK-E50-MEGA6N-100	968.761	1	0,25 - 6	20	100	64	23 - 43	25,000	NBC6	0.60
HSK-E50-MEGA8N-60 *	968.729	1	0.5 - 8	25	60	30	37	40,000	NBC8	0.50
HSK-E50-MEGA8N-90	968.730	1	0.5 - 8	25	90	56	26 - 45	30,000	NBC8	0.60
HSK-E50-MEGA10N-60 **	968.731	1	1.5 - 10	30	60	30	35	35,000	NBC10	0.60
HSK-E50-MEGA10N-90	968.732	1	1,5 - 10	30	90	58	38 - 48	30,000	NBC10	0.70
HSK-E50-MEGA13N-70 *	968.733	1	2.5 - 13	35	70	40	45	28,000	NBC13	0.70
HSK-E50-MEGA13N-90	968.734	1	2.5 - 13	35	90	60	44 - 47	25,000	NBC13	0.80
HSK-E50-MEGA13N-120	968.763	1	2,5 - 13	35	120	90	44 - 63	20,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA13N-150	968.910	1	2.5 - 13	35	150	120	44 - 63	15,000	NBC13	1.00
HSK-E50-MEGA16N-75 *	968.735	1	2,5 - 16	42	75	48	52	28,000	NBC16	0.80
HSK-E50-MEGA16N-90 *	968.736	1	2.5 - 16	42	90	63	65	25,000	NBC16	0.90
HSK-E50-MEGA20N-75 **	968.764	2	2.5 - 20	46	75	-	49	25,000	NBC20	0.80
HSK-E50-MEGA20N-100	968.911	2	2.5 - 20	46	100	-	51 - 54	20,000	NBC20	1.10
HSK-E50-MEGA20N-130	968.912	2	2,5 - 20	46	130	-	51 - 68	18,000	NBC20	1.30

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
3. * El tornillo de regulación no puede usarse.
4. ** No puede utilizarse tornillo de regulación ni pinza NBC-E.
5. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
6. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

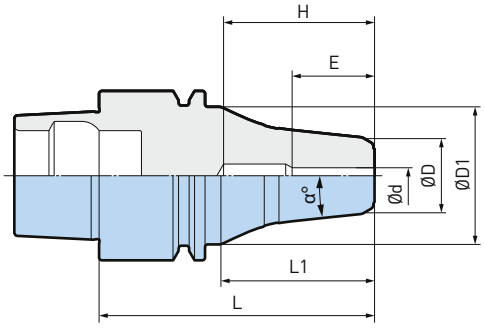


Fig. 1

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3.175S-40	807.116	1	3.175	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC3S-40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	16	6°	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40	806.431	1	4	14	20	-	40	27	-	16	6°	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45	806.734	1	6	14	23	-	45	31	-	16	8°	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3.175S-52	807.117	1	3.175	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC3S-52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	16	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC4S-52	805.472	1	4	14	26	-	52	29	-	19	6°	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57	805.473	1	6	14	26	-	57	34	-	25	6°	33	45,000	0.19

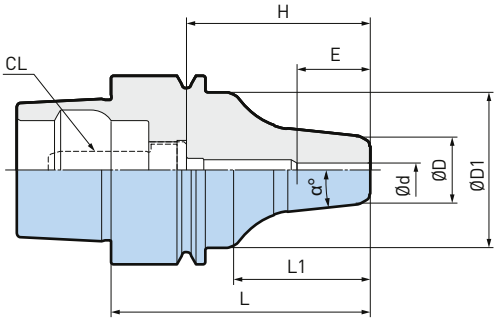


Fig. 2

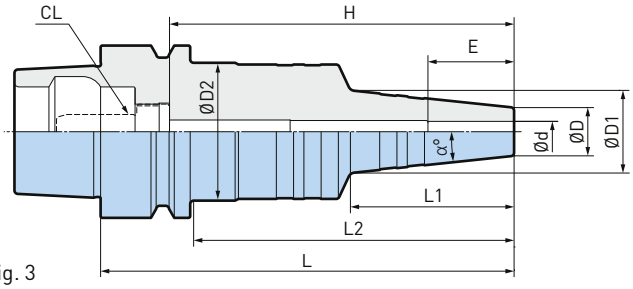


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	E	α	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E40-HDC3.175S-55	807.118	2	3.175	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	16	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55	805.475	2	4	14	33	-	55	29	-	19	6°	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-75	100132.007.0	2	4	14	33	-	75	40	-	19	6°	59	40,000	0.37
HSK-E40-HDC6S-60	805.476	2	6	14	33	-	60	34	-	25	6°	40	42,000	0.30
HSK-E40-HDC6S-75	100132.008.0	2	6	14	33	-	75	40	-	25	6°	48	40,000	0.36
HSK-E40-HDC8S-65	807.252	2	8	17	33	-	65	39	-	31	6°	39	40,000	0.30
HSK-E40-HDC10S-70	807.168	2	10	19	33	-	70	40	-	33	6°	42	38,000	0.36
HSK-E40-HDC12S-70	807.253	2	12	21	33	-	70	40	-	36	6°	42	38,000	0.37
HSK-E50-HDC4S-120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	19	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC6S-120	807.088	3	6	14	24	40	120	47	93	25	6°	100	30,000	0.90
HSK-E50-HDC8S-120	807.089	3	8	17	28	40	120	48	93	31	6°	85	30,000	0.90
HSK-E50-HDC10S-120	807.090	3	10	19	30	40	120	48	93	33	6°	85	30,000	1.00
HSK-E50-HDC12S-120	807.091	3	12	21	32	40	120	49	93	36	6°	85	30,000	1.00

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40 & HSK-E50.

Atención

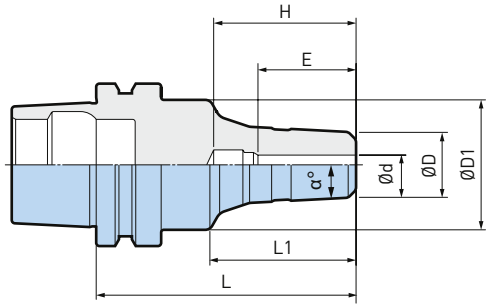
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Hydraulic Chuck Extra Slim

The most accurate hydraulic chuck made is based on decades of experience and know-how. Guaranteed runout of less than 1µm in 4D.



A.3

ø3 - 4mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3XS-40	101144.001.0	3	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07
HSK-E25-HDC4XS-40	101144.002.0	4	10	20	40	22.5	3°	16	22	60,000	0.07

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. El refrigerante central no está disponible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Hydraulic Chuck Ultra Precision Type

El portaherramientas hidráulico más preciso fabricado se basa en décadas de experiencia y know-how. Desviación garantizada de menos de 1µm en 4D.

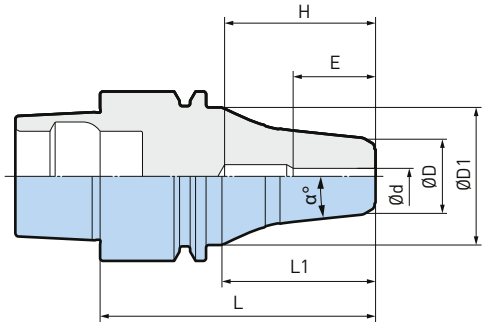


Fig. 1

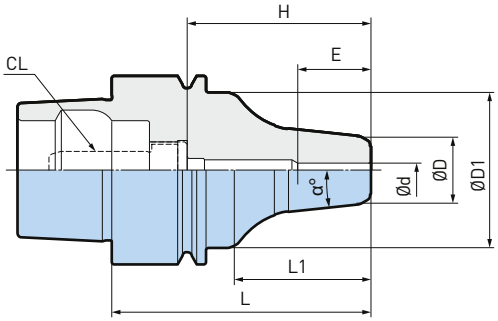


Fig. 2

ø3 - 6mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	α	E	H	max. min-1	Peso (kg)
HSK-E25-HDC3S-40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	6°	16	22	60,000	0.09
HSK-E25-HDC4S-40UP	806.908	1	4	14	20	40	27	6°	16	21	60,000	0.09
HSK-E25-HDC6S-45UP	807.120	1	6	14	23	45	31	8°	21	26	60,000	0.10
HSK-E32-HDC3S-52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	6°	16	28	45,000	0.18
HSK-E32-HDC4S-52UP	806.910	1	4	14	26	52	29	6°	19	28	45,000	0.19
HSK-E32-HDC6S-57UP	806.911	1	6	14	26	57	34	6°	25	33	45,000	0.19
HSK-E40-HDC3S-55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	6°	16	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC4S-55UP	807.125	2	4	14	33	55	29	6°	19	39	42,000	0.29
HSK-E40-HDC6S-60UP	807.126	2	6	14	33	60	34	6°	25	40	42,000	0.30

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
5. El refrigerante central está disponible para el HSK-E40.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 404	▶ 264

Mandril retráctil SRM tipo delgado

Renovación de la serie.
La gama permite la selección y un mecanizado periférico minucioso para facilitar el mecanizado de precisión.

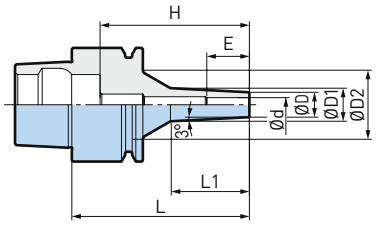


Fig. 1

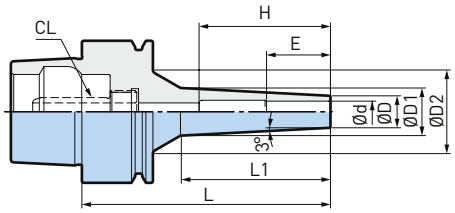


Fig. 2

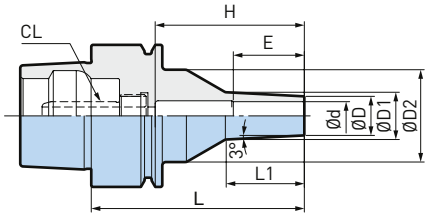


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-E25-SRM3.175S-35	-	1	3.175	6.2	8	18.2	35	17	29	9	0.05
HSK-E25-SRM3S-35	-	1	3	6	7.8	18	35	17	29	9	0.05
HSK-E25-SRM3.175S-50	-	1	3.175	6.2	9.6	19.7	50	32	44	9	0.06
HSK-E25-SRM3S-50	-	1	3	6	9.4	19.5	50	32	44	9	0.06
HSK-E25-SRM4S-35	-	1	4	7	8.8	19	35	17	29	12	0.05
HSK-E25-SRM4S-50	-	1	4	7	10.4	17.6	50	32	44	12	0.06
HSK-E25-SRM6S-35	-	1	6	9	10.8	18	35	17	29	18	0.05
HSK-E32-SRM3.175S-50	-	1	3.175	6.2	8.5	18.7	50	22	42	9	0.14
HSK-E32-SRM3S-50	-	1	3	6	8.3	18.5	50	22	42	9	0.14
HSK-E32-SRM3S-70	-	1	3	6	10.4	20.6	70	42	62	9	0.15
HSK-E32-SRM4S-50	-	1	4	7	9.3	19.5	50	22	42	12	0.14
HSK-E32-SRM4S-70	-	1	4	7	11.4	21.6	70	42	62	12	0.16
HSK-E32-SRM6S-70	-	1	6	9	13.4	23.6	70	42	62	18	0.16
HSK-E40-SRM3.175S-50	-	2	3.175	6.2	8.5	18.7	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3S-50	-	2	3	6	8.3	18.5	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3S-70	-	2	3	6	10.4	20.6	70	42	54	9	0.23
HSK-E40-SRM4S-50	-	2	4	7	9.3	19.5	50	22	34	12	0.22
HSK-E40-SRM4S-70	-	2	4	7	11.4	21.6	70	42	54	12	0.23
HSK-E40-SRM6S-50	-	2	6	9	11.3	21.5	50	22	31	18	0.22
HSK-E40-SRM6S-70	-	2	6	9	13.4	23.6	70	42	36	18	0.24
HSK-E40-SRM8S-60	-	3	8	11	13.3	26	60	22	41	20	0.26
HSK-E40-SRM8S-80	-	3	8	11	15.4	26	80	42	49	20	0.29

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Mandril retráctil SRM tipo estándar

Renovación de la serie.
La gama permite la selección y un mecanizado periférico minucioso para facilitar el mecanizado de precisión.

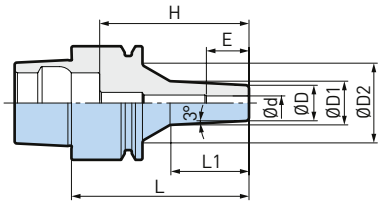


Fig. 1

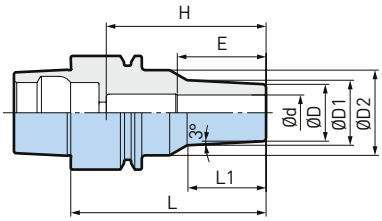


Fig. 2

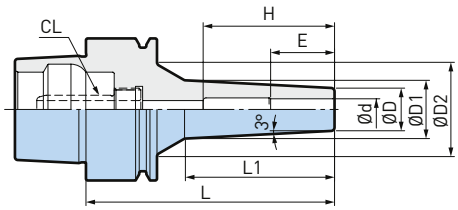


Fig. 3

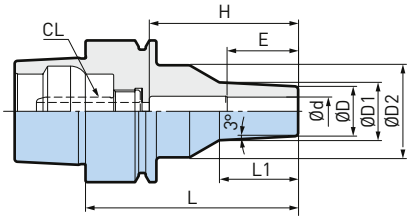


Fig. 4

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-E25-SRM3-35	-	1	3	7.5	9.3	19.5	35	17	29	9	0.06
HSK-E25-SRM3.175-35	-	1	3.175	7.7	9.5	19.7	35	17	29	9	0.06
HSK-E25-SRM4-35	-	1	4	10	11.8	19	35	17	29	2	0.06
HSK-E25-SRM6-35	-	1	6	12	13.8	19.6	35	17	29	18	0.07
HSK-E32-SRM3-50	-	1	3	7.5	9.8	20	50	22	42	9	0.07
HSK-E32-SRM3.175-50	-	1	3.175	7.7	10	20.2	50	22	42	9	0.15
HSK-E32-SRM3-70	-	1	3	7.5	11.9	22.1	70	42	62	9	0.16
HSK-E32-SRM4-50	-	1	4	10	12.3	22.5	50	22	42	12	0.15
HSK-E32-SRM4-70	-	1	4	10	14.4	24.6	70	42	62	12	0.18
HSK-E32-SRM6-50	-	1	6	12	14.3	24.5	50	22	42	18	0.16
HSK-E32-SRM6-70	-	1	6	12	16.4	26	70	42	62	18	0.19
HSK-E32-SRM8-50	-	1	8	14	16.3	26	50	22	42	20	0.16
HSK-E32-SRM10-55	-	2	10	16	18.3	24	55	22	47	25	0.18
HSK-E32-SRM12-55	-	2	12	20	22.3	24	55	22	45	25	0.19
HSK-E40-SRM3-50	-	3	3	7.5	9.8	20	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3.175-50	-	3	3.175	7.7	10	20.2	50	22	34	9	0.22
HSK-E40-SRM3-70	-	3	3	7.5	11.9	22.1	70	42	54	9	0.24
HSK-E40-SRM4-50	-	3	4	10	12.3	22.5	50	22	34	12	0.23
HSK-E40-SRM4-70	-	3	4	10	14.4	24.6	70	42	54	12	0.25
HSK-E40-SRM6-50	-	3	6	12	14.3	24.5	50	22	31	18	0.24
HSK-E40-SRM6-70	-	3	6	12	16.4	26.6	70	42	36	18	0.26
HSK-E40-SRM8-60	-	4	8	14	16.3	26	60	22	41	20	0.28
HSK-E40-SRM10-65	-	4	10	16	18.3	26	65	22	46	25	0.30
HSK-E40-SRM12-65	-	4	12	20	22.3	26	65	22	46	25	0.31

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. "E" es la longitud mínima de apriete.

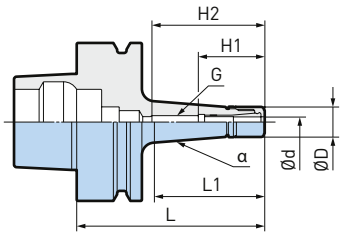
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.



A.3

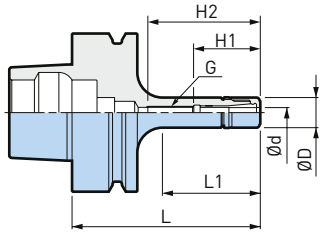
ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	α	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75T	803.588	0,45 - 4,05	12	75	44	26,5	41	M5 P0.8	5°	32,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75T	803.589	0.45 - 6.05	14	75	44	28.5	41	M7 P0.75	5°	32,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA8S-75T	805.576	2.95 - 8.05	18	75	44	31	58	M9 P0.75	5°	32,000	NBC8S	0.80

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Portaherramientas MEGA Micro Chuck Tipo S

Diseño de mango cilíndrico para reducir aún más las interferencias en el mecanizado bajo escuadra.



ø0.45 - 6.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	G	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA4S-75	803.586	0,45 - 4,05	12	75	39	26,5	41	M5 P0.8	26,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA4S-105	803.590	0,45 - 4,05	12	105	76	26,5	47	M5 P0.8	14,000	NBC4S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-75	803.587	0,45 - 6,05	14	75	46	28,5	41	M7 P0.75	30,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-90	803.592	0.45 - 6.05	14	90	61	28.5	49	M7 P0.75	23,000	NBC6S	0.70
HSK-F63-MEGA6S-105	803.591	0.45 - 6.05	14	105	76	28.5	49	M7 P0.75	18,000	NBC6S	0.80

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

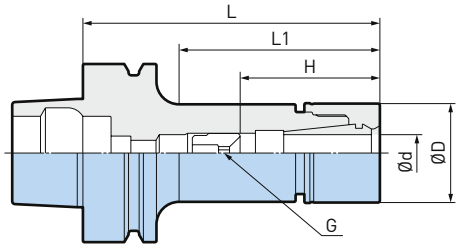
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protec-ción pinzas	Tubos para refri-gerante Tipo A/E
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359	▶ 264

MEGA New Baby Chuck

Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.

Refrigeración interna



A.3

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F40-MEGA6N-60	979.031	0.25 - 6	20	60	34	35	34,000	NBC6	0.26
HSK-F40-MEGA10N-70	978.012	1.5 - 10	30	70	48	44	28,000	NBC10	0.39
HSK-F40-MEGA13N-70	978.013	2.5 - 13	35	70	49	44	25,000	NBC13	0.44
HSK-F40-MEGA16N-75	978.041	2.5 - 16	42	75	-	48	22,000	NBC16	0.54
HSK-F63-MEGA6N-75	978.195	0,25 - 6	20	75	42	23 - 31	35,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-90	801.287	0.25 - 6	20	90	53	23 - 43	30,000	NBC6	0.80
HSK-F63-MEGA6N-105	801.286	0,25 - 6	20	105	69	23 - 43	25,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA6N-135	801.677	0.25 - 6	20	135	99	23 - 43	19,000	NBC6	0.90
HSK-F63-MEGA8N-75	801.668	0,5 - 8	25	75	43	26 - 38	32,000	NBC8	0.80
HSK-F63-MEGA8N-90	978.199	0.5 - 8	25	90	54	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-105	801.288	0,5 - 8	25	105	69	26 - 45	30,000	NBC8	0.90
HSK-F63-MEGA8N-120	804.962	0.5 - 8	25	120	84	26 - 45	25,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-135	-	0.5 - 8	25	135	99	26 - 45	19,000	NBC8	1.00
HSK-F63-MEGA8N-165	803.631	0,5 - 8	25	165	129	26 - 45	15,000	NBC8	1.10
HSK-F63-MEGA10N-75 *	978.189	1,5 - 10	30	75	43	48	32,000	NBC10	0.90
HSK-F63-MEGA10N-90	978.146	1.5 - 10	30	90	54	38 - 48	30,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-105	801.282	1,5 - 10	30	105	69	38 - 48	25,000	NBC10	1.00
HSK-F63-MEGA10N-120	978.152	1.5 - 10	30	120	84	38 - 48	25,000	NBC10	1.10
HSK-F63-MEGA13N-75 *	978.190	2.5 - 13	35	75	43	47	30,000	NBC13	0.90
HSK-F63-MEGA13N-90 *	978.215	2.5 - 13	35	90	56	61	30,000	NBC13	1.00
HSK-F63-MEGA13N-105	801.283	2.5 - 13	35	105	71	44 - 53	25,000	NBC13	1.10
HSK-F63-MEGA13N-120	801.284	2,5 - 13	35	120	86	44 - 63	20,000	NBC13	1.20
HSK-F63-MEGA13N-165	801.285	2,5 - 13	35	165	131	44 - 63	15,000	NBC13	1.50
HSK-F63-MEGA16N-75 *	978.102	2.5 - 16	42	75	43	48	30,000	NBC16	1.00
HSK-F63-MEGA16N-90 *	978.151	2.5 - 16	42	90	58	61	25,000	NBC16	1.20
HSK-F63-MEGA16N-105	978.123	2,5 - 16	42	105	73	48 - 56	20,000	NBC16	1.30
HSK-F63-MEGA20N-75 *	978.047	2.5 - 20	46	75	45	51	30,000	NBC20	1.10
HSK-F63-MEGA20N-90 *	978.147	2.5 - 20	46	90	60	61	25,000	NBC20	1.20
HSK-F63-MEGA20N-105	978.124	2.5 - 20	46	105	75	51 - 58	20,000	NBC20	1.40

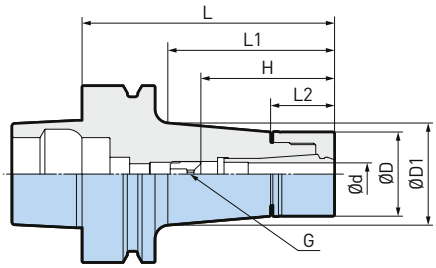
1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. * No puede utilizarse el tornillo de regulación.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

MEGA E Chuck

Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado con una alta concentricidad y rigidez.



A.3

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	max. min-1	Pinza	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA6E-65 *	803.214	3 - 6	25	28.5	65	34	21	39	30,000	MEC6	0.80
HSK-F63-MEGA6E-90	803.215	3 - 6	25	31.5	90	58	21	37 - 45	30,000	MEC6	1.00
HSK-F63-MEGA8E-65 *	803.218	3 - 8	30	33	65	34	22.5	41	30,000	MEC8	0.90
HSK-F63-MEGA8E-90	802.338	3 - 8	30	36.5	90	59	22,5	42 - 47	30,000	MEC8	1.00
HSK-F63-MEGA10E-75 *	803.207	3 - 10	35	38.5	75	44	23	48	30,000	MEC10	1.00
HSK-F63-MEGA10E-90 *	803.208	3 - 10	35	41.5	90	59	23	67	30,000	MEC10	1.10
HSK-F63-MEGA10E-105	803.209	3 - 10	35	44	105	75	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.30
HSK-F63-MEGA10E-120	803.213	3 - 10	35	47	120	91	23	48 - 58	29,000	MEC10	1.50
HSK-F63-MEGA10E-135	803.217	3 - 10	35	49	135	107	23	48 - 58	27,000	MEC10	1.70
HSK-F63-MEGA13E-75 *	803.210	3 - 12	42	46	75	47	25	50	30,000	MEC13	1.10
HSK-F63-MEGA13E-90 *	803.211	3 - 12	42	48.5	90	62	25	64	30,000	MEC13	1.30
HSK-F63-MEGA13E-105	803.212	3 - 12	42	51	105	78	25	50 - 58	29,000	MEC13	1.50
HSK-F63-MEGA13E-135	803.216	3 - 12	42	52	135	108	25	50 - 60	26,000	MEC13	1.90

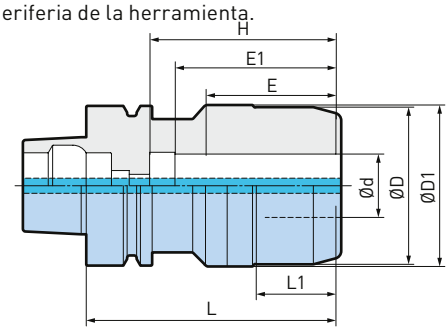
1. Se incluye la tuerca MEGA E.
2. * No puede utilizarse el tornillo de regulación.
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
4. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA E	MEGA E Perfect Seal	MEGA E Pinzas	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404	▶ 264

MEGA Double Power Chuck Tipo D

Próximo a la precisión y rigidez integral de un portaherramientas macizo. La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.



A.3

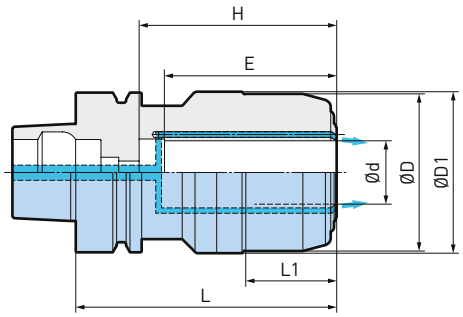
ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	E1	max. min-1	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA16D-80A	803.092	16	42	52.6	80	25	55	48	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20D-90A	803.093	20	50	55	90	34	65	50	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25D-100A	803.103	25	62	62.7	100	39	75	56	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32D-105A	803.082	32	70	70.7	105	33.5	80	60	64	24,000	2.10

1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.



ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	max. min-1	Peso (kg)
HSK-F63-MEGA16DS-80A	803.095	16	42	52.6	82	27	57	50	28,000	1.30
HSK-F63-MEGA20DS-90A	803.096	20	50	55	92	36	67	56	28,000	1.50
HSK-F63-MEGA25DS-100A	803.104	25	62	62.7	102	41	77	57	25,000	1.90
HSK-F63-MEGA32DS-105A	803.083	32	70	70.7	107	35.5	82	64	24,000	2.10

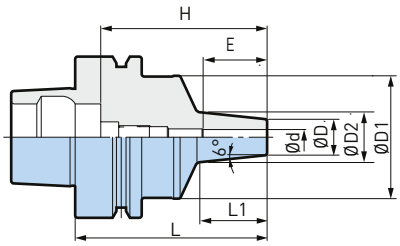
1. La llave y el tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 264

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.3

ø3 - 12mm

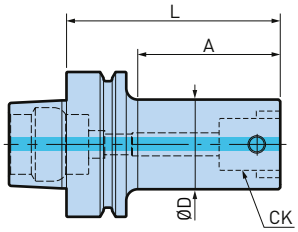
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
HSK-F63-HDC3S-75	-	3	14	48	20	75	26	65	16	1.00
HSK-F63-HDC4S-75	-	4	14	48	20	75	26	65	19	1.00
HSK-F63-HDC6S-75	-	6	14	48	20	75	26	65	25	1.00
HSK-F63-HDC8S-75	-	8	17	48	23	75	27	65	31	1.00
HSK-F63-HDC10S-75	-	10	19	48	26	75	27	65	33	1.00
HSK-F63-HDC12S-75	-	12	21	48	28	75	28	65	36	1.00

1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E	α Limpiadores Wiper
▶ 264	▶ 404

Conos CK con refrigeración interna



A.3

CKB1 - CKB5

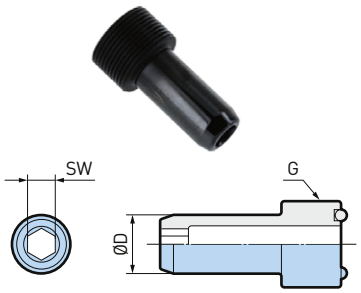
Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-F63-CKB1-78	-	CK1	19	77.5	40	0.80
HSK-F63-CKB2-90	-	CK2	24	89.5	58	0.80
HSK-F63-CKB3-100	-	CK3	31	100	69	1.00
HSK-F63-CKB4-93	-	CK4	39	93	62	1.20
HSK-F63-CKB5-83	-	CK5	50	83	55	1.40

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E	Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 264	▶ 428	▶ 417

Tubos para refrigerante Tipo A/E

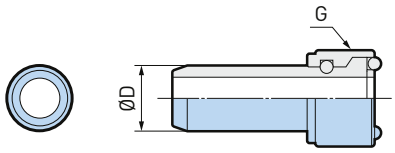


Modelo	Artículo No.	ØD	G	SW
HSK25-CP	978.921	5	M8 P1	2.5
HSK32-CP	978.909	6	M10 P1	3
HSK40-CP	978.913	8	M12 P1	4
HSK50-CP	801.071	10	M16 P1	5
HSK63-CP	969.475	12	M18 P1	6
HSK80-CP	802.828	14	M20 P1.5	8
HSK100-CP	802.351	16	M24 P1.5	8
HSK125-CP	805.684	18	M30 P1.5	10

1. Otros tamaños disponibles previa solicitud.

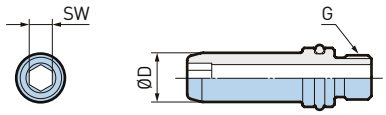
A.3

Tubos para refrigerante Tipo 1° de giro (DIN) para forma A/E



Modelo	Artículo No.	ØD	G	Llave
HSK40-CPM	978.907	8	M12 P1	CPW-40
HSK50-CPM	801.690	10	M16 P1	CPW-50
HSK63-CPM	978.910	12	M18 P1	CPW-63
HSK80-CPM	802.827	14	M20 P1.5	CPW-80
HSK100-CPM	802.314	16	M24 P1.5	CPW-100
HSK125-CPM	806.594	18	M30 P1.5	CPW-125

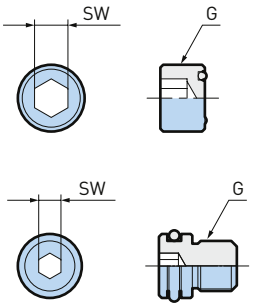
Tubos para refrigerante Tubos para refrigerante forma F



Modelo	Artículo No.	ØD	G	SW
HSKF63-CP	801.280	10	M9 P0.75	5

1. Este modelo puede usarse solo en Portaherramientas originales BIG.

Tornillo Tapón HSK



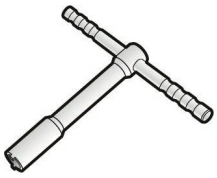
Modelo	Artículo No.	G	SW
HSK25-PG	807.215	M8 P1	4
HSK32-PG	807.216	M10 P1	5
HSK40-PG	807.189	M12 P1	6

1. En caso de que nuestros portaherramientas HSK se utilicen en la máquina que no recomiendan la refrigeración a través del centro, se debe montar el tornillo tapón en nuestros portaherramientas.

Modelo	Artículo No.	G	SW
HSK-F63-PG	807.190	M9 P0.75	4

1. En caso de que nuestros portaherramientas HSK se utilicen en la máquina que no recomiendan la refrigeración a través del centro, se debe montar el tornillo tapón en nuestros portaherramientas.
2. El HSK-F63-PG solo se puede usar en portaherramientas originales BIG HSK-F63, no compatible con otros fabricantes.

Llave apriete



Modelo	Artículo No.
CPW-40	802.825
CPW-50	802.315
CPW-63	978.911
CPW-80	802.824
CPW-100	802.316

Atención

Para las máquinas capaces de suministrar refrigerante a través del husillo, el tubo de refrigerante ha de instalarse en todos los adaptadores HSK para protegerlo frente a la activación accidental de refrigerante.

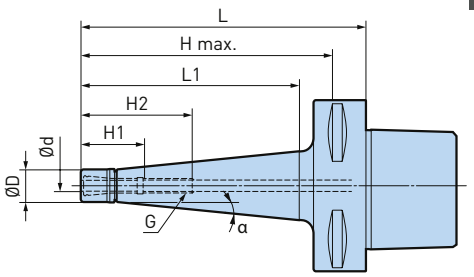
Conos BIG CAPTO, ISO 26623

MEGA Micro Chuck	266
MEGA New Baby Chuck	268
MEGA E Chuck	271
MEGA Double Power Chuck	273
New Hi-Power Milling Chuck	275
Portaherramientas Hidráulicos	276
Portaherramientas térmicos	279
Conos CK	280
Face Mill Arbors FMH	281
Portaherramientas Side Lock	282
Side Cutter Arbors / Portaherramientas para cono Morse	284
Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado	285
Extensiones/Reducciones	286
BBT / BIG CAPTO Portaherramientas básico	286

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck Tipo T

El diseño cónico minimiza las interferencias y maximiza la rigidez.



A.4

ø0.45 - 6.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	α	Pinza	Peso (kg)
C3-MEGA6S-45T	807.667	0.45 - 6.05	14	45	27	28	-	39	-	5°	NBC6S	0.15
C4-MEGA3S-60T	973.954	0.45 - 3.25	10	60	35	22	38	54	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.28
C4-MEGA6S-60T	973.955	0.45 - 6.05	14	60	35	28	47	54	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.29
C4-MEGA6S-90T	805.194	0.45 - 6.05	14	90	65	28	49	84	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.36
C5-MEGA3S-105T	973.201	0.45 - 3.25	10	105	79	22.5	38.5	98	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.60
C5-MEGA4S-105T	973.202	0.45 - 4.05	12	105	79	26.5	47	98	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.50
C5-MEGA4S-120T	800.743	0.45 - 4.05	12	120	94	26.5	47	113	M5 P0.8	5°	NBC4S	0.60
C5-MEGA6S-105T	973.203	0.45 - 6.05	14	105	79	28.5	49	98	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.60
C5-MEGA6S-120T	800.746	0.45 - 6.05	14	120	94	28.5	49	113	M7 P0.75	5°	NBC6S	0.70
C6-MEGA3S-120T	973.204	0.45 - 3.25	10	120	92	22.5	38.5	111	M4 P0.7	5°	NBC3S	0.90
C6-MEGA4S-120T	973.205	0.45 - 4.05	12	120	92	26.5	47	111	M5 P0.8	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA4S-135T	800.557	0.45 - 4.05	12	135	107	26.5	47	126	M5 P0.9	5°	NBC4S	1.00
C6-MEGA6S-120T	973.206	0.45 - 6.05	14	120	92	28.5	49	111	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.00
C6-MEGA6S-135T	978.134	0.45 - 6.05	14	135	107	28.5	49	126	M7 P0.75	5°	NBC6S	1.10

1. Se incluye la tuerca MEGA.

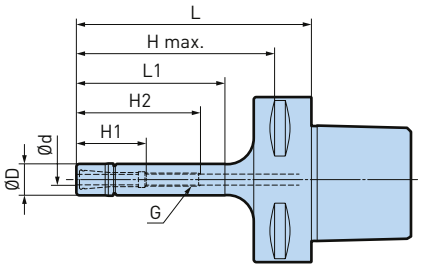
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

MEGA Micro Chuck Tipo S

Refrigeración interna

Diseño de microdiámetro ideal para aplicaciones de alta velocidad en áreas estrechas.



A.4

ø0.45 - 6.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H1	H2	H max.	G	Pinza	Peso (kg)
C5-MEGA3S-75	973.207	0,45 - 3,25	10	75	49	22,5	38	68	M4 P0.7	NBC3S	0.50
C5-MEGA4S-75	973.208	0.45 - 4.05	12	75	50	26.5	47	68	M5 P0.8	NBC4S	0.50
C5-MEGA6S-75	973.209	0.45 - 6.05	14	75	50	28.5	49	68	M7 P0.75	NBC6S	0.50
C6-MEGA3S-90	973.210	0.45 - 3.25	10	90	50	22.5	38	81	M4 P0.7	NBC3S	0.80
C6-MEGA4S-90	973.211	0.45 - 4.05	12	90	58	26.5	47	81	M5 P0.8	NBC4S	0.90
C6-MEGA6S-90	973.212	0.45 - 6.05	14	90	58	28.5	49	81	M7 P0.75	NBC6S	0.90

1. Se incluye la tuerca MEGA.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Limpiador cono pinzas	Maletín protección pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 404	▶ 359

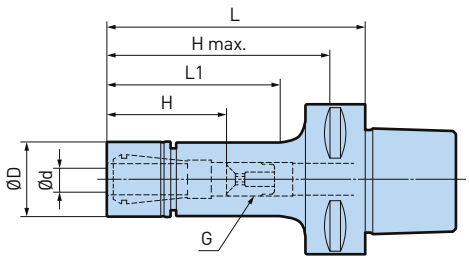
MEGA New Baby Chuck

Portapinzas ultraprecisos ideales para mecanizado a alta velocidad. Una amplia gama de longitudes y las distintas series de pinzas cubren todas las aplicaciones de mecanizado.

A.4

ø0.25 - 20mm

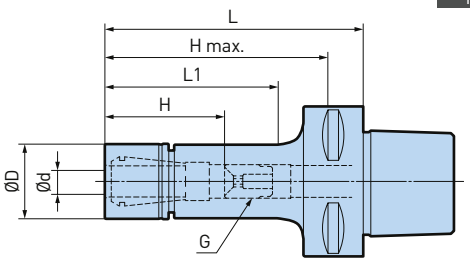
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C3-MEGA6N-45 *	806.312	0.25 - 6	20	45	28	23	23	NBC6	0.14
C3-MEGA8N-45 *	807.669	0.5 - 8	25	45	28	26	26	NBC8	0.15
C3-MEGA10N-50 *	806.313	1.5 - 10	30	50	34	38	38	NBC10	0.22
C3-MEGA13N-50 *	807.671	2.5 - 13	35	50	35	44	44	NBC13	0.27
C3-MEGA16N-55 *	806.463	2.5 - 16	42	55	-	49	49	NBC16	0.34
C4-MEGA6N-75	978.196	0.25 - 6	20	75	48	23 - 43	69	NBC6	0.36
C4-MEGA8N-75	978.201	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	69	NBC8	0.41
C4-MEGA10N-50 *	978.334	1,5 - 10	30	50	28	44	44	NBC10	0.35
C4-MEGA10N-75	978.202	1.5 - 10	30	75	52	38 - 48	69	NBC10	0.47
C4-MEGA13N-50 *	978.335	2,5 - 13	35	50	29	44	44	NBC13	0.37
C4-MEGA13N-75 *	978.197	2.5 - 13	35	75	54	64	64	NBC13	0.47
C4-MEGA16N-55 *	978.203	2.5 - 16	42	55	-	48	48	NBC16	0.45
C4-MEGA20N-60 *	978.204	2.5 - 20	46	60	-	53	53	NBC20	0.54
C5-MEGA6N-60	973.213	0.25 - 6	20	60	34	23 - 36	53	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-75	973.214	0.25 - 6	20	75	49	23 - 43	68	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-90	973.215	0.25 - 6	20	90	62	23 - 43	83	NBC6-	0.60
C5-MEGA6N-105	973.216	0,25 - 6	20	105	77	23 - 43	98	NBC6	0.60
C5-MEGA6N-120	973.217	0,25 - 6	20	120	90	23 - 43	113	NBC6	0.70
C5-MEGA8N-60	973.218	0.5 - 8	25	60	33	26 - 36	53	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-75	973.219	0.5 - 8	25	75	49	26 - 45	68	NBC8	0.60
C5-MEGA8N-90	973.220	0.5 - 8	25	90	64	26 - 45	83	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-105	973.221	0,5 - 8	25	105	77	26 - 45	98	NBC8	0.70
C5-MEGA8N-120	973.222	0,5 - 8	25	120	92	26 - 45	113	NBC8	0.80
C5-MEGA10N-55 *	973.223	1.5 - 10	30	55	31	48	48	NBC10	0.50
C5-MEGA10N-75	973.224	1.5 - 10	30	75	49	38 - 48	68	NBC10	0.70
C5-MEGA10N-90	973.225	1.5 - 10	30	90	64	38 - 48	83	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-105	973.226	1,5 - 10	30	105	79	38 - 48	98	NBC10	0.80
C5-MEGA10N-120	973.227	1,5 - 10	30	120	92	38 - 48	113	NBC10	0.90
C5-MEGA13N-55 *	973.229	2.5 - 13	35	55	31	48	48	NBC13	0.60
C5-MEGA13N-75	973.230	2.5 - 13	35	75	49	44 - 48	68	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-90	973.231	2.5 - 13	35	90	64	44 - 63	83	NBC13	0.80
C5-MEGA13N-105	973.232	2,5 - 13	35	105	79	44 - 63	98	NBC13	0.90
C5-MEGA13N-120	973.233	2,5 - 13	35	120	94	44 - 63	113	NBC13	1.00
C5-MEGA16N-60 *	973.235	2.5 - 16	42	60	38	53	53	NBC16	0.70
C5-MEGA16N-75 *	973.236	2.5 - 16	42	75	53	68 - 68	68	NBC16	0.90
C5-MEGA16N-90	973.237	2.5 - 16	42	90	69	48 - 63	83	NBC16	1.00
C5-MEGA16N-105	973.238	2,5 - 16	42	105	84	48 - 68	98	NBC16	1.10
C5-MEGA16N-120	973.239	2,5 - 16	42	120	99	48 - 68	111	NBC16	1.20
C5-MEGA20N-60 *	973.241	2.5 - 20	46	60	39	51	51	NBC20	0.80
C5-MEGA20N-75 *	973.242	2.5 - 20	46	75	54	66	66	NBC20	0.90
C5-MEGA20N-90	973.243	2.5 - 20	46	90	69	51 - 60	83	NBC20	1.10
C5-MEGA20N-105	973.244	2,5 - 20	46	105	84	51 - 68	98	NBC20	1.20
C5-MEGA20N-120	973.245	2,5 - 20	46	120	99	51 - 68	111	NBC20	1.30



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C6-MEGA6N-60	973.247	0.25 - 6	20	60	30	23 - 33	51	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-75	973.248	0.25 - 6	20	75	43	23 - 43	66	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-90	973.249	0.25 - 6	20	90	58	23 - 43	81	NBC6	0.90
C6-MEGA6N-105	973.250	0.25 - 6	20	105	73	23 - 43	96	NBC6	1.00
C6-MEGA6N-120	973.251	0.25 - 6	20	120	88	23 - 43	111	NBC6	1.20
C6-MEGA6N-135	973.252	0.25 - 6	20	135	103	23 - 43	126	NBC6	1.50
C6-MEGA6N-165	973.253	0.25 - 6	20	165	128	23 - 43	156	NBC6	1.10
C6-MEGA6N-200	800.858	0,25 - 6	20	200	163	23 - 43	191	NBC6	1.10
C6-MEGA8N-60	973.254	0.5 - 8	25	60	29	26 - 31	51	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-75	973.255	0.5 - 8	25	75	43	26 - 45	66	NBC8	0.90
C6-MEGA8N-90	973.256	0.5 - 8	25	90	58	26 - 45	81	NBC8	1.00
C6-MEGA8N-105	973.257	0.5 - 8	25	105	73	26 - 45	96	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-120	973.258	0.5 - 8	25	120	88	26 - 45	111	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-135	973.259	0.5 - 8	25	135	103	26 - 45	126	NBC8	1.10
C6-MEGA8N-165	973.260	0.5 - 8	25	165	133	26 - 45	156	NBC8	1.20
C6-MEGA8N-200	800.860	0,5 - 8	25	200	163	26 - 45	191	NBC8	1.30
C6-MEGA10N-60 *	973.261	1.5 - 10	30	60	32	51 - 51	51	NBC10	0.90
C6-MEGA10N-75	973.262	1.5 - 10	30	75	43	38 - 45	66	NBC10	1.00
C6-MEGA10N-90	973.263	1.5 - 10	30	90	58	38 - 48	81	NBC10	1.10
C6-MEGA10N-105	973.264	1.5 - 10	30	105	73	38 - 48	96	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-120	973.265	1.5 - 10	30	120	88	38 - 48	111	NBC10	1.20
C6-MEGA10N-135	973.266	1.5 - 10	30	135	103	38 - 48	126	NBC10	1.30
C6-MEGA10N-165	973.267	1.5 - 10	30	165	133	38 - 48	156	NBC10	1.50
C6-MEGA10N-200	973.268	1,5 - 10	30	200	168	38 - 48	191	NBC10	1.60
C6-MEGA13N-60 *	973.269	2.5 - 13	35	60	32	51 - 51	51	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-75 *	973.270	2.5 - 13	35	75	45	66 - 66	66	NBC13	1.00
C6-MEGA13N-90	973.271	2.5 - 13	35	90	60	44 - 55	81	NBC13	1.10
C6-MEGA13N-105	973.272	2.5 - 13	35	105	73	44 - 63	96	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-120	973.273	2.5 - 13	35	120	90	44 - 63	111	NBC13	1.30
C6-MEGA13N-135	973.274	2.5 - 13	35	135	103	44 - 63	126	NBC13	1.40
C6-MEGA13N-165	973.275	2.5 - 13	35	165	133	44 - 63	156	NBC13	1.60
C6-MEGA13N-200	973.276	2,5 - 13	35	200	168	44 - 63	191	NBC13	1.80
C6-MEGA16N-65 *	973.277	2.5 - 16	42	65	37	56 - 56	56	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-75 *	973.278	2.5 - 16	42	75	47	66 - 66	66	NBC16	1.10
C6-MEGA16N-90	973.279	2.5 - 16	42	90	60	48 - 57	81	NBC16	1.30
C6-MEGA16N-105	973.280	2.5 - 16	42	105	75	48 - 68	96	NBC16	1.40
C6-MEGA16N-120	973.281	2.5 - 16	42	120	90	48 - 68	111	NBC16	1.60
C6-MEGA16N-135	973.282	2.5 - 16	42	135	105	48 - 68	126	NBC16	1.50
C6-MEGA16N-165	973.283	2.5 - 16	42	165	135	48 - 68	156	NBC16	1.80
C6-MEGA16N-200	973.284	2,5 - 16	42	200	170	48 - 68	191	NBC16	2.20
C6-MEGA20N-65 *	973.285	2.5 - 20	46	65	37	51 - 51	51	NBC20	1.10
C6-MEGA20N-75 *	973.286	2.5 - 20	46	75	47	65 - 65	65	NBC20	1.20
C6-MEGA20N-90	973.287	2.5 - 20	46	90	62	51 - 56	76	NBC20	1.40
C6-MEGA20N-105	973.288	2.5 - 20	46	105	77	51 - 68	91	NBC20	1.50
C6-MEGA20N-120	973.289	2.5 - 20	46	120	92	51 - 68	104	NBC20	1.70
C6-MEGA20N-135	973.290	2.5 - 20	46	135	107	51 - 68	111	NBC20	1.60
C6-MEGA20N-165	973.291	2.5 - 20	46	165	137	51 - 68	111	NBC20	2.00
C6-MEGA20N-200	973.292	2.5 - 20	46	200	172	51 - 68	111	NBC20	2.50

continúa en la página siguiente

MEGA New Baby Chuck



A.4

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C8-MEGA6N-90	973.293	0.25 - 6	20	90	45	23 - 43	90	NBC6	2.00
C8-MEGA6N-120	973.295	0.25 - 6	20	120	75	23 - 43	120	NBC6	1.90
C8-MEGA6N-165	973.297	0.25 - 6	20	165	120	23 - 43	165	NBC6	2.10
C8-MEGA8N-90	973.298	0.5 - 8	25	90	46	26 - 45	90	NBC8	2.00
C8-MEGA8N-120	973.300	0.5 - 8	25	120	75	26 - 45	120	NBC8	2.10
C8-MEGA8N-165	973.302	0.5 - 8	25	165	120	26 - 45	165	NBC8	2.20
C8-MEGA10N-90	973.304	1.5 - 10	30	90	45	38 - 48	90	NBC10	2.00
C8-MEGA10N-120	973.306	1.5 - 10	30	120	75	38 - 48	120	NBC10	2.10
C8-MEGA10N-165	973.308	1.5 - 10	30	165	120	38 - 48	165	NBC10	2.40
C8-MEGA13N-90	973.311	2.5 - 13	35	90	50	44 - 63	90	NBC13	2.10
C8-MEGA13N-120	973.313	2.5 - 13	35	120	80	44 - 63	120	NBC13	2.20
C8-MEGA13N-165	973.315	2.5 - 13	35	165	120	44 - 63	165	NBC13	2.60
C8-MEGA13N-200	973.316	2.5 - 13	35	200	155	44 - 63	200	NBC13	2.80
C8-MEGA16N-90	973.318	2.5 - 16	42	90	50	48 - 66	90	NBC16	2.20
C8-MEGA16N-120	973.320	2.5 - 16	42	120	80	48 - 68	120	NBC16	2.40
C8-MEGA16N-165	973.322	2.5 - 16	42	165	125	48 - 68	165	NBC16	2.80
C8-MEGA20N-90	973.325	2.5 - 20	46	90	50	51 - 68	83	NBC20	2.30
C8-MEGA20N-120	973.327	2.5 - 20	46	120	80	51 - 68	113	NBC20	2.60
C8-MEGA20N-165	973.329	2.5 - 20	46	165	125	51 - 68	113	NBC20	3.00
C8-MEGA20N-200	973.330	2.5 - 20	46	200	160	51 - 68	113	NBC20	3.50

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. * El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

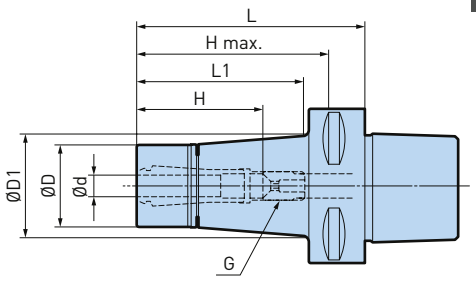
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	MEGA Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 368	▶ 360	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA E Chuck

Refrigeración interna

Portapinzas diseñado exclusivamente para el fresado con una alta concentricidad y rigidez.

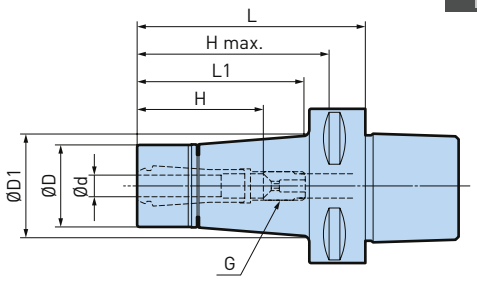


ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C4-MEGA6E-50 *	800.683	3 - 6	25	26	50	25	44	44	MEC6	0.34
C4-MEGA8E-50 *	800.685	3 - 8	30	31	50	28	44	44	MEC8	0.50
C4-MEGA10E-55 *	800.676	3 - 10	35	37	55	34	49	49	MEC10	0.45
C4-MEGA13E-60 *	800.678	3 - 12	42	-	60	-	50	50	MEC13	0.44
C5-MEGA6E-55 *	973.331	3 - 6	25	26.5	55	29	48	48	MEC6	0.60
C5-MEGA6E-90	973.333	3 - 6	25	32.5	90	64	37 - 45	83	MEC6	0.80
C5-MEGA6E-105	973.334	3 - 6	25	35.5	105	81	37 - 45	98	MEC6	0.90
C5-MEGA6E-120	973.335	3 - 6	25	38	120	97	37 - 45	113	MEC6	1.00
C5-MEGA8E-55 *	973.336	3 - 8	30	31.5	55	31	48	48	MEC8	0.60
C5-MEGA8E-90	973.338	3 - 8	30	37.5	90	67	42 - 51	83	MEC8	0.90
C5-MEGA8E-105	973.339	3 - 8	30	40.5	105	82	42 - 51	98	MEC8	1.00
C5-MEGA8E-120	973.340	3 - 8	30	43	120	98	42 - 51	113	MEC8	1.20
C5-MEGA10E-60 *	973.341	3 - 10	35	37.5	60	37	53	53	MEC10	0.70
C5-MEGA10E-90	973.343	3 - 10	35	43	90	69	48 - 50	83	MEC10	1.00
C5-MEGA10E-105	973.344	3 - 10	35	45.5	105	84	48 - 58	98	MEC10	1.10
C5-MEGA10E-120	973.345	3 - 10	35	45.5	120	99	48 - 58	113	MEC10	1.30
C5-MEGA13E-60 *	973.347	3 - 12	42	44.4	60	39	50	50	MEC13	0.80
C5-MEGA13E-75 *	973.348	3 - 12	42	44.8	75	54	68	68	MEC13	1.00
C5-MEGA13E-90	973.349	3 - 12	42	44.8	90	69	50 - 60	83	MEC13	1.10
C5-MEGA13E-105	973.350	3 - 12	42	46	105	84	50 - 60	98	MEC13	1.30
C5-MEGA13E-120	973.351	3 - 12	42	46	120	99	50 - 60	113	MEC13	1.50
C6-MEGA6E-60 *	973.353	3 - 6	25	28	60	33	51	51	MEC6	0.90
C6-MEGA6E-75	973.354	3 - 6	25	29.5	75	48	37 - 45	66	MEC6	1.00
C6-MEGA6E-90	973.355	3 - 6	25	32.1	90	63	37 - 45	81	MEC6	1.10
C6-MEGA6E-105	973.356	3 - 6	25	34.7	105	78	37 - 45	96	MEC6	1.20
C6-MEGA6E-120	973.357	3 - 6	25	37.3	120	93	37 - 45	111	MEC6	1.30
C6-MEGA6E-135	973.358	3 - 6	25	40	135	108	37 - 45	126	MEC6	1.50
C6-MEGA6E-165	973.359	3 - 6	25	45,5	165	138	37 - 45	156	MEC6	1.80
C6-MEGA8E-60 *	973.360	3 - 8	30	33	60	33	51	51	MEC8	1.00
C6-MEGA8E-75	973.361	3 - 8	30	34.2	75	48	42 - 46	66	MEC8	1.10
C6-MEGA8E-90	973.362	3 - 8	30	36.7	90	63	42 - 51	81	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-105	973.363	3 - 8	30	39.5	105	78	42 - 51	96	MEC8	1.20
C6-MEGA8E-120	973.364	3 - 8	30	42.1	120	93	42 - 51	111	MEC8	1.50
C6-MEGA8E-135	973.365	3 - 8	30	45	135	108	42 - 51	126	MEC8	1.70
C6-MEGA8E-165	973.366	3 - 8	30	50.5	165	140	42 - 51	156	MEC8	2.00
C6-MEGA10E-65 *	973.367	3 - 10	35	38.5	65	38	56	56	MEC10	0.90
C6-MEGA10E-75 *	973.368	3 - 10	35	39.1	75	48	66	66	MEC10	1.20
C6-MEGA10E-90	973.369	3 - 10	35	41.6	90	63	48 - 58	81	MEC10	1.30
C6-MEGA10E-105	973.370	3 - 10	35	44.4	105	78	48 - 58	96	MEC10	1.50
C6-MEGA10E-120	973.371	3 - 10	35	47	120	93	48 - 58	111	MEC10	1.70
C6-MEGA10E-135	973.372	3 - 10	35	50	135	110	48 - 58	126	MEC10	1.90
C6-MEGA10E-165	973.373	3 - 10	35	55.5	165	141	48 - 58	156	MEC10	2.30

continúa en la página siguiente

MEGA E Chuck



A.4

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	H max.	Pinza	Peso (kg)
C6-MEGA13E-65 *	973.374	3 - 12	42	45.1	65	39	56	56	MEC13	1.20
C6-MEGA13E-75 *	973.375	3 - 12	42	46	75	49	66	66	MEC13	1.30
C6-MEGA13E-90	973.376	3 - 12	42	49	90	66	50 - 55	81	MEC13	1.50
C6-MEGA13E-105	973.377	3 - 12	42	51.4	105	80	50 - 55	96	MEC13	1.70
C6-MEGA13E-120	973.378	3 - 12	42	54.2	120	96	50 - 60	111	MEC13	1.90
C6-MEGA13E-135	973.379	3 - 12	42	56.8	135	112	50 - 60	126	MEC13	2.20
C6-MEGA13E-165	973.380	3 - 12	42	62.3	165	141	50 - 60	156	MEC13	3.00
C8-MEGA6E-90	973.382	3 - 6	25	30.7	90	55	37 - 45	90	MEC6	2.00
C8-MEGA6E-135	973.385	3 - 6	25	38.5	135	100	37 - 45	135	MEC6	2.30
C8-MEGA8E-90	973.388	3 - 8	30	35.4	90	55	42 - 51	90	MEC8	2.10
C8-MEGA8E-135	973.391	3 - 8	30	43.3	135	100	42 - 51	135	MEC8	2.50
C8-MEGA10E-90	973.394	3 - 10	35	40.3	90	55	48 - 58	90	MEC10	2.20
C8-MEGA10E-120	973.396	3 - 10	35	45.6	120	85	48 - 58	120	MEC10	2.50
C8-MEGA10E-135	973.397	3 - 10	35	48.2	135	100	48 - 58	135	MEC10	2.70
C8-MEGA13E-90	973.400	3 - 12	42	47	90	55	50 - 60	90	MEC13	2.30
C8-MEGA13E-120	973.402	3 - 12	42	52.3	120	85	50 - 60	120	MEC13	2.70
C8-MEGA13E-135	973.403	3 - 12	42	54.9	135	100	50 - 60	135	MEC13	2.90
C8-MEGA13E-165	973.404	3 - 12	42	60.1	165	130	50 - 60	165	MEC13	3.30

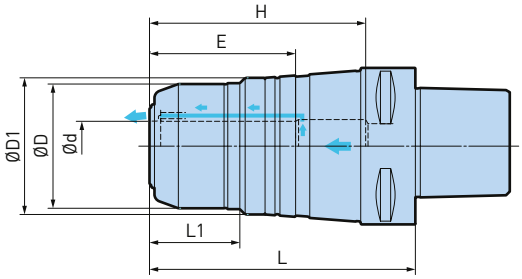
1. Se incluye la tuerca MEGA E.
2. * El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" indica la longitud de ajuste con un tornillo de regulación.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA E	MEGA E Perfect Seal	MEGA E Pinzas	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 372	▶ 373	▶ 372	▶ 384	▶ 367	▶ 404

MEGA Double Power Chuck Tipo DS

La tuerca de contacto frontal garantiza una rigidez elevadísima. Existen dos tipos disponibles, el tipo D para su uso con o sin refrigerante a través de la herramienta y el tipo DS para aplicar refrigerante a la periferia de la herramienta.



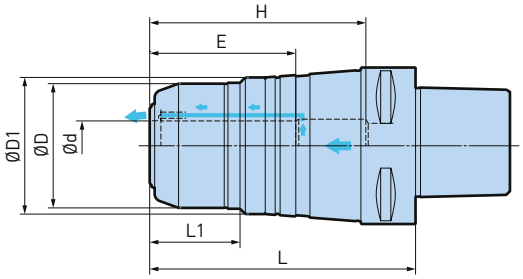
A.4

ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C4-MEGA16DS-70	800.680	16	46	47	71	27	65	48	0.80
C4-MEGA20DS-65	800.682	20	50	51	66	32	60	50	0.70
C5-MEGA16DS-65A	803.141	16	42	52.6	67	27	60	50	0.90
C5-MEGA16DS-90A	803.144	16	42	52.6	92	27	73	50	1.30
C5-MEGA20DS-75A	803.108	20	50	55	77	36	70	52	1.10
C5-MEGA20DS-90A	803.183	20	50	55	92	36	85	52	1.40
C5-MEGA25DS-75A ****	803.147	25	62	62.7	77	41	70	58	1.30
C5-MEGA25DS-90A	803.179	25	62	62.7	92	41	85	58	1.60
C6-MEGA12DS-90	100146.002.0	12	38	43	91	25	82	43	1.40
C6-MEGA16DS-70A	803.145	16	42	52.6	72	27	63	50	1.30
C6-MEGA16DS-90A	803.206	16	42	52.6	92	27	83	50	1.40
C6-MEGA16DS-105A ***	803.184	16	42	52.6	107	27	73	50	2.00
C6-MEGA16DS-135A ***	803.112	16	42	52.6	137	27	73	50	2.60
C6-MEGA20DS-75A	803.185	20	50	55	77	36	68	52	1.40
C6-MEGA20DS-90A	803.125	20	50	55	92	36	83	52	1.70
C6-MEGA20DS-105A	803.113	20	50	55	107	36	87	52	2.00
C6-MEGA20DS-135A *	803.166	20	50	55	137	36	71 - 81	52	2.60
C6-MEGA25DS-75A **	803.114	25	62	62.7	77	41	68	58	1.70
C6-MEGA25DS-90A	803.177	25	62	62.7	92	41	83	58	2.00
C6-MEGA25DS-105A	803.128	25	62	62.7	107	41	87	58	2.20
C6-MEGA25DS-135A *	803.195	25	62	62.7	137	41	73 - 83	58	2.90
C6-MEGA32DS-90A	803.129	32	70	70.7	92	35	83	62	2.00
C6-MEGA32DS-105A	803.167	32	70	70.7	107	35	92	62	2.30
C6-MEGA32DS-135A *	803.121	32	70	70.7	137	35	81 - 91	62	3.00

continúa en la página siguiente

MEGA Double Power Chuck Tipo DS



A.4

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C8-MEGA16DS-70	973.465	16	46	55	72.5	26	73	52	2.20
C8-MEGA16DS-105 ***	973.466	16	46	55	107.5	26	73	52	2.90
C8-MEGA16DS-135 ***	973.467	16	46	55	137,5	26	73	48	3.60
C8-MEGA20DS-75	973.469	20	60	69	77.5	28	77	58	2.60
C8-MEGA20DS-135 *	973.471	20	60	69	137.5	28	71 - 81	58	4.30
C8-MEGA20DS-165 *	973.472	20	60	69	167,5	28	71 - 81	50	5.20
C8-MEGA25DS-75	973.473	25	70	77	77.5	34	77	67	2.70
C8-MEGA25DS-135 *	973.475	25	70	77	137.5	34	78 - 88	67	4.80
C8-MEGA25DS-165 *	973.476	25	70	77	167.5	34	78 - 89	67	5.80
C8-MEGA32DS-90	973.477	32	80	86	92.5	42	92	73	3.30
C8-MEGA32DS-105	973.478	32	80	86	107.5	42	102	73	3.90
C8-MEGA32DS-135	973.479	32	80	86	137,5	42	107	60	5.30
C8-MEGA32DS-165 *	973.480	32	80	86	167.5	42	80 - 97	73	6.50

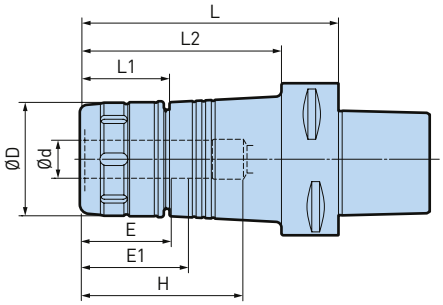
1. * Puede usar Tornillo de regulación Axial.
2. ** Solo pueden usarse pinzas cilíndricas (C25-).
3. *** Tornillo de cabeza hex. (M8) puede usarse como Tornillo de regulación.
4. **** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25-_+CS) ni la pinza OCA.
5. La llave MEGA ha de pedirse por separado.
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave MEGA	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 381	▶ 384	▶ 383

New Hi-Power Milling Chuck

El diseño original de estructura de ranuras soporta el fresado en desbaste y acabado con alta potencia y gran precisión.



ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	E	E1	Peso (kg)
C5-HMC16S-65	800.734	16	43	65	44	45	58	48	55	0.80
C5-HMC20S-75	800.736	20	50	75	44	-	68	50	56	1.10
C5-HMC20S-105	800.735	20	50	105	44	-	85	50	56	1.40
C5-HMC25S-75 **	803.042	25	55	75	47	-	68	56	57	1.00
C5-HMC25S-105	803.041	25	55	105	47	-	87	56	57	1.40
C5-HMC32S-85 ***	803.043	32	62	85	56	-	78	60	58	1.30
C6-HMC16S-70	800.842	16	43	70	44	48	61	48	55	1.10
C6-HMC20S-75	800.845	20	50	75	44	53	66	50	56	1.40
C6-HMC20S-105	800.843	20	50	105	44	83	85	50	56	1.80
C6-HMC20S-120 *	800.844	20	50	120	44	98	69 - 79	50	56	2.00
C6-HMC25S-75 ****	800.848	25	59	75	45	53	66	56	57	1.50
C6-HMC25S-105	800.846	25	59	105	45	81	87	56	57	2.00
C6-HMC25S-135 *	800.847	25	59	135	45	133	73 - 83	56	57	2.60
C6-HMC32S-90	800.851	32	68	90	54	-	81	60	64	1.90
C6-HMC32S-105	800.849	32	68	105	54	-	90	60	64	2.20
C6-HMC32S-135 *	800.850	32	68	135	54	-	79 - 89	60	64	2.90
C8-HMC20-80	973.680	20	60	80	46	50	80	50	56	2.50
C8-HMC20-135 *	973.682	20	60	135	46	105	69 - 79	50	56	3.80
C8-HMC25-85	973.684	25	62	85	55	-	85	56	65	2.80
C8-HMC25-135 *	973.686	25	62	135	55	105	76 - 86	56	65	3.70
C8-HMC32-95	973.688	32	80	95	63	-	95	60	71	3.30
C8-HMC32-135	973.690	32	80	135	63	-	105	60	71	4.80

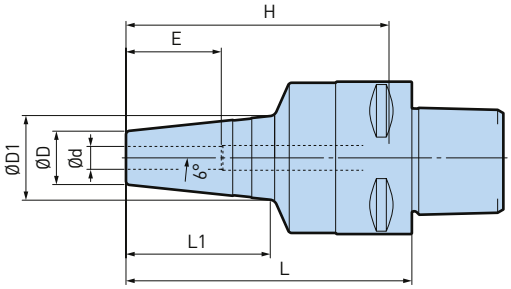
1. * Puede usar Tornillo de regulación Axial.
2. ** Solo pueden usarse pinzas cilíndricas (C25-).
3. *** No se puede utilizar la pinza recta ajustable (C25-_+CS)
4. **** Sólo se puede utilizar la pinza C (C25-).
5. La llave ha de pedirse por separado.
6. "E" es la longitud mínima de apriete.
7. "E1" es la longitud mínima de apriete para el uso óptimo con la refrigeración interior.
8. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas OCA	Pinzas PSC	Pinzas C	Llave FK	Tornillo de regulación HMA
▶ 379	▶ 380	▶ 380	▶ 381	▶ 385	▶ 383

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.



A.4

ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	Peso (kg)
C4-HDC3S-55	101230.006.0	3	14	18	55	17	49	16	0.40
C4-HDC4S-75	101230.001.0	4	14	23	75	38	69	19	0.50
C4-HDC6S-75	101230.002.0	6	14	23	75	38	69	25	0.50
C4-HDC8S-75	101230.003.0	8	17	26	75	38	69	31	0.50
C4-HDC10S-75	101230.004.0	10	19	28	75	39	69	33	0.50
C4-HDC12S-75	101230.005.0	12	21	30	75	39	69	36	0.50

1. "E" es la longitud mínima de apriete.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

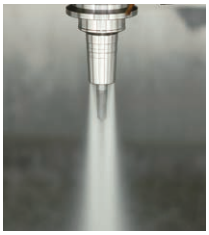
Accesorios & Recambios

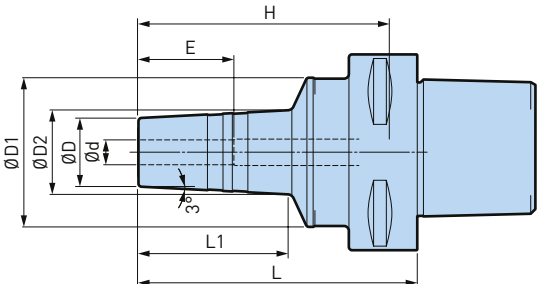
α Limpiadores Wiper

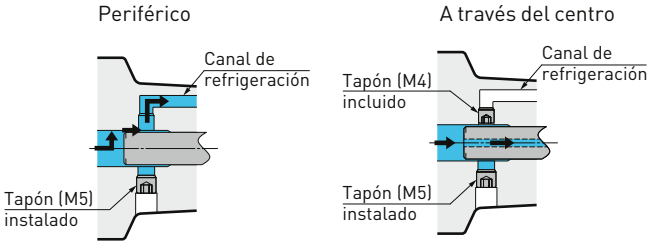
▶ 404

Hydraulic Chuck Jet Through

El portaheramientas hidráulico proporciona un suministro eficiente de refrigerante a través de la herramienta de corte o la periferia del herramienta de corte.







ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Peso (kg)
C5-HDC4J-90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19	0.70
C5-HDC6J-90	807.435	6	20	42	26	90	51	83	25	0.70
C5-HDC8J-90	807.436	8	22	42	28	90	52	83	31	0.80
C5-HDC10J-90	807.437	10	24	44	30	90	52	83	33	0.80
C5-HDC12J-90	807.438	12	26	46	32	90	52	83	36	0.80
C6-HDC4J-90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19	1.10
C6-HDC6J-90	807.440	6	20	48	26	90	47	81	25	1.10
C6-HDC6J-120	807.441	6	20	48	28	120	74	111	25	1.30
C6-HDC8J-90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31	1.10
C6-HDC8J-120	807.443	8	22	48	30	120	75	111	31	1.30
C6-HDC10J-90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33	1.10
C6-HDC10J-120	807.445	10	24	48	32	120	75	111	33	1.30
C6-HDC12J-90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36	1.10
C6-HDC12J-120	807.447	12	26	48	34	120	76	111	36	1.50

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

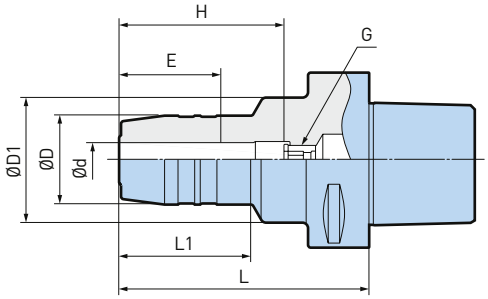
Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Hydraulic Chuck estándar

Para un mecanizado de alta precisión en el sector automoción, aeroespacial, médico y moldes y matrices.



A.4

ø14 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
C5-HDC14-90	800.712	14	34	45	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010	0.90
C5-HDC16-75 *	800.716	16	38	50	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC16-90 *	800.717	16	38	48	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC18-90 *	800.719	18	40	48	90	48	83	43	-	1.10
C5-HDC20-75 *	800.721	20	42	52	75	35	68	43	-	0.90
C5-HDC20-90 *	800.722	20	42	50	90	48	83	43	-	1.00
C5-HDC25-90 *	800.723	25	55	63	90	48	83	52	-	1.40
C6-HDC14-90	800.808	14	34	45	90	48	48 - 60	38	HDA10-08015	1.30
C6-HDC14-120	800.806	14	34	45	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032	1.60
C6-HDC16-75 *	800.814	16	38	50	75	35	66	43	-	1.20
C6-HDC16-90 *	800.815	16	38	47	90	48	81	43	-	1.30
C6-HDC16-120	800.812	16	38	48	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC18-90 *	800.818	18	40	48	90	48	66	43	-	1.40
C6-HDC18-120	800.816	18	40	49	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.80
C6-HDC20-75 *	800.821	20	42	53	75	33	66	43	-	1.30
C6-HDC20-90 *	800.822	20	42	50	90	48	72	43	-	1.30
C6-HDC20-120	800.819	20	42	50	120	48	43 - 70	43	HDA16-12037	1.70
C6-HDC25-90 *	800.825	25	55	63	90	46	80	52	-	1.80
C6-HDC25-120	800.823	25	55	63	120	51	67 - 79	52	HDA20-16015	2.50
C6-HDC32-90 *	800.827	32	75	63	90	43	81	56	-	2.10
C6-HDC32-120	800.826	32	63	-	120	-	66 - 78	56	HDA20-16015	2.60

1. * El tornillo de regulación no puede usarse.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Atención

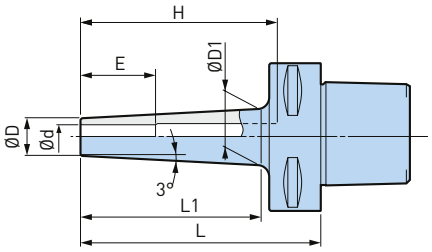
- Use solo herramientas con una tolerancia de mango igual o inferior a h6.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste con Portaherramientas hidráulicos.
- No ha de usarse con herramientas con una cara plana en el mango. (ej.: mango tipo Weldon).
- No apriete el tornillo de sujección sin introducir primero una herramienta en el Hydraulic Chuck.
- Siempre ha de introducir la herramienta en el Hydraulic Chuck más allá de la longitud de apriete mínima E.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	Tornillo de regulación HDA	α Limpiadores Wiper
▶ 379	▶ 380	▶ 387	▶ 404

Shrink Chuck Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.



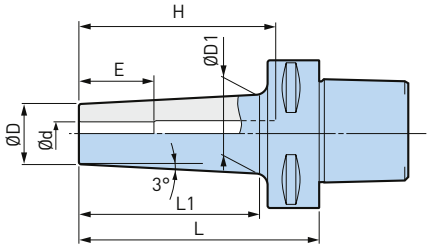
ø6 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6S-120	973.709	6	10	19.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC6S-165	973.710	6	10	24	165	133	26	156	1.00
C6-SRC8S-120	973.711	8	13	22.5	120	92	26	111	0.90
C6-SRC8S-165	973.712	8	13	27	165	133	26	156	1.10
C6-SRC10S-120	973.713	10	16	25.5	120	92	32	111	1.00
C6-SRC10S-165	973.714	10	16	30.5	165	135	32	156	1.10
C6-SRC12S-120	973.715	12	19	28.5	120	92	36	111	1.00
C6-SRC12S-165	973.716	12	19	33	165	135	36	156	1.20

1. Utilice una fresa de mango de metal duro con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Shrink Chuck Standard

Un cuerpo robusto aporta una rigidez superior. Disponible desde diámetro de 4 mm.



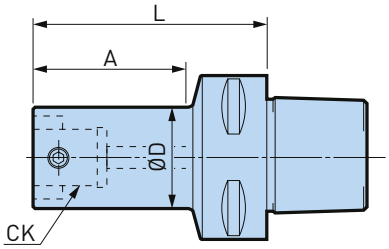
ø6 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	E	H	Peso (kg)
C6-SRC6-90	973.553	6	14	20,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC8-90	973.554	8	18	24,5	90	63	26	81	0.90
C6-SRC10-90	973.555	10	22	28,5	90	63	32	81	1.00
C6-SRC12-90	973.556	12	24	30,5	90	63	36	81	1.00
C6-SRC16-90	973.557	16	28	34,5	90	63	38	81	1.10
C6-SRC16-165	973.558	16	28	42,5	165	138	38	80	1.70
C6-SRC20-90	973.559	20	34	40,5	90	63	42	80	1.20
C6-SRC20-165	973.560	20	34	48,5	165	138	42	100	2.00

1. Utilice una fresa de mango de metal duro con tolerancia h6.
2. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Cono CKB con Refrigeración por el Centro

Soporte Básico para cabezales de Desbaste y Acabado del sistema de mandrinado BIG.



A.4

CK1 - CK7

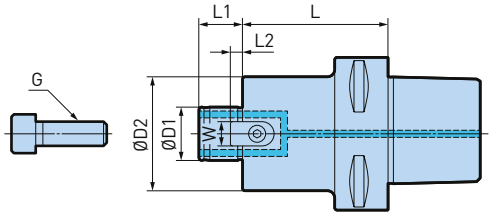
Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
C4-CKB1-48	806.698	CK1	19	47.5	22	0.30
C4-CKB2-45	806.699	CK2	24	44.5	19	0.31
C4-CKB3-40	806.700	CK3	31	40	17	0.32
C4-CKB4-33	806.701	CK4	39	33	15	0.29
C5-CKB1-73	806.702	CK1	19	72.5	47	0.50
C5-CKB2-85	328.273	CK2	24	84.5	60	0.61
C5-CKB3-55	328.223	CK3	31	55	30	0.56
C5-CKB4-48	328.224	CK4	39	48	24	0.60
C5-CKB5-50	328.226	CK5	50	50	(30)	0.70
C5-CKB6-50	328.037	CK6	64	50	(30)	0.80
C6-CKB1-78	328.321	CK1	19	77.5	50	0.85
C6-CKB2-90	328.322	CK2	24	89.5	62	0.95
C6-CKB3-65	328.036	CK3	31	65	38	1.30
C6-CKB3-100	-	CK3	31	100	73	1.15
C6-CKB4-58	328.035	CK4	39	58	31	1.00
C6-CKB4-93	869.019	CK4	39	93	66	1.40
C6-CKB5-48	328.034	CK5	50	48	22	0.98
C6-CKB5-83	-	CK5	50	83	57	1.40
C6-CKB6-59	328.033	CK6	64	59	(37)	1.31
C6-CKB6-94	-	CK6	64	94	(72)	2.18
C8-CKB4-118	806.703	CK4	39	118	83	2.45
C8-CKB4-178	806.704	CK4	39	178	143	2.95
C8-CKB5-108	806.705	CK5	50	108	73	2.70
C8-CKB5-183	806.706	CK5	50	183	148	3.85
C8-CKB6-74	328.053	CK6	64	74	39	2.45
C8-CKB6-169	806.707	CK6	64	169	135	4.80
C8-CKB7-73	328.032	CK7	90	73	(43)	3.05
C8-CKB7-123	806.708	CK7	90	123	(93)	5.50

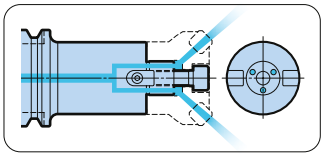
Accesorios & Recambios

Cabez. mandrinar Desbaste SW	Cabezales Mandrinado
▶ 417	▶ 428

Face Mill Arbor Tipo FMH

Para herramientas que requieren refrigeración a través del eje.





Modelo	Artículo No.	ØD1	ØD2	L	L1	L2	W	G	ØC min.	Peso (kg)
C4-FMH22-47-45	100153.001.0	22	47	45	18	5	10	M10	38	0.62
C5-FMH22-47-60	973.718	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.00
C5-FMH22-47-90	800.695	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.40
C5-FMH22-60-60	973.720	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.20
C5-FMH27-60-60	800.698	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.20
C6-FMH22-47-45	973.721	22	47	45	18	5	10	M10	38	1.10
C6-FMH22-47-60	973.722	22	47	60	18	5	10	M10	36	1.30
C6-FMH22-47-90	973.723	22	47	90	18	5	10	M10	36	1.70
C6-FMH22-47-150	800.783	22	47	150	18	5	10	M10	36	2.50
C6-FMH22-60-45	973.724	22	60	45	18	5	10	M10	38	1.30
C6-FMH22-60-60	973.725	22	60	60	18	5	10	M10	38	1.70
C6-FMH22-60-90	973.726	22	60	90	18	5	10	M10	38	2.30
C6-FMH27-60-45	800.788	27	60	45	20	6	12	M12	46	1.40
C6-FMH27-60-60	800.789	27	60	60	20	6	12	M12	46	1.70
C6-FMH27-60-90	800.790	27	60	90	20	6	12	M12	46	2.30
C6-FMH27-60-150	800.787	27	60	150	20	6	12	M12	46	3.60
C8-FMH22-47-60	973.727	22	47	60	18	5	10	M10	36	2.20
C8-FMH22-47-105	973.728	22	47	105	18	5	10	M10	36	2.80
C8-FMH22-47-150	973.729	22	47	150	18	5	10	M10	36	3.30
C8-FMH22-47-200	800.899	22	47	200	18	5	10	M10	36	4.00
C8-FMH22-60-60	973.730	22	60	60	18	5	10	M10	38	2.50
C8-FMH22-60-105	973.731	22	60	105	18	5	10	M10	38	3.40
C8-FMH22-60-150	973.732	22	60	150	18	5	10	M10	38	4.40
C8-FMH27-60-60	800.906	27	60	60	20	6	12	M12	46	2.50
C8-FMH27-60-105	800.903	27	60	105	20	6	12	M12	46	3.40
C8-FMH27-60-150	800.904	27	60	150	20	6	12	M12	46	4.20
C8-FMH27-60-200	800.905	27	60	200	20	6	12	M12	46	5.50
C8-FMH32-96-75	800.912	32	96	75	22	7	14	M16	58	4.00
C8-FMH32-96-105	800.910	32	96	105	22	7	14	M16	58	5.20
C8-FMH32-96-150	800.911	32	96	150	22	7	14	M16	58	6.80

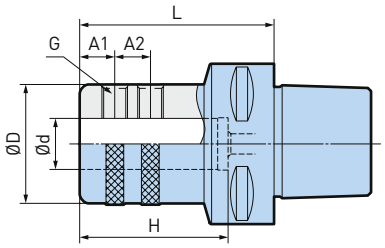
1. Al usar un tornillo de sujeción con un agujero interno, el refrigerante se suministra a través del tornillo.
2. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.

Accesorios & Recambios

Tornillos de sujeción

▶ 388

Side Lock para Brocas



A.4

ø16 - 40mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C4-TSL16-56	800.687	16	48	56	14	14	48	M10 P1.25	0.65
C4-TSL20-60	800.688	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.66
C4-TSL25-77	800.689	25	48	77	15	20	56	M16 P1.5	0.79
C5-TSL16-60	973.115	16	48	60	14	14	48	M10 P1.25	0.90
C5-TSL20-60	973.116	20	48	60	14	14	50	M10 P1.25	0.90
C5-TSL25-75	973.117	25	48	75	15	20	56	M16 P1.5	1.00
C5-TSL32-85	800.775	32	63	85	15	20	60	M16 P1.5	1.50
C6-TSL16-70	973.119	16	48	70	14	14	48	M10 P1.25	1.30
C6-TSL20-70	973.120	20	48	70	14	14	50	M10 P1.25	1.30
C6-TSL25-70	973.121	25	48	70	15	20	56	M16 P1.5	1.20
C6-TSL32-75	973.122	32	63	75	15	20	60	M16 P1.5	1.60
C6-TSL40-85	973.123	40	68	85	15	25	70	M16 P1.5	1.80
C8-TSL16-80	973.124	16	48	80	14	14	48	M10 P1.25	2.40
C8-TSL20-80	973.125	20	48	80	14	14	50	M10 P1.25	2.30
C8-TSL25-85	973.126	25	48	85	15	20	56	M16 P1.5	2.30
C8-TSL32-90	973.127	32	63	90	15	20	60	M16 P1.5	2.70
C8-TSL40-95	973.128	40	68	95	15	25	70	M16 P1.5	2.80

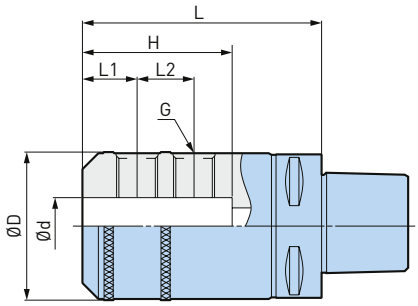
1. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
2. No compatible con Weldon DIN 1835B.

Accesorios & Recambios

Casquillos reductores

▶ 389

Side lock para Weldon



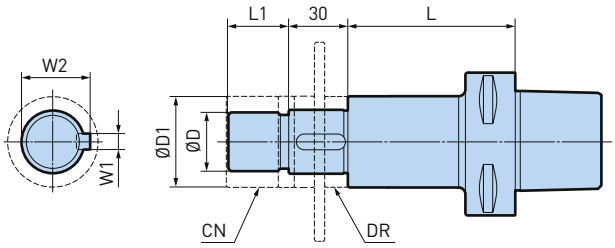
A.4

ø16 - 32mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
C6-ISL16-80	973.562	16	48	80	24	-	52	M14	1.40
C6-ISL20-80	973.563	20	52	80	25	-	55	M16	1.50
C6-ISL25-105	973.564	25	65	105	24	25	60	M18 P2.0	2.90
C6-ISL32-115	973.565	32	72	115	24	28	90	M20 P2.0	3.00

1. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
2. Use herramientas de acuerdo a la norma DIN 1835 B/DIN 6535 HB y ISO 5414.
3. * El suministro de refrigerante periférico no está disponible.

Side Cutter Arbors

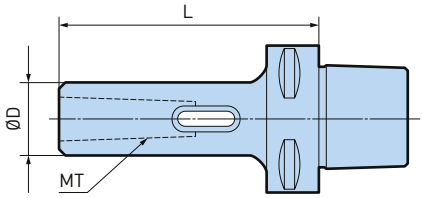


A.4

Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	W1	W2	Peso (kg)
C6-SCA25.4-75	800.887	25.4	40	75	25	6.35	27.78	1.80
C6-SCA25.4-120	800.886	25.4	40	120	25	6.35	27.78	2.20
C6-SCA31.75-75	800.888	31.75	46	75	30	7.92	34.92	2.20
C8-SCA25.4-90	800.940	25.4	40	90	25	6.35	27.78	2.90
C8-SCA31.75-90	800.942	31.75	46	90	30	7.92	34.92	3.30

1. Se incluye la tuerca (CN).
2. Se incluyen anillos separadores (DR) de 5 mm, 8 mm, 10 mm y 12 mm.

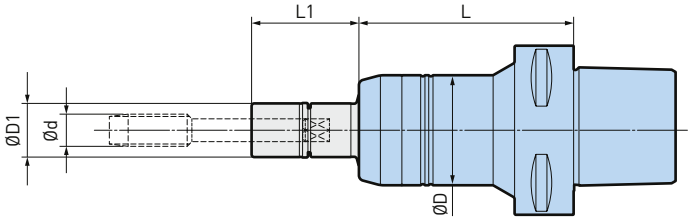
Portaherramientas para cono Morse



Modelo	Artículo No.	MT.No.	ØD	L	Peso (kg)
C5-MTA1-95	973.572	1	25	95	0.70
C5-MTA2-110	973.573	2	32	110	0.90
C5-MTA3-130	973.574	3	40	130	1.20
C6-MTA1-95	973.575	1	25	95	1.00
C6-MTA2-110	973.576	2	32	110	1.20
C6-MTA3-130	973.577	3	40	130	1.50
C8-MTA1-105	973.578	1	25	105	2.00
C8-MTA2-120	973.579	2	32	120	2.20
C8-MTA3-140	973.580	3	40	140	2.50

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.4

M3 - M20

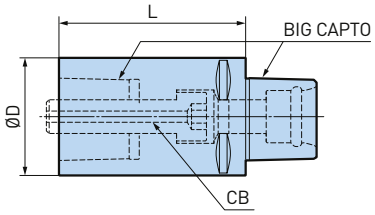
Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
C5-MGT6-75	800.767	MGT6	M3-M8	36	16	75	30 - 200	0.80
C5-MGT12-75	800.765	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	75	30 - 200	0.90
C5-MGT20-100	800.766	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.40
C6-MGT6-80	973.754	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	1.20
C6-MGT12-80	973.755	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	1.20
C6-MGT20-100	973.756	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	100	35 - 150	1.70
C8-MGT6-80	800.935	MGT6	M3-M8	36	16	80	30 - 200	2.10
C8-MGT12-80	800.933	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	80	30 - 200	2.10
C8-MGT20-95	800.934	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	95	35 - 150	2.50

1. El portamachos y la llave han de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Extensiones

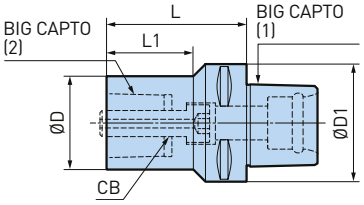


Modelo	Artículo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
C6-C6-100	803.738	C6	63	100	2.20
C8-C8-100	803.740	C8	80	100	3.60

A.4

1. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal (CB). M20xP2 / Fuerza de apriete 170 Nm

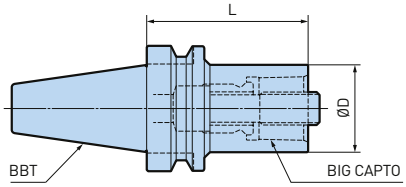
Reducciones



Modelo	Artículo No.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
C6-C5-75	803.737	C6 (1) - C5 (2)	50	63	75	46	1.40
C8-C6-85	803.739	C8 (1) - C6 (2)	63	80	85	50	2.60

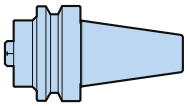
1. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal (CB).
   C6-C5: M16xP1.5 / Fuerza de apriete 95 Nm
   C8-C6: M20xP2 / Fuerza de apriete 170 Nm

BIG CAPTO Portaherramientas básico



BIG-PLUS Portaherramientas básico

BIG CAPTO Portaherramientas



Puede utilizarse tanto en husillos BIG-PLUS como en husillos BT convencionales.

Modelo	Artículo No.	BIG CAPTO	ØD	L	Peso (kg)
BBT40-C3-30	973.598	C3	32	30	1.00
BBT40-C4-40	802.350	C4	40	40	1.00
BBT40-C5-50	973.600	C5	50	50	1.10
BBT40-C6-75	973.601	C6	63	75	1.70
BBT50-C3-40	973.602	C3	32	40	3.60
BBT50-C4-40	973.603	C4	40	40	3.60
BBT50-C5-40	973.604	C5	50	40	3.50
BBT50-C6-50	973.605	C6	63	50	3.50
BBT50-C8-70	803.736	C8	80	70	4.00

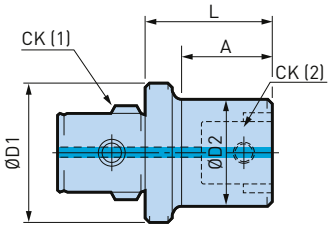
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye el tornillo de cabeza hexagonal.

Portaherramientas y Componentes CK

Reducciones de Acero	288
Extensiones de Acero / Extensiones Smart Damper	289
Adaptadores	290
Portapinzas ER / Adaptadores a pinza ER	291
Portaherramientas de Roscado	292
Conos Morse	293

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

Reducciones



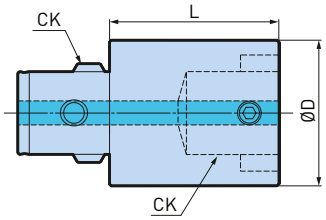
Refrigeración interna

Modelo	Artículo No.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	A	Peso (kg)
CKB21-36	-	CK2	CK1	24	19	36	27	0.09
CKB31-41	-	CK3	CK1	31	19	40.5	29	0.14
CKB32-35	-	CK3	CK2	31	24	34.5	23	0.15
CKB41-58	-	CK4	CK1	39	19	57.5	44	0.24
CKB42-52	-	CK4	CK2	39	24	51.5	38	0.27
CKB43-47	-	CK4	CK3	39	31	47	34	0.32
CKB51-58	-	CK5	CK1	50	19	57.5	40	0.39
CKB52-52	-	CK5	CK2	50	24	51.5	34	0.41
CKB52-82	-	CK5	CK2	50	24	81.5	64	0.51
CKB53-47	-	CK5	CK3	50	31	47	30	0.45
CKB53-77	-	CK5	CK3	50	31	77	60	0.62
CKB54-40	-	CK5	CK4	50	39	40	23	0.47
CKB54-70	-	CK5	CK4	50	39	70	53	0.73
CKB61-67	-	CK6	CK1	64	19	66.5	35	0.88
CKB62-61	-	CK6	CK2	64	24	60.5	43	0.70
CKB62-96	-	CK6	CK2	64	24	95.5	78	0.83
CKB63-56	-	CK6	CK3	64	31	56	39	0.78
CKB63-91	-	CK6	CK3	64	31	91	74	0.96
CKB64-49	-	CK6	CK4	64	39	49	32	0.80
CKB64-84	-	CK6	CK4	64	39	84	67	1.10
CKB65-39	-	CK6	CK5	64	50	39	22	0.82
CKB65-74	-	CK6	CK5	64	50	74	57	1.30
CKB74-70	-	CK7	CK4	90	39	70	53	1.50
CKB75-60	-	CK7	CK5	90	50	60	43	1.65
CKB76-106	-	CK7	CK6	90	64	106	89	3.00

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Extensiones

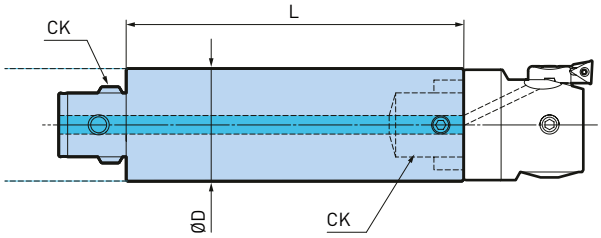


Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
CKB11-20	-	CK1	19	20	0.04
CKB11-30	-	CK1	19	30	0.06
CKB22-30	-	CK2	24	30	0.10
CKB22-45	-	CK2	24	45	0.15
CKB33-30	-	CK3	31	30	0.16
CKB33-45	-	CK3	31	45	0.24
CKB44-45	-	CK4	39	45	0.38
CKB44-60	-	CK4	39	60	0.51
CKB55-60	-	CK5	50	60	0.84
CKB55-90	-	CK5	50	90	1.26
CKB66-60	-	CK6	64	60	1.38
CKB66-100	-	CK6	64	100	2.34
CKB77-105	-	CK7	90	105	5.20

1. * Están incluidos 2 tornillos CK.

Extensiones Smart Damper

Extensión con sistema antivibratorio integrado para un mandrinado de acabado de agujero profundo altamente eficiente.



Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
CKB44DP-120	389.365	CK4	39	120	1.30
CKB55DP-150	389.366	CK5	50	150	2.60
CKB66DP-180	389.367	CK6	64	180	5.30

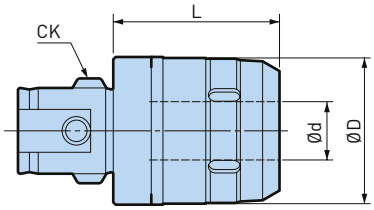
1. Por favor, no utilice otra extensión, ya que pueden causar el parpadeo.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Milling Chucks

Con tuerca de sujeción con cojinete de agujas para una fuerza de sujeción máxima y una elevada concentricidad.



A.5

Modelo	Artículo No.	CK	Ød	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB5-HMC20S *	807.572	CK5	20	63,5	50	57	0.80
CKB6-HMC20 *	335.066	CK6	20	63,5	60	56	1.30
CKB7-HMC32	335.077	CK7	32	90	80	102	3.90

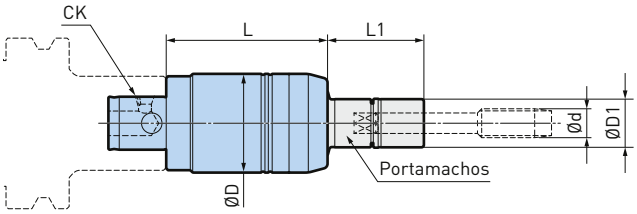
1. Se incluye la llave (FK).
2. Pinza cilíndrica adecuados C y OCA.
3. * No se puede utilizar la pinza OCA.

Accesorios & Recambios

Pinzas OCA	Pinzas C	Llave FK
▶ 380	▶ 381	▶ 385

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.

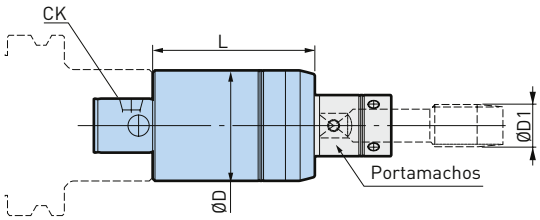


Modelo	Artículo No.	CK	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	L	L1	Peso (kg)
CKB4-MGT6-62	335.764	CK4	MGT6	M2 - M6	36	16	62	30 - 200	0.50
CKB4-MGT12-67	335.768	CK4	MGT12	M6 - M12	41	20	67	30 - 200	0.60
CKB5-MGT20-87	335.769	CK5	MGT20	M12 - M20	54	30	87	35 - 150	1.20

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado MGT36

Para rosca grande MGT36



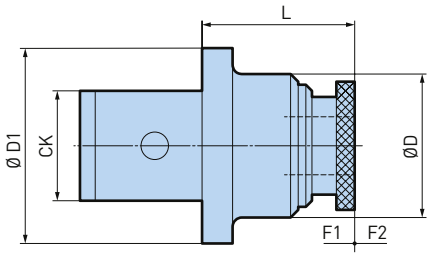
Modelo	Artículo No.	CK	Portamachos	ØD	ØD1	L	Peso (kg)
CKB7-MGT36-137	800.949	CK7	MGT36	94	38-52	137	6.70

1. El portamachos ha de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Portaherramientas de Roscado

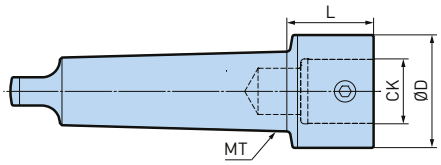


A.5

Modelo	Artículo No.	CK	ØD	ØD1	L	F1	F2	Peso (kg)
CK6-ATE12E	335.762	CK6	47	63.5	50	5	10	0.90
CK6-ATE24E	335.763	CK6	64	63.5	80	7	14	1.80

1. F1 = longitud compensación en compresión.
2. F2 = longitud compensación en extensión.
3. Póngase en contacto con nosotros para la pinza para Macho.

Conos morse con cola



Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	Peso (kg)
MT3-CKB1-47	806.671	CKB1	19	47	0.40
MT3-CKB2-68	806.712	CKB2	24	67.5	0.46
MT3-CKB3-64	806.713	CKB3	31	64	0.56
MT3-CKB5-48	806.714	CKB5	50	48	0.70
MT4-CKB1-52	806.715	CKB1	19	51.5	0.60
MT4-CKB2-74	806.716	CKB2	24	74	0.80
MT4-CKB3-66	806.717	CKB3	31	65.5	0.90
MT4-CKB4-60	806.718	CKB4	39	59.5	0.99
MT4-CKB5-50	806.719	CKB5	50	49.5	1.09
MT4-CKB6-61	806.720	CKB6	64	60.5	1.57
MT5-CKB4-86	806.721	CKB4	39	85.5	2.30
MT5-CKB5-75	806.722	CKB5	50	74.5	2.35
MT5-CKB6-61	806.723	CKB6	64	60.5	2.48
MT6-CKB6-61	806.724	CKB6	64	60.5	5.10

Cono Morse con rosca

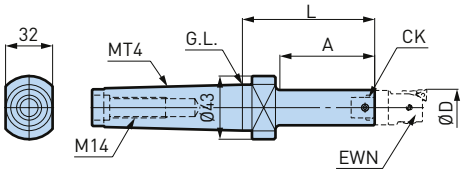


Fig. 1

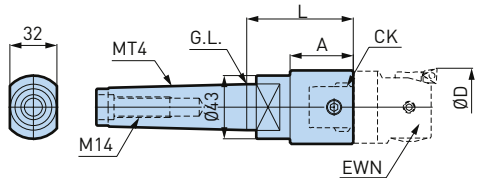


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
MT4M-CKB1-68-M14	-	1	CK1	20 - 36	67.5	41	0.72
MT4M-CKB2-90-M14	-	1	CK2	25 - 47	90	64	0.84
MT4M-CKB3-86-M14	-	1	CK3	32 - 60	85.5	60	0.95
MT4M-CKB4-76-M14	-	1	CK4	41 - 74	75.5	53	1.04
MT4M-CKB5-73-M14	-	2	CK5	53 - 95	72.5	43	1.20
MT4M-CKB6-84-M14	-	2	CK6	68 - 150	83.5	54	1.70

1. Cabezal de mandrinar no incluido

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Portaherramientas Mango Cilíndrico

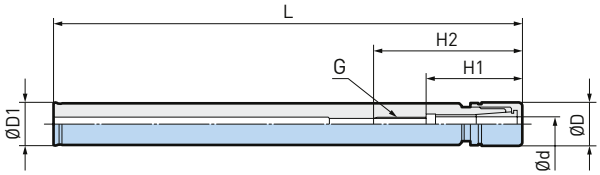
MEGA Micro Chuck	296
New Baby Chuck	297
Portaherramientas Hidráulicos	299
New Hi-Power Milling Chuck	300
Portaherramientas Térmicos	301
Conos CK	303
Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado	304
Otros productos	306

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

MEGA Micro Chuck

Refrigeración interna

Diámetro ultra-pequeño (Ø 10 - Ø 18) para evitar interferencias. Se mantiene una alta precisión en combinación con el MEGA New Baby Chuck.



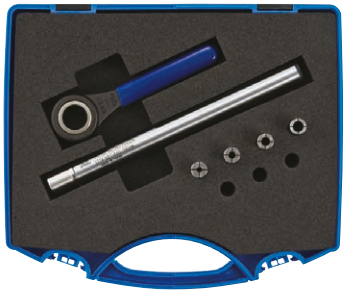
ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	H1	H2	G	Pinza	Tuerca	Peso (kg)
ST10-MEGA3S-120	961.777	0.45 - 3.25	10	10	120	22	38	M4 P0.7	NBC3S	MGN3S	0.06
ST12-MEGA4S-80	100268.002.0	0.45 - 4.05	12	12	80	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.06
ST12-MEGA4S-130	961.773	0.45 - 4.05	12	12	130	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.10
ST12-MEGA4S-160	961.778	0.45 - 4.05	12	12	160	26.5	47	M5 P0.8	NBC4S	MGN4S	0.12
ST14-MEGA6S-80	100268.003.0	0.45 - 6.05	14	14	80	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.07
ST14-MEGA6S-160	961.774	0.45 - 6.05	14	14	160	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.15
ST14-MEGA6S-200	961.779	0.45 - 6.05	14	14	200	28.5	49	M7 P0.75	NBC6S	MGN6S	0.18
ST16-MEGA8S-80	100268.004.0	2.95 - 8.05	18	16	80	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.09
ST16-MEGA8S-160	803.596	2.95 - 8.05	18	16	160	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.20
ST16-MEGA8S-200	805.575	2.95 - 8.05	18	16	200	31	50.5	M9 P0.75	NBC8S	MGN8S	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.

Set MEGA Micro Chuck

Incluye un cómodo maletín de transporte.



Set Modelo	Artículo No.
SST12-MEGA4S-130	961.775

Contenido

- Cuerpo / ST12 - MEGA4S - 130 (con tuerca MGN4S)
- Pinza / NBC4S - 3.0 & 4.0 (2 pcs.)
- Llave / MGR12

Set Modelo	Artículo No.
SST14-MEGA6S-160	961.776

Contenido

- Cuerpo / ST14 - MEGA6S - 160 (con tuerca MGN6S)
- Pinza / NBC6S - 3.0,4.0,5.0 & 6.0 (4 pcs.)
- Llave / MGR14

Set Modelo	Artículo No.
SST16-MEGA8S-160	805.412

Contenido

- Cuerpo / ST16 - MEGA8S - 160 (con tuerca MGN8S)
- Pinza / NBC8S - 3.0,4.0,6.0 & 8.0 (4 pcs.)
- Llave / MGR18

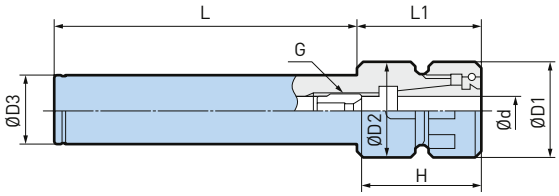
Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA	Maletín protección pinzas	Limpiador cono pinzas
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384	▶ 359	▶ 404

New Baby Chuck

Refrigeración interna

Se evitan intereferncias cuando se combinan con los New Hi-Power Milling Chuck de BIG.

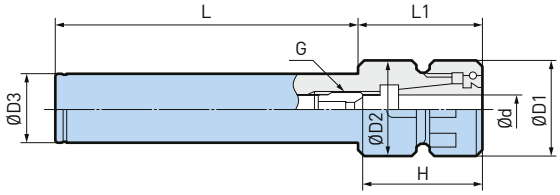


ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
ST20-NBS6-100	961.701	0.25 - 6	20	19.5	20	100	24	20 - 40	NBC6	0.23
ST20-NBS6-150	961.702	0.25 - 6	20	19.5	20	150	24	20 - 40	NBC6	0.33
ST20-NBS6-250	961.703	0.25 - 6	20	19.5	20	250	24	20 - 40	NBC6	0.52
ST20-NBS8-100	961.706	0.5 - 8	25	24.5	20	100	26	23 - 43	NBC8	0.26
ST20-NBS8-150	961.707	0.5 - 8	25	24.5	20	150	26	23 - 43	NBC8	0.35
ST20-NBS8-250	961.708	0.5 - 8	25	24.5	20	250	26	23 - 43	NBC8	0.54
ST20-NBS10-60	100270.001.0	1.5 - 10	30	21	20	78	18	35 - 45	NBC10	0.15
ST20-NBS10-100	961.711	1.5 - 10	30	29.5	20	100	28	35 - 45	NBC10	0.28
ST20-NBS10-150	961.712	1.5 - 10	30	29.5	20	150	28	35 - 45	NBC10	0.37
ST20-NBS10-250	961.713	1.5 - 10	30	29.5	20	250	28	35 - 45	NBC10	0.56
ST20-NBS10-350	961.714	1.5 - 10	30	29.5	20	350	28	35 - 45	NBC10	0.75
ST25-NBS6-150	961.716	0.25 - 6	20	19.5	25	150	24	20 - 40	NBC6	0.51
ST25-NBS8-150	961.721	0.5 - 8	25	24.5	25	150	26	23 - 42	NBC8	0.53
ST25-NBS8-200	961.722	0.5 - 8	25	24.5	25	200	26	23 - 42	NBC8	0.67
ST25-NBS8-250	961.723	0.5 - 8	25	24.5	25	250	26	23 - 42	NBC8	0.83
ST25-NBS10-150	961.726	1.5 - 10	30	29.5	25	150	28	35 - 45	NBC10	0.54
ST25-NBS10-200	961.727	1.5 - 10	30	29.5	25	200	28	35 - 45	NBC10	0.70
ST25-NBS10-250	961.728	1.5 - 10	30	29.5	25	250	28	35 - 45	NBC10	0.85
ST25-NBS13-60	100270.002.0	2.5 - 13	35	26	25	60	22	41 - 60	NBC13	0.24
ST25-NBS13-150	961.731	2.5 - 13	35	34.5	25	150	34	41 - 60	NBC13	0.59
ST25-NBS13-200	961.732	2.5 - 13	35	34.5	25	200	34	41 - 60	NBC13	0.73
ST25-NBS13-250	961.733	2.5 - 13	35	34.5	25	250	34	41 - 60	NBC13	0.88

continúa en la página siguiente

New Baby Chuck



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
ST32-NBS6-150	961.736	0.25 - 6	20	19.5	32	150	24	20 - 40	NBC6	0.77
ST32-NBS8-150	961.741	0.5 - 8	25	24.5	32	150	26	23 - 42	NBC8	0.80
ST32-NBS10-150	961.746	1.5 - 10	30	29.5	32	150	28	35 - 45	NBC10	0.83
ST32-NBS10-200	961.747	1.5 - 10	30	29.5	32	200	28	35 - 45	NBC10	1.08
ST32-NBS10-250	961.748	1.5 - 10	30	29.5	32	250	28	35 - 45	NBC10	1.30
ST32-NBS10-350	961.749	1.5 - 10	30	29.5	32	350	28	35 - 45	NBC10	1.90
ST32-NBS13-150	961.751	2.5 - 13	35	34.5	32	150	34	41 - 60	NBC13	0.88
ST32-NBS13-200	961.752	2.5 - 13	35	34.5	32	200	34	41 - 60	NBC13	1.12
ST32-NBS13-250	961.753	2.5 - 13	35	34.5	32	250	34	41 - 60	NBC13	1.36
ST32-NBS13-300	961.754	2.5 - 13	35	34.5	32	300	34	41 - 60	NBC13	1.63
ST32-NBS16-150	961.756	2.5 - 16	42	41.5	32	150	34	45 - 65	NBC16	0.90
ST32-NBS16-200	961.757	2.5 - 16	42	41.5	32	200	34	45 - 65	NBC16	1.14
ST32-NBS16-300	961.758	2.5 - 16	42	41.5	32	300	34	45 - 65	NBC16	1.65
ST32-NBS20-150	961.761	2.5 - 20	46	45.5	32	150	34	48 - 65	NBC20	0.90
ST32-NBS20-200	961.762	2.5 - 20	46	45.5	32	200	34	48 - 65	NBC20	1.10
ST32-NBS20-300	961.763	2.5 - 20	46	45.5	32	300	34	48 - 65	NBC20	1.60

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA	Limpiador cono pinzas
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367	▶ 404

Hydraulic Chuck Super Slim

Hydraulic Chuck ultrapreciso con un diseño extraordinariamente delgado.

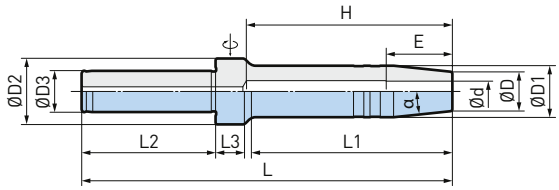


Fig. 1

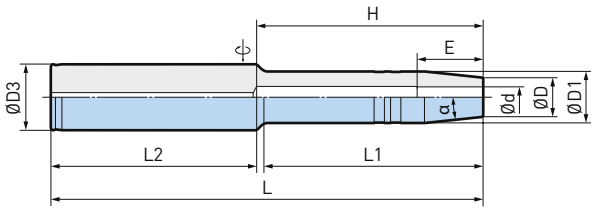


Fig. 2

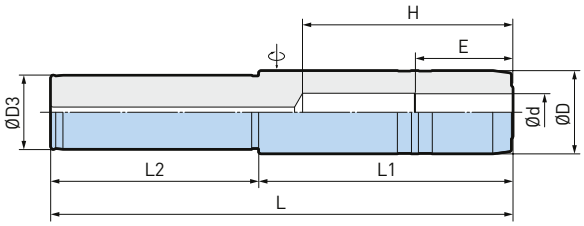


Fig. 3

ø4 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	α	Peso (kg)
ST20-HDC4S-180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	-	19	6°	0.42
ST20-HDC6S-180	805.836	1	6	14	20	32	20	180	95	65	101	25	6°	0.44
ST20-HDC8S-180	805.837	1	8	17	23	32	20	180	96	65	101	31	6°	0.49
ST20-HDC10S-180	805.838	1	10	19	25	32	20	180	97	65	100	33	6°	0.52
ST20-HDC12S-180	805.839	1	12	21	28	32	20	180	99	65	100	36	6°	0.57
ST32-HDC10S-210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	6°	0.92
ST32-HDC12S-210	805.560	2	12	21	28	-	32	210	108	100	109	36	6°	0.98
ST32-HDC16-200	805.840	3	16	36	-	-	32	200	110	90	91	43	-	1.22
ST32-HDC20-200	805.841	3	20	38	-	-	32	200	110	90	90	43	-	1.25

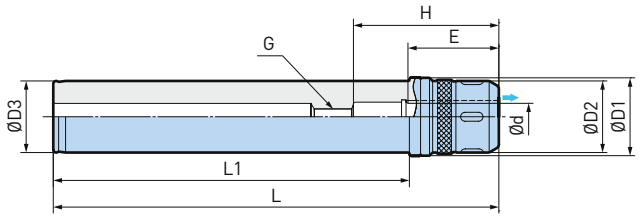
1. El tornillo de regulación no puede usarse.
2. Use herramientas con tolerancia h6.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Pinzas PSC	α Limpiadores Wiper
▶ 379	▶ 380	▶ 404

New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Diseño extraordinariamente delgado y rígido con refrigeración tipo Jet through.



A.6

ø12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	E	G	Peso (kg)
ST32-HMC12J-120	805.842	12	35	32	32	120	80	65	43	M8	0.70
ST32-HMC12J-160	805.843	12	35	32	32	160	120	65	43	M8	0.90
ST32-HMC12J-200	805.844	12	35	32	32	200	160	65	43	M8	1.10

1. La llave ha de pedirse por separado.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.

Accesorios & Recambios

Pinzas PJC	Llave FK
▶ 379	▶ 385

Shrink Chuck Super Slim

El diseño Slim evita interferencias con las paredes laterales y cónicas del molde.

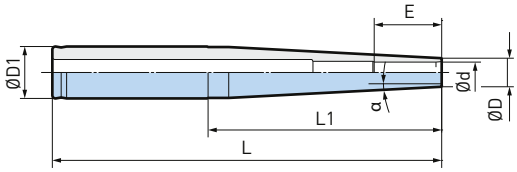


Fig. 1

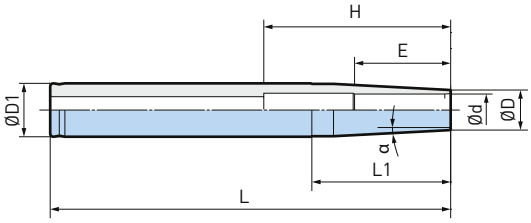


Fig. 2

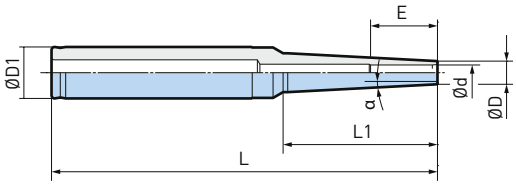


Fig. 3

ø4 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST12-SRC4SS-120	802.189	1	4	7	12	120	51	-	16	3°	0.07
ST12-SRC6SS-120	802.190	2	6	9	12	120	32	52	26	3°	0.08
ST20-SRC6SS-200	802.210	1	6	9	20	200	110	-	26	3°	0.29
ST20-SRC6SS-250	802.212	1	6	9	20	250	110	-	26	3°	0.38
ST20-SRC8SS-150	802.217	1	8	11	20	150	90	-	26	3°	0.21
ST20-SRC8SS-200	802.218	1	8	11	20	200	90	-	26	3°	0.30
ST20-SRC8SS-250	802.219	1	8	11	20	250	90	-	26	3°	0.39
ST20-SRC10SS-150	802.197	2	10	13	20	150	71	60	32	3°	0.22
ST20-SRC10SS-200	802.198	2	10	13	20	200	71	60	32	3°	0.35
ST20-SRC10SS-250	802.199	2	10	13	20	250	71	60	32	3°	0.40
ST20-SRC12SS-150	802.200	2	12	15	20	150	52	70	36	3°	0.23
ST20-SRC12SS-200	802.201	2	12	15	20	200	52	70	36	3°	0.32
ST20-SRC12SS-250	802.202	2	12	15	20	250	52	70	36	3°	0.41
ST20-SRC4SS-150-K40	802.205	3	4	7	20	150	40	-	16	3°	0.25
ST20-SRC6SS-150-K60	802.209	3	6	9	20	150	60	-	26	3°	0.21

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Shrink Chuck Slim

El diseño delgado evita interferencias con la pieza.

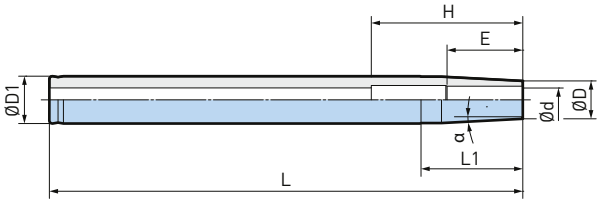


Fig. 1

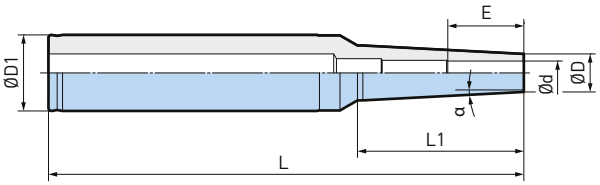


Fig. 2

ø12 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	α	Peso (kg)
ST32-SRC16S-150	802.245	1	16	24	32	150	83	70	38	3°	0.58
ST32-SRC16S-200	802.246	1	16	24	32	200	83	80	38	3°	0.81
ST32-SRC16S-300	802.247	1	16	24	32	300	83	80	38	3°	1.25
ST32-SRC20S-150	802.248	1	20	28	32	150	50	80	38	3°	0.59
ST32-SRC20S-200	802.249	1	20	28	32	200	50	80	38	3°	0.83
ST32-SRC20S-300	802.250	1	20	28	32	300	50	80	38	3°	1.30
ST32-SRC12S-150-K70	802.238	2	12	19	32	150	70	-	36	3°	0.55
ST32-SRC12S-200-K70	802.239	2	12	19	32	200	70	-	36	3°	0.76
ST32-SRC12S-300-K70	802.241	2	12	19	32	300	70	-	36	3°	1.23

1. Use herramientas con tolerancia h6.
2. "E" es la longitud mínima de apriete.
3. «H» es la longitud máxima del mango de la herramienta que puede introducirse en estos modelos.
4. Consulte el manual de funcionamiento de los equipos térmicos, puesto que alguno puede no ser compatible.

Accesorios & Recambios

α Limpiadores Wiper

▶ 404

Conos CK

Refrigeración interna

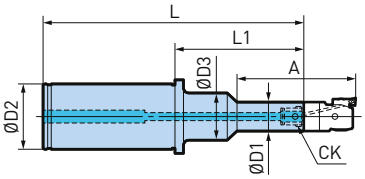


Fig. 1

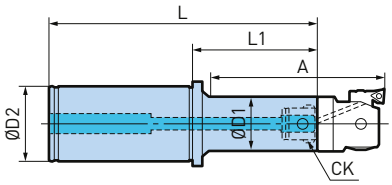


Fig. 2

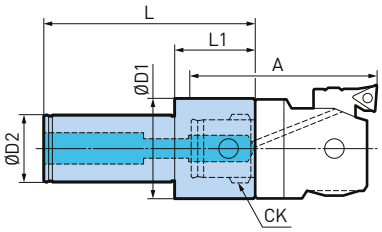


Fig. 3

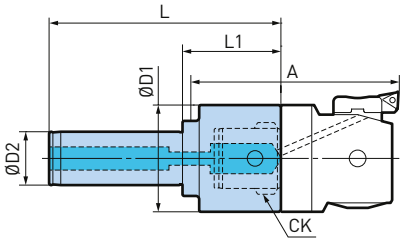


Fig. 4

A.6

CK1 - CK6

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	A	Peso (kg)
ST32-CKB1-77	806.725	1	CK1	19	32	31	157	77	73	0.65
ST32-CKB2-73	978.413	2	CK2	24	32	-	152.5	72.5	100	0.64
ST32-CKB3-69	806.726	2	CK3	31	32	-	149	69	100	0.71
ST32-CKB4-58	978.406	3	CK4	39	32	-	138	58	100	0.93
ST32-CKB5-48	806.727	4	CK5	50	32	-	128	48	100	0.92
ST32-CKB6-59	978.357	4	CK6	64	32	-	139	59	125	1.38
ST42-CKB1-77	806.728	1	CK1	19	42	31	157	77	73	1.00
ST42-CKB2-73	806.729	2	CK2	24	42	-	152.5	72.5	100	0.96
ST42-CKB3-69	806.730	2	CK3	31	42	-	149	69	100	1.07
ST42-CKB4-63	806.731	2	CK4	39	42	-	143	63	100	1.20
ST42-CKB5-48	806.732	3	CK5	50	42	-	128	48	100	1.25
ST42-CKB6-59	806.733	4	CK6	64	42	-	139	59	125	1.75

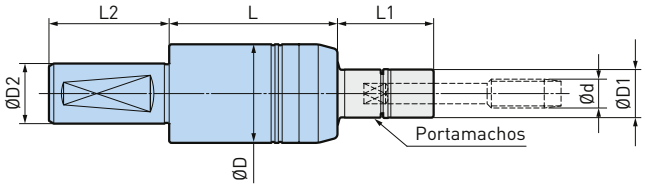
1. Dimensiones A y L1 de la tabla son valores de referencia con el cabezal EWN/EWE montado.

Accesorios & Recambios

Cabezales Mandrinado	Cabez. mandrinar Desbaste SW
▶ 428	▶ 417

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Compensa los errores de sincronización durante el roscado rígido. Mejora la calidad del roscado y la vida útil de la herramienta mediante la reducción de las cargas de empuje causadas por los errores de sincronización hasta un 90%.



A.6

M3 - M20

Modelo	Artículo No.	Portamachos	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Peso (kg)
ST20-MGT6-65	963.601	MGT6	M3-M8	36	16	20	65	30 - 200	40	0.49
ST25-MGT12-70	963.602	MGT12	M5-M12 / P1/8	41	20	25	70	30 - 200	50	0.73
ST32-MGT20-90	963.603	MGT20	M10-M20 / P1/4-P1/2	54	30	32	90	35 - 150	55	1.45

1. El portamachos y la llave han de pedirse por separado.
2. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
3. Se recomienda el portaheramientas Side Lock Modelo TSL.

Accesorios & Recambios

Portamachos	Llave MEGA	Accesorios
▶ 390	▶ 384	▶ 398

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

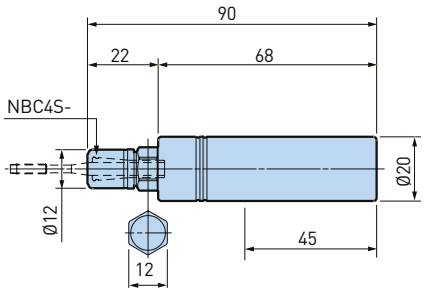


Fig. 1

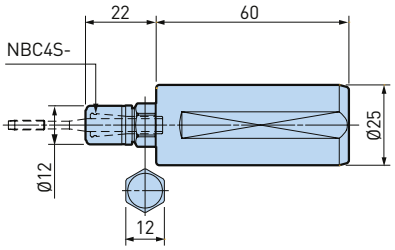
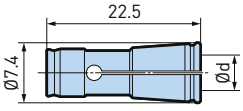


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. También se requiere una llave fija común de 12 mm para sujetar la parte hexagonal del cuerpo al apretar/soltar la rosca.
4. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. ST20 El mango carece de plano.

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

Accesorios & Recambios

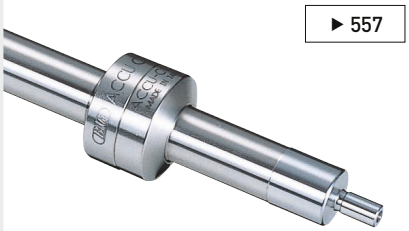
Llave MEGA

▶ 384

Otros productos con Mango Cilíndrico

▶ 552

Point Master
- Sonda de contacto y palpador de caras
- Recorrido de alta precisión y punta inter cambiable para medir distintas aplicaciones



▶ 557

Accu Center
- Palpador de caras
- Palpador de caras sencillo y preciso que ofrece una repetibilidad igual o inferior a 3 µm

▶ 503

Fullcut Mill
- Fresa portaplacas intercambiables
- Herramienta de fresado de ranuras y contorneado con ángulo de ataque tanto radial como axial

A.6

▶ 526

C-Cutter
- Biselador de gama amplia
- Reducción del número de herramientas y del tiempo de cambio de herramienta

▶ 530

C-Cutter Mini
- Biselador de avance ultra-elevado
- 4 placas y el pequeño diámetro de la herra mienta minimizan la velocidad de corte

▶ 540

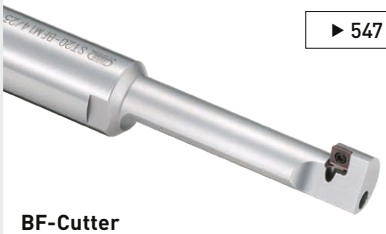
R-Cutter
- Fresa de redondeo de aristas
- Biselado frontal y posterior
- 4 placas multiplican la velocidad de avance

▶ 544

C-Centering Tool
- Centrado y biselado con placa
- Estable y con mayor vida de herramienta con placa

▶ 545

Center Boy
- Centrado y biselado en uno
- Es posible lograr un centrado y biselado preciso en una única operación



▶ 547

BF-Cutter
- Herramienta de fresado en retroceso para agujeros de tornillos
- Diámetros seleccionados de fresado en retroceso adecuados para tornillos con tuerca

▶ 438

Mandrinado de acabado EWN
- El EWN 04-7 es el cabezal de mandrinar más pequeño del mundo disponible desde diámetro Ø0.4

▶ 439

Mandrinado con barras metal duro
- Barras de mandrinar largas de metal duro para Desbaste y Acabado
- Varios tamaños de cabezales y tamaños del mango para la solución más adecuada

▶ 341

Serie de herramientas de torneado
- Varias herramientas de torneado para torno NC y tornos suizos

Torneado Modular / Herramientas para Torno

Torneado Modular / Herramientas para Torno	308
Tabla Guía de Selección	312
SERIE BBT	
Guia de Selección	310
Herramientas Torneado Modular	314
SERIE HSK-T	
Guia de Selección	320
Herramientas Torneado Modular	322
Adaptadores torneado	327
SERIE BIG CAPTO	
Guia de Selección	328
Herramientas de torneado monoblock y modulares	330
Turning Adapter	339
HERRAMIENTAS PARA TORNO N/C	
Pinzas	341
Portaherramientas para Roscado	348
Torneado con Smart Damper: cuerpos y cartuchos	349
Portaherramientas Hidráulicos	350

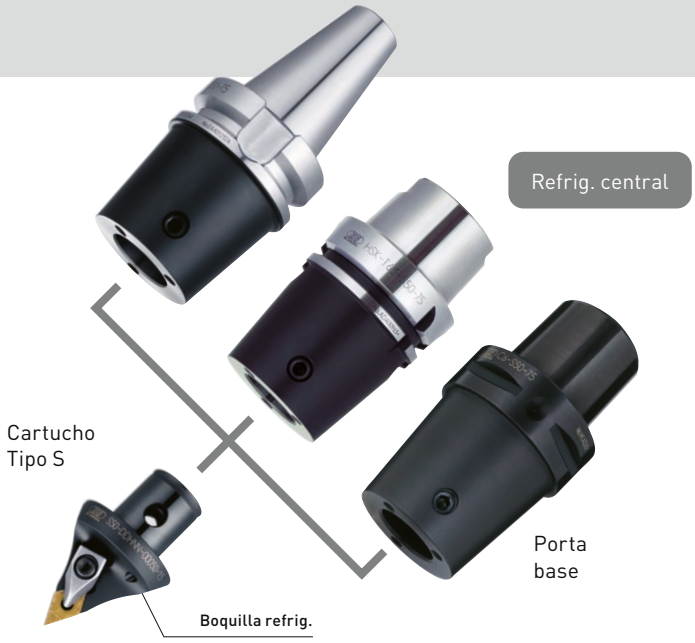
Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

A.7

Revolucionario sistema modular para torneado

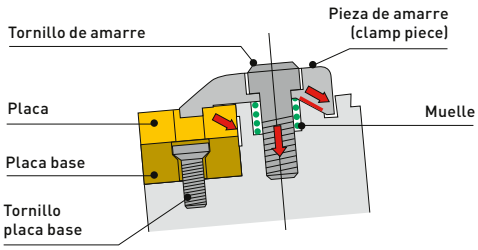
45° (Tipo Tilt) **Tipo S**

Inclinar el eje "B" 45° minimiza las fuerzas de corte transmitidas al cabezal de la máquina.



90° (Tipo angular a derechas) **Tipo F** PAT.

El soporte básico se puede utilizar tanto a derechas como con los cartuchos de izquierdas.



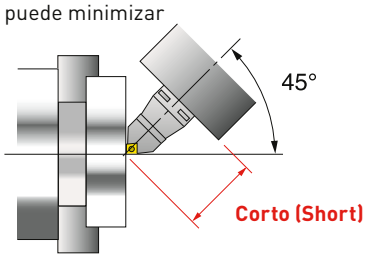
Un sistema de doble sujeción que utiliza un „empuje y mecanismo de tiro" para fijar los insertos de forma segura

La sujeción segura del inserto se ha realizado a través del doble sistema de sujeción, que empuja el inserto hacia abajo mientras al mismo tiempo genera una fuerza de tracción en la superficie de contacto de la placa.

El problema de la rotura de un soporte valioso causado por problemas como el astillado se ha eliminado mediante el uso de un "sistema modular", lo que resulta en una mayor eficiencia y economía.

La inclinación de 45° evita interferencias con el cabezal

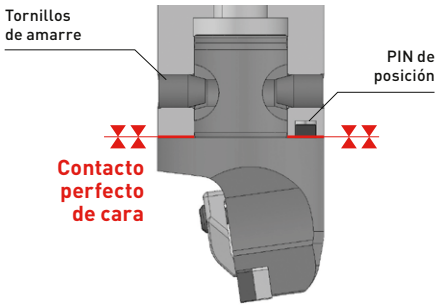
La longitud de la herramienta se puede minimizar

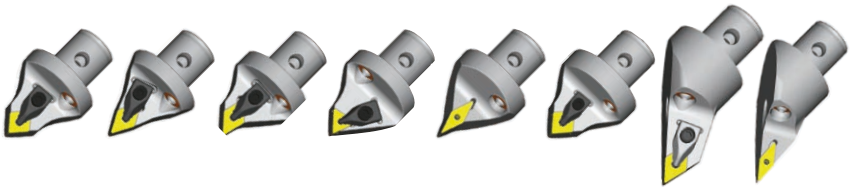


Hay un total de 15 tipos de cartuchos disponible para diferentes aplicaciones.

Sistema de amarre rígido

Los dos tornillos cónicos poco mantienen de forma segura el contacto entre el cartucho y la cara del soporte básico.

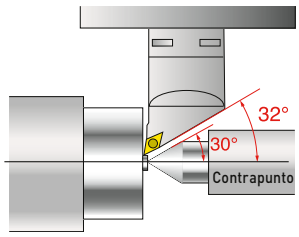




A.7

Medidas de interferencia

Una serie de cartuchos de tipo "near-center" están disponibles, eliminando la interferencia con el contrapunto.

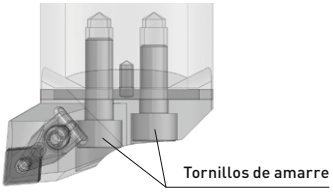


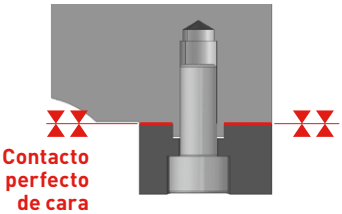
Hay 13 tipos de cartuchos disponibles para diferentes aplicaciones

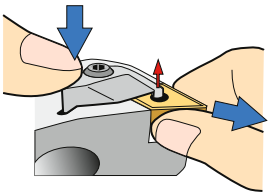
Disponibles a derechas y a izquierdas.

Sistema de amarre rígido

En el sistema de sujeción tipo F, los cartuchos se fijan utilizando las dos tornillo delanteros. La ranura de transmisión soporta el par de corte con firmeza.







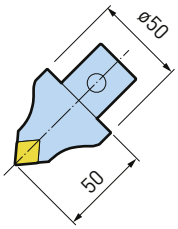
Fácil colocación y extracción de placas

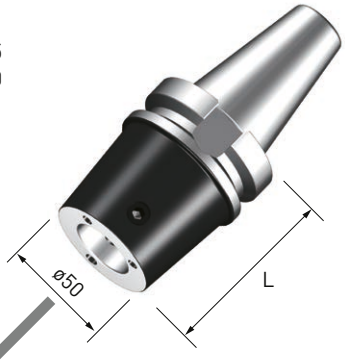
La fijación y extracción de placas se puede realizar fácilmente mediante el muelle incorporado.
Afloje el tornillo de sujeción una vuelta completa, presione ligeramente la pieza de la abrazadera con un dedo, y su punta se levantará.

45°

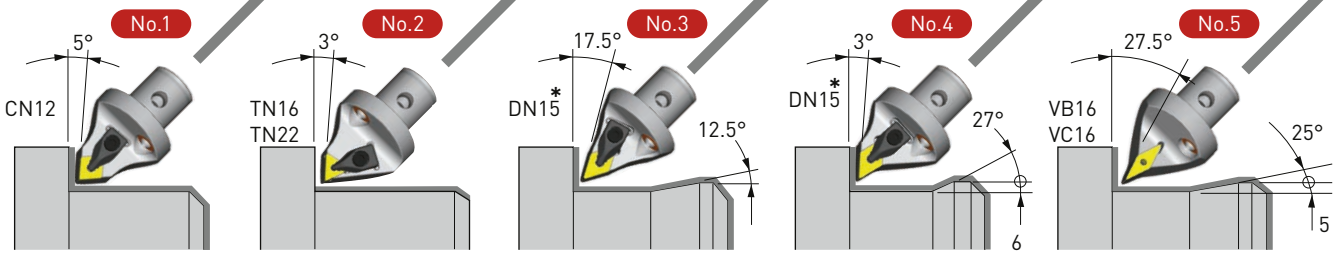
Tipo S
Porta base

BBT40M- S50- 75
BBT50M- S50- 120





Tipo S (Tipo Tilt)
Portaplacas



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

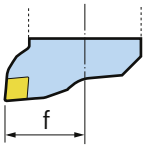
S50-SVQBN-00050-16

* En caso de placas DN1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placa base por la DNS1506 (Opción).

90°

Tipo F
Porta Base

BBT40M- F50- 75
- 105
BBT50M- F63- 70
- 130



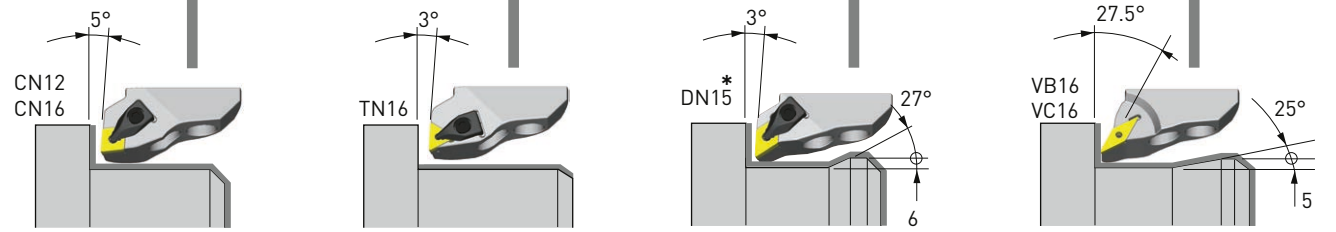
	f
F50	35
F63	45

Tipo S
Porta Base

Tipo S
portaplacas

No.1
No.3
No.5
No.8

Tipo F (Tipo Angulo a derechas)
Portaplacas



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)

F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16

F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15

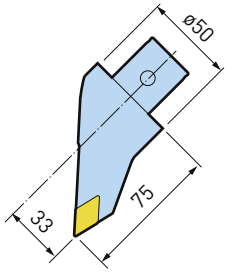
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

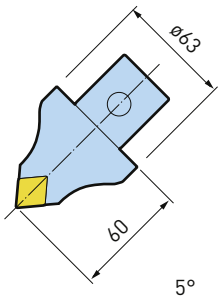
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

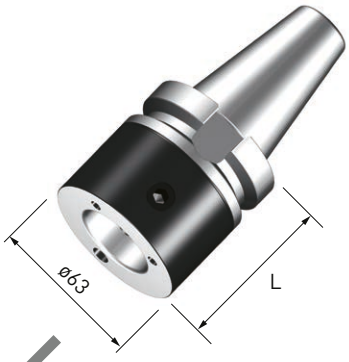
* En caso de placas DN1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placa base por la DNS1506 (Opción).

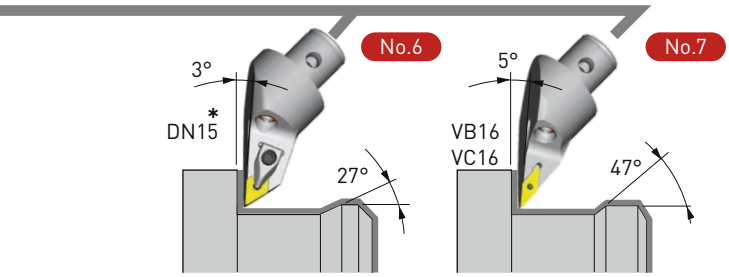
Tipo S
Porta base

BBT50M- S63- 110



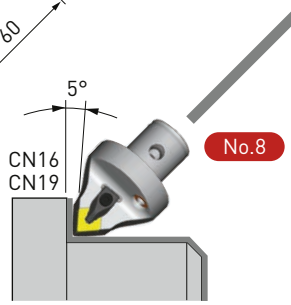






S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



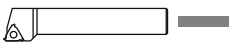
S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

A.7

Barras de mandrinar interiores

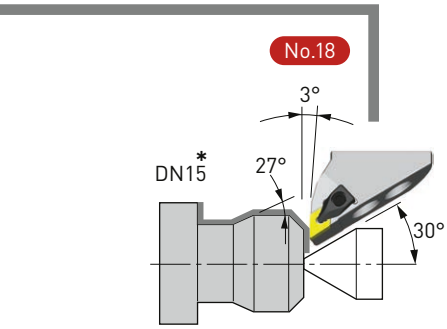
Herramienta roscado interior

Porta amarre lateral para barras de madrinar



Porta cuadradillo

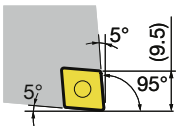
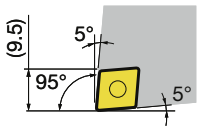
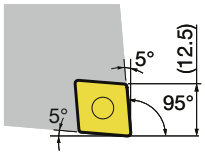
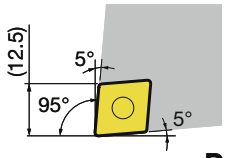
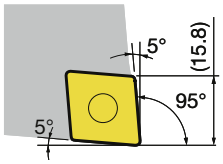
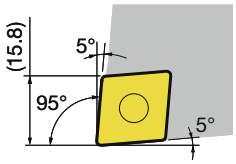
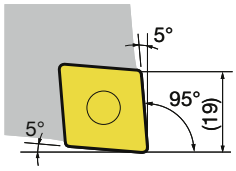
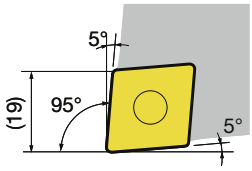
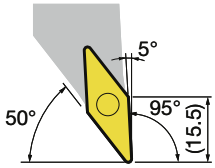
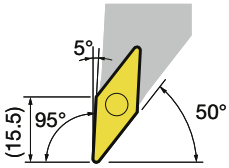
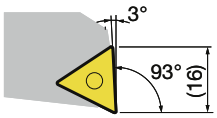
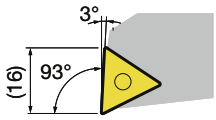
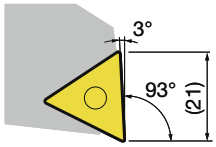
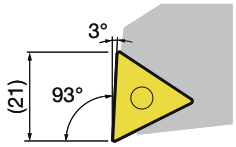
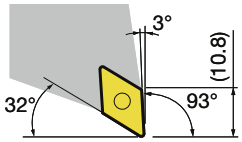
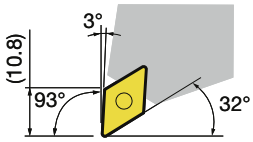
Porta para cuadradillos

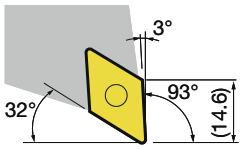
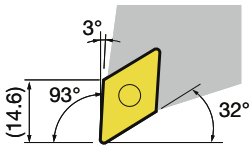
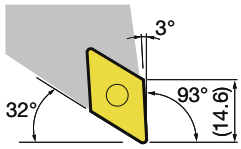
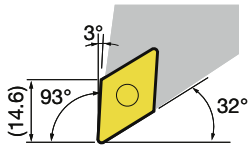
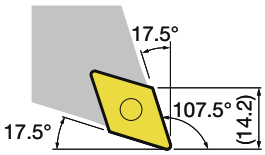
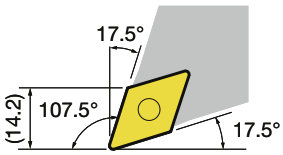
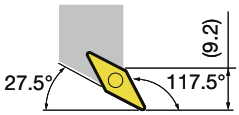
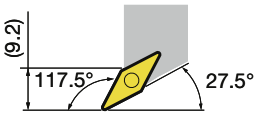
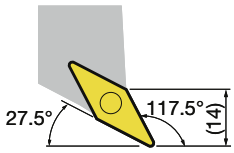
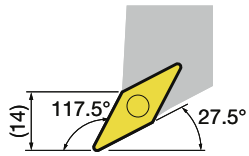


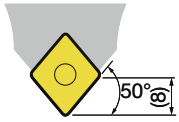
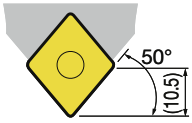
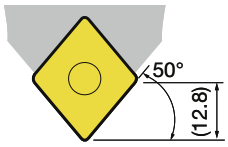
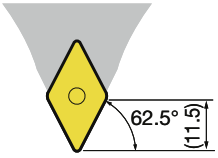
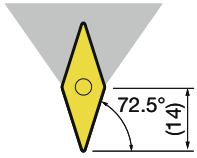
F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15

F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Tabla Guía de Selección

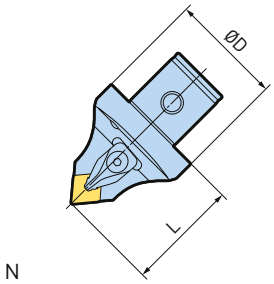
Ángulo de entrada	Placa	Cartucho Monoblock		Derechas	Izquierdas
		Tipo S	Tipo F		
95°	CN0903 (CN0904)		No.19		
	CN1204	No.1	No.10-1		
	CN1606	No.8-1	No.10-2		
	CN1906	No.8-2			
	VB1604 VC1604	No.7			
93°	TN1604	No.2-1	No.12		
	TN2204	No.2-2			
	DN1104		No.20		

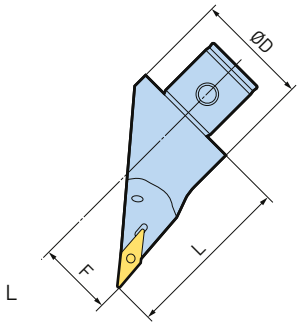
Ángulo de entrada	Placa	Cartucho Monoblock		Derechas	Izquierdas
		Tipo S	Tipo F		
93°	DN1504 (DN1506)	No.4	No.13		
	DN1504 (DN1506)	No.6	No.18		
107.5°	DN1504 (DN1506)	No.3			
117.5°	VB1103 VC1103		No.21		
	VB1604 VC1604	No.5	No.15		

Neutro				
Placa				
CN12	CN16	CN19	DN1504 (DN1506)	VB1604 / VC1604
No.1 	No.8-1 	No.8-2 	No.3 	No.5 

A.7

45° Cartuchos Tipo S





Modelo	Artículo No.	Tipo	Mano	ØD	L	F	Ángulo de entrada	Brida	Placa	Nr.	Peso (kg)
S50-DCLNN-00050-12	973.014	S50	N	50	50	-	95°	CP2	CN1204	1	0.47
S50-DTJNR-00050-16	973.015	S50	R	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNL-00050-16	973.016	S50	L	50	50	-	93°	CP1	TN1604	2 - 1	0.50
S50-DTJNR-00050-22	802.130	S50	R	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DTJNL-00050-22	802.129	S50	L	50	50	-	93°	CP2	TN2204	2 - 2	0.50
S50-DDHNN-00050-15	973.021	S50	N	50	50	-	107.5°	CP2	DN1504* (DN1506)	3	0.44
S50-DDJNR-00050-15	973.017	S50	R	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNL-00050-15	973.018	S50	L	50	50	-	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	4	0.47
S50-DDJNR-33075-15	973.019	S50	R	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-DDJNL-33075-15	973.020	S50	L	50	75	33	93°	CP2	DN1504* (DN1506)	6	0.75
S50-SVQBN-00050-16	973.024	S50	N	50	50	-	117.5°	M3.5	VB1604** / VC1604	5	0.44
S50-SVLBR-33075-16	973.022	S50	R	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S50-SVLBL-33075-16	973.023	S50	L	50	75	33	95°	M3.5	VB1604** / VC1604	7	0.69
S63-DCLNN-00060-16	973.025	S50	N	63	60	-	95°	CP3	CN1606	8 - 1	0.95
S63-DCLNN-00060-19	805.724	S50	N	63	60	-	95°	CP5	CN1906	8 - 1	0.92

1. No se incluyen las placas.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. * Se incluye una placa base de metal duro para placa DN1504 de 4,76 mm de grosor como estándar. En el caso de la placa DN1506 (grosor de 6,35 mm), reemplace la placa base de metal duro estándar por el DNS1506 (opcional).
4. ** Tanto la placa VB1604 como la VC1604 son adecuadas.

Sistema de codificación para cartuchos

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- 12: Dimensión de la placa
- 050: Longitud
- 00: Valor del offset
- N: Mano
- N: Ángulo de incidencia
- L: Ángulo de entrada
- C: Forma de la placa
- D: Método de sujeción
- S50: Tipo de portaplacas y dimensión

Método de sujeción	
D	Doble sujeción
S	Atornillado

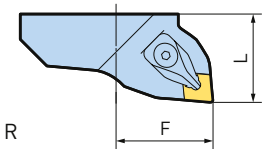
Forma de la placa	
C	Rómbica 80°
T	Triangular 60°
D	Rómbica 55°
V	Rómbica 35°

Ángulo entrada	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°

Ángulo de incidencia	
N	0° Negativo
B	5° Positivo

Mano	
R	Mano derecha
L	Mano izquierda
N	Neutral

90° Cartuchos Tipo F



Modelo	Artículo No.	Tipo	Mano	Ángulo de entrada	Placa	L	F	Nr.	Peso (kg)
F50-DCLNR-35035-12	973.064	F50	R	95°	CN1204	35	35	10 - 1	0.25
F50-DCLNL-35035-12	973.065	F50	L	95°	CN1204	35	35	10 - 1	0.25
F50-DCLNR-35035-16	973.066	F50	R	95°	CN1606	35	35	10 - 2	0.24
F50-DCLNL-35035-16	973.067	F50	L	95°	CN1606	35	35	10 - 2	0.24
F50-DTJNR-35035-16	973.068	F50	R	93°	TN1604	35	35	12	0.24
F50-DTJNL-35035-16	973.069	F50	L	93°	TN1604	35	35	12	0.24
F50-DDJNR-35035-15	973.070	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	35	35	13	0.22
F50-DDJNL-35035-15	973.071	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	35	35	13	0.23
F50-DDJNR-35050-15	973.072	F50	R	95°	DN1504 * (DN1506)	50	35	18	0.30
F50-DDJNL-35050-15	973.073	F50	L	95°	DN1504 * (DN1506)	50	35	18	0.30
F63-DCLNR-45035-12	973.076	F63	R	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNL-45035-12	973.077	F63	L	95°	CN1204	35	45	10 - 1	0.33
F63-DCLNR-45035-16	973.078	F63	R	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.34
F63-DCLNL-45035-16	973.079	F63	L	95°	CN1606	35	45	10 - 2	0.33
F63-DTJNR-45035-16	973.080	F63	R	93°	TN1604	35	45	12	0.35
F63-DTJNL-45035-16	973.081	F63	L	93°	TN1604	35	45	12	0.33
F63-DDJNR-45035-15	973.082	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-DDJNL-45035-15	973.083	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	35	45	13	0.31
F63-SVQBR-45035-16	973.086	F63	R	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-SVQBL-45035-16	973.087	F63	L	117.5°	VB1604 / VC1604 **	35	45	15	0.26
F63-DDJNR-45055-15	973.084	F63	R	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.31
F63-DDJNL-45055-15	973.085	F63	L	93°	DN1504 * (DN1506)	55	45	18	0.41

1. No se incluyen las placas.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. * Se incluye una placa base de metal duro para placa DN1504 de 4,76 mm de grosor como estándar. En el caso de la placa DN1506 (grosor de 6,35 mm), reemplace la placa base de metal duro estándar por el DNS1506 (opcional).
4. ** Tanto la placa VB1604 como la VC1604 son adecuadas.

Sistema de codificación para cartuchos

F63 - D C L N R - 45 035 - 12

- 12: Dimensión de la placa
- 035: Longitud
- 45: Valor del Offset
- R: Mano
- N: Ángulo de incidencia
- L: Ángulo de entrada
- C: Forma de la placa
- D: Método de sujeción
- F63: Tipo de portaplacas y dimensión

Método de sujeción	
D	Doble sujeción
S	Atornillado

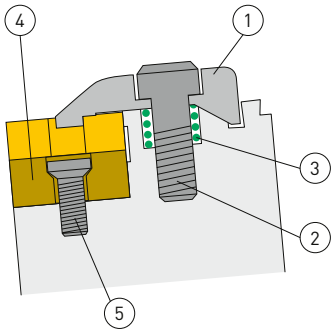
Forma de la placa	
C	Rómbica 80°
T	Triangular 60°
D	Rómbica 55°
V	Rómbica 35°

Ángulo entrada	
J	93°
L	95°
H	107.5°
Q	117.5°
U	93°

Ángulo de incidencia	
N	0° Negativo
B	5° Positivo

Mano	
R	Mano derecha
L	Mano izquierda
N	Neutral

Recambios



Set sistema amarre

Modelo	Artículo No.	Brida	Tornillo de sujeción	Muelle	Placa
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1204, TN2204, DN15
SCP2S *	100674.001.0	CP2	M5 x 20	Ø6.8 x 11.5	DN1504, DN1506
SCP3	973.183	CP3	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1606
SCP5	802.133	CP5	M5 x 20	Ø8 x 10	CN1906
SCP7	807.554	CP7	M5 x 20	Ø8 x 10	CN0903, CN0904, DN11

1. El set consta de una pieza de fijación, un tornillo y un muelle.
2. La llave de apriete es una llave hexagonal de 4 mm. La llave hexagonal tipo T se vende como Modelo CK-T4.
3. (1) Pieza sujeción (2) Tornillo de sujeción (3) Muelle
4. *El modelo Set: SCP2S es exclusivo para C4-DDHNN-00075-15.

Set de placas base de metal duro

Modelo	Artículo No.	Placa	Carbide Shim	Tornillo de sujeción	El tamaño del torx
SCNS0903C	807.650	CN0903	CNS0903C	M3 x 7	10IP
SCNS0904C	807.651	CN0904	CNS0904C	M3 x 7	10IP
SDNS1104C *	807.556	DN1104	DNS1104C	M3 x 7	10IP
SDNS1504C *	807.557	DN1504	DNS1504C	M4 x 8	15IP
SDNS1506C *	807.558	DN1506	DNS1506C	M4 x 8	15IP
SCNS1204C *	807.559	CN1204	CNS1204C	M4 x 8	15IP
SCNS1204	973.185	CN1204	CNS1204	M4 x 8	T15
SDNS1504	973.186	DN1504	DNS1504	M4 x 8	T15
SDNS1506	973.187	DN1506	DNS1506	M4 x 8	T15
SCNS1606	973.188	CN1606	CNS1606	M5 x 12	T20
SCNS1906	802.131	CN1906	CNS1906	M5 x 12	T20
STNS1604	973.184	TN1604	TNS1604	M3 x 7	T10
STNS2204	804.821	TN2204	TNS2204	M4 x 8	T15

1. El set consta de una Placa base y un Tornillo placa base.
2. La llave de apriete es del tipo Torx y se vende segun modelos DA-T10, DA-T15, y DA-T20.
3. (4) Placa base (5) Tornillo placa base
4. * Los modelos son aplicables exclusivamente a los cartuchos negativos Smart Damper.

Tornillos sujeción placa

Para placas VB11, VC11, VB16 y VC16.

Modelo	Artículo No.	Placa	Tornillo	Llave
S3508DS	966.273	VB1604 / VC1604	M3.5 x 8	DA-T15
S2.5S-7IP	100763.001.0	VB1103 / VC1103	M2.5 x 6.5	FS-7IP

1. Se incluyen 10 tornillos y 1 llave.

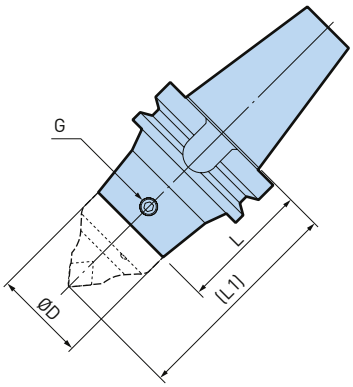
Tornillo de bloqueo CK SET

Set Tornillo Sujeción- Tipo S

Modelo	Artículo No.	Tipo	Tornillo
CK5S	805.891	S50	M10 x P1
CK6S	805.892	S63	M12 x P1

1. Contiene 2 tornillos y 1 llave.

BBT(M) Porta base Tipo S (45°)

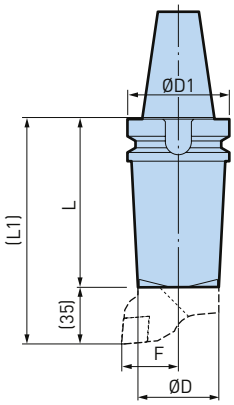


Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	Tornillo de amarre	Peso (kg)
BBT40M-S50-75	978.160	50	75	125	CK5S	1.70
BBT50M-S50-120	804.877	50	120	170	CK5S	5.40
BBT50M-S63-110	804.878	63	110	170	CK6S	5.40

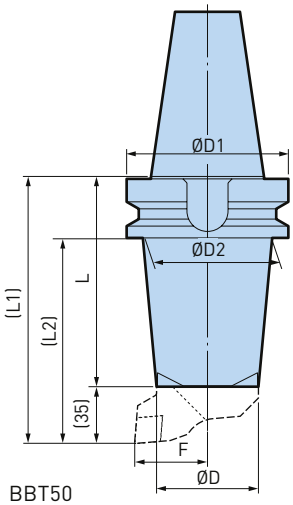
1. Se incluye el tornillo de sujeción.

A.7

BBT(M) Porta base Tipo F (90°)



BBT40

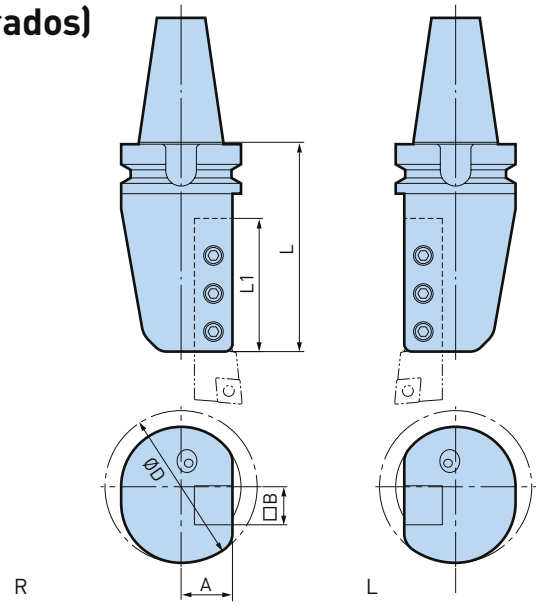


BBT50

Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Peso (kg)
BBT40M-F50-75	800.157	50	63	-	75	110	-	35	1.80
BBT40M-F50-105	978.162	50	63	-	105	140	-	35	2.30
BBT50M-F63-70	800.322	63	100	80	70	105	67	45	4.50
BBT50M-F63-130	800.321	63	100	80	130	165	127	45	6.40

1. Se incluye el tornillo de sujeción del cartucho.
2. Se requiere una llave hexagonal para fijar el portaplacas (no se incluye).

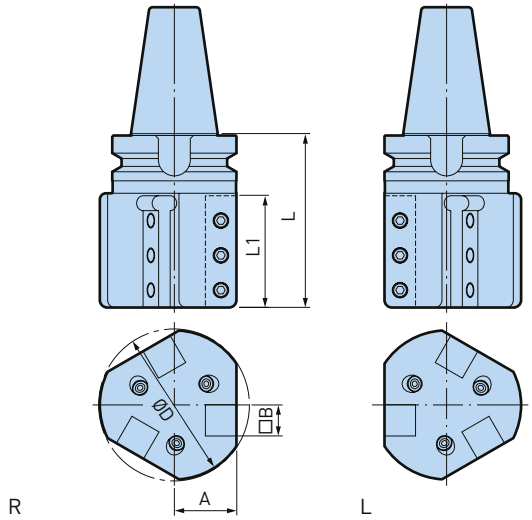
Soporte para cuadradillo BBT(M) (180 grados)



Modelo	Artículo No.	Mano	ØD	L	L1	A	B	Peso (kg)
BBT40M-180-BH20L-110	978.161	L	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH20R-110	800.153	R	80	110	70	27	20	2.80
BBT40M-180-BH25L-130	978.248	L	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT40M-180-BH25R-130	978.285	R	90	130	90	31,5	25	3.40
BBT50M-180-BH25L-140	800.314	L	120	140	90	50	25	7.70
BBT50M-180-BH25R-140	978.407	R	120	140	90	50	25	7.70

A.7

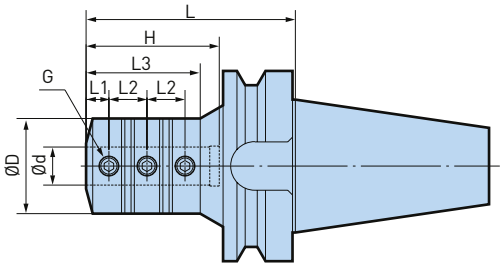
BBT(M) Soporte cuadradillo multiple (180 grados)



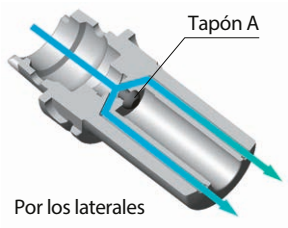
Modelo	Artículo No.	Mano	ØD	L	L1	A	B	Peso (kg)
BBT40M-180-3BH20L-110	800.151	L	90	110	70	35	20	3.30
BBT40M-180-3BH20R-110	800.152	R	90	110	70	38	20	3.30
BBT50M-180-3BH25L-140	800.312	L	120	140	90	50	25	9.40
BBT50M-180-3BH25R-140	800.313	R	120	140	90	50	25	9.20

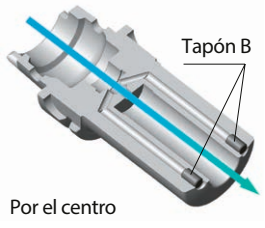
1. Se requiere una indexación de 60 grados para el husillo de máquina-herramienta.

BBT (M) Portaherramientas para barras de mandrinar



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	L2	L3	H	G	Peso (kg)
BBT40M-BSL8-75	800.154	8	25	75	6	10	40	40	M6 P1.0	1.10
BBT40M-BSL10-80	978.292	10	29	80	8	12	45	50	M8 P1.0	1.20
BBT40M-BSL12-90	978.323	12	34	90	8	16	53	55	M8 P1.0	1.40
BBT40M-BSL16-100	978.293	16	40	100	10	21	65	68	M10 P1.24	1.60
BBT40M-BSL20-100	978.252	20	50	100	12	20	67	70	M10 P1.24	1.90
BBT40M-BSL25-110	978.319	25	55	110	14	23	83	74	M12 P1.5	2.20
BBT40M-BSL32-125	978.320	32	64	125	16	26	-	83	M12 P1.5	2.80
BBT40M-BSL40-150	978.321	40	80	150	18	32	-	98	M16 P1.5	4.40
BBT50M-BSL16-105	800.315	16	40	105	10	21	61	68	M10 P1.25	4.10
BBT50M-BSL20-110	800.316	20	50	110	12	20	60	70	M10 P1.25	4.50
BBT50M-BSL25-120	800.317	25	55	120	14	23	70	74	M12 P1.5	4.80
BBT50M-BSL32-125	800.318	32	64	125	16	26	80	83	M12 P1.5	5.20
BBT50M-BSL40-135	800.319	40	80	135	18	32	91	98	M16 P1.5	6.30
BBT50M-BSL50-145	800.320	50	90	145	18	36	102	115	M16 P1.5	7.00





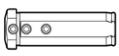
Intercambiable entre alimentación de refrigerante interior o lateral mediante tapones.
También es posible el ajuste para mano derecha o mano izquierda.

Modelo		Tapón A	Tapón B
BSL	6	M5 P0.8	M4 P0.7
	8	M6 P1.0	
	10		M5 P0.8
	12		M6 P1.0
	16	M6 P1.0	
	20		
	25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
	32	M8 P1.25	
	40		

1. Ambos tapones se incluyen como estándar.

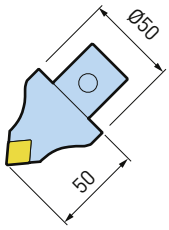
Accesorios & Recambios

Casquillos para Side Lock BSL



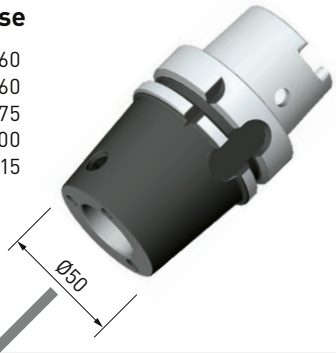
▶ 389

45°

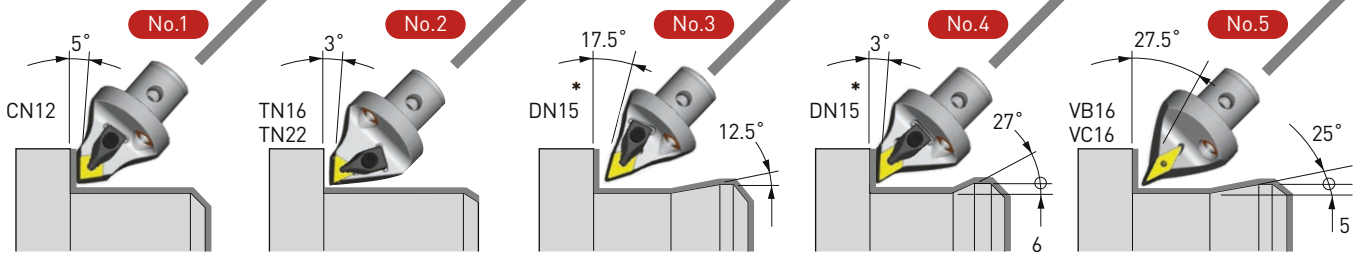


S50
Tipo S Porta Base

HSK-T 50-S50 - 60
HSK-T 63-S50 - 60
- 75
- 100
HSK-T100-S50 - 115



Tipo S portaplacas



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

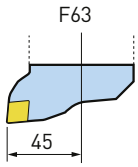
S50-SVQBN-00050-16

* En caso de placas DN1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placa base por la DNS1506 (Opción).

90°

F63
Tipo F
Porta Base

HSK-T 63-F63 - 50
- 75
- 100
- 130
- 170
-T100-F63 - 100
- 150

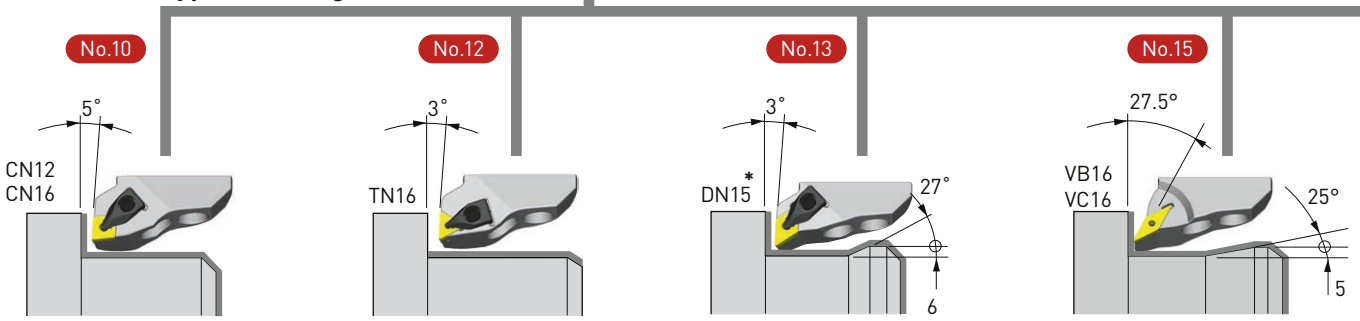


S63
Tipo S
Porta Base

Tipo S portaplacas

No.1
No.3
No.5
No.8

Type F cartridge



F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

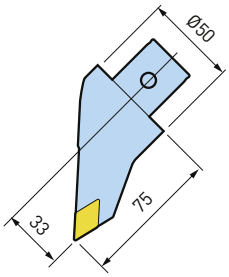
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

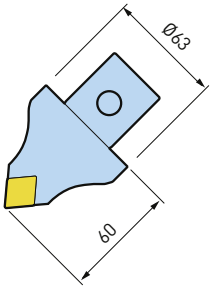
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

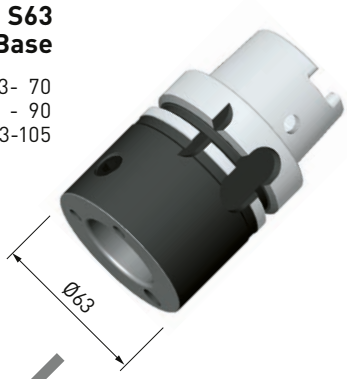
* En caso de placas DN1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placa base por la DNS1506 (Opción).

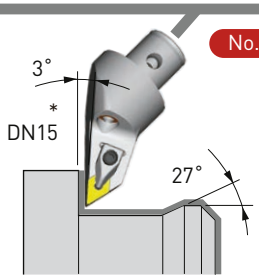
S63
Tipo S Porta Base

HSK-T 63-S63- 70
- 90
HSK-T100-S63-105

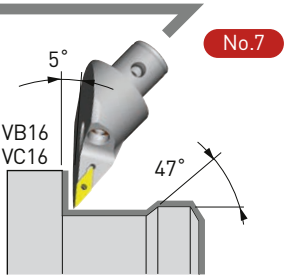




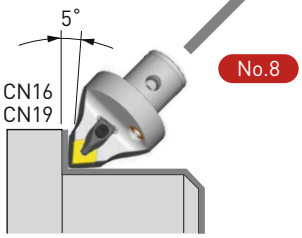




S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15



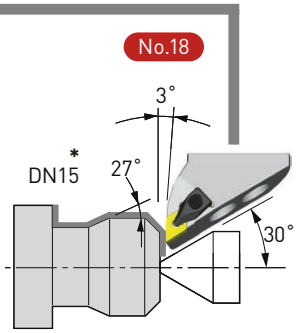
S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

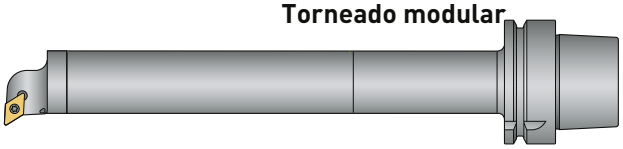
Portaherramientas para barras de mandrinar

Portaherramientas para mango cuadrado 180°



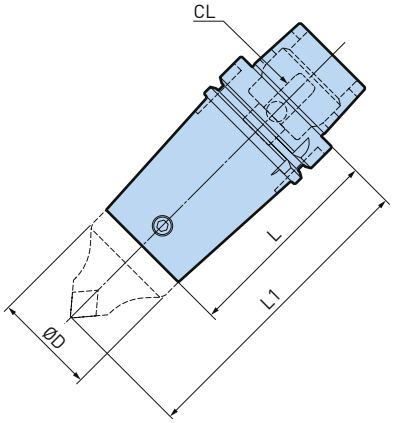
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Torneado con SMART DAMPER/ Torneado modular



A.7

45º Porta Base Tipo S



Modelo	Artículo No.	Tipo	ØD	L	L1	Tornillo de amarre	Peso (kg)
HSK-T50-S50-60	806.020	S50	50	60	110	CK5S	0.80
HSK-T63-S50-60	801.303	S50	50	60	110	CK5S	1.10
HSK-T63-S50-75	974.006	S50	50	75	125	CK5S	1.30
HSK-T63-S50-100	801.302	S50	50	100	150	CK5S	1.80
HSK-T63-S63-70	805.874	S63	63	70	130	CK6S	1.40
HSK-T63-S63-90	805.875	S63	63	90	150	CK6S	1.90
HSK-T100-S50-115	805.876	S50	50	115	165	CK5S	3.70
HSK-T100-S63-105	805.877	S63	63	105	165	CK6S	4.00

1. Soporte Básico incluye Tornillo de bloqueo.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

45° Cartuchos Tipo S	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Tornillo de bloqueo CK SET
▶ 314	▶ 264	▶ 316

90º Porta Base Tipo F

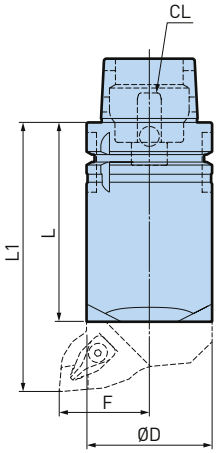


Fig. 1

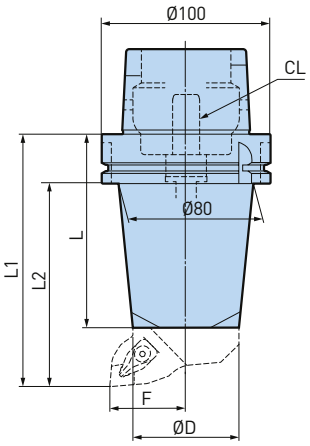


Fig. 2

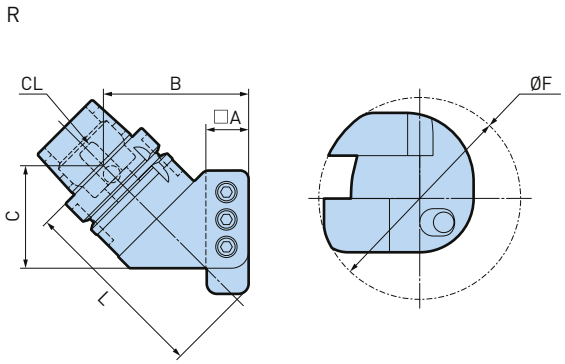
Modelo	Artículo No.	Fig.	Tipo	ØD	L	L1	L2	F	Peso (kg)
HSK-T63-F63-50	801.301	1	F63	63	50	85	-	45	1.20
HSK-T63-F63-75	974.056	1	F63	63	75	110	-	45	1.80
HSK-T63-F63-100	974.057	1	F63	63	100	135	-	45	2.40
HSK-T63-F63-130	801.299	1	F63	63	130	165	-	45	3.20
HSK-T63-F63-170	801.300	1	F63	63	170	205	-	45	4.10
HSK-T100-F63-100	805.878	2	F63	63	100	135	105	45	4.20
HSK-T100-F63-150	805.879	2	F63	63	150	185	155	45	5.70

1. Los portaherramientas base incluyen los tornillos M10x22L y M10x25L para sujetar los portaplacas.
2. Se requiere una llave hexagonal para fijar el portaplacas (no se incluye).
3. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

90˚ Cartuchos Tipo F	Tubos para refrigerante Tipo A/E
▶ 315	▶ 264

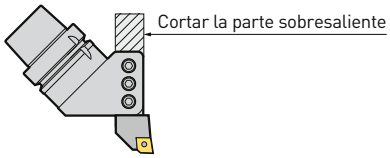
Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 45°



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	C	L	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-45-BH25L-110	801.294	L	25	85	60	110	118	2.50
HSK-T63-45-BH25R-110	974.028	R	25	85	60	110	118	2.50

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

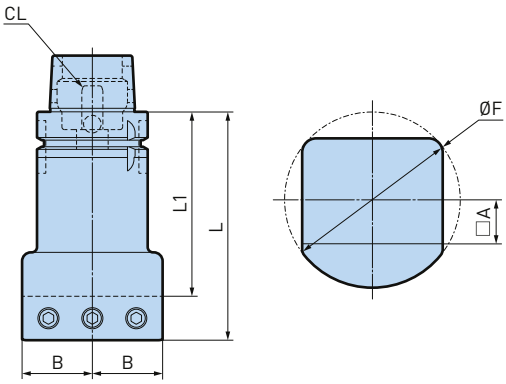
A.7



Atención

La parte sobresaliente del portaherramientas debe ser cortado para evitar trasferencias con el ATC.

Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 90°



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-90-BH20N-85	806.246	N	20	32	85	65	80	2.10
HSK-T63-90-BH25N-100	801.296	N	25	40	100	75	100	3.20
HSK-T63-90-BH25N-130	801.297	N	25	40	130	105	100	3.90
HSK-T100-90-BH25N-150	805.537	N	25	55	150	125	128	6.60

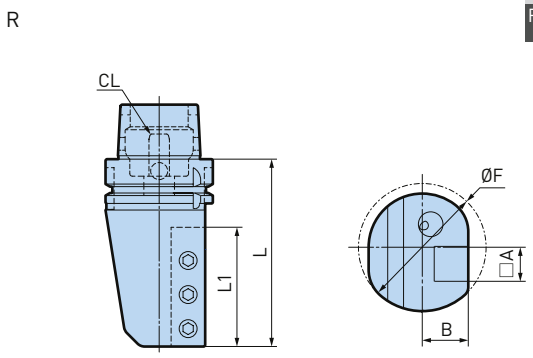
1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E

▶ 264

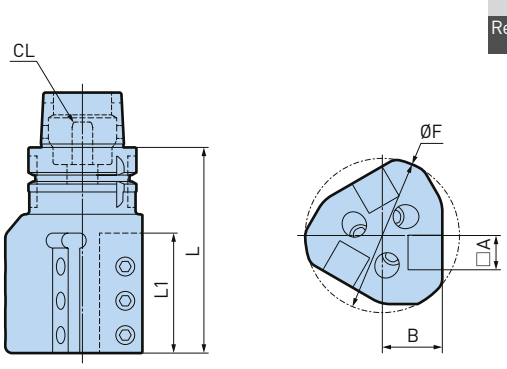
Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 180°



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-180-BH20L-120	806.247	L	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH20R-120	806.248	R	20	27	120	70	75	2.70
HSK-T63-180-BH25L-125	806.249	L	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T63-180-BH25R-125	806.250	R	25	29.5	127	80	90	3.10
HSK-T100-180-BH25L-140	805.305	L	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25R-140	805.306	R	25	50	140	90	120	7.40
HSK-T100-180-BH25L-180	805.535	L	25	50	180	90	120	9.70
HSK-T100-180-BH25R-180	805.536	R	25	50	180	90	120	9.70

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo Multi 180°



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	L	L1	ØF	Peso (kg)
HSK-T63-180-3BH20L-120	801.289	L	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH20R-120	801.290	R	20	35	120	70	90	3.20
HSK-T63-180-3BH25L-125	806.255	L	25	45	127	80	110	5.00
HSK-T63-180-3BH25R-125	806.252	R	25	45	127	80	110	4.90

1. Se requiere una indexación de 60 grados para el husillo de máquina-herramienta.
2. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.

Accesorios & Recambios

Tubos para refrigerante Tipo A/E

► 264

Portaherramientas para barra de mandrinado

Aplicación: mandrinado y roscado

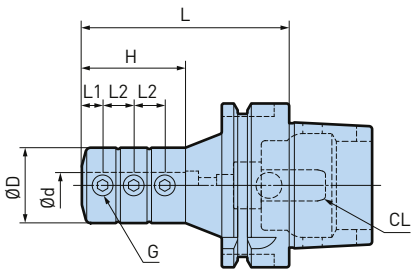


Fig. 1

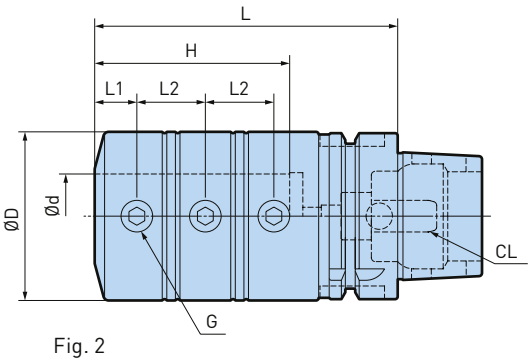
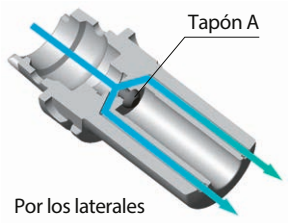


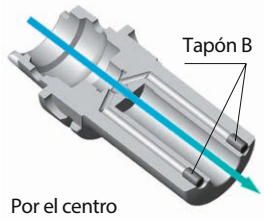
Fig. 2

ø6 - 40mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
HSK-T63-BSL6-70	979.198	1	6	23	70	5	8	24	M5 P0.8	0.90
HSK-T63-BSL8-75	801.298	1	8	25	75	6	10	32	M6 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL10-80	979.199	1	10	29	80	8	12	40	M8 P1.0	0.90
HSK-T63-BSL12-85	974.100	1	12	34	85	8	16	45	M8 P1.0	1.00
HSK-T63-BSL16-80	806.021	1	16	40	80	10	21	41	M10 P1.25	1.10
HSK-T63-BSL16-100	978.135	1	16	40	100	10	21	60	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-80 *	806.022	2	20	50	80	12	20	41	M10 P1.25	1.30
HSK-T63-BSL20-100	974.102	2	20	50	100	12	20	60	M10 P1.25	1.60
HSK-T63-BSL25-85	806.023	2	25	55	85	14	23	47	M12 P1.5	1.50
HSK-T63-BSL25-110	806.243	2	25	55	110	14	23	67	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-90 *	806.024	2	32	64	90	16	26	49	M12 P1.5	1.80
HSK-T63-BSL32-125	806.244	2	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	2.50
HSK-T63-BSL40-105	806.025	2	40	80	105	18	32	61	M16 P1.5	2.90
HSK-T63-BSL40-145	806.245	2	40	80	145	18	32	91	M16 P1.5	4.00
HSK-T63-BSL50-145	807.576	2	50	90	145	18	30	88	M16 P1.5	4.50
HSK-T100-BSL16-105	805.880	1	16	40	105	10	21	60	M10 P1.25	2.70
HSK-T100-BSL20-110	805.881	1	20	50	110	12	20	60	M10 P1.25	3.20
HSK-T100-BSL25-120	805.538	1	25	55	120	14	23	67	M12 P1.5	3.50
HSK-T100-BSL32-125	805.539	1	32	64	125	16	26	74	M12 P1.5	3.80
HSK-T100-BSL40-135	805.540	2	40	80	135	18	32	90	M16 P1.5	5.00
HSK-T100-BSL50-145	807.577	2	50	90	145	18	34	96	M16 P1.5	6.00

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Con el objetivo del sellado, utilice tapones de acuerdo con el dibujo a continuación. Ambos, Tapón A y B están incluidos como estándar.
3. * No se puede utilizar caquillo para BSL.



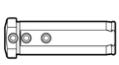


Intercambiable entre alimentación de refrigerante interior o lateral mediante tapones.
También es posible el ajuste para mano derecha o mano izquierda.

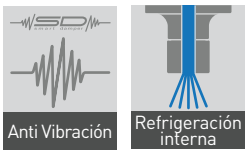
Modelo	Tapón A	Tapón B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8	M6 P1.0	
BSL 10		M5 P0.8
BSL 12		M6 P1.0
BSL 16	M6 P1.0	
BSL 20		
BSL 25	T63: M6 P1.0 T100: M8 P1.25	
BSL 32	M8 P1.25	
BSL 40		

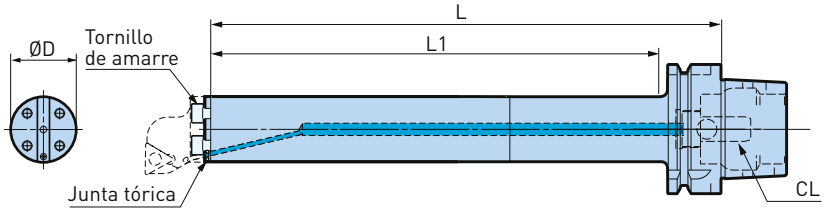
1. Ambos tapones se incluyen como estándar.

Accesorios & Recambios

Casquillos para Side Lock BSL	Tubos para refrigerante Tipo A/E
	
▶ 389	▶ 264

Torneado con Smart Damper



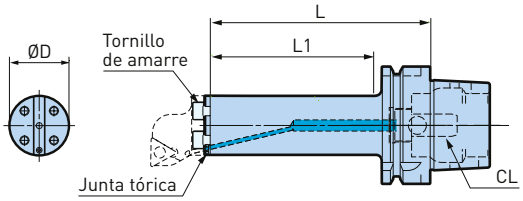


Modelo	Artículo No.	Dimensiones	ØD	L	L1	Peso (kg)
HSK-T63-SDB40DP-172	101127.001.0	B32	32	172	145	1.90
HSK-T63-SDB40DP-250	101127.002.0	B32	32	250	219	2.40
HSK-T63-SDB50DP-235	101127.003.0	B40	40	235	204	3.40
HSK-T63-SDB50DP-315	101127.004.0	B40	40	315	284	4.10
HSK-T63-SDB60DP-268	-	B40	50	268	237	5.50
HSK-T63-SDB60DP-368	-	B40	50	368	337	7.00
HSK-T100-SDB40DP-255	-	B32	32	255	221	3.60
HSK-T100-SDB50DP-320	-	B40	40	320	286	5.40
HSK-T100-SDB60DP-400	-	B40	50	400	366	8.70

1. Tornillos de sujeción (3 pcs.) y juntas (2 pcs.) estan incliudas.
2. El cartucho portaplacas hay que pedirlo por separado.
3. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.

A.7

Torneado modular

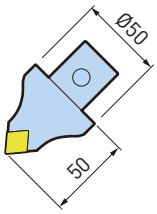


Modelo	Artículo No.	Dimensiones	ØD	L	L1	Peso (kg)
HSK-T63-TAD40-125	101128.001.0	B32	32	125	94	1.30
HSK-T63-TAD50-155	101128.002.0	B40	40	155	124	1.90
HSK-T63-TAD60-195	-	B40	50	195	166	3.10
HSK-T100-TAD40-130	-	B32	32	130	96	2.50
HSK-T100-TAD50-160	-	B40	40	160	126	3.10
HSK-T100-TAD60-200	-	B40	50	200	166	4.50

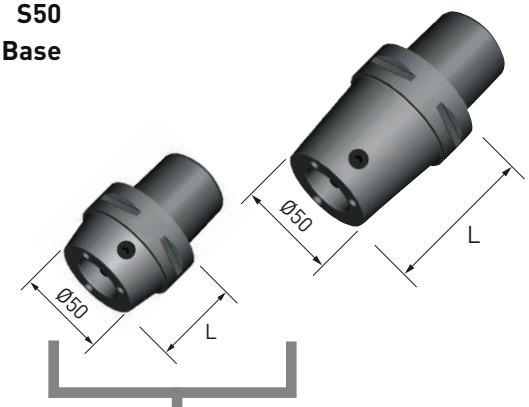
1. Tornillos de sujeción (3 pcs.) y juntas (2 pcs.) estan incliudas.
2. El cartucho portaplacas hay que pedirlo por separado.
3. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.

▶ 348 ▶ 349

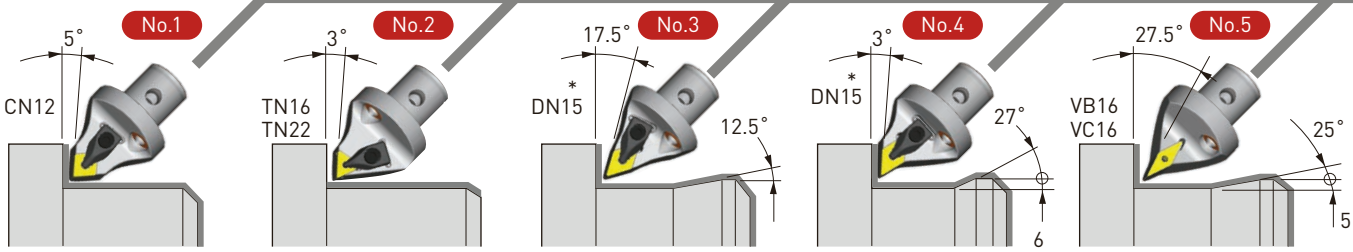
S50
Tipo S Porta Base



C5-S50- 40
- 55
- 75
C6-S50- 75
-100
C8-S50-135



Tipo S portaplacas



S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16
-DTJNL-00050-16
S50-DTJNR-00050-22
-DTJNL-00050-22

S50-DDHNN-00050-15

S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

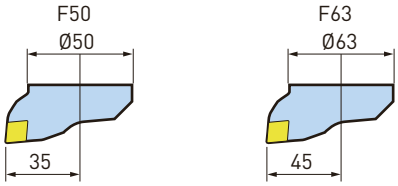
* En caso de placas DN 1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placas base por la DNS1506 (Opción).

F50
Tipo F
Porta Base

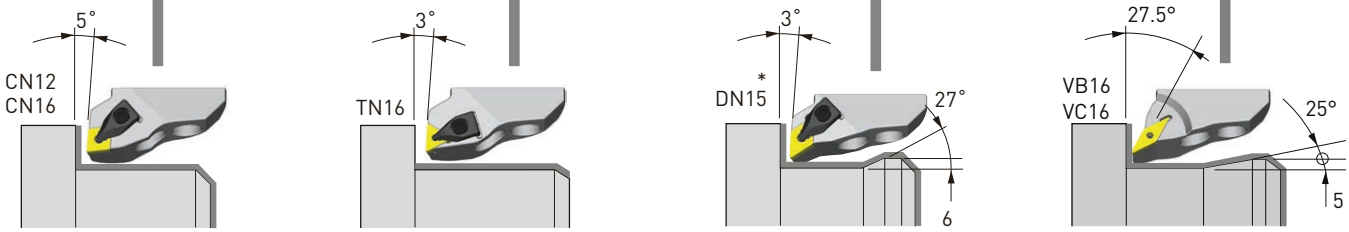
C5-F50- 25
- 50
- 85
-125

F63
Tipo F
Porta Base

C6-F63- 30
- 75
-100
-130
-170
C8-F63- 45
-100
-130
-170



Tipo F portaplacas



F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)
F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

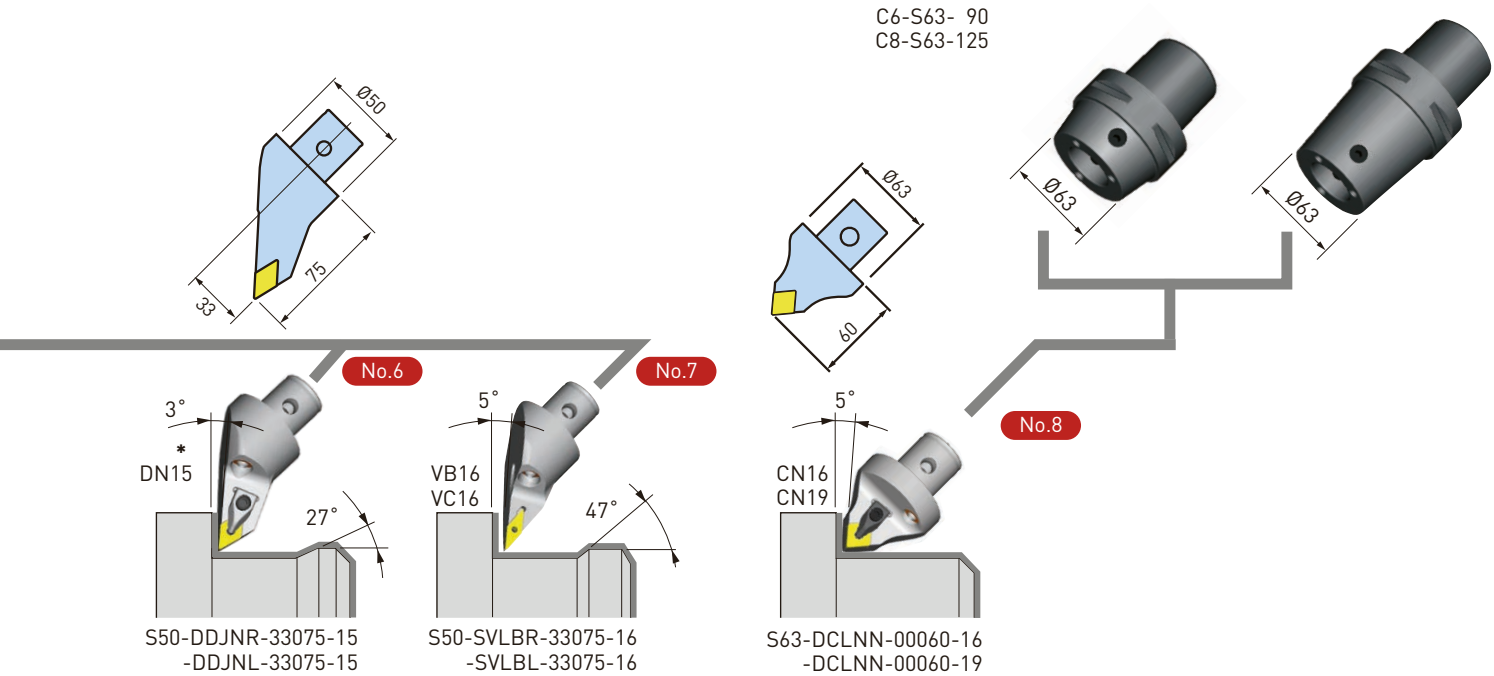
F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

* En caso de placas DN 1506 (espesor de 6.35mm), por favor sustituir la placas base por la DNS1506 (Opción).

S63
Tipo S portaherramientas base

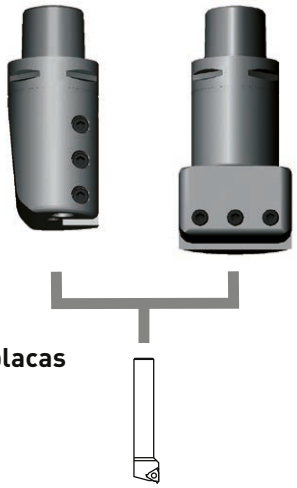
C6-S63- 90
C8-S63-125



A.7

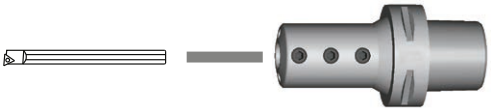
Portaherramientas para mango cuadrado

S50/S63
Tipo S
Porta Base

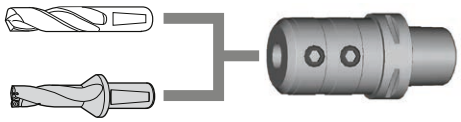


Tipo S portaplacas

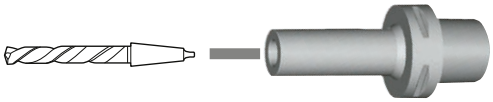
No.1
No.3
No.5
No.8



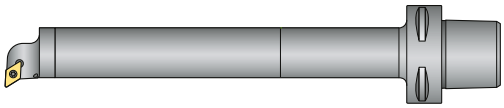
Portaherramientas para barras de mandrinar



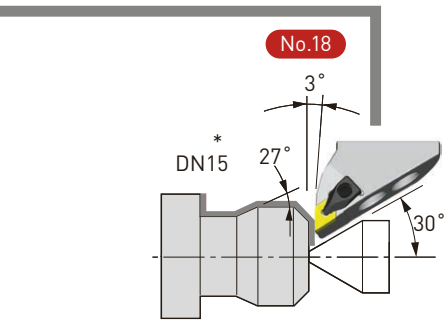
Portaherramientas Side lock



Portaherramientas para Cono Morse



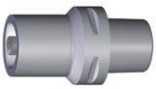
Torneado con SMART DAMPER/ Torneado modular



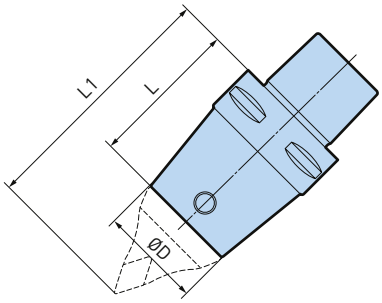
F50-DDJNR-35050-15
-DDJNL-35050-15
F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

Extensión

Reducción



45° Porta Base Tipo S

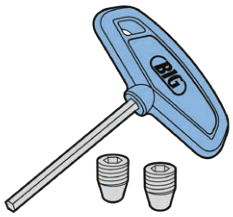


Modelo	Artículo No.	Tipo	ØD	L	L1	Tornillo de amarre	Peso (kg)
C5-S50-40	973.001	S50	50	40	90	CK5S	0.60
C5-S50-55	973.002	S50	50	55	105	CK5S	0.80
C5-S50-75	973.003	S50	50	75	125	CK5S	1.10
C6-S50-45	973.005	S50	50	45	95	CK5S	1.00
C6-S50-75	973.006	S50	50	75	125	CK5S	1.50
C6-S50-100	973.007	S50	50	100	150	CK5S	2.00
C6-S63-90	805.530	S63	63	90	150	CK6S	2.10
C8-S50-135	973.011	S50	50	135	185	CK5S	4.00
C8-S63-125	973.013	S63	63	125	185	CK6S	4.10

1. Soporte Básico incluye Tornillo de bloqueo.

Tornillo de bloqueo CK SET

Set Tornillo Sujeción- Tipo S



Modelo	Artículo No.	Tipo	Tornillo
CK5S	805.891	S50	M10 x P1
CK6S	805.892	S63	M12 x P1

1. Contiene 2 tornillos y 1 llave.

Accesorios & Recambios

45° Cartuchos Tipo S

▶ 314

Portas integrales para torneado Tipo S 45 °

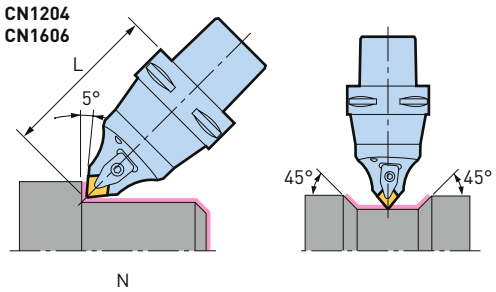


Fig. 1

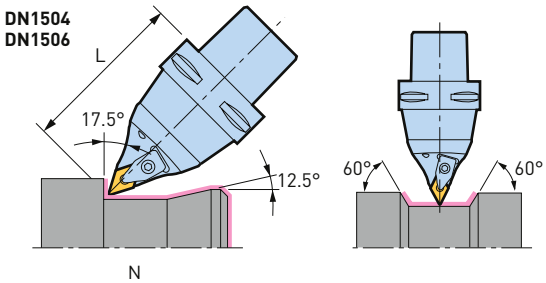


Fig. 2

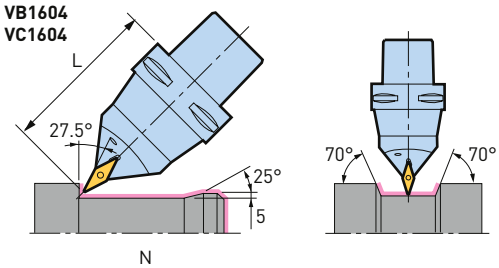


Fig. 3

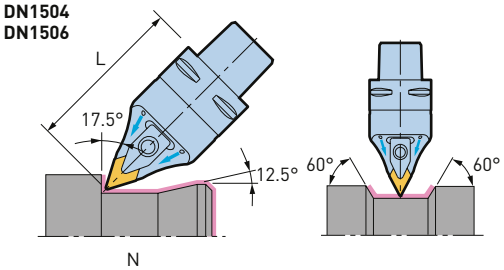
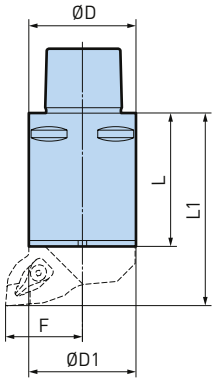


Fig. 4

Modelo	Artículo No.	Fig.	Mano	L	Ángulo de entrada	Placa	Brida	Nr.	Peso (kg)
C4-DDHNN-00075-15	101356.001.0	4	N	75	107.5°	DN1504 * (DN1506)	SCP2S	3	0.53
C5-DCLNN-00105-12	800.691	1	N	105	95°	CN1204	CP2	1	1.30
C5-DDHNN-00105-15	800.693	2	N	105	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.30
C5-DCLNN-00105-16	800.692	1	N	105	95°	CN1606	CP3	8 - 1	1.30
C5-SVQBN-00105-16	800.774	3	N	105	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.10
C6-DCLNN-00115-12	973.752	1	N	115	95°	CN1204	CP2	1	1.90
C6-DDHNN-00115-15	800.781	2	N	115	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	1.90
C6-DCLNN-00115-16	800.780	1	N	115	95°	CN1606	CP3	8 - 1	2.00
C6-SVQBN-00115-16	973.751	3	N	115	117.5°	VB1604/VC1604**	M3.5	5	1.70
C8-DCLNN-00150-12	800.890	1	N	150	95°	CN1204	CP2	1	3.90
C8-DDHNN-00150-15	800.892	2	N	150	107.5°	DN1504/DN1506*	CP2	3	3.90
C8-DCLNN-00150-16	800.891	1	N	150	95°	CN1606	CP3	8 - 1	3.90

1. No se incluyen las placas.
2. * Se incluye una placa base de metal duro para placa DN1504 de 4,76 mm de grosor como estándar. En el caso de la placa DN1506 (grosor de 6,35 mm), reemplace la placa base de metal duro estándar por el DNS1506 (opcional).
3. ** Tanto la placa VB1604 como la VC1604 son adecuadas.
4. M3.5 es un tipo de tornillo.

90° Porta Base Tipo F



Modelo	Artículo No.	Tipo	ØD	ØD1	L	L1	F	Peso (kg)
C5-F50-25	801.657	F50	50	50	25	60	35	0.50
C5-F50-50	973.052	F50	50	50	50	85	35	0.50
C5-F50-85	973.053	F50	50	50	85	120	35	1.40
C5-F50-125	973.054	F50	50	50	125	160	35	2.00
C6-F63-30	973.055	F63	63	63	30	65	45	1.00
C6-F63-75	973.056	F63	63	63	75	110	45	2.10
C6-F63-100	973.057	F63	63	63	100	135	45	2.60
C6-F63-130	973.058	F63	63	63	130	165	45	3.40
C6-F63-170	973.059	F63	63	63	170	205	45	4.30
C8-F63-45	973.060	F63	80	63	45	80	45	2.20
C8-F63-100	973.061	F63	80	63	100	135	45	3.70
C8-F63-130	973.062	F63	80	63	130	165	45	4.60
C8-F63-170	973.063	F63	80	63	170	205	45	5.70

1. Los portaherramientas base incluyen los tornillos M10x22L y M10x25L para sujetar los portaplacas.
2. Se requiere una llave hexagonal para fijar el portaplacas (no se incluye).

Accesorios & Recambios

90° Cartuchos
Tipo F

▶ 315

Portas integrales para torneado Tipo F 90 °

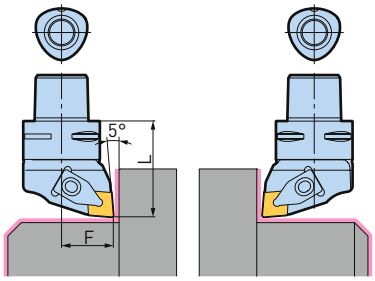


Fig. 1

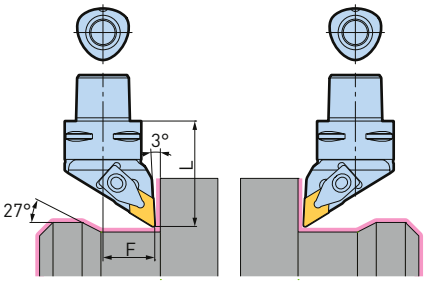


Fig. 2

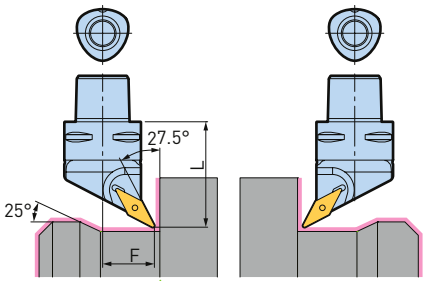
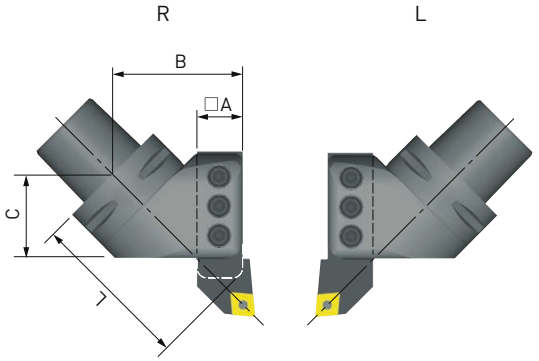


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Mano	L	F	Ángulo de entrada	Placa	Brida	Nr.	Peso (kg)
C3-DCLNL-22038-09	807.640	1	L	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DCLNR-22038-09	807.641	1	R	38	22	95°	CN0903 (CN0904)**	CP7	19	0.21
C3-DDJNL-22045-11	807.642	2	L	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-DDJNR-22045-11	807.643	2	R	45	22	93°	DN1104	CP7	20	0.21
C3-SVQBL-22038-11	807.645	3	L	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C3-SVQBR-22038-11	807.644	3	R	38	22	117.5°	VB1103 (VC1103)****	M2,5	21	0.16
C4-DCLNL-27050-12	806.951	1	L	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DCLNR-27050-12	806.950	1	R	50	27	95°	CN1204	CP2	10 - 1	0.44
C4-DDJNL-27055-15	806.953	2	L	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-DDJNR-27055-15	806.952	2	R	55	27	93°	DN1504 * (DN1506)	CP2	18	0.41
C4-SVQBL-27055-16	806.955	3	L	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39
C4-SVQBR-27055-16	806.954	3	R	55	27	117.5°	VB1604 / VC1604 ***	M3.5	15	0.39

1. No se incluyen las placas.
2. La llave ha de pedirse por separado.
3. *Se incluye una placa base de metal duro para la plaquita DN1504 de 4,76 mm de grosor.
   Si se utiliza el inserto DN1506 (grosor de 6,35 mm), sustituya el placa base de carburo estándar por el CNS1506 (opcional).
4. ** Se incluye un calzo de metal duro para CN0904 (grosor: 3.18 mm).
   Si se utiliza un inserto CN0904 (grosor: 4.75 mm), sustituya el calzo de carburo estándar por el CNS0904C (opcional).
5. *** Tanto la placa VB1604 como la VC1604 son adecuadas.
6. **** Se puede montar el placa VB1103 o VC1103.
7. M2.5 y M3.5 es un tipo de tornillo.

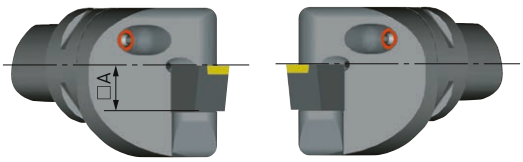
Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 45°

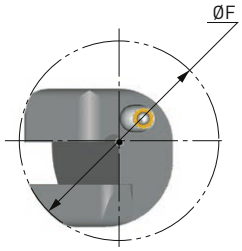


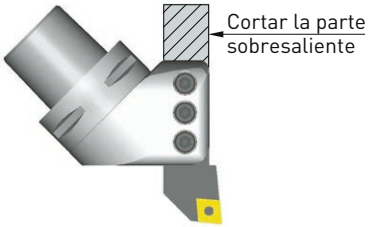
Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	C	L	ØF	Peso (kg)
C5-45-BH20L-5838	973.027	L	20	58	38	73	94	1.20
C5-45-BH20R-5838	973.026	R	20	58	38	73	94	1.20
C6-45-BH25L-7752	800.776	L	25	77	52	100	118	2.60
C6-45-BH25R-7752	973.028	R	25	77	52	100	118	2.60
C8-45-BH32L-85109	973.031	L	32	85	109	145	135	6.70
C8-45-BH32R-85109	973.030	R	32	85	109	145	135	6.70

Atención:

La parte sobresaliente del portaherramientas debe ser cortado para evitar trasferencias con el ATC.

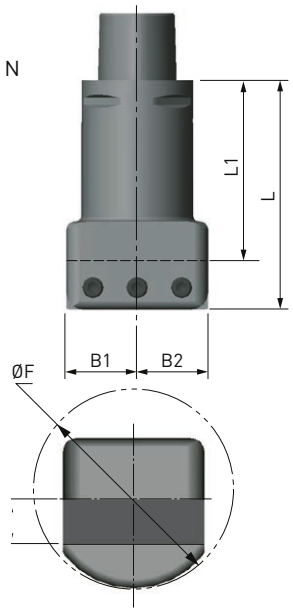




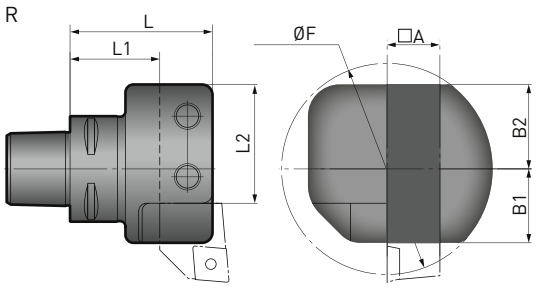


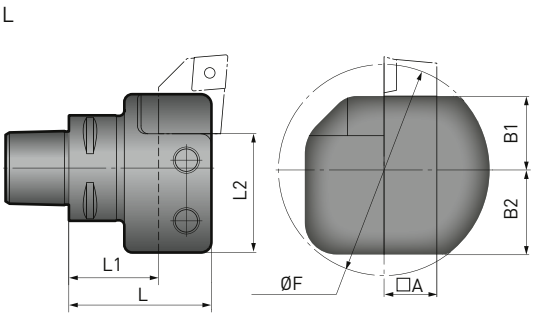
A.7

Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 90°

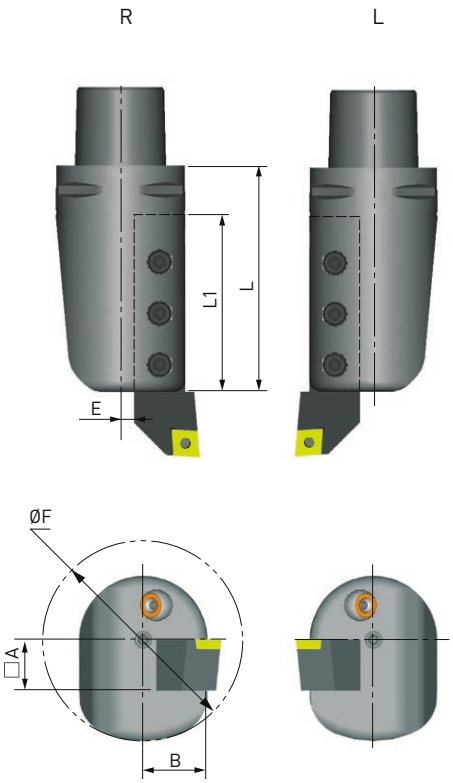


Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B1	B2	L	L1	L2	ØF	Peso (kg)
C3-90-BH16L-2547	807.646	L	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C3-90-BH16R-2547	807.647	R	16	25	27	47	30	40	70	0.63
C4-90-BH20L-2854	806.957	L	20	28	32	54	34	45	80	0.96
C4-90-BH20R-2854	806.956	R	20	28	32	54	34	45	80	0.95
C5-90-BH20N-32058	978.476	N	20	32	32	58	38	-	80	1.40
C5-90-BH20N-32105	801.653	N	20	32	32	105	85	-	80	2.10
C6-90-BH20N-32060	800.777	N	20	32	32	60	40	-	80	1.70
C6-90-BH20N-32115	800.778	N	20	32	32	115	95	-	80	2.90
C6-90-BH25N-40071	800.779	N	25	40	40	71	46	-	100	2.70
C6-90-BH25N-40130	801.664	N	25	40	40	130	105	-	100	4.10
C8-90-BH25N-40071	328.380	N	25	40	40	71	45	-	100	3.40
C8-90-BH32N-51085	800.889	N	32	51	51	85	53	-	128	5.20
C8-90-BH32N-51165	801.665	N	32	51	51	165	133	-	128	8.70





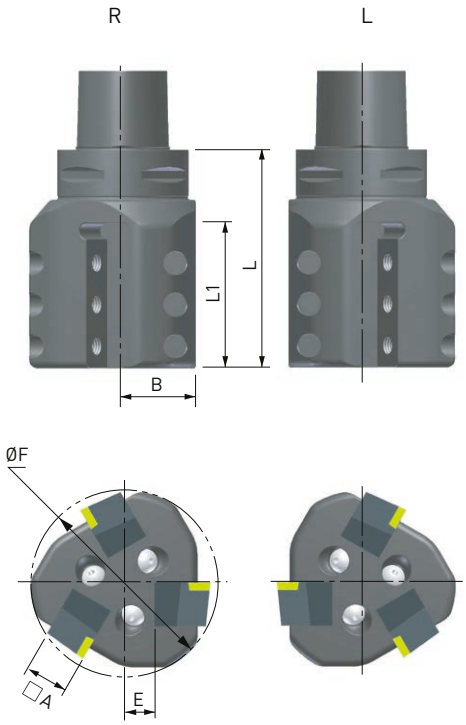
Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo 180°



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	L	L1	E	ØF	Peso (kg)
C3-180-BH16L-2058	807.648	L	16	20	58	37	2	65	0.62
C3-180-BH16R-2058	807.649	R	16	20	58	37	2	65	0.62
C4-180-BH20L-2265	806.959	L	20	22	65	40	2	70	0.84
C4-180-BH20R-2265	806.958	R	20	22	65	40	2	70	0.85
C5-180-BH20L-2590	973.033	L	20	25	90	65	5	80	1.60
C5-180-BH20R-2590	973.032	R	20	25	90	65	5	80	1.60
C6-180-BH20L-32100	801.663	L	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH20R-32100	973.753	R	20	31.5	100	65	11.5	80	2.60
C6-180-BH25L-32120S	973.035	L	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C6-180-BH25R-32120S	973.034	R	25	29.5	120	80	4.5	90	3.10
C8-180-BH25L-32120	328.379	L	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH25R-32120	328.378	R	25	38	120	82	13	100	5.20
C8-180-BH32L-40125	973.039	L	32	40	125	85	8	128	6.00
C8-180-BH32R-40125	973.038	R	32	40	125	85	8	128	6.00

A.7

Portaherramientas para mango cuadrado - Tipo Multi 180° CAPTO



Modelo	Artículo No.	Mano	□A	B	L	L1	E	ØF	Peso (kg)
C5-180-3BH20L-100	973.041	L	20	35	100	70	15	90	2.60
C5-180-3BH20R-100	973.040	R	20	35	100	70	15	90	2.70
C6-180-3BH20L-110	806.253	L	20	35	110	70	15	90	3.10
C6-180-3BH20R-110	806.254	R	20	35	110	70	15	90	3.20
C6-180-3BH25L-125	973.045	L	25	45	125	80	20	110	5.10
C6-180-3BH25R-125	806.256	R	25	45	125	70	20	110	5.20
C8-180-3BH25L-130	973.047	L	25	45	130	70	20	110	6.10
C8-180-3BH25R-130	973.046	R	25	45	130	90	20	110	6.10

1. Se requiere una indexación de 60 grados para el husillo de máquina-herramienta.

Soporte cuadrado Tipo Tornillos de punta

C4S (versión extra corta)

C4 (versión ATC)

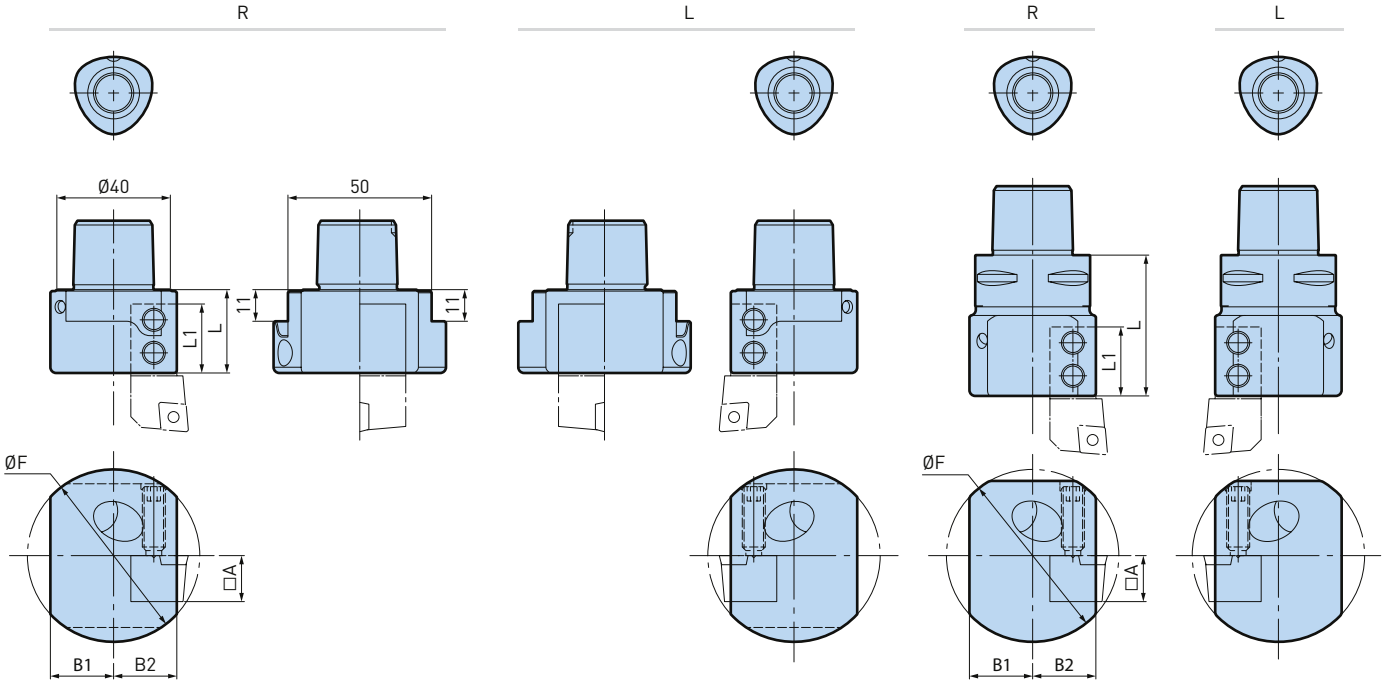


Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3 Fig. 4

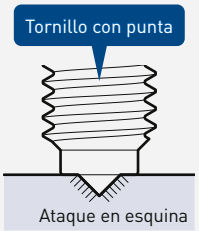
Modelo	Artículo No.	Fig.	Mano	□A	B1	B2	L	L1	ØF	Peso (kg)
C4S-180-BHS16L-2229	-	2	L	16	22	22	29	24	60	0.52
C4S-180-BHS16R-2229	-	1	R	16	22	22	29	24	60	0.52
C4-180-BHS16L-2249	-	4	L	16	22	22	49	24	60	0.69
C4-180-BHS16R-2249	-	3	R	16	22	22	49	24	60	0.69

1. Los tornillos están incluidos en el volumen de suministro.
2. Antes de utilizarla, corte la herramienta cuadrada que se va a colocar de manera que sobresalga lo menos posible del soporte.
3. Los modelos C4S no son compatibles con ATC.

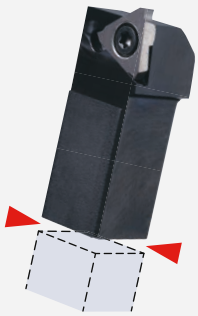
Tornillo con punta

Modelo
BHS0824-2P

1. 2 piezas por juego



Tipo de tornillo con punta
La punta (parte sobresaliente) del tornillo se inserta en el cuadrado para evitar el deslizamiento.



Prepare un cuadrado de □16 mm y córtelo de modo que sobresalga lo menos posible del portaherramientas.

Portaherramientas para barra de mandrinado

Aplicación: mandrinado y roscado

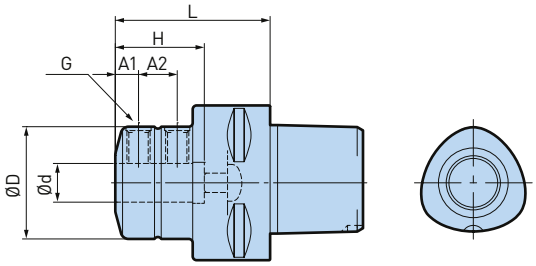


Fig. 1

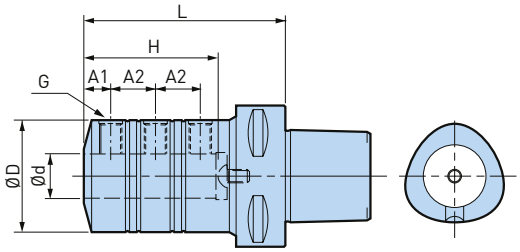


Fig. 2

A.7

ø6 - 50mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C3-BSL6-35	807.663	1	6	23	35	5	9	22	M5 P0.8	0.17
C3-BSL8-35	807.664	1	8	25	35	6	10	22	M6 P1.0	0.18
C3-BSL10-35	807.665	1	10	29	35	6	10	22	M5 P0.8	0.20
C3-BSL12-40	807.666	1	12	34	40	8	12	27	M6 P1.0	0.26
C4-BSL6-40	806.960	1	6	23	40	5	9	23	M5 P0.8	0.30
C4-BSL8-40	806.961	1	8	25	40	6	10	23	M6 P1.0	0.31
C4-BSL10-40	806.962	1	10	29	40	6	10	23	M6 P1.0	0.33
C4-BSL12-45	806.963	1	12	34	45	8	12	28	M8 P1.0	0.38
C4-BSL16-50	806.964	1	16	40	50	10	14	33	M10 P1.25	0.46
C4-BSL20-60	806.965	1	20	50	60	12	15	43	M10 P1.25	0.69
C5-BSL6-70	973.088	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	0.70
C5-BSL8-70	973.089	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	0.70
C5-BSL10-70	973.090	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	0.70
C5-BSL12-80	973.091	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	0.80
C5-BSL16-90	973.092	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.00
C5-BSL20-90	973.093	2	20	50	90	12	20	60	M10 P1.25	1.30
C5-BSL25-100	973.094	2	25	55	100	14	23	70	M12 P1.5	1.60
C5-BSL32-110	973.095	2	32	64	110	16	26	78	M12 P1.5	2.10
C5-BSL40-130	973.096	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.60
C6-BSL6-70	973.097	2	6	23	70	5	8	41	M5 P0.8	1.00
C6-BSL8-70	973.098	2	8	25	70	6	10	41	M6 P1.0	1.00
C6-BSL10-70	973.099	2	10	29	70	8	12	42	M8 P1.0	1.00
C6-BSL12-80	973.100	2	12	34	80	8	16	53	M8 P1.0	1.10
C6-BSL16-90	973.101	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	1.30
C6-BSL20-90	973.102	2	20	50	90	12	22	60	M10 P1.25	1.60
C6-BSL25-100	973.103	2	25	55	100	14	26	70	M12 P1.5	1.90
C6-BSL32-110	973.104	2	32	64	110	16	30	78	M12 P1.5	2.40
C6-BSL40-130	973.105	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	3.80
C6-BSL50-135	807.574	2	50	90	135	18	30	88	M16 P1.5	4.40

continúa en la página siguiente

Portaherramientas para barra de mandrinado

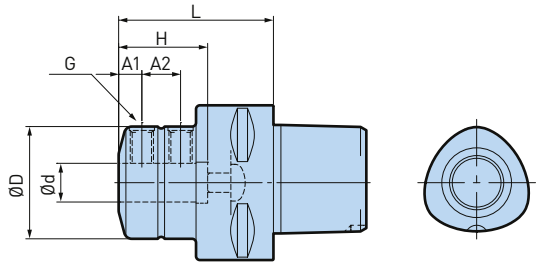


Fig. 1

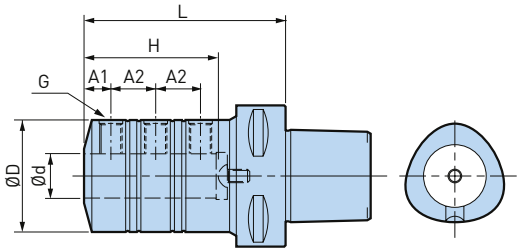
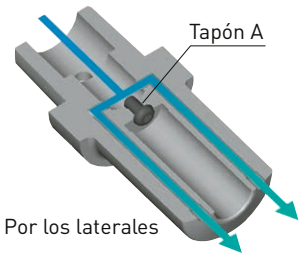
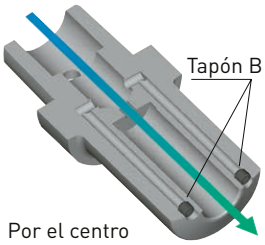


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A1	A2	H	G	Peso (kg)
C8-BSL16-90	973.110	2	16	40	90	10	21	65	M10 P1.25	2.10
C8-BSL20-100	973.111	2	20	50	100	12	22	70	M10 P1.25	2.50
C8-BSL25-110	973.112	2	25	55	110	14	26	80	M12 P1.5	2.80
C8-BSL32-120	973.113	2	32	64	120	16	30	88	M12 P1.5	3.30
C8-BSL40-130	973.114	2	40	80	130	18	32	93	M16 P1.5	4.50
C8-BSL50-140	807.575	2	50	90	140	18	36	105	M16 P1.5	5.40

1. Con el objetivo del sellado, utilice tapones de acuerdo con el dibujo a continuación. Ambos, Tapón A y B están incluidos como estándar.
2. El manguito para BSL no se puede utilizar para los modelos C3 y C4.





Para C3

Modelo	Tapón A	Tapón B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8		
BSL 10		
BSL 12		

1. Ambos tapones se incluyen como estándar.

Para C4

Modelo	Tapón A	Tapón B
BSL 6	M5 P0.8	M4 P0.7
BSL 8		
BSL 10		M5 P0.8
BSL 12		M6 P1.0
BSL 16		
BSL 20		

1. El Tapón A está montado desde el lado del cono.

Para C5, C6 y C8

Modelo	Tapón A	Tapón B
BSL 6	M8P1.25	M4 P0.7
BSL 8	M10P1.0	
BSL 10	M12P1.5	M5 P0.8
BSL 12	M14P1.5	M6 P1.0
BSL 16	M18P1.5 (C5:M6P1.0)	
BSL 20	M6P1.0	
BSL 25		
BSL 32	M8P1.25	
BSL 40		

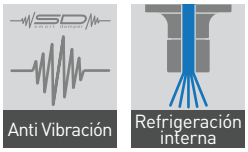
1. Ambos tapones se incluyen como estándar.

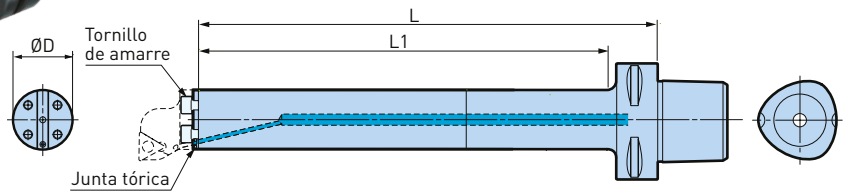
Accesorios & Recambios

Casquillos para Side Lock BSL

▶ 389

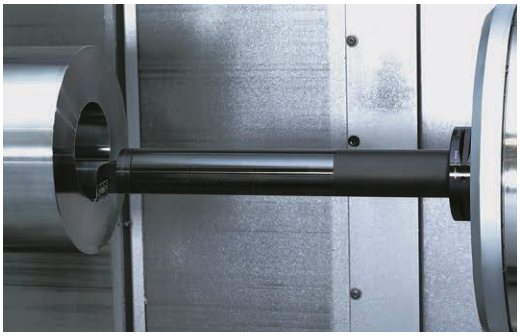
Torneado con Smart Damper





Modelo	Artículo No.	Dimensiones	ØD	L	L1	Peso (kg)
C6-SDB40DP-168	101126.001.0	B32	32	168	145	2.00
C6-SDB40DP-245	101126.002.0	B32	32	245	218	2.50
C6-SDB50DP-230	101126.003.0	B40	40	230	203	3.40
C6-SDB50DP-310	101126.004.0	B40	40	310	283	4.20
C6-SDB60DP-268	-	B40	50	268	241	5.70
C6-SDB60DP-368	-	B40	50	368	341	7.20
C8-SDB40DP-255	-	B32	32	255	220	3.40
C8-SDB50DP-320	-	B40	40	320	285	5.10
C8-SDB60DP-400	-	B40	50	400	365	8.50

1. Tornillos de sujeción (3 pcs.) y juntas (2 pcs.) estan incliudas.
2. El cartucho portaplacas hay que pedirlo por separado.
3. No se incluyen las placas.



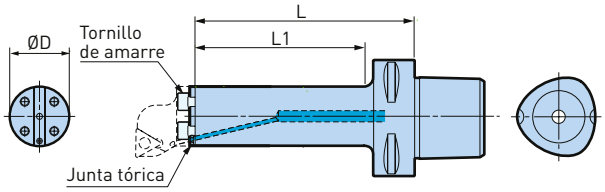
A.7

Cartuchos para giratorio

▶ 348

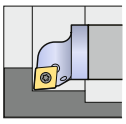
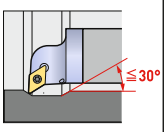
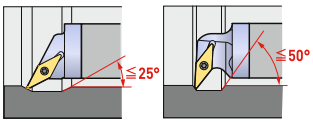
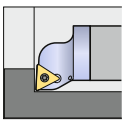
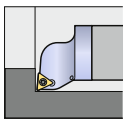
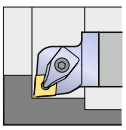
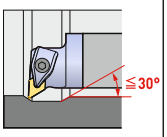
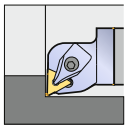
Recambios ▶ 349

Torneado modular



Modelo	Artículo No.	Dimensiones	ØD	L	L1	Peso (kg)
C6-TAD40-120	101129.001.0	B32	32	120	93	1.40
C6-TAD50-150	101129.002.0	B40	40	150	123	2.00
C6-TAD60-190	-	B40	50	190	163	3.20
C8-TAD40-130	-	B32	32	130	95	2.30
C8-TAD50-160	-	B40	40	160	125	2.90
C8-TAD60-200	-	B40	50	200	165	4.20

1. Tornillos de sujeción (3 pcs.) y juntas (2 pcs.) estan incliudas.
2. El cartucho portaplacas hay que pedirlo por separado.
3. No se incluyen las placas.

Application	Inner ange face machining	Copy machining		Blind hole machining	
Shape	80° rhombic	55° rhombic	35° rhombic	Triangular	
Screw-on type (for positive insert)	CC1204 	DC11T3 	VB1604 	TP1604 	TC1102 
Double clamp type (for negative insert)	CN1204 	DN1104 DN1504 DN1506 	—	TN1604 	

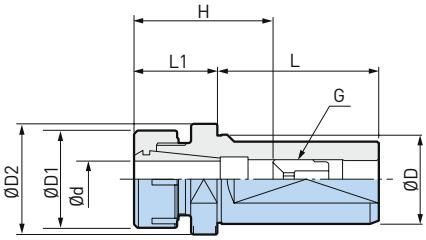
Cartuchos para giratorio

▶ 348

Recambios ▶ 349

New Baby Chuck tipo Stopper

El frontal como tope permite preajustar la herramienta fuera de la máquina y minimiza el tiempo de parada. El mango se ha diseñado para estar montado directamente en el portaherramientas de la torreta.



ø2.5 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SLS25-NBS13-30	804.285	2.5 - 13	25	35	32	54	30	41 - 60	NBC13	0.26
SLS25-NBS13-60	804.286	2.5 - 13	25	35	32	54	60	41 - 60	NBC13	0.45
SLS32-NBS13-30	804.288	2.5 - 13	32	35	39.5	58	30	41 - 60	NBC13	0.44
SLS32-NBS13-60	804.289	2.5 - 13	32	35	39.5	58	60	41 - 60	NBC13	0.61
SLS32-NBS13-100	804.287	2.5 - 13	32	35	39.5	58	100	41 - 60	NBC13	0.84
SLS32-NBS20-30	804.291	2.5 - 20	32	46	45.5	58	30	48 - 65	NBC20	0.42
SLS32-NBS20-60	804.292	2.5 - 20	32	46	45.5	58	60	48 - 65	NBC20	0.76
SLS32-NBS20-100	804.290	2.5 - 20	32	46	45.5	58	100	48 - 65	NBC20	1.20
SLS40-NBS13-30	804.294	2.5 - 13	40	35	49.5	68	30	41 - 60	NBC13	0.76
SLS40-NBS13-60	804.295	2.5 - 13	40	35	49.5	68	60	41 - 60	NBC13	0.90
SLS40-NBS13-100	804.293	2.5 - 13	40	35	49.5	68	100	41 - 60	NBC13	1.12
SLS40-NBS20-30	804.297	2.5 - 20	40	46	49.5	68	30	48 - 65	NBC20	0.70
SLS40-NBS20-60	804.298	2.5 - 20	40	46	49.5	68	60	48 - 65	NBC20	0.98
SLS40-NBS20-100	804.296	2.5 - 20	40	46	49.5	68	100	48 - 65	NBC20	1.36

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367

New Baby Chuck tipo Estándar

Versátil como portaherramientas básico para brocas, machos, escariadores y pequeñas herramientas y útiles.

ø0.25 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL16-NBS6-40	802.154	1	0.25 - 6	16	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.07
SL16-NBS6-80	802.155	1	0.25 - 6	16	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL16-NBS8-40	802.156	1	0.5 - 8	16	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.08
SL16-NBS8-80	802.157	1	0.5 - 8	16	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.12
SL16-NBS10-40	802.152	2	1.5 - 10	16	30	21	40	37	35 - 45	NBC10	0.12
SL16-NBS10-80	802.153	2	1.5 - 10	16	30	21	80	37	35 - 45	NBC10	0.17
SL20-NBS6-40	802.162	1	0.25 - 6	20	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.10
SL20-NBS6-80	802.163	1	0.25 - 6	20	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.17
SL20-NBS8-40	802.164	1	0.5 - 8	20	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.11
SL20-NBS8-80	802.165	1	0.5 - 8	20	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.18
SL20-NBS10-40	802.158	2	1.5 - 10	20	30	21	40	18	35 - 45	NBC10	0.11
SL20-NBS10-80	802.159	2	1.5 - 10	20	30	21	80	18	35 - 45	NBC10	0.18
SL20-NBS13-40	802.160	2	2.5 - 13	20	35	26	40	43	41 - 60	NBC13	0.19
SL20-NBS13-80	802.161	2	2.5 - 13	20	35	26	80	43	41 - 60	NBC13	0.26
SL22-NBS6-40	804.271	1	0.25 - 6	22	20	-	40	15	20 - 40	NBC6	0.12
SL22-NBS8-40	804.273	1	0.5 - 8	22	25	-	40	16.5	23 - 42	NBC8	0.13
SL22-NBS10-40	804.267	1	1.5 - 10	22	30	-	40	18	35 - 45	NBC10	0.13
SL22-NBS10-80	804.268	1	1.5 - 10	22	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.22
SL22-NBS13-40	804.269	2	2.5 - 13	22	35	26	40	21.5	41 - 47	NBC13	0.15
SL22-NBS13-80	804.270	2	2.5 - 13	22	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.22

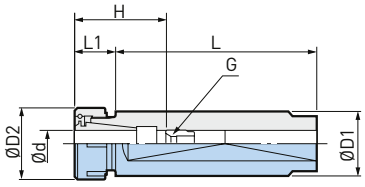


Fig. 1

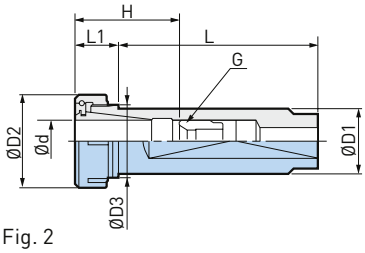


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL25-NBS6-80	802.173	1	0.25 - 6	25	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25-NBS6-120	802.172	1	0.25 - 6	25	20	-	120	15	20 - 40	NBC6	0.37
SL25-NBS8-80	802.175	1	0.5 - 8	25	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.27
SL25-NBS8-120	802.174	1	0.5 - 8	25	25	-	120	16.5	23 - 42	NBC8	0.38
SL25-NBS10-80	802.167	1	1.5 - 10	25	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.28
SL25-NBS10-120	802.166	1	1.5 - 10	25	30	-	120	18	35 - 45	NBC10	0.39
SL25-NBS13-80	802.169	2	2.5 - 13	25	35	26	80	21.5	41 - 60	NBC13	0.29
SL25-NBS13-120	802.168	2	2.5 - 13	25	35	26	120	21.5	41 - 60	NBC13	0.40
SL25-NBS16-80	802.171	2	2.5 - 16	25	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.40
SL25-NBS16-120	802.170	2	2.5 - 16	25	42	32	120	48	45 - 65	NBC16	0.51
SL25.4-NBS6-80	804.282	1	0.25 - 6	25.4	20	-	80	15	20 - 40	NBC6	0.27
SL25.4-NBS8-80	804.284	1	0.5 - 8	25.4	25	-	80	16.5	23 - 42	NBC8	0.28
SL25.4-NBS10-80	804.276	1	1.5 - 10	25.4	30	-	80	18	35 - 45	NBC10	0.29
SL25.4-NBS13-80	804.278	2	2.5 - 13	25.4	35	26	80	21.5	41 - 50	NBC13	0.30
SL25.4-NBS16-80	804.280	2	2.5 - 16	25.4	42	32	80	48	45 - 65	NBC16	0.41
SL32-NBS13-100	802.176	1	2.5 - 13	32	35	-	100	21.5	41 - 60	NBC13	0.57
SL32-NBS13-150	802.177	1	2.5 - 13	32	35	-	150	21.5	41 - 60	NBC13	0.82
SL32-NBS16-100	802.178	1	2.5 - 16	32	42	-	100	21.5	45 - 65	NBC16	0.54
SL32-NBS16-150	802.179	1	2.5 - 16	32	42	-	150	21.5	45 - 65	NBC16	0.79
SL32-NBS20-100	802.180	2	2.5 - 20	32	46	36	100	21.5	48 - 65	NBC20	0.51
SL32-NBS20-150	802.181	2	2.5 - 20	32	46	36	150	21.5	48 - 65	NBC20	0.76

1. Se incluye la Tuerca New Baby.
2. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

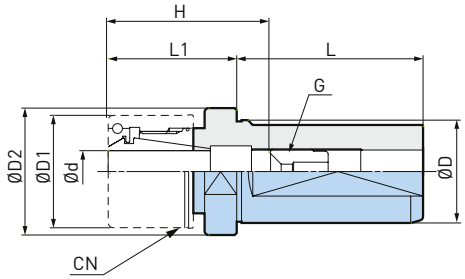
Accesorios & Recambios

Tuerca New Baby	Baby Perfect Seal	Pinza New Baby	Llave New Baby	Tornillo de regulación NBA
▶ 367	▶ 370	▶ 360	▶ 385	▶ 367

MEGA ER Grip tipo Stopper

Refrigeración interna

Los componentes de alta precisión superan el rendimiento del sistema de pinza ER estándar.



ø2.75 - 20mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SLS25-MEGAER20-45/NL	803.571	2.75 - 13	25	35	32	54	45	42 - 62	ERC20	0.26
SLS25-MEGAER20-75/NL	803.572	2.75 - 13	25	35	32	54	75	42 - 62	ERC20	0.46
SLS32-MEGAER20-45/NL	803.573	2.75 - 13	32	35	39.5	58	45	42 - 62	ERC20	0.45
SLS32-MEGAER20-75/NL	803.574	2.75 - 13	32	35	39.5	58	75	42 - 62	ERC20	0.61
SLS32-MEGAER32-45/NL	803.575	2.75 - 20	32	50	50	58	45	47 - 68	ERC32	0.43
SLS32-MEGAER32-75/NL	803.576	2.75 - 20	32	50	50	58	75	50 - 68	ERC32	0.86
SLS40-MEGAER20-45/NL	803.577	2.75 - 13	40	35	49.5	68	45	42 - 62	ERC20	0.80
SLS40-MEGAER20-75/NL	803.578	2.75 - 13	40	35	49.5	68	75	42 - 62	ERC20	0.91
SLS40-MEGAER32-45/NL	803.579	2.75 - 20	40	50	50	68	45	50 - 68	ERC32	0.68
SLS40-MEGAER32-75/NL	803.580	2.75 - 20	40	50	50	68	75	50 - 68	ERC32	1.06

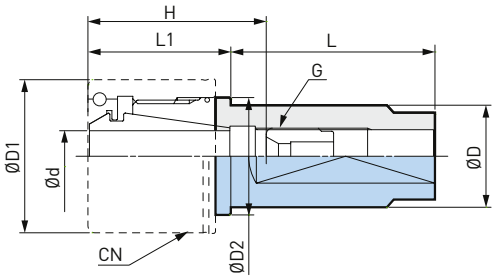
1. No se incluye la tuerca (CN).
2. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

Accesorios & Recambios

MEGA Tuerca ER	Tuerca ER	MEGA ER Perfect Seal	Pinzas MEGA ER	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA
▶ 376	▶ 376	▶ 377	▶ 374	▶ 384	▶ 367

MEGA ER Grip tipo Estándar

El mango consta de un plano para su montaje en el portaherramientas del torno NC directamente.



ø1.9 - 16mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL16-MEGAER11-40/NL	803.554	2.75 - 6	16	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.06
SL16-MEGAER11-80/NL	803.555	2.75 - 6	16	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.11
SL19.05-MEGAER11-40/NL	803.556	2.75 - 6	19.05	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL19.05-MEGAER11-80/NL	803.557	2.75 - 6	19.05	19	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.15
SL19.05-MEGAER16-40/NL	803.558	1.9 - 10	19.05	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.09
SL19.05-MEGAER16-80/NL	803.559	1.9 - 10	19.05	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.16
SL20-MEGAER11-40/NL	803.560	2.75 - 6	20	19	-	40	19	23 - 40	ERC11	0.09
SL20-MEGAER11-80/NL	803.561	2.75 - 6	20	20	-	80	19	23 - 40	ERC11	0.16
SL20-MEGAER16-40/NL	801.714	1.9 - 10	20	30	23	40	28	35 - 47	ERC16	0.10
SL20-MEGAER16-80/NL	803.562	1.9 - 10	20	30	23	80	28	35 - 47	ERC16	0.17
SL25-MEGAER11-60/NL	803.564	2.75 - 6	25	19	-	60	19	23 - 40	ERC11	0.20
SL25-MEGAER11-100/NL	803.563	2.75 - 6	25	19	-	100	19	23 - 40	ERC11	0.31
SL25-MEGAER16-60/NL	803.566	1.9 - 10	25	30	-	60	28	35 - 47	ERC16	0.21
SL25-MEGAER16-100/NL	803.565	1.9 - 10	25	30	-	100	28	35 - 47	ERC16	0.32
SL25-MEGAER20-45/NL	-	2.75 - 13	25	35	27	45	30	62	ERC20	0.16
SL25-MEGAER20-60/NL	803.568	2.75 - 13	25	35	27	60	30	42 - 62	ERC20	0.20
SL25-MEGAER20-100/NL	803.567	2.75 - 13	25	35	27	100	30	42 - 62	ERC20	0.31
SL25-MEGAER25-60/NL	803.570	2.75 - 16	25	42	33.5	60	48	44 - 67	ERC25	0.27
SL25-MEGAER25-100/NL	803.569	2.75 - 16	25	42	33.5	100	48	44 - 67	ERC25	0.38

1. No se incluye la tuerca (CN).
2. "G" es el tornillo de regulación (opcional).
3. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

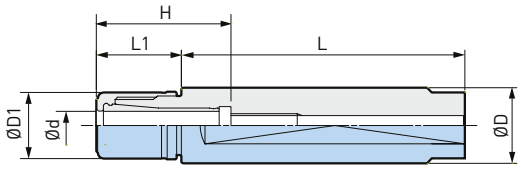
Accesorios & Recambios

MEGA Tuerca ER	Tuerca ER	MEGA ER Perfect Seal	Pinzas MEGA ER	Llave MEGA	Tornillo de regulación NBA
▶ 376	▶ 376	▶ 377	▶ 374	▶ 384	▶ 367

MEGA Micro Chuck

Refrigeración interna

Un diámetro de tuerca inferior al cuerpo permite la instalación en el portaherramientas del lado posterior en pequeños tornos.



ø0.45 - 8.05mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Pinza	Peso (kg)
SL15.875-MEGA6S-60	803.593	0.45 - 6.05	15.875	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL16-MEGA6S-60	803.594	0.45 - 6.05	16	14	60	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-40	100570.001.0	0.45 - 6.05	19.05	14	40	18	28.5	NBC6S	0.09
SL19.05-MEGA6S-80	807.710	0.45 - 6.05	19.05	14	80	18	28.5	NBC6S	0.15
SL19.05-MEGA8S-40	807.410	2.95 - 8.05	19.05	18	40	19	31	NBC8S	0.09
SL19.05-MEGA8S-80	807.411	2.95 - 8.05	19.05	18	80	19	31	NBC8S	0.15
SL20-MEGA6S-40	803.595	0.45 - 6.05	20	14	40	18	28.5	NBC6S	0.10
SL20-MEGA6S-80	803.602	0.45 - 6.05	20	14	80	18	28.5	NBC6S	0.17
SL20-MEGA8S-40	807.412	2.95 - 8.05	20	18	40	19	31	NBC8S	0.10
SL20-MEGA8S-80	807.413	2.95 - 8.05	20	18	80	19	31	NBC8S	0.17

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Tuerca MEGA	Tuerca Micro Seal	Pinzas Micro	Llave MEGA
▶ 358	▶ 358	▶ 356	▶ 384

Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Para rosca pequeña MGT3

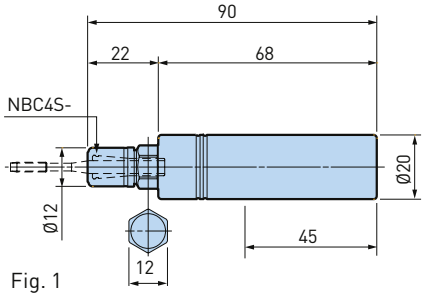


Fig. 1

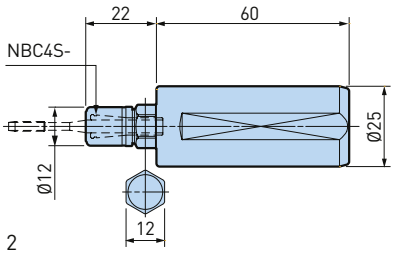


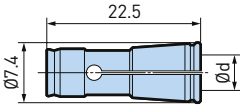
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ST20-MGT3-90	978.356	1	0.18
SLS25-MGT3-22	804.115	2	0.25

1. Se incluye la tuerca MEGA.
2. Se precisa la llave MEGA (MGR12) y una llave común (12 mm) para apretar/soltar la rosca.
3. También se requiere una llave fija común de 12 mm para sujetar la parte hexagonal del cuerpo al apretar/soltar la rosca.
4. La máquina-herramienta debe tener la función de roscado rígido.
5. No dispone de agujero de refrigeración interior.
6. ST20 El mango carece de plano.

A.7

Pinza Micro para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S-2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
NBC4S-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
NBC4S-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
NBC4S-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
NBC4S-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
NBC4S-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

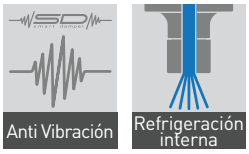
1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

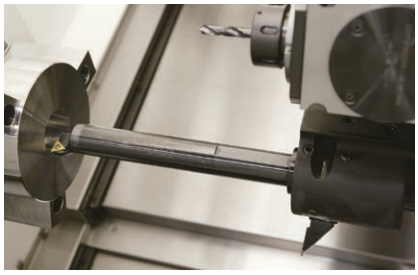
Accesorios & Recambios

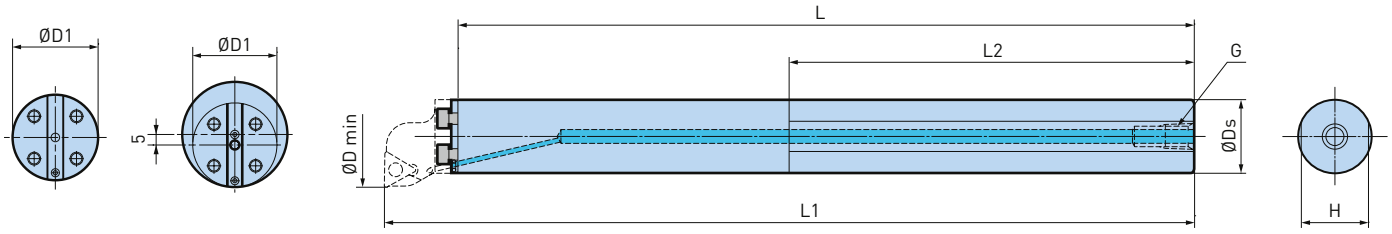
Llave MEGA

▶ 384

Torneado con Smart Damper







A.7

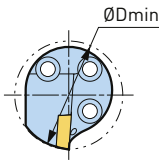
Fig. 1 Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Dimensiones	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	L2	H	G	Peso (kg)
ST32-SDB40DP-320	806.422	1	B32	40	32	32	320	352	176	30	PT1/4	2.20
ST40-SDB50DP-410	806.423	1	B40	50	40	40	410	442	240	37	PT3/8	4.50
ST50-SDB60DP-520	807.403	2	B40	60	50	40	520	552	330	47	PT3/8	8.90

1. Tornillos de sujeción (3 pcs.) y juntas (2 pcs.) estan incliudas.
2. El cartucho portaplacas hay que pedirlo por separado.

Cartuchos para adaptador giratorio

Positivo



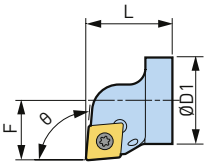


Fig. 1

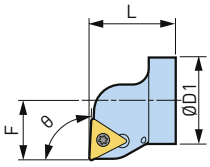


Fig. 2

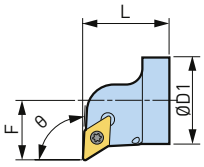


Fig. 3

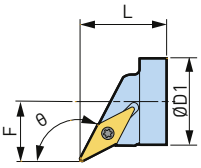
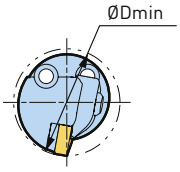


Fig. 4

Modelo	Artículo No.	Fig.	Tipo	Placa	Mano	ØD1	L	F	Ángulo de entrada	Set tornillos sujeción placa	Peso (kg)
B32-SDUCR-22032-11	806.426	3	B32	DC11T3	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.10
B32-STUCR-22032-11	806.802	2	B32	TC1102	R	32	32	22	93°	S2.5S-7IP	0.12
B32-SCLCR-22032-12	806.424	1	B32	CC1204	R	32	32	22	95°	S5 S-20IP	0.11
B32-STUPR-22032-16	806.425	2	B32	TP1604	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP	0.11
B32-SVUBR 22032-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	93°	S3.5S-15IP	0.10
B32-SVPBR-22032A-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	117.5°	S3.5S-15IP	0.09
B40-SDUCR-27032-11	806.429	3	B40	DC11T3	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.16
B40-STUCR-27032-11	806.803	2	B40	TC1102	R	40	32	27	93°	S2.5S-7IP	0.18
B40-SCLCR-27032-12	806.427	1	B40	CC1204	R	40	32	27	95°	S5 S-20IP	0.17
B40-STUPR-27032-16	806.428	2	B40	TP1604	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP	0.17
B40-SVUBR-27032-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	93°	S3.5S-15IP	0.20
B40-SVPBR-27032A-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	117.5°	S3.5S-15IP	0.13

Negativo



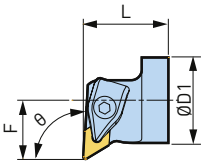


Fig. 1

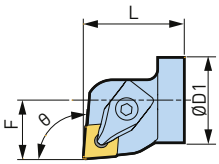


Fig. 2

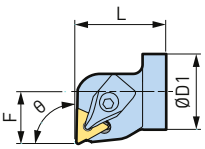


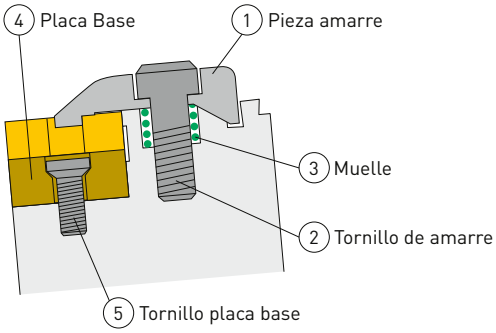
Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Tipo	Placa	Mano	ØD1	L	F	Ángulo de entrada	Peso (kg)
B32-DDUNR-22032-11	807.404	1	B32	DN1104	R	32	32	22	93°	0.12
B32-DCLNR-22038-12	807.405	2	B32	CN1204	R	32	38	22	95°	0.15
B32-DTFNR-22038-16	-	3	B32	TN1604	R	32	38	22	91°	0.16
B40-DDUNR-27032-15	807.407	1	B40	DN1506*/ DN1504	R	40	32	27	93°	0.18
B40-DCLNR-27038-12	807.408	2	B40	CN1204	R	40	38	27	95°	0.23
B40-DTFNR-27038-16	-	3	B40	TN1604	R	40	38	27	91°	0.23

1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.
3. Se incluye una placa base de metal duro para placa DN1506 de 6.35 mm de grosor como estándar. En el caso de la placa DN1504 (grosor de 4.76 mm), reemplace la placa base de metal duro estándar por el DNS1506 (opcional).

A.7

Recambios para Torneado Smart Damper



Set piezas de amarre (para Negativo)

Modelo Set	Artículo No.	(1) Pieza amarre	(2) Tornillo amarre	(3) Muelle	Placa compatible
SCP1	973.181	CP1	M5 x 20	Ø8 x 10	TN1604
SCP2	973.182	CP2			DN1504,DN1506, CN1204
SCP7	807.554	CP7			DN1104

1. 1 ud. cada uno de las piezas de sujeción, el tornillo de sujeción y el resorte están incluidos en el juego. 2. La llave de apriete es una llave hexagonal de 4 mm.

Juego de tornillos de sujeción de inserción (para positivo)

Modelo Set	Artículo No.	Tornillo	Modelo llave
S2.5S-7IP	100763.001.0	M2.5× 6.5	FS-7IP
S3.5S-15IP	807.697	M3.5× 8	FS-15IP
S4S-15IP	806.624	M4 × 8	FS-15IP
S5S-20IP	100763.002.0	M5 ×12	FS-20IP

1. El juego de tornillos de sujeción de la placa contiene 10 tornillos y 1 llave.

Set placa base (para Negativo)

Placa compatible	Modelo Set	Artículo No.	(4) Placa base	(5) Tornillo placa base	Tamaño Torx
DN1104	SDNS1104C	807.556	DNS1104C	M3×7	10IP
DN1504	SDNS1504C	807.557	DNS1504C	M4×8	15IP
DN1506	SDNS1506C	807.558	DNS1506C	M4×8	15IP
CN1204	SCNS1204C	807.559	CNS1204C	M4×8	15IP
TN1604	STNS1604C	-	TNS1604C	M3×7	10IP

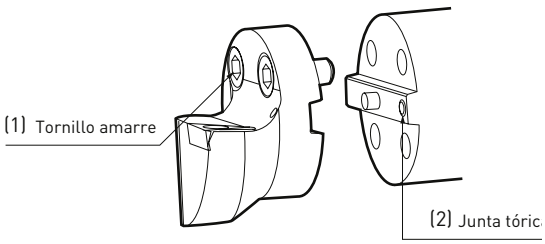
1. 1 ud. una de las cuñas de carburo y el tornillo de sujeción de la cuña están incluidos en cada juego. 2. La llave de apriete es una llave torx.

Llave Torx Plus (opcional)

Set modelo	Nº de Artículo	Tamaño Torx Plus
FS-10IP	-	10IP
FS-15IP	-	15IP

Tornillo amarre / Junta tórica

Nº Cartucho	Tornillo amarre (1P)	⬡SW	Junta tórica (2P)
B32	C0510	4	SDB200R-2P
B40	C0610	5	



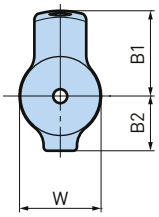
Tornillo amarre (para Smart Damper/ Adaptador torneado)

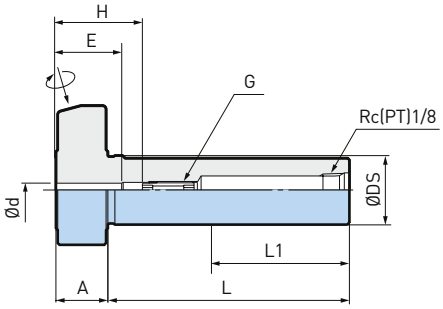
Tipo	(1)	⬡SW	N·m	(2)
SDB40DP / TAD40	C0510	4	7	SDB200R-2P
SDB50DP / TAD50	C0610	5	10	
SDB60DP / TAD60				

1. (1) Tornillo de amarre x 1p
2. (2) Junta tórica x 2p

Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Standard

Una sola llave permite el intercambio fácil de herramientas de corte en la torreta. Se consigue un mecanizado de alta precisión con el portaherramientas hidráulico en el torno automático.





ø3 - 12mm

Modelo	Artículo No.	Ød	ØDs	L	L1	A	B1	B2	W	H	E	G	Peso (kg)
SL19.05-HDC3-60 *	807.220	3	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC3.175-60 *	807.696	3.175	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC4-60	806.991	4	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.18
SL19.05-HDC5-60	100572.002.0	5	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	22	-	0.18
SL19.05-HDC6-60	806.992	6	19.05	60	20	15	24.5	15.8	22	31 - 48	25	NBA6B	0.18
SL19.05-HDC8-60 **	806.993	8	19.05	60	20	15	25.5	15.8	22	65	31	-	0.17
SL20-HDC3-70 *	807.221	3	20	70	30	15	24.5	15.8	23	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC4-70	807.222	4	20	70	30	15	24.5	15.8	23	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.22
SL20-HDC5-70	100572.001.0	5	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	22	-	0.21
SL20-HDC6-70	807.223	6	20	70	30	15	24.5	15.8	23	31 - 48	25	NBA6B	0.21
SL20-HDC8-70 **	807.224	8	20	70	30	15	25.5	15.8	23	75	31	-	0.21
SL22-HDC3-70 *	807.225	3	22	70	30	15	24.5	15.8	25	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.26
SL22-HDC4-70	806.994	4	22	70	30	15	24.5	15.8	25	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.25
SL22-HDC6-70 **	806.995	6	22	70	30	15	24.5	15.8	25	31 - 48	25	NBA6B	0.25
SL22-HDC8-70 **	806.996	8	22	70	30	15	25.5	15.8	25	75	31	-	0.24
SL22-HDC10-70 **	807.488	10	22	70	30	15	27	16.8	25	70	33	-	0.23
SL25-HDC3-65 *	807.489	3	25	65	25	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC4-65	807.490	4	25	65	25	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.31
SL25-HDC6-65	807.491	6	25	65	25	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.31
SL25-HDC8-65 **	807.492	8	25	65	25	15	25.5	16	28	70	31	-	0.30
SL25-HDC10-65 **	807.493	10	25	65	25	15	27	17	28	65	33	-	0.29
SL25-HDC12-65 **	807.497	12	25	65	25	15	28	18	28	65	36	-	0.28
SL25.4-HDC3-80 *	807.498	3	25.4	80	40	15	23	14	28	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC4-80	807.499	4	25.4	80	40	15	23	14	28	23 - 32	19	HDA4-05015W	0.37
SL25.4-HDC6-80	807.500	6	25.4	80	40	15	24.5	15	28	31 - 48	25	NBA6B	0.37
SL25.4-HDC8-80 **	807.501	8	25.4	80	40	15	25.5	16	28	85	31	-	0.36
SL25.4-HDC10-80 **	807.502	10	25.4	80	40	15	27	17	28	80	33	-	0.34
SL25.4-HDC12-80 **	807.503	12	25.4	80	40	15	28	18	28	80	36	-	0.32

1. * Un poco de líquido refrigerante sale por las ranuras internas en aplicaciones de refrigeracion interior.
2. ** El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "G" es el tornillo de ajuste.
5. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
6. "H" en HDC8 es la máxima longitud del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.
7. „L1" es la longitud mínima, en caso de acortar el mango.

Máquina
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

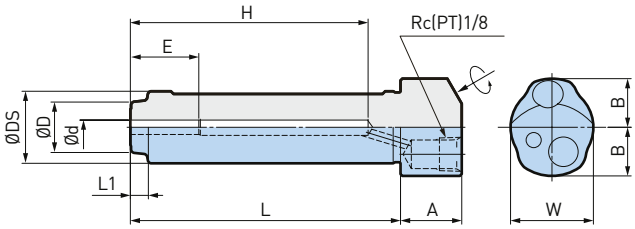
Atención:
- Utilice solo herramientas de corte que tengan una tolerancia de mango dentro de h6 o superior.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste para portaherramientas hidráulicos.
- No lo use con herramientas de corte hechas con un plano en el mango. (es decir: mango tipo Weldon)
- No apriete el tornillo de sujeción sin insertar primero una herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico.
- Siempre inserte la herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico más allá de mín. longitud de sujeción E.

Accesorios & Recambios

Tornillo de regulación HDA	Tornillo de regulación NBA
▶ 387	▶ 367

Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Tipo F

Una sola llave permite el intercambio fácil de herramientas de corte en la torreta. Se consigue un mecanizado de alta precisión con el portaherramientas hidráulico en el torno automático.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØDs	L	L1	A	B	W	H	E	Peso (kg)
SL19.05F-HDC3-85 *	807.504	3	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC3.175-85	-	3.175	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	16	0.22
SL19.05F-HDC4-85	807.505	4	14	19.05	85	5	17	13.5	22	76	19	0.22
SL19.05F-HDC6-80	807.506	6	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	25	0.20
SL19.05F-HDC8-80	807.507	8	-	19.05	80	-	17	13.5	22	71	31	0.19
SL20F-HDC3-75 *	807.512	3	14	20	75	5	17	13.5	23	66	16	0.22
SL20F-HDC4-75	807.513	4	14	20	75	5	17	13.5	23	66	19	0.22
SL20F-HDC6-70	807.514	6	-	20	70	-	17	13.5	23	61	25	0.20
SL20F-HDC8-70	807.515	8	-	20	70	-	17	13.5	23	61	31	0.19
SL22F-HDC3-75 *	807.516	3	14	22	75	5	17	13.5	25	66	16	0.26
SL22F-HDC4-75	807.517	4	14	22	75	5	17	13.5	25	66	19	0.26
SL22F-HDC6-70	807.518	6	-	22	70	-	17	13.5	25	61	25	0.24
SL22F-HDC8-70	807.519	8	-	22	70	-	17	13.5	25	61	31	0.23
SL22F-HDC10-70	807.520	10	-	22	70	-	17	13.5	25	61	33	0.22
SL25F-HDC3-110	100911.001.0	3	14	25	110	7	-	13.5	-	82	16	0.37
SL25F-HDC4-110	100911.002.0	4	14	25	110	7	-	13.5	-	82	19	0.37
SL25F-HDC6-105	100911.003.0	6	14	25	105	3	-	13.5	-	77	25	0.35
SL25F-HDC8-100	100911.004.0	8	17	25	100	3	-	13.5	-	72	31	0.32
SL25F-HDC10-95	100911.005.0	10	-	25	95	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25F-HDC12-90	100911.006.0	12	-	25	90	-	-	13.5	-	61	36	0.26
SL25.4F-HDC3-105	100911.007.0	3	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	16	0.37
SL25.4F-HDC4-105	100911.008.0	4	14	25.4	105	7	-	13.5	-	77	19	0.36
SL25.4F-HDC6-100	100911.009.0	6	14	25.4	100	3	-	13.5	-	72	25	0.35
SL25.4F-HDC8-95	100911.010.0	8	17	25.4	95	3	-	13.5	-	62	31	0.32
SL25.4F-HDC10-90	100911.011.0	10	-	25.4	90	-	-	13.5	-	67	33	0.29
SL25.4F-HDC12-85	100911.012.0	12	-	25.4	85	-	-	13.5	-	56	36	0.26

1. * Un poco de líquido refrigerante sale por las ranuras internas en aplicaciones de refrigeracion interior.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.
4. "H" es la longitud máxima del mango de la herramienta que se puede insertar para estos modelos.

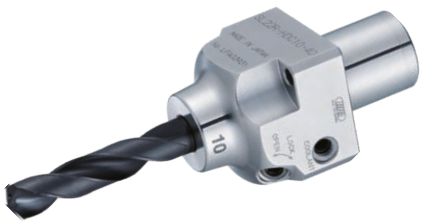
Máquina
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

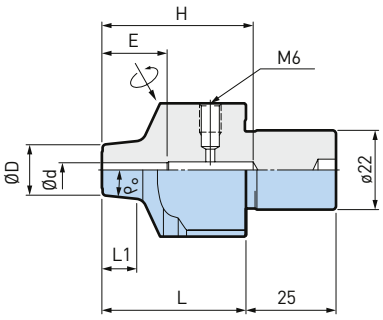
Atención:
- Utilice solo herramientas de corte que tengan una tolerancia de mango dentro de h6 o superior.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste para portaherramientas hidráulicos.
- No lo use con herramientas de corte hechas con un plano en el mango. (es decir: mango tipo Weldon)
- No apriete el tornillo de sujeción sin insertar primero una herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico.
- Siempre inserte la herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico más allá de mín. longitud de sujeción E.

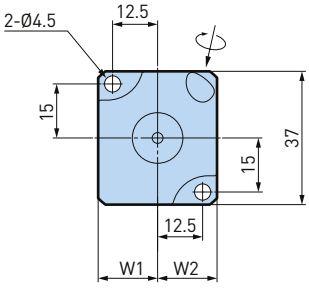
Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Tipo R

Refrigeración interna

Una sola llave permite el intercambio fácil de herramientas de corte en la torreta. Se consigue un mecanizado de alta precisión con el portaherramientas hidráulico en el torno automático.







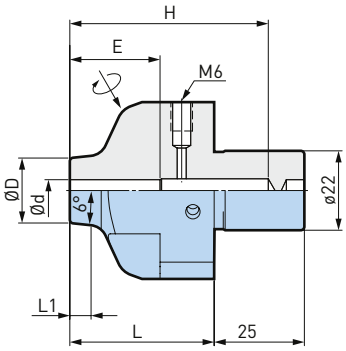
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	W1	W2	H	E	Peso (kg)
SL22R-HDC3-40 *	807.521	3	14	40	7	16.5	16.5	35	16	0.31
SL22R-HDC4-40	807.522	4	14	40	9	16.5	16.5	42	19	0.31
SL22R-HDC6-40	807.523	6	18	40	5	16.5	16.5	55	25	0.33
SL22R-HDC8-40	807.524	8	20	40	6	16.5	17.5	54	31	0.33
SL22R-HDC10-40	807.525	10	22	40	6	16.5	17.5	54	33	0.32

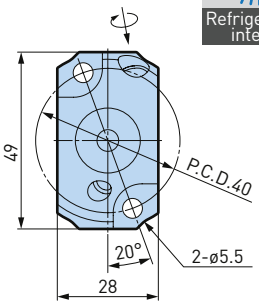
A.7

1. * Un poco de líquido refrigerante sale por las ranuras internas en aplicaciones de refrigeracion interior.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.

Portaherramientas Hidráulicos Tipo Torno - Tipo B

Refrigeración interna





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H	E	Peso (kg)
SL22B-HDC3-45	101350.001.0	3	14	45	7	40	16	0.36
SL22B-HDC4-45	101350.002.0	4	14	45	9	42	19	0.35
SL22B-HDC6-40	101350.003.0	6	18	40	5	55	25	0.34
SL22B-HDC8-40	101350.004.0	8	20	40	5	54	31	0.33
SL22B-HDC10-40	101350.005.0	10	22	40	6	54	33	0.32

1. * Un poco de líquido refrigerante sale por las ranuras internas en aplicaciones de refrigeracion interior.
2. El tornillo de regulación no puede usarse.
3. "E" es la longitud mínima de apriete.

Máquina
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

Atención:
- Utilice solo herramientas de corte que tengan una tolerancia de mango dentro de h6 o superior.
- No se recomienda el uso de fresas de desbaste para portaherramientas hidráulicos.
- No lo use con herramientas de corte hechas con un plano en el mango. (es decir: mango tipo Weldon)
- No apriete el tornillo de sujeción sin insertar primero una herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico.
- Siempre inserte la herramienta de corte en el portaherramientas hidráulico más allá de mín. longitud de sujeción E.

Herramientas de medición para Torno

Base Master Mini BMM-20H

▶ 556

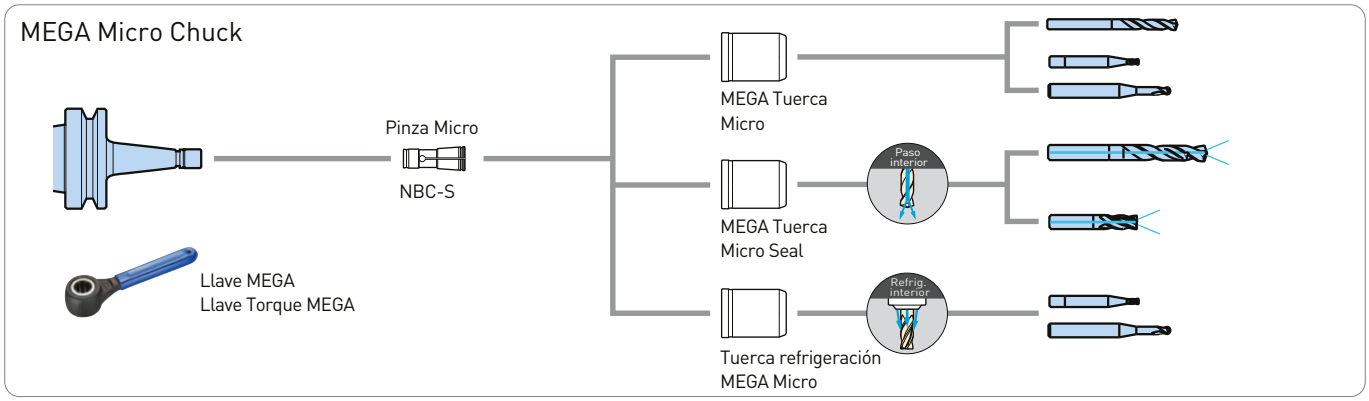
Herramienta de centrado para torno CTL-90

▶ 564

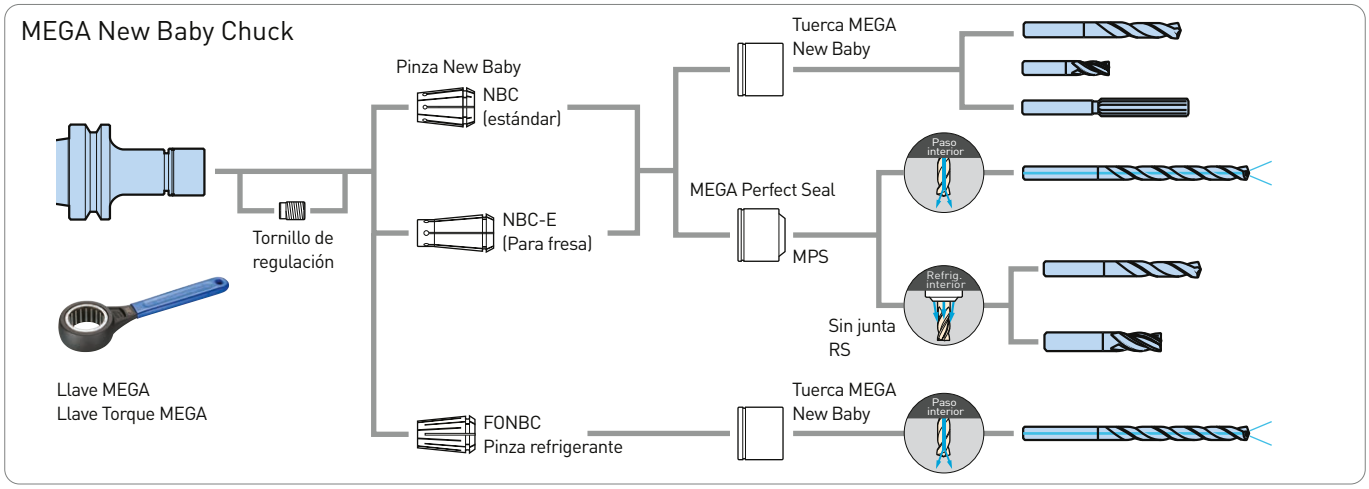
Pinzas & Accesorios

Vista general	354
Pinzas Micro	356
Tuerca MEGA / Tuerca Micro Seal / Maletín para Pinzas Micro	358
Pinzas New Baby (NBC/FONBC/NBC-E)	360
Set Pinzas New Baby / Empujador de Pinzas / Extractor de Pinzas	366
Tuerca MEGA / Tuerca New Baby	367
Tornillo de regulación	367
MEGA Perfect Seal / Baby Perfect Seal (MPS/BPS)	368
Pinzas MEGA E / Tuerca MEGA E	372
MEGA E Perfect Seal (EPS)	373
Pinzas MEGA ER / Extractor de Pinzas	374
Tuerca MEGA ER	376
MEGA ER Perfect Seal (MERPS)	377
Pinza cilíndrica (PJC/PSC/OCA/C/CPG)	379
Llave MEGA para Portapinzas	384
Llave MEGA para Milling Chuck	386
Tornillo de regulación / Tornillo sujeción	387
Portaherramientas MEGA Synchro para roscado. Accesorios	390
Regulador del filtro de aire para RBX / Pinza exclusiva para el cabezal angular de SmallBore y Peso Reducido	400
Base montaje conos Tooling Mate / Kombi Grip	401
Torque Fit	403
Limpiadores / T-Slot Clean	404
Chip Blower	408
Tirante / Llave de Tirante	410
Información para montaje de Cabezal Angular / Turbina de Aire	412

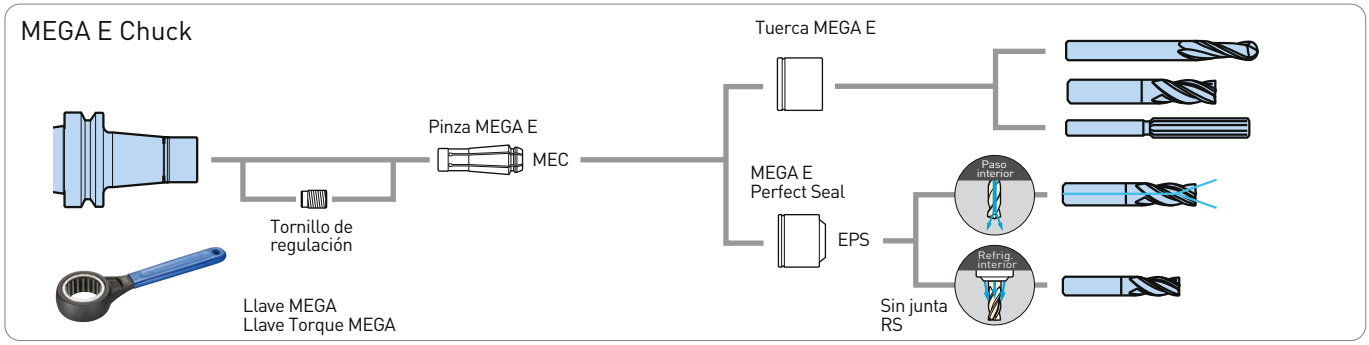
MEGA Micro Chuck



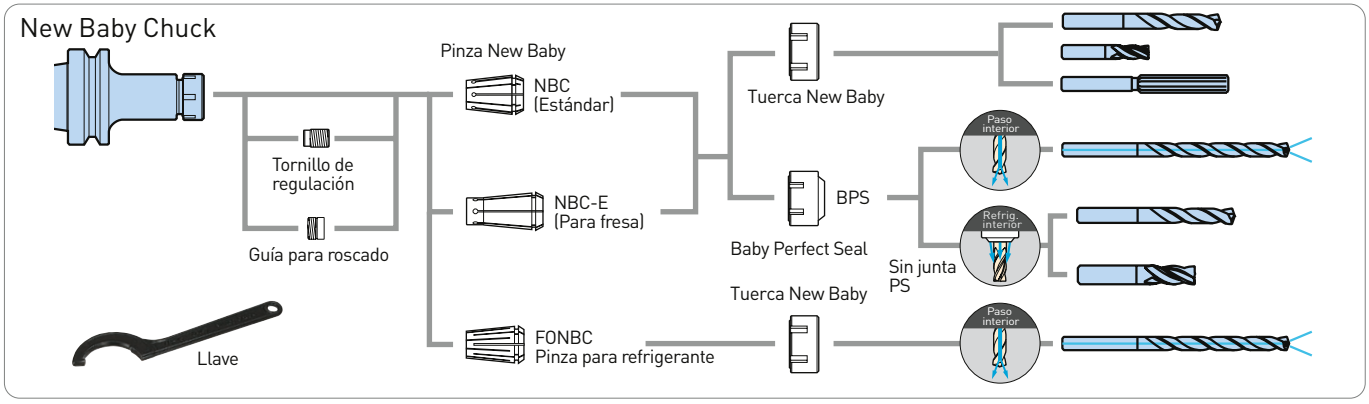
MEGA New Baby Chuck



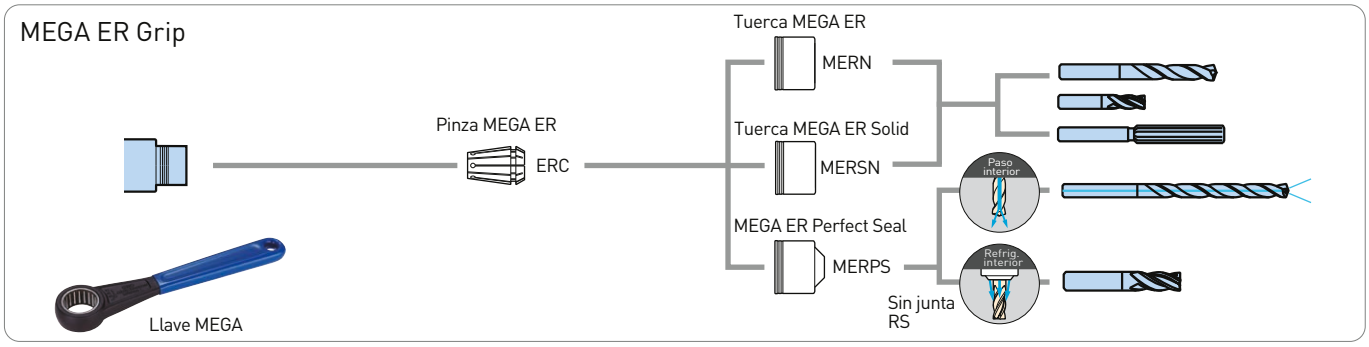
MEGA E Chuck



New Baby Chuck

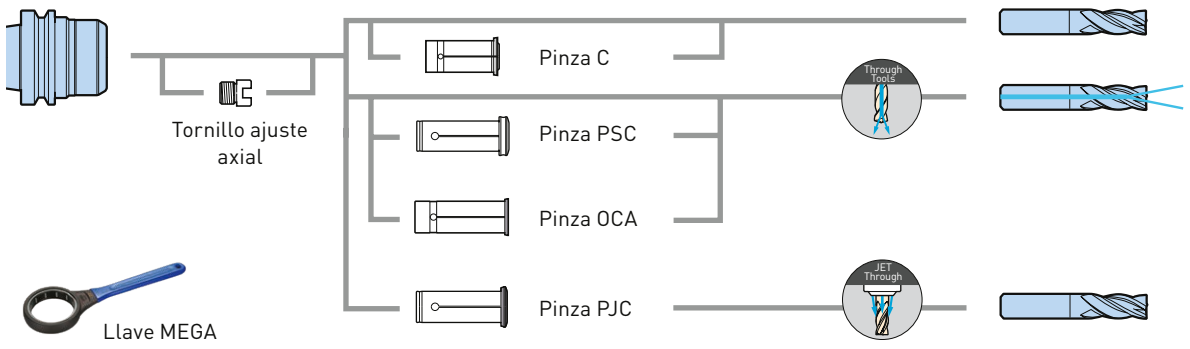


MEGA ER Grip

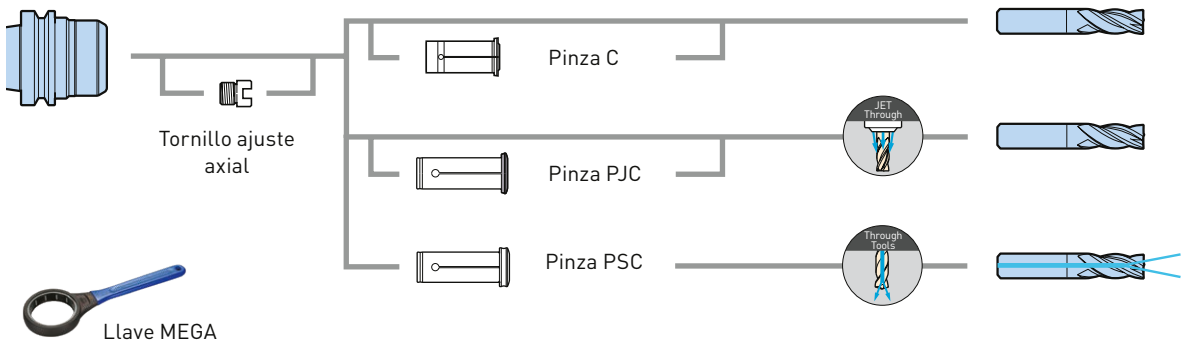


A.8

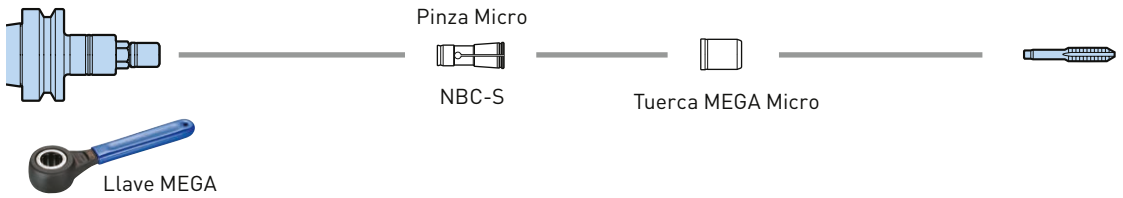
Mega Double Power Chuck Tipo D



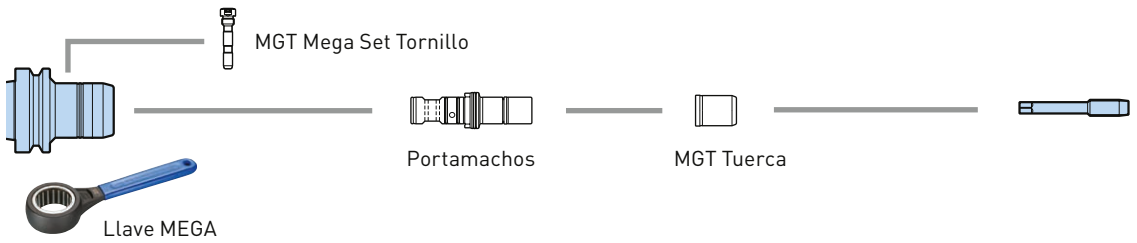
Mega Double Power Chuck Tipo DS



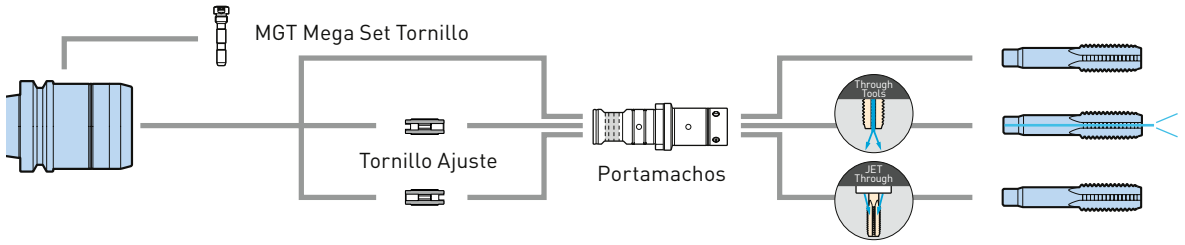
MEGA Synchro Portamachos MGT3



MEGA Synchro Portamachos MGT6, 12 y 20



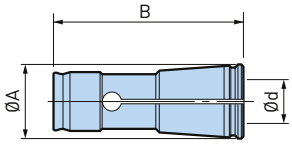
MEGA Synchro Portamachos MGT36



A.8

Pinzas Micro

Para MEGA Micro Chuck
Disponible en incrementos de diámetro de 0,1 mm para adaptarse a todos los tamaños de mango de la herramienta con la máxima precisión. A pesar de su tamaño compacto, consiguen una elevada precisión y fuerza de apriete.



Dentro de 1µm / Dentro de 3µm	Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
		En la nariz	4xD
	AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

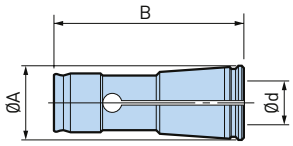
MEGA3S

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC3S-0.5AA	968.301	0.45 - 0.55	6.06	18.8
NBC3S-0.6AA	968.302	0.55 - 0.65	6.06	18.8
NBC3S-0.7AA	968.303	0.65 - 0.75	6.06	18.8
NBC3S-0.8AA	968.304	0.75 - 0.85	6.06	18.8
NBC3S-0.9AA	968.305	0.85 - 0.95	6.06	18.8
NBC3S-1.0AA	968.306	0.95 - 1.05	6.06	18.8
NBC3S-1.1AA	968.307	1.05 - 1.15	6.06	18.8
NBC3S-1.2AA	968.308	1.15 - 1.25	6.06	18.8
NBC3S-1.3AA	968.309	1.25 - 1.35	6.06	18.8
NBC3S-1.4AA	968.310	1.35 - 1.45	6.06	18.8
NBC3S-1.5AA	968.311	1.45 - 1.55	6.06	18.8
NBC3S-1.6AA	968.312	1.55 - 1.65	6.06	18.8
NBC3S-1.7AA	968.313	1.65 - 1.75	6.06	18.8
NBC3S-1.8AA	968.314	1.75 - 1.85	6.06	18.8
NBC3S-1.9AA	968.315	1.85 - 1.95	6.06	18.8
NBC3S-2.0AA	968.316	1.95 - 2.05	6.06	18.8
NBC3S-2.1AA	968.317	2.05 - 2.15	6.06	18.8
NBC3S-2.2AA	968.318	2.15 - 2.25	6.06	18.8
NBC3S-2.3AA	968.319	2.25 - 2.35	6.06	18.8
NBC3S-2.4AA	968.320	2.35 - 2.45	6.06	18.8
NBC3S-2.5AA	968.321	2.45 - 2.55	6.06	18.8
NBC3S-2.6AA	968.322	2.55 - 2.65	6.06	18.8
NBC3S-2.7AA	968.323	2.65 - 2.75	6.06	18.8
NBC3S-2.8AA	968.324	2.75 - 2.85	6.06	18.8
NBC3S-2.9AA	968.325	2.85 - 2.95	6.06	18.8
NBC3S-3.0AA	968.326	2.95 - 3.05	6.06	18.8
NBC3S-3.1AA	968.327	3.05 - 3.15	6.06	18.8
NBC3S-3.175AA	968.328	3.125 - 3.225	6.06	18.8
NBC3S-3.2AA	968.329	3.15 - 3.25	6.06	18.8

MEGA4S

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC4S-0.5AA	968.334	0.45 - 0.55	7.4	22.5
NBC4S-0.6AA	968.335	0.55 - 0.65	7.4	22.5
NBC4S-0.7AA	968.336	0.65 - 0.75	7.4	22.5
NBC4S-0.8AA	968.337	0.75 - 0.85	7.4	22.5
NBC4S-0.9AA	968.338	0.85 - 0.95	7.4	22.5
NBC4S-1.0AA	961.462	0.95 - 1.05	7.4	22.5
NBC4S-1.1AA	968.339	1.05 - 1.15	7.4	22.5
NBC4S-1.2AA	968.340	1.15 - 1.25	7.4	22.5
NBC4S-1.3AA	968.341	1.25 - 1.35	7.4	22.5
NBC4S-1.4AA	968.342	1.35 - 1.45	7.4	22.5
NBC4S-1.5AA	961.464	1.45 - 1.55	7.4	22.5
NBC4S-1.6AA	968.343	1.55 - 1.65	7.4	22.5
NBC4S-1.7AA	968.344	1.65 - 1.75	7.4	22.5
NBC4S-1.8AA	968.345	1.75 - 1.85	7.4	22.5
NBC4S-1.9AA	968.346	1.85 - 1.95	7.4	22.5
NBC4S-2.0AA	961.466	1.95 - 2.05	7.4	22.5
NBC4S-2.1AA	968.347	2.05 - 2.15	7.4	22.5
NBC4S-2.2AA	968.348	2.15 - 2.25	7.4	22.5
NBC4S-2.3AA	968.349	2.25 - 2.35	7.4	22.5
NBC4S-2.4AA	968.350	2.35 - 2.45	7.4	22.5
NBC4S-2.5AA	961.468	2.45 - 2.55	7.4	22.5
NBC4S-2.6AA	968.351	2.55 - 2.65	7.4	22.5
NBC4S-2.7AA	968.352	2.65 - 2.75	7.4	22.5
NBC4S-2.8AA	968.353	2.75 - 2.85	7.4	22.5
NBC4S-2.9AA	968.354	2.85 - 2.95	7.4	22.5
NBC4S-3.0AA	961.470	2.95 - 3.05	7.4	22.5
NBC4S-3.1AA	968.355	3.05 - 3.15	7.4	22.5
NBC4S-3.175AA	968.356	3.125 - 3.225	7.4	22.5
NBC4S-3.2AA	968.357	3.15 - 3.25	7.4	22.5
NBC4S-3.3AA	968.358	3.25 - 3.35	7.4	22.5
NBC4S-3.4AA	968.359	3.35 - 3.45	7.4	22.5
NBC4S-3.5AA	961.472	3.45 - 3.55	7.4	22.5
NBC4S-3.6AA	968.360	3.55 - 3.65	7.4	22.5
NBC4S-3.7AA	968.361	3.65 - 3.75	7.4	22.5
NBC4S-3.8AA	968.362	3.75 - 3.85	7.4	22.5
NBC4S-3.9AA	968.363	3.85 - 3.95	7.4	22.5
NBC4S-4.0AA	961.474	3.95 - 4.05	7.4	22.5

Pinzas Micro



MEGA6S

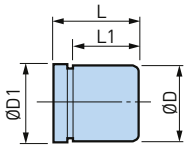
Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC6S-0.5AA	968.369	0.45 - 0.55	9.4	24.5
NBC6S-0.6AA	968.370	0.55 - 0.65	9.4	24.5
NBC6S-0.7AA	968.371	0.65 - 0.75	9.4	24.5
NBC6S-0.8AA	968.372	0.75 - 0.85	9.4	24.5
NBC6S-0.9AA	968.373	0.85 - 0.95	9.4	24.5
NBC6S-1.0AA	961.477	0.95 - 1.05	9.4	24.5
NBC6S-1.1AA	968.374	1.05 - 1.15	9.4	24.5
NBC6S-1.2AA	968.375	1.15 - 1.25	9.4	24.5
NBC6S-1.3AA	968.376	1.25 - 1.35	9.4	24.5
NBC6S-1.4AA	968.377	1.35 - 1.45	9.4	24.5
NBC6S-1.5AA	961.479	1.45 - 1.55	9.4	24.5
NBC6S-1.6AA	968.378	1.55 - 1.65	9.4	24.5
NBC6S-1.7AA	968.379	1.65 - 1.75	9.4	24.5
NBC6S-1.8AA	968.380	1.75 - 1.85	9.4	24.5
NBC6S-1.9AA	968.381	1.85 - 1.95	9.4	24.5
NBC6S-2.0AA	961.481	1.95 - 2.05	9.4	24.5
NBC6S-2.1AA	968.382	2.05 - 2.15	9.4	24.5
NBC6S-2.2AA	968.383	2.15 - 2.25	9.4	24.5
NBC6S-2.3AA	968.384	2.25 - 2.35	9.4	24.5
NBC6S-2.4AA	968.385	2.35 - 2.45	9.4	24.5
NBC6S-2.5AA	961.483	2.45 - 2.55	9.4	24.5
NBC6S-2.6AA	968.386	2.55 - 2.65	9.4	24.5
NBC6S-2.7AA	968.387	2.65 - 2.75	9.4	24.5
NBC6S-2.8AA	968.388	2.75 - 2.85	9.4	24.5
NBC6S-2.9AA	968.389	2.85 - 2.95	9.4	24.5
NBC6S-3.0AA	961.485	2.95 - 3.05	9.4	24.5
NBC6S-3.1AA	968.390	3.05 - 3.15	9.4	24.5
NBC6S-3.175AA	968.391	3.125 - 3.225	9.4	24.5
NBC6S-3.2AA	968.392	3.15 - 3.25	9.4	24.5
NBC6S-3.3AA	968.393	3.25 - 3.35	9.4	24.5
NBC6S-3.4AA	968.394	3.35 - 3.45	9.4	24.5
NBC6S-3.5AA	961.487	3.45 - 3.55	9.4	24.5
NBC6S-3.6AA	968.395	3.55 - 3.65	9.4	24.5
NBC6S-3.7AA	968.396	3.65 - 3.75	9.4	24.5
NBC6S-3.8AA	968.397	3.75 - 3.85	9.4	24.5
NBC6S-3.9AA	968.398	3.85 - 3.95	9.4	24.5
NBC6S-4.0AA	961.489	3.95 - 4.05	9.4	24.5
NBC6S-4.1AA	968.399	4.05 - 4.15	9.4	24.5
NBC6S-4.2AA	968.400	4.15 - 4.25	9.4	24.5
NBC6S-4.3AA	968.401	4.25 - 4.35	9.4	24.5
NBC6S-4.4AA	968.402	4.35 - 4.45	9.4	24.5
NBC6S-4.5AA	961.491	4.45 - 4.55	9.4	24.5
NBC6S-4.6AA	968.403	4.55 - 4.65	9.4	24.5
NBC6S-4.7AA	968.404	4.65 - 4.75	9.4	24.5
NBC6S-4.7625AA	801.743	4.7125 - 4.8125	9.4	24.5
NBC6S-4.8AA	968.405	4.75 - 4.85	9.4	24.5
NBC6S-4.9AA	968.406	4.85 - 4.95	9.4	24.5
NBC6S-5.0AA	961.493	4.95 - 5.05	9.4	24.5
NBC6S-5.1AA	968.408	5.05 - 5.15	9.4	24.5
NBC6S-5.2AA	968.409	5.15 - 5.25	9.4	24.5
NBC6S-5.3AA	968.410	5.25 - 5.35	9.4	24.5
NBC6S-5.4AA	968.411	5.35 - 5.45	9.4	24.5
NBC6S-5.5AA	961.495	5.45 - 5.55	9.4	24.5
NBC6S-5.6AA	968.412	5.55 - 5.65	9.4	24.5
NBC6S-5.7AA	968.413	5.65 - 5.75	9.4	24.5
NBC6S-5.8AA	968.414	5.75 - 5.85	9.4	24.5
NBC6S-5.9AA	968.415	5.85 - 5.95	9.4	24.5
NBC6S-6.0AA	961.497	5.95 - 6.05	9.4	24.5

MEGA8S

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC8S-3.0AA	801.709	2.95 - 3.05	12	27
NBC8S-3.1AA	804.132	3.05 - 3.15	12	27
NBC8S-3.175AA	804.133	3.170 - 3.180	12	27
NBC8S-3.2AA	804.134	3.15 - 3.25	12	27
NBC8S-3.3AA	804.135	3.25 - 3.35	12	27
NBC8S-3.4AA	804.136	3.35 - 3.45	12	27
NBC8S-3.5AA	804.137	3.45 - 3.55	12	27
NBC8S-3.6AA	804.138	3.55 - 3.65	12	27
NBC8S-3.7AA	804.139	3.65 - 3.75	12	27
NBC8S-3.8AA	804.140	3.75 - 3.85	12	27
NBC8S-3.9AA	804.141	3.85 - 3.95	12	27
NBC8S-4.0AA	801.742	3.95 - 4.05	12	27
NBC8S-4.1AA	804.142	4.05 - 4.15	12	27
NBC8S-4.2AA	804.143	4.15 - 4.25	12	27
NBC8S-4.3AA	804.144	4.25 - 4.35	12	27
NBC8S-4.4AA	804.145	4.35 - 4.45	12	27
NBC8S-4.5AA	804.146	4.45 - 4.55	12	27
NBC8S-4.6AA	804.147	4.55 - 4.65	12	27
NBC8S-4.7AA	804.148	4.65 - 4.75	12	27
NBC8S-4.8AA	804.149	4.75 - 4.85	12	27
NBC8S-4.9AA	804.150	4.85 - 4.95	12	27
NBC8S-5.0AA	801.702	4.95 - 5.05	12	27
NBC8S-5.1AA	804.151	5.05 - 5.15	12	27
NBC8S-5.2AA	804.152	5.15 - 5.25	12	27
NBC8S-5.3AA	804.153	5.25 - 5.35	12	27
NBC8S-5.4AA	804.154	5.35 - 5.45	12	27
NBC8S-5.5AA	804.155	5.45 - 5.55	12	27
NBC8S-5.6AA	804.156	5.55 - 5.65	12	27
NBC8S-5.7AA	804.157	5.65 - 5.75	12	27
NBC8S-5.8AA	804.158	5.75 - 5.85	12	27
NBC8S-5.9AA	801.746	5.85 - 5.95	12	27
NBC8S-6.0AA	801.703	5.95 - 6.05	12	27
NBC8S-6.1AA	804.159	6.05 - 6.15	12	27
NBC8S-6.2AA	804.160	6.15 - 6.25	12	27
NBC8S-6.3AA	804.161	6.25 - 6.35	12	27
NBC8S-6.4AA	804.162	6.35 - 6.45	12	27
NBC8S-6.5AA	804.163	6.45 - 6.55	12	27
NBC8S-6.6AA	804.164	6.55 - 6.65	12	27
NBC8S-6.7AA	804.165	6.65 - 6.75	12	27
NBC8S-6.8AA	804.166	6.75 - 6.85	12	27
NBC8S-6.9AA	804.167	6.85 - 6.95	12	27
NBC8S-7.0AA	804.168	6.95 - 7.05	12	27
NBC8S-7.1AA	804.169	7.05 - 7.15	12	27
NBC8S-7.2AA	804.170	7.15 - 7.25	12	27
NBC8S-7.3AA	804.171	7.25 - 7.35	12	27
NBC8S-7.4AA	804.172	7.35 - 7.45	12	27
NBC8S-7.5AA	804.173	7.45 - 7.55	12	27
NBC8S-7.6AA	804.174	7.55 - 7.65	12	27
NBC8S-7.7AA	804.175	7.65 - 7.75	12	27
NBC8S-7.8AA	804.176	7.75 - 7.85	12	27
NBC8S-7.9AA	804.177	7.85 - 7.95	12	27
NBC8S-8.0AA	801.704	7.95 - 8.05	12	27

Tuerca MEGA

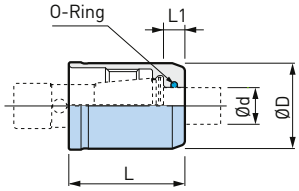
Para MEGA Micro Chuck



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	Cuerpo
MGN3S	969.480	10	10.3	13	11	MEGA3S
MGN4S	969.481	12	12.2	14.5	12	MEGA4S
MGN6S	969.482	14	14.2	17	14.5	MEGA6S
MGN8S	804.108	18	18.3	18.5	15.5	MEGA8S

Tuerca Micro Seal

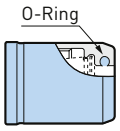
Para MEGA Micro Chuck
Tuerca sellada para herramientas con refrigeración interior.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	Cuerpo
MGN3S-PS3	-	3	10	15.5	3.5	MEGA3S
MGN4S-PS3	978.417	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-PS4	-	4	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN6S-PS3	978.516	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS4	978.513	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS5	978.517	5	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-PS6	978.511	6	14	19	3.5	MEGA6S
MGN8S-PS3	804.109	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS4	804.110	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS5	804.111	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS6	804.112	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS7	804.113	7	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-PS8	804.114	8	18	20.2	3.5	MEGA8S

O-Ring Set

Para tuerca MEGA Micro Seal

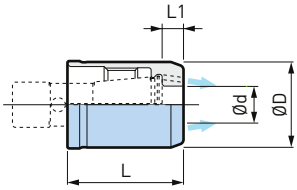


Modelo	Artículo No.	Tuerca Seal
PS3-OR-5P	806.799	MGN3S-PS3 / MGN4S-PS3
PS4-OR-5P	807.151	MGN4S-PS4 / MGN6S-PS4
PS5-OR-5P	807.152	MGN6S-PS5 / MGN8S-PS5
PS6-OR-5P	807.153	MGN6S-PS6 / MGN8S-PS6
PS7-OR-5P	807.154	MGN8S-PS7
PS8-OR-5P	807.155	MGN8S-PS8

1. El juego incluye 5 piezas.

MEGA Micro Tuerca refrigeración

Para MEGA Micro Chuck
La tuerca de refrigeración MEGA Micro para platos MEGA Micro permite un suministro eficaz de refrigerante directamente al mango de las microherramientas de corte.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	Cuerpo
MGN3S-2J	-	2	10	15	3.0	MEGA3S
MGN3S-3J	-	3	10	13	1.5	MEGA3S
MGN4S-2J	-	2	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-3J	-	3	12	16.5	3.5	MEGA4S
MGN4S-4J	-	4	12	19	3.5	MEGA4S
MGN6S-2J	806.862	2	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-3J	806.863	3	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-4J	806.864	4	14	19	3.5	MEGA6S
MGN6S-5J	806.865	5	14	17	1.5	MEGA6S
MGN6S-6J	806.866	6	14	17	1.5	MEGA6S
MGN8S-3J	-	3	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-4J	-	4	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-5J	-	5	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-6J	-	6	18	20.2	3.5	MEGA8S
MGN8S-8J	-	8	18	18.5	1.8	MEGA8S

Maletín protección pinzas

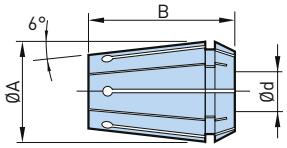
Maletín exclusivo para las Pinzas MEGA Micro.

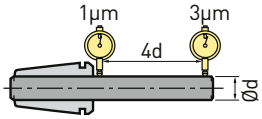
Modelo	Artículo No.	No. de agujeros	Tamaño	Pinza
NBB3S	968.330	50	200 x 170 x 50	NBC3S
NBB4S	968.364	50	200 x 170 x 50	NBC4S
NBB6S	961.498	60	200 x 170 x 50	NBC6S
NBB8S	805.802	60	200 x 170 x 50	NBC8S

1. No se incluyen las pinzas Micro.

Pinza New Baby

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck





Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
	En la nariz	4xD
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC6-0.5AA	961.500	0.25 - 0.5	9.5	14
NBC6-0.75AA	961.501 ▫	0.5 - 0.75	9.5	14
NBC6-1AA	961.502 ▫	0.75 - 1	9.5	14
NBC6-1.25AA	961.503 ▫	1 - 1.25	9.5	14
NBC6-1.5AA	961.504 ▫	1.25 - 1.5	9.5	14
NBC6-1.75AA	961.505 ▫	1.5 - 1.75	9.5	14
NBC6-2AA	961.506 ▫	1.75 - 2	9.5	14
NBC6-2.25AA	961.507 ▫	2 - 2.25	9.5	14
NBC6-2.5AA	961.508 ▫	2.25 - 2.5	9.5	14
NBC6-2.75AA	961.509 ▫	2.5 - 2.75	9.5	14
NBC6-3AA	961.510 ▫	2.75 - 3	9.5	14
NBC6-3.175AA	801.738	2.925 - 3.175	9.5	14
NBC6-3.25AA	961.511 ▫	3 - 3.25	9.5	14
NBC6-3.5AA	961.512 ▫	3.25 - 3.5	9.5	14
NBC6-3.75AA	961.513 ▫	3.5 - 3.75	9.5	14
NBC6-4AA	961.514 ▫	3.75 - 4	9.5	14
NBC6-4.25AA	961.515 ▫	4 - 4.25	9.5	14
NBC6-4.5AA	961.516 ▫	4.25 - 4.5	9.5	14
NBC6-4.75AA	961.517 ▫	4.5 - 4.75	9.5	14
NBC6-5AA	961.518 ▫	4.75 - 5	9.5	14
NBC6-5.25AA	961.519 ▫	5 - 5.25	9.5	14
NBC6-5.5AA	961.520 ▫	5.25 - 5.5	9.5	14
NBC6-5.75AA	961.521 ▫	5.5 - 5.75	9.5	14
NBC6-6AA	961.522 ▫	5.75 - 6	9.5	14

MEGA8N / NBS8

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC8-0.75AA	978.507 ▫	0.5 - 0.75	12.5	18
NBC8-1AA	961.531 ▫	0.75 - 1	12.5	18
NBC8-1.25AA	978.500 ▫	1 - 1.25	12.5	18
NBC8-1.5AA	961.532 ▫	1.25 - 1.5	12.5	18
NBC8-1.75AA	801.744 ▫	1.5 - 1.75	12.5	18
NBC8-2AA	961.533 ▫	1.75 - 2	12.5	18
NBC8-2.25AA	978.505 ▫	2 - 2.25	12.5	18
NBC8-2.5AA	961.534 ▫	2.25 - 2.5	12.5	18
NBC8-2.75AA	978.506 ▫	2.5 - 2.75	12.5	18
NBC8-3AA	961.535 ▫	2.75 - 3	12.5	18
NBC8-3.175AA	978.499	2.675 - 3.175	12.5	18
NBC8-3.5AA	961.536 ▫	3 - 3.5	12.5	18
NBC8-4AA	961.537 ▫	3.5 - 4	12.5	18
NBC8-4.5AA	961.538 ▫	4 - 4.5	12.5	18
NBC8-5AA	961.539 ▫	4.5 - 5	12.5	18
NBC8-5.25AA	801.750	4.75 - 5.25	12.5	18
NBC8-5.5AA	961.540 ▫	5 - 5.5	12.5	18
NBC8-5.75AA	801.751	5.25 - 5.75	12.5	18
NBC8-6AA	961.541 ▫	5.5 - 6	12.5	18
NBC8-6.5AA	961.542 ▫	6 - 6.5	12.5	18
NBC8-7AA	961.543 ▫	6.5 - 7	12.5	18
NBC8-7.5AA	961.544 ▫	7 - 7.5	12.5	18
NBC8-8AA	961.545 ▫	7.5 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC10-1.75AA	961.599 ▫	1.5 - 1.75	16.5	27
NBC10-2AA	961.551 ▫	1.75 - 2	16.5	27
NBC10-2.25AA	978.508 ▫	2 - 2.25	16.5	27
NBC10-2.5AA	961.552 ▫	2.25 - 2.5	16.5	27
NBC10-2.75AA	978.509 ▫	2.5 - 2.75	16.5	27
NBC10-3AA	961.553 ▫	2.75 - 3	16.5	27
NBC10-3.175AA	961.120	2.675 - 3.175	16.5	27
NBC10-3.25AA	801.651	2.75 - 3.25	16.5	27
NBC10-3.5AA	961.554 ▫	3 - 3.5	16.5	27
NBC10-3.75AA	801.652	3.25 - 3.75	16.5	27
NBC10-4AA	961.555 ▫	3.5 - 4	16.5	27
NBC10-4.25AA	801.655	3.75 - 4.25	16.5	27
NBC10-4.5AA	961.556 ▫	4 - 4.5	16.5	27
NBC10-4.75AA	801.656	4.25 - 4.75	16.5	27

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC10-5AA	961.557 ▫	4.5 - 5	16.5	27
NBC10-5.25AA	801.659	4.75 - 5.25	16.5	27
NBC10-5.5AA	961.558 ▫	5 - 5.5	16.5	27
NBC10-5.75AA	801.660	5.25 - 5.75	16.5	27
NBC10-6AA	961.559 ▫	5.5 - 6	16.5	27
NBC10-6.5AA	961.560 ▫	6 - 6.5	16.5	27
NBC10-7AA	961.561 ▫	6.5 - 7	16.5	27
NBC10-7.5AA	961.562 ▫	7 - 7.5	16.5	27
NBC10-8AA	961.563 ▫	7.5 - 8	16.5	27
NBC10-8.5AA	961.564 ▫	8 - 8.5	16.5	27
NBC10-9AA	961.565 ▫	8.5 - 9	16.5	27
NBC10-9.5AA	961.566 ▫	9 - 9.5	16.5	27
NBC10-10AA	961.567 ▫	9.5 - 10	16.5	27

▫ Estos modelos estan incluidos en los Set Pinzas New Baby.

MEGA13N / NBS13

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC13-3AA	961.573 ▫	2.5 - 3	20.5	31
NBC13-3.175AA	961.127	2.675 - 3.175	20.5	31
NBC13-3.25AA	801.671	2.75 - 3.25	20.5	31
NBC13-3.5AA	961.574 ▫	3 - 3.5	20.5	31
NBC13-3.75AA	801.672	3.25 - 3.75	20.5	31
NBC13-4AA	961.575 ▫	3.5 - 4	20.5	31
NBC13-4.25AA	801.675	3.75 - 4.25	20.5	31
NBC13-4.5AA	961.576 ▫	4 - 4.5	20.5	31
NBC13-4.75AA	801.676	4.25 - 4.75	20.5	31
NBC13-5AA	961.577 ▫	4.5 - 5	20.5	31
NBC13-5.25AA	801.679	4.75 - 5.25	20.5	31
NBC13-5.5AA	961.578 ▫	5 - 5.5	20.5	31
NBC13-5.75AA	801.680	5.25 - 5.75	20.5	31
NBC13-6AA	961.579 ▫	5.5 - 6	20.5	31
NBC13-6.5AA	961.580 ▫	6 - 6.5	20.5	31
NBC13-7AA	961.581 ▫	6.5 - 7	20.5	31
NBC13-7.5AA	961.582 ▫	7 - 7.5	20.5	31
NBC13-8AA	961.583 ▫	7.5 - 8	20.5	31
NBC13-8.5AA	961.584 ▫	8 - 8.5	20.5	31
NBC13-9AA	961.585 ▫	8.5 - 9	20.5	31
NBC13-9.5AA	961.586 ▫	9 - 9.5	20.5	31
NBC13-10AA	961.587 ▫	9.5 - 10	20.5	31
NBC13-10.5AA	961.588 ▫	10 - 10.5	20.5	31
NBC13-11AA	961.589 ▫	10.5 - 11	20.5	31
NBC13-11.5AA	961.590 ▫	11 - 11.5	20.5	31
NBC13-12AA	961.591 ▫	11.5 - 12	20.5	31
NBC13-12.5AA	961.592 ▫	12 - 12.5	20.5	31
NBC13-13AA	961.593 ▫	12.5 - 13	20.5	31

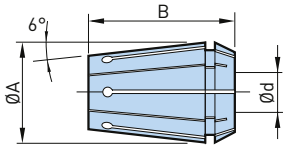
MEGA16N / NBS16

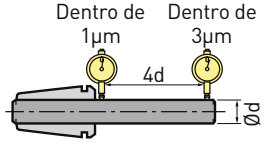
Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC16-3AA	961.601 ▫	2.5 - 3	25.5	35
NBC16-3.25AA	801.694	2.75 - 3.25	25.5	35
NBC16-3.5AA	961.602 ▫	3 - 3.5	25.5	35
NBC16-3.75AA	801.695	3.25 - 3.75	25.5	35
NBC16-4AA	961.603 ▫	3.5 - 4	25.5	35
NBC16-4.25AA	801.697	3.75 - 4.25	25.5	35
NBC16-4.5AA	961.604 ▫	4 - 4.5	25.5	35
NBC16-4.75AA	801.698	4.25 - 4.75	25.5	35
NBC16-5AA	961.605 ▫	4.5 - 5	25.5	35
NBC16-5.25AA	801.700	4.75 - 5.25	25.5	35
NBC16-5.5AA	961.606 ▫	5 - 5.5	25.5	35
NBC16-5.75AA	801.701	5.25 - 5.75	25.5	35
NBC16-6AA	961.607 ▫	5.5 - 6	25.5	35
NBC16-6.5AA	961.608 ▫	6 - 6.5	25.5	35
NBC16-7AA	961.609 ▫	6.5 - 7	25.5	35
NBC16-7.5AA	961.610 ▫	7 - 7.5	25.5	35
NBC16-8AA	961.611 ▫	7.5 - 8	25.5	35
NBC16-8.5AA	961.612 ▫	8 - 8.5	25.5	35
NBC16-9AA	961.613 ▫	8.5 - 9	25.5	35
NBC16-9.5AA	961.614 ▫	9 - 9.5	25.5	35
NBC16-10AA	961.615 ▫	9.5 - 10	25.5	35
NBC16-10.5AA	961.616 ▫	10 - 10.5	25.5	35
NBC16-11AA	961.617 ▫	10.5 - 11	25.5	35
NBC16-11.5AA	961.618 ▫	11 - 11.5	25.5	35
NBC16-12AA	961.619 ▫	11.5 - 12	25.5	35
NBC16-12.5AA	961.620 ▫	12 - 12.5	25.5	35
NBC16-13AA	961.621 ▫	12.5 - 13	25.5	35
NBC16-13.5AA	961.622 ▫	13 - 13.5	25.5	35
NBC16-14AA	961.623 ▫	13.5 - 14	25.5	35
NBC16-14.5AA	961.624 ▫	14 - 14.5	25.5	35
NBC16-15AA	961.625 ▫	14.5 - 15	25.5	35
NBC16-15.5AA	961.626 ▫	15 - 15.5	25.5	35
NBC16-16AA	961.627 ▫	15.5 - 16	25.5	35

▫ Estos modelos estan incluidos en los Set Pinzas New Baby.

Pinza New Baby

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck





Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
	En la nariz	Al final de la barra
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

MEGA20N / NBS20

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC20-3AA	961.641 ▫	2.5 - 3	28.5	38
NBC20-3.25AA	801.718	2.75 - 3.25	28.5	38
NBC20-3.5AA	961.642 ▫	3 - 3.5	28.5	38
NBC20-3.75AA	801.719	3.25 - 3.75	28.5	38
NBC20-4AA	961.643 ▫	3.5 - 4	28.5	38
NBC20-4.25AA	801.722	3.75 - 4.25	28.5	38
NBC20-4.5AA	961.644 ▫	4 - 4.5	28.5	38
NBC20-4.75AA	801.723	4.25 - 4.75	28.5	38
NBC20-5AA	961.645 ▫	4.5 - 5	28.5	38
NBC20-5.25AA	801.726	4.75 - 5.25	28.5	38
NBC20-5.5AA	961.646 ▫	5 - 5.5	28.5	38
NBC20-5.75AA	801.727	5.25 - 5.75	28.5	38
NBC20-6AA	961.647 ▫	5.5 - 6	28.5	38
NBC20-6.5AA	961.648 ▫	6 - 6.5	28.5	38
NBC20-7AA	961.649 ▫	6.5 - 7	28.5	38
NBC20-7.5AA	961.650 ▫	7 - 7.5	28.5	38
NBC20-8AA	961.651 ▫	7.5 - 8	28.5	38
NBC20-8.5AA	961.652 ▫	8 - 8.5	28.5	38
NBC20-9AA	961.653 ▫	8.5 - 9	28.5	38
NBC20-9.5AA	961.654 ▫	9 - 9.5	28.5	38
NBC20-10AA	961.655 ▫	9.5 - 10	28.5	38
NBC20-10.5AA	961.656 ▫	10 - 10.5	28.5	38
NBC20-11AA	961.657 ▫	10.5 - 11	28.5	38
NBC20-11.5AA	961.658 ▫	11 - 11.5	28.5	38
NBC20-12AA	961.659 ▫	11.5 - 12	28.5	38
NBC20-12.5AA	961.660 ▫	12 - 12.5	28.5	38
NBC20-13AA	961.661 ▫	12.5 - 13	28.5	38
NBC20-13.5AA	961.662 ▫	13 - 13.5	28.5	38
NBC20-14AA	961.663 ▫	13.5 - 14	28.5	38
NBC20-14.5AA	961.664 ▫	14 - 14.5	28.5	38
NBC20-15AA	961.665 ▫	14.5 - 15	28.5	38
NBC20-15.5AA	961.666 ▫	15 - 15.5	28.5	38
NBC20-16AA	961.667 ▫	15.5 - 16	28.5	38
NBC20-16.5AA	961.668 ▫	16 - 16.5	28.5	38
NBC20-17AA	961.669 ▫	16.5 - 17	28.5	38
NBC20-17.5AA	961.670 ▫	17 - 17.5	28.5	38
NBC20-18AA	961.671 ▫	17.5 - 18	28.5	38
NBC20-18.5AA	961.672 ▫	18 - 18.5	28.5	38
NBC20-19AA	961.673 ▫	18.5 - 19	28.5	38
NBC20-19.5AA	961.674 ▫	19 - 19.5	28.5	38
NBC20-20AA	961.675 ▫	19.5 - 20	28.5	38

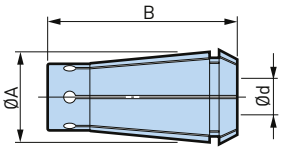
MEGA25N

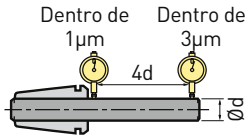
Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC25-16AA	806.390 ▫	15.5 - 16	35.5	52
NBC25-16.5AA	806.391 ▫	16 - 16.5	35.5	52
NBC25-17AA	806.392 ▫	16.5 - 17	35.5	52
NBC25-17.5AA	806.393 ▫	17 - 17.5	35.5	52
NBC25-18AA	806.394 ▫	17.5 - 18	35.5	52
NBC25-18.5AA	806.395 ▫	18 - 18.5	35.5	52
NBC25-19AA	806.396 ▫	18.5 - 19	35.5	52
NBC25-19.5AA	806.397 ▫	19 - 19.5	35.5	52
NBC25-20AA	806.398 ▫	19.5 - 20	35.5	52
NBC25-20.5AA	806.399 ▫	20 - 20.5	35.5	52
NBC25-21AA	806.400 ▫	20.5 - 21	35.5	52
NBC25-21.5AA	806.401 ▫	21 - 21.5	35.5	52
NBC25-22AA	806.402 ▫	21.5 - 22	35.5	52
NBC25-22.5AA	806.403 ▫	22 - 22.5	35.5	52
NBC25-23AA	806.404 ▫	22.5 - 23	35.5	52
NBC25-23.5AA	806.405 ▫	23 - 23.5	35.5	52
NBC25-24AA	806.406 ▫	23.5 - 24	35.5	52
NBC25-24.5AA	806.407 ▫	24 - 24.5	35.5	52
NBC25-25AA	806.408 ▫	24.5 - 25	35.5	52
NBC25-25.4AA	806.409	24.9 - 25.4	35.5	52

▫ Estos modelos estan incluidos en los Set Pinzas New Baby.

New Baby Collets for Endmills

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck





Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
	En la nariz	Al final de la barra
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

MEGA6N / NBS6

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC6-3EAA	961.148	3	9.2	17
NBC6-4EAA	961.149	4	9.2	17
NBC6-5EAA	961.150	5	9.2	17
NBC6-6EAA	961.151	6	9.2	17

MEGA8N / NBS8

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC8-3EAA	961.152	3	12	20
NBC8-4EAA	961.153	4	12	20
NBC8-5EAA	961.154	5	12	20
NBC8-6EAA	961.155	6	12	20
NBC8-8EAA	961.156	8	12	20

MEGA10N / NBS10

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC10-3EAA	801.654	3	16	32
NBC10-4EAA	801.658	4	16	32
NBC10-5EAA	801.662	5	16	32
NBC10-6EAA	961.160	6	16	32
NBC10-8EAA	961.161	8	16	32
NBC10-10EAA	961.146	10	16	32

MEGA13N / NBS13

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC13-3EAA	801.674	3	20	38
NBC13-4EAA	801.678	4	20	38
NBC13-5EAA	801.682	5	20	38
NBC13-6EAA	961.165	6	20	38
NBC13-8EAA	961.166	8	20	38
NBC13-10EAA	961.147	10	20	38
NBC13-12EAA	961.167	12	20	38

MEGA16N / NBS16

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC16-3EAA	961.168	3	25	42
NBC16-4EAA	961.169	4	25	42
NBC16-5EAA	961.170	5	25	42
NBC16-6EAA	961.171	6	25	42
NBC16-8EAA	961.172	8	25	42
NBC16-10EAA	961.173	10	25	42
NBC16-12EAA	961.174	12	25	42
NBC16-14EAA	961.175	14	25	42
NBC16-16EAA	961.176	16	25	42

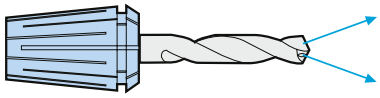
MEGA20N / NBS20

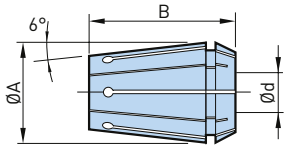
Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
NBC20-3EAA	801.721	3	28	45
NBC20-4EAA	801.725	4	28	45
NBC20-5EAA	801.729	5	28	45
NBC20-6EAA	961.180	6	28	45
NBC20-8EAA	801.733	8	28	45
NBC20-10EAA	961.182	10	28	45
NBC20-12EAA	961.183	12	28	45
NBC20-14EAA	961.184	14	28	45
NBC20-16EAA	961.185	16	28	45
NBC20-20EAA	961.186	20	28	45

1. Use solo herramientas con el mango exactamente del mismo diámetro que el diámetro interno de la pinza.
2. La tolerancia del mango de la herramienta ha de ser igual o inferior a h7.

Pinza para refigeración interna FONBC

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck
Pinza óptima para aplicaciones con refrigeración central para herramientas con refrigeración interior.





MEGA6N / NBS6

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC6-3AA	969.601	3.00 *	9.5	14
FONBC6-3.25AA	969.602	3.15 - 3.25	9.5	14
FONBC6-3.5AA	969.603	3.4 - 3.5	9.5	14
FONBC6-3.75AA	969.604	3.65 - 3.75	9.5	14
FONBC6-4AA	969.605	3.9 - 4	9.5	14
FONBC6-4.25AA	969.606	4.15 - 4.25	9.5	14
FONBC6-4.5AA	969.607	4.4 - 4.5	9.5	14
FONBC6-4.75AA	969.608	4.65 - 4.75	9.5	14
FONBC6-5AA	969.609	4.9 - 5	9.5	14
FONBC6-5.25AA	969.610	5.15 - 5.25	9.5	14
FONBC6-5.5AA	969.611	5.4 - 5.5	9.5	14
FONBC6-5.75AA	969.612	5.65 - 5.75	9.5	14
FONBC6-6AA	969.613	5.9 - 6	9.5	14

1. * Sin rango de apriete

MEGA8N / NBS8

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC8-3AA	969.615	2.9 - 3	12.5	18
FONBC8-3.5AA	969.616	3.4 - 3.5	12.5	18
FONBC8-4AA	969.617	3.9 - 4	12.5	18
FONBC8-4.5AA	969.618	4.4 - 4.5	12.5	18
FONBC8-5AA	969.619	4.9 - 5	12.5	18
FONBC8-5.5AA	969.620	5.4 - 5.5	12.5	18
FONBC8-6AA	969.621	5.9 - 6	12.5	18
FONBC8-6.5AA	969.622	6.4 - 6.5	12.5	18
FONBC8-7AA	969.623	6.9 - 7	12.5	18
FONBC8-7.5AA	969.624	7.4 - 7.5	12.5	18
FONBC8-8AA	969.625	7.9 - 8	12.5	18

MEGA10N / NBS10

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC10-3AA	969.627	2.9 - 3	16.5	27
FONBC10-3.5AA	969.628	3.4 - 3.5	16.5	27
FONBC10-4AA	969.629	3.9 - 4	16.5	27
FONBC10-4.5AA	969.630	4.4 - 4.5	16.5	27
FONBC10-5AA	969.631	4.9 - 5	16.5	27
FONBC10-5.5AA	969.632	5.4 - 5.5	16.5	27
FONBC10-6AA	969.633	5.9 - 6	16.5	27
FONBC10-6.5AA	969.634	6.4 - 6.5	16.5	27
FONBC10-7AA	969.635	6.9 - 7	16.5	27
FONBC10-7.5AA	969.636	7.4 - 7.5	16.5	27
FONBC10-8AA	969.637	7.9 - 8	16.5	27
FONBC10-8.5AA	969.638	8.4 - 8.5	16.5	27
FONBC10-9AA	969.639	8.9 - 9	16.5	27
FONBC10-9.5AA	969.640	9.4 - 9.5	16.5	27
FONBC10-10AA	969.641	9.9 - 10	16.5	27

1. * Sin rango de apriete

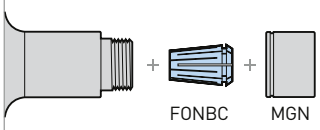
MEGA13N / NBS13

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC13-3AA	969.643	3.00 *	20.5	31
FONBC13-3.5AA	969.644	3.4 - 3.5	20.5	31
FONBC13-4AA	969.645	3.9 - 4	20.5	31
FONBC13-4.5AA	969.646	4.4 - 4.5	20.5	31
FONBC13-5AA	969.647	4.9 - 5	20.5	31
FONBC13-5.5AA	969.648	5.4 - 5.5	20.5	31
FONBC13-6AA	969.649	5.9 - 6	20.5	31
FONBC13-6.5AA	969.650	6.4 - 6.5	20.5	31
FONBC13-7AA	969.651	6.9 - 7	20.5	31
FONBC13-7.5AA	969.652	7.4 - 7.5	20.5	31
FONBC13-8AA	969.653	7.9 - 8	20.5	31
FONBC13-8.5AA	969.654	8.4 - 8.5	20.5	31
FONBC13-9AA	969.655	8.9 - 9	20.5	31
FONBC13-9.5AA	969.656	9.4 - 9.5	20.5	31
FONBC13-10AA	969.657	9.9 - 10	20.5	31
FONBC13-10.5AA	969.658	10.4 - 10.5	20.5	31
FONBC13-11AA	969.659	10.9 - 11	20.5	31
FONBC13-11.5AA	969.660	11.4 - 11.5	20.5	31
FONBC13-12AA	969.661	11.9 - 12	20.5	31
FONBC13-12.5AA	969.662	12.4 - 12.5	20.5	31
FONBC13-13AA	969.663	12.9 - 13	20.5	31

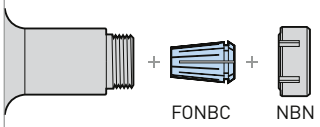
MEGA16N / NBS16

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC16-5AA	969.669	4.9 - 5	25.5	35
FONBC16-5.5AA	969.670	5.4 - 5.5	25.5	35
FONBC16-6AA	969.671	5.9 - 6	25.5	35
FONBC16-6.5AA	969.672	6.4 - 6.5	25.5	35
FONBC16-7AA	969.673	6.9 - 7	25.5	35
FONBC16-7.5AA	969.674	7.4 - 7.5	25.5	35
FONBC16-8AA	969.675	7.9 - 8	25.5	35
FONBC16-8.5AA	969.676	8.4 - 8.5	25.5	35
FONBC16-9AA	969.677	8.9 - 9	25.5	35
FONBC16-9.5AA	969.678	9.4 - 9.5	25.5	35
FONBC16-10AA	969.679	9.9 - 10	25.5	35
FONBC16-10.5AA	969.680	10.4 - 10.5	25.5	35
FONBC16-11AA	969.681	10.9 - 11	25.5	35
FONBC16-11.5AA	969.682	11.4 - 11.5	25.5	35
FONBC16-12AA	969.683	11.9 - 12	25.5	35
FONBC16-12.5AA	969.684	12.4 - 12.5	25.5	35
FONBC16-13AA	969.685	12.9 - 13	25.5	35
FONBC16-13.5AA	969.686	13.4 - 13.5	25.5	35
FONBC16-14AA	969.687	13.9 - 14	25.5	35
FONBC16-14.5AA	969.688	14.4 - 14.5	25.5	35
FONBC16-15AA	969.689	14.9 - 15	25.5	35
FONBC16-15.5AA	969.690	15.4 - 15.5	25.5	35
FONBC16-16AA	969.691	15.9 - 16	25.5	35

Para el MEGA New Baby Chuck use la tuerca MGN estándar.



Para el New Baby Chuck use la tuerca NBN estándar.



Nota
Rango de apriete es diferente de la pinza NBC estándar.

MEGA20N / NBS20

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC20-5AA	969.697	4.9 - 5	28.5	38
FONBC20-5.5AA	969.698	5.4 - 5.5	28.5	38
FONBC20-6AA	969.699	5.9 - 6	28.5	38
FONBC20-6.5AA	969.700	6.4 - 6.5	28.5	38
FONBC20-7AA	969.701	6.9 - 7	28.5	38
FONBC20-7.5AA	969.702	7.4 - 7.5	28.5	38
FONBC20-8AA	969.703	7.9 - 8	28.5	38
FONBC20-8.5AA	969.704	8.4 - 8.5	28.5	38
FONBC20-9AA	969.705	8.9 - 9	28.5	38
FONBC20-9.5AA	969.706	9.4 - 9.5	28.5	38
FONBC20-10AA	969.707	9.9 - 10	28.5	38
FONBC20-10.5AA	969.708	10.4 - 10.5	28.5	38
FONBC20-11AA	969.709	10.9 - 11	28.5	38
FONBC20-11.5AA	969.710	11.4 - 11.5	28.5	38
FONBC20-12AA	969.711	11.9 - 12	28.5	38
FONBC20-12.5AA	969.712	12.4 - 12.5	28.5	38
FONBC20-13AA	969.713	12.9 - 13	28.5	38
FONBC20-13.5AA	969.714	13.4 - 13.5	28.5	38
FONBC20-14AA	969.715	13.9 - 14	28.5	38
FONBC20-14.5AA	969.716	14.4 - 14.5	28.5	38
FONBC20-15AA	969.717	14.9 - 15	28.5	38
FONBC20-15.5AA	969.718	15.4 - 15.5	28.5	38
FONBC20-16AA	969.719	15.9 - 16	28.5	38
FONBC20-16.5AA	969.720	16.4 - 16.5	28.5	38
FONBC20-17AA	969.721	16.9 - 17	28.5	38
FONBC20-17.5AA	969.722	17.4 - 17.5	28.5	38
FONBC20-18AA	969.723	17.9 - 18	28.5	38
FONBC20-18.5AA	969.724	18.4 - 18.5	28.5	38
FONBC20-19AA	969.725	18.9 - 19	28.5	38
FONBC20-19.5AA	969.726	19.4 - 19.5	28.5	38
FONBC20-20AA	969.727	19.9 - 20	28.5	38

MEGA25N

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	B
FONBC25-16AA	806.412	15.9 - 16	35.5	52
FONBC25-17AA	806.413	16.9 - 17	35.5	52
FONBC25-18AA	806.414	17.9 - 18	35.5	52
FONBC25-19AA	806.415	18.9 - 19	35.5	52
FONBC25-20AA	806.416	19.9 - 20	35.5	52
FONBC25-21AA	806.417	20.9 - 21	35.5	52
FONBC25-22AA	806.418	21.9 - 22	35.5	52
FONBC25-23AA	806.419	22.9 - 23	35.5	52
FONBC25-24AA	806.420	23.9 - 24	35.5	52
FONBC25-25AA	806.421	24.9 - 25	35.5	52
FONBC25-25.4AA	806.739	25.3 - 25.4	35.5	52

Set de pinzas New Baby

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck.
Contiene todos los modelos importantes de pinza para cubrir la totalidad del rango de apriete.

Modelo	Artículo No.	Ød	Número de Pinzas	Tamaño	Pinza
SNBC6AA-22	802.187	0.5 - 6	22	200 x 170 x 50	MEGA6N / NBS6
SNBC8AA-20	802.188	0.5 - 8	20	200 x 170 x 50	MEGA8N / NBS8
SNBC10AA-20	802.183	1.5 - 10	20	200 x 170 x 50	MEG106N / NBS10
SNBC13AA-21	802.184	2.5 - 13	21	245 x 210 x 60	MEGA13N / NBS13
SNBC16AA-27	802.185	2.5 - 16	27	275 x 230 x 65	MEGA16N / NBS16
SNBC20AA-35	961.676	2.5 - 20	35	310 x 260 x 75	MEGA20N / NBS20
SNBC25AA-19	806.656	15.5 - 25	19	310 x 260 x 75	MEGA25N

1. Las pinzas incluidas en el set se muestra en 327 - 329.

Maletín para pinzas New Baby

Maletín exclusivo para proteger y conservar las pinzas de alta precisión.

Modelo	Artículo No.	No. de agujeros	Tamaño	Pinza
NBB6	961.524	60	200 x 170 x 50	NBC6 / FONBC6
NBB8	961.547	50	200 x 170 x 50	NBC8 / FONBC8
NBB10	961.569	40	200 x 170 x 50	NBC10 / FONBC10
NBB13	961.595	35	245 x 210 x 60	NBC13/ FONBC13
NBB16	961.629	35	275 x 230 x 65	NBC16 / FONBC16
NBB20	961.677	45	310 x 260 x 75	NBC20 / FONBC20
NBB25	806.657	28	310 x 260 x 75	NBC25 / FONBC25

1. No todos los maletines pueden utilizarse con la pinza New Baby para Fresas (NBC-E).

Sacapinzas

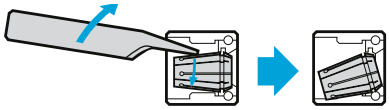
Saque con facilidad y rapidez la pinza New Baby de las tuercas MEGA y la tuerca New Baby.

Modelo	Artículo No.	Tuerca	Pinza
NBC6-CE	969.492	MGN6 / NBN6	NBC6 / FONBC6
NBC6E-CE	969.496	MGN6 / NBN6	NBC6E
NBC8-CE	969.493	MGN8 / NBN8	NBC8 / FONBC8
NBC8E-CE	969.497	MGN8 / NBN8	NBC8E
NBC10-CE	969.494	MGN10 / NBN10	NBC10 / FONBC10
NBC10E-CE	969.498	MGN10 / NBN10	NBC10E
NBC13-CE	969.495	MGN13 / NBN13	NBC13 / FONBC13
NBC13E-CE	969.499	MGN13 / NBN13	NBC13E

Extractor de Pinzas

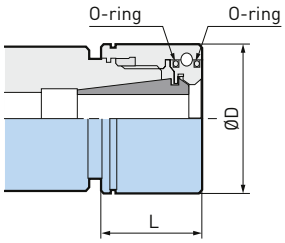
Para el MEGA New Baby Chuck, el New Baby Chuck y MEGA ER Chuck.

Modelo	Artículo No.
NBJ	969.491



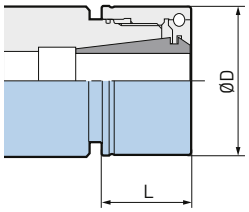
Tuerca MEGA

Para MEGA New Baby Chuck



Tipo estándar

Modelo	Artículo No.	ØD	L	Cuerpo
MGN6	969.483	20	20.5	MEGA6N
MGN8	969.484	25	23	MEGA8N
MGN10	969.485	30	24	MEGA10N
MGN13	969.486	35	27	MEGA13N
MGN16	969.487	42	27	MEGA16N
MGN20	969.488	46	27	MEGA20N
MGN25	806.388	60	31	MEGA25N

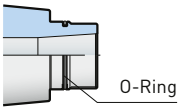


Tipo plano

Modelo	Artículo No.	ØD	L	Cuerpo
MGN6F	805.668	20	18	MEGA6N
MGN8F	805.669	25	20	MEGA8N
MGN10F	805.670	30	21	MEGA10N
MGN13F	805.671	35	24	MEGA13N
MGN16F	805.672	42	24.5	MEGA16N
MGN20F	805.673	46	24.5	MEGA20N

Set de juntas tóricas

Para MEGA New Baby Chuck
El set incluye 2 juntas.



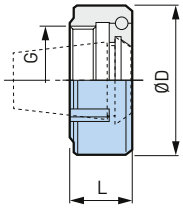
Modelo	Artículo No.
MG6NOR-2P	978.917
MG8NOR-2P	801.398
MG10NOR-2P	978.919
MG13NOR-2P	978.915

Modelo	Artículo No.
MG16NOR-2P	801.395
MG20NOR-2P	978.916
MG25NOR-2P	806.840

A.8

Tuerca New Baby

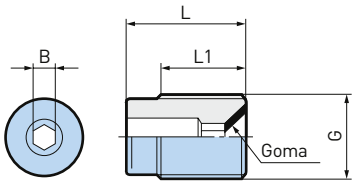
Para New Baby Chuck



Modelo	Artículo No.	ØD	L	G	Cuerpo
NBN6	961.526	20	9.5	M12 P1	NBS6
NBN8	961.549	25	11	M16 P1	NBS8
NBN10	961.571	30	12.5	M21 P1	NBS10
NBN13	961.597	35	16	M26 P1	NBS13
NBN16	961.631	42	16	M32 P1	NBS16
NBN20	961.679	46	16	M36 P1	NBS20

Tornillo de regulación NBA

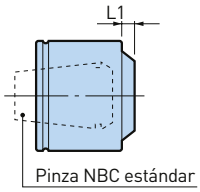
Para el MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, el New Baby Chuck y el MEGA ER Grip



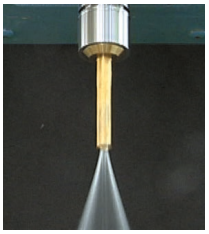
Modelo	Artículo No.	G	L	L1	B	Cuerpo
NBA6B	961.527	M7	12	10	2	MEGA6N / MEGA6E / NBS6 / MEGA ER11
NBA8B	961.550	M9	13	10	2.5	MEGA8N / MEGA8E / NBS8
NBA10B	961.572	M11	16	12	3	MEGA10N / MEGA10E / NBS10 / MEGA ER16
NBA13B	961.598	M14	20	15	4	MEGA13N / MEGA13E / NBS13 / MEGA ER20
NBA16B	961.632	M18	20	15	4	MEGA16N / NBS16 / MEGA ER25
NBA20B	961.680	M21	20	15	4	MEGA20N / NBS20 / MEGA ER32
NBA25B	806.389	M27	20	15	4	MEGA25N

MEGA Perfect Seal

Para MEGA New Baby Chuck.
Su diseño exclusivo aumenta la capacidad de sellado con una presión superior de refrigerante para crear un «sellado perfecto». Extraiga la Junta PS para suministrar refrigerante a la periferia de la herramienta.

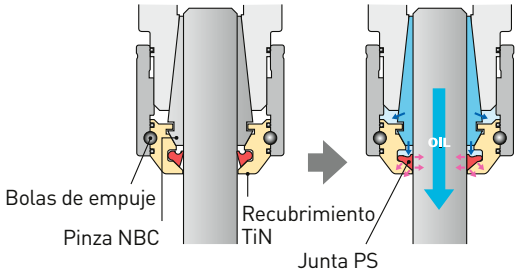


2 tipos de refrigeración



A través de herramientas con junta PS

Refrigeración periferica sin junta PS



A.8

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
MPS6-03035	961.401	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
MPS6-0304	969.861	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
MPS6-04045	961.402	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
MPS6-0405	969.862	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
MPS6-05055	961.403	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
MPS6-0506	969.863	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
MPS8-03035	961.404	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
MPS8-0304	969.864	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
MPS8-04045	961.405	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
MPS8-0405	969.865	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
MPS8-05055	961.406	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
MPS8-0506	969.866	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
MPS8-06065	961.407	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
MPS8-0607	969.867	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
MPS8-07075	961.408	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
MPS8-0708	969.868	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
MPS10-03035	801.524	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
MPS10-0304	969.869	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
MPS10-04045	801.525	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
MPS10-0405	969.870	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
MPS10-05055	801.526	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
MPS10-0506	969.871	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
MPS10-06065	979.986	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
MPS10-0607	969.872	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
MPS10-07075	801.527	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
MPS10-0708	969.873	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
MPS10-08085	979.987	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
MPS10-0809	969.874	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
MPS10-09095	801.528	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
MPS10-0910	969.875	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
MPS13-03035	801.529	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
MPS13-0304	969.876	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
MPS13-04045	801.530	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
MPS13-0405	969.877	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
MPS13-05055	801.531	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
MPS13-0506	969.878	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
MPS13-06065	961.417	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
MPS13-0607	969.879	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
MPS13-07075	801.532	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
MPS13-0708	969.880	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
MPS13-08085	961.418	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
MPS13-0809	969.881	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
MPS13-09095	801.533	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
MPS13-0910	969.882	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
MPS13-10105	978.518	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
MPS13-1011	969.883	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
MPS13-11115	801.534	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
MPS13-1112	969.884	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
MPS13-12125	961.420	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
MPS13-1213	969.885	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
MPS16-03035	801.535	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
MPS16-0304	969.886	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
MPS16-04045	801.536	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
MPS16-0405	969.887	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
MPS16-05055	801.537	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
MPS16-0506	969.888	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
MPS16-06065	801.538	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
MPS16-0607	969.889	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
MPS16-07075	801.539	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
MPS16-0708	969.890	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
MPS16-08085	801.540	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
MPS16-0809	969.891	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
MPS16-09095	801.541	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
MPS16-0910	969.892	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
MPS16-10105	801.542	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
MPS16-1011	969.893	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
MPS16-11115	801.543	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
MPS16-1112	969.894	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
MPS16-12125	801.544	12 - 12.5	5.1	NBC16 -12 -13
MPS16-1213	969.895	12 - 13	5.1	NBC16 -12 -13.5
MPS16-1314	969.896	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
MPS16-1415	969.897	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
MPS16-1516	969.898	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
MPS20-03035	978.504	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
MPS20-0304	969.899	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
MPS20-04045	801.545	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
MPS20-0405	969.900	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
MPS20-05055	801.546	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
MPS20-0506	969.901	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
MPS20-06065	801.547	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
MPS20-0607	969.902	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
MPS20-07075	801.548	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
MPS20-0708	969.903	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
MPS20-08085	801.549	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
MPS20-0809	969.904	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
MPS20-09095	801.550	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
MPS20-0910	969.905	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
MPS20-10105	801.551	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
MPS20-1011	969.906	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
MPS20-11115	801.552	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
MPS20-1112	969.907	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
MPS20-12125	978.512	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
MPS20-1213	969.908	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
MPS20-1314	969.909	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
MPS20-1415	969.910	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
MPS20-1516	969.911	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
MPS20-1617	969.912	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
MPS20-1718	969.913	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
MPS20-1819	969.914	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
MPS20-1920	969.915	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. Se incluye 1 unid. de junta PS.
2. Para suministrar refrigerante a la periferia de la herramienta, no ha de montarse el tornillo de regulación.

Junta PS

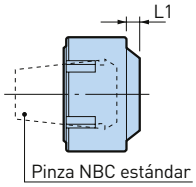
La junta reemplazable se instala en la MEGA Perfect Seal. Se recomienda la sustitución de la junta cuando se filtre refrigerante debido a daños en la Junta PS.

Modelo	Artículo No.	Adecuado para el modelo
PS-0304	969.981	MPS / BPS -03035, 0304 / EPS -03, 04 / MERPS -030035, 035040 / PSC20-3, 4
PS-0405	969.982	MPS / BPS -04045, 0405 / EPS -05 / MERPS -040045, 045050 / PSC20-5
PS-0506	969.983	MPS / BPS -05055, 0506 / EPS -06 / MERPS -050055, 055060 / PSC20/32-6
PS-0607	969.984	MPS / BPS -06065, 0607 / EPS -07 / MERPS -060065, 065070 / PSC20/32-7
PS-0708	969.985	MPS / BPS -07075, 0708 / EPS -08 / MERPS -070075, 075080 / PSC20/32-8
PS-0809	969.986	MPS / BPS -08085, 0809 / EPS -09 / MERPS -080085, 085090 / PSC20/32-9
PS-0910	969.987	MPS / BPS -09095, 0910 / EPS -10 / MERPS -090095, 095100 / PSC20/32-10
PS-1011	969.988	MPS / BPS -10105, 1011 / EPS -11 / MERPS -10105, 105110 / PSC20/32-11
PS-1112	969.989	MPS / BPS -11115, 1112 / EPS -12 / MERPS -110115, 115120 / PSC20/32-12
PS-1213	969.990	MPS / BPS -12125, 1213 / MERPS -120125, 125130 / PSC20/32-13
PS-1314	969.991	MPS / BPS -1314 / MERPS -130140 / PSC20/32-14
PS-1415	969.992	MPS / BPS -1415 / MERPS -140150 / PSC20/32-15
PS-1516	969.993	MPS / BPS -1516 / MERPS -150160 / PSC20/32-16
PS-1617	969.994	MPS / BPS -1617 / MERPS -160170
PS-1718	969.995	MPS / BPS -1718 / MERPS -170180 / PSC20/32-18
PS-1819	969.996	MPS / BPS -1819 / MERPS -180190 / PSC20/32-19
PS-1920	969.997	MPS / BPS -1920 / MERPS -190200 / PSC20/32-20
PS-2021	807.268	PSC32-21
PS-2223	807.269	PSC32-22, 23
PS-2324	807.270	PSC32-24
PS-2526	807.271	PSC32-25

1. 1 paquete contiene 5 piezas. (1 tamaño).

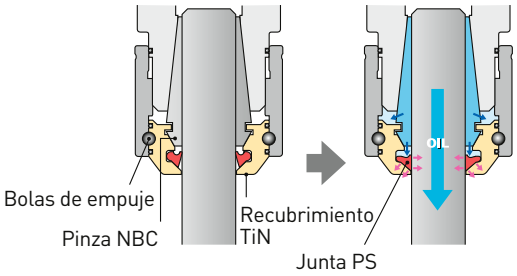
Baby Perfect Seal

Para New Baby Chuck.
Su diseño exclusivo aumenta la capacidad de sellado con una presión superior de refrigerante para crear un «sellado perfecto». Extraiga la Junta PS para suministrar refrigerante a la periferia de la herramienta.

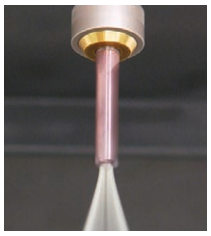


Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
BPS6-03035	961.409	3 - 3.5	2.3	NBC6 -3 -3.75
BPS6-0304	969.921	3 - 4	2.3	NBC6 -3 -4.25
BPS6-04045	961.410	4 - 4.5	2.3	NBC6 -4 -4.75
BPS6-0405	969.922	4 - 5	2.3	NBC6 -4 -5.25
BPS6-05055	961.411	5 - 5.5	2.3	NBC6 -5 -5.75
BPS6-0506	969.923	5 - 6	2.3	NBC6 -5 -6
BPS8-03035	961.412	3 - 3.5	3.9	NBC8 -3 -4
BPS8-0304	969.924	3 - 4	3.9	NBC8 -3 -4.5
BPS8-04045	961.413	4 - 4.5	3.9	NBC8 -4 -5
BPS8-0405	969.925	4 - 5	3.9	NBC8 -4 -5.5
BPS8-05055	961.414	5 - 5.5	3.9	NBC8 -5 -6
BPS8-0506	969.926	5 - 6	3.9	NBC8 -5 -6.5
BPS8-06065	961.415	6 - 6.5	3.4	NBC8 -6 -7
BPS8-0607	969.927	6 - 7	3.4	NBC8 -6 -7.5
BPS8-07075	961.416	7 - 7.5	3.4	NBC8 -7 -8
BPS8-0708	969.928	7 - 8	3.4	NBC8 -7 -8
BPS10-03035	800.403	3 - 3.5	3.9	NBC10 -3 -4
BPS10-0304	969.929	3 - 4	3.9	NBC10 -3 -4.5
BPS10-04045	800.404	4 - 4.5	3.9	NBC10 -4 -5
BPS10-0405	969.930	4 - 5	3.9	NBC10 -4 -5.5
BPS10-05055	800.405	5 - 5.5	3.9	NBC10 -5 -6
BPS10-0506	969.931	5 - 6	3.9	NBC10 -5 -6.5
BPS10-06065	800.406	6 - 6.5	4.3	NBC10 -6 -7
BPS10-0607	969.932	6 - 7	4.3	NBC10 -6 -7.5
BPS10-07075	800.407	7 - 7.5	4.3	NBC10 -7 -8
BPS10-0708	969.933	7 - 8	4.3	NBC10 -7 -8.5
BPS10-08085	800.408	8 - 8.5	3.5	NBC10 -8 -9
BPS10-0809	969.934	8 - 9	3.5	NBC10 -8 -9.5
BPS10-09095	800.409	9 - 9.5	3.5	NBC10 -9 -10
BPS10-0910	969.935	9 - 10	3.5	NBC10 -9 -10

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
BPS13-03035	800.410	3 - 3.5	4.3	NBC13 -3 -4
BPS13-0304	969.936	3 - 4	4.3	NBC13 -3 -4.5
BPS13-04045	800.411	4 - 4.5	4.3	NBC13 -4 -5
BPS13-0405	969.937	4 - 5	4.3	NBC13 -4 -5.5
BPS13-05055	800.412	5 - 5.5	4.3	NBC13 -5 -6
BPS13-0506	969.938	5 - 6	4.3	NBC13 -5 -6.5
BPS13-06065	800.413	6 - 6.5	4.6	NBC13 -6 -7
BPS13-0607	969.939	6 - 7	4.6	NBC13 -6 -7.5
BPS13-07075	800.414	7 - 7.5	4.6	NBC13 -7 -8
BPS13-0708	969.940	7 - 8	4.6	NBC13 -7 -8.5
BPS13-08085	800.415	8 - 8.5	4.9	NBC13 -8 -9
BPS13-0809	969.941	8 - 9	4.9	NBC13 -8 -9.5
BPS13-09095	800.416	9 - 9.5	4.9	NBC13 -9 -10
BPS13-0910	969.942	9 - 10	4.9	NBC13 -9 -10.5
BPS13-10105	800.417	10 - 10.5	4.2	NBC13 -10 -11
BPS13-1011	969.943	10 - 11	4.2	NBC13 -10 -11.5
BPS13-11115	800.418	11 - 11.5	4.2	NBC13 -11 -12
BPS13-1112	969.944	11 - 12	4.2	NBC13 -11 -12.5
BPS13-12125	800.419	12 - 12.5	4.2	NBC13 -12 -13
BPS13-1213	969.945	12 - 13	4.2	NBC13 -12 -13



2 tipos de refrigeración



A través de herramientas con junta PS

Refrigeración periferica sin junta PS

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
BPS16-03035	800.420	3 - 3.5	4	NBC16 -3 -4
BPS16-0304	969.946	3 - 4	4	NBC16 -3 -4.5
BPS16-04045	800.421	4 - 4.5	4	NBC16 -4 -5
BPS16-0405	969.947	4 - 5	4	NBC16 -4 -5.5
BPS16-05055	800.422	5 - 5.5	4	NBC16 -5 -6
BPS16-0506	969.948	5 - 6	4	NBC16 -5 -6.5
BPS16-06065	800.423	6 - 6.5	4.3	NBC16 -6 -7
BPS16-0607	969.949	6 - 7	4.3	NBC16 -6 -7.5
BPS16-07075	800.424	7 - 7.5	4.3	NBC16 -7 -8
BPS16-0708	969.950	7 - 8	4.3	NBC16 -7 -8.5
BPS16-08085	800.425	8 - 8.5	4.6	NBC16 -8 -9
BPS16-0809	969.951	8 - 9	4.6	NBC16 -8 -9.5
BPS16-09095	800.426	9 - 9.5	4.6	NBC16 -9 -10
BPS16-0910	969.952	9 - 10	4.6	NBC16 -9 -10.5
BPS16-10105	800.427	10 - 10.5	5.1	NBC16 -10 -11
BPS16-1011	969.953	10 - 11	5.1	NBC16 -10 -11.5
BPS16-11115	800.428	11 - 11.5	5.1	NBC16 -11 -12
BPS16-1112	969.954	11 - 12	5.1	NBC16 -11 -12.5
BPS16-12125	800.429	12 - 12.5	4.1	NBC16 -12 -13
BPS16-1213	969.955	12 - 13	4.1	NBC16 -12 -13.5
BPS16-1314	969.956	13 - 14	4.1	NBC16 -13 -14.5
BPS16-1415	969.957	14 - 15	4.1	NBC16 -14 -15.5
BPS16-1516	969.958	15 - 16	4.1	NBC16 -15 -16

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
BPS20-03035	800.430	3 - 3.5	4	NBC20 -3 -4
BPS20-0304	969.959	3 - 4	4	NBC20 -3 -4.5
BPS20-04045	800.431	4 - 4.5	4	NBC20 -4 -5
BPS20-0405	969.960	4 - 5	4	NBC20 -4 -5.5
BPS20-05055	800.432	5 - 5.5	4	NBC20 -5 -6
BPS20-0506	969.961	5 - 6	4	NBC20 -5 -6.5
BPS20-06065	800.433	6 - 6.5	4.3	NBC20 -6 -7
BPS20-0607	969.962	6 - 7	4.3	NBC20 -6 -7.5
BPS20-07075	800.434	7 - 7.5	4.3	NBC20 -7 -8
BPS20-0708	969.963	7 - 8	4.3	NBC20 -7 -8.5
BPS20-08085	800.435	8 - 8.5	4.6	NBC20 -8 -9
BPS20-0809	969.964	8 - 9	4.6	NBC20 -8 -9.5
BPS20-09095	800.436	9 - 9.5	4.6	NBC20 -9 -10
BPS20-0910	969.965	9 - 10	4.6	NBC20 -9 -10.5
BPS20-10105	800.437	10 - 10.5	5.1	NBC20 -10 -11
BPS20-1011	969.966	10 - 11	5.1	NBC20 -10 -11.5
BPS20-11115	800.438	11 - 11.5	5.1	NBC20 -11 -12
BPS20-1112	969.967	11 - 12	5.1	NBC20 -11 -12.5
BPS20-12125	800.439	12 - 12.5	5.1	NBC20 -12 -13
BPS20-1213	969.968	12 - 13	5.1	NBC20 -12 -13.5
BPS20-1314	969.969	13 - 14	5.2	NBC20 -13 -14.5
BPS20-1415	969.970	14 - 15	5.2	NBC20 -14 -15.5
BPS20-1516	969.971	15 - 16	5.2	NBC20 -15 -16.5
BPS20-1617	969.972	16 - 17	4.6	NBC20 -16 -17.5
BPS20-1718	969.973	17 - 18	4.6	NBC20 -17 -18.5
BPS20-1819	969.974	18 - 19	4.6	NBC20 -18 -19.5
BPS20-1920	969.975	19 - 20	4.6	NBC20 -19 -20

1. Se incluye 1 unid. de junta PS.
2. Para suministrar refrigerante a la periferia de la herramienta, no ha de montarse el tornillo de regulación.

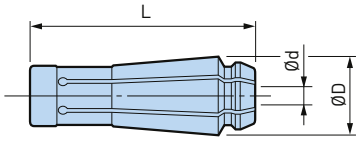
Accesorios & Recambios

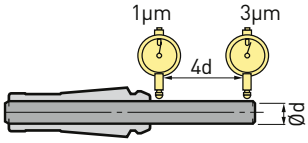
Junta PS

▶ 369

MEGA E Pinzas

Para MEGA E Chuck





Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
	En la nariz	4xD
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

MEGA6E

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	E
MEC6-3AA	968.421	3	11.3	34.9	19
MEC6-4AA	968.423	4	11.3	34.9	22
MEC6-5AA	968.424	5	11.3	34.9	25
MEC6-6AA	968.425	6	11.3	34.9	27

MEGA8E

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	E
MEC8-3AA	968.427	3	14.1	39.4	19
MEC8-4AA	968.429	4	14.1	39.4	22
MEC8-5AA	968.430	5	14.1	39.4	25
MEC8-6AA	968.431	6	14.1	39.4	28
MEC8-7AA	801.317	7	14.1	39.4	29
MEC8-8AA	968.433	8	14.1	39.4	31

A.8

MEGA10E

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	E
MEC10-3AA	968.434	3	17.1	45.7	19
MEC10-4AA	968.436	4	17.1	45.7	22
MEC10-5AA	968.437	5	17.1	45.7	25
MEC10-6AA	968.438	6	17.1	45.7	28
MEC10-7AA	801.313	7	17.1	45.7	29.5
MEC10-8AA	968.440	8	17.1	45.7	31
MEC10-9AA	801.314	9	17.1	45.7	33
MEC10-10AA	968.442	10	17.1	45.7	37

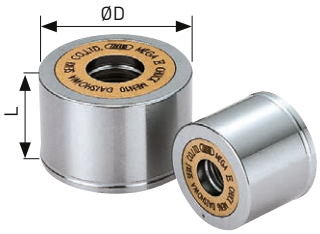
MEGA13E

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	E
MEC13-3AA	968.443	3	20.6	47.9	19
MEC13-4AA	968.445	4	20.6	47.9	22
MEC13-5AA	968.446	5	20.6	47.9	25
MEC13-6AA	968.447	6	20.6	47.9	28
MEC13-7AA	968.448	7	20.6	47.9	29.5
MEC13-8AA	968.449	8	20.6	47.9	31
MEC13-9AA	801.316	9	20.6	47.9	33
MEC13-10AA	968.451	10	20.6	47.9	35
MEC13-11AA	801.315	11	20.6	47.9	37
MEC13-12AA	968.453	12	20.6	47.9	39

1. "E" es la longitud mínima de apriete.

Tuerca MEGA E

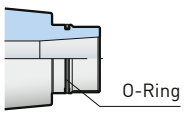
Para MEGA E Chuck



Modelo	Artículo No.	ØD	L	Cuerpo
MEN6	968.461	25	20.5	MEGA6E
MEN8	968.462	30	22	MEGA8E
MEN10	968.463	35	22.5	MEGA10E
MEN13	968.464	42	24.5	MEGA13E

Set de juntas tóricas

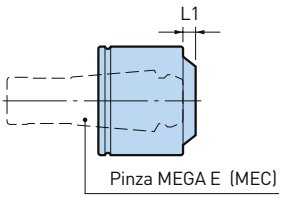
Para MEGA E Chuck
El set incluye 2 juntas.



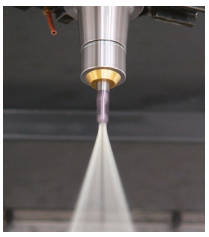
Modelo	Artículo No.
MG6EOR-2P	801.396
MG8EOR-2P	801.397
MG10EOR-2P	801.393
MG13EOR-2P	801.394

MEGA E Perfect Seal

Para MEGA E Chuck

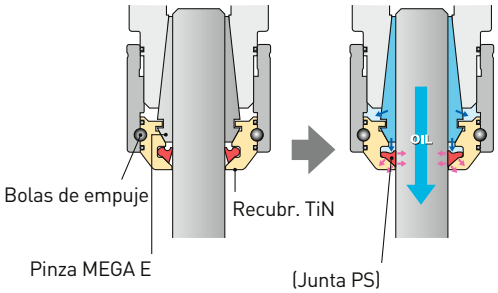


2 tipos de refrigeración



A través de herramientas con junta PS

Refrigeración periferica sin junta PS



Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
EPS6-03	968.468	3	5.6	MEC6 -3
EPS6-04	968.469	4	5.2	MEC6 -4
EPS6-05	968.470	5	5.2	MEC6 -5
EPS6-06	968.471	6	5.2	MEC6 -6
EPS8-03	968.472	3	6.4	MEC8 -3
EPS8-04	968.473	4	6	MEC8 -4
EPS8-05	968.474	5	6	MEC8 -5
EPS8-06	968.475	6	6	MEC8 -6
EPS8-07	968.476	7	5.6	MEC8 -7
EPS8-08	968.477	8	5.6	MEC8 -8
EPS10-03	968.478	3	6.4	MEC10 -3
EPS10-04	968.479	4	6	MEC10 -4
EPS10-05	968.480	5	6	MEC10 -5
EPS10-06	968.481	6	6	MEC10 -6
EPS10-07	968.482	7	6.3	MEC10 -7
EPS10-08	968.483	8	6.3	MEC10 -8
EPS10-09	968.484	9	5.7	MEC10 -9
EPS10-10	968.485	10	5.7	MEC10 -10

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza
EPS13-03	968.486	3	6.4	MEC13 -3
EPS13-04	968.487	4	6	MEC13 -4
EPS13-05	968.488	5	6	MEC13 -5
EPS13-06	968.489	6	6	MEC13 -6
EPS13-07	968.490	7	6.3	MEC13 -7
EPS13-08	968.491	8	6.5	MEC13 -8
EPS13-09	968.492	9	6.5	MEC13 -9
EPS13-10	968.493	10	6.5	MEC13 -10
EPS13-11	968.494	11	6.2	MEC13 -11
EPS13-12	968.495	12	6.2	MEC13 -12

1. Se incluye 1 unid. de junta PS.
2. Para suministrar refrigerante a la periferia de la herramienta, no ha de montarse el tornillo de regulación.

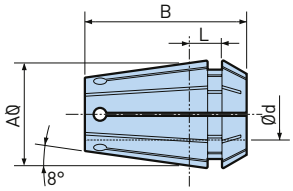
Accesorios & Recambios

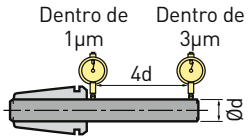
Junta PS

▶ 369

Pinzas MEGA ER

Para MEGA ER Grip.
Todas las pinzas ERC han estado inspeccionadas dos veces para garantizar una alta precisión





Tipo de pinza	Máx. Concentricidad	
	En la nariz	4xD
AA	Dentro de 1 µm	Dentro de 3 µm

MEGA ER 11

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	L	B
ERC11-3AA	802.836	2.75 - 3	11	3.8	18
ERC11-3.25AA	802.837	3 - 3.25	11	3.8	18
ERC11-3.5AA	802.838	3.25 - 3.5	11	3.8	18
ERC11-3.75AA	802.839	3.5 - 3.75	11	3.8	18
ERC11-4AA	802.840	3.75 - 4	11	3.8	18
ERC11-4.25AA	802.841	4 - 4.25	11	3.8	18
ERC11-4.5AA	802.842	4.25 - 4.5	11	3.8	18
ERC11-4.75AA	802.843	4.5 - 4.75	11	3.8	18
ERC11-5AA	802.844	4.75 - 5	11	3.8	18
ERC11-5.25AA	802.845	5 - 5.25	11	3.8	18
ERC11-5.5AA	802.846	5.25 - 5.5	11	3.8	18
ERC11-5.75AA	802.847	5.5 - 5.75	11	3.8	18
ERC11-6AA	802.848	5.5 - 6	11	3.8	18

MEGA ER 20

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	L	B
ERC20-3AA	967.532	2.75 - 3	20	6.36	31.5
ERC20-3.25AA	967.533	3 - 3.25	20	6.36	31.5
ERC20-3.5AA	967.534	3.25 - 3.5	20	6.36	31.5
ERC20-3.75AA	967.535	3.5 - 3.75	20	6.36	31.5
ERC20-4AA	967.536	3.75 - 4	20	6.36	31.5
ERC20-4.25AA	967.537	4 - 4.25	20	6.36	31.5
ERC20-4.5AA	967.538	4.25 - 4.5	20	6.36	31.5
ERC20-4.75AA	967.539	4.5 - 4.75	20	6.36	31.5
ERC20-5AA	967.540	4.75 - 5	20	6.36	31.5
ERC20-5.25AA	967.541	5 - 5.25	20	6.36	31.5
ERC20-5.5AA	967.542	5.25 - 5.5	20	6.36	31.5
ERC20-5.75AA	967.543	5.5 - 5.75	20	6.36	31.5
ERC20-6AA	967.544	5.5 - 6	20	6.36	31.5
ERC20-6.5AA	967.545	6 - 6.5	20	6.36	31.5
ERC20-7AA	967.546	6.5 - 7	20	6.36	31.5
ERC20-7.5AA	967.547	7 - 7.5	20	6.36	31.5
ERC20-8AA	967.548	7.5 - 8	20	6.36	31.5
ERC20-8.5AA	967.549	8 - 8.5	20	6.36	31.5
ERC20-9AA	967.550	8.5 - 9	20	6.36	31.5
ERC20-9.5AA	967.551	9 - 9.5	20	6.36	31.5
ERC20-10AA	967.552	9.5 - 10	20	6.36	31.5
ERC20-10.5AA	967.553	10 - 10.5	20	6.36	31.5
ERC20-11AA	967.554	10.5 - 11	20	6.36	31.5
ERC20-11.5AA	967.555	11 - 11.5	20	6.36	31.5
ERC20-12AA	967.556	11.5 - 12	20	6.36	31.5
ERC20-12.5AA	967.557	12 - 12.5	20	6.36	31.5
ERC20-13AA	967.558	12.5 - 13	20	6.36	31.5

MEGA ER 16

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	L	B
ERC16-2AA	967.501	1.9 - 2	16	6.26	27.5
ERC16-2.1AA	967.502	2 - 2.1	16	6.26	27.5
ERC16-2.2AA	967.503	2.1 - 2.2	16	6.26	27.5
ERC16-2.3AA	967.504	2.2 - 2.3	16	6.26	27.5
ERC16-2.4AA	967.505	2.3 - 2.4	16	6.26	27.5
ERC16-2.5AA	967.506	2.4 - 2.5	16	6.26	27.5
ERC16-2.6AA	967.507	2.5 - 2.6	16	6.26	27.5
ERC16-2.7AA	967.508	2.6 - 2.7	16	6.26	27.5
ERC16-2.8AA	967.509	2.7 - 2.8	16	6.26	27.5
ERC16-2.9AA	967.510	2.8 - 2.9	16	6.26	27.5
ERC16-3AA	967.511	2.75 - 3	16	6.26	27.5
ERC16-3.25AA	967.512	3 - 3.25	16	6.26	27.5
ERC16-3.5AA	967.513	3.25 - 3.5	16	6.26	27.5
ERC16-3.75AA	967.514	3.5 - 3.75	16	6.26	27.5
ERC16-4AA	967.515	3.75 - 4	16	6.26	27.5
ERC16-4.25AA	967.516	4 - 4.25	16	6.26	27.5
ERC16-4.5AA	967.517	4.25 - 4.5	16	6.26	27.5
ERC16-4.75AA	967.518	4.5 - 4.75	16	6.26	27.5
ERC16-5AA	967.519	4.75 - 5	16	6.26	27.5
ERC16-5.25AA	967.520	5 - 5.25	16	6.26	27.5
ERC16-5.5AA	967.521	5.25 - 5.5	16	6.26	27.5
ERC16-5.75AA	967.522	5.5 - 5.75	16	6.26	27.5
ERC16-6AA	967.523	5.5 - 6	16	6.26	27.5
ERC16-6.5AA	967.524	6 - 6.5	16	6.26	27.5
ERC16-7AA	967.525	6.5 - 7	16	6.26	27.5
ERC16-7.5AA	967.526	7 - 7.5	16	6.26	27.5
ERC16-8AA	967.527	7.5 - 8	16	6.26	27.5
ERC16-8.5AA	967.528	8 - 8.5	16	6.26	27.5
ERC16-9AA	967.529	8.5 - 9	16	6.26	27.5
ERC16-9.5AA	967.530	9 - 9.5	16	6.26	27.5
ERC16-10AA	967.531	9.5 - 10	16	6.26	27.5

MEGA ER 25

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	L	B
ERC25-3AA	967.559	2.75 - 3	25	6.66	34
ERC25-3.25AA	967.560	3 - 3.25	25	6.66	34
ERC25-3.5AA	967.561	3.25 - 3.5	25	6.66	34
ERC25-3.75AA	967.562	3.5 - 3.75	25	6.66	34
ERC25-4AA	967.563	3.75 - 4	25	6.66	34
ERC25-4.25AA	967.564	4 - 4.25	25	6.66	34
ERC25-4.5AA	967.565	4.25 - 4.5	25	6.66	34
ERC25-4.75AA	967.566	4.5 - 4.75	25	6.66	34
ERC25-5AA	967.567	4.75 - 5	25	6.66	34
ERC25-5.25AA	967.568	5 - 5.25	25	6.66	34
ERC25-5.5AA	967.569	5.25 - 5.5	25	6.66	34
ERC25-5.75AA	967.570	5.5 - 5.75	25	6.66	34
ERC25-6AA	967.571	5.5 - 6	25	6.66	34
ERC25-6.5AA	967.572	6 - 6.5	25	6.66	34
ERC25-7AA	967.573	6.5 - 7	25	6.66	34
ERC25-7.5AA	967.574	7 - 7.5	25	6.66	34
ERC25-8AA	967.575	7.5 - 8	25	6.66	34
ERC25-8.5AA	967.576	8 - 8.5	25	6.66	34
ERC25-9AA	967.577	8.5 - 9	25	6.66	34
ERC25-9.5AA	967.578	9 - 9.5	25	6.66	34
ERC25-10AA	967.579	9.5 - 10	25	6.66	34
ERC25-10.5AA	967.580	10 - 10.5	25	6.66	34
ERC25-11AA	967.581	10.5 - 11	25	6.66	34
ERC25-11.5AA	967.582	11 - 11.5	25	6.66	34
ERC25-12AA	967.583	11.5 - 12	25	6.66	34
ERC25-12.5AA	967.584	12 - 12.5	25	6.66	34
ERC25-13AA	967.585	12.5 - 13	25	6.66	34
ERC25-13.5AA	967.586	13 - 13.5	25	6.66	34
ERC25-14AA	967.587	13.5 - 14	25	6.66	34
ERC25-14.5AA	967.588	14 - 14.5	25	6.66	34
ERC25-15AA	967.589	14.5 - 15	25	6.66	34
ERC25-15.5AA	967.590	15 - 15.5	25	6.66	34
ERC25-16AA	967.591	15.5 - 16	25	6.66	34

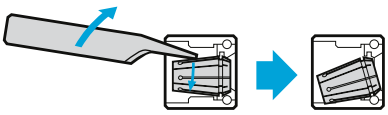
MEGA ER 32

Modelo	Artículo No.	Ød	ØA	L	B
ERC32-3AA	967.592	2.75 - 3	32	7.16	40
ERC32-3.25AA	967.593	3 - 3.25	32	7.16	40
ERC32-3.5AA	967.594	3.25 - 3.5	32	7.16	40
ERC32-3.75AA	967.595	3.5 - 3.75	32	7.16	40
ERC32-4AA	967.596	3.75 - 4	32	7.16	40
ERC32-4.25AA	967.597	4 - 4.25	32	7.16	40
ERC32-4.5AA	967.598	4.25 - 4.5	32	7.16	40
ERC32-4.75AA	967.599	4.5 - 4.75	32	7.16	40
ERC32-5AA	967.600	4.75 - 5	32	7.16	40
ERC32-5.25AA	967.601	5 - 5.25	32	7.16	40
ERC32-5.5AA	967.602	5.25 - 5.5	32	7.16	40
ERC32-5.75AA	967.603	5.5 - 5.75	32	7.16	40
ERC32-6AA	967.604	5.5 - 6	32	7.16	40
ERC32-6.5AA	967.605	6 - 6.5	32	7.16	40
ERC32-7AA	967.606	6.5 - 7	32	7.16	40
ERC32-7.5AA	967.607	7 - 7.5	32	7.16	40
ERC32-8AA	967.608	7.5 - 8	32	7.16	40
ERC32-8.5AA	967.609	8 - 8.5	32	7.16	40
ERC32-9AA	967.610	8.5 - 9	32	7.16	40
ERC32-9.5AA	967.611	9 - 9.5	32	7.16	40
ERC32-10AA	967.612	9.5 - 10	32	7.16	40
ERC32-10.5AA	967.613	10 - 10.5	32	7.16	40
ERC32-11AA	967.614	10.5 - 11	32	7.16	40
ERC32-11.5AA	967.615	11 - 11.5	32	7.16	40
ERC32-12AA	967.616	11.5 - 12	32	7.16	40
ERC32-12.5AA	967.617	12 - 12.5	32	7.16	40
ERC32-13AA	967.618	12.5 - 13	32	7.16	40
ERC32-13.5AA	967.619	13 - 13.5	32	7.16	40
ERC32-14AA	967.620	13.5 - 14	32	7.16	40
ERC32-14.5AA	967.621	14 - 14.5	32	7.16	40
ERC32-15AA	967.622	14.5 - 15	32	7.16	40
ERC32-15.5AA	967.623	15 - 15.5	32	7.16	40
ERC32-16AA	967.624	15.5 - 16	32	7.16	40
ERC32-16.5AA	967.625	16 - 16.5	32	7.16	40
ERC32-17AA	801.013	16.5 - 17	32	7.16	40
ERC32-17.5AA	967.627	17 - 17.5	32	7.16	40
ERC32-18AA	967.628	17.5 - 18	32	7.16	40
ERC32-18.5AA	967.629	18 - 18.5	32	7.16	40
ERC32-19AA	967.630	18.5 - 19	32	7.16	40
ERC32-19.5AA	967.631	19 - 19.5	32	7.16	40
ERC32-20AA	967.632	19.5 - 20	32	7.16	40

Extractor de Pinzas

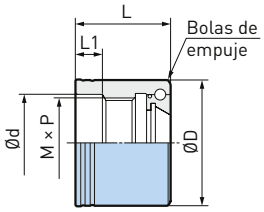
Para el MEGA New Baby Chuck, el New Baby Chuck y MEGA ER Chuck.

Modelo	Artículo No.
NBJ	969.491



MEGA Tuerca ER

Para MEGA ER Grip.
La tuerca de alta precisión con cojinetes de bolas garantiza una repetibilidad de concentricidad excelente.



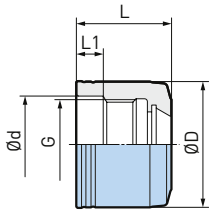
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	G	Cuerpo	Llave
MERN16	967.801	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MERN20	967.802	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MERN25	967.803	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MERN32	967.804	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

1. No puede utilizarse la tuerca MEGA ER con algunos de los portaherramientas ER convencionales. En tal caso, compruebe las dimensiones con precaución.
2. Para maximizar el rendimiento al cortar, se recomienda el uso del MEGA ER Grip.

Tuerca maciza MEGA ER

A.8

Para MEGA ER Grip
Tuerca de diseño sin ranuras para mecanizado a alta velocidad.

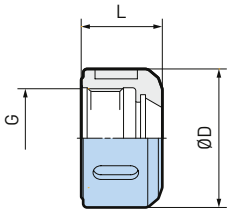


Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	G	Cuerpo	Llave
MER16SN	805.663	23	30	25	7.5	M22 P1.5	MEGA ER 16	MGR30L
MER20SN	805.664	27	35	26.5	7.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	MGR35L
MER25SN	805.665	33.5	42	27.5	7.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	MGR42L
MER32SN	805.666	41	50	30.2	7.7	M40 P1.5	MEGA ER 32	MGR50L

1. No puede utilizarse la tuerca MEGA ER con algunos de los portaherramientas ER convencionales. En tal caso, compruebe las dimensiones con precaución.
2. Para maximizar el rendimiento al cortar, se recomienda el uso del MEGA ER Grip.

Tuerca ER

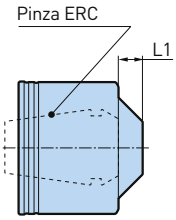
Para MEGA ER Grip.
Tuerca ER convencional.



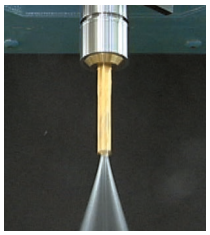
Modelo	Artículo No.	ØD	L	G	Cuerpo	Llave
ERN11	803.581	19	12.3	M14 0.75	MEGA ER 11	NBK6
ERN16	803.582	30	19	M22 P1.5	MEGA ER 16	NBK10
ERN20	803.583	35	20.5	M25 P1.5	MEGA ER 20	NBK13
ERN25	803.584	42	21.5	M32 P1.5	MEGA ER 25	NBK16
ERN32	803.585	50	24	M40 P1.5	MEGA ER 32	FK45-50L

MEGA ER Perfect Seal

Para MEGA ER Grip



2 tipos de refrigeración



A través de herramientas con junta PS

Refrigeración periferica sin junta PS

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza	Cuerpo
MERPS16-030035	967.850	3 - 3.5	6.4	ERC16 -3 -3.75	MEGA ER 16
MERPS16-035040	967.851	3.5 - 4	6.4	ERC16 -3.5-4.75	MEGA ER 16
MERPS16-040045	967.852	4 - 4.5	6.4	ERC16 -4 -4.75	MEGA ER 16
MERPS16-045050	967.853	4.5 - 5	6.4	ERC16 -4.5 -5.25	MEGA ER 16
MERPS16-050055	967.854	5 - 5.5	6.4	ERC16 -5 -6	MEGA ER 16
MERPS16-055060	967.855	5.5 - 6	6.4	ERC16 -5.5-6.5	MEGA ER 16
MERPS16-060065	967.856	6 - 6.5	6.8	ERC16 -6 -7	MEGA ER 16
MERPS16-065070	967.857	6.5 - 7	6.8	ERC16 -6.5 -7.5	MEGA ER 16
MERPS16-070075	967.858	7 - 7.5	6.8	ERC16 -7 -8	MEGA ER 16
MERPS16-075080	967.859	7.5 - 8	6.8	ERC16 -7.5 -8.5	MEGA ER 16
MERPS16-080085	967.861	8 - 8.5	6.1	ERC16 -8 -9	MEGA ER 16
MERPS16-085090	967.862	8.5 - 9	6.1	ERC16 -8.5 -9.5	MEGA ER 16
MERPS16-090095	967.863	9 - 9.5	6.1	ERC16 -9 -10	MEGA ER 16
MERPS16-095100	967.864	9.5 - 10	6.1	ERC16 -9.5 -10	MEGA ER 16
MERPS20-030035	967.865	3 - 3.5	6.4	ERC20 -3 -3.75	MEGA ER 20
MERPS20-035040	967.866	3.5 - 4	6.4	ERC20 -3.5-4.75	MEGA ER 20
MERPS20-040045	967.867	4 - 4.5	6.4	ERC20 -4 -4.75	MEGA ER 20
MERPS20-045050	967.868	4.5 - 5	6.4	ERC20 -4.5 -5.25	MEGA ER 20
MERPS20-050055	967.869	5 - 5.5	6.4	ERC20 -5 -6	MEGA ER 20
MERPS20-055060	967.870	5.5 - 6	6.4	ERC20 -5.5-6.5	MEGA ER 20
MERPS20-060065	967.871	6 - 6.5	6.8	ERC20 -6 -7	MEGA ER 20
MERPS20-065070	967.872	6.5 - 7	6.8	ERC20 -6.5 -7.5	MEGA ER 20
MERPS20-070075	967.873	7 - 7.5	6.8	ERC20 -7 -8	MEGA ER 20
MERPS20-075080	967.874	7.5 - 8	6.8	ERC20 -7.5 -8.5	MEGA ER 20
MERPS20-080085	967.875	8 - 8.5	6.9	ERC20 -8 -9	MEGA ER 20
MERPS20-085090	967.876	8.5 - 9	6.9	ERC20 -8.5 -9.5	MEGA ER 20
MERPS20-090095	967.877	9 - 9.5	6.9	ERC20 -9 -10	MEGA ER 20
MERPS20-095100	967.878	9.5 - 10	6.9	ERC20 -9.5 -10.5	MEGA ER 20
MERPS20-100105	967.879	10 - 10.5	6.6	ERC20 -10 -11	MEGA ER 20
MERPS20-105110	967.880	10.5 - 11	6.6	ERC20 -10.5 -11.5	MEGA ER 20
MERPS20-110115	967.881	11 - 11.5	6.6	ERC20 -11 -12	MEGA ER 20
MERPS20-115120	967.882	11.5 - 12	6.6	ERC20 -11.5 -12.5	MEGA ER 20
MERPS20-120125	967.883	12 - 12.5	6.6	ERC20 -12. -13	MEGA ER 20
MERPS20-125130	967.884	12.5 - 13	6.6	ERC20 -12.5 -13	MEGA ER 20

continúa en la página siguiente

MEGA ER Perfect Seal

Modelo	Artículo No.	Ø mango	L1	Pinza	Cuerpo
MERPS25-030035	967.885	3 - 3.5	6.3	ERC25 -3 -3.75	MEGA ER 25
MERPS25-035040	967.886	3.5 - 4	6.3	ERC25 -3.5-4.75	MEGA ER 25
MERPS25-040045	967.887	4 - 4.5	6.3	ERC25 -4.5 -5.25	MEGA ER 25
MERPS25-045050	967.888	4.5 - 5	6.3	ERC25 -5 -6	MEGA ER 25
MERPS25-050055	967.889	5 - 5.5	6.3	ERC25 -5.5-6.5	MEGA ER 25
MERPS25-055060	967.890	5.5 - 6	6.3	ERC25 -6 -7	MEGA ER 25
MERPS25-060065	967.891	6 - 6.5	6.7	ERC25 -6.5 -7.5	MEGA ER 25
MERPS25-065070	967.892	6.5 - 7	6.7	ERC25 -7 -8	MEGA ER 25
MERPS25-070075	967.893	7 - 7.5	6.7	ERC25 -7.5 -8.5	MEGA ER 25
MERPS25-075080	967.894	7.5 - 8	6.7	ERC25 -8 -9	MEGA ER 25
MERPS25-080085	967.895	8 - 8.5	6.8	ERC32 -19 -20	MEGA ER 25
MERPS25-085090	967.896	8.5 - 9	6.8	ERC25 -9 -10	MEGA ER 25
MERPS25-090095	967.897	9 - 9.5	6.8	ERC25 -9.5 -10.5	MEGA ER 25
MERPS25-095100	967.898	9.5 - 10	6.8	ERC25 -10 -11	MEGA ER 25
MERPS25-100105	967.899	10 - 10.5	7.3	ERC25 -10.5 -11.5	MEGA ER 25
MERPS25-105110	967.900	10.5 - 11	7.3	ERC25 -11 -12	MEGA ER 25
MERPS25-110115	967.901	11 - 11.5	7.3	ERC25 -11.5 -12.5	MEGA ER 25
MERPS25-115120	967.902	11.5 - 12	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-120125	967.903	12 - 12.5	7.3	ERC25 -12 -13	MEGA ER 25
MERPS25-125130	967.904	12.5 - 13	7.3	ERC25 -12.5 -13	MEGA ER 25
MERPS25-130140	967.905	13 - 14	6.6	ERC25 -13 -14.5	MEGA ER 25
MERPS25-140150	967.906	14 - 15	6.6	ERC25 -14 -15.5	MEGA ER 25
MERPS25-150160	801.318	15 - 16	6.6	ERC25 -15 -16	MEGA ER 25
MERPS32-030035	967.908	3 - 3.5	6.2	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32
MERPS32-035040	967.909	3.5 - 4	6.2	ERC32 -3.5-4.25	MEGA ER 32
MERPS32-040045	967.910	4 - 4.5	6.2	ERC32 -4 -4.75	MEGA ER 32
MERPS32-045050	967.911	4.5 - 5	6.2	ERC32 -4.5 -5.25	MEGA ER 32
MERPS32-050055	967.912	5 - 5.5	6.2	ERC32 -5 -6	MEGA ER 32
MERPS32-055060	967.913	5.5 - 6	6.2	ERC32 -5.5 -6.5	MEGA ER 32
MERPS32-060065	967.914	6 - 6.5	6.6	ERC32 -6 -7	MEGA ER 32
MERPS32-065070	967.915	6.5 - 7	6.6	ERC32 -6.5 -7.5	MEGA ER 32
MERPS32-070075	967.916	7 - 7.5	6.6	ERC32 -7 -8	MEGA ER 32
MERPS32-075080	967.917	7.5 - 8	6.6	ERC32 -7.5 -8.5	MEGA ER 32
MERPS32-080085	967.918	8 - 8.5	6.7	ERC32 -8 -9	MEGA ER 32
MERPS32-085090	967.919	8.5 - 9	6.7	ERC32 -8.5 9.5	MEGA ER 32
MERPS32-090095	967.920	9 - 9.5	6.7	ERC32 -9 -10	MEGA ER 32
MERPS32-095100	967.921	9.5 - 10	6.7	ERC32 -9.5 -10.5	MEGA ER 32
MERPS32-100105	967.922	10 - 10.5	7.2	ERC32 -10 -11	MEGA ER 32
MERPS32-105110	967.923	10.5 - 11	7.2	ERC32 -10.5 -11.5	MEGA ER 32
MERPS32-110115	967.924	11 - 11.5	7.2	ERC32 -11 -12	MEGA ER 32
MERPS32-115120	967.925	11.5 - 12	7.2	ERC32 -11.5 -12.5	MEGA ER 32
MERPS32-120125	967.926	12 - 12.5	7.2	ERC32 -12 -13	MEGA ER 32
MERPS32-125130	967.927	12.5 - 13	7.2	ERC32 -12.5 -13.5	MEGA ER 32
MERPS32-130140	967.928	13 - 14	7.3	ERC32 -13 -14.5	MEGA ER 32
MERPS32-140150	967.929	14 - 15	7.3	ERC32 -14 -15.5	MEGA ER 32
MERPS32-150160	967.930	15 - 16	7.3	ERC32 -15 -16.5	MEGA ER 32
MERPS32-160170	967.931	16 - 17	7.8	ERC32 -16 -17.5	MEGA ER 32
MERPS32-170180	967.932	17 - 18	7.8	ERC32 -17 -18.5	MEGA ER 32
MERPS32-180190	967.933	18 - 19	7.8	ERC32 -18 -19.5	MEGA ER 32
MERPS32-190200	967.934	19 - 20	7.8	ERC32 -3 -3.75	MEGA ER 32

1. Se incluye 1 unid. de junta PS.

Accesorios & Recambios

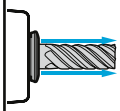
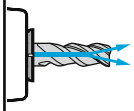
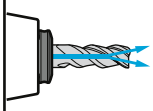
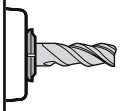
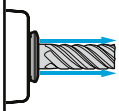
Junta PS

▶ 369

Pinza cilíndrica

Para MEGA Double Power Chuck , el New Hi-Power Milling Chuck y Hydraulic Chucks

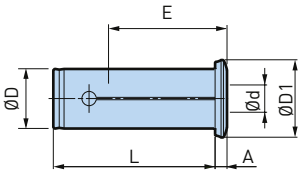
Guía de selección de Pinza cilíndrica

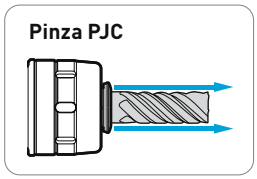
	Pinza PJC	Pinza OCA	Pinza PSC	Pinza C	Pinza CPG
					
	Suministro de refrigerante periférico	Suministro de refrigerante a traves de la herramienta	Suministro de refrigerante a traves de la herramienta	Con o sin Refrigerante central	Suministro de refrigerante periférico
MEGA-D MEGA Double Power Chuck	○	○	○	○	▲
MEGA-DS MEGA Double Power Chuck	○		○	○	▲
HMC New Hi-Power Milling Chuck	○	○	○	○	▲
HDC Hydraulic Chuck	○		○		

▲ La pinza CPG sólo se puede utilizar para MEGA20D, MEGA20DS y HMC20(S).

Pinzas PJC

Para MEGA-D/DS, HMC y HDC.
Para refrigerante a la periferia de la herramienta.





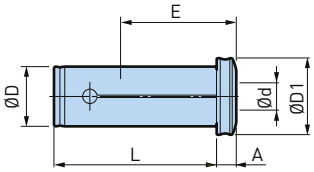
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PJC12D-6	100441.001.0	6	12	20.4	4.6	40	35
PJC12D-8	100441.002.0	8	12	20.4	4.6	40	37
PJC12D-10	100441.003.0	10	12	20.4	4.8	40	39
PJC16-6	962.468	6	16	23	6	54	39
PJC16-8	962.469	8	16	23	6.3	54	40
PJC16-10	962.470	10	16	23	6.3	54	45
PJC16-12	962.471	12	16	23	6.3	54	48
PJC20-3	962.472	3	20	27	5.2	61	31
PJC20-4	962.473	4	20	27	5.2	61	31
PJC20-5	962.474	5	20	27	5.2	61	31
PJC20-6	962.475	6	20	27	5.2	61	39
PJC20-7	962.476	7	20	27	5.7	61	40
PJC20-8	962.477	8	20	27	5.7	61	40
PJC20-9	962.478	9	20	27	5.7	61	40
PJC20-10	962.479	10	20	27	5.7	61	45
PJC20-11	962.480	11	20	27	6.4	61	45
PJC20-12	962.481	12	20	27	6.4	61	50
PJC20-13	804.834	13	20	27	6.8	61	50
PJC20-14	962.488	14	20	27	7.3	61	50
PJC20-15	804.835	15	20	27	7.3	61	50
PJC20-16	962.483	16	20	27	7.3	61	50

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PJC25-6	962.484	6	25	32.5	5	68	39
PJC25-8	962.485	8	25	32.5	5	68	40
PJC25-10	962.486	10	25	32.5	5	68	45
PJC25-12	962.487	12	25	32.5	5	68	50
PJC25-16	962.489	16	25	32.5	5.4	68	53
PJC25-18	801.685	18	25	32.5	5.8	68	55
PJC25-20	962.491	20	25	32.5	6.5	68	56
PJC32-6	962.492	6	32	39	5	74	39
PJC32-8	962.493	8	32	39	5	74	40
PJC32-10	962.494	10	32	39	5	74	45
PJC32-12	962.495	12	32	39	5	74	50
PJC32-14	962.496	14	32	39	5	74	50
PJC32-16	962.497	16	32	39	5	74	53
PJC32-20	962.499	20	32	39	5	74	56
PJC32-25	962.500	25	32	32	5.4	74	61
PJC42-16	801.982	16	42	50.5	5	83	53
PJC42-20	801.983	20	42	50.5	5	83	56
PJC42-25	801.984	25	42	50.5	5	83	61
PJC42-32	801.985	32	42	50.5	5	83	66

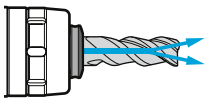
1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. Está disponible la junta tórica de sustitución para las pinzas PJC y PSC (PJC_OR). Póngase en contacto con nosotros.
3. PJC 12 no puede usarse en los Hydraulic Chuck (HDC12).

Pinzas PSC

Para MEGA-D/DS, HMC y HDC.
Para herramientas con refrigeración interior.



A través de la herramienta



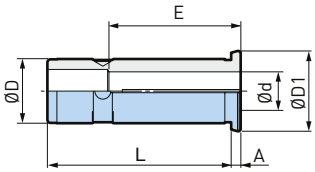
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PSC20-3	962.437	3	20	27	7.7	61	31
PSC20-4	962.438	4	20	27	7.5	61	31
PSC20-5	962.439	5	20	27	7.5	61	31
PSC20-6	962.440	6	20	27	7.5	61	39
PSC20-7	962.441	7	20	27	8.2	61	40
PSC20-8	962.442	8	20	27	8.2	61	40
PSC20-9	962.443	9	20	27	8.2	61	40
PSC20-10	962.444	10	20	27	8.2	61	45
PSC20-11	962.445	11	20	27	8.2	61	45
PSC20-12	962.446	12	20	27	8.2	61	50
PSC20-13	804.827	13	20	27	8.2	61	50
PSC20-14	962.447	14	20	27	8.7	61	50
PSC20-15	804.828	15	20	27	8.7	61	50
PSC20-16	962.448	16	20	28	8.7	61	50

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. Está disponible la junta tórica de sustitución para las pinzas PJC y PSC (PJC_OR). Póngase en contacto con nosotros.

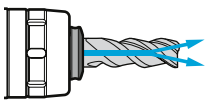
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PSC32-6	962.457	6	32	38	7.5	74	39
PSC32-7	804.829	7	32	38	8.2	74	40
PSC32-8	962.458	8	32	38	8.2	74	40
PSC32-9	804.830	9	32	38	8.2	74	40
PSC32-10	962.459	10	32	38	8.2	74	45
PSC32-11	804.831	11	32	38	8.7	74	45
PSC32-12	962.460	12	32	38	8.7	74	50
PSC32-13	804.832	13	32	38	8.7	74	50
PSC32-14	962.461	14	32	38	8.7	74	50
PSC32-15	804.833	15	32	38	8.7	74	51
PSC32-16	962.462	16	32	38	8.7	74	53
PSC32-18	962.463	18	32	38	9.2	74	56
PSC32-19	802.063	19	32	38	9.2	74	56
PSC32-20	962.464	20	32	38	9.2	74	56
PSC32-21	802.064	21	32	38	9.2	74	56
PSC32-22	802.065	22	32	38	9.5	74	59
PSC32-23	802.066	23	32	38	9.5	74	59
PSC32-24	802.067	24	32	38	9.5	74	60
PSC32-25	962.465	25	32	38	9.5	74	61

Pinzas OCA

Para MEGA-D y HMC



A través de la herramienta



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA16-6	805.156	6	16	21	3	55	36
OCA16-8	805.157	8	16	21	3	55	37
OCA16-10	805.158	10	16	21	3	55	38
OCA16-12	805.159	12	16	21	3	55	42
OCA20-6	962.401	6	20	25	4	58	36
OCA20-8	962.402	8	20	25	4	58	37
OCA20-10	962.403	10	20	25	4	58	38
OCA20-12	962.404	12	20	25	3	58	42
OCA20-14	978.501	14	20	25	3	58	42
OCA20-16	962.405	16	20	25	3	58	52
OCA25-6	801.747	6	25	30	4.5	68	36
OCA25-8	801.748	8	25	30	4.5	68	37
OCA25-10	805.413	10	25	30	4.5	68	38
OCA25-12	801.752	12	25	30	4.5	68	44
OCA25-14	805.244	14	25	30	3.5	68	44
OCA25-16	962.406	16	25	30	3.5	68	52
OCA25-18	805.245	18	25	30	3.5	68	52
OCA25-20	962.407	20	25	30	3.5	68	52

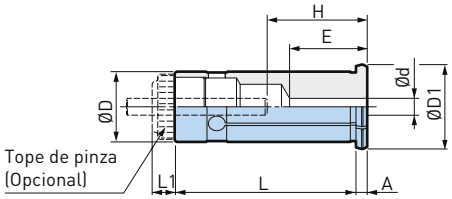
1. "E" es la longitud mínima de apriete.

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA32-6	962.408	6	32	37	4.5	75	36
OCA32-8	962.409	8	32	37	4.5	75	37
OCA32-10	962.410	10	32	37	4.5	75	38
OCA32-12	962.411	12	32	37	4.5	75	44
OCA32-13	962.412	13	32	37	4.5	75	46
OCA32-14	962.413	14	32	37	4.5	75	48
OCA32-15	962.414	15	32	37	4.5	75	50
OCA32-16	962.415	16	32	37	4.5	75	52
OCA32-17	962.416	17	32	37	3.5	75	52
OCA32-18	962.417	18	32	37	3.5	75	52
OCA32-19	962.418	19	32	37	3.5	75	52
OCA32-20	962.419	20	32	37	3.5	75	52
OCA32-21	962.420	21	32	37	3.5	75	52
OCA32-22	962.421	22	32	37	3.5	75	52
OCA32-23	962.422	23	32	37	3.5	75	52
OCA32-24	962.423	24	32	37	3.5	75	52
OCA32-25	962.424	25	32	37	3.5	75	52
OCA32-27	806.442	27	32	37	3.5	75	52
OCA32-28	805.356	28	32	37	3.5	75	52
OCA32-29	806.443	29	32	37	3.5	75	52

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
OCA42-6	801.774	6	42	48	4.5	75	36
OCA42-8	801.775	8	42	48	4.5	75	37
OCA42-10	801.764	10	42	48	4.5	75	38
OCA42-12	801.765	12	42	48	4.5	75	44
OCA42-16	801.767	16	42	48	4.5	75	52
OCA42-19	801.768	19	42	48	4.5	75	52
OCA42-20	801.769	20	42	48	4.5	75	52
OCA42-24	801.770	24	42	48	3.5	75	55
OCA42-25	801.771	25	42	48	3.5	75	55
OCA42-31	801.772	31	42	48	3.5	75	58
OCA42-32	801.773	32	42	48	3.5	75	58

Pinzas C

Para MEGA-D/DS y HMC.
Pinza cilíndrica con accesorio ajuste axial de la herramienta.

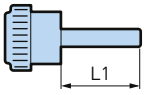


Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	L1	E	H min	H max.
C16-6	806.465	6	16	21	3	49	6	30	30	47
C16-8	806.466	8	16	21	3	49	6	32	32	47
C16-10	806.467	10	16	21	3	49	6	37	37	47
C16-12	806.468	12	16	21	3	49	6	37	37	47
C20-6	962.260	6	20	25	4	56	8	30	30	48
C20-8	962.262	8	20	25	4	56	8	32	32	48
C20-10	962.263	10	20	25	4	56	8	37	37	48
C20-12	962.264	12	20	25	4	56	8	37	37	48
C20-14	962.265	14	20	25	4	56	8	40	40	48
AC20-16	962.205	16	20	25	4	56	8	46	46	48
C20-16 *	962.266	16	20	25	4	56	-	46	46	-
C20-18 *	800.664	18	20	25	3	49	-	50	50	-
C25-6	962.271	6	25	30	4	64.5	8	30	30	58
C25-8	962.272	8	25	30	4	64.5	8	32	32	58
C25-10	962.273	10	25	30	4	64.5	8	37	37	58
C25-12	962.274	12	25	30	4	64.5	8	37	37	58
C25-14	806.478	14	25	30	4	64.5	8	45	45	58
C25-16	962.276	16	25	30	4	64.5	8	46	46	58
C25-18	806.477	18	25	30	4	64.5	8	48	48	58
C25-20	962.278	20	25	30	4	64.5	8	52	52	58

1. "E" es la longitud mínima de apriete.
2. «H» es la longitud de inserción cuando el tope de pinza está montado.
3. * Tope de pinza no puede usarse.
4. El AC20-16 incluye el tapón de la pinza.

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	A	L	L1	E	H min	H max.
C32-6	962.281	6	32	37	5.5	68.5	10	30	30	62
C32-8	962.282	8	32	37	5.5	68.5	10	32	32	62
C32-10	962.283	10	32	37	5.5	68.5	10	37	32	62
C32-12	962.284	12	32	37	5.5	68.5	10	37	37	62
C32-14	962.285	14	32	37	5.5	68.5	10	40	40	62
C32-16	962.286	16	32	37	5.5	68.5	10	46	46	62
C32-17	807.578	17	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-18	962.287	18	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-19	962.248	19	32	37	5.5	68.5	10	50	50	62
C32-20	962.288	20	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-22	962.249	22	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-23	807.579	23	32	37	5.5	68.5	10	52	52	62
C32-24	962.250	24	32	37	5.5	68.5	10	55	55	62
C32-25	962.289	25	32	37	5.5	68.5	10	55	55	62
C32-30 *	806.476	30	32	37	3.5	61.5	-	65	-	-
C42-6	800.674	6	42	48	7	82	10	30	30	77
C42-8	800.675	8	42	48	7	82	10	34	34	77
C42-10	800.665	10	42	48	7	82	10	40	40	77
C42-12	800.666	12	42	48	7	82	10	40	40	77
C42-16	800.668	16	42	48	7	82	10	46	46	77
C42-20	800.670	20	42	48	7	82	10	52	52	77
C42-25	800.671	25	42	48	7	82	10	57	57	77
C42-31	800.672	31	42	48	7	82	10	62	62	77
C42-32	800.673	32	42	48	7	82	10	62	62	77
C42-40 *	806.198	40	42	48	4	75	-	79	-	-

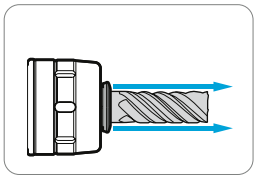
Tope de pinza para Pinza C



Modelo	Artículo No.	Cuerpo	L1
AC16CS	806.197	C16	6
AC20CS	972.321	C20	8
AC25CS	804.772	C25	8
AC32CS	972.322	C32	10
AC42CS	804.773	C42	10

Pinza recta CPG

Para MEGA20D/20DS y HMC20/20S



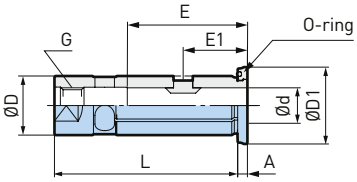


Fig. 1

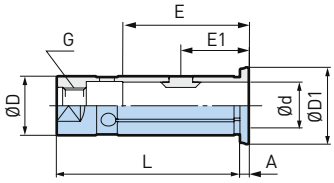
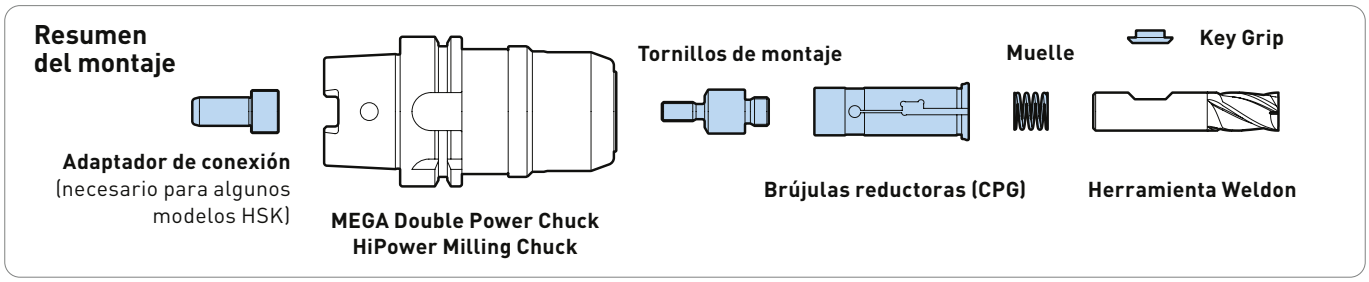


Fig. 2

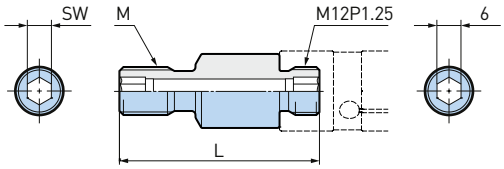
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E	E1	G
CPG20-10	101352.001.0	1	10	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-12	101352.002.0	1	12	20	26	3.3	62	38	19	M12×P1.25
CPG20-16	101352.003.0	2	16	20	24	3	62	38	19	M12×P1.25

1. Se requiere tornillo de conexión y adaptador de conexión (según los modelos). Consulte la tabla de los modelos correspondientes.
2. Se incluyen 2 piezas de key grip y un muelle.
3. E1 es la distancia entre el centro de la empuñadura de llave y la parte superior de la pinza PG.



Tornillos de montaje / Adaptador de montaje

Tornillos de montaje



Adaptador de montaje

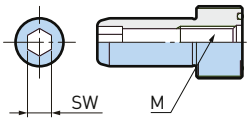


Fig. 1

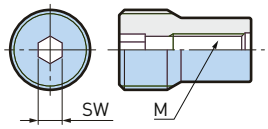
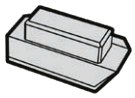


Fig. 2

Portaherramientas			Tornillos de montaje			Adaptador de montaje			
Interfaz	Porta	L	Modelo	Artículo No.	SW	Modelo	Artículo No.	Fig.	SW
(B) BT40 (B) BT50 (B) DV40 (B) DV50	MEGA Double Power chuck (MEGA20D, MEGA20DS) Hi Power Milling Chuck HMC20 HMC20S	75~300	JS-M16	101357.005.0	6	-	-	-	-
HSK-A63		90	JS-M8S	101357.002.0	4	HSK63-CP-JA	101358.002.0	1	6
		105	JS-M8	101357.001.0					
		120,135				•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0	6	•	•	-	-
HSK-A100		105	JS-M11	101357.003.0	6	HSK100-CP-JA	101358.001.0	1	8
		135	JS-M12	101357.004.0		•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
HSK-A125		135	JS-M12	101357.004.0	6	•	•	-	-
		165	JS-M16	101357.005.0		•	•	-	-
C6		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		90	JS-M8S	-	4	C6-JA *	-	2	6
		105	JS-M8	-					
		120,135	JS-M16	-	6	•	-	-	-
C8		75	JS-M20	-	6	*	-	-	-
		135,165	JS-M16	-		•	-		

1. HSK63-CP-JA y HSK-A100-CP-JA pueden utilizarse como tubos de refrigerante.
2. • Los modelos pueden utilizar tubo de refrigerante. Pedir por separado.
3. La llave hexagonal no está incluida.
4. La pinza CPG sólo se puede utilizar para los soportes anteriores (no es adecuada para MEGA Perfect Grip).
5. Para BIG CAPTO, póngase en contacto con BIG DAISHOWA.

Key Grip



Para MEGA Perfect Grip y Pinza recta CPG.

Modelo	Artículo No.	MEGA Perfect Grip	Pinza CPG
PKG10-2P	101353.001.0	-	CPG20-10
PKG12-2P	101353.002.0	-	CPG20-12
PKG16-2P	101353.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PKG20-2P	805.493	MEGA20DPG	-
PKG25-2P	805.494	MEGA25DPG	-
PKG32-2P	805.495	MEGA32DPG	-

1. El Key Grip se incluye en un juego con MEGA Perfect Grip y Pinza recta CPG.

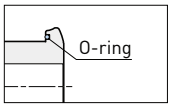
Muelle

Para MEGA Perfect Grip y Pinza recta CPG.

Modelo	Artículo No.	MEGA Perfect Grip	Pinza CPG
PSP0921	101354.001.0	-	CPG20-10
PSP1117	101354.002.0	-	CPG20-12
PSP1519	101354.003.0	MEGA16DPG	CPG20-16
PSP1823	805.497	MEGA20DPG	-
PSP2420	805.498	MEGA25DPG	-
PSP3128	805.499	MEGA32DPG	-

1. El muelle se incluye en un juego con MEGA Perfect Grip y Pinza recta CPG.

O-Ring Set



Para pinza recta PJC, PSC y PG.

Modelo	Artículo No.	Pinza PJC	Pinza PSC	Pinza CPG
PJC12DOR-2PS	101256.001.0	PJC12D	-	-
PJC16OR-2P	101256.002.0	PJC16	-	-
PJC20OR-2P	101256.003.0	PJC20	PSC20	CPG20*
PJC25OR-2P	101256.004.0	PJC25	-	-
PJC32OR-2P	101256.005.0	PJC32	PSC32	-
PJC42OR-2P	101256.006.0	PJC42	-	-

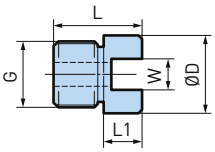
1. *Aplicable sólo para CPG20-10 y -12.

Extractor de pinzas

Para extractar todos los pinzas rectas.

Modelo	Artículo No.
SCH	101143.001.0

Tornillo de regulación HMA



Para MEGA Double Power Chuck y New Hi-Power Milling Chuck

Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	G	W	Cuerpo	
							MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck
HMA-M16S	962.312	19	27	6	M16P1.5	10	MEGA20D/DS MEGA25D/DS MEGA32D/DS (BBT30/40, BDV40)	HMC20S/HMC20 HMC25S/HMC25 HMC32S
HMA-M24	962.313	30	36	9.5	M24P1.5	10	MEGA32D/DS (BBT50, BDV50) MEGA42D/DS (BBT50, BDV50) MEGA50D/DS (BBT50)	HMC32 HMC42S HMC42

1. Con MEGA16D/DS, HMC12J y HMC16S puede utilizarse un tornillo de cabeza hexagonal con M8 estándar.

Llave MEGA

Para MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, MEGA ER Grip, MEGA Double Power Chuck y MEGA Perfect Grip

Modelo	Artículo No.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA ER Grip	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10	969.449	10	MEGA3S				
MGR12	969.450	12	MEGA4S				MGT3
MGR14	969.452	14	MEGA6S				
MGR16	969.446	16					MGT6
MGR18	801.705	18	MEGA8S				
MGR20	969.454	20		MEGA6N			
MGR20L	969.447	20					MGT12
MGR25	969.456	25		MEGA8N	MEGA6E		
MGR30	969.458	30		MEGA10N	MEGA8E		
MGR30L	969.448	30				MEGA ER16	MGT20
MGR35	969.460	35		MEGA13N	MEGA10E		
MGR35L	969.460L	35				MEGA ER20	
MGR42	969.462	42		MEGA16N	MEGA13E		
MGR42L	969.462L	42				MEGA ER25	
MGR46	969.465	46		MEGA20N			
MGR50L	969.464L	50				MEGA ER32	
MGR60L	969.468L	60		MEGA25N			

Modelo	Artículo No.	Ød	MEGA Double Power Chuck	New Hi-Power Milling Chuck	MEGA Perfect Grip
MGR38L	-	38	MEGA12DS		
MGR42L	969.462L	42	MEGA16D/DS (BBT40/BDV40, HSK-A63/F63)		
MGR43L	100237.001.0	43		HMC16S	
MGR46L	969.465L	46	MEGA16D/DS (BBT30/50/BDV50, HSK-A40/A50/A100/A125)		MEGA16DPG
MGR50L	969.464L	50	MEGA20D/DS (BBT30/40,BDV40 HSK-A50/A63/F63)	HMC20S	
MGR55L	969.467L	55		HMC25S (BBT30)	
MGR59L	807.771	59		HMC25S	
MGR60L	969.468L	60	MEGA20D/DS (BBT50, BDV50, HSK-A100/A125)	HMC20	MEGA20DPG
MGR62L	969.469L	62	MEGA25D/DS (BBT40, BDV40, HSK-A63/F63)	HMC25 HMC32S (BBT30)	
MGR68L	807.255	68		HMC32S	
MGR70L	969.470L	70	MEGA25D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)		MEGA25DPG
MGR80L	969.471L	80	MEGA32D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125)	HMC32	MEGA32DPG
MGR85L	100237.002.0	85		HMC42S	
MGR99L	969.472L	99	MEGA42D/DS	HMC42	

1. La llave FK también puede utilizarse para el New Hi-Power Milling Chuck.

Llave dinamométrica MEGA

Para MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck y MEGA Synchro Tapping. Con limitador de par.

Modelo	Artículo No.	Ød	MEGA Micro Chuck	MEGA New Baby Chuck	MEGA E Chuck	MEGA Synchro Tapping Holder
MGR10TL	805.460	10	MEGA3S	-	-	-
MGR12TL	969.451	12	MEGA4S	-	-	-
MGR12TLS	804.117	12	MEGA4S	-	-	-
MGR14TL	969.453	14	MEGA6S	-	-	-
MGR14TLS	978.379	14	MEGA6S	-	-	-
MGR16TTL	101201.001.0	16	-	-	-	MGT6
MGR18TL	805.553	18	MEGA8S	-	-	-
MGR20TL	969.455	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TLS	804.119	20	-	MEGA6N	-	-
MGR20TTL	101201.002.0	20	-	-	-	MGT12
MGR25TL	969.457	25	-	MEGA8N	MEGA6E	-
MGR25TLS	804.121	25	-	MEGA8N	-	-
MGR30TL	969.459	30	-	MEGA10N	MEGA8E	-
MGR30TLS	807.585	30	-	MEGA10N	-	-
MGR30TTL	101201.003.0	30	-	-	-	MGT20
MGR35TL	969.461	35	-	MEGA13N	MEGA10E	-
MGR42TL	969.463	42	-	MEGA16N	MEGA13E	-
MGR46TL	969.466	46	-	MEGA20N	-	-
MGR60TL	100398.001.0	60	-	MEGA25N	-	-

1. Los modelos TLS están recomendados para apretar pinzas con diámetro interior igual o inferior a 3 mm.

Llave New Baby

Para New Baby Chuck y MEGA ER Grip

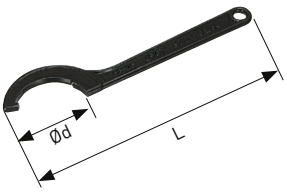
Modelo	Artículo No.	Tuerca
NBK6	961.525	NBN6/BPS6/ERN11
NBK6TL	979.980	NBN6/BPS6
NBK6TLS	805.970	NBN6/BPS6
NBK8	961.548	NBN8/BPS8
NBK8TL	801.758	NBN8/BPS8
NBK8TLS	805.971	NBN8/BPS8
NBK10	961.570	NBN10/BPS10/ERN16
NBK10TL	801.756	NBN10/BPS10

Modelo	Artículo No.	Tuerca
NBK10TLS	807.586	NBN10/BPS10
NBK13	961.596	NBN13/BPS13/ERN20
NBK13TL	801.757	NBN13/BPS13
NBK16	961.630	NBN16/BPS16/ERN25
NBK16TL	805.969	NBN16/BPS16
NBK20	961.678	NBN20/BPS20
NBK20TL	805.909	NBN20/BPS20

1. Los modelos TL y TLS son llaves dinamométricas
2. Los modelos TLS se recomiendan para apretar pinzas de diámetro interior de 3 mm o menores.

Llave FK

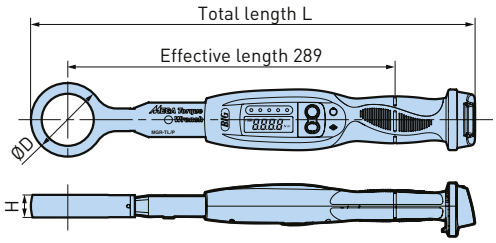
Para New Hi-Power Milling Chuck y MEGA ER Grip



Modelo	Artículo No.	Ød	L	Cuerpo
FK31-33	806.462	31 - 33	153	HMC12J
FK45-50L	801.037	43 - 50	242	HMC16S / HMC20S / ERN32
FK52-55	962.294	52 - 55	220	HMC25S (BBT30)
FK58-62	962.291	58 - 62	240	HMC20 / HMC25 (BBT50 / BDV50)
FK58-62L	801.038	58 - 62	293	HMC25S (BBT40/50 / BDV40/50) / HMC32S (BBT30)
FK68-75L	801.039	68 - 75	319	HMC32S (BBT40/50 / BDV40/50)
FK80-90	962.292	80 - 90	280	HMC32 (BBT50 /BDV50)
FK80-90L	804.771	80 - 90	372	HMC42S
FK92-100	962.293	92 - 100	280	HMC42

Llae MEGA dinamométrica Digital

Llave dinamométrica digital con cabeza intercambiable especial portas MEGA para controlar el par de apriete de los portapinzas.



Cuerpo

Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
MGR-TL/P.	807.594	1.50

1. El adaptador y la batería no están incluidos.

Adaptador

Modelo	Artículo No.	Portapinzas aplicable		L	ØD	H
MGR20A-N	804.118	MEGA6N	-	377	36	16
MGR25A-N	804.120	MEGA8N	MEGA6E	381	44	20
MGR30A-N	804.122	MEGA10N	MEGA8E	384	50	
MGR35A-N	804.123	MEGA13N	MEGA10E	386.5	55	
MGR42A-N	804.124	MEGA16N	MEGA13E	390	62	
MGR46A-N	804.125	MEGA20N	-	392	66	

1. Solo se puede usar para los modelos aplicables anteriores (por ejemplo, MEGAER Chuck).

A.8

Set

Modelo	Artículo No.	Contenido
SMGR-TL/P.	807.595	1 Mango 6 Adaptadores (cada uno para MGR20-46A-N)

Estuche de almacenamiento dedicado
El mango (MGR-TL/P.) y el set (SMGR-TL/P.) se entregan en un maletín exclusivo para transportarlos cómodamente. El cuerpo y los 6 adaptadores pueden guardarse cómodamente.

Par recomendado

El par recomendado para cada portapinzas está indicado en la unidad principal para facilitar operación.

Seleccione el nombre de la herramienta antes de apretar. (p.ej.MEGA6N)

Indicador LED de par

Cuando se aplica el par de apriete, el alor de par se muestra en el panel de visualización y los indicadores LED se iluminan en tiempo real.

El indicador informa cada 20% de la meta esfuerzo de torsión. (por ejemplo, 60 % del par objetivo)

Vibración y sonido

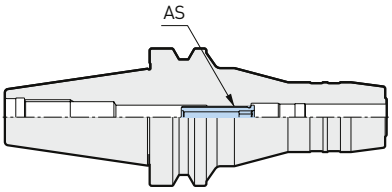
La vibración del mango y el sonido notificarán cuando se aprieta al par objetivo.

Modelo	MGR-TL/P
Rango de ajuste de par	5-50Nm
Lectura mínima	0.01Nm
Pantalla	7 segmentos LCD -> 4 dígitos, pantalla numérica Pantalla de cinco niveles con indicador LED de alta precisión
Funciones básicas	Visualización del nivel de batería (tres niveles) Función de retención de picos Apagado automático (1 hora) Alarma de finalización de apriete -> emisión de sonido y vibraciones
Fuente de alimentación *	2 pilas LR6 (se recomiendan pilas alcalinas/pilas recargables de NiMH)
Tiempo de uso continuo	Aprox. 70 horas (baterías recargables de NiMH/estado de apriete: 100 veces/h)
Temperatura de funcionamiento (rango recomendado)	0 °C - 40 °C (15 °C - 30 °C) Debe evitarse la condensación

1. *Las baterías no están incluidas

Tornillo de regulación HDA

Para Hydraulic Chuck



Tipo de encaje de un lado

Modelo	Artículo No.
HDA6-05013	803.741
HDA6-05020	803.742
HDA6-05032	803.743
HDA8-06013	803.744
HDA8-06020	803.745
HDA8-06032	803.746
HDA10-08015	803.747
HDA10-08032	803.748
HDA12-10010	803.749
HDA12-10025	803.750
HDA12-10032	803.751
HDA16-12015	803.752
HDA16-12030	802.337
HDA16-12037	803.754
HDA20-16015	803.755
HDA25-16033	803.756
HDA25-16039	803.757

Tipo de encaje de ambos lados

Modelo	Artículo No.
HDA4-05015W	807.254
HDA6-05013W	802.392
HDA6-05020W	802.393
HDA6-05032W	802.394
HDA8-06013W	803.758
HDA8-06020W	803.759
HDA8-06032W	803.760
HDA10-08015W	803.761
HDA10-08032W	803.762
HDA12-10025W	803.763
HDA12-10032W	802.383
HDA16-12015W	802.384
HDA16-12030W	802.385
HDA16-12037W	802.386
HDA20-16015W	802.387
HDA25-16033W	802.388
HDA25-16039W	802.389
HDA6-20010 *	802.390
HDA20-12047 *	802.391

1. El tipo de encaje hexagonal de ambos lados se puede ajustar desde la interfaz y el lado de sujeción de la herramienta.
2. * El tornillo de ajuste y el tornillo guía están contenidos como un conjunto

Barras de apriete Tipo TSB

Para confirmar la fuerza de agarre del porta hidráulico.

Modelo	Artículo No.	ØD
TSB3	807.102	3
TSB3.175	-	3.175
TSB4	807.103	4
TSB5	807.104	5
TSB6	804.873	6
TSB7	804.874	7
TSB8	804.875	8
TSB9	804.876	9
TSB10	804.861	10
TSB11	804.862	11
TSB12	804.863	12
TSB13	804.864	13
TSB14	804.865	14
TSB15	804.866	15
TSB16	804.867	16
TSB18	804.868	18
TSB19	807.105	19
TSB20	804.869	20
TSB22	807.106	22
TSB24	807.107	24
TSB25	804.870	25
TSB28	807.108	28
TSB31	807.109	31
TSB32	804.871	32
TSB42	804.872	42

Tornillos de sujeción

Para portaplatos FMH y sistema antivibratorio Smart Damper tipo FMH.

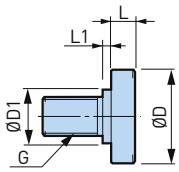


Fig. 1

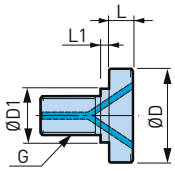


Fig. 2

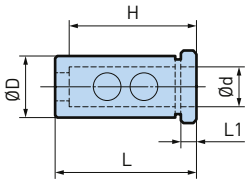
Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	G
MBA-M12	802.757	1	33	23	10	2	M12
MBA-M12H	802.758	1	33	-	10	-	M12
TMBA-M12	802.767	2	33	23	10	2	M12
MBA-M16	802.759	1	40	23	10	6	M16
MBA-M16H	802.760	1	40	-	10	-	M16
TMBA-M16	802.768	2	40	23	10	6	M16
MBA-M20	802.761	1	50	27	14	6	M20
MBA-M20H	802.762	1	50	-	14	-	M20
TMBA-M20	802.769	2	50	27	14	6	M20

Llave de gancho para Super Keyless Chuck (FS)

Modelo	Artículo No.
FS6.5LC	805.532
FS13LC	805.446

Casquillos reductores

Para TSL & OSL



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	L	L1	H
OSL25-16	962.596	16	25	62	5.5	48
OSL25-20	962.597	20	25	62	5.5	50
OSL32-16	962.586	16	32	66	5.5	48
OSL32-20	962.598	20	32	66	5.5	50
OSL32-25	962.599	25	32	66	5.5	56
OSL40-16	804.678	16	40	76	5.5	48
OSL40-20	804.679	20	40	76	5.5	50
OSL40-25	962.581	25	40	76	5.5	56
OSL40-32	962.582	32	40	76	5.5	60

Casquillos para Portaherramientas Side Lock BSL

Para BSL

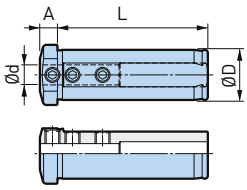


Fig. 1

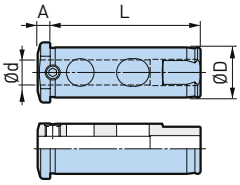


Fig. 2

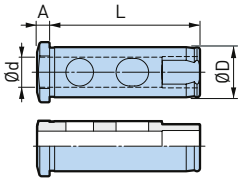


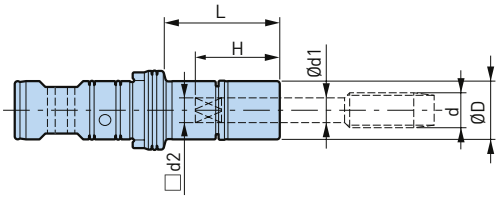
Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	L	A
BSLA20-6	805.728	1	6	20	60	5
BSLA20-8	805.733	1	8	20	60	7
BSLA20-10	805.734	2	10	20	60	5
BSLA20-12	805.735	3	12	20	60	5
BSLA20-16	805.736	3	16	20	60	5
BSLA32-10	805.737	1	10	32	75	9
BSLA32-12	805.738	1	12	32	75	9
BSLA32-16	805.739	2	16	32	75	6
BSLA32-20	805.740	3	20	32	75	6
BSLA32-25	100602.005.0	3	25	32	75	6
BSLA40-16	100602.001.0	1	16	40	94	6
BSLA40-20	100602.002.0	3	20	40	94	6
BSLA40-25	100602.003.0	3	25	40	94	6
BSLA40-32	100602.004.0	3	32	40	94	6

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamachos MGT6

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT6 (Tamaño del macho DIN: M3 - M8; ISO: M3 - M5)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d DIN 371	Tamaño del macho d DIN 376	Tamaño del macho d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT6-031025-30	963.611	-	-	M3	3.15	2.5	16	30	20	0.12
MGT6-031025-70	963.612	-	-	M3	3.15	2.5	16	70	20	0.18
MGT6-031025-100	963.613	-	-	M3	3.15	2.5	16	100	20	0.22
MGT6-031025-150	963.614	-	-	M3	3.15	2.5	16	150	20	0.30
MGT6-035027-30	963.615	M3	M5	-	3.5	2.7	16	30	21	0.12
MGT6-035027-70	963.616	M3	M5	-	3.5	2.7	16	70	21	0.18
MGT6-035027-100	963.617	M3	M5	-	3.5	2.7	16	100	21	0.23
MGT6-035027-150	963.618	M3	M5	-	3.5	2.7	16	150	21	0.30
MGT6-040032-30	963.619	-	-	M4	4	3.15	16	30	21	0.12
MGT6-040032-70	963.620	-	-	M4	4	3.15	16	70	21	0.18
MGT6-040032-100	963.621	-	-	M4	4	3.15	16	100	21	0.22
MGT6-040032-150	963.622	-	-	M4	4	3.15	16	150	21	0.30
MGT6-045034-30	963.623	M4	M6	-	4.5	3.4	16	30	21	0.11
MGT6-045034-70	963.624	M4	M6	-	4.5	3.4	16	70	21	0.18
MGT6-045034-100	963.625	M4	M6	-	4.5	3.4	16	100	21	0.22
MGT6-045034-150	963.626	M4	M6	-	4.5	3.4	16	150	21	0.30
MGT6-050040-30	963.627	-	-	M5	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-050040-70	963.628	-	-	M5	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-050040-100	963.629	-	-	M5	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-050040-150	963.630	-	-	M5	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-050040-200	963.631	-	-	M5	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-060049-30	963.632	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	30	26	0.11
MGT6-060049-70	963.633	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	70	26	0.17
MGT6-060049-100	963.634	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	100	26	0.21
MGT6-060049-150	963.635	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	150	26	0.29
MGT6-060049-200	963.636	M5, M6	M8	-	6	4.9	16	200	26	0.36

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

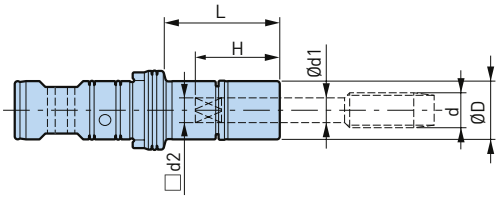
Accesorios & Recambios

Tuerca MGT	Llave MEGA
▶ 398	▶ 384

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamachos MGT6

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT6 (Tamaño del macho JIS: M2 - M6)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d métrica	Tamaño del macho d Unificado	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT6-M2-30	963.400	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	30	19	0.12
MGT6-M2-70	801.481	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	70	19	0.18
MGT6-M2-100	801.479	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	100	19	0.23
MGT6-M2-150	801.480	M2	Nr. 3;Nr. 4	3	2.5	16	150	19	0.30
MGT6-M3-30	801.484	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	30	21	0.12
MGT6-M3-70	801.485	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	70	21	0.18
MGT6-M3-100	801.482	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	100	21	0.22
MGT6-M3-150	801.483	M3	Nr. 5;Nr. 6	4	3.2	16	150	21	0.30
MGT6-M4-30	801.489	M4	Nr. 8	5	4.0	16	30	25	0.11
MGT6-M4-70	801.490	M4	Nr. 8	5	4.0	16	70	25	0.17
MGT6-M4-100	801.486	M4	Nr. 8	5	4.0	16	100	25	0.22
MGT6-M4-150	801.487	M4	Nr. 8	5	4.0	16	150	25	0.29
MGT6-M4-200	801.488	M4	Nr. 8	5	4.0	16	200	25	0.36
MGT6-M5-30	801.494	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M5-70	801.495	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M5-100	801.491	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M5-150	801.492	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M5-200	801.493	M5	Nr. 10;Nr. 12	5.5	4.5	16	200	25	0.36
MGT6-M6U1/4-30	801.499	M6	U1/4	6	4.5	16	30	25	0.11
MGT6-M6U1/4-70	801.500	M6	U1/4	6	4.5	16	70	25	0.17
MGT6-M6U1/4-100	801.496	M6	U1/4	6	4.5	16	100	25	0.22
MGT6-M6U1/4-150	801.497	M6	U1/4	6	4.5	16	150	25	0.29
MGT6-M6U1/4-200	801.498	M6	U1/4	6	4.5	16	200	25	0.36

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

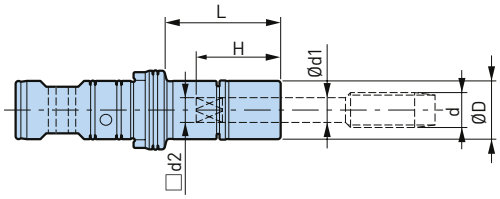
Accesorios & Recambios

Tuerca MGT	Llave MEGA
▶ 398	▶ 384

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamachos MGT12

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT12 (Tamaño del macho DIN: M5 - M12; ISO: M6 - M12)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d DIN 371	Tamaño del macho d DIN 376	Tamaño del macho d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT12-060049-30	963.637	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	30	28	0.18
MGT12-060049-70	963.638	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	70	28	0.28
MGT12-060049-100	963.639	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	100	28	0.35
MGT12-060049-150	963.640	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	150	28	0.47
MGT12-060049-200	963.641	M5, M6	M8	-	6	4.9	20	200	28	0.59
MGT12-063050-30	963.642	-	-	M6	6.3	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-063050-70	963.643	-	-	M6	6.3	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-063050-100	963.644	-	-	M6	6.3	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-063050-150	963.645	-	-	M6	6.3	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-063050-200	963.646	-	-	M6	6.3	5.0	20	200	28	0.58
MGT12-070055-30	963.647	-	M10	-	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-070055-70	963.648	-	M10	-	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-070055-100	963.649	-	M10	-	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-070055-150	963.650	-	M10	-	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-070055-200	963.651	-	M10	-	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-080063-30	963.652	M8	-	M8	8	6.3	20	30	29	0.18
MGT12-080063-70	963.653	M8	-	M8	8	6.3	20	70	29	0.27
MGT12-080063-100	963.654	M8	-	M8	8	6.3	20	100	29	0.34
MGT12-080063-150	963.655	M8	-	M8	8	6.3	20	150	29	0.46
MGT12-080063-200	963.656	M8	-	M8	8	6.3	20	200	29	0.58
MGT12-090071-30	963.657	-	M12	M12	9	7.1	20	30	30	0.17
MGT12-090071-70	963.658	-	M12	M12	9	7.1	20	70	30	0.27
MGT12-090071-100	963.659	-	M12	M12	9	7.1	20	100	30	0.33
MGT12-090071-150	963.660	-	M12	M12	9	7.1	20	150	30	0.46
MGT12-090071-200	963.661	-	M12	M12	9	7.1	20	200	30	0.57
MGT12-100080-35	807.211	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.26
MGT12-100080-85	807.212	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.47
MGT12-100080-115	807.213	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.60
MGT12-100080-150	807.214	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	0.75

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

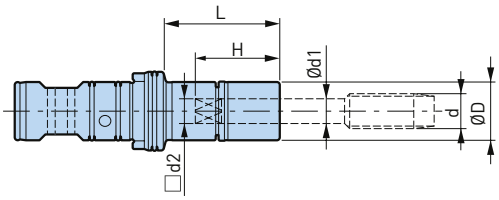
Accesorios & Recambios

Tuerca MGT	Llave MEGA
▶ 398	▶ 384

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamachos MGT12

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT12 (Tamaño del macho JIS: M6 - M12)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d métrica	Tamaño del macho d Pipe	Tamaño del macho d Unificado	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT12-M6U1/4-30	978.286	M6	-	U1/4	6	4.5	20	30	27	0.18
MGT12-M6U1/4-70	801.415	M6	-	U1/4	6	4.5	20	70	27	0.28
MGT12-M6U1/4-100	801.412	M6	-	U1/4	6	4.5	20	100	27	0.35
MGT12-M6U1/4-150	801.413	M6	-	U1/4	6	4.5	20	150	27	0.47
MGT12-M6U1/4-200	801.414	M6	-	U1/4	6	4.5	20	200	27	0.59
MGT12-U5/16-30	801.424	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-U5/16-70	801.425	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-U5/16-100	801.421	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-U5/16-150	801.422	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	150	28	0.46
MGT12-U5/16-200	801.423	-	-	U5/16	6.1	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M8-30	978.287	M8	-	-	6.2	5.0	20	30	28	0.18
MGT12-M8-70	801.419	M8	-	-	6.2	5.0	20	70	28	0.28
MGT12-M8-100	801.416	M8	-	-	6.2	5.0	20	100	28	0.35
MGT12-M8-150	801.417	M8	-	-	6.2	5.0	20	150	28	0.47
MGT12-M8-200	801.418	M8	-	-	6.2	5.0	20	200	28	0.59
MGT12-M10U3/8-30	978.288	M10	-	U3/8	7	5.5	20	30	28	0.18
MGT12-M10U3/8-70	801.408	M10	-	U3/8	7	5.5	20	70	28	0.28
MGT12-M10U3/8-100	801.405	M10	-	U3/8	7	5.5	20	100	28	0.35
MGT12-M10U3/8-150	801.406	M10	-	U3/8	7	5.5	20	150	28	0.47
MGT12-M10U3/8-200	801.407	M10	-	U3/8	7	5.5	20	200	28	0.58
MGT12-U7/16P1/8-30	801.429	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	30	29	0.18
MGT12-U7/16P1/8-70	801.430	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	70	29	0.27
MGT12-U7/16P1/8-100	801.426	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	100	29	0.34
MGT12-U7/16P1/8-150	801.427	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	150	29	0.46
MGT12-U7/16P1/8-200	801.428	-	P1/8	U7/16	8	6.0	20	200	29	0.58
MGT12-M12-30	978.289	M12	-	-	8.5	6.5	20	30	29	0.18
MGT12-M12-70	801.411	M12	-	-	8.5	6.5	20	70	29	0.27
MGT12-M12-100	801.409	M12	-	-	8.5	6.5	20	100	29	0.34
MGT12-M12-150	963.399	M12	-	-	8.5	6.5	20	150	29	0.46
MGT12-M12-200	801.410	M12	-	-	8.5	6.5	20	200	29	0.57

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

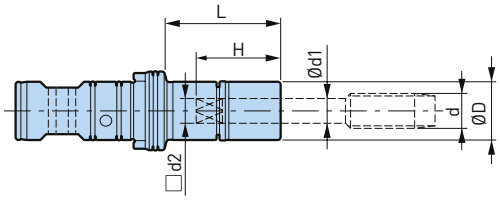
Accesorios & Recambios

Tuerca MGT	Llave MEGA
▶ 398	▶ 384

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamachos MGT20

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT20 (Tamaño del macho DIN: M10 - M20; ISO: M10 - M20)

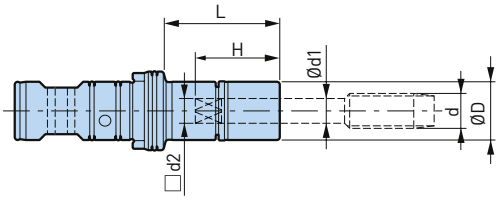
Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d DIN 371	Tamaño del macho d DIN 376	Tamaño del macho d ISO 529	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT20-090071-35	963.662	-	M12	M12	9	7.1	30	35	30	0.53
MGT20-090071-85	963.663	-	M12	M12	9	7.1	30	85	30	0.80
MGT20-090071-115	963.664	-	M12	M12	9	7.1	30	115	30	0.96
MGT20-090071-150	963.665	-	M12	M12	9	7.1	30	150	30	1.15
MGT20-100080-35	963.666	M10	-	M10	10	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-100080-85	963.667	M10	-	M10	10	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-100080-115	963.668	M10	-	M10	10	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-100080-150	963.669	M10	-	M10	10	8.0	30	150	33	1.10
MGT20-110090-35	963.670	-	M14	-	11	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-110090-85	963.671	-	M14	-	11	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-110090-115	963.672	-	M14	-	11	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-110090-150	963.673	-	M14	-	11	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-112090-35	963.674	-	-	M14	11.2	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-112090-85	963.675	-	-	M14	11.2	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-112090-115	963.676	-	-	M14	11.2	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-112090-150	963.677	-	-	M14	11.2	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-120090-35	963.678	-	M16	-	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-120090-85	963.679	-	M16	-	12	9.0	30	85	34	0.77
MGT20-120090-115	963.680	-	M16	-	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-120090-150	963.681	-	M16	-	12	9.0	30	150	34	1.10
MGT20-125100-35	963.682	-	-	M16	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-125100-85	963.683	-	-	M16	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-125100-115	963.684	-	-	M16	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-125100-150	963.685	-	-	M16	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-140110-35	963.686	-	M18	-	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-140110-85	963.687	-	M18	-	14	11.0	30	85	36	0.75
MGT20-140110-115	963.688	-	M18	-	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-140110-150	963.689	-	M18	-	14	11.0	30	150	36	1.05
MGT20-140112-35	963.690	-	-	M18, M20	14	11.2	30	35	36	0.50
MGT20-140112-85	963.691	-	-	M18, M20	14	11.2	30	85	36	0.75
MGT20-140112-115	963.692	-	-	M18, M20	14	11.2	30	115	36	0.91
MGT20-140112-150	963.693	-	-	M18, M20	14	11.2	30	150	36	1.08
MGT20-160120-35	805.173	-	M20	-	16	12.0	30	35	37	0.48
MGT20-160120-150	805.172	-	M20	-	16	12.0	30	150	37	1.04

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamachos MGT20

Disponible en longitud corta, larga y extra larga (150 mm, 200 mm) para responder a todos los requisitos de producción.



MGT20 (Tamaño del macho JIS: M12 - M20)

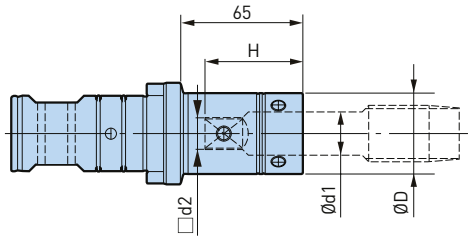
Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d métrica	Tamaño del macho d Pipe	Tamaño del macho d Unificado	Ød1	□d2	ØD	L	H	Peso (kg)
MGT20-M12-35	801.433	M12	-	-	8.5	6.5	30	35	29	0.53
MGT20-M12-85	801.434	M12	-	-	8.5	6.5	30	85	29	0.80
MGT20-M12-115	801.431	M12	-	-	8.5	6.5	30	115	29	0.96
MGT20-M12-150	801.432	M12	-	-	8.5	6.5	30	150	29	1.14
MGT20-U1/2-35	801.460	-	-	U1/2	9	7.0	30	35	30	0.53
MGT20-U1/2-85	801.461	-	-	U1/2	9	7.0	30	85	30	0.80
MGT20-U1/2-115	804.130	-	-	U1/2	9	7.0	30	115	30	0.97
MGT20-U1/2-150	804.128	-	-	U1/2	9	7.0	30	150	30	1.15
MGT20-M14U9/16-35	801.437	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	35	33	0.52
MGT20-M14U9/16-85	801.438	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	85	33	0.78
MGT20-M14U9/16-115	801.435	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	115	33	0.94
MGT20-M14U9/16-150	801.436	M14	-	U9/16	10.5	8.0	30	150	33	1.15
MGT20-P1/4-35	801.454	-	P1/4	-	11	9.0	30	35	31	0.52
MGT20-P1/4-85	801.455	-	P1/4	-	11	9.0	30	85	31	0.78
MGT20-P1/4-115	801.452	-	P1/4	-	11	9.0	30	115	31	0.94
MGT20-P1/4-150	801.453	-	P1/4	-	11	9.0	30	150	31	1.12
MGT20-U5/8-35	801.462	-	-	U5/8	12	9.0	30	35	34	0.51
MGT20-U5/8-85	801.463	-	-	U5/8	12	9.0	30	85	34	0.78
MGT20-U5/8-115	804.131	-	-	U5/8	12	9.0	30	115	34	0.93
MGT20-U5/8-150	804.129	-	-	U5/8	12	9.0	30	150	34	1.11
MGT20-M16-35	801.441	M16	-	-	12.5	10.0	30	35	35	0.51
MGT20-M16-85	801.442	M16	-	-	12.5	10.0	30	85	35	0.76
MGT20-M16-115	801.439	M16	-	-	12.5	10.0	30	115	35	0.92
MGT20-M16-150	801.440	M16	-	-	12.5	10.0	30	150	35	1.10
MGT20-M18U3/4-35	801.445	M18	-	U3/4	14	11.0	30	35	36	0.50
MGT20-M18U3/4-85	801.446	M18	-	U3/4	14	11.0	30	85	36	0.76
MGT20-M18U3/4-115	801.443	M18	-	U3/4	14	11.0	30	115	36	0.91
MGT20-M18U3/4-150	801.444	M18	-	U3/4	14	11.0	30	150	36	1.08
MGT20-P3/8-35	801.458	-	P3/8	-	14	11.0	30	35	33	0.50
MGT20-P3/8-85	801.459	-	P3/8	-	14	11.0	30	85	33	0.76
MGT20-P3/8-115	801.456	-	P3/8	-	14	11.0	30	115	33	0.91
MGT20-P3/8-150	801.457	-	P3/8	-	14	11.0	30	150	33	1.08
MGT20-M20-35	801.449	M20	-	-	15	12.0	30	35	37	0.49
MGT20-M20-85	801.450	M20	-	-	15	12.0	30	85	37	0.73
MGT20-M20-115	801.447	M20	-	-	15	12.0	30	115	37	0.88
MGT20-M20-150	801.448	M20	-	-	15	12.0	30	150	37	1.04

1. Se incluye la tuerca.
2. La llave MEGA ha de pedirse por separado.

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder DIN

Portamachos MGT36

Sistema especialmente desarrollado para compensar los errores de sincronización y reducir significativamente la carga durante el roscado.



MGT36 (Tamaño del macho DIN: M22 - M36)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho d DIN 376	Tamaño del macho d DIN 353	Ød1	□d2	ØD	H	Peso (kg)
MGT36-180145-65	805.240	M22, 24	P5/8	18	14.5	38	45	1.40
MGT36-200160-65	805.241	M27	P3/4	20	16.0	40	51	1.40
MGT36-220180-65	805.238	M30	P7/8	22	18.0	42	53	1.40
MGT36-250200-65	805.242	M33	P1	25	20.0	49	58	1.60
MGT36-280220-65	805.239	M36	-	28	22.0	52	62	1.60

1. No se requiere una llave.

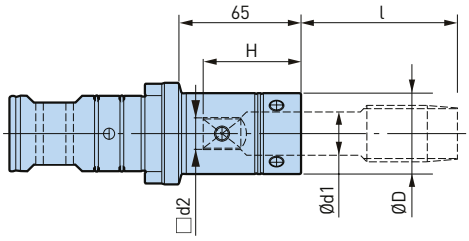
Accesorios & Recambios

Tornillo de regulación para MGT36	Set de tornillos Side Lock para MGT36	Set de tornillo MGT	Ajustador Sincro	Set de juntas tóricas
▶ 399	▶ 399	▶ 398	▶ 398	▶ 398

Portamachos para MEGA Synchro Tapping Holder JIS

Portamachos MGT36

Sistema especialmente desarrollado para compensar los errores de sincronización y reducir significativamente la carga durante el roscado.



MGT36 (Tamaño del macho JIS: M20 - M36; P1/4, P3/4, P1)

Modelo	Artículo No.	Tamaño del macho	Tamaño del macho l	Ød1	□d2	ØD	H	Peso (kg)
MGT36-M20-65	801.465	M20	65 - 68	15	12.0	32	40	1.20
MGT36-M20-150	-	M20	65 - 68	15	12	32	40	1.70
MGT36-M22U7/8-65	801.466	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.30
MGT36-M22U7/8-150	-	M22,U7/8	71 - 74	17	13	34	44	1.80
MGT36-P1/2-65	801.471	P1/2	38 - 41	18	14.0	35	42	1.30
MGT36-P1/2-150	-	P1/2	38 - 41	18	14	35	42	1.90
MGT36-M24-65	978.330	M24	65 - 68	19	15.0	39	46	1.40
MGT36-M24-150	-	M24	74 - 77	19	15	39	46	2.10
MGT36-M27U1-65	801.467	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	1.40
MGT36-M27U1-150	-	M27,U1	80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1)	20	15	40	50	2.20
MGT36-M30-65	801.468	M30	83 - 86	23	17.0	43	52	1.40
MGT36-M30-150	-	M30	83 - 86	23	17	43	52	2.40
MGT36-P3/4-65	801.473	P3/4	38 - 41	23	17.0	43	47	1.40
MGT36-P3/4-150	-	P3/4	38 - 41	23	17	43	47	2.40
MGT36-M33-65	801.469	M33	88 - 91	25	19.0	49	57	1.60
MGT36-M33-150	-	M33	88 - 91	25	19	49	57	2.80
MGT36-P1-65	801.472	P1	49 - 52	26	21.0	50	46	1.60
MGT36-P1-150	-	P1	49 - 52	26	21	50	46	2.90
MGT36-M36-65	978.331	M36	94 - 97	28	21.0	52	61	1.60
MGT36-M36-150	-	M36	94 - 97	28	21	52	61	2.70

1. No se requiere una llave.

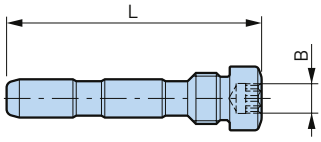
Accesorios & Recambios

Tornillo de regulación para MGT36	Set de tornillos Side Lock para MGT36	Set de tornillo MGT	Ajustador Sincro	Set de juntas tóricas
▶ 399	▶ 399	▶ 398	▶ 398	▶ 398

Accesorios para Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado

Set de tornillo MGT

Para MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Hecho de material de alta resistencia. Fija el portamachos al cuerpo.



Modelo	Artículo No.	B	L	Cuerpo
MGT6SS	963.711	4	35	MGT6
MGT12SS	963.432	4	40	MGT12
MGT20SS	963.713	5	53	MGT20
MGT36SS	801.478	8	92	MGT36

Ajustador Sincro

Para MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
De material especial. Casquillo reemplazable en el portamachos.

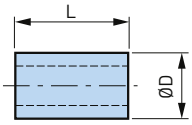


Fig. 1

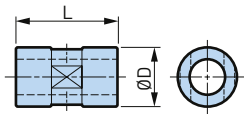


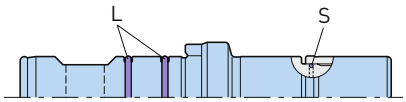
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	L	Portamachos
MGT6SA-5P	963.721	1	9	11	MGT 6-d-
MGT12SA-5P	963.722	1	10	15	MGT 12-d-
MGT20SA-5P	963.723	1	14	24	MGT 20-d-
MGT36SA-5P	801.474	1	20	32	MGT 36-d-
MGT6SAH *	807.197	2	9	11	MGT 6-d-
MGT12SAH *	807.198	2	10	15	MGT 12-d-
MGT20SAH *	807.199	2	14	24	MGT 20-d-

1. El set contiene 5 piezas.
2. El Soft Type está incluido en nuestro Portaherramientas MEGA Synchro estándar.
3. * Hard Type, pieza unica
4. Se recomienda el tipo duro para los machos con alivio excéntrico.

Set de juntas tóricas

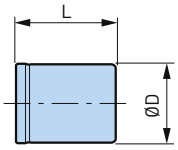
Para MGT6, MGT12, MGT20
El set incluye 1 junta pequeña y 2 grandes.



Modelo	Artículo No.	Dia. Tuerca	Portamachos
MGT6OR	801.501	Ø 16	MGT 6-d-
MGT12OR	801.420	Ø 20	MGT 12-d-
MGT20OR	801.451	Ø 30	MGT 20-d-
MGT36OR	801.470	-	MGT 36-d-

Tuerca MGT

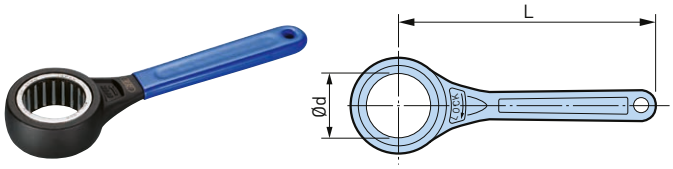
Para MGT6, MGT12, MGT20
Tuerca exclusiva para Portaherramientas MEGA Synchro para Roscado.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	Portamachos
MGN6T	963.700	16	19	MGT 6-d-
MGN12T	963.702	20	21	MGT 12-d-
MGN20T	963.703	30	24	MGT 20-d-

Llave MEGA

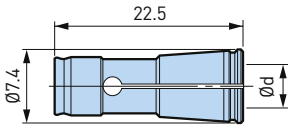
Para MGT3, MGT6, MGT12, MGT20



Modelo	Artículo No.	Ød	L	Portamachos
MGR12	969.450	12	90	MGT 3
MGR16	969.446	16	90	MGT 6-d-
MGR20L	969.447	20	160	MGT12-06,-07,-08,-09
MGR30L	969.448	30	220	MGT12-10 / MGT20-d

Pinza Micro

Para MGT3



Modelo	Artículo No.	Rango de roscado			Mango macho
		DIN 371	ISO 529	JIS	Ød
NBC4S -2.5AA	961.468	M1 - M1.8	M2	-	2.5
-2.8AA	968.353	M2 - M2.6	M2.2, M2.5	-	2.8
-3.0AA	961.470	-	-	M1 - M2.6	3.0
-3.1AA	968.355	-	M3	-	3.15
-3.5AA	961.472	M3	-	-	3.5
-4.0AA	961.474	-	-	M3	4.0

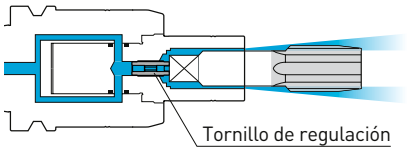
1. Hay otros tamaños disponibles. Consulte la pinza micro.

A.8

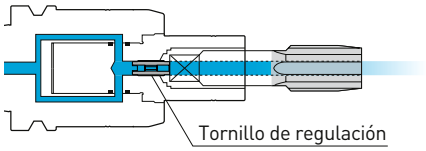
Tornillo de regulación para MGT36

Ajuste de la longitud del saliente de rosca (Extensión ajustable: 3 mm). El suministro de refrigerante también puede ajustarse en 2 sentidos girando en sentido contrario el tornillo de regulación.

Macho sin refrigeración interior



Macho con refrigeración interior



Modelo	Artículo No.	Cuerpo
MGT36AJ	801.464	MGT36

Set de tornillos Side Lock para MGT36

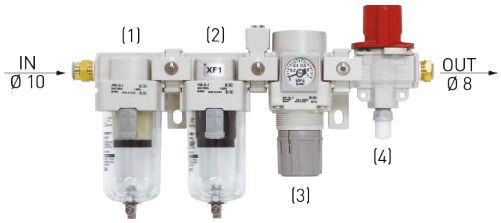
Tornillo de bloqueo de recambio para fijar el macho.

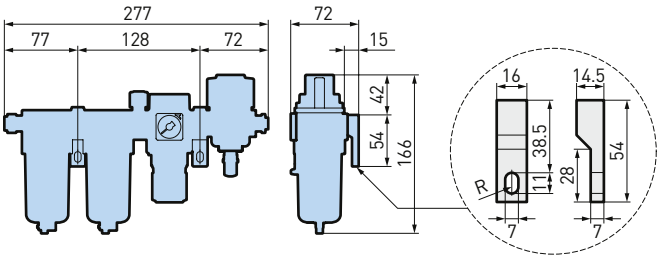
		Modelo Portamachos		
Set Modelo	Artículo No.	DIN	JIS	Tamaño tornillo
MGT36SL6	801.476	-	MGT36-M20-65	M6 x 8L (x4) + M6 x 10L (x2)
		-	MGT36-M22-65	
		-	MGT36-P1/2-65	
MGT36SL8	801.477	MGT36-180145-65	MGT36-M24-65	M8 x 10L (x4) + M8 x 12L (x2)
		MGT36-200160-65	MGT36-M27-65	
		MGT36-220180-65	MGT36-M30-65	
		-	MGT36-P3/4-65	
MGT36SL10	801.475	MGT36-250200-65	MGT36-M33-65	M10 x 12L (x4) + M10 x 14L (x2)
		MGT36-280220-65	MGT36-M36-65	
		-	MGT36-P1-65	

Regulador del filtro de aire para RBX

Modelo XF1

1. Separador de neblina (filtración: 0,3 µm).
2. Micro-separador de neblina (filtración: 0,01 µm).
3. Regulador de precisión.
4. Válvula de 3 puertos para extraer la presurización (tipo sin grasa).

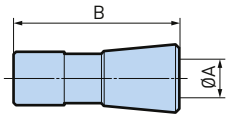




Modelo	Artículo No.
XF1	962.661

Pinza para Angular tipo Small Bore

A.8



Modelo	Artículo No.	ØA	B
CA4-3	804.666	3	16.5
CA4-3.5	804.667	3.5	16.5
CA4-4	804.668	4	16.5
CA6-3	804.669	3	22
CA6-4	804.670	4	22
CA6-5	804.671	5	22
CA6-6	804.672	6	22

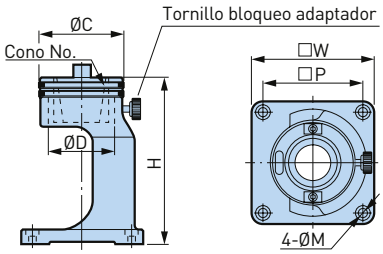
Tornillo para Mold Chuck

Para SSL

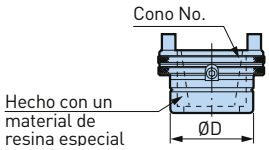
Modelo	Artículo No.	Tornillo de sujeción	Contenido del Set	Cuerpo
H06FSA	978.912	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 5mm x 1P	SSL6
H06FSB	802.330	M6 P0.75	4.5mm x 1P, 6mm x 1P	SSL8, 10
H08FSA	979.976	M8 P0.75	6mm x 2P, 8mm x 1P	SSL12
H08FSB	804.783	M8 P0.75	6mm x 1P, 8mm x 1P, 10mm x 1P	SSL16, 20
H0304FS-2P	978.914	M3 P0.5	4mm x 2P	SSL3
H0404FS-2P	801.045	M4 P0.5	4mm x 2P	SSL4

Tooling Mate

Para BBT (BT) y BDV (DV)



Adaptador reemplazable



Modelo	Artículo No.	Cono	ØD	ØC	ØM	H	W	P	Adaptadores	Peso (kg)
TMS40-20	805.489	ISO20	60	76	7	150	110	90	TMA40-20	2.60
TMS40-30	961.270	BT30 / DV30	60	76	7	150	110	90	TMA40-30	2.50
TMS40-40	961.271	BT40 / DV40	60	76	7	150	110	90	TMA40-40	2.40
TMS50-40	961.272	BT40 / DV40	88	105	9	190	160	130	TMA50-40	6.90
TMS50-50	961.273	BT50 / DV50	88	105	9	190	160	130	TMA50-50	6.00

1. Se incluye 1 pieza de adaptador.
2. El adaptador puede pedirse individualmente.

Tooling Mate

Para HSK y BIG CAPTO
El «sistema de sujeción mediante rodillo de agujas tipo embrague de 2 vías» garantiza una fijación segura en la periferia del portaherramientas.

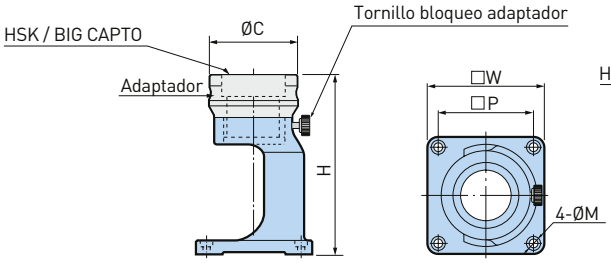


Fig. 1

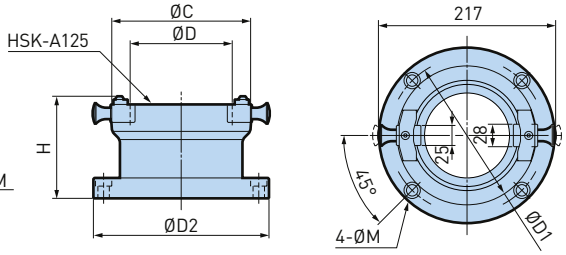


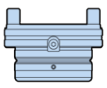
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	HSK No.	BIG CAPTO	ØD	ØD1	ØD2	ØC	ØM	H	W	P	Adaptadores	Peso (kg)
TMS40-32R	961.339	1	32	C3	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-32R	3.10
TMS40-40R	961.342	1	40	C4	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-40R	2.50
TMS40-50R	961.346	1	50	C5	-	-	-	76	7	165	110	90	TMA40-50R	2.60
TMS40-63R	961.338	1	63	C6	-	-	-	87	7	172	110	90	TMA40-63R	2.60
TMS50-63R	-	1	63	C6	-	-	-	104	9	205	160	130	TMA50-63R	7.10
TMS50-80R	802.308	1	80	C8	-	-	-	114	9	215	160	130	TMA50-80R	7.30
TMS50-100R	802.307	1	100	-	-	-	-	124	9	219	160	130	TMA50-100R	6.40
TMS-HSK-A125	806.795	2	125	-	125	190	215	170	13	125	-	-	-	10.50

1. Se incluye 1 pieza de adaptador.
2. El adaptador puede pedirse individualmente.

Accesorios & Recambios

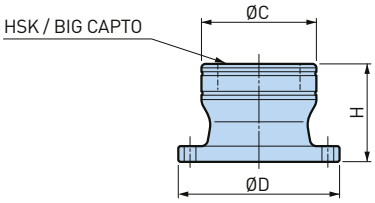
Tooling Mate / Torque Fit Adaptador

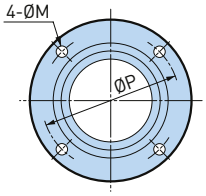


▶ 403

Kombi Grip

Para HSK y BIG CAPTO





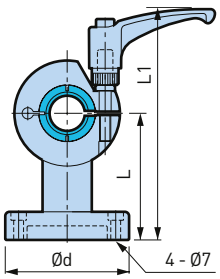
Modelo	Artículo No.	HSK No.	BIG CAPTO	ØD	ØP	ØC	ØM	H
KG25R	961.291	25	-	79	62	48	7	65
KG32R	961.292	32	C3	85	69	55	7	65
KG40R	961.293	40	C4	93	77	63	7	70
KG50R	961.294	50	C5	105	89	75	7	70
KG63R	961.295	63	C6	123.5	105,5	88	9	75
KG80R	961.296	80	C8	142	124	107	9	90
KG100R	961.297	100	-	162	124	127	9	100

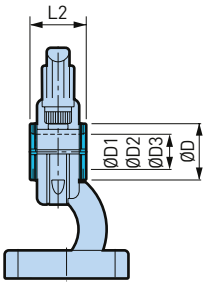
A.8

1. Los 4 tornillos para montaje en la mesa no están incluidos.

ST Lock

Fija las herramientas de mango cilíndrico, ideal para apretar tuercas.





Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2
STL40	978.037	88	40	20	25	32	90	164	40

1. Se incluyen manguitos de 20 / 25 / 32 mm para sujetar diámetros de mangos cilíndricos, HSK-E20, HSK-E25 y HSK-E32.

Torque Fit

Útil de fijación con indicador de Fuerza de apriete.

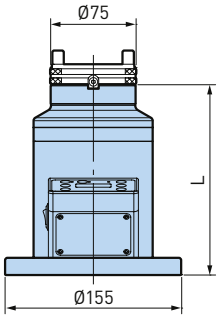


Fig. 1

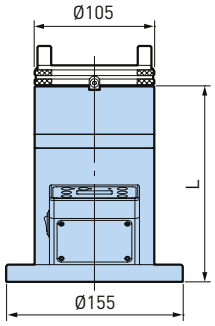
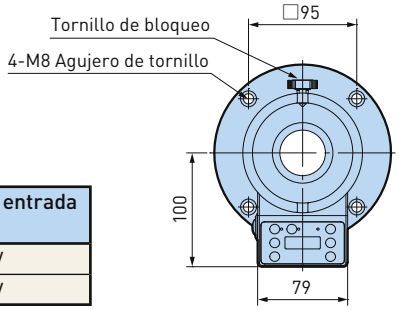


Fig. 2

- El valor de apriete de todos los portapinzas BIG esta memorizados.
- Notificación con un zumbido cuando nos acercamos al valor prefijado.
- El modo USER permite introducir y guardar valores de apriete.



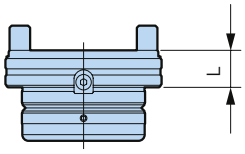
Modelo	Artículo No.	Fig.	L	Adaptado-res	Rango de Nm	Voltaje de entrada
TF-40	806.737	1	167	TMA40	4 - 80 Nm	100 - 240V
TF-50	806.738	2	172	TMA50	4 - 80 Nm	100 - 240V

1. El adaptador se puede pedir por separado.

A.8

Tooling Mate / Torque Fit Adaptador

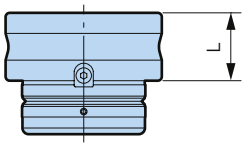
Para BT/DV



Modelo	Artículo No.	Cono	L
TMA40-20	805.894	ISO20	18
TMA40-30	802.944	BT30 / DV30	18
TMA40-40	802.945	BT40 / DV40	18
TMA50-40	802.942	BT40 / DV40	18
TMA50-50	802.943	BT50 / DV50	18

Tooling Mate / Torque Fit Adaptador

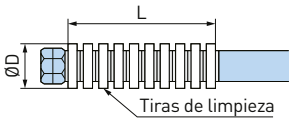
Para HSK/BIG CAPTO

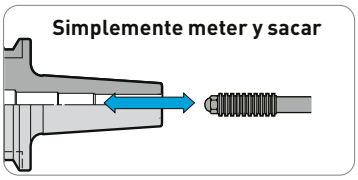


Modelo	Artículo No.	HSK No.	BIG CAPTO	L
TMA40-32R	802.948	32	C3	33
TMA40-40R	802.949	40	C4	33
TMA40-50R	802.950	50	C5	33
TMA40-63R	972.331	63	C6	40
TMA50-63R	100487.001.0	63	C6	33
TMA50-80R	802.946	80	C8	43
TMA50-100R	802.947	100	-	47

α Limpiadores Wiper

Perfecto para Hydraulic Chucks y Adaptadores térmicos
Limpieza fácil con solo introducirlo y extraerlo.





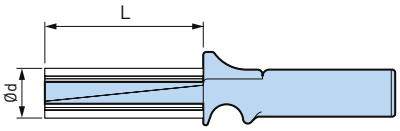
Modelo	Artículo No.	ØD	L
AWC3	978.898	3	7
AWC4	978.899	4	7
AWC5	978.900	5	20
AWC6	978.901	6	20
AWC7	802.781	7	20
AWC8	978.902	8	20
AWC9	802.782	9	26
AWC10	978.903	10	26
AWC11	802.783	11	31
AWC12	978.904	12	31

1. ØD es el agujero interno del portaherramientas.

Limpiadores TK

Perfecto para Hydraulic Chuck y Milling Chuck
Limpieza absoluta del agujero de sujeción gracias a su capacidad exclusiva de «deslizamiento».

A.8



Modelo	Artículo No.	Ød	L	Cantidad tiras de cuero
TKC13	-	13	60	2
TKC14	802.805	14	60	2
TKC15	-	15	60	2
TKC16	802.807	16	70	2
TKC18	802.808	18	70	2
TKC19	-	19	70	2
TKC20	802.809	20	70	2
TKC22	-	22	80	3
TKC24	-	24	80	3
TKC25	802.810	25	80	3
TKC28	-	28	100	4
TKC31	-	31	100	4
TKC32	802.811	32	100	4
TKC40	802.812	40	105	4
TKC42	978.905	42	105	4

Limpiador cono pinzas

Para MEGA Micro Chuck

Modelo	Artículo No.	Adecuado para el modelo
SC-NBC3S	961.278	MEGA3S
SC-NBC4S	961.279	MEGA4S
SC-NBC6S	961.280	MEGA6S
SC-NBC8S	805.827	MEGA8S

Para MEGA E Chuck

Modelo	Artículo No.	Adecuado para el modelo
SC-MEC6	961.287	MEGA6E
SC-MEC8	961.288	MEGA8E
SC-MEC10	961.289	MEGA10E
SC-MEC13	961.290	MEGA13E

Para el MEGA New Baby Chuck y el New Baby Chuck

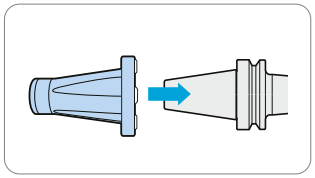
Modelo	Artículo No.	Adecuado para el modelo
SC-NBC6	961.281	MEGA6N / NBS6
SC-NBC8	961.282	MEGA8N / NBS8
SC-NBC10	961.283	MEGA10N / NBS10
SC-NBC13	961.284	MEGA13N / NBS13
SC-NBC16	961.285	MEGA16N / NBS16
SC-NBC20	961.286	MEGA20N / NBS20

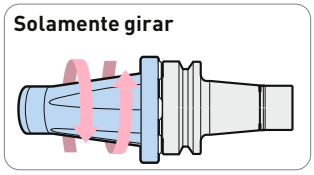
Para Pinza ER Chuck

Modelo	Artículo No.	Adecuado para el modelo
SC-MER11	967.810	MEGA ER 11
SC-MER16	967.811	MEGA ER 16
SC-MER20	967.812	MEGA ER 20
SC-MER25	967.813	MEGA ER 25
SC-MER32	967.814	MEGA ER 32

Limpiadores α Tooling

Para el frontal y el cono del portaherramientas
Se eliminan con facilidad las partículas y aceite tanto en el frontal como en el cono del portaherramientas.





Modelo	Artículo No.	Cono
SCE-30	961.276	ISO 30
SCE-40	961.277	ISO 40

Limpiadores del Husillo

Para el husillo de la máquina

Limpieza fácil de aceite o partículas en el cabezal de la máquina.

Para husillos con cono ISO

Modelo	Artículo No.	Cono
SC20	804.945	ISO 20
SC30	802.791	ISO 30
SC40	802.793	ISO 40
SC45	802.794	ISO 45
SC50	802.796	ISO 50

Para husillos con cono Morse

Modelo	Artículo No.	Cono
SC1	802.788	MT1
SC2	802.789	MT2
SC3	802.790	MT3
SC4	802.792	MT4
SC5	802.795	MT5
SC6	802.797	MT6

Para husillo HSK-A

Modelo	Artículo No.	Cono
SC-HSK32	802.799	HSK-A32
SC-HSK40	979.997	HSK-A40
SC-HSK50	802.800	HSK-A50
SC-HSK63	802.802	HSK-A63
SC-HSK80	802.803	HSK-A80
SC-HSK100	802.798	HSK-A100
SC-HSK125	-	HSK-A125

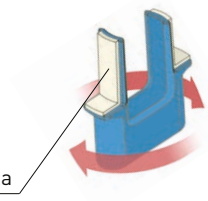
Para husillo HSK-E

Modelo	Artículo No.	Cono
SC-HSK25E	979.995	HSK-E25
SC-HSK32E	979.996	HSK-E32
SC-HSK40E	979.998	HSK-E40
SC-HSK50E	802.801	HSK-E50

Para husillo HSK-F

Modelo	Artículo No.	Cono
SC-HSK63F	-	HSK-F63

Limpiadores del Husillo



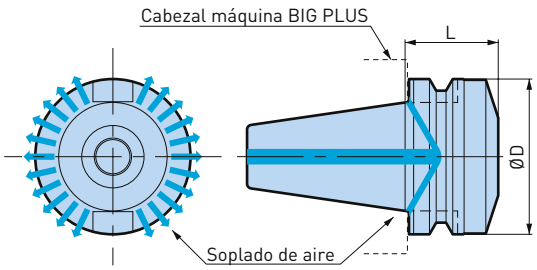
Tiras de limpieza

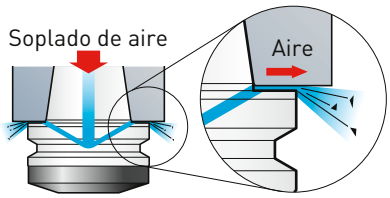
Para BIG CAPTO

Modelo	Artículo No.	BIG CAPTO
SC-C3	973.194	C3
SC-C4	973.195	C4
SC-C5	973.196	C5
SC-C6	973.197	C6
SC-C8	973.198	C8

Limpiador cara del cabezal (BBT)

Limpia la cara de la brida del husillo.

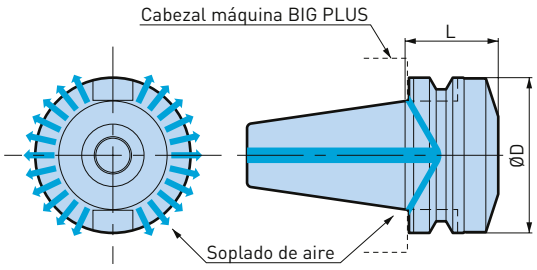


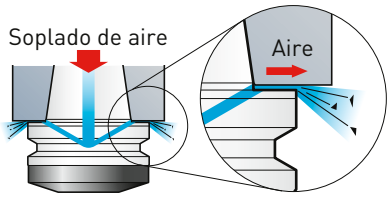


A.8

Modelo	Artículo No.	ØD	L
SBT30-ASC-30T	802.777	46	30
SBT40-ASC-40T	802.778	63	40
SBT50-ASC-60T	978.150	100	60

Limpiador cara del cabezal (BDV)

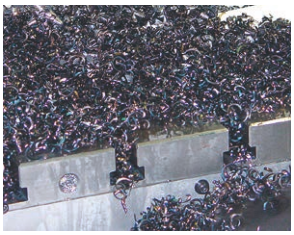




Modelo	Artículo No.	ØD	L
SDV40-ASC-40T	805.647	45	40
SDV50-ASC-60T	801.670	70	60

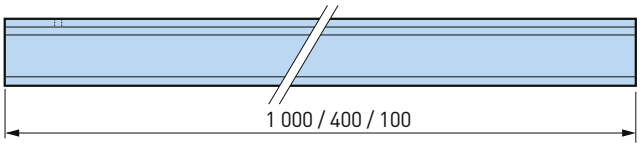
T-Slot Clean

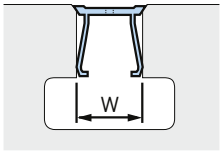
Mejora la eficiencia de la limpieza de la mesa. Le ahorra limpiar ranuras en T llenas de virutas. Descarga rápida de virutas fuera de la máquina.



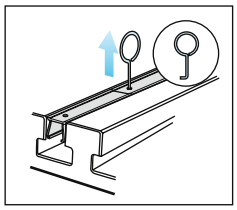
Antes

Después

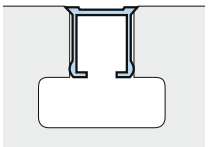




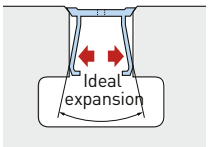
Modelo	Artículo No.	W	Contenido del Set
TS14-S	961.252	14	400 mm x 4 piezas, 100 mm x 4 piezas, Pin de extracción x 1 pieza
TS18-S	961.253	18	400 mm x 4 piezas, 100 mm x 4 piezas, Pin de extracción x 1 pieza
TS22-S	961.254	22	400 mm x 4 piezas, 100 mm x 4 piezas, Pin de extracción x 1 pieza
TS14-400L-100P	961.255	14	400 mm x 100 piezas, Pin de extracción x 10 piezas
TS18-400L-100P	961.256	18	400 mm x 100 piezas, Pin de extracción x 10 piezas
TS22-400L-100P	961.257	22	400 mm x 100 piezas, Pin de extracción x 10 piezas
TS18-1000L-10P	802.785	18	1000 mm x 10 piezas, Pin de extracción x 1 pieza
TS22-1000L-10P	802.787	22	1000 mm x 10 piezas, Pin de extracción x 1 pieza



Pasador de extracción incluido



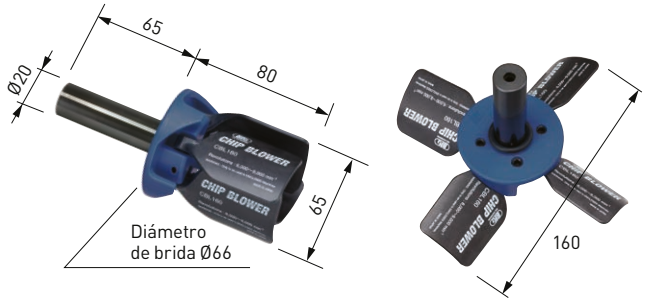
Otros fabricantes



BIG DAISHOWA

Gracias a su diseño único en ángulo, se evita que se salga de la ranura en T y estas se mantienen limpias de virutas.

Chip Blower
Ø160 Type



Modelo	ST20S-CBL160
Velocidad del husillo al arranque *1	500 min^{-1} (0.5sec) → 1,000 min^{-1} (0.5sec) → 2,000 min^{-1} (0.5sec) →
Velocidad de husillo recomendada	min. 6,000 - max. 9,000min^{-1}
Dirección de rotación	Adelante
Distancia a la superficie de la pieza a limpiar (aletas completamente abiertas)	100 -150mm
Avance recomendado	3,000 - 10,000 mm/min
Peso (kg)	0.27

1. La hélice puede abrirse durante el cambio de herramienta, cuando se utiliza en un centro de mecanizado con un ATC de velocidad ultraalta.

Primero: Limpieza a alta presión con refrigerante a través del centro

Después: Limpieza de piezas y utillajes con flujo de aire elevado

Al utilizar un soplador de virutas:

El diámetro del vástago cilíndrico del soplador es de 20 mm. Utilizar un **NEW BABY CHUCK** o un **NEW Hi-POWER MILLING CHUCK** para la sujeción.

Chip Blower
Ø260 Ø330 Type

Modelo	ST20S-CBL260	ST20S-CBL330
Velocidad del husillo al arranque *1	500 min^{-1} (0.5sec) → 1,000 min^{-1} (0.5sec) → 2,000 min^{-1} (0.5sec) →	
Velocidad de husillo recomendada	min. 4,000 - max. 7,000min^{-1}	min. 3,000 - max. 6,000min^{-1}
Dirección de rotación	Adelante	
Distancia a la superficie de la pieza a limpiar (aletas completamente abiertas)	100 -150mm	
Avance recomendado	3,000 - 10,000 mm/min	
Peso (kg)	0.29	0.30

1. La hélice puede abrirse durante el cambio de herramienta, cuando se utiliza en un centro de mecanizado con un ATC de velocidad ultraalta.

Precaución

- *Velocidad del husillo al arranque 1
  En los centros de mecanizado de alta velocidad modernos, el aumento de la velocidad del husillo es muy rápido.
  Una orden brusca puede generar un fuerte impacto al abrir las aletas.
  Por ello, es necesario arrancar a la velocidad indicada en la tabla antes de alcanzar la velocidad nominal.
- La velocidad del husillo y la distancia a la superficie de la pieza varían según el peso de las virutas. Verificar antes del uso.
- Las aletas pueden abrirse durante el ATC en centros de muy alta velocidad.
- Durante el ATC, en máquinas donde el portaherramientas pasa entre cepillos de limpieza, las aletas pueden engancharse y dañarse.
- Al suministrar refrigerante a través del centro, detener primero la rotación del husillo.
- Este producto debe utilizarse únicamente en máquinas con carenado completo.
  Las aletas o el cuerpo dañados pueden causar accidentes. Utilizar solo con la puerta cerrada y tras comprobar la seguridad.
- No modificar este producto bajo ninguna circunstancia.
- El muelle específico debe sustituirse tras aproximadamente 20.000 ciclos de uso.
  Enviar la unidad al proveedor para su sustitución.
- Aunque las aletas están fabricadas en resina reforzada con fibra de carbono de alta resistencia, pueden desgastarse o dañarse por impacto de virutas o durante la apertura/cierre.
  El envejecimiento y el desgaste también pueden dañar el cuerpo principal, y las aletas pueden romperse y salir despedidas durante el uso.
  Inspeccionar periódicamente el estado de las aletas, del cuerpo y de la zona de montaje.
  Sustituir si es necesario.
  Enviar la unidad al proveedor. Las aletas no se venden por separado.

Tirantes

Antes del pedido, asegúrese de comprobar las dimensiones del tirante requerido consultando la ficha de especificaciones de la máquina-herramienta. Especialmente en el caso de máquinas con husillo con capacidad para refrigerante interior, debería proporcionarnos una copia del plano del tirante, puesto que el método de sellado puede variar entre máquinas con el mismo número de modelo.

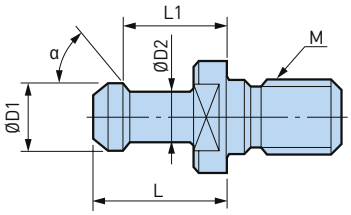


Fig. 1

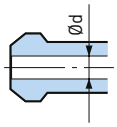


Fig. 2

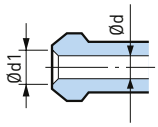


Fig. 3

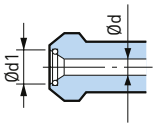


Fig. 4

Modelo	Artículo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	estándar	Datos técnicos / características especiales
30P-1MGH	978.951	ISO 30	2	4	-	11	8	23	18	45	Original	FANUC
30PMG	978.956	ISO 30	1	-	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS BT30
30PMGH	978.972	ISO 30	2	4	-	12	8	23.4	18.4	75	JIS	JIS BT30 con agujero
30PMGH2	800.450	ISO 30	4	2.5	5.5	12	8	23.4	18.4	75	JIS	YASDA
P30T-1MG	978.978	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30
P30T-1MGH	978.953	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	45	MAS-I	MAS-1 BT30 con agujero
P30T-2MG	978.979	ISO 30	1	-	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30
P30T-2MGH	801.785	ISO 30	2	2.5	-	11	7	23	18	60	MAS-II	MAS-2 BT30 con agujero
P30T-2MGH3	801.787	ISO 30	2	2.5	-	11	7.5	23	18	60	Original	BROTHER
PMO30MG	802.001	ISO 30	4	2.5	6.5	11	7	23	18	45	Original	DMG MORI

Modelo	Artículo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	estándar	Datos técnicos / características especiales
40PMG	800.463	ISO 40	1	-	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40
40PMGH	978.954	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	JIS BT40 con agujero
40PMGH2	800.464	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	MAKINO (Cara G) *
40PMGH4A	978.955	ISO 40	2	7	-	19	14	29	23	75	JIS	YASDA Ø3 agujero lateral
40PMGH7	978.958	ISO 40	3	4	5	19	14	29	23	75	JIS	OKUMA (Cara G) *
40PMGH11	978.977	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	JIS	YASDA
40PMGH12	805.885	ISO 40	2	5	-	19	14	29	23	75	JIS	MITSUI
MP40MG	801.507	ISO 40	1	-	-	15	10	25	18	90	Original	MITSUI
P40T-1MG	801.807	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40
P40T-1MGH1	801.808	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-2 BT40
P40T-1MGH4	801.810	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	45	MAS-I	OKUMA
P40T-1MGH7	801.812	ISO 40	2	4	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAKINO (Cara G) *
P40T-1MGH11	-	ISO 40	4	3	7.3	15	10	35	28	45	MAS-I	JTEKT
P40T-1MGHA	801.814	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	45	MAS-I	MAS-1 BT40 con agujero
P40T-2MG	801.831	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40
P40T-2MGH1	801.832	ISO 40	4	3	7	15	10	35	28	60	MAS-II	OKUMA
P40T-2MGH8	801.833	ISO 40	3	3.5	5.5	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 con agujero
P40T-2MGHA	801.834	ISO 40	2	3	-	15	10	35	28	60	MAS-II	MAS-2 BT40 con agujero
PMO40D	802.004	ISO 40	4	7	10	19	14	26	20	75	Original	DMG MORI with bore
PMO40MG	978.971	ISO 40	4	7	10	19	14	29	23	75	Original	DMG MORI con agujero
POM40MG	802.023	ISO 40	1	-	-	15	10	35	28	90	Original	DMG MORI sin agujero
PVD40B	802.089	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN/ISO	DIN 69872 from B/AF
PVD40MG	978.975	ISO 40	2	7	-	19	14	26	20	75	DIN	DIN 69872 desde A
PYN40MG	802.112	ISO 40	2	7	-	18.8	12.45	19.11	14.03	45	Original	MAZAK

Tirante MEGA

MG en los números de modelo significa MEGA Pullstud Bolt. La resistencia a la tracción se mejora utilizando acero para herramientas. Especialmente recomendado para las aplicaciones de doble contacto BIG-PLUS.
(Material: X40CrMOV51 o 1.2344)

Por favor, escanee el QR de abajo para más detalles

Para BBT30, BT30

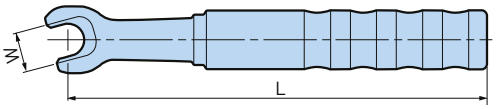
Para BBT40, BT40

Para BBT50, BT50

Modelo	Artículo No.	Cono	Fig.	Ød	Ød1	ØD1	ØD2	L	L1	α	estándar	Datos técnicos / características especiales
50PH	978.965	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 mit Bohrung
50PH2	800.468	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	MAKINO (Cara G) *
50PMGH	800.472	ISO 50	2	10	-	28	21	34	25	75	JIS	JIS 50 mit Bohrung
MP50	801.509	ISO 50	1	-	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI
MP50H1	801.517	ISO 50	2	8	-	24	18	31	23	90	Original	MITSUI con agujero
P50T-1	961.331	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1H	801.860	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 con agujero
P50T-1H1	801.861	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAKINO (Cara G) *
P50T-1H4	801.873	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	45	MAS-I	JTEKT
P50T-1H5	961.332	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	45	MAS-I	YASDA
P50T-1H8	801.876	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	45	MAS-I	DMG MORI (Cara G) *
P50T-1H19	801.868	ISO 50	2	4.5	-	23	17	45	35	45	MAS-I	TOSHIBA
P50T-1MG	801.883	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50
P50T-1MGH	801.885	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	45	MAS-I	MAS-1 BT50 con agujero
P50T-1MGH25	801.889	ISO 50	2	6	7	23	17	45	35	45	MAS-I	OKUMA (Cara G) *
P50T-2	801.898	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2H	801.925	ISO 50	2	8	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50 con agujero
P50T-2H4	801.938	ISO 50	4	8	11	23	17	45	35	60	MAS-II	DMG MORI (Cara G) *
P50T-2H11	801.927	ISO 50	4	6	9.5	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA
P50T-2H14	801.929	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Cara G) *
P50T-2H15	801.930	ISO 50	4	6	10.4	23	17	45	35	60	MAS-II	JTEKT
P50T-2H16	801.931	ISO 50	4	5.5	11.2	23	17	45	35	60	MAS-II	YASDA
P50T-2MG	801.942	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
P50T-2MGH14	801.944	ISO 50	3	6	7	23	17	45	35	60	MAS-II	OKUMA (Cara G) *
P50T-2MGH25	801.948	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	60	MAS-II	MAS-2 BT50
POM50	978.967	ISO 50	1	-	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI
POM50H	961.336	ISO 50	4	8	-	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI con agujero
POM50H1	961.333	ISO 50	2	8	12.4	23	17	45	35	90	Original	DMG MORI con agujero
POM50H8	802.046	ISO 50	2	6	-	23	17	45	35	90	Original	OKK (Cara O) **
PVD50	978.966	ISO 50	2	11.5	-	28	21	34	25	75	DIN/ISO	DIN 69872 from A/AD
PVD50H1	802.097	ISO 50	4	8	11	28	21	34	25	75	DIN	DMG MORI
PYN50-5	802.120	ISO 50	2	10	-	28.83	20.83	25.2	17.58	45	Original	MAZAK (Cara G) *

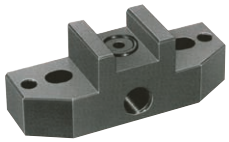
1. Los fabricantes de máquinas-herramientas han utilizado muchas formas y tamaños distintos de tirantes.
2. El uso de un tirante incorrecto puede causar lesiones o daños en la propiedad en su centro de mecanizado.
3. También hay otros tamaños disponibles. Póngase en contacto con el representante de BIG para los tirantes.
4. * Cara de apoyo rectificada para el sellado.
5. **La cara del extremo tiene junta tórica para el sellado.

Llave para Tirantes



Modelo	Artículo No.	L	W	Dimensión del cono	Adecuado para el modelo
PLW30	805.544	140	13	BBT30 / BT30	30P-, P30T-1, P30T-2, POM30
PLW-40P	805.886	200	19	BBT40 / BT40	40P-
PLW-P40T	805.887	200	19	BBT40 / BT40	P40T-1, P40T-2, POM40-
PLW-PMO40	805.888	200	19	BBT40 / BT40	PMO40-
PLW-PYN40	805.889	200	19	BBT40 / BT40	PYN40-
PLW-P50T	807.473	350	30	BBT50 / BT50	P50T-1, P50T-2, POM50-
PLW-PYN50	807.474	350	30	BBT50 / BT50	PYN50-

Información de montaje



Preparación del Stop Block
El cabezal angular utiliza el PIN de posicionamiento que encaja con el Stop Block, montado en el cabezal de la máquina para impedir movimientos radiales del Cabezal angular durante su funcionamiento. Por consiguiente, es necesario utilizar un Stop Block de las dimensiones adecuadas para acoplarlo con el PIN de posicionamiento del Cabezal angular.

1. Configuración estándar del PIN de posicionamiento

Dimension "S"
La distancia desde el eje del husillo del Cabezal angular hasta el eje del PIN de posicionamiento.

Longitud fija "A" y "H"
La distancia axial desde la línea de galga o gauge line hasta la parte superior del PIN de posicionamiento, cuando el PIN de posicionamiento está correctamente encajado con el Stop Block.

Longitud fija "A" para el Cabezal Angular (Fig.1)
Esta no es ajustable por el cliente. Si las dimensiones estándar mostradas abajo no se ajustan a su máquina, contacte con nosotros, por favor.

Longitud fija "H" para Turbina de Aire y Multiplicador (Fig.2)
El estándar de estrega es 6 mm. Sin embargo, esta dimensión es ajustable por cliente. Tres modelos del PIN de posicionamiento (3) están disponibles. Contacte con nosotros, por favor.

A.8

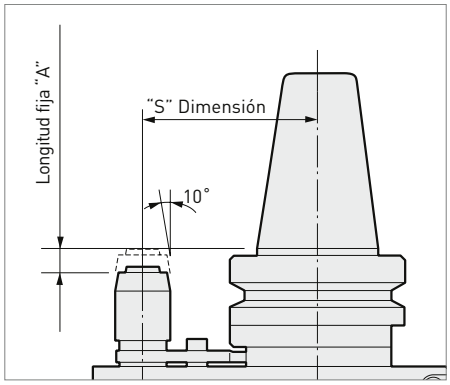


Fig. 1

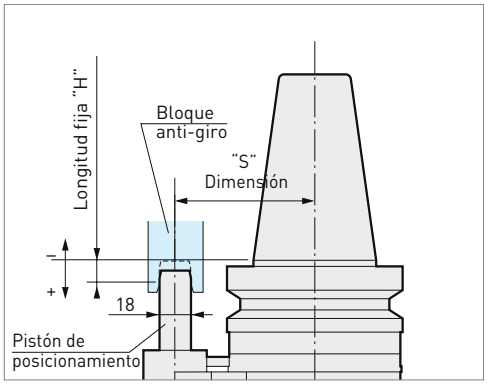
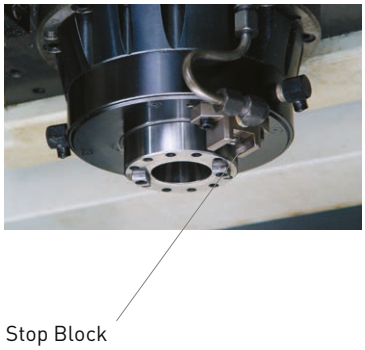


Fig. 2

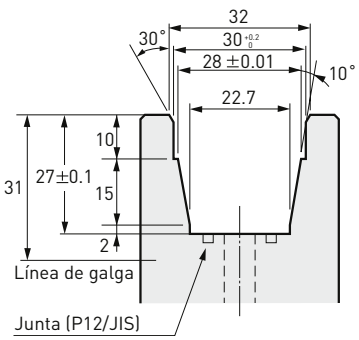
Dimensión estándar	Cabezal Angular Fig. 1		Turbina de Aire y Multiplicador Fig. 2	
	"S"	"A"	"S"	"H"
BDV40 / BBT40 / HSK-A63	65	8	65	6
BDV50 / BBT50 / HSK-A100	80	8	80	6
	110	6		

2. Dimensiones del Stop Block

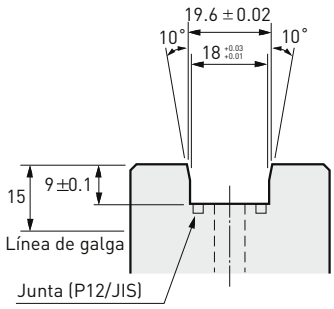
Realice un pedido de un Stop Block al fabricante de la máquina-herramienta. Consulte los diagramas siguientes para las dimensiones y configuraciones correctas de la ranura del Stop Block.



Para "S" = 110 Cabezal Angular

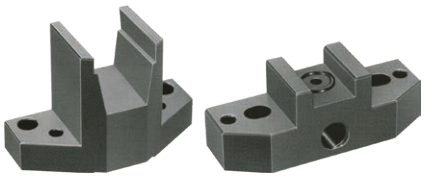


Otros



Stop Block semiacabado

Un Bloque anti-giro semiacabado tiene la forma de ranura adecuada para su uso con el cabezal angular, además de un excedente de material que permite al usuario mecaniza el bloque hasta la altura correcta.
Si no es posible obtener un Bloque anti-giro ya acabado del fabricante de la máquina-herramienta, puede utilizarse un Bloque anti-giro semiacabado. Póngase en contacto con el fabricante de la máquina-herramienta para seleccionar, mecanizar y montar un Bloque anti-giro semiacabado.



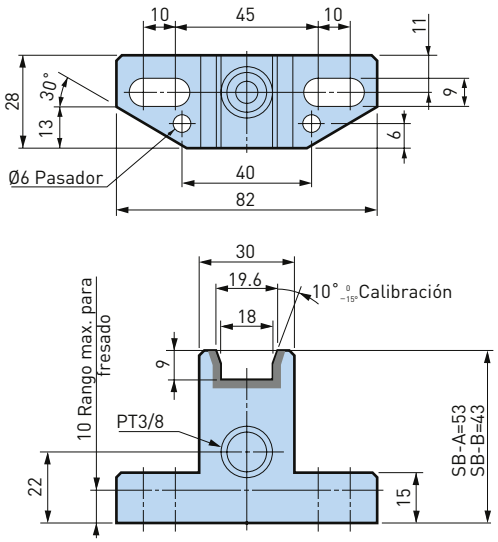


Fig. 1

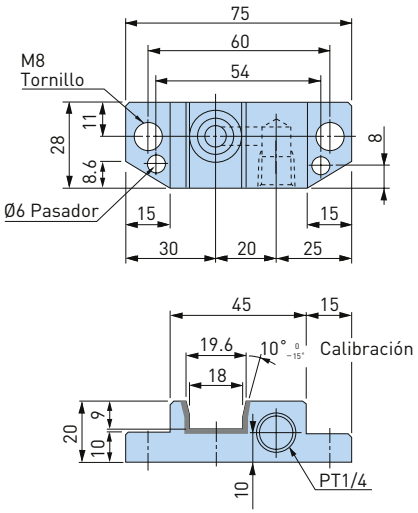


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.
SB-A	962.571	1
SB-B	962.572	1
SB-F	962.574	2
SB-G/E	802.329	3

1. „S“ ver página anterior.
2. SB-F no es ajustable en altura.

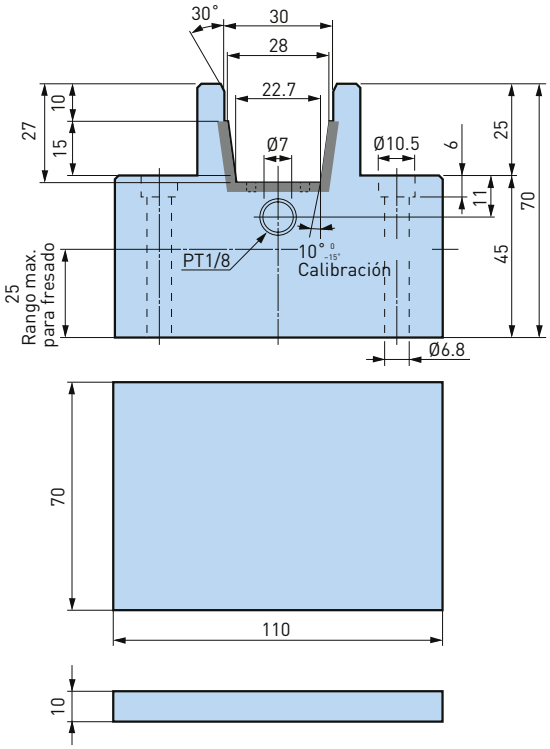


Fig. 3

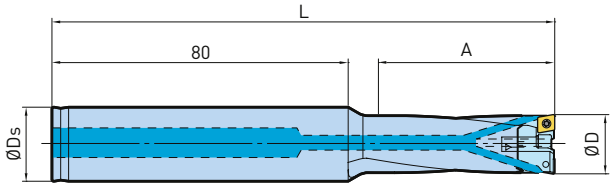
Cabezales de mandrinar en Desbaste

Cabezales de mandrinar MW	**416**
Cabezales de mandrinar SW	**417**
Portaplacas para SW	**419**
Cabezales de mandrinar antivibratorios SW Smart Damper	**421**
Mandrinados de gran diámetro	**423**
Smart Damper Mandrinados de gran diámetro	**425**

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

Cabezales de mandrinar en Desbaste MW, Ø 16 - 21

Los cabezales de desbaste MW permiten un desbaste extremadamente rápido de agujeros pequeños (Ø 16-21 mm).



En los agujeros de refrigeración se montan prisioneros para cambiar la dirección del refrigerante.

ØD	Modelo	Dimensiones	ØDs	L	A	Peso (kg)
16 - 19	ST20-MW1619-45	MW1619E	20	136	45	0.24
16 - 19	ST20-MW1619-60	MW1619E	20	151	60	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-50	MW1821E	20	141	50	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-65	MW1821E	20	156	65	0.28

1. Los modelos de cartucho son un juego de 2 piezas.
2. El Portaplacas hay que pedirlo por separado.

Piezas de recambio ▶ 490

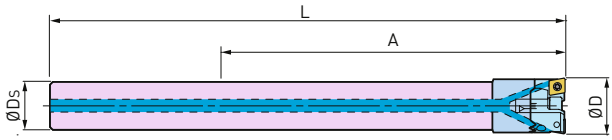
Tabla de condiciones de corte MW BORING HEAD

Pieza de trabajo Material	Vel. de corte Vc (m/min)	Avance fz (mm/diente)	Profundidad de corte (mm/Ø)
Acero al carbono	130 - 180	0.10 - 0.20	2.0 - 3.0
Acero inoxidable	100 - 140	0.15 - 0.25	1.5 - 2.5
Hierro fundido	120 - 200	0.10 - 0.30	1.0 - 4.0
Aluminio	180 - 280	0.20 - 0.30	1.5 - 4.0

- Generalmente para uso con refrigerante de paso central. La velocidad de corte debe reducirse para el suministro de aceite externo.
- El mecanizado de agujeros ciegos puede dañar las plaquitas y las herramientas, ya que las virutas de corte se atascan en la parte posterior del agujero.
- Retire las virutas de corte en el pequeño fondo del agujero varias veces para procesamiento.

Cabezales de mandrinar en Desbaste MW, Ø 16 - 21 Metal Duro

Versión larga con mango de metal duro
Los Cabezales de mandrinar en Desbaste MW permite desbastes extremadamente rápidos de agujeros pequeños (Ø 16-21 mm).



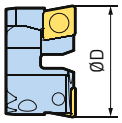
es de metal duro.

ØD	Modelo	Dimensiones	ØDs	L	A	Peso (kg)
16 - 19	ST14W-MW16-110	MW1619E	14	151	110	0.27
18 - 21	ST16W-MW18-115	MW1821E	16	172	115	0.42

1. Los modelos de cartucho son un juego de 2 piezas.
2. El Portaplacas hay que pedirlo por separado.
3. Uso exclusivo para agujeros pasantes. No utilizar con agujeros ciegos.

Piezas de recambio ▶ 490

Cartucho MW

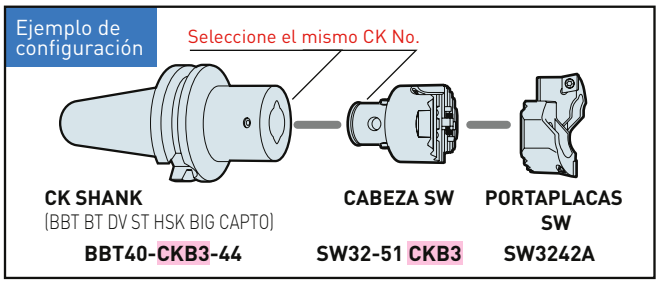


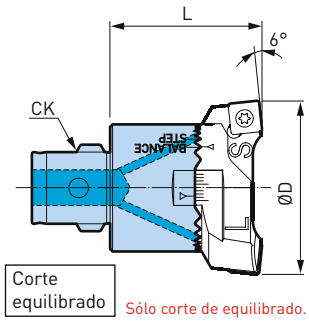
ØD	Modelo	Placa	Peso (kg)
16 - 19	MW1619E	MW 04	0.01
18 - 21	MW1821E	MW 04	0.01

1. Consiste en 2 porta-placas, tornillos de amarre y llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.

▶ 471 ▶ 476

Cabezales de mandrinar en Desbaste SW, Ø 20 - 203



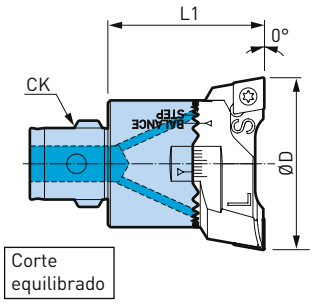


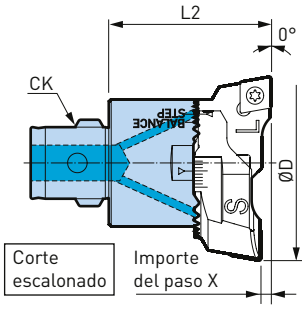
Para el tipo SC

ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	L	Peso (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026A	32.5	0.06
25 - 31			SW2531A		
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533A	35.5	0.10
32 - 40			SW3240A		
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242A	40	0.17
41 - 51			SW4151A		
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154A	47	0.33
53 - 66			SW5366A		
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370A	57	0.59
69 - 86			SW6986A		
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890A	71	1.20
88 - 110			SW88110A		
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126A	71	1.85
125 - 153			SW125153A		
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126A	87	2.95
125 - 153			SW125153A		
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176A	71	2.40
175 - 203			SW175203A		
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176A	117	5.20
175 - 203			SW175203A		

1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza el radio de punta 0,4 para la plaquita SC/CC06 y el radio de punta 0,8 para las plaquitas SC/CC09 y SC/CC12.

Piezas de recambio ▶ 490





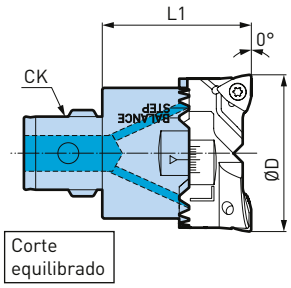
Para el tipo CC

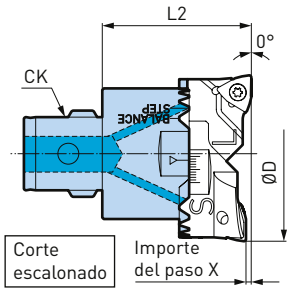
ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	L1	L2	X	Peso (kg)
20 - 26	SW20-31CKB1	CK1	SW2026E	32.5	32.6	0.2	0.06
25 - 31			SW2531E				
25 - 33	SW25-40CKB2	CK2	SW2533E	35.5	35.6		0.10
32 - 40			SW3240E				
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242E	40	40.1		0.17
41 - 51			SW4151E				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154E	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366E				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370E	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986E				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890E *	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110E *				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126E *	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153E *				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126E *	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153E *				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176E *	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203E *				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176E *	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203E *				

1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza el radio de punta 0,4 para la plaquita SC/CC06, y el radio de punta 0,8 para las plaquitas SC/CC09 y SC/CC12.

- Los modelos de cartucho con * también están disponibles para portaplacas más largos. Cambie el final del número de modelo de E a EL al realizar el pedido.

Piezas de recambio ▶ 490





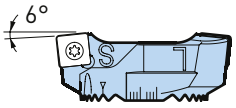
Para el tipo ZN

ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	L1	L2	X	Peso (kg)
32 - 42	SW32-51CKB3	CK3	SW3242N	40	40.1	0.2	0.17
41 - 51			SW4151N				
41 - 54	SW41-66CKB4	CK4	SW4154N	47	47.2	0.4	0.33
53 - 66			SW5366N				
53 - 70	SW53-86CKB5	CK5	SW5370N	57	57.2		0.59
69 - 86			SW6986N				
68 - 90	SW68-110CKB6	CK6	SW6890N	71	71.2		1.20
88 - 110			SW88110N				
98 - 126	SW98-153CKB6	CK6	SW98126N	71	71.2		1.85
125 - 153			SW125153N				
98 - 126	SW98-153CKB7	CK7	SW98126N	87	87.2		2.95
125 - 153			SW125153N				
148 - 176	SW148-203CKB6	CK6	SW148176N	71	71.2		2.40
175 - 203			SW175203N				
148 - 176	SW148-203CKB7	CK7	SW148176N	117	117.2		5.20
175 - 203			SW175203N				

1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza el radio de punta 0,8 para la placa ZN05, y ZN08.

Piezas de recambio ▶ 490

Portaplacas SW Tipo SC



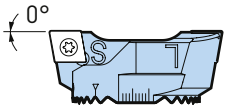
ØD	Portaplacas	Peso (kg)	Modelo de cabeza	Placa	Tornillos sujeción placa
20 - 26	SW2026A	0.02	SW20-31CKB1	SC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531A	0.02			
25 - 33	SW2533A	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240A	0.03			
32 - 42	SW3242A	0.05	SW32-51CKB3	SC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151A	0.06			
41 - 54	SW4154A	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366A	0.11			
53 - 70	SW5370A	0.17	SW53-86CKB5	SC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986A	0.41			
68 - 90	SW6890A	0.24	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110A	0.53			
98 - 126	SW98126A	0.78	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7		
125 - 153	SW125153A	1.06			
148 - 176	SW148176A	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7		
175 - 203	SW175203A	1.28			

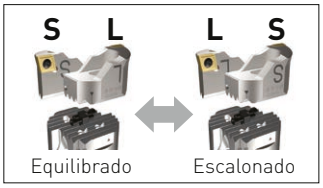
Cada modelo de cartucho consta de un par de cartuchos y una llave de sujeción de placas.

1. La placa debe pedirse por separado.
2. El corte escalonado no está disponible.
3. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita SC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas SC09 y SC12.
4. El juego de tornillos de sujeción de placas (opcional) contiene 10 tornillos y 1 llave.

▶ 471 ▶ 476 Piezas de recambio ▶ 490

Portaplacas SW Tipo CC





Adaptado tanto para el corte equilibrado como para el corte escalonado mediante una simple sustitución de cartuchos estándar.
(para agujeros ciegos)

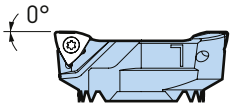
ØD	Portaplacas	Peso (kg)	Modelo de cabeza	Placa	Tornillos sujeción placa
20 - 26	SW2026E	0.02	SW20-31CKB1	CC_0602	S2.5S-7IP
25 - 31	SW2531E	0.02			
25 - 33	SW2533E	0.03	SW25-40CKB2		
32 - 40	SW3240E	0.03			
32 - 42	SW3242E	0.05	SW32-51CKB3	CC_0903	S4S-15IP
41 - 51	SW4151E	0.06			
41 - 54	SW4154E	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366E	0.11			
53 - 70	SW5370E	0.17	SW53-86CKB5	CC_1204	S5S-20IP
69 - 86	SW6986E	0.23			
68 - 90	SW6890E	0.41	SW68-110CKB6		
	SW6890EL	0.40		CC_1605	
88 - 110	SW88110E	0.52		CC_1204	
	SW88110EL	0.50		CC_1605	
98 - 126	SW98126E	0.77	SW98-153CKB6 SW98-153CKB7	CC_1204	
	SW98126EL	0.76		CC_1605	
125 - 153	SW125153E	1.05		CC_1204	
	SW125153EL	1.03		CC_1605	
148 - 176	SW148176E	1.05	SW148-203CKB6 SW148-203CKB7	CC_1204	
	SW148176EL	1.05		CC_1605	
175 - 203	SW175203E	1.25		CC_1204	
	SW175203EL	1.25		CC_1605	

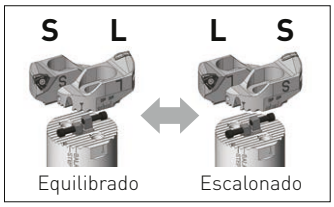
Cada modelo de cartucho consta de un par de cartuchos y una llave de sujeción de placas.

▶ 472 ▶ 476

1. 1La placa debe pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita CC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas CC09 y CC12.
3. El juego de tornillos de sujeción de placas (opcional) contiene 10 tornillos y 1 llave.
4. El cartucho tipo EL con filo largo no se puede utilizar con el soporte de mango #30.

Portaplacas SW Tipo ZN





Adaptado tanto para el corte equilibrado como para el corte escalonado mediante una simple sustitución de cartuchos estándar.
(para agujeros ciegos)

ØD	Portaplacas	Peso (kg)	Modelo de cabeza	Placa	Tornillos sujeción placa
32 - 42	SW3242N	0.05	SW32-51CKB3	ZN05	S2.508S-7IP
41 - 51	SW4151N	0.07			
41 - 54	SW4154N	0.08	SW41-66CKB4		
53 - 66	SW5366N	0.11			
53 - 70	SW5370N	0.18	SW53-86CKB5	ZN08	S412S-15IP
69 - 86	SW6986N	0.20			
68 - 90	SW6890N	0.42	SW68-110CKB6		
88 - 110	SW88110N	0.52			
98 - 126	SW98126N	0.79	SW98-153CKB6		
125 - 153	SW125153N	1.05	SW98-153CKB7		
148 - 176	SW148176N	1.05	SW148-203CKB6		
175 - 203	SW175203N	1.25	SW148-203CKB7		

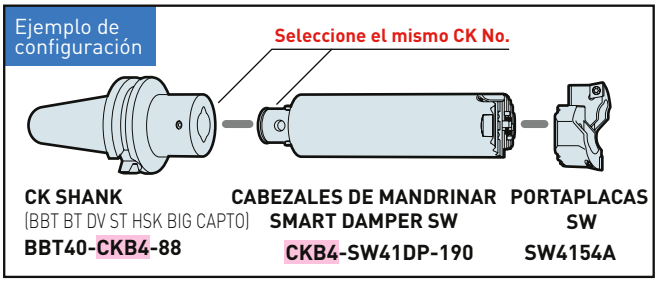
Cada modelo de cartucho consta de un par de cartuchos y una llave de sujeción de placas.

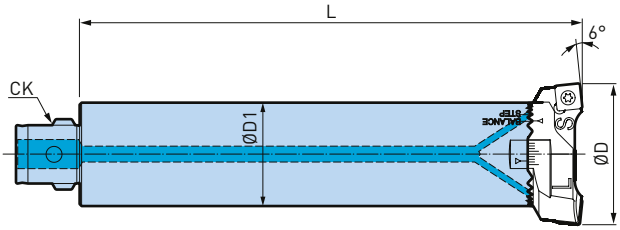
▶ 473 ▶ 476

1. La placa debe pedirse por separado.
2. El juego de tornillos de sujeción de placas (opcional) contiene 10 tornillos y 1 llave.

Cabezales de mandrinar en Desbaste SW Smart Dampers, Ø 20 - 203

Cabezal de mandrinar SW integrado con el amortiguador inteligente.





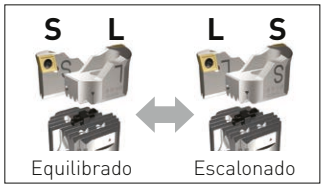
Corte equilibrado

Para el tipo SC

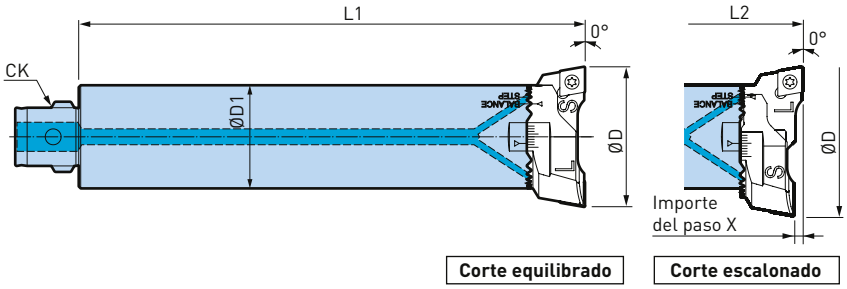
ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	Placa	ØD1	L	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026A	SC06	19	105	0.30
25 - 31			SW2531A				
25 - 33	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW2533A		24	130	0.60
32 - 40			SW3240A				
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242A	SC09	31	170	1.30
41 - 51			SW4151A				
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154A		39	190	2.40
53 - 66			SW5366A				
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370A	SC12	50	220	4.50
69 - 86			SW6986A				
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890A		64	245	8.30
88 - 110			SW88110A				
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126A			260	8.80
125 - 153			SW125153A				
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126A		90		16.40
125 - 153			SW125153A				
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176A		64		9.30
175 - 203			SW175203A				
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176A		90		16.90
175 - 203			SW175203A				

1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. Refrigerante de serie para todos los cabezales SW.
3. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita SC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas SC09 y SC12.
4. Los modelos marcados con * no necesitan pasador CKB.

Piezas de recambio ▶ 490



Adaptado tanto para el corte equilibrado como para el corte escalonado mediante una simple sustitución de cartuchos estándar.
(para agujeros ciegos)



Para el tipo CC

ØD	Modelo de cabeza	CK	Portaplacas	Placa	ØD1	L1	L2	Importe del paso X	Peso (kg)
20 - 26	CK1-SW20DP-105 *	CK1	SW2026E	CC06	19	105	105.1	0.2	0.30
25 - 31			SW2531E						
25 - 33	CK2-SW25DP-130 *	CK2	SW2533E		24	130	130.1		0.60
32 - 40			SW3240E						
32 - 42	CKB3-SW32DP-170	CK3	SW3242E	CC09	31	170	170.1		1.30
41 - 51			SW4151E						
41 - 54	CKB4-SW41DP-190	CK4	SW4154E		39	190	190.2	0.4	2.40
53 - 66			SW5366E						
53 - 70	CKB5-SW53DP-220	CK5	SW5370E	CC12	50	220	220.2		4.50
69 - 86			SW6986E						
68 - 90	CKB6-SW68DP-245	CK6	SW6890E		64	245	245.2		8.30
88 - 110			SW88110E						
98 - 126	CKB6-SW98DP-260		SW98126E			260	260.2		8.80
125 - 153			SW125153E						
98 - 126	CKB7-SW98DP-260	CK7	SW98126E		90				16.40
125 - 153			SW125153E						
148 - 176	CKB6-SW148DP-260	CK6	SW148176E		64				9.30
175 - 203			SW175203E						
148 - 176	CKB7-SW148DP-260	CK7	SW148176E		90				16.90
175 - 203			SW175203E						

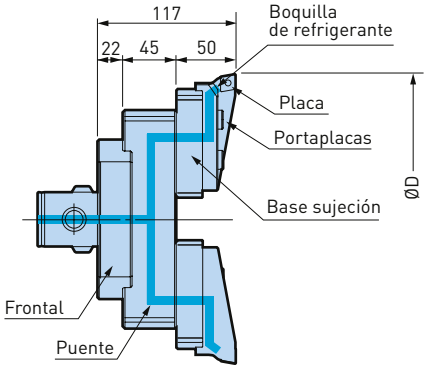
1. Los cartuchos y placas deben pedirse por separado.
2. El rango de diámetros es el valor cuando se utiliza radio de punta 0,4 para la plaquita CC06, y radio de punta 0,8 para las plaquitas CC09 y CC12.
3. Los modelos marcados con * no necesitan clavija CKB.

Piezas de recambio ▶ 490

Mandrinado de desbaste grandes diámetros, Ø 200 - 830

Serie de mandrinado de gran diámetro CK7 compatible con alta velocidad.

Cada componente está bien sujeto para mayor seguridad.
Boquillas de refrigerante para un suministro seguro de refrigerante al filo de corte.



ØD	Frontal (CK7)		Puente central		Base sujeción (juego de 2 piezas)		Portaplacas (juego de 2 piezas)		Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200A (6°)	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200E (0°)	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	CB-TW200	1.80	TW200EL (0°)	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					

1. Las bases de sujeción y los cartuchos se venden como un juego de dos piezas. El peso en la tabla es el de 2 piezas.
2. La placa debe pedirse por separado.
3. Se dispone de suministro de refrigerante a través del centro, excepto para los modelos marcados con *.
4. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.
   (Se convierte en desplazamiento de 90° cuando se utiliza la brida FLN135/90 o FLN220/90).

▶ 471, 473
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 493

PORTAHERRAMIENTAS CUADRADO

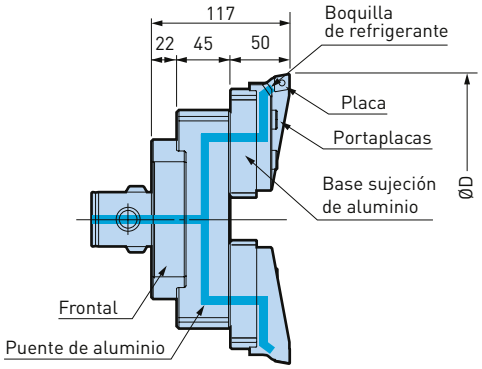
· □25 herramienta cuadrada para torno se sujeta.

Modelo	Diámetro Ø	Puente central	Tamaño cuadrado	Peso (kg)
BFN95	250 - 830	SLN200-270(AL) o superior	□25	2.42

1. Las herramientas cuadradas no están incluidas.
2. El diámetro varía en función de la herramienta y la corredera utilizadas.
3. Utilice una guía de tipo SLN. No se puede montar en el tipo SL convencional.
4. Los modelos de corredera con AL en el extremo son de aluminio para aligerar el peso.

Mandrinado de desbaste grandes diámetros, Ø 200 - 830, tipo alta velocidad

El peso de la herramienta se reduce mediante la combinación de un puente de aluminio y una base de sujeción.

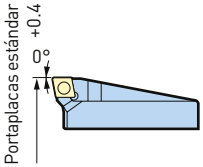


ØD	Frontal (C K7)		Puente central de aluminio		Base sujeción de aluminio (juego de 2 piezas)		Portaplacas (juego de 2 piezas)		Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200A (6°)	0.69	SC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200E (0°)	0.69	CC12
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	CB-TW200-AL	0.80	TW200EL (0°)	0.68	CC16
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					

1. Las bases de sujeción y los cartuchos se venden como un juego de dos piezas. El peso en la tabla es el de 2 piezas.
2. El inserto debe pedirse por separado.
3. Se dispone de suministro de refrigerante a través del centro, excepto para los modelos marcados con *.
4. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.
   (Se convierte en desplazamiento de 90° cuando se utiliza la brida FLN135/90 o FLN220/90).

▶ 471, 473
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 493

Portaplacas tipo E para corte escalonado



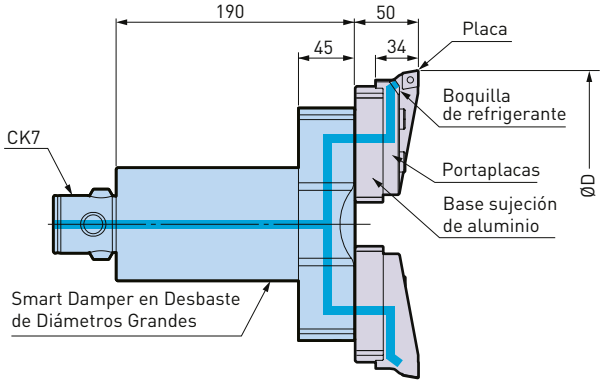
· El cartucho de 0,4 mm más alto permite una mayor profundidad de pasada.

Modelo	Placa
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

Se suministra en unidades.

Smart Damper Mandrinados de desbaste gran diámetro, Ø 200 - 340

Combinación de una corredera ligera de aluminio con el amortiguador incorporado SMART DAMPER.



ØD	SMART DAMPER for Large-Diámetro Boring (CK7)		Base sujeción de aluminio (juego de 2 piezas)		Portaplacas (juego de 2 piezas)			Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo		Peso (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	CB-TW200-AL	0.80	TW200A	6°	0.69	SC12
					TW200E	0°	0.69	CC12
270 - 340	CKB7-SLN270ALDP-190	12.50			TW200EL	0°	0.68	CC16

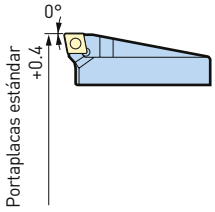
1. Las bases de sujeción y los cartuchos se venden como un juego de dos piezas. El peso en la tabla es el de 2 piezas.
2. La placa debe pedirse por separado.
3. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.

▶ 471, 473
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 493

B.1

Portaplacas tipo E para corte escalonado

El cartucho de 0,4 mm más alto permite una mayor profundidad de pasada.



Modelo	Placa
TW200E-SC	CC12
TW200EL-SC	CC16

Se suministra en unidades.

Cabezales de Mandrinado en Acabado con Portaplacas Lateral

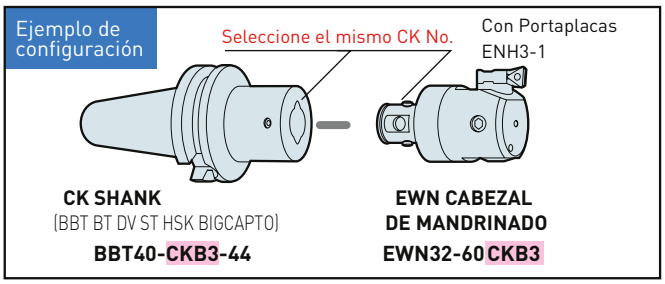
EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado	**428**
EWN Smart Damper. Cabezal de Mandrinado en Acabado	**429**
EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado	**430**
Portaplacas para EWN/EWE	**431**
EWB Cabezal de Mandrinado en Acabado, Equilibrado	**432**
Mandrinado de acabado en grandes diámetros	**433**
EWN Smart Damper Mandrinado de acabado en grandes diámetros	**435**

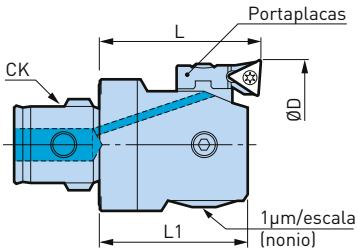
Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

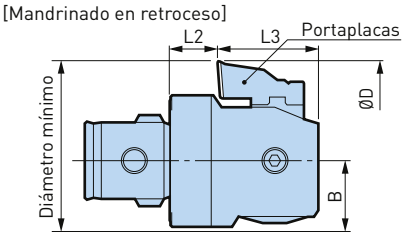
EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado, Ø 20 - 203

Se añade un vernier de 2µm al incremento de 0,01mm/Ø de fácil lectura.

El diseño de pre-equilibrado logra una precisión de mecanizado estable.
Mandrinado en retroceso disponible de serie, lo que amplía la versatilidad.







Diámetro mínimo = B + (Mandrinado en retroceso Diámetro / 2)

Modelo	CK	Portaplacas	Mandrinado			Mandrinado en retroceso				Peso (kg)	Placa
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWN20-36CKB1	CK1	ENH1-1	20 - 26	32.8	29.5	-	-	-	-	0.07	TP08
		ENH1-2	25 - 31	32.5		30 - 31	10.5	19	10		
		ENH1-3	30 - 36			30 - 36					
EWN25-47CKB2	CK2	ENH2-1	25 - 33	35.5	32.5	-	-	-	-	0.12	
		ENH2-2	32 - 40			36 - 40	11.5	21	12.5		
		ENH2-3	39 - 47			39 - 47					
EWN32-60CKB3	CK3	ENH3-1	32 - 42	40	35	-	-	-	-	0.21	
		ENH3-2	41 - 51			46 - 51	10	25	16		
		ENH3-3	50 - 60			50 - 60					
EWN41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	-	-	-	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63	14	29	20		
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWN53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	1.10	
		ENH5-2	65 - 82			69 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWN68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.74	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWN100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.46	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWN100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	3.98	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

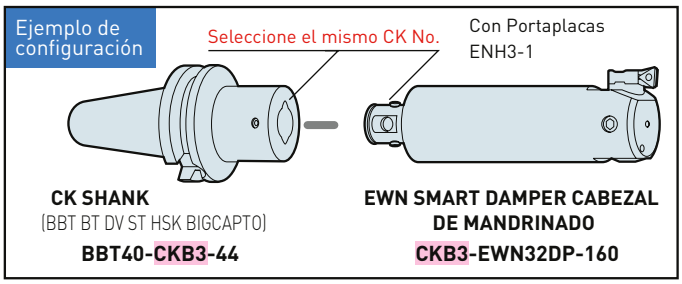
1. El rango de diámetros son los valores cuando se utiliza radio de punta 0,2 para la plaquita TP08, y radio de punta 0,4 para la plaquita TC11.
2. 2. Se incluye el portaplaquitas ENH○-1. El ENH□-2 y 3 deben pedirse por separado si es necesario.
3. Durante el taladrado en retroceso, el sentido de rotación se invertirá.
4. La placa debe pedirse por separado.

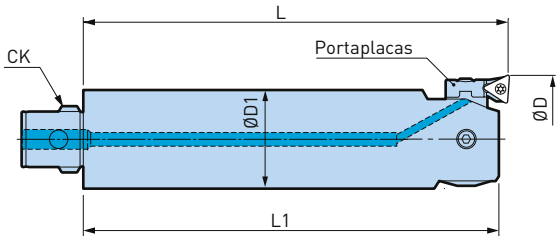
▶ 469, 470 ▶ 476 Piezas de recambio ▶ 491

EWN Smart Damper Cabezal de Mandrinado en Acabado, Ø 20 - 203

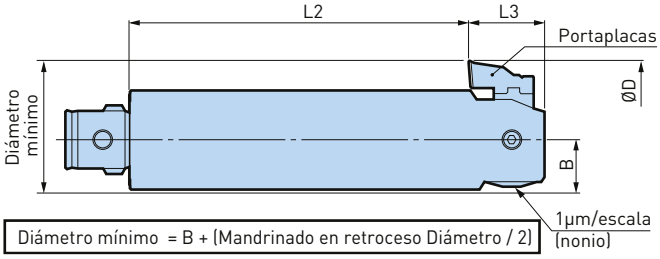
Combinación del popular cabezal de perforación EWN con la compuerta inteligente.

Ya están disponibles los nuevos productos EWN20DP/25DP (CK1/CK2) con diámetros mín. a partir de Ø20. Capaces de perforar agujeros aún más profundos cuando se combinan con un mango cilíndrico de metal duro CK de baja deflexión.





[Mandrinado en retroceso]



Modelo	CK	Portaplacas	Mandrinado			Mandrinado en retroceso				ØD1	Peso (kg)	Placa
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B			
CK1-EWN20DP-100 *	CK1	ENH1-1	20 - 26	100.3	97	-	-	-	-	19	0.30	TP08
		ENH1-2	25 - 31	100		-	-	-	-			
		ENH1-3	30 - 36			36	78	19	10			
CK2-EWN25DP-125 *	CK2	ENH2-1	25 - 33	125	122	-	-	-	-	24	0.60	
		ENH2-2	32 - 40			-	-	-	-			
		ENH2-3	39 - 47			42 - 47	101	21	12.5			
CKB3-EWN32DP-160	CK3	ENH3-1	32 - 42	160	155	-	-	-	-	31	1.30	
		ENH3-2	41 - 51			-	-	-	-			
		ENH3-3	50 - 60			57 - 60	130	25	16			
CKB4-EWN41DP-185	CK4	ENH4-1	41 - 54	185	181	-	-	-	-	39	2.30	TC11
		ENH4-2	50 - 63			61 - 63	152	29	20			
		ENH4-3	61 - 74			67 - 74						
CKB5-EWN53DP-210	CK5	ENH5-1	53 - 70	210	206	-	-	-	-	50	4.40	
		ENH5-2	65 - 82			74 - 82	172	34	25.5			
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95						
CKB6-EWN68DP-240	CK6	ENH6-1	68 - 100	240	236.2	90 - 100	191	45.2	32.5	64	8.30	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126						
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150						
CKB6-EWN100DP-240	CK6	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	107 - 153	191	45.2	45.5	64	8.80	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						
CKB7-EWN100DP-240	CK7	ENH6-1	100 - 153	240	236.2	116 - 153	191	45.2	45.5	90	16.40	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203						

1. El rango de diámetros son los valores cuando se utiliza radio de punta 0,2 para la plaquita TP08, y radio 0,4 para la plaquita TC11.
2. Se incluye el portaplaquitas ENH□-1. El ENH□-2 y 3 deben pedirse por separado si es necesario.
3. Durante el taladrado en retroceso, el sentido de rotación se invertirá.
4. El inserto debe pedirse por separado.
5. Los modelos marcados con * no necesitan clavija CKB.

▶ 469, 470
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 491

La gran variedad de portaplaquitas ofrece versatilidad.

Ejemplo: CKB3-EWN32DP-160

Además de los productos mostrados a la derecha, se pueden montar diversos portaplaquitas para EWN BORING HEAD, como el "Portaplaquitas para rebajar esquinas".

Accesorio estándar	Accesorio opcional	
ENH3-1	ENH3-2	ENH3-3
Ø32 - Ø42	Ø41 - Ø51	Ø50 - Ø60

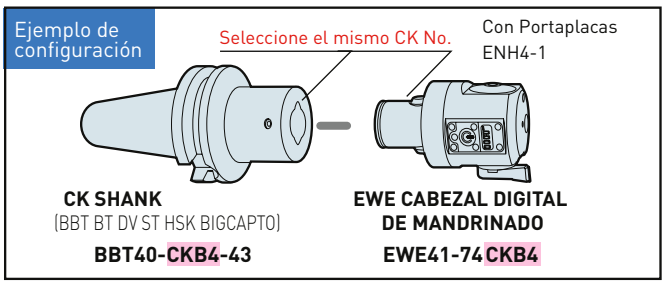
EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado, Ø 41 - 203

El avanzado cabezal de mandrinar digital nacido de la tecnología de ultraprecisión.

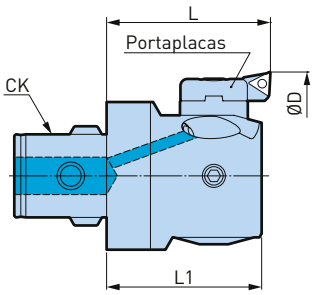
La pantalla digital permite leer instantáneamente la cantidad de ajuste. Estructura totalmente estanca al agua y al polvo (equivalente a IP69K).

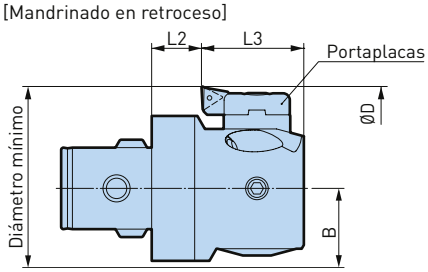
Emplea un sistema que mide directamente el recorrido de la carrera de la herramienta de ajuste. Muestra con precisión la cantidad de movimiento real.

Funcionamiento sencillo que permite el encendido y la puesta a cero con un solo botón.



Resolución de pantalla **0.001** mm/Ø





Diámetro mínimo = B + (Mandrinado en retroceso Diámetro / 2)

B.2

Modelo	CK	Portaplacas	Mandrinado			Mandrinado en retroceso				Peso (kg)	Placa
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B		
EWE41-74CKB4	CK4	ENH4-1	41 - 54	47	43	-	-	-	-	0.40	TC11
		ENH4-2	50 - 63			53 - 63	14	29	20		
		ENH4-3	61 - 74			61 - 74					
EWE53-95CKB5	CK5	ENH5-1	53 - 70	57	53	62 - 70	19	34	25.5	0.70	
		ENH5-2	65 - 82			65 - 82					
		ENH5-3	78 - 95			78 - 95					
EWE68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68 - 100	71	67.2	80 - 100	22	45.2	32.5	1.70	
		ENH6-2	94 - 126			94 - 126					
		ENH6-3	118 - 150			118 - 150					
EWE100-203CKB6	CK6	ENH6-1	100 - 153	71	67.2	112 - 153	22	45.2	45.5	2.50	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					
EWE100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100 - 153	87	83.2	112 - 153	38	45.2	45.5	4.00	
		ENH6-2	126 - 179			126 - 179					
		ENH6-3	150 - 203			150 - 203					

Pila:CR1025 .... 1 unidad (accesorio estándar)

1. El rango de diámetros son los valores cuando se utiliza una plaquita con radio de punta 0,4.
2. Se incluye el portaplaquitas ENH□-1. El ENH□-2 y 3 deben pedirse por separado si es necesario.
3. La placa debe pedirse por separado.
4. La presión refrigeración interna no debe superar los 40 bares.

▶ 470
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 492

La gran variedad de portaplaquitas ofrece versatilidad.

Ejemplo: Para EWE41-74CKB4

Accesorio estándar	Accesorio opcional	
ENH4-1	**ENH4-2**	**ENH4-3**
Ø41 - Ø54	Ø50 - Ø63	Ø61 - Ø74

Además de los anteriores, se pueden utilizar diversos portaplaquitas para CABEZAL DE MANDRINADO EWN, como el "Portaplaquitas para rebajar esquinas".

Portaplacas para EWN/EWE

Portaplacas tipo TP/TC

Modelo	Figura	Cabeza
ENH1-1	3° Placa TP08	EWN20-36CKB1
ENH1-2		
ENH1-3		
ENH2-1		EWN25-47CKB2
ENH2-2		
ENH2-3		
ENH3-1		EWN32-60CKB3
ENH3-2		
ENH3-3		
ENH1-1TP07	TP07	EWN20-36CKB1
ENH2-1TP07		EWN25-47CKB2

Modelo	Figura	Cabeza
ENH4-1	3° Placa TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2		
ENH4-3		
ENH5-1		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-2		
ENH5-3		
ENH6-1		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-2		
ENH6-3		

Modelo	Figura	Cabeza
ENH4-1E	0° Placa TC11	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4
ENH4-2E		
ENH4-3E		
ENH5-1E		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5
ENH5-2E		
ENH5-3E		
ENH6-1E		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7)
ENH6-2E		
ENH6-3E		

▶ 476

1. La placa debe pedirse por separado.

Portaplacas tipo CC

Modelo	Figura	Cabeza	Placa
ENH4-1F	0°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	CC06
ENH4-2F			
ENH4-3F			
ENH5-1F		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-2F			
ENH5-3F			
ENH6-1F		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	CC07
ENH6-2F			
ENH6-3F			

1. La placa debe pedirse por separado.

▶ 476

Portaplacas tipo SC

Modelo	Figura	Cabeza	Placa
ENH4-1S	45°	EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4	SC06
ENH4-2S			
ENH4-3S			
ENH5-1S		EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5	
ENH5-2S			
ENH5-3S			
ENH6-1S		EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7)	SC07
ENH6-2S			
ENH6-3S			

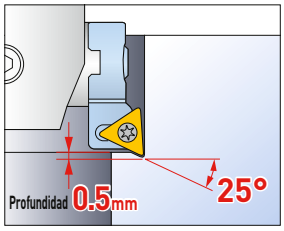
1. La placa debe pedirse por separado.

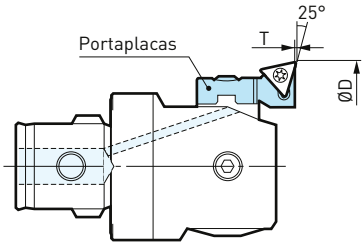
▶ 476

B.2

Portaplacas para rebajar esquinas

· Portaplaquitas capaz de taladrar y ranurar (rebajar)





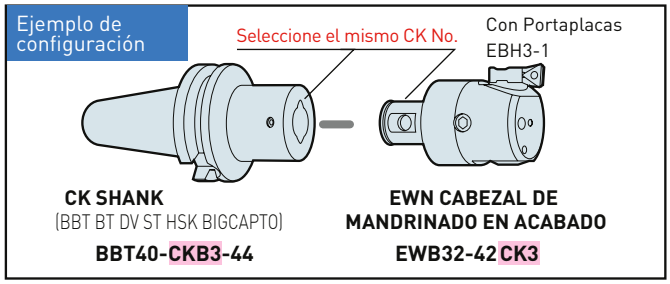
ØD	Modelo	Figura	Cabeza	Máx. prof. T Máx.	Placa
32 - 42	ENH3-1J	25°	EWN32-60CKB3	0.6	TP08
41 - 51	ENH3-2J				
50 - 60	ENH3-3J				
41 - 54	ENH4-1J		EWN(E)41-74CKB4		
53 - 70	ENH5-1J		EWN(E)53-95CKB5		
65 - 82	ENH5-2J				
78 - 95	ENH5-3J				
68 - 100	ENH6-1J		EWN(E)68-150CKB6		TC11
100 - 153			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
94 - 126	ENH6-2J		EWN(E)68-150CKB6		
126 - 179			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		
118 - 150	ENH6-3J		EWN(E)68-150CKB6		
150 - 203			EWN(E)100-203CKB6		
			EWN(E)100-203CKB7		

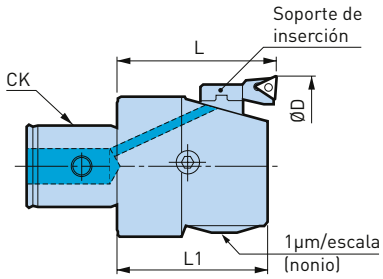
1. T Máx. y L son los valores cuando se utiliza radio de punta 0,2 para la plaquita TP08, y radio de punta 0,4 para la placa TC11.
2. La placa debe pedirse por separado.

▶ 476

EWB Equilibrado, Cabezal de Mandrinado en Acabado, Ø 32 - 105

Incluso a las máximas velocidades, las herramientas equilibradas garantizan un mandrinado equilibrado sin vibraciones, con lo que aumenta la productividad y se obtiene una precisión óptima.





ØD	Modelo	CK	L	L1	Peso (kg)	Portaplacas	Placa
32 - 42	EWB32-42CK3	CK3	40	37	0.21	EBH3-1	TP08
41 - 54	EWB41-54CK4	CK4	47	43	0.38	EBH4-1	TC11
53 - 70	EWB53-70CK5	CK5	57	53	0.77	EBH5-1	TC11
68 - 88	EWB68-88CK6	CK6	71	67	1.65	EBH6-1	TC11
85 - 105	EWB85-105CK6	CK6	71	67	1.69	EBH6-1	TC11

1. Los cabezales de mandrinado EWB se entregan con un Portaplacas montado.
2. No se incluyen las placas.

▶ 469, 470 ▶ 476 Piezas de recambio ▶ 492

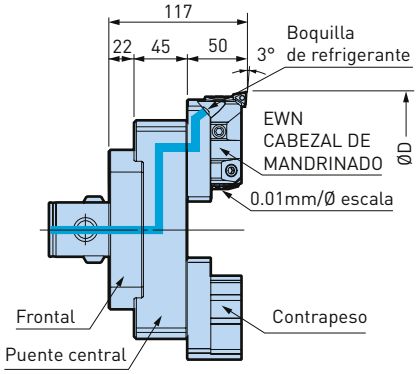
Portaplacas para EWB

Modelo	Figura	Cabeza	Placa	Tornillos sujeción placa
EBH3-1	3°	EWB32-42CK3	TP08	S2S-6IP
EBH4-1		EWB41-54CK4	TC11	S2.5S-7IP
EBH5-1		EWB53-70CK5		
EBH6-1		EWB68-88CK6 EWB85-105CK6		

· Las cabezas de mandrinar EWB se suministran con un portaplaquita.
Para su sustitución, realice el pedido utilizando los números de modelo anteriores.

Mandrinado de acabado en grandes diámetros, Ø 200 - 830

Cada componente está bien sujeto para mayor seguridad.
Boquillas de refrigerante para un suministro seguro de refrigerante al filo de corte.



ØD	Frontal (CK7)		Puente central		EWN Cabezal de Mandrinado		Balance Peso (Los pesos pueden ajustarse en función del diámetro.)		Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270	3.99	EWN200 Con ENH7-1 Portaplacas	1.44	BWN200FB	1.44	TC11
270 - 340			SLN270-340	5.50					
340 - 410			SLN340-410	7.20					
410 - 480			SLN410-480	8.90					
480 - 550			SLN480-550	10.56					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620 *	12.30					
620 - 690			SLN620-690 *	14.00					
690 - 760			SLN690-760 *	15.65					
760 - 830			SLN760-830 *	17.35					

1. Se incluye el portaplaquitas ENH7-1
2. La placa debe pedirse por separado.
3. Se dispone de refrigeración interna a través del centro, excepto para los modelos marcados con *.
4. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.
   (Se convierte en desplazamiento de 90° cuando se utiliza le frontal FLN135/90 o FLN220/90).

▶ 470
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 493

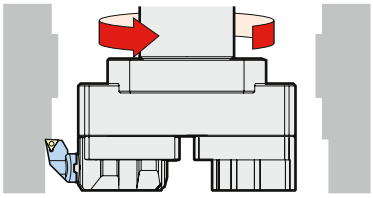
B.2

La gran variedad de portaplaquitas ofrece versatilidad.

Accesorio estándar	Accesorios opcionales				
ENH7-1	**ENH7-2**	**ENH7-3**	**ENH7-1J** (para empotrar)	**ENH7-1F** (Para placas rómbicas)	**ENH7-1S** (Para placas cuadradas)
	+25/Ø	+50/Ø	25° Profundidad máx. 0.6	0°	45°
Placa TC11				Placa CC07	Placa SC07

Mandrinado en retroceso disponible

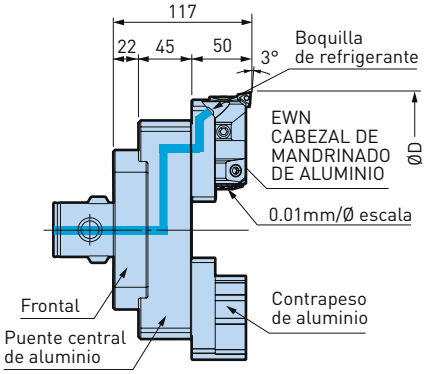
Invertir



* Sólo se pueden utilizar ENH7-2, 7-3.

Mandrinado de acabado en grandes diámetros, Ø 200 - 830, tipo de alta velocidad

El peso de la herramienta se reduce mediante la combinación de una corredera de aluminio, un cabezal de mandrinar EWN y un contrapeso.

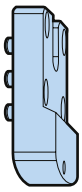


ØD	Frontal (CK7)		Puente central de aluminio		EWN Cabezal de Mandrinadol de aluminio		Contrapeso de aluminio (Los pesos pueden ajustarse en función del diámetro.)		Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	
200 - 270	FLN135 (FLN135/90)	2.85	SLN200-270AL	1.50	EWN200AL Con ENH7-1 Portaplacas	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11
270 - 340			SLN270-340AL	2.10					
340 - 410			SLN340-410AL	2.70					
410 - 480			SLN410-480AL	3.30					
480 - 550			SLN480-550AL	3.90					
550 - 620	FLN220 (FLN220/90)	4.74	SLN550-620AL *	4.50					
620 - 690			SLN620-690AL *	5.10					
690 - 760			SLN690-760AL *	5.70					
760 - 830			SLN760-830AL *	6.30					

1. Se incluye el portaplaquitas ENH7-1
2. La placa debe pedirse por separado.
3. Se dispone de refrigeración interna a través del centro, excepto para los modelos marcados con *.
4. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.
   (Se convierte en desplazamiento de 90° cuando se utiliza le frontal FLN135/90 o FLN220/90).

▶ 470
▶ 476
Piezas de recambio ▶ 493

Contrapeso de equilibrado simple



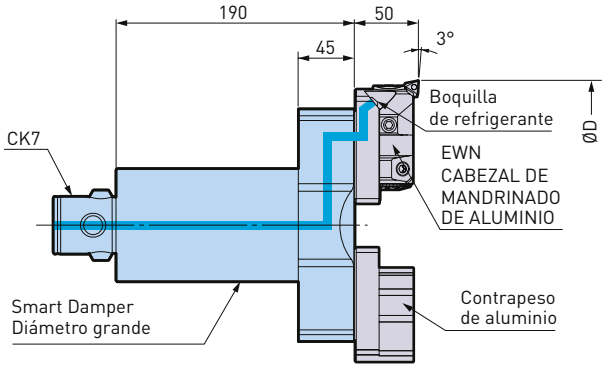
· También hay disponibles contrapesos de bajo coste.
Uso por debajo de Vc=800m/min.

Modelo	Peso (kg)	Cabeza
BWN200PB	1.44	EWN200 (tipo estándar)
BWN200PB-AL	0.80	EWN200AL (tipo de alta velocidad)

Los pesos no se pueden ajustar.

EWN Smart Damper Mandrinado de acabado en grandes diámetros, Ø 200 - 340

Fusión de una corredera ligera de aluminio con el amortiguador incorporado SMART DAMPER.



ØD	Smart Damper Diámetro grande (CK7)		EWN Cabezal de Mandrinadol de aluminio		Contrapeso de aluminio (Los pesos pueden ajustarse en función del diámetro.)		Placa
	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	Modelo	Peso (kg)	
200 - 270	CKB7-SLN200ALDP-190	11.90	EWN200AL (Con ENH7-1 Portaplacas)	0.80	BWN200FB-AL	0.80	TC11
270 - 340	CKB7-SLN270ALDP-190	12.5					

1. Se incluye el portaplaquitas ENH7-1
2. La placa debe pedirse por separado.
3. El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección.

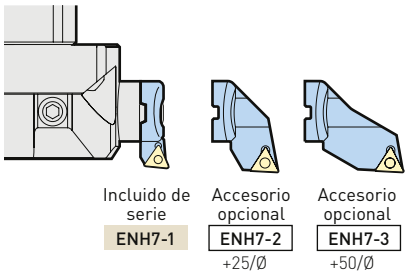
▶ 470 ▶ 476 Piezas de recambio ▶ 493

B.2

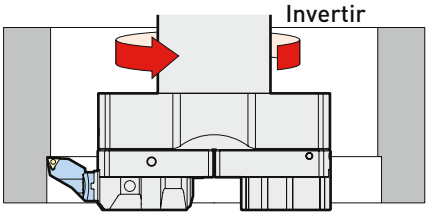
3 tipos de portaplaquitas

La gama de diámetros de mecanizado puede ampliarse sustituyendo el portaplaquitas. El mandrinado posterior también es posible con ENH7-2 y 3.

Ampliación de la gama de mecanizado con un solo cabezal

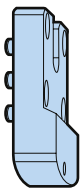


Mandrinado en retroceso disponible



* Sólo se puede utilizar ENH7-1.

Contrapeso de equilibrado simple



· También hay disponibles contrapesos de bajo coste.
Uso por debajo de Vc=800m/min.

Modelo	Peso (kg)
BWN200PB-AL	0.80

Los pesos no se pueden ajustar.

Cabezales de Mandrinado de Precisión con Barra Central

EWN 04-7/04-15 Cabezal de Mandrinado de Precisión	**438**
EWN 2-22/2-32/2-54 Cabezal de Mandrinado de Precisión	**440**
EWE 2-32/2-54 Cabezal Digital de Mandrinado de Precisión	**441**
EWB Cabezal de Mandrinado de Precisión equilibrado	**442**
Cabezal de Mandrinado de Precisión, Accesorios	**443**
Microcabezal EW	**449**
Mango cilíndrico de metal duro CK	**450**

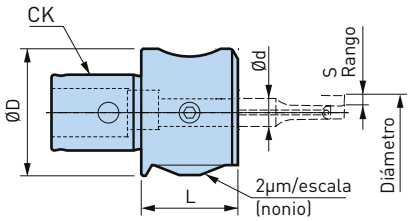
Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

EWN 04-7/EWN 04-15 Cabezales de mandrinar en Acabado, Ø 1 - 15

Cabezal de microperforación con diámetro exterior de Ø18,5mm (EWN04-7). Vernier de ultraprecisión de 0,01 mm/escala/Ø2µ

EWN04-7CK1

EWN04-15CK3

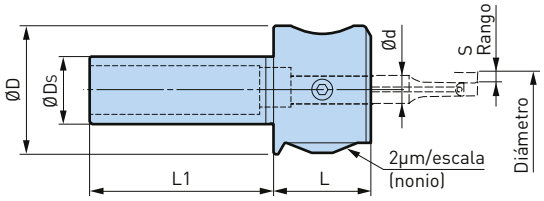


Modelo	Diámetro	CK	ØD	Ød	L	S	max. min-1	Peso (kg)
EWN04-7CK1	1.0 - 7	CK1	18.5	4	14	-0.1 - +1.05	30,000	0.03
EWN04-15CK3	1.0 - 15	CK3	30	7	22	-0.2 - +2.0	20,000	0.12

1. La herramienta cilíndrica debe pedirse por separado.

Piezas de recambio ▶ 491

Tipo de mango cilíndrico



Modelo	Diámetro	ØD	ØDs	Ød	L	L1	S	max. min-1	Peso (kg)
EWN04-7ST10	1.0 - 7	18.5	10	4	14	25	-0.1 - +1.05	30,000	0.04
EWN04-15ST16	1.0 - 15	30	16	7	22	34	-0.2 - +2.0	20,000	0.13

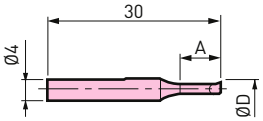
1. La herramienta cilíndrica debe pedirse por separado.

Piezas de recambio ▶ 491

B.3

Herramientas integrales de mandrinado para EWN 04-7

es de metal duro.



ØD	Modelo	Artículo No.	A	Placa
1.0 - 1.5	ST4W-EB1-3	615.542	3	Herramienta integral metal duro
1.4 - 2.0	ST4W-EB1.5-5	615.543	5	Herramienta integral metal duro
1.9 - 3.0	ST4W-EB2-6	615.544	6	Herramienta integral metal duro
2.9 - 4.0	ST4W-EB3-10	615.545	10	Herramienta integral metal duro
3.9 - 5.0	ST4W-EB4-13	615.546	13	Herramienta integral metal duro
4.9 - 7.0	ST4W-EB5-16	615.547	16	Herramienta integral metal duro

Herramientas integrales de mandrinado para EWN 04-15

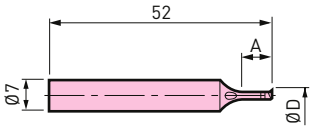
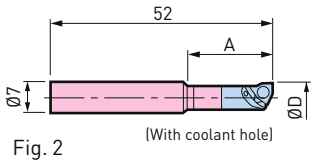
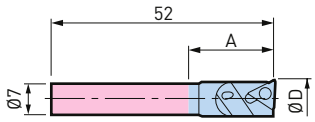


Fig. 1



(With coolant hole)

Fig. 2



(With coolant hole)

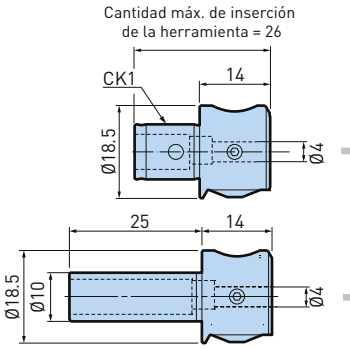
Fig. 3

ØD	Modelo	Artículo No.	Fig.	A	Placa
1.0 - 1.5	ST7W-EB1-3	615.524	1	3	Herramienta integral metal duro
1.4 - 2.0	ST7W-EB1.5-5	615.525	1	5	Herramienta integral metal duro
1.9 - 3.0	ST7W-EB2-7	615.501	1	6	Herramienta integral metal duro
2.9 - 4.0	ST7W-EB3-10	615.502	1	10	Herramienta integral metal duro
3.9 - 5.0	ST7W-EB4-13	615.503	1	13	Herramienta integral metal duro
4.9 - 6.0	ST7W-EB5-16	615.504	1	16	Herramienta integral metal duro
5.8 - 7.0	ST7W-EB6-20	615.505	2	20	WC02
6.8 - 8.0	ST7W-EB7-20	615.506	2	20	WC02
7.8 - 9.0	ST7W-EB8-20	615.507	3	30	TP07
8.8 - 10.0	ST7W-EB9-20	615.508	3	30	TP07
9.8 - 12.0	ST7W-EB10-20	615.509	3	30	TP07
11.8 - 15.0	ST7W-EB12-30	615.511	3	30	TP07

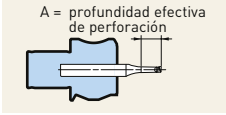
1. Las placas han de pedirse por separado.

▶ 468 ▶ 476

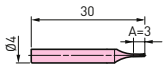
EWN04-7 Ø1 - 7



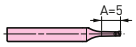
Cabeza **EWN04-7**
Carrera -0.1 - +1.05mm



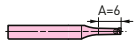
Herramientas integrales de mandrinado



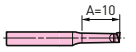
ST4W-EB1-3
Ø1.0 - Ø1.5



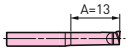
ST4W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0



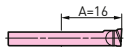
ST4W-EB2-6
Ø1.9 - Ø3.0



ST4W-EB3-10
Ø2.9 - Ø4.0



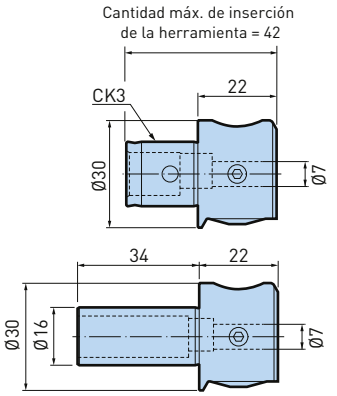
ST4W-EB4-13
Ø3.9 - Ø5.0



ST4W-EB5-16
Ø4.9 - Ø7.0

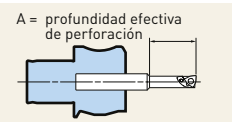
es de metal duro.

EWN04-15 Ø1 - 15

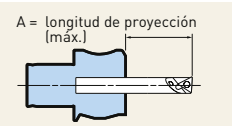


Cabeza **EWN04-15**
Carrera -0.2 - +2.0mm

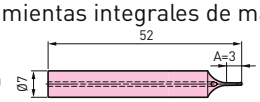
ST7W-EB 1 - EB 7
ST7-REB



ST7W-EB 8 - EB12



Herramientas integrales de mandrinado

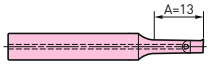


ST7W-EB1-3
Ø1.0 - Ø1.5

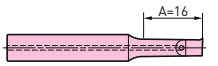
ST7W-EB1.5-5
Ø1.4 - Ø2.0

ST7W-EB2-7
Ø1.9 - Ø3.0

ST7W-EB3-10
Ø2.9 - Ø4.0

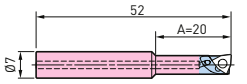


ST7W-EB4-13
Ø3.9 - Ø5.0

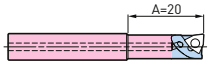


ST7W-EB5-16
Ø4.9 - Ø6.0

Placa tipo WC 02



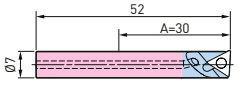
ST7W-EB6-20
Ø5.8 - Ø7.0



ST7W-EB7-20
Ø6.8 - Ø8.0

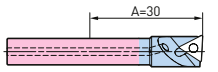
WC02

Placa tipo TP 07

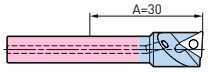


ST7W-EB8-20
Ø7.8 - Ø9.0

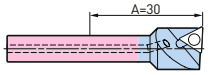
TP07



ST7W-EB9-20
Ø8.8 - Ø10.0

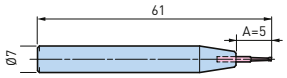


ST7W-EB10-20
Ø9.8 - Ø12.0

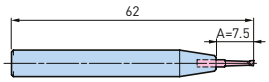


ST7W-EB12-30
Ø11.8 - Ø15.0

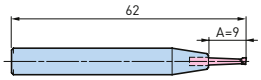
BROCA JIG



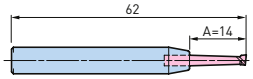
ST7-RBE1-5
Ø1.0 - Ø1.5



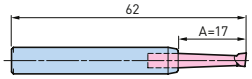
ST7-RBE1.5-7.5
Ø1.5 - Ø2.0



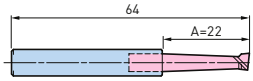
ST7-RBE2-9
Ø2.0 - Ø3.0



ST7-RBE3-14
Ø3.0 - Ø4.0



ST7-RBE4-17
Ø4.0 -Ø5.0

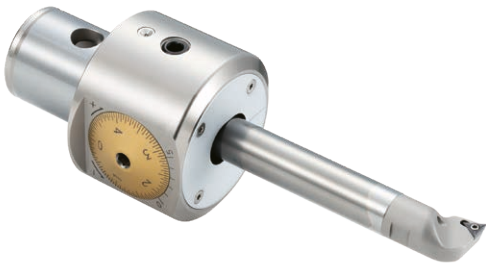


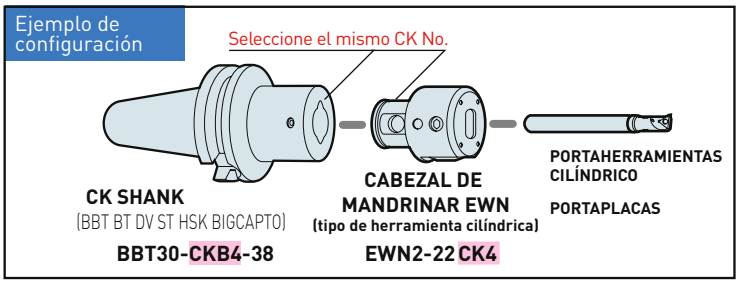
ST7-RBE5-22
Ø5.0 - Ø6.0

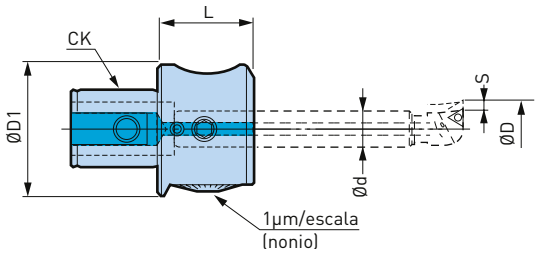
B.3

EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado, Ø 1 - 54

Cabezal de mandrinado en acabado, para operaciones de precisión y de alto rendimiento.







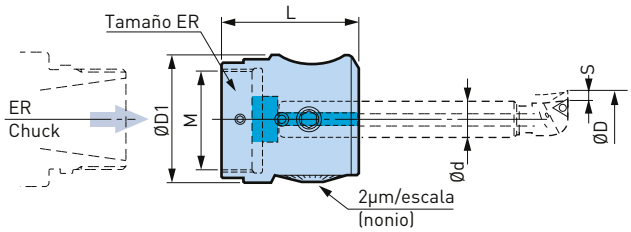
ØD	Modelo	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 22	EWN2-22CK4	CK4	10	39	28.5	2.0	0.25
1 - 32	EWN2-32CK5	CK5	12	50	36	3.5	0.52
1 - 54	EWN2-54CK6	CK6	16	63.5	45	4.5	1.10

1. Se dispone refrigeración interna central.
2. No se incluyen las placas.
3. Función de ajuste preciso del diámetro, escala con nonio de 0,005 mm/Ø +1µm (EWN2-54CK6).

Piezas de recambio ▶ 491

EWN Cabezal de Mandrinado en Acabado ER Chuck Type

Cabezal de mandrinado de precisión con cabeza roscada ER para el mecanizado de agujeros de precisión.



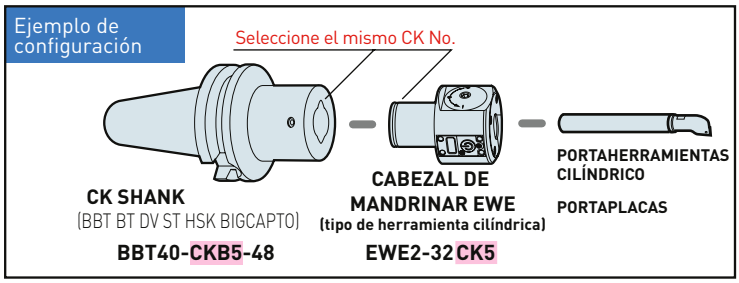
ØD	Modelo	Conexión	Ød	ØD1	L	S	M	Peso (kg)
1 - 22	EWN2-22ER25	ER25	10	39	40.5	2.0	M32×1.5	0.25
1 - 32	EWN2-32ER32	ER32	12	50	51	3.5	M40×1.5	0.50

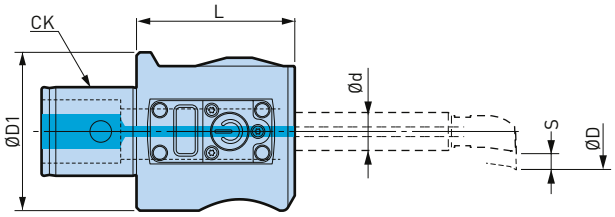
1. No se incluyen las placas.
2. Se dispone refrigeración interna central.

Piezas de recambio ▶ 491

EWE Cabezal Digital de Mandrinado en Acabado, Ø 1 - 54

Cabezal de mandrinar digital avanzado. La pantalla digital permite leer el ajuste de un vistazo. Totalmente resistente al agua y al polvo.





ØD	Modelo	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 32	EWE2-32CK5	CK5	12	50	50	-0.5 - 2.0	0.65
1 - 54	EWE2-54CK6	CK6	16	63.5	45	-0.5 - 2.5	1.35

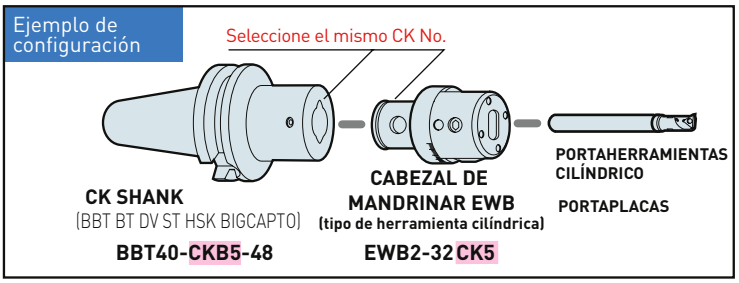
Pila:CR1025 .... 1 unidad (accesorio estándar)

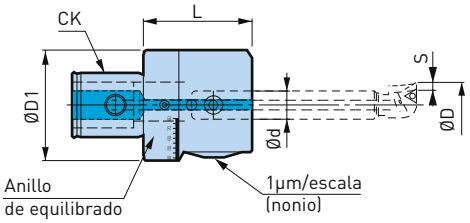
Piezas de recambio ▶ 492

1. Se dispone refrigeración interna central.
2. No se incluyen las placas.

EWB Cabezal equilibrado de Mandrinado en Acabado, Ø 1 - 50

Cabezal de mandrinado en acabado, en modular o con cono integrado para operaciones de precisión y de alto rendimiento.





ØD	Modelo	CK	Ød	ØD1	L	S	Peso (kg)
1 - 32	EWB2-32CK5	CK5	12	50	49	3.5	0.65
1 - 50	EWB2-50CK6	CK6	16	63.5	62	4.5	1.32

1. Se dispone refrigeración interna central.
2. No se incluyen las placas.

Piezas de recambio ▶ 493

Barritas de mandrinado, Ø1 - Ø9

Ideal para agujeros de diámetro ultrapequeño.

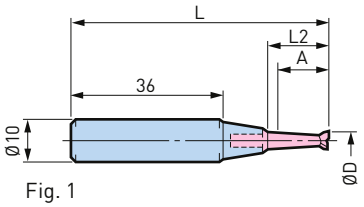


Fig. 1

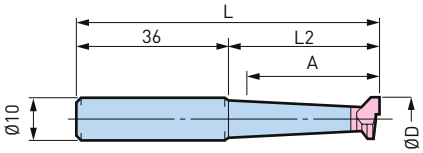
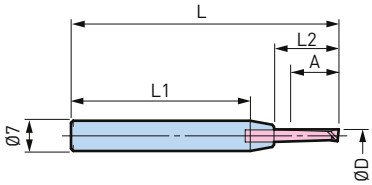


Fig. 2

es de metal duro.



Barra de mandrinar roscada integrada Ø10 mm

Modelo	Fig.	ØD	A	L	L2	Peso (kg)
RBE1	1	1	4	61	5	0.03
RBE1.5	1	1.5	6	62	7.5	0.03
RBE2	1	2	8	62	9	0.03
RBE3	1	3	12	62	14	0.03
RBE4	1	4	16	62	17	0.03
RBE5	1	5	20	64	22	0.03
RBE7	2	7	24	65	28	0.03
RBE9	2	9	30	75	37	0.04

1. El refrigerante central no está disponible.
2. El filo de corte es de metal duro recubierto de TiN.

Barra de mandrinar roscada integrada Ø7 mm

Modelo	ØD	A	L	L1	L2	Peso (kg)
ST7-RBE1-5	1	4	61	42	5	0.02
ST7-RBE1.5-7.5	1.5	6	62	42	7.5	0.02
ST7-RBE2-9	2	8	62	42	9	0.02
ST7-RBE3-14	3	12	62	41	14	0.02
ST7-RBE4-17	4	16	62	41	17	0.03
ST7-RBE5-22	5	20	64	41	22	0.03

1. El refrigerante central no está disponible.
2. El filo de corte es de metal duro recubierto de TiN.

Barra portaplacas cilídrica metal duro Ø4-14

Mandrinado estable a partir de 4 mm de diámetro.

es de metal duro.

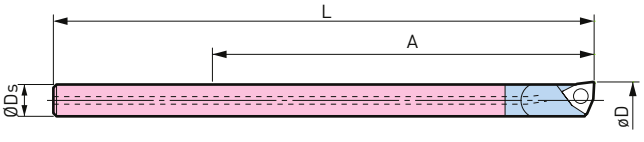


Fig. 1

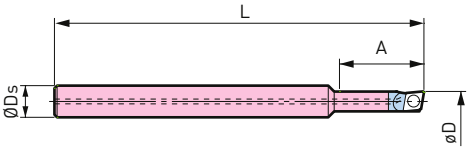


Fig. 2

Modelo	Fig.	ØDs	ØD	A	L	Placa	Peso (kg)
ST05W-EB6-60	1	5	6.0 - 7.5	60	85	WC02	0.02
ST06W-EB4-16	2	6	4.0 - 5.0	16	70	EC03	0.02
ST06W-EB5-20	2	6	5.0 - 6.0	20	75	EC03	0.04
ST06W-EB7.5-65	1	6	7.5 - 9.0	62	95	WC02	0.04
ST07W-EB8-50	1	7	8.0 - 10.0	50	80	TP07	0.03
ST07W-EB8-85	1	7	8.0 - 10.0	85	115	TP07	0.04
ST08W-EB9-75	1	8	9.0 - 11.0	75	105	TP07	0.04
ST09W-EB10-70	1	9	10.0 - 12.0	70	100	TP07	0.09
ST09W-EB10-105	1	9	10.0 - 12.0	105	135	TP07	0.12
ST11W-EB12-105	1	11	12.0 - 14.0	105	135	TP07	0.16

1. No se incluyen las placas.

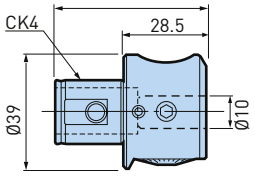
▶ 468

▶ 476

EWN2-22 (serie de herramientas cilíndricas para acabado)

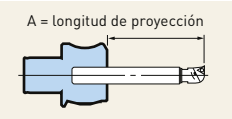
El cabezal compacto reduce las interferencias.

Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 54



Cabeza **EWN2-22CK4**
Carrera 0 - 2mm

* También está disponible el cabezal de mandrinar EWN para centros de torneado (tipo ER).



Respete siempre el margen de longitud de proyección y el límite de inserción de la herramienta. El uso fuera de estos márgenes puede provocar daños en el cabezal de mandrinar o el deslizamiento del vástago de la barra.

Barrita, 8 modelos

Ø1 - Ø9

PINZA CILÍNDRICA

Ø10 Ø5 **EC1005**

Ø10 Ø6 **EC1006**

Ø10 Ø8 **EC1008**

PORTAPLACAS CILÍNDRICO DE METAL DURO

85 A = 20 - 60 **ST05W-EB6-60** Ø6 - Ø7.5 **WC02**

70 A = 16 **ST06W-EB4-16** Ø4 - Ø5 **EC03**

75 A = 20 **ST06W-EB5-20** Ø5 - Ø6

95 A = 27 - 65 **ST06W-EB7.5-65** Ø7.5 - Ø9 **WC02**

PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO

65 A = 20 - 40 Ø8 **ST08-M5-40**

90 A = 36 - 65 **ST08W-M5-65**

105 A = 51 - 80 **ST08W-M5-80**

PORTAPLACAS **TP08**

18 **EB09N** Ø9 - Ø10.5

EB10.5N Ø10.5 - Ø12

75 A = 26 - 50 Ø10 **ST10-M6-50**

100 A = 46 - 75 **ST10W-M6-75**

120 A = 66 - 95 **ST10W-M6-95**

23 **EB12N** Ø12 - Ø14

EB14N Ø14 - Ø16

EB16N Ø16 - Ø18

85 A = 35 - 60 Ø10 **ST10-M10-58** M10 P1.25

27 **EB18N** Ø18 - Ø20

EB20N Ø20 - Ø22

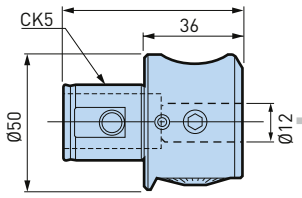
* Los portaplaquitas cilíndricos de metal duro y los portaherramientas cilíndricos con "W" en los números de modelo son de metal duro. A es la longitud de proyección.

▶ 468, 469 ▶ 476

EWN2-32/EWE2-32/EWB2-32 (serie de herramientas cilíndricas para acabado)

Composiciones de herramienta flexibles con tipo CK5 versátil.

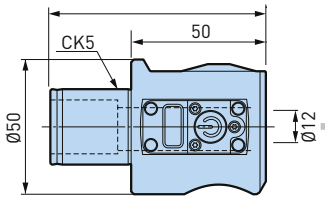
Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 68



Cabeza **EWN2-32CK5**
Carrera 0 - 3.5mm

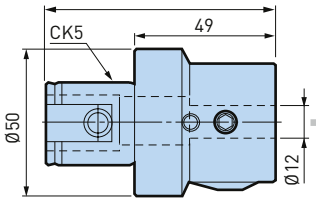
* También está disponible el cabezal de mandrinar EWN para centros de torneado (tipo ER).

Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 80

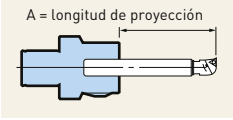


Cabeza **EWE2-32CK5**
Carrera -0.5 - 2.0mm

Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 81

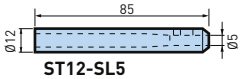


Head **EWB2-32CK5**
Carrera 0 - 3.5mm
Para alta velocidad



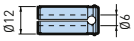
Respete siempre el margen de longitud de proyección y el límite de inserción de la herramienta. El uso fuera de estos márgenes puede provocar daños en el cabezal de mandrinar o el deslizamiento del vástago de la barra.

PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO DE BLOQUEO LATERAL



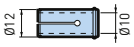
ST12-SL5

PINZA CILÍNDRICA



EC1206

EC1208



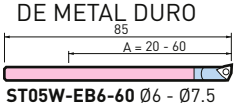
EC1210

Pinza cilíndrica EC1210

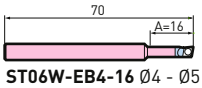
Barrita, 8 modelos

Ø1 - Ø9

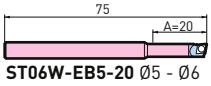
PORTAPLACAS CILÍNDRICO DE METAL DURO



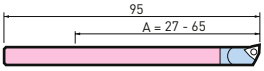
ST05W-EB6-60 Ø6 - Ø7.5 — WC02



ST06W-EB4-16 Ø4 - Ø5 — EC03

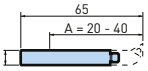


ST06W-EB5-20 Ø5 - Ø6

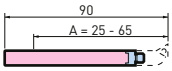


ST06W-EB7.5-65 Ø7.5 - Ø9 — WC02

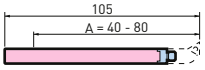
PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO



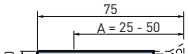
ST08-M5-40



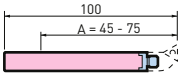
ST08W-M5-65



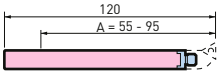
ST08W-M5-80



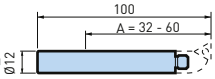
ST10-M6-50



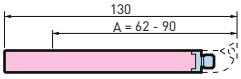
ST10W-M6-75



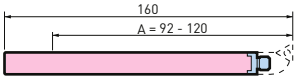
ST10W-M6-95



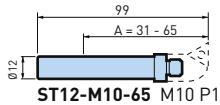
ST12-M6-60



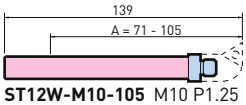
ST12W-M6-90



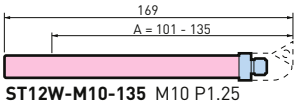
ST12W-M6-120



ST12-M10-65 M10 P1.25

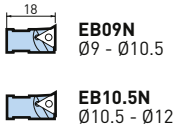


ST12W-M10-105 M10 P1.25



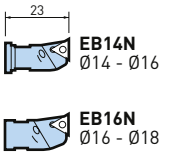
ST12W-M10-135 M10 P1.25

PORTAPLACAS TP08

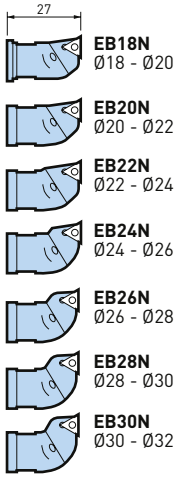


EB09N Ø9 - Ø10.5
EB10.5N Ø10.5 - Ø12

EB12N Ø12 - Ø14



EB14N Ø14 - Ø16
EB16N Ø16 - Ø18



EB18N Ø18 - Ø20
EB20N Ø20 - Ø22
EB22N Ø22 - Ø24
EB24N Ø24 - Ø26
EB26N Ø26 - Ø28
EB28N Ø28 - Ø30
EB30N Ø30 - Ø32

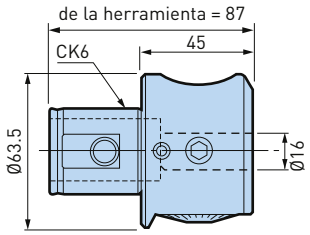
* Los portaplaquitas cilíndricos de metal duro y los portaherramientas cilíndricos con "W" en los números de modelo son de metal duro. A es la longitud de proyección.

▶ 468, 469 ▶ 476

EWN2-54/EWE2-54/EWB2-50 (serie de herramientas cilíndricas para acabado)

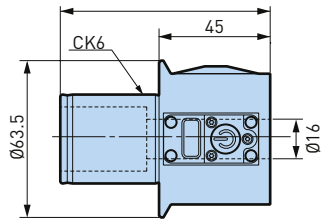
Presenta una gran gama de herramientas capaces de realizar mandrinado profundo de pequeño diámetro.

Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 87



Cabeza **EWN2-54CK6**
Carrera 0 - 4.5mm

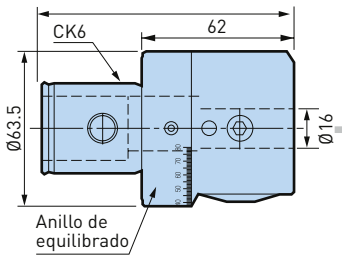
Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 85



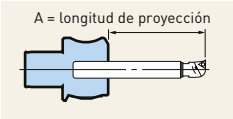
Cabeza **EWE2-54CK6**
Carrera -0.5 - 2.5mm

* La presión del refrigerante en el centro no debe superar los 40 bar.

Cantidad máx. de inserción de la herramienta = 104



Cabeza **EWB2-50CK6**
Carrera 0 - 4.5mm
Para alta velocidad



Respete siempre el margen de longitud de proyección y el límite de inserción de la herramienta. El uso fuera de estos márgenes puede provocar daños en el cabezal de mandrinar o el deslizamiento del vástago de la barra.

PINZA CILÍNDRICA

Ø16 — **EC1605** — Ø5

PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO DE BLOQUEO LATERAL

- Ø16 — 100 — **ST16-SL5** — Ø5
- Ø16 — 100 — **ST16-SL6** — Ø6
- Ø16 — 100 / 75 — **ST16-SL8** — Ø8
- Ø16 — 100 / 75 — **ST16-SL10** — Ø10

PORTAPLACAS CILÍNDRICO DE METAL DURO

- 85 / A = 20 - 60 — **ST05W-EB6-60** Ø6 - Ø7.5 — **WC02**
- 70 / A=16 — **ST06W-EB4-16** Ø4 - Ø5 — **EC03**
- 75 / A=20 — **ST06W-EB5-20** Ø5 - Ø6
- 95 / A = 27 - 65 — **ST06W-EB7.5-65** Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

Con un lado Portaherramienta s cilíndrico de bloqueo

Con Pinza cilíndrica

Barrita, 8 modelos

Ø10 — Ø1 - Ø9

PINZA CILÍNDRICA

- Ø16 — **EC1606** — Ø6
- Ø16 — **EC1608** — Ø8
- Ø16 — **EC1610** — Ø10

PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO

- 65 / A = 20 - 40 — Ø8 — **ST08-M5-40**
- 90 / A = 20 - 65 — **ST08W-M5-65**
- 105 / A = 20 - 80 — **ST08W-M5-80**
- 75 / A = 25 - 50 — Ø10 — **ST10-M6-50**
- 100 / A = 25 - 75 — **ST10W-M6-75**
- 120 / A = 35 - 95 — **ST10W-M6-95**

PORTAPLACAS

TP08

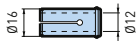
- 18 — **EB09N** Ø9 - Ø10.5
- **EB10.5N** Ø10.5 - Ø12
- 23 — **EB12N** Ø12 - Ø14

* Los portaplaquitas cilíndricos de metal duro y los portaherramientas cilíndricos con "W" en los números de modelo son de metal duro. A es la longitud de proyección.

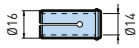
▶ 468, 469 ▶ 476

PORTAHERRAMIENTAS CILÍNDRICO

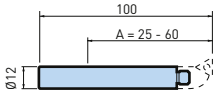
PINZA CILÍNDRICA



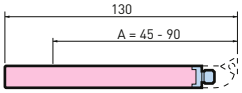
EC1612



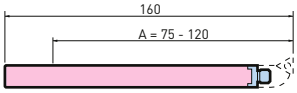
EC1614



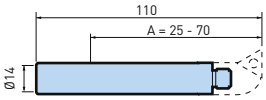
ST12-M6-60



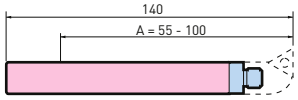
ST12W-M6-90



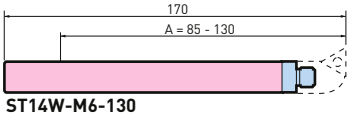
ST12W-M6-120



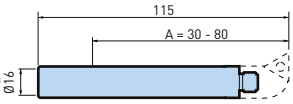
ST14-M6-70



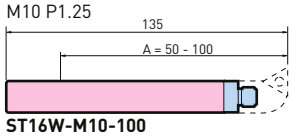
ST14W-M6-100



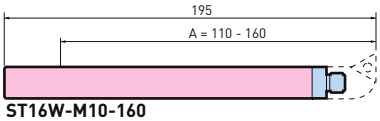
ST14W-M6-130



ST16-M10-80
M10 P1.25

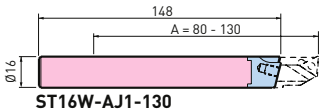


ST16W-M10-100
M10 P1.25

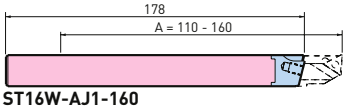


ST16W-M10-160
M10 P1.25

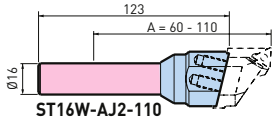
La serie AJ debe utilizarse con cabezales EWN / EWE.



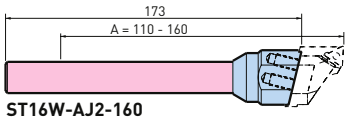
ST16W-AJ1-130



ST16W-AJ1-160



ST16W-AJ2-110



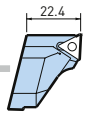
ST16W-AJ2-160

TC11

EB17AJ
Ø16.8 - Ø22

EB22AJ
Ø21.8 - Ø27

EB27AJ
Ø26.8 - Ø33



EB32AJ
Ø31.8 - Ø40

EB40AJ
Ø39.8 - Ø54

PORTAPLACAS

TP08

EB14N
Ø14 - Ø16

TP08

EB16N
Ø16 - Ø18

EB18N
Ø18 - Ø20

EB20N
Ø20 - Ø22

EB22N
Ø22 - Ø24

EB24N
Ø24 - Ø26

EB26N
Ø26 - Ø28

EB28N
Ø28 - Ø30

EB30N
Ø30 - Ø32

EB32N
Ø32 - Ø34

EB34N
Ø34 - Ø36

EB36N
Ø36 - Ø38

EB38N
Ø38 - Ø40

EB40N
Ø40 - Ø42

EB42N
Ø42 - Ø46

EB46N
Ø46 - Ø50

* Los portaplaquitas cilíndricos de metal duro y los portaherramientas cilíndricos con "W" en los números de modelo son de metal duro.

▶ 469, 470

▶ 476

Portaherramientas cilíndrico de amarre lateral

Para cabezal de mandrinar de herramientas cilíndricas EWN/EWE/EWB

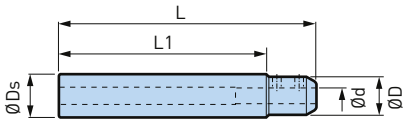


Fig. 1

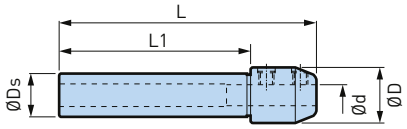


Fig. 2

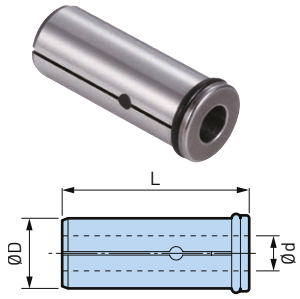
Modelo	Fig.	ØDs	Ød	ØD	L	L1	Peso (kg)
ST12-SL3.5	1	12	3.5	12	85	62	0.07
ST12-SL4	1	12	4	12	85	62	0.07
ST12-SL4.5	1	12	4.5	12	85	62	0.07
ST12-SL5	1	12	5	12	85	62	0.06
ST12-SL6	2	12	6	14	85	62	0.07
ST16-SL3.5	1	16	3.5	12	100	76	0.13
ST16-SL4	1	16	4	12	100	76	0.13
ST16-SL4.5	1	16	4.5	12	100	76	0.13
ST16-SL5	1	16	5	12	100	78	0.13
ST16-SL6	1	16	6	14	100	79	0.13
ST16-SL7	2	16	7	21	100	75	0.15
ST16-SL8	2	16	8	22	100	75	0.15
ST16-SL9	2	16	9	23	100	75	0.14
ST16-SL10	2	16	10	24	100	75	0.14

Piezas de recambio ▶ 490

Pinza recta

B.3

Para cabezal de mandrinar de herramientas cilíndricas EWN/EWE/EWB



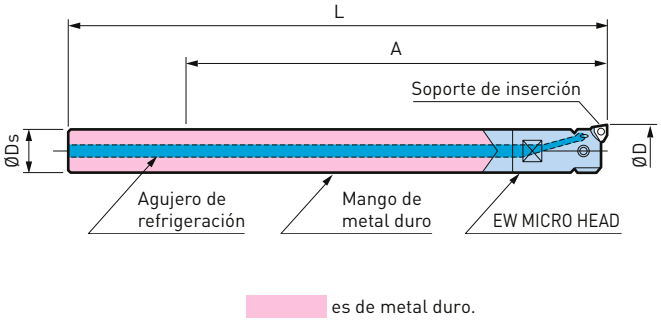
Modelo	Ød	ØD	L	Peso (kg)
EC10035	3.5	10	25.5	0.02
EC1004	4	10	25.5	0.02
EC10045	4.5	10	25.5	0.02
EC1005	5	10	25.5	0.02
EC1006	6	10	25.5	0.01
EC1007	7	10	25.5	0.01
EC1008	8	10	25.5	0.01
EC1204	4	12	32	0.03
EC1205	5	12	32	0.03
EC1206	6	12	32	0.03
EC1207	7	12	32	0.02
EC1208	8	12	32	0.02
EC1209	9	12	32	0.02
EC1210	10	12	32	0.01

Modelo	Ød	ØD	L	Peso (kg)
EC1604	4	16	38.5	0.05
EC1605	5	16	38.5	0.05
EC1606	6	16	38.5	0.05
EC1607	7	16	38.5	0.05
EC1608	8	16	38.5	0.05
EC1609	9	16	38.5	0.04
EC1610	10	16	38.5	0.04
EC1611	11	16	38.5	0.04
EC1612	12	16	38.5	0.03
EC1613	13	16	38.5	0.03
EC1614	14	16	38.5	0.02

Piezas de recambio ▶ 490

Microcabezales EW, Ø 15 - 22

Estos cabezales están diseñados para utilizarse en combinación con barras de metal duro de Ø 14 y Ø 16 mm del programa de accesorios. Junto con la barra larga de metal duro, el cabezal está preparado para operaciones de acabado sin vibraciones en agujeros con relaciones desfavorables de Ø/L.



Modelo	ØDs	ØD	L	A	Portaplacas	Placa	Set tornillos sujeción placa	Peso (kg)
ST14W-EW15-110	14	15 - 18	151	110	EN15	WC02	S2S-6IP	0.27
ST14W-EW15-140	14	15 - 18	181	140	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-100	16	18 - 22	144	100	EN15	WC02	S2S-6IP	0.33
ST16W-EW18-160	16	18 - 22	204	160	EN15	WC02	S2S-6IP	0.48

1. Se incluye el Portaplaca EN15.
2. Las placas han de pedirse por separado.

▶ 468
Piezas de recambio ▶ 491

Barras de Metal Duro ST Ø 20 - 60

Debido a su máxima rigidez, una barra de metal duro, de la longitud óptima y con el mayor diámetro posible, garantiza los mejores resultados cuando se mecanicen agujeros profundos.

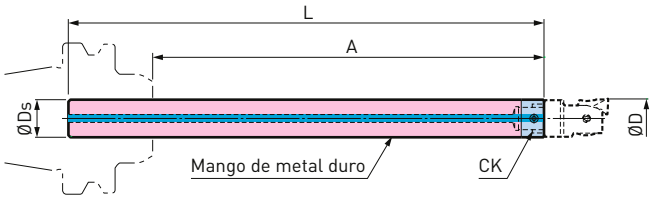


Fig. 1

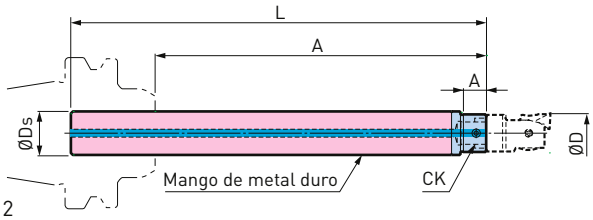


Fig. 2

es de metal duro.

Modelo	Fig.	CK	ØDs	ØD	L	A	Peso (kg)
ST19W-CKB1-140	1	CK1	19	20 - 36	140	97	0.48
ST19W-CKB1-190	1	CK1	19	20 - 36	190	147	0.68
ST19W-CKB1-240	1	CK1	19	20 - 36	240	197	0.86
ST22W-CKB1-210	2	CK1	22	23 - 36 (20 - 22)	210	167 (12)	1.10
ST24W-CKB2-160	1	CK2	24	25 - 47	160	114	0.86
ST24W-CKB2-220	1	CK2	24	25 - 47	220	174	1.20
ST24W-CKB2-290	1	CK2	24	25 - 47	290	244	1.65
ST28W-CKB2-245	2	CK2	28	29 - 47 (25 - 28)	245	167 (19)	1.90
ST31W-CKB3-200	1	CK3	31	32 - 60	200	144	1.80
ST31W-CKB3-280	1	CK3	31	32 - 60	280	224	2.60
ST31W-CKB3-350	1	CK3	31	32 - 60	350	294	3.30

1. La cota A de la tabla es el valor de referencia cuando se utiliza con HDC.

Portaherramientas hidráulico

Encontrará los soportes en el capítulo A de las páginas siguientes:

Tipo BBT ▶ 87 Tipo BDV ▶ 160 Tipo HSK-A ▶ 208

Portas para mandrinado de exteriores (OD Turning)

Cabezal EWN Tipo S Ø0.5 - 27	**452**
Cabezal EWN Tipo M Ø25 - 152	**452**
Cabezal EWN Tipo L Ø49 - 686	**453**

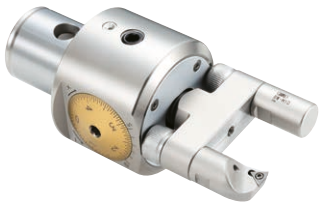
Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

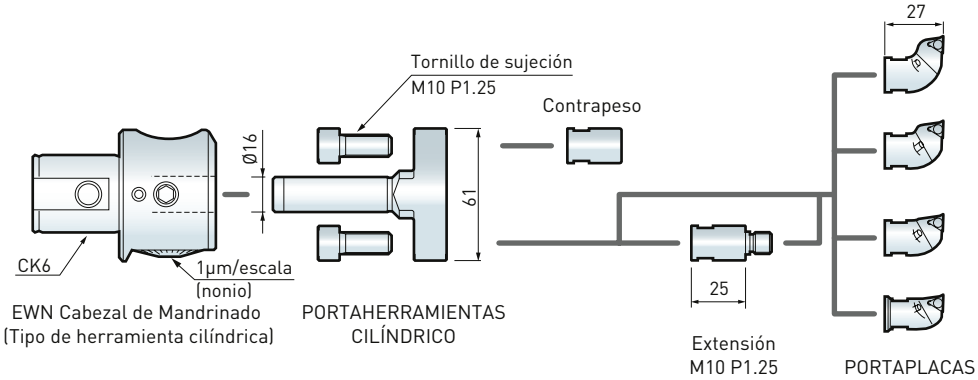
B.4

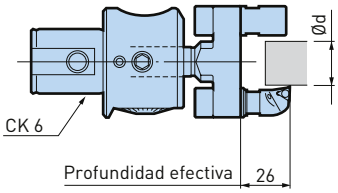
Portas para mandrinado de exteriores (OD Turning)

Resuelve todos los problemas de las operaciones de contorneado, como la redondez, la rugosidad superficial y la precisión dimensional.

Para Diámetro Ø 0.5 - 27







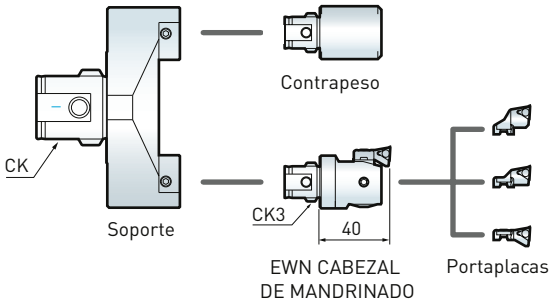
[CK6]

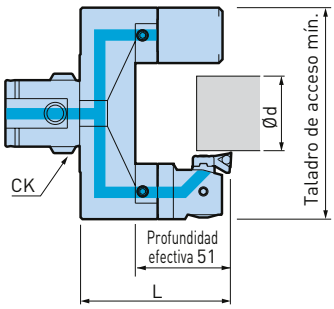
Ød	EWN CABEZAL DE MANDRINADO	PORTAHERRAMIEN-TAS CILÍNDRICO	Contrapeso	Extensión	Portaplacas	Placa
0.5 - 9	EWN2-54CK6 (1.10kg)	ST16-SL27-55 (0.20kg)	BW-M10 (0.02kg)	M1010-25 (0.02kg)	EB36N	TP08
9 - 17					EB28N	
17 - 23					EB22N	
23 - 27					EB18N	

1. Los diámetros máx. y mín. son los valores cuando se utiliza una plaquita con radio de punta 0,2.
2. La placa debe pedirse por separado.
3. **La rotación debe ser inversa.**
4. El orificio de acceso mínimo puede variar en función de la cantidad de desplazamiento.
5. Consúltenos sobre el biselado.

▶ 469
▶ 476

Para Diámetro Ø 25 - 152





El mandrinado interior se habilita cambiando la dirección de montaje del CABEZAL DE MANDRINADO EWN. (Diámetro: Ø117 - Ø244)
* Utilizar **en avance** para mandrinado interior. Prestar atención al sentido de giro.

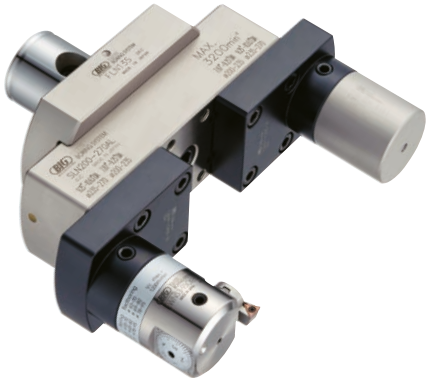
[CK6/CK7]

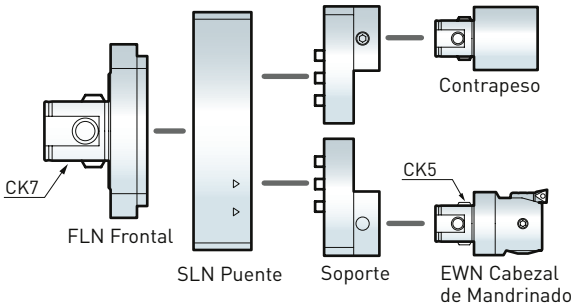
Ød	Soporte	CK	EWN CABEZAL DE MANDRINADO	Contrapeso	Porta-placas	Placa	L
25 - 34	CKB63-SL2552-42 (1.40kg) Min. access bore Ø117	CK6	EWN32-60CKB3 (0.21kg)	BW-CKB3-EWN (0.23kg)	ENH3-3	TP08	82
34 - 43					ENH3-2		
43 - 52					ENH3-1		
50 - 59	CKB63-SL5077-42 (1.60kg) Min. access bore Ø142				ENH3-3		
59 - 68					ENH3-2		
68 - 77					ENH3-1		
75 - 84	CKB63-SL75102-42 (1.90kg) Min. access bore Ø167				ENH3-3		
84 - 93					ENH3-2		
93 - 102					ENH3-1		
100 - 109	CKB73-SL100127-47 (3.32kg) Min. access bore Ø192	CK7			ENH3-3		87
109 - 118					ENH3-2		
118 - 127					ENH3-1		
125 - 134	CKB73-SL125152-47 (3.50kg) Min. access bore Ø217				ENH3-3		
134 - 143					ENH3-2		
143 - 152					ENH3-1		

1. Los diámetros máx. y mín. son los valores cuando se utiliza una plaquita con radio de punta 0,2.
2. La placa debe pedirse por separado.
3. El Portaplacas **(ENH3-1)** se incluye con el cabezal de mandrinar EWN.
4. **La rotación debe ser inversa.**
5. Consúltenos sobre el biselado.

▶ 469
▶ 476

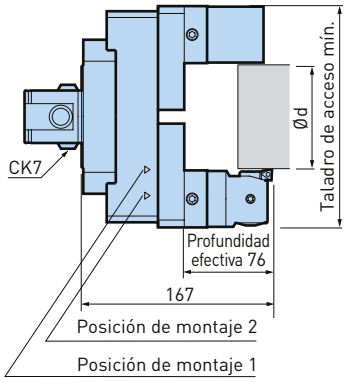
Para Diámetro Ø 49 - 686





El mandrinado interior se habilita cambiando la dirección de montaje del CABEZAL MANDRINADO EWN.

⚠ 1. Utilizar **en avance** para mandrinado interior. Preste atención a la dirección de rotación.



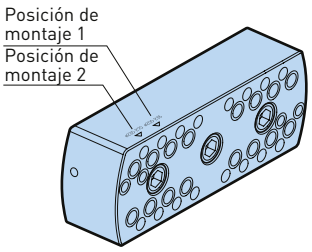
[CK7]

Ød	FLN Frontal*	SLN Puente central		Agujero de acceso mín.		Soporte (2 uds./set)	EWN Cabezal de Mandrinado	Contrapeso
		Modelo	Peso (kg)	Posición de montaje 1	Posición de montaje 2			
49 - 126	FLN135	SLN200-270	3.90	196	231	CBN91-CKB5-20 (1.20kg/1ud)	EWN53-95CKB5 (1.10kg) Placa TC11	BW-CKB5-EWN (0.84kg)
119 - 196		SLN270-340	5.55	266	301			
189 - 266	FLN135/90 (2.85kg)	SLN340-410	7.20	336	371			
259 - 336		SLN410-480	8.90	406	441			
329 - 406		SLN480-550	10.56	476	511			
399 - 476	FLN220	SLN550-620	12.30	546	581			
469 - 546		SLN620-690	14.00	616	651			
539 - 616	FLN220/90 (4.74kg)	SLN690-760	15.65	686	721			
609 - 686		SLN760-830	17.35	756	791			

1. La placa debe pedirse por separado.
2. El portaplaquitas (ENH5-1) se incluye con el cabezal de mandrinar EWN. ENH5-2 o ENH5-3 pueden ser necesarios dependiendo del diámetro. Pídalo por separado si es necesario.
3. * El filo de corte y las chavetas de arrastre están alineados en la misma dirección. Se convierte en desplazamiento de 90° cuando se utiliza la brida FLN135/90 o FLN220/90.
4. **La rotación debe ser inversa.**
5. Las guías de aluminio ligero también están disponibles de serie.
6. Suministro de refrigerante por el centro. (Los modelos SLN550-620 y superiores no son compatibles).

▶ 470
▶ 476

Rango de mandrinado



SLN Puente central

Ød	Puente central	Posición de montaje	Portaplacas		
			ENH5-3	ENH5-2	ENH5-1
49 - 126	SLN200-270	1	49 - 66	62 - 79	74 - 91
		2	84 - 101	97 - 114	109 - 126
119 - 196	SLN270-340	1	119 - 136	132 - 149	144 - 161
		2	154 - 171	167 - 184	179 - 196
189 - 266	SLN340-410	1	189 - 206	202 - 219	214 - 231
		2	224 - 241	237 - 254	249 - 266
259 - 336	SLN410-480	1	259 - 276	272 - 289	284 - 301
		2	294 - 311	307 - 324	319 - 336
329 - 406	SLN480-550	1	329 - 346	342 - 359	354 - 371
		2	364 - 381	377 - 394	389 - 406
399 - 476	SLN550-620	1	399 - 416	412 - 429	424 - 441
		2	434 - 451	447 - 464	459 - 476
469 - 546	SLN620-690	1	469 - 486	482 - 499	494 - 511
		2	504 - 521	517 - 534	529 - 546
539 - 616	SLN690-760	1	539 - 556	552 - 569	564 - 581
		2	574 - 591	587 - 604	599 - 616
609 - 686	SLN760-830	1	609 - 626	622 - 639	634 - 651
		2	644 - 661	657 - 674	669 - 686

CK Presetter 456

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

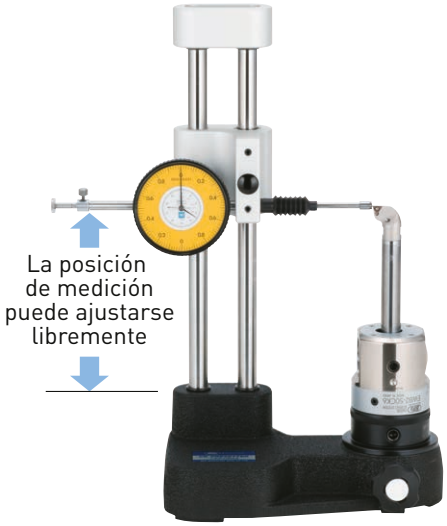
B.5

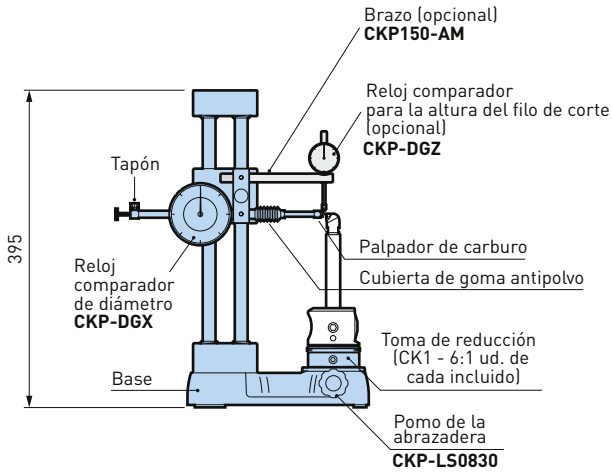
CK Presetter

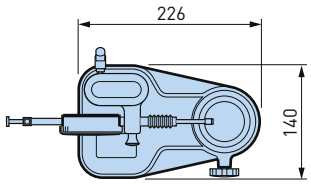
Aprovecha al máximo las ventajas de un sistema modular.
El exclusivo preajustador de bajo coste permite preajustar fácilmente el cabezal de mandrinado por sí solo. Diseño compacto que permite trabajar en un espacio limitado junto a la máquina.

CKP150ZA (para CK1-6)

Una unidad permite preajustar fácilmente varias longitudes de portaplaquitas, así como cabezales de desbaste y acabado.







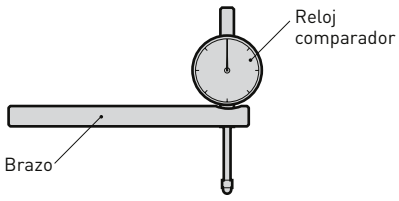
El "Reloj comparador de altura de aristas" opcional permite equilibrar y escalonar el cabezal de mandrinar RW.

Modelo	CKP150ZA
Capacidad de medición	Dirección radial: 0 - Ø150mm (CK1 - CK6)
Escala mínima	Dirección radial: 0.02mm/Ø
CK No.	CK1 - CK6 (compatible con la toma de reducción)
Altura máx. de la herramienta	Máx. 227mm (Cuando se utiliza la toma de reducción CK6)
MASTER GAUGE	Ø50±0.005
Método de lectura	Método de lectura directa del diámetro
Peso	6.50kg

1. Utilización dentro del rango de precisión de medición de 0,02 mm/Ø.
2. Tenga en cuenta que el diámetro máximo de medición es de 150 mm.
3. No se pueden medir las longitudes de las herramientas.
4. Para el acabado con cabezal de mandrinar EWN, ajuste primero un diámetro menor que el objetivo. Después del corte de prueba, ajuste el diámetro leyendo la escala del cabezal contra el valor medido en la máquina.

Juego de reloj comparador de altura de filos

(accesorio opcional)

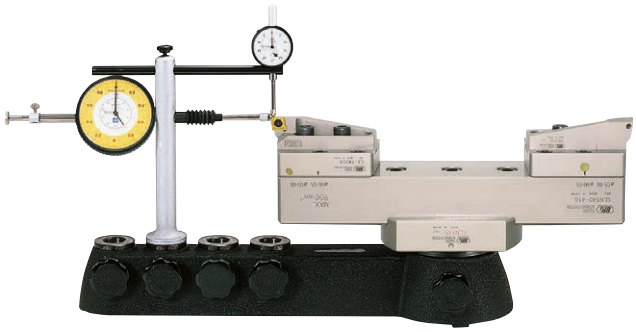


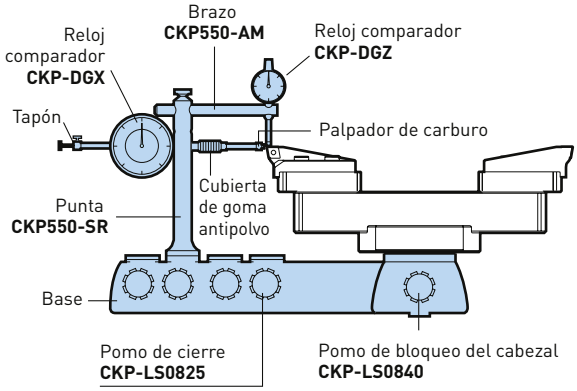
Escala mín: 0.01mm

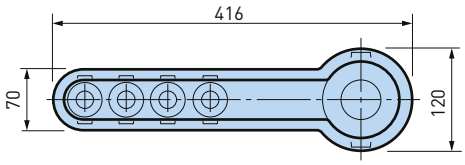
Modelo Set	Contenido del juego	
	Reloj comparador	Brazo
CKP-DGZS	CKP-DGZ	CKP150-AM

El reloj comparador y el brazo también están disponibles por separado.

CKP550 (para CK7)







Modelo	CKP550
Capacidad de medición	Ø100 - 550 (CK7)
CK No.	Solo para CK7
Escala mínima	Dirección radial: 0.02mm/Ø
	Dirección axial: 0.01mm
MASTER GAUGE	Ø120±0.005
Método de lectura	Método de lectura por suma de diámetros
Peso	9.00kg

1. EWN100-203CKB7 y SW98-153CKB7 no pueden utilizarse la posición del palpador.

CKN Systems

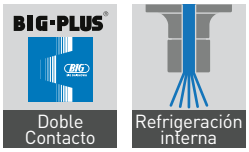
Vástago CKN	**460**
Conector doble CKN	**461**
Extensiones / Reducciones CKN	**462**
Herramientas puente CKN	**463**

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

B.6

CKN con cono BBT

Con chavetas de arrastre y ranura de orientación.



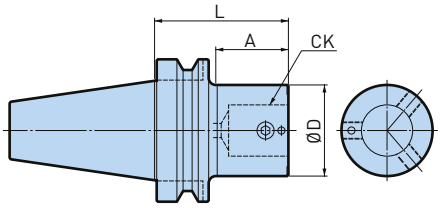


Fig. 1

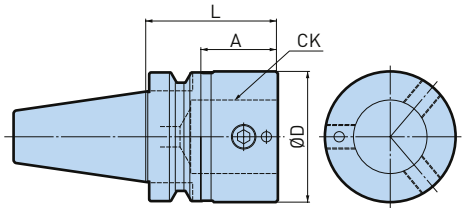


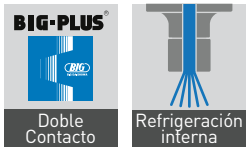
Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT40-CKN6-64	-	1	6	64	64	37	1.60
BBT50-CKN6-94	-	1	6	64	94	51	4.60
BBT50-CKN7-93	-	2	7	90	93	52	5.70

1. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.
2. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.

CKN con cono BDV

Con chavetas de arrastre y ranura de orientación.



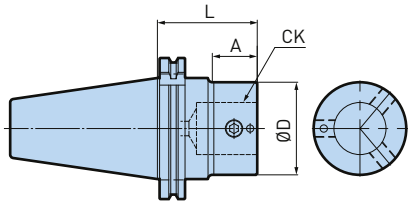


Fig. 1

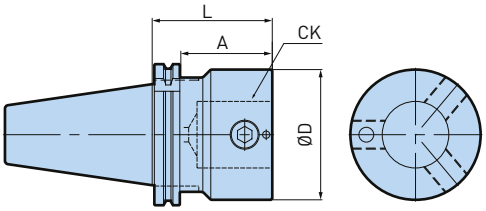


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV40-CKN6-59	-	1	6	64	59	39	1.30
BDV50-CKN6-69	-	1	6	64	69	31	3.60
BDV50-CKN7-83	-	2	7	90	83	63	4.90

1. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.
2. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.

CKN con cono HSK

Refrigeración interna

Con chavetas de arrastre y ranura de orientación.

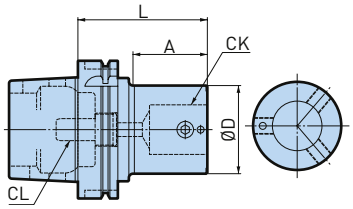


Fig. 1

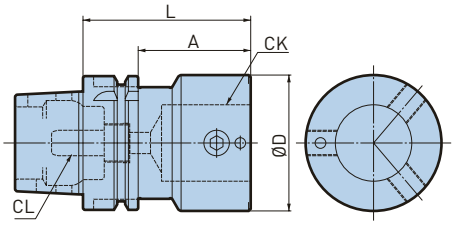


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A63-CKN6-79	-	1	6	64	79	53	1.50
HSK-A100-CKN6-94	-	1	6	64	94	54	3.40
HSK-A100-CKN7-93	-	2	7	90	93	64	4.40

1. El tubo para refrigerante (CL) hay que pedirlo por separado.
2. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.
3. Las aristas de corte y las cuñas de arrastre estan orientadas en la misma dirección.

CKN Acoplamientos de doble conector

Refrigeración interna

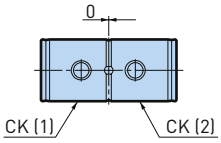


Fig. 1

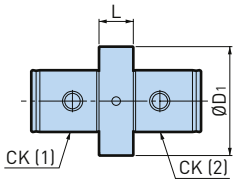


Fig. 2

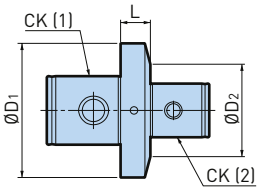
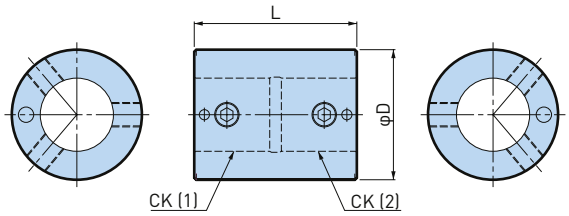


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	Peso (kg)
CKN66-0DC	-	1	6	6	-	-	-	0.45
CKN66-20DC	-	2	6	6	64	-	20	0.95
CKN76-20DC	-	3	7	6	90	64	20	1.66
CKN77-0DC	-	1	7	7	-	-	-	0.95
CKN77-25DC	-	2	7	7	90	-	25	2.00

1. Están incluidos 2 tornillos CK.

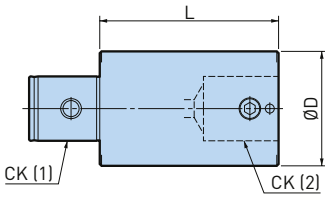
CKN Extensiones Aluminio



Modelo	Artículo No.	CK (1)	CK (2)	ØD	L	Peso (kg)
CKN66N-80ALT	-	6	6	64	80	0.52
CKN66N-120ALT	-	6	6	64	120	0.82
CKN77N-100ALT	-	7	7	90	100	1.53
CKN77N-150ALT	-	7	7	90	150	2.25
CKN77N-200ALT	-	7	7	90	200	3.00

1. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.
2. Se han montado 3 tornillos CK en el lado del vástago.

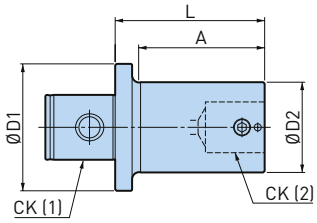
CKN Extensiones



Modelo	Artículo No.	CK (1)	CK (2)	ØD	L	Peso (kg)
CKN66-100	-	6	6	64	100	2.30
CKN77-105	-	7	7	90	105	4.78

1. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.
2. Están incluidos 2 tornillos CK.

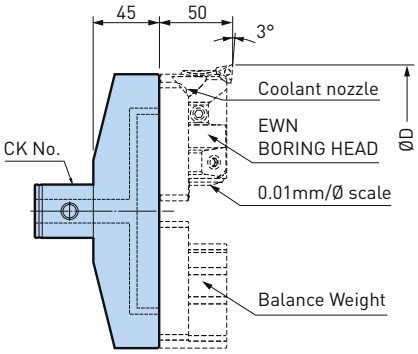
CKN Reducciones



Modelo	Artículo No.	CK (1)	CK (2)	ØD1	ØD2	L	A	Peso (kg)
CKN76-106	-	7	6	90	64	106	89	2.88

1. Se han montado 2 tornillos ciegos y 1 tornillo CK.
2. Están incluidos 2 tornillos CK.

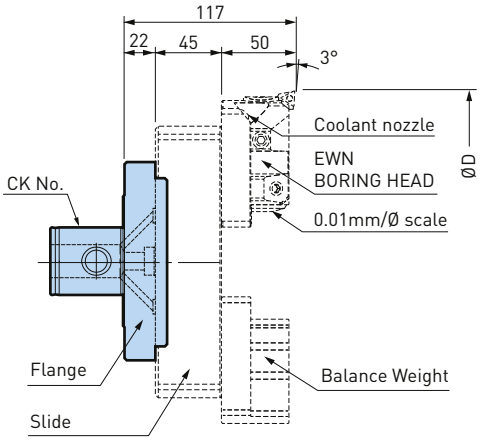
Herramientas para puentes CKN



Modelo	Artículo No.	CK	ØD	Peso (kg)
CKN6-FL200-270	-	6	200-270	1.83
CKN6-FL270-340	-	6	270-340	2.32

1. Están incluidos 2 tornillos CK.
2. La base de sujeción y los soportes insertables también se pueden utilizar para el desbaste.

Herramientas para puentes CKN



Modelo	Artículo No.	CK	ØD	Peso (kg)
CKN7-FLN135	-	7	200-550	2.39
CKN7-FLN135/90	-	7	200-550	2.39

1. Están incluidos 2 tornillos CK.
2. La base de sujeción y los soportes insertables también se pueden utilizar para el desbaste.

Tornillo ciego

Tornillos ciegos para tapar los agujeros cuando se utiliza CKN en CKB.

Modelo	Artículo No.	CK	M	Llave
CK6BS	-	6	M12XP1.0	4mm
CK7BS	-	7	M20XP1.5	6mm

1. 1 unidad por paquete.

Tornillo de bloqueo SET

El juego de tornillos de sujeción CKN consta de 2 tornillos y una llave.

Modelo	Artículo No.	CK	M	Llave
CK6S	805.892	6	M12XP1.0	6mm
CK7S	-	7	M20XP1.5	10mm

1. Contiene 2 tornillos y 1 llave.

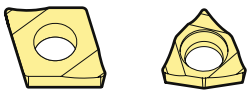
Placas intercambiables

Vista general	466
C03/WC02/TP07	468
TP08	469
TC11	470
MW04/SC06/SC07/SC09/SC12	471
CC06/CC07/CC09	472
CC12/CC16/ZN05/ZN08	473
Tabla de selección de placas	474
Tornillos sujeción placa	476
Tornillo de fijación CK	477
Tabla de condiciones de corte	478

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

Abreviaturas de acabado para plaquitas

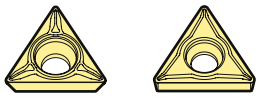
ELA



ECO3 WC02

Excelente filo.
Rompevirutas afilante.

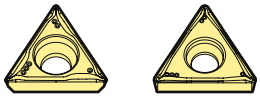
EFM



TP07
TP08 TC11

Excelente rendimiento de rotura de viruta.
Rompevirutas 3D (clase M).

ELM



TP08 TC11

Excelente rendimiento de rotura de viruta.
Rompevirutas 3D (clase G)

EL

TP07
TP08
TC11

Primera recomendación para acero.
Rompevirutas de baja resistencia al corte.

L

TP07
TP08
TC11

Para acero inoxidable y materiales de difícil mecanizado.
Rompevirutas afilante.

FN

TP07
TP08
TC11

Sin rompevirutas.

FN (cbN)

ECO3 WC02 TP07
TP08
TC11

Tratamiento del filo para una resistencia superior.

FN3 (cbN)

TP08
TC11

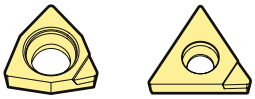
Tratamiento del filo para una resistencia superior.
Uso en 3 esquinas, cBN..

FLA

TP07
TP08
TC11

Para aluminio, el alto ángulo de desprendimiento favorece una evacuación suave de la viruta.

FN (Diamond)



WC02 TP07
TP08
TC11

Excelente capacidad de corte gracias al ángulo de desprendimiento.

FLM (Diamond)

TP08
TC11

Para aluminio..
Rompevirutas 3D.

Abreviaturas de desbaste para plaquitas

EFM

SC06 SC07 SC09	SC12	CC06 CC07 CC09	TC11

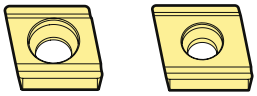
Primera recomendación para acero. Rompevirutas 3D.

ESM

SC06 SC07 SC09	SC12	CC06 CC07 CC09	CC12

Eficaz para el corte ligero de materiales inoxidables, acero inoxidable y acero.

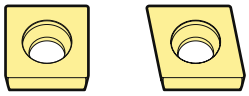
ESS



CC07 CC09 CC12	CC16

Rompevirutas para materiales inoxidables.

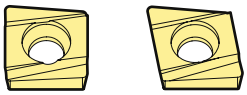
FN



SC06 SC07 SC09 SC12	CC06 CC07 CC09 CC12

Sin rompevirutas.

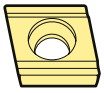
FLA



SC06 SC07 SC09 SC12	CC06 CC07 CC09 CC12

Rompevirutas plano para aluminio.

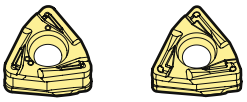
FLB



CC06
CC07
CC09
CC12

Eficaz para el corte ligero. Rompevirutas plano para aluminio.

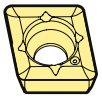
EM



ZN05	ZN08

Rompevirutas con excelente rendimiento de corte. Especificación de doble cara con 6 esquinas utilizables.

F



MW0404

Rompevirutas para acero y acero inoxidable.

S

MW0404

Rompevirutas para fundición y fundición nodular.

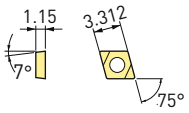
E

MW0404

Rompevirutas para metales no ferrosos y aluminio.

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

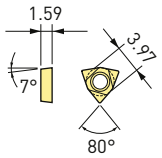
EC03



Para Barra de mandrinar ST06W-EB04, EB05

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	ECGM03X102ELA(T1500A)	0.2	2	Acero aleado / al carbono	Cermet
2	ECGM03X102ELA(H1)	0.2	2	Aluminio / Fundición	Metal duro (K10)
3	ECGM03X102FN(NB10HA)	0.2	2	Acero templado	CBN

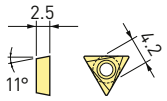
WC02



Para EW MICRO HEAD: EW15/18 barras ST05W-EB6, ST06W-EB7.5, ST7W-EB6/EB7

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	WCGT020102ELA(T1200A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
2	WCGT020102ELA(H1)	0.2	3	Aluminio / Fundición	Metal duro (K10)
3	WCGT020102FN(DA2200)	0.2	1	Aluminio	PKD
4	WCGT020102FN(BNX20)	0.2	1	Acero templado	CBN
5	WCGT020102FN(BN7000)	0.2	1	Fundición GGG	CBN

TP07



Para ENH1-1TP07/ENH2-1TP07 Barras ST7W-EB8/EB12

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	TPMT070202EFM(T2000Z)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
2	TPMT070204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
3	TPGP070202EL(T1500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
4	TPGP070204EL(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
5	TPGD070202FN(BN2000)	0.2	1	Acero templado	CBN
6	TPGP070202L(AC520U)	0.2	3	Inconel / Titanio	Metal duro rec.
7	TPGP070204L(AC520U)	0.4	3	Inconel / Titanio	Metal duro rec.
8	TPGD070202FN(H1)	0.2	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
9	TPGD070204FN(H1ZX)	0.4	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
10	TPGD070202FN(BN500)	0.2	3	Fundición GGG	CBN
11	TPGD070204FN(BN500)	0.4	3	Fundición GGG	CBN
12	TPGD070202FN(CW10HA)	0.2	3	Acero templado	Metal duro rec.
13	TPGD070204FN(CW10HA)	0.4	3	Acero templado	Metal duro rec.
14	TPGP070202FLA(H1)	0.2	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
15	TPGP070204FLA(H1)	0.4	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
16	TPGD070202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminio	PKD
17	TPGD070204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)

1. *HRA indica High Rake Angle (ángulo de desprendiemiento alto)

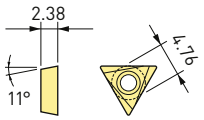
[Observaciones]

1. Las plaquitas están disponibles en paquetes de 10 unidades, excepto las plaquitas de diamante y CBN.
2. Placas de diamante y CBN disponibles a partir de 1 ud.
3. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

Ejemplo: **ECGM03X102ELA** **(T1500A)**... 10 unidades
Modelo de Placa — Calidad

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

TP08



Para EBH3-1 / ENH1, 2, 3 / ENH3, 4, 5 / EB09N-46N

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	TPMT080202EFM(T1500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
2	TPMT080204EFM(T1500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
3	TPMT080202EFM(T2000Z)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
4	TPMT080204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
5	TPGP080202ELM(T2500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
6	TPGP080204ELM(T2500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
7	TPGP080202ELM(T2500F)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
8	TPGP080204ELM(T2500F)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
9	TPGP080202EL(T1500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
10	TPGP080204EL(T1500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
11	TPGP080202EL(T2000Z)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
12	TPGP080204EL(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
13	TPGP080202EL(T130A)	0.2	3	Corte Interrumpido	Cermet
14	TPGP080204EL(T130A)	0.4	3	Corte Interrumpido	Cermet
15	TPGP080202EL(T130ZX)	0.2	3	Corte Interrumpido	Cermet rec.
16	TPGP080204EL(T130ZX)	0.4	3	Corte Interrumpido	Cermet rec.
17	TPGD080202FN(BN2000)	0.2	1	Acero templado	CBN
18	TPGD080204FN(BN2000)	0.4	1	Acero templado	CBN
19	TPGD080202FN(BNC200)	0.2	1	Acero templado	CBN recubierto
20	TPGD080204FN(BNC200)	0.4	1	Acero templado	CBN recubierto
21	TPGD080202FN(CW10HA)	0.2	3	Acero templado	Metal duro rec.
22	TPGD080204FN(CW10HA)	0.4	3	Acero templado	Metal duro rec.
23	TPGP080202L(AC520U)	0.2	3	Aceros inoxidables / Inconel / Titanio	Metal duro rec.
24	TPGP080204L(AC520U)	0.4	3	Aceros inoxidables / Inconel / Titanio	Metal duro rec.
25	TPGD080202FN(H1)	0.2	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
26	TPGD080204FN(H1)	0.4	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
27	TPGD080202FN(H1ZX)	0.2	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
28	TPGD080204FN(H1ZX)	0.4	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
29	TPGD080202FN(BN7000)	0.2	1	Fundición GGG	CBN
30	TPGD080204FN(BN7000)	0.4	1	Fundición GGG	CBN
31	TPGD080202FN(BN500)	0.2	1	Fundición GGG	CBN
32	TPGD080204FN(BN500)	0.4	1	Fundición GGG	CBN
33	TPGD080202FN(BNC500)	0.2	1	Fundición GGG	CBN recubierto
34	TPGD080204FN(BNC500)	0.4	1	Fundición GGG	CBN recubierto
35	TPGD080204FN3(BNC500)	0.4	3	Fundición GGG	CBN recubierto
36	TPGP080202FLA(H1)	0.2	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
37	TPGP080204FLA(H1)	0.4	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
38	TPGD080202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminio	PKD
39	TPGD080204FN(DA2200)	0.4	1	Aluminio	PKD
40	TPGD080202FLM(DA1000)	0.2	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)
41	TPGD080204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)
42	TPGP080201FLA(A1)	0.1	3	Resistente al chatter	Metal duro micro grano

1. *HRA indica High Rake Angle (ángulo de desprendiemiento alto)

[Observaciones]

1. Las plaquitas están disponibles en paquetes de 10 unidades, excepto las plaquitas de diamante y CBN.
2. Placas de diamante y CBN disponibles a partir de 1 ud.
3. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

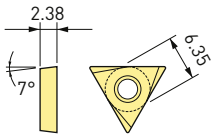
Ejemplo: **TPMT080202EFM** **(T1500A)**... 10 unidades

Modelo de Placa

Calidad

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

TC11



Para ENH4~ENH7 ENH6-1J - ENH6-3J ENH7-1J EBH4~6 EB17AJ~EB40AJ

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	TCMT110204EFM(T1500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
2	TCMT110208EFM(T1500A)	0.8	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
3	TCMT110204EFM(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
4	TCMT110208EFM(T2000Z)	0.8	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
5	TCGT110202ELM(T2500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
6	TCGT110204ELM(T2500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet (+rompevirutas 3D)
7	TCGT110202ELM(T2500F)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
8	TCGT110204ELM(T2500F)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec. (+rompevirutas 3D)
9	TCGT110202EL(T1500A)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
10	TCGT110204EL(T1500A)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
11	TCGT110208EL(T1500A)	0.8	3	Acero aleado / al carbono	Cermet
12	TCGT110202EL(T2000Z)	0.2	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
13	TCGT110204EL(T2000Z)	0.4	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
14	TCGT110208EL(T2000Z)	0.8	3	Acero aleado / al carbono	Cermet rec.
15	TCGT110202FN(BN2000)	0.2	1	Acero templado	CBN
16	TCGT110204FN(BN2000)	0.4	1	Acero templado	CBN
17	TCGT110202FN(BNC200)	0.2	1	Acero templado	CBN recubierto
18	TCGT110204FN(BNC200)	0.4	1	Acero templado	CBN recubierto
19	TCGT110202FN(CW10HA)	0.2	3	Acero templado	Metal duro rec.
20	TCGT110204FN(CW10HA)	0.4	3	Acero templado	Metal duro rec.
21	TCGT110202L(AC520U)	0.2	3	Aceros inoxidables / Inconel / Titanio	Metal duro rec.
22	TCGT110204L(AC520U)	0.4	3	Aceros inoxidables / Inconel / Titanio	Metal duro rec.
23	TCGT110202FN(H1)	0.2	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
24	TCGT110204FN(H1)	0.4	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
25	TCGT110208FN(H1)	0.8	3	Fundición GG	Metal duro (K10)
26	TCGT110202FN(H1ZX)	0.2	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
27	TCGT110204FN(H1ZX)	0.4	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
28	TCGT110208FN(H1ZX)	0.8	3	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
29	TCGT110202FN(BN7000)	0.2	1	Fundición GGG	CBN
30	TCGT110204FN(BN7000)	0.4	1	Fundición GGG	CBN
31	TCGT110208FN(BN7000)	0.8	1	Fundición GGG	CBN
32	TCGT110202FN(BN500)	0.2	1	Fundición GGG	CBN
33	TCGT110204FN(BN500)	0.4	1	Fundición GGG	CBN
34	TCGT110202FN(BNC500)	0.2	1	Fundición GGG	CBN recubierto
35	TCGT110204FN(BNC500)	0.4	1	Fundición GGG	CBN recubierto
36	TCGT110208FN(BNC500)	0.8	1	Fundición GGG	CBN recubierto
37	TCGT110204FN3(BNC500)	0.4	3	Fundición GGG	CBN recubierto
38	TCGT110208FN3(BNC500)	0.8	3	Fundición GGG	CBN recubierto
39	TCGT110202FLA(H1)	0.2	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
40	TCGT110204FLA(H1)	0.4	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
41	TCGT110208FLA(H1)	0.8	3	Aluminio	Metal duro (K10)(HRA*)
42	TCGT110202FN(DA2200)	0.2	1	Aluminio	PKD
43	TCGT110204FN(DA2200)	0.4	1	Aluminio	PKD
44	TCGT110208FN(DA2200)	0.8	1	Aluminio	PKD
45	TCGT110202FLM(DA1000)	0.2	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)
46	TCGT110204FLM(DA1000)	0.4	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)
47	TCGT110208FLM(DA1000)	0.8	1	Aluminio	PKD (+ Rompevirutas 3D)

1. *HRA indica High Rake Angle (ángulo de desprendiemiento alto)

[Observaciones]

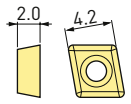
1. Las plaquitas están disponibles en paquetes de 10 unidades, excepto las plaquitas de diamante y CBN.
2. Placas de diamante y CBN disponibles a partir de 1 ud.
3. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

Ejemplo: **TCMT110204EFM** **(T1500A)**... 10 unidades

Modelo de Placa — Calidad

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

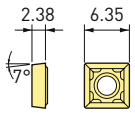
MW04



Para MW16-18 ~ MW18-21

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	MW0404F(Z30P)	0.4	2	Acero / Acero inoxidable	Metal duro rec. (P30)
2	MW0404S(Z30K)	0.4	2	Fundición GG/GGG	Metal duro rec. (K30)
3	MW0404E(D15N)	0.4	2	Aluminio/No ferroso	Metal duro rec. DLC (N15)

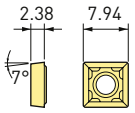
SC_0602



Para ENH4-1S ~ ENH5-3S SW2026A, SW2531A, SW2533A, SW3240A

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	SCMP060204EFM(T1500A)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	SCMP060204EFM(AC820P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
3	SCMP060204EFM(AC830P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
4	SCMP060204ESM(AC630M)	0.4	4	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
5	SCMP060204EFM(AC410K)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
6	SCMP060204EFM(AC700G)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
7	SCGA060204FN(H1)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro (K10)
8	SCGP060204FLA(H1)	0.4	4	Aluminio	Carbide (HRA*)

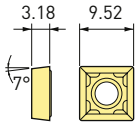
SC_0702



Para ENH6-1S ~ ENH6-3S, ENH7-1S

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	SCGP070204EFM(T1500A)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	SCMP070204EFM(AC820P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
3	SCMP070204EFM(AC830P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
4	SCMP070204ESM(AC630M)	0.4	4	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
5	SCMP070204EFM(AC410K)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
6	SCMP070204EFM(AC700G)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
7	SCGA070204FN(H1)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro (K10)
8	SCGP070204FLA(H1)	0.4	4	Aluminio	Carbide (HRA*)

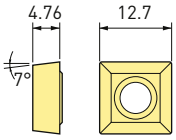
SC_0903



Para SW3242A, SW4151A, SW4154A, SW5366A

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	SCGM090304EFM(T1500A)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	SCGM090308EFM(T1500A)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
3	SCMM090304EFM(AC820P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
4	SCMM090308EFM(AC820P)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
5	SCMM090308EFM(AC830P)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
6	SCMM090308ESM(AC630M)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (M30)
7	SCMM090308EFM(AC410K)	0.8	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
8	SCMM090308EFM(AC700G)	0.8	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
9	SCGA090304FN(H1)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro (K10)
10	SCGM090308FLA(H1)	0.8	4	Aluminio	Carbide (HRA*)

SC_1204



Para SW5370A, SW6986A, SW6890A, SW88110A, SW98126A, SW125153A, SW148176A, SW175203A, TW200A

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	SCGM120404EFM(T1500A)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	SCGM120408EFM(T1500A)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
3	SCMM120404EFM(AC820P)	0.4	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
4	SCMM120408EFM(AC820P)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
5	SCMM120408EFM(AC830P)	0.8	4	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
6	SCMM120408ESM(AC630M)	0.8	4	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
7	SCMM120408EFM(AC410K)	0.8	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
8	SCMM120408EFM(AC700G)	0.8	4	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
9	SCGA120404FN(H1)	0.4	4	Fundición GG	Metal duro (K10)
10	SCGM120408FLA(H1)	0.8	4	Aluminio	Carbide (HRA*)

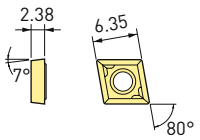
[Observaciones]

1. Los placas están disponibles en paquetes de 10 unidades.
2. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

Ejemplo: **SCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 unidades
Modelo de Placa — Calidad

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

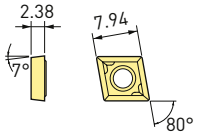
CC_0602



pero ENH4-1F ~ ENH5-3F SW2026E, SW2531E, SW2533E, SW3240E

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	CCMP060204EFM(T1500A)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	CCMP060204EFM(AC820P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
3	CCMP060204EFM(AC830P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
4	CCMP060204ESM(AC630M)	0.4	2	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
5	CCMP060204EFM(AC410K)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
6	CCMP060204EFM(AC700G)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
7	CCGA060204FN(H1)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro (K10)
8	CCGP060204FLA(H1)	0.4	2	Aluminio	Carbide (HRA*)
9	CCGP060204FLB(H1)	0.4	2	Aluminio	Metal duro (K10)

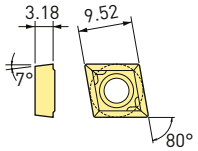
CC_0702



para ENH6-1F ~ ENH6-3F, ENH7-1F

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	CCGP070204EFM(T1500A)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	CCMP070204EFM(AC820P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
3	CCMP070204EFM(AC830P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
4	CCMP070204ESM(AC630M)	0.4	2	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
5	CCMM070204ESS(AC830P)	0.4	2	Acero de construcción	Metal duro rec. (P30)
6	CCMP070204EFM(AC410K)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
7	CCMP070204EFM(AC700G)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
8	CCGA070204FN(H1)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro (K10)
9	CCGP070204FLA(H1)	0.4	2	Aluminio	Carbide (HRA*)
10	CCGP070204FLB(H1)	0.4	2	Aluminio	Metal duro (K10)

CC_0903



pero SW3242E, SW4151E, SW4154E, SW5366E

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	CCGM090304EFM(T1500A)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	CCGM090308EFM(T1500A)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
3	CCMM090304EFM(AC820P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
4	CCMM090308EFM(AC820P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
5	CCMM090308EFM(AC830P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
6	CCMM090308ESM(AC630M)	0.8	2	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
7	CCMM090308ESS(AC830P)	0.8	2	Acero de construcción	Metal duro rec. (P30)
8	CCMM090308EFM(AC410K)	0.8	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
9	CCMM090304EFM(AC700G)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
10	CCMM090308EFM(AC700G)	0.8	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
11	CCGA090304FN(H1)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro (K10)
12	CCGM090308FLA(H1)	0.8	2	Aluminio	Carbide (HRA*)
13	CCGM090304FLB(H1)	0.4	2	Aluminio	Cermet (P10)

1. *HRA indica High Rake Angle (ángulo de desprendiemiento alto)

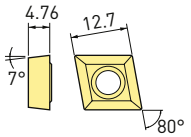
[Observaciones]

1. Los placas están disponibles en paquetes de 10 unidades.
2. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

Ejemplo: **CCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 unidades
Modelo de Placa — Calidad

- BIG diseña plaquitas óptimas exclusivas para mandrinado. Seleccione la plaquita adecuada a la aplicación.

CC_1204

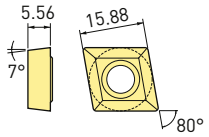


pero SW5370E, SW6986E, SW6890E, SW88110E, SW98126E, SW125153E, SW148176E, SW175203E,TW200E, TW200E-SC

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	CCGM120404EFM(T1500A)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
2	CCGM120408EFM(T1500A)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Cermet (P10)
3	CCMM120404EFM(AC820P)	0.4	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
4	CCMM120408EFM(AC820P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
5	CCMM120408EFM(AC830P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P30)
6	CCMM120408ESM(AC630M)	0.8	2	Acero inoxidable	Metal duro rec. (M30)
7	CCMM120408ESS(AC830P)	0.8	2	Acero de construcción	Metal duro rec. (P30)
8	CCMM120408EFM(AC410K)	0.8	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K10)
9	CCMM120404EFM(AC700G)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
10	CCMM120408EFM(AC700G)	0.8	2	Fundición GG	Metal duro rec. (K20)
11	CCGA120404FN(H1)	0.4	2	Fundición GG	Metal duro (K10)
12	CCGM120408FLA(H1)	0.8	2	Aluminio	Carbide (HRA*)
13	CCGM120404FLB(H1)	0.4	2	Aluminio	Metal duro (K10)

1. *HRA indica High Rake Angle (ángulo de desprendiemiento alto)

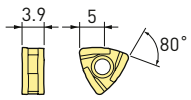
CC_1605



pero SW6890EL, SW88110EL, SW98126EL, SW125153EL, SW148176EL, SW175203EL TW200EL, TW200EL-SC

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	CCMM160508EFM(AC820P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
2	CCMM160508EFM(AC830P)	0.8	2	Acero aleado / al carbono	Coated Carbide (P30)
3	CCMM160508ESS(AC830P)	0.8	2	Acero de construcción	Coated Carbide (P30)
4	CCMM160508EFM(AC700G)	0.8	2	Fundición GG	Coated Carbide (K20)

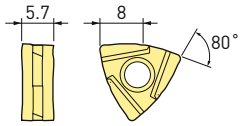
ZN05



para SW3242N, SW4151N, SW4154N, SW5366N

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	ZNMU050308EM(CW20PA)	0.8	6	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
2	ZNMU050308EM(CW15KA)	0.8	6	Fundición GG	Metal duro rec. (K15)

ZN08



pero SW5370N, SW6986N, SW6890N, SW88110N, SW98126N, SW125153N, SW148176N, SW175203N

Nr.	Modelo	R de punta	Filos	Material de la pieza	Material / recubrimiento
1	ZNMU080508EM(CW20PA)	0.8	6	Acero aleado / al carbono	Metal duro rec. (P20)
2	ZNMU080508EM(CW15KA)	0.8	6	Fundición GG	Metal duro rec. (K15)

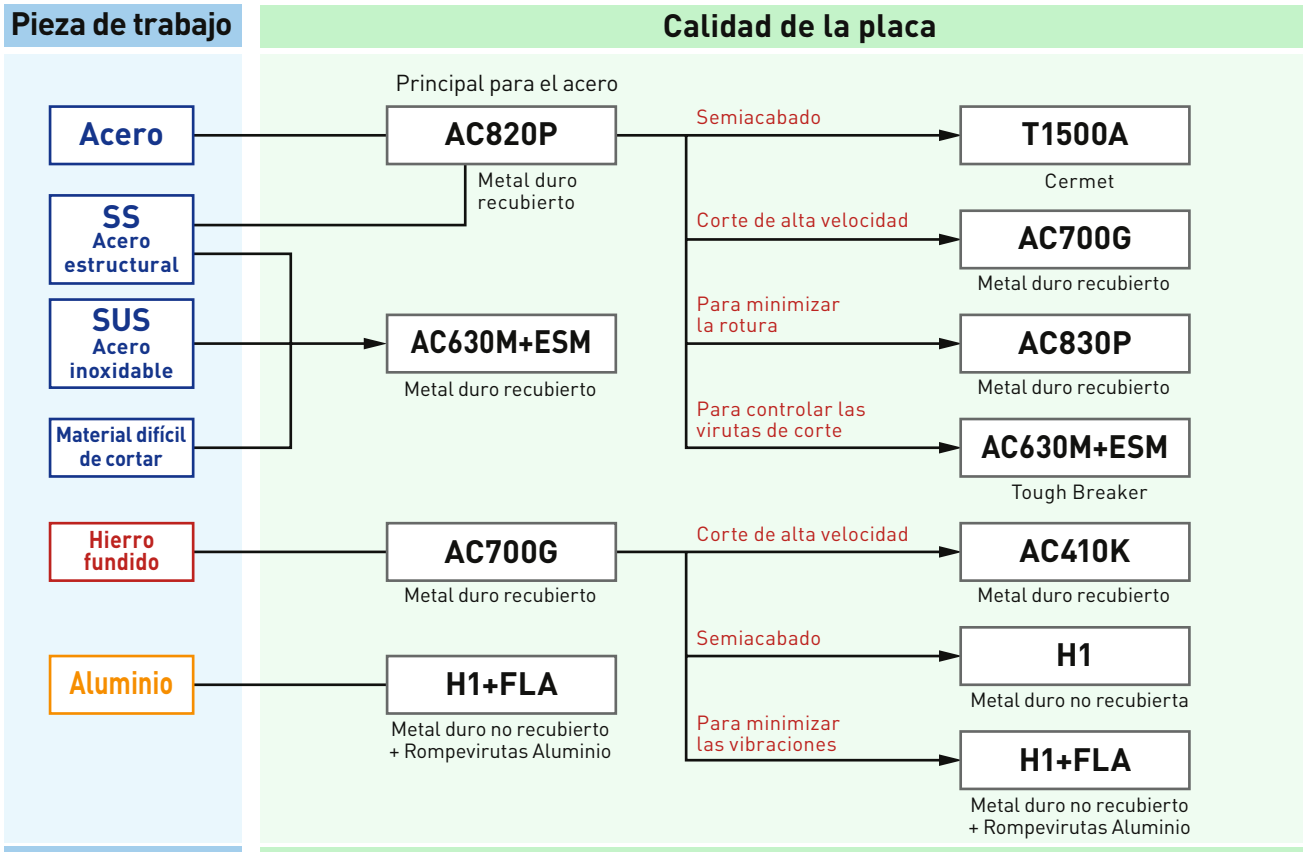
[Observaciones]

1. Los placas están disponibles en paquetes de 10 unidades.
2. Especifique el número de modelo y la calidad de la plaquita al realizar el pedido.

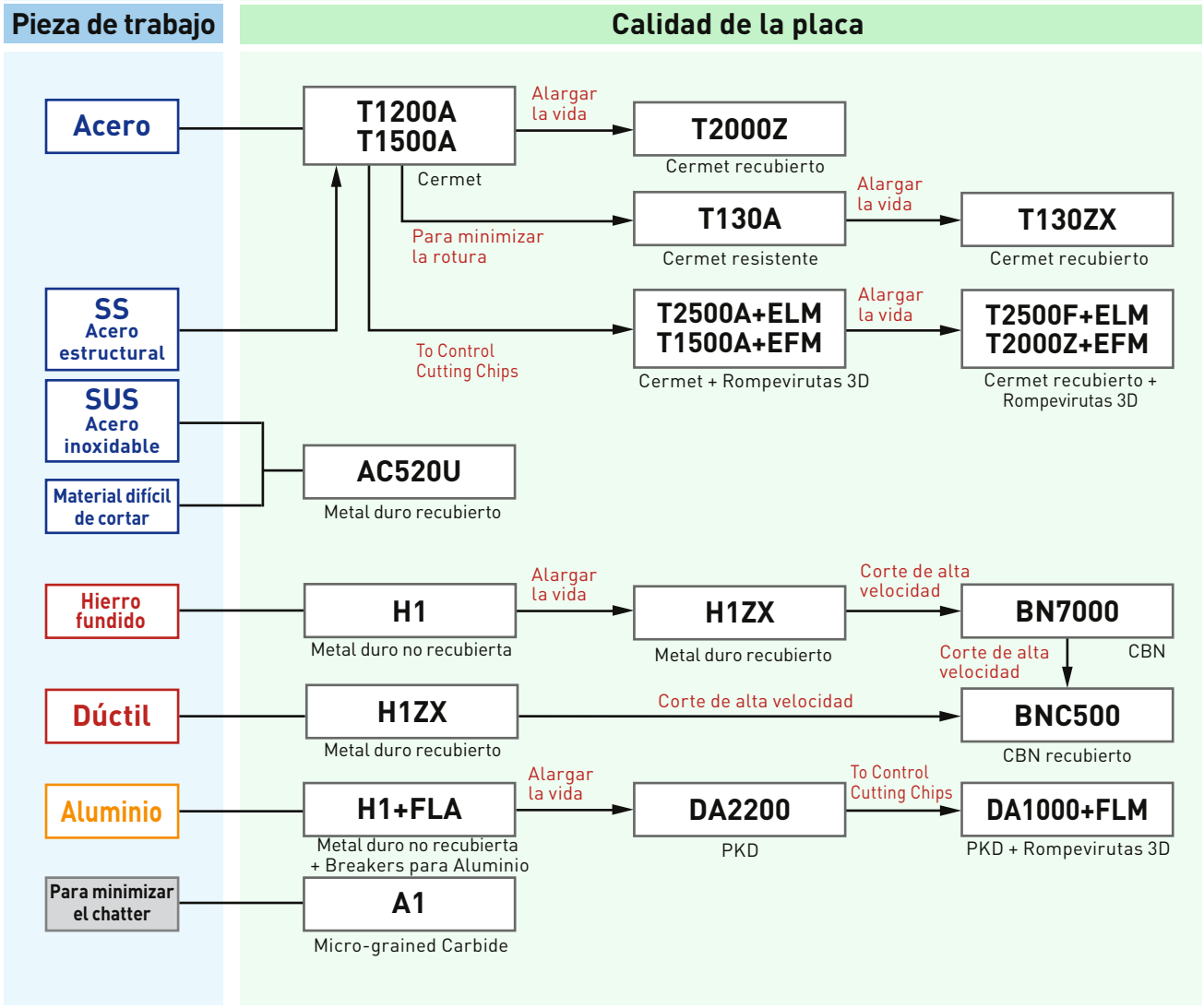
Ejemplo: **CCGM120404EFM** **(T1500A)**... 10 unidades
Modelo de Placa — Calidad

CK BORING SYSTEM Tabla de selección de placas

Para desbastar



Para el acabado



Para el acabado

Pieza de trabajo	Calidad de la placa

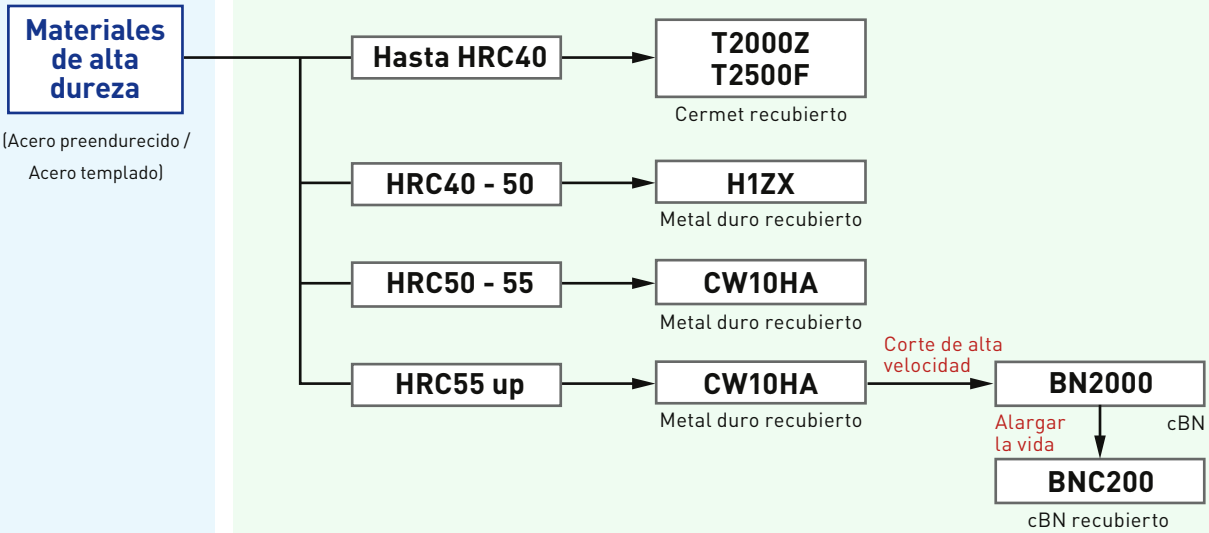


Tabla de compatibilidad (compatibilidad de dureza)

Calidades de plaquita		Dureza (HRC) 40	45	50	55	60
Cermet recubierto	T2000Z T2500F					
Metal duro recubierto	H1ZX					
	CW10HA					
cBN	BNC200 (BN2000)					

Condiciones de corte recomendadas

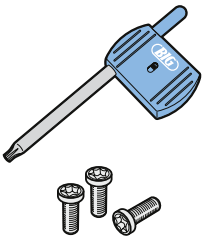
Dureza (HRC)	Calidades de plaquita	Velocidad de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)	Refrigerante
40 - 50	H1ZX	100 - 130	0.1 - 0.2	Se recomienda mecanizado en húmedo
50 - 55	CW10HA	50 - 100	0.1 - 0.2	
55 - 59		30 - 50	0.1 - 0.2	
55 up	BNC200 (BN2000)	70 - 100	0.1 - 0.2	

En general, las pautas son: f = 0.06 para radio R0,2 y f = 0.10 para R0,4.

1. Dado que los límites de estabilidad de las herramientas cilíndricas varían según la longitud de salida, ajustar las condiciones tomando como referencia la tabla de condiciones de corte recomendadas para herramientas cilíndricas.
2. Si la vida útil de la herramienta disminuye en corte interrumpido, se recomienda utilizar bajas velocidades y mecanizado en seco.

Llaves/Otros

Tornillos sujeción placa (Contiene 10 tornillos y 1 llave)



Modelo Set	Tamaño de placa	Compatible Placa & Portaherramientas & Portaplacas	Placa tornillo de sujeción	
			Rosca M	Llave
S1.6S-T3-S	EC03	EB04	M1.6F×2	DA-T3
S1.6S-T3		EB05	M1.6F×2.5	
S2S-A-6IP	WC02	ST05W-EB6-60 ST06W-EB7.5-65	M2×3	FS-6IP
S2S-B-6IP		EN15	M2S×4	FS-6IP
694.101-2P *	WC02	ST7W-EB6/EB7	M2×3.6	FS-6IP
694.102-2P *	TP07	ST7W-EB8/EB9	M2×4.1	
694.103-2P *		ST7W-EB10·EB12 ENH1-1TP07 ENH2-1TP07	M2×4.8	
S2S-S-6IP	TP08	EB09N EB10.5N EB12N	M2×4	FS-6IP
S2S-6IP		EB14N-EB46N ENH1-ENH3 ENH3J-ENH5J EBH3	M2×5.5	
S2.5S-7IP	TC11 SC06 CC06	EB17AJ-EB40AJ SW2026 SW2531 SW2533 SW3240 ENH4-ENH7 ENH4E-ENH6E ENH6J-ENH7J ENH4F-ENH5F ENH4S-ENH5S EBH4-EBH6	M2.5×6.5	FS-7IP
S2.508S-7IP	ZN05	SW3242N SW4151N SW4154N SW5366N	M2.5×8	FS-7IP
S3S-10IP	SC07 CC07	ENH6F-ENH7F ENH6S-ENH7S	M3×7	FS-10IP
S4S-15IP	SC09 CC09	SW3242 SW4151 SW4154 SW5366	M4×8	FS-15IP
S412S-15IP	ZN08	SW5370N SW6986N SW6890N SW88110N SW98126N SW125153N SW148176N SW175203N	M4×12	FS-15IP
S5S-20IP	SC12 CC12 CC16	SW5370 SW6986 SW6890 SW88110 SW98126 SW125153 SW148176 SW175203 TW200	M5×12	FS-20IP
S1.6S-T6	MW04	MW1619-MW1821	M1.6×4.2	FA-T6

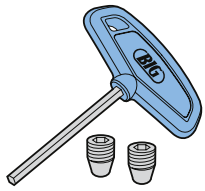
· Las llaves también se venden por separado. Pida el modelo de llave.
· * Los modelos marcados constan de 2 tornillos. La llave no está incluida.

Llaves/Otros

Tornillo de fijación CK

(Contiene 2 tornillos y 1 llave en T exclusiva)

· Elemento clave de la Conexión CK.
Se recomienda su sustitución periódica para mantener una sujeción precisa.



Modelo Set	CK	M	⬡ SW	N·m	Llave
CK1S	CK1	M4xP0.5	2	1.5	CK-T2
CK2S	CK2	M5xP0.5	2.5	2.5	CK-T2.5
CK3S	CK3	M6xP0.75	3	4.5	CK-T3
CK4S	CK4	M8xP0.75	4	7	CK-T4
CK5S	CK5	M10xP1.0	5	14	CK-T5
CK6S	CK6	M12xP1.0	6	24	CK-T6
CK7S	CK7	M20xP1.5	10	45	-

1. El juego contiene 2 tornillos y 1 llave. * Las llaves también están disponibles por separado.
"T" en el modelo de llave indica la forma en T de la llave. Esto no tiene nada que ver con Torx.

* Con el CK7S se incluye una llave en L.

Pistola de grasa

Modelo	GRG-02

Imprescindible para el mantenimiento
Puede utilizarse con todo tipo de cabezales de acabado. (Grasa no incluida).

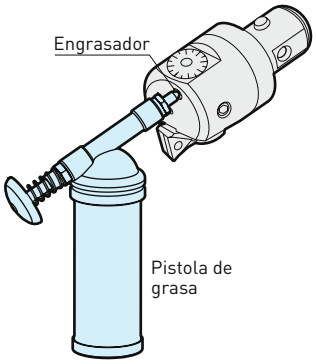
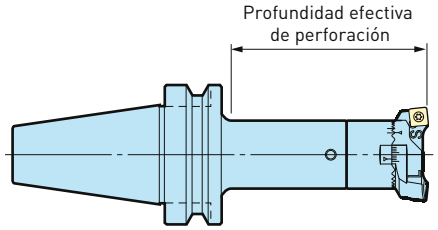


Tabla de condiciones de corte

SW BORING HEAD

1. 1. Esta tabla es una guía para seleccionar los parámetros de corte.
   La profundidad de mandrinado efectiva es la longitud con el cabezal de mandrinado montado en el mango CK. Cuando utilice extensiones o reducciones, ajuste las condiciones de corte en consecuencia.
   Además, ajústelos según sea necesario en función de las condiciones de la máquina y de la pieza.
2. Para los agujeros ciegos, ajuste los parámetros observando la evacuación de la viruta.
3. Cermet T1500A se recomienda para un buen acabado superficial en el desbaste ligero del acero.
4. AC830P se recomienda para el corte interrumpido de acero.
5. AC820P se recomienda para el corte interrumpido de fundición dúctil.
6. Para el corte escalonado, se recomienda aumentar la profundidad de corte 1,6 veces y reducir avance un 60%.



[BBT40]

Tipo CC / Tipo SC

Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Prof. efectiva de mandrinado	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)		Avance f (mm/rev)	
			Radio de placa	Calidad		Recomendado	Max.	Recomendado	Max.
SW20	Acero al carbono	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
	Acero aleado			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
	Acero inoxidable			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
	Hierro fundido			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
	Dúctil			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
	Aluminio			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25	Acero al carbono	88	0.4	AC820P	160	2.5	3.0	0.25	0.30
	Acero aleado			AC820P	140	2.0	3.0	0.20	0.25
	Acero inoxidable			AC630M	90	2.0	3.0	0.20	0.25
	Hierro fundido			AC700G	140	3.0	4.0	0.25	0.30
	Dúctil			AC410K	90	2.5	3.0	0.20	0.25
	Aluminio			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32	Acero al carbono	103	0.8	AC820P	200	3.5	4.5	0.30	0.40
	Acero aleado			AC820P	180	3.0	4.0	0.25	0.35
	Acero inoxidable			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
	Hierro fundido			AC700G	180	4.0	5.5	0.30	0.40
	Dúctil			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
	Aluminio			H1	220	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41	Acero al carbono	103	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
	Acero aleado			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
	Acero inoxidable			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
	Hierro fundido			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
	Dúctil			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
	Aluminio			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53	Acero al carbono	103	0.8	AC820P	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Acero aleado			AC820P	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Acero inoxidable			AC630M	120	5.0	6.0	0.35	0.45
	Hierro fundido			AC700G	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Dúctil			AC410K	100	6.0	8.0	0.35	0.45
	Aluminio			H1	250	8.0	10.0	0.45	0.55
SW68 SW98	Acero al carbono	103	0.8	AC820P	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Acero aleado			AC820P	200	7.0	9.0	0.35	0.45
	Acero inoxidable			AC630M	120	7.0	9.0	0.35	0.45
	Hierro fundido			AC700G	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Dúctil			AC410K	100	8.0	10.0	0.35	0.45
	Aluminio			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55

Cálculo de la velocidad del cabezal

$$n = \frac{Vc}{\pi D} \times 1{,}000$$

n : Velocidad del cabezal [min^{-1}]
Vc : Velocidad de corte [m/min]
D : Diámetro [mm]

Tipo ZN

Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Prof. efectiva de mandrinado	Calidad	Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)		Avance f (mm/rev)	
					Recomendado	Max.	Recomendado	Max.
SW32	Acero al carbono	103	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Acero inoxidable		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Hierro fundido		CW15KA	160	3.5	5.0	0.30	0.40
	Dúctil		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Acero al carbono	103	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Acero inoxidable		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Hierro fundido		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Dúctil		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Acero al carbono	103	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.50
	Acero inoxidable		CW20PA	200	5.0	6.0	0.35	0.45
	Hierro fundido		CW15KA	200	8.0	10.0	0.40	0.50
	Dúctil		CW15KA	100	6.0	8.0	0.35	0.45
SW68 SW98 SW148	Acero al carbono	103	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.50
	Acero inoxidable		CW20PA	200	5.0	8.0	0.35	0.45
	Hierro fundido		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.50
	Dúctil		CW15KA	100	8.0	10.0	0.35	0.45

[BBT50]
Tipo CC / Tipo SC

Modelo de cabeza		Pieza de trabajo Material	Prof. efectiva de mandrinado	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)		Avance f (mm/rev)	
				Radio de placa	Calidad		Recomendado	Max.	Recomendado	Max.
SW20		Acero al carbono	73	0.4	AC820P	150	2.0	2.5	0.20	0.25
		Acero aleado			AC820P	130	1.5	2.0	0.20	0.25
		Acero inoxidable			AC630M	80	1.5	2.0	0.20	0.25
		Hierro fundido			AC700G	130	2.5	3.0	0.25	0.30
		Dúctil			AC410K	80	2.0	2.5	0.20	0.25
		Aluminio			H1	200	2.5	3.0	0.25	0.30
SW25		Acero al carbono	107	0.4	AC820P	150	2.5	3.5	0.25	0.30
		Acero aleado			AC820P	130	2.0	3.0	0.20	0.25
		Acero inoxidable			AC630M	80	2.0	3.0	0.20	0.25
		Hierro fundido			AC700G	130	3.0	4.0	0.25	0.30
		Dúctil			AC410K	80	2.5	3.0	0.20	0.25
		Aluminio			H1	200	3.0	4.0	0.30	0.35
SW32		Acero al carbono	122	0.8	AC820P	180	3.5	4.5	0.30	0.40
		Acero aleado			AC820P	160	3.0	4.0	0.25	0.35
		Acero inoxidable			AC630M	100	3.0	4.0	0.25	0.35
		Hierro fundido			AC700G	160	4.0	5.5	0.30	0.40
		Dúctil			AC410K	100	3.5	4.5	0.25	0.35
		Aluminio			H1	200	4.0	5.0	0.30	0.40
SW41		Acero al carbono	122	0.8	AC820P	200	4.5	5.5	0.35	0.45
		Acero aleado			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.40
		Acero inoxidable			AC630M	100	4.0	5.0	0.30	0.40
		Hierro fundido			AC700G	180	5.0	7.0	0.35	0.45
		Dúctil			AC410K	100	4.0	6.0	0.30	0.40
		Aluminio			H1	220	5.0	7.0	0.35	0.45
SW53		Acero al carbono	122	0.8	AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.55
		Acero aleado			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.50
		Acero inoxidable			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.50
		Hierro fundido			AC700G	200	9.0	12.0	0.45	0.55
		Dúctil			AC410K	120	7.0	10.0	0.35	0.50
		Aluminio			H1	250	9.0	12.0	0.45	0.55
SW68		Acero al carbono	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acero aleado			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acero inoxidable			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Hierro fundido			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Dúctil			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
SW98		Acero al carbono	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acero aleado			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acero inoxidable			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Hierro fundido			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Dúctil			AC410K	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
TW200 (CK7)	≤ Ø340	Acero al carbono	172	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		Acero aleado			AC820P	200	8.0	12.0	0.35	0.55
		Acero inoxidable			AC630M	120	8.0	10.0	0.35	0.55
		Hierro fundido			AC700G	200	10.0	14.0	0.45	0.60
		Dúctil			AC700G	120	9.0	12.0	0.35	0.55
		Aluminio			H1	250	10.0	12.0	0.45	0.60
	> Ø340	Acero al carbono			AC820P	220	7.0	9.0	0.40	0.60
		Acero aleado			AC820P	200	6.0	8.0	0.35	0.55
		Acero inoxidable			AC630M	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Hierro fundido			AC700G	200	7.0	10.0	0.45	0.60
		Dúctil			AC700G	120	6.0	8.0	0.35	0.55
		Aluminio			H1	250	7.0	9.0	0.45	0.60

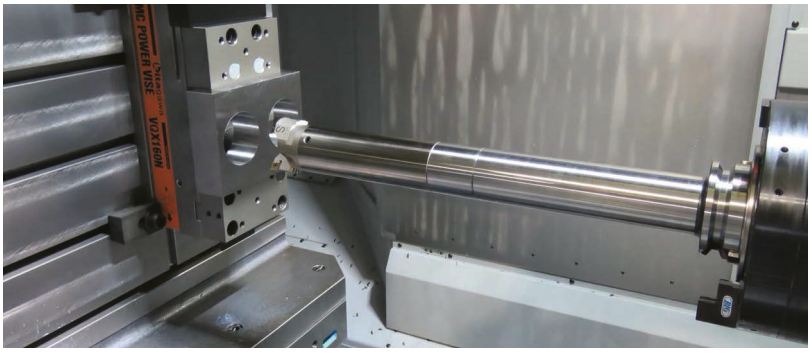
Tipo ZN

Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Prof. efectiva de mandrinado	Calidad	Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)		Avance f (mm/rev)	
					Recomendado	Max.	Recomendado	Max.
SW32	Acero al carbono	122	CW20PA	180	3.0	4.0	0.30	0.40
	Acero inoxidable		CW20PA	160	2.5	3.5	0.25	0.35
	Hierro fundido		CW15KA	160	4.0	5.0	0.30	0.40
	Dúctil		CW15KA	100	3.0	4.0	0.25	0.35
SW41	Acero al carbono	122	CW20PA	200	3.5	5.0	0.30	0.40
	Acero inoxidable		CW20PA	180	3.0	4.5	0.25	0.35
	Hierro fundido		CW15KA	180	4.0	6.5	0.35	0.45
	Dúctil		CW15KA	100	3.0	5.5	0.30	0.40
SW53	Acero al carbono	122	CW20PA	220	6.0	8.0	0.40	0.55
	Acero inoxidable		CW20PA	200	5.0	7.0	0.35	0.50
	Hierro fundido		CW15KA	200	9.0	12.0	0.40	0.55
	Dúctil		CW15KA	120	7.0	10.0	0.35	0.50
SW68 SW98 SW148	Acero al carbono	122	CW20PA	220	8.0	10.0	0.40	0.60
	Acero inoxidable		CW20PA	200	6.0	10.0	0.35	0.55
	Hierro fundido		CW15KA	200	10.0	14.0	0.40	0.60
	Dúctil		CW15KA	120	9.0	12.0	0.35	0.55

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Mandrinado de acero al carbono (C55) con cabezal SMART DAMPER SW

Máquina		Horizontal MC (BBT50)
Placa	Tipo CC	CCMM120404EFM
	Tipo SC	SCMM120404EFM
Pieza de trabajo Material		C55
Vel. de corte Vc (m/min)		150
Avance f (mm/rev)		0.4
Profundidad de corte (mm/Ø)		7
Refrigerante		Taladrina (Interior central)

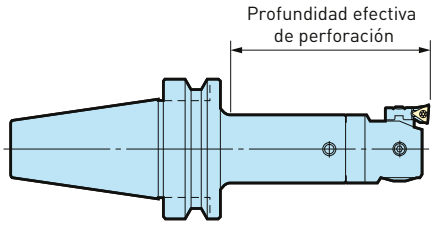


Cabeza	Portaherramientas	Extensión	Prof. efectiva de mandrinado (mm)	Portaplacas	
				Tipo CC	Tipo SC
CKB5-SW53DP-220	BBT50-CKB5-228	Ninguno	405	Bien	Bien
	BBT50-CKB5-263	Ninguno	440	Bien	vibracion
		CKB55-60	500	Bien	vibracion

El uso del cabezal SMART DAMPER SW permitió un desbaste estable sin vibraciones incluso en longitudes de L/D=6 y superiores. Además, el mecanizado estable fue posible en longitudes aún mayores mediante la selección de un cartucho de tipo CC (ángulo de aproximación de 0°).

EWN/EWE/EWB BORING HEAD

1. Esta tabla es una guía para seleccionar los parámetros de corte.
   La profundidad de mandrinado efectiva es la longitud con el cabezal de mandrinado montado en el mango CK. Cuando utilice extensiones o reducciones, ajuste las condiciones de corte en consecuencia.
   Además, ajústelos según sea necesario en función de las condiciones de la máquina y de la pieza.
2. El refrigerante interno a alta presión puede provocar la deflexión del soporte. Reduzca la presión cuando se requiera una tolerancia estrecha.
3. Se recomienda el Cermet recubierto T2000Z o T2500F para reducir el desgaste al mecanizar acero.
4. Se recomienda el corte en seco para las plaquitas CBN BN2000, BNC200, BNC500 y BN7000.



[BBT40]

Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Prof. efectiva de mandrinado	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)	Avance f (mm/rev)	
			Radio de placa	Calidad			Recomendado	Max.
EWN20	Acero al carbono/Acero aleado	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Acero endurecido		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Dúctil		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminio		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Acero al carbono/Acero aleado	88	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminio		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Acero al carbono/Acero aleado	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Acero al carbono/Acero aleado	103	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Aluminio		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWN68 EWN100 EWE53 EWE68 EWE100 EWB53 EWB68 EWB85	Acero al carbono/Acero aleado	103	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acero inoxidable		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20

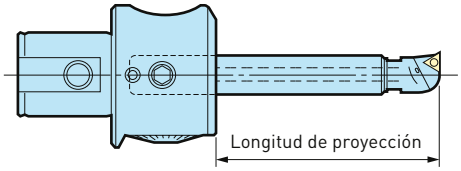
[BBT50]

Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Prof. efectiva de mandrinado	Placa		Velocidad de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)	Avance f (mm/rev)	
			Radio de placa	Calidad			Recomendado	Max.
EWN20	Acero al carbono/Acero aleado	73	0.2	T1500A	160	0.15	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	120	0.15	0.06	0.10
	Acero endurecido		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.10
	Dúctil		0.2	BNC500	120	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminio		0.2	DA2200	300	0.20	0.06	0.12
EWN25	Acero al carbono/Acero aleado	107	0.2	T1500A	180	0.15	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	140	0.15	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	140	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	BNC500	180	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.12
	Aluminio		0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
EWN32 EWB32	Acero al carbono/Acero aleado	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	Hierro fundido		0.2	H1	160	0.20	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	H1ZX	120	0.15	0.06	0.12
	Dúctil		0.2	BNC500	200	0.15	0.06	0.10
	Aluminio		0.4	H1	300	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.10	0.20
EWN41 EWE41 EWB41	Acero al carbono/Acero aleado	122	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
	Acero inoxidable		0.2	AC520U	160	0.20	0.06	0.12
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	160	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.15	0.10	0.15
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.15	0.10	0.15
	Aluminio		0.4	H1	300	0.20	0.12	0.20
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.20	0.12	0.20
EWN53 EWE53 EWB53	Acero al carbono/Acero aleado	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acero inoxidable		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminio		0.4	DA2200	800	0.25	0.12	0.20
EWN68 EWN100 EWE68 EWE100 EWB68 EWB85	Acero al carbono/Acero aleado	122	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acero inoxidable		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminio		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30
EWN200 (CK7)	Acero al carbono/Acero aleado	172	0.4	T1500A	250	0.25	0.10	0.20
	Acero inoxidable		0.4	AC520U	180	0.25	0.10	0.20
	Acero endurecido		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.12
	Hierro fundido		0.4	H1	180	0.25	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	H1ZX	120	0.20	0.10	0.20
	Dúctil		0.4	BNC500	200	0.20	0.10	0.20
	Aluminio		0.8	H1	300	0.25	0.16	0.30
	Aluminio		0.8	DA2200	800	0.25	0.16	0.30

Tipo de herramienta cilíndrica

Condiciones de corte recomendadas

1) Esta tabla es una guía para seleccionar los parámetros de corte.
   Ajústelos según sea necesario en función de las condiciones de la máquina y de la pieza.
2) Si se producen vibraciones, reduzca la velocidad de corte o utilice una plaquita con un radio de punta más pequeño.
3) El refrigerante interno a alta presión puede provocar la deflexión del portaherramientas cilíndrico. Reduzca la presión cuando se requiera una tolerancia estrecha.
4) Se recomienda el Cermet recubierto T2000Z o T2500F para reducir el desgaste al mecanizar acero.
5) Se recomienda el corte en seco para las plaquitas CBN BN2000, BNC200, BNC500 y BN7000.



Max. Velocidad del cabezal para herramientas cilíndricas Tipo

Modelo de cabeza	Máx. Velocidad del cabezal n
EWN04-7CK1	30,000min^{-1}
EWN04-15CK3	20,000min^{-1}
EWN2-22CK4	18,000min^{-1}
EWB2-32CK5	16,000min^{-1}
EWE2-32CK5	16,000min^{-1}
EWN2-32CK5	14,000min^{-1}
EWB2-50CK6	12,000min^{-1}
EWE2-54CK6	14,000min^{-1}
EWN2-54CK6	10,000min^{-1}

Las velocidades máximas del cabezal indicadas en esta tabla son las velocidades permitidas únicamente para el uso seguro del cabezal de mandrinado. Tenga en cuenta que estos valores difieren en función de las herramientas cilíndricas utilizadas, la rigidez de la máquina, etc.

Barrita

Pieza de trabajo	Modelo	Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)	Avance f (mm/rev)
Acero al carbono Acero aleado	RBE1	25	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	50	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	60	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	80	0.10	
	RBE9		0.12	
Aluminio	RBE1	30	0.03	0.02
	RBE1.5			
	RBE2	60	0.04	
	RBE3		0.05	
	RBE4	80	0.06	
	RBE5		0.08	
	RBE7	100	0.10	
	RBE9		0.12	

Herramienta cilíndrica Tipo/ST05, ST06 (Diámetro Ø4 - 9)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	20	0.2	T1500A T1200A	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Acero inoxidable	20	0.2	T1500A T1200A	90	0.2
	40			60	0.2
	50			40	0.2
	60			30	0.1
Hardened Acero	20	0.2	NB10HA NBX20	60	0.1
	30			40	0.1
Hierro fundido	20	0.2	H1	100	0.2
	40			70	0.2
	50			50	0.2
	60			30	0.1
Aluminio	20	0.2	H1	120	0.2
	40			100	0.2
	50			80	0.2
	60			60	0.2

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Herramienta cilíndrica Tipo/ST08 (Diámetro Ø9 - 12)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	20	0.2	T1500A	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Acero inoxidable	20	0.2	AC520U	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	50	0.10
Acero endurecido	20	0.2	BN2000	70	0.10
	30			50	0.10
	40			20	0.10
Hierro fundido	20	0.2	H1 (FN)	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60	0.1	A1	40	0.10
Aluminio	20	0.2	H1 (FLA)	150	0.20
	30			165	0.25
	40			150	0.20
	50			125	0.15
	60	0.1	A1	60	0.15

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Herramienta cilíndrica Tipo/ST10 (Diámetro Ø12 - 14)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	30	0.2	T1500A	120	0.20
	45			140	0.20
	60			100	0.20
	70			75	0.15
	80	0.1	A1	50	0.10
Acero inoxidable	30	0.2	AC520U	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.20
	70			55	0.15
	80	0.1	A1	40	0.10
Acero endurecido	30	0.2	BN2000	80	0.10
	45			60	0.10
	60			30	0.10
Hierro fundido	30	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	45			130	0.20
	60			90	0.15
	75			60	0.15
	90	0.1	A1	30	0.10
Aluminio	30	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	45			180	0.25
	60			150	0.20
	75			90	0.20
	90	0.1	A1	60	0.15

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Herramienta cilíndrica Tipo/ST12 (Diámetro Ø14 - 16)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	40	0.2	T1500A	120	0.20
	60			180	0.20
	80			150	0.20
	95			90	0.15
	110	0.1	A1	50	0.10
Acero inoxidable	40	0.2	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.20
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Acero endurecido	40	0.2	BN2000	80	0.10
	50			60	0.10
	65			30	0.10
Hierro fundido	40	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80			100	0.15
	95			70	0.15
	110	0.1	A1	40	0.10
Aluminio	40	0.2	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80			180	0.20
	100			130	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Herramienta cilíndrica Tipo/ST14 (Diámetro Ø16 - 18)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	45	0.2	T1500A	130	0.20
	65			180	0.20
	80			150	0.20
	100			90	0.15
	120	0.1	A1	50	0.10
Acero inoxidable	45	0.2	AC520U	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.20
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Acero endurecido	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	75			30	0.10
Hierro fundido	45	0.2	H1 (FN)	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.15
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
Aluminio	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	65			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	100			120	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Herramienta cilíndrica Tipo/ST16 (Diámetro Ø18 - 50)

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)
		Radio de placa	Calidad		
Acero al carbono Acero aleado	45	0.4	T1500A	130	0.20
	60			180	0.20
	80	0.2		150	0.20
	110			90	0.15
	140	0.1	A1	50	0.10
Acero inoxidable	45	0.4	AC520U	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.20
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Acero endurecido	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	80			30	0.10
Hierro fundido	45	0.4	H1 (FN)	120	0.20
	60			130	0.20
	80	0.2		120	0.15
	110			80	0.15
	140	0.1	A1	40	0.10
Aluminio	45	0.4	H1 (FLA)	150	0.25
	60			200	0.25
	80	0.2		180	0.20
	110			120	0.20
	140	0.1	A1	60	0.15

Las cifras en rojo se consiguen con herramientas cilíndricas de metal duro.

Selección de la velocidad de avance

La velocidad de avance adecuada varía en función de la precisión deseada.
Consulte la fórmula siguiente y determine los mejores parámetros.

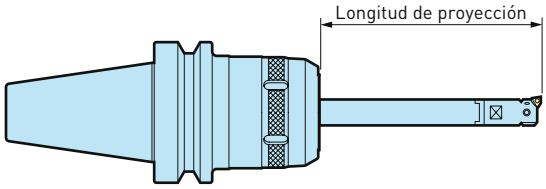
- En general, el radio de punta 0,2 debe utilizarse con f = 0.06 y radio 0,4 con f = 0.10

Valores son sólo de referencia.

$$\text{Rugosidad superficial teórica Rz } [\mu m] = \frac{(\text{velocidad de avance})^2}{8 \times \text{Radio de punta}} \times 1{,}000$$

B.7

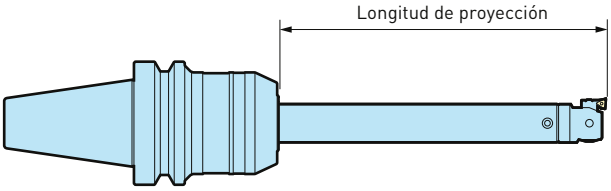
MICRO CABEZA EW



1. Esta tabla es una guía para seleccionar los parámetros de corte. Ajústelos según sea necesario en función de las condiciones de la máquina y de la pieza.
2. El refrigerante interno a alta presión puede provocar la deflexión del soporte. Reduzca la presión cuando se requiera una tolerancia estrecha.
3. Estas condiciones se determinan cuando la herramienta cilíndrica se monta en el NUEVO CHUCK BIG DE FRESADO DE ALTA POTENCIA o en el NUEVO CHUCK BABY.

Pieza de trabajo	Longitud de proyección	Diámetro: Ø15 - 18				Diámetro Ø18 - 22			
		ST14W-EW15-110. (140)				ST16W-EW18-100. (160)			
		Placa		Vel. de corte Vc	Profundidad de corte	Placa		Vel. de corte Vc	Profundidad de corte
		Radio de placa	Calidad	m/min	mm/Ø	Radio de placa	Calidad	m/min	mm/Ø
Acero al carbono Acero aleado	20	0.2	T1200A	200	0.20	0.2	T1200A	200	0.20
	40			200	0.20			200	0.20
	60			180	0.20			200	0.20
	80			160	0.15			180	0.18
	100			120	0.15			150	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Stainless Acero	20	0.2	T1200A	150	0.20	0.2	T1200A	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			150	0.20			150	0.20
	80			130	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			70	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Hierro fundido	20	0.2	H1	150	0.20	0.2	H1	150	0.20
	40			150	0.20			150	0.20
	60			140	0.20			150	0.20
	80			120	0.15			140	0.18
	100			100	0.15			120	0.15
	120			60	0.10			100	0.10
	140			30	0.10			60	0.10
	160			-	-			30	0.10
Aluminio	20	0.2	H1	280	0.20	0.2	H1	320	0.20
	40			280	0.20			320	0.20
	60			280	0.20			320	0.20
	80			250	0.20			280	0.20
	100			180	0.15			220	0.15
	120			100	0.12			160	0.12
	140			60	0.12			100	0.12
	160			-	-			60	0.10

Mango cilíndrico de metal duro CK



1. Esta tabla es una guía para seleccionar los parámetros de corte. Ajústelos según sea necesario en función de las condiciones de la máquina y de la pieza.
2. El refrigerante interno a alta presión puede provocar la deflexión del soporte. Reduzca la presión cuando se requiera una tolerancia estrecha.
3. Se recomienda el Cermet recubierto T2000Z o T2500F para reducir el desgaste al mecanizar acero.
4. T130A se recomienda para evitar la rotura del filo en el corte interrumpido de acero.
5. Estas condiciones se determinan cuando la herramienta cilíndrica está montada en el PORTA HIDRÁULICO HDC de BIG.

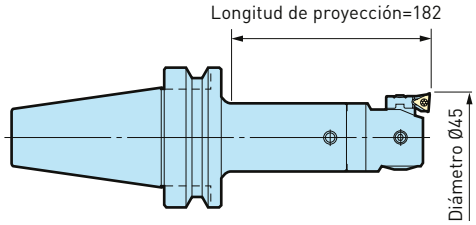
Modelo de cabeza	Material de la pieza de trabajo	Longitud de proyección	Placa		Vel. de corte Vc (m/min)	Profundidad de corte (mm/Ø)	Avance f (mm/rev)	
			Radio de placa	Calidad			Recomendado	Max.
EWN20	Acero al carbono	90	0.2	T1500A	200	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	T1500A	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Hierro fundido	90	0.2	H1 (FN)	180	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FN)	60	0.15	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminio	90	0.2	DA2200	400	0.20	0.06	0.12
		150	0.2	H1 (FLA)	200	0.20	0.06	0.12
		175	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		200	0.2	H1 (FLA)	40	0.15	0.06	0.10
		230	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN25	Acero al carbono	125	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	T1500A	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Hierro fundido	125	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		175	0.2	H1 (FN)	120	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	60	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminio	125	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		175	0.4	H1 (FLA)	200	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	100	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		285	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08
EWN32 EWB32	Acero al carbono	135	0.4	T1500A	200	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	T1500A	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	T1500A	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	T1500A	25	0.15	0.06	0.10
	Hierro fundido	135	0.4	H1 (FN)	180	0.25	0.08	0.15
		160	0.2	H1 (FN)	130	0.20	0.06	0.12
		200	0.2	H1 (FN)	80	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FN)	25	0.15	0.06	0.10
	Aluminio	135	0.4	DA2200	500	0.25	0.08	0.15
		160	0.4	H1 (FLA)	220	0.25	0.08	0.15
		200	0.2	H1 (FLA)	120	0.20	0.06	0.10
		250	0.2	H1 (FLA)	40	0.20	0.06	0.10
		310	0.1	A1 (FLA)	25	0.15	0.04	0.08

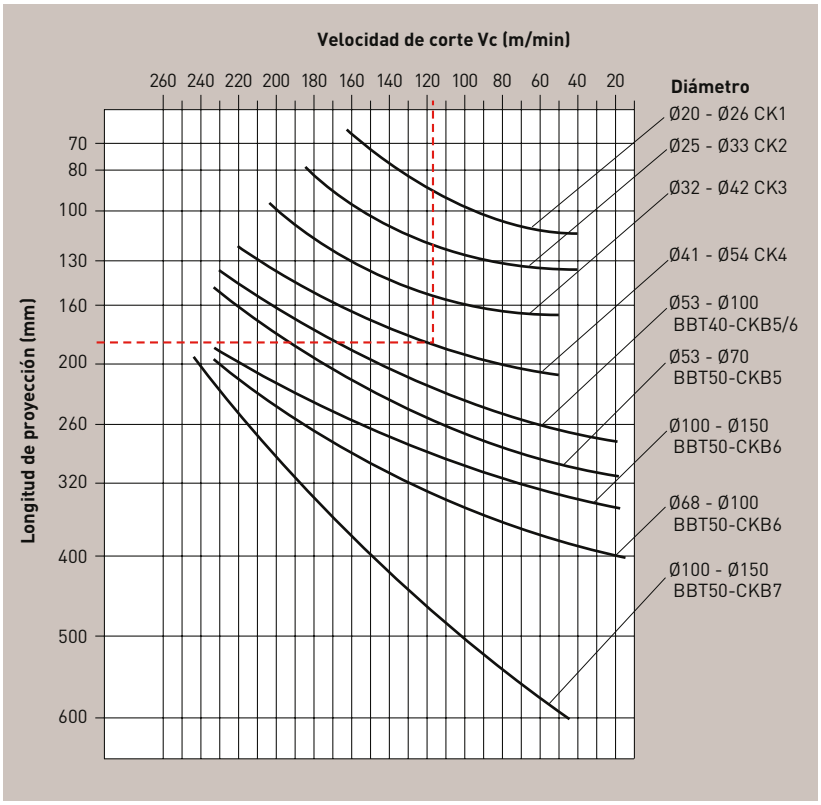
Gráfico de selección de la velocidad de corte para cortar acero

La vibración es siempre un problema en el mandrinado. La figura de derecha muestra cómo la velocidad de corte (velocidad de rotación) disminuye inevitablemente a medida que la barra se alarga. Consulte las condiciones de corte indicadas en este gráfico y las páginas anteriores para seleccionar las condiciones de corte óptimas.
En el caso de la fundición, suele admitirse una longitud de saliente un 10-20% mayor.

[Ejemplo de Referencia]
Indicado por - - - - - - en el gráfico de la derecha

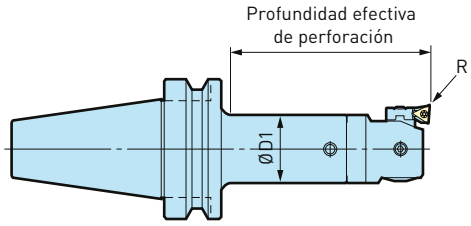
El ejemplo siguiente muestra una longitud de proyección de 182 mm y un diámetro de Ø45 mm (Ø41 - Ø54 CK4). La velocidad de corte recomendada es de 118m/min. Seleccione una velocidad de corte adecuada basándose en este ejemplo de referencia.

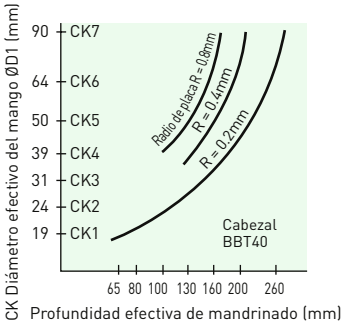


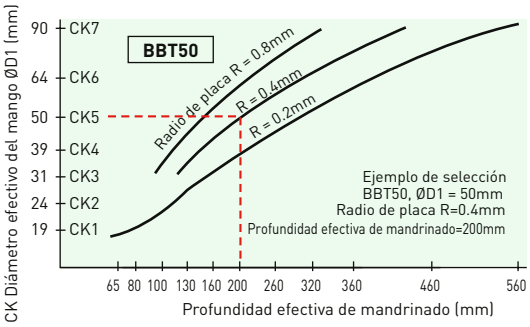


Relación entre el radio de punta y la profundidad efectiva de mandrinado

El radio de la punta de la plaquita y la longitud de la barra de mandrinar (límite de profundidad de mecanizado) están estrechamente relacionados. Consulte el gráfico siguiente cuando seleccione un mango CK. Las profundidades 1,1 - 1,3 veces superiores a las indicadas en el gráfico son posibles para hierro fundido (FC). Consulte la tabla Condiciones de corte en la página anterior para obtener información sobre las condiciones de corte. La velocidad de corte, en particular, disminuye inevitablemente cuando aumenta la longitud de proyección de la herramienta de barra. Consulte el gráfico anterior para más detalles.







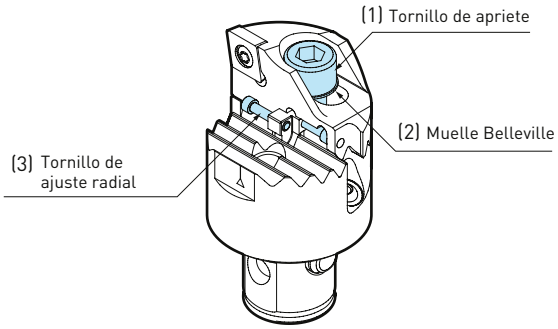
Piezas de recambio

SW/MW Cabezal de Mandrinado	**490**
EWN Cabezal de Mandrinado	**490**
EWE Cabezal de Mandrinado Digital	**492**
EWB Cabezal de Mandrinado	**492**
Mandrinado de gran diámetro	**493**

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

SW Cabezal de Mandrinado

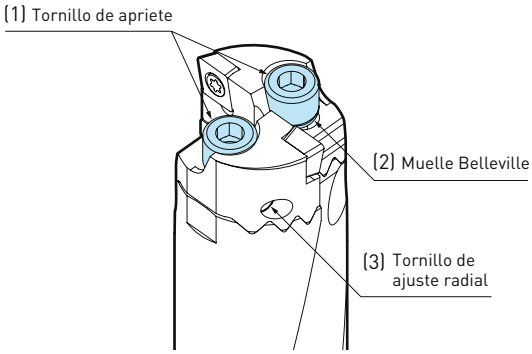
Común para Tipo A/E/N



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
SW20-31CKB1	SW20SS	3	4	SW20BS	SW20RS	1.5
SW25-40CKB2	SW25SS	4	7	SW25BS	SW25RS	1.5
SW32-51CKB3	SW32SS	5	12	SW32BS	SW32RS	2
SW41-66CKB4	SW41SS	6	20	SW41BS	SW41RS	2.5
CKB4-SW41DP-190						
SW53-86CKB5	SW53SS	8	35	SW53BS	SW53RS	2.5
CKB5-SW53DP-220						
SW68-110CKB6	SW68SS	8	35		SW68RS	3
CKB6-SW68DP-245						
SW98-153CKB□	SW98SS	10	40	SW98BS	SW98RS	4
CKB□-SW98DP						
SW148-203CKB□						
CKB□-SW148DP						

(1) Tornillo de apriete x 2p, muelle Belleville x 2p
(2) Muelle Belleville x 4 piezas
(3) Tornillo de ajuste radial 1p

MW Cabezal de Mandrinado



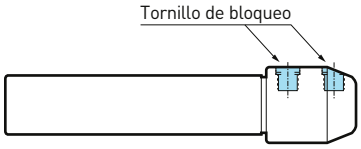
Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	(3)	⬡SW
MW16	MW16SS	2.5	1.0	MW16BS	H02503-5P	1.3
MW18					H02504-5P	

1) Tornillo de apriete x 2p, muelle Belleville x 2p
(2) Muelle Belleville x 4p
(3) Tornillo de ajuste radial x 5p

EWN/EWE/EWB Cabezal de Mandrinado (Tipo de herramienta cilíndrica)

SOPORTE DE AMARRE LATERAL

Tornillo de bloqueo



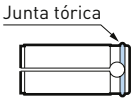
Modelo	(1)	⬡SW
ST-SL3.5/4/5	H0403-5P	2
ST-SL6	H0404-5P	
ST-SL7/8/9/10	H0606-5P	2.5

(1) Tornillo de bloqueo lateral x 5p

EWN/EWE/EWB Cabezal de Mandrinado (Tipo de herramienta cilíndrica)

PINZA CILÍNDRICA

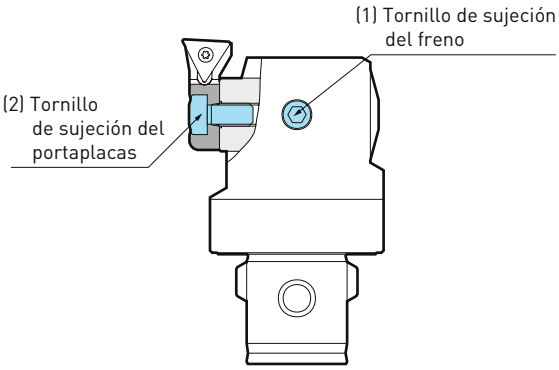
Junta tórica



Modelo de pinza	Modelo (2 unidades)
EC1004~EC1008	OR-S8-2P
EC1206~EC1210	OR-S10-2P
EC1606~EC1614	OR-S14-2P

EWN Cabezal de Mandrinado

MICRO CABEZA EW



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN20-36CKB1	K0405	2	0.5	B0304-1	2	1.0
CK1-EWN20DP-100						
EWN25-47CKB2	K0406	2	0.5	B0306-1	2	1.0
CK2-EWN25DP-125						
EWN32-60CKB3	K0509	2.5	1.5	B0408-2	2.5	2.5
CKB3-EWN32DP-160						
EWN41-74CKB4	K0610	3	2.5	B0510-3	3	3.0
CKB4-EWN41DP-185						
EWN53-95CKB5	K0814	4	6	B0510-4	4	6
CKB5-EWN53DP-210						
EWN68-150CKB6	K1016	5	10	B0816-5	5	12
CKB6-EWN68DP-240						
EWN100-203CKB6						
CKB6-EWN100DP-240						
EWN100-203CKB7						
CKB7-EWN100DP-240						

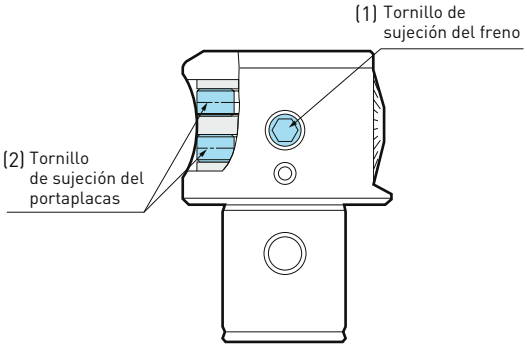
(1) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 1p

Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EW15	H0303-2P	1.5	0.3	M25526IP-2P	6IP	0.6
EW18	H0304-2P					

(1) Tornillo de sujeción del freno x2p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x2p

EWN Cabezal de Mandrinado

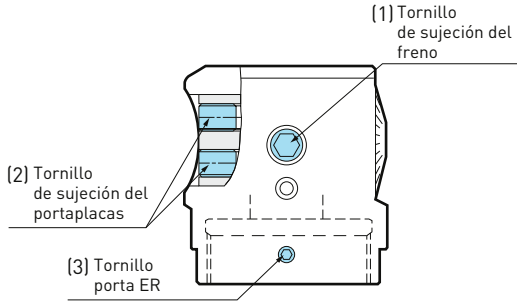
Tipo barra central



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWN04-7CK1	H0303KS	1.5	0.6	H0306/R-5P	1.5	0.8
EWN04-7ST10						
EWN04-15CK3	H0505-5P	2.5	1.2	H0504-5P	2.5	1.5
EWN04-15ST16						
EWN2-22CK4	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5
EWN2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	5
EWN2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	10

(1) Tornillo sujeción del freno : H0303KS x 1p / H0505-5P x 5p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 5p

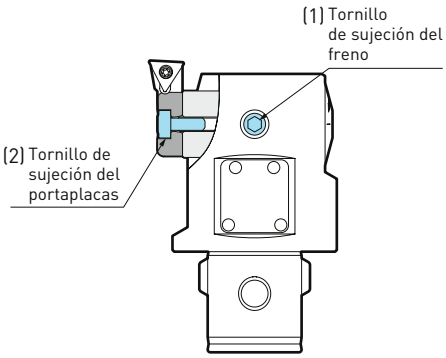
Tipo portaherramientas ER



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWN2-22ER25	K0606	3	2.5	H0605-5P	3	2.5	H0404-5P
EWN2-32ER32	K0809	4	4	H0806-5P	4	5	K0406KS

(1) Tornillo de sujeción del freno x1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 5p
(3) Tornillo porta ER: H0404-5P x 5p / K0406KS x 1p

EWE Cabezal de Mandrinado Digital

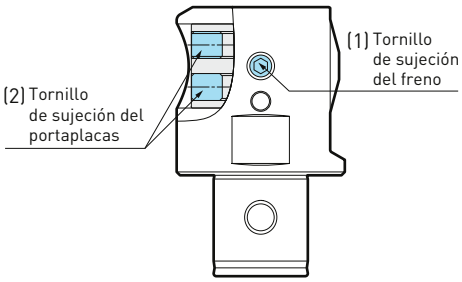


Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE41-74CKB4	K0608	3	3	B0510-3	3	3
EWE53-93CKB5	K0809	4	6	B0510-4	4	6
EWE68-105CKB6	K1013	5	10	B0816-5	5	12
EWE100-203CKB□	K1016					

(1) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 1p

EWE Cabezal de Mandrinado Digital

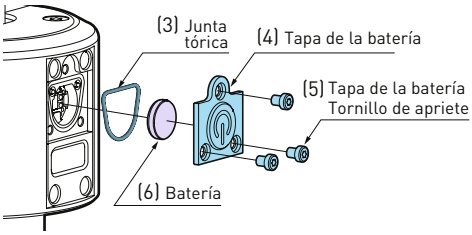
Centric Cutting Edge Type



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWE2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4
EWE2-54CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8

(1) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 1p

Portaplacas EWE/Portaherramientas cilíndrico Piezas comunes

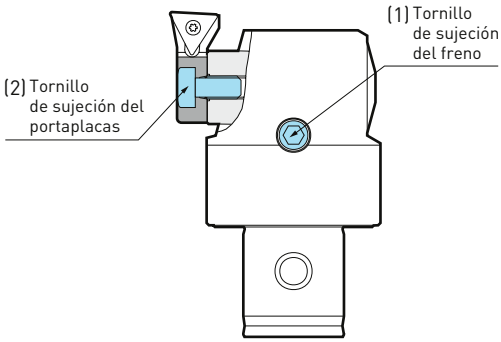


Part Name	Modelo
(3) Junta tórica	EWE-OR
(4) Tapa de la batería	EWE-BC
(5) Tornillo de apriete	EWE-S2.5FS-8IP
(6) Batería	CR1025

(5) Tornillo de apriete-3p-Llave-1p incluida

B.8

EWB Cabezal de Mandrinado

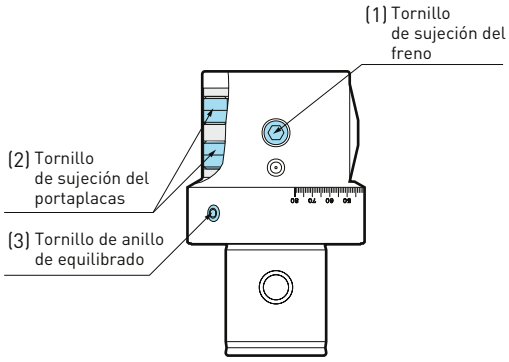


Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m
EWB32-42CK3	S0705	2.5	2.5	B0408-2	2.5	2.5
EWB41-54CK4	S0706	3	3	B0510-3	3	3
EWB53-70CK5	S0808	4	6	B0510-4	4	6
EWB68-88CK6	S1012	6	10	B0612-5	6	12
EWB85-105CK6						

(1) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 1p

EWB Cabezal de Mandrinado

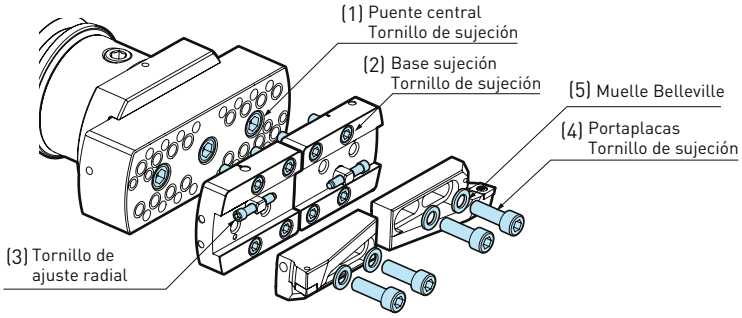
Tipo de filo de corte céntrico



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)
EWB2-32CK5	K0809	4	4	H0806-5P	4	4	BR232
EWB2-50CK6	K1011	5	8	H1008-5P	5	8	BR250

(1) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(2) Tornillo de sujeción del portaplacas x 1p
(3) Tornillo de anillo de equilibrado x1p

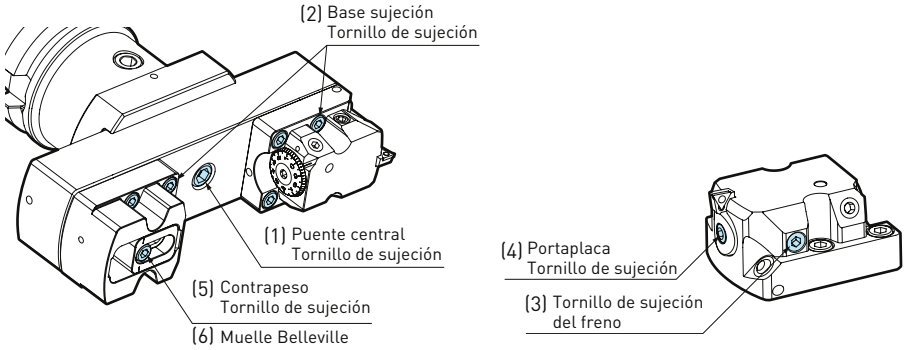
CK7 DIÁMETRO GRANDE Tipo



Base sujeción	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	(4)	⬡SW	N·m	(5)
CB-TW200 CB-TW200AL	C1250	10	45	C0825	6	20	TW200RS	5	C1030	8	30	TW53BS

(1) Puente central Tornillo de sujeción x 1p
(2) Base sujeción Tornillo de sujeción x 1p
(3) Tornillo de ajuste radial x 1p
(4) Portaplacas Tornillo de sujeción x 1p
(6) Muelle Belleville x 4 pcs

Para EWN200 Cabezal de Mandrinado Diámetro grande



Modelo de cabeza	(1)	⬡SW	N·m	(2)	⬡SW	N·m	(3)	⬡SW	N·m	(4)	⬡SW	N·m	(5)	⬡SW	N·m	(6)
EWN200(AL)	C1250	10	45	C0825	6	20	K1016	5	12	B0612-5	5	10	-			
BWN200FB(AL)										-			C0830	6	20	TW41BS
BWN200PB(AL)																

(1) Puente central Tornillo de sujeción x 1p
(2) Base sujeción Tornillo de sujeción x 1p
(3) Tornillo de sujeción del freno x 1p
(4) Portaplaca Tornillo de sujeción x 1p
(5) Contrapeso Tornillo de sujeción x 1p
(6) Muelle Belleville x 4 pcs

Herramientas de placa intercambiable

Fullcut Mill FCM	**496**
Fresa para fresar superficies para Tipo FCM atornillable	**505**
Fullcut Mill FCM, Arbor Type	**506**
Fullcut Mill FCM, Placas	**507**
Fullcut Mill FCR	**511**
Fresa para fresar superficies para Tipo FCR atornillable	**517**
Fullcut Mill FCR, Placas	**518**
Recambios	**521**
Superficie fresada Planeado	**522**
Speed Finisher	**523**

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar con BBT

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez.

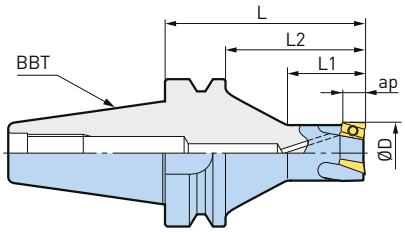


Fig. 1

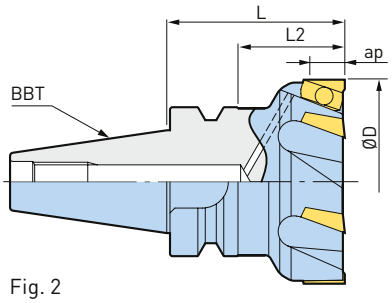
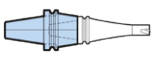


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BBT30-FCM16092-65	966.216	1	16	65	23	43	9	2	ARG16	0.48
BBT30-FCM20093-65	966.217	1	20	65	28	43	9	3	ARG20	0.49
BBT30-FCM25093-65	966.218	1	25	65	33	43	9	3	ARG25	0.52
BBT30-FCM25093-105	100644.001.0	1	25	105	34	83	9	3	ARG25	0.75
BBT30-FCM32113-65	966.219	1	32	65	38	43	11	3	ARG32	0.56
BBT30-FCM32113-105	100644.002.0	1	32	105	44	83	11	3	ARG32	0.85
BBT30-FCM40114-50	966.220	1	40	50	25	28	11	4	ARG40	0.54
BBT30-FCM50115-50	966.120	2	50	50	-	28	11	5	ARG40	0.65
BBT30-FCM63116-55	100644.004.0	2	63	55	-	33	11	6	ARG63	0.85
BBT40-FCM16092-85	966.221	1	16	85	23	58	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092-105	966.121	1	16	105	30	78	9	2	ARG16	1.30
BBT40-FCM16092-120	966.122	1	16	120	25	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM16092-150	966.123	1	16	150	25	123	9	2	ARG16	1.70
BBT40-FCM20093-85	966.222	1	20	85	28	58	9	3	ARG20	1.20
BBT40-FCM20093-105	966.124	1	20	105	35	78	9	3	ARG20	1.30
BBT40-FCM20093-120	966.125	1	20	120	30	93	9	3	ARG20	1.40
BBT40-FCM20093-150	966.126	1	20	150	30	123	9	3	ARG20	1.80
BBT40-FCM25093-85	966.223	1	25	85	33	58	9	3	ARG25	1.20
BBT40-FCM25093-120	966.127	1	25	120	45	93	9	3	ARG25	1.50
BBT40-FCM25093-135	966.128	1	25	135	40	108	9	3	ARG25	1.60
BBT40-FCM25093-165	966.129	1	25	165	40	138	9	3	ARG25	1.90
BBT40-FCM32113-85	966.224	1	32	85	38	58	11	3	ARG32	1.30
BBT40-FCM32113-120	966.130	1	32	120	60	93	11	3	ARG32	1.60
BBT40-FCM32113-135	966.131	1	32	135	50	108	11	3	ARG32	1.70
BBT40-FCM32113-165	966.132	1	32	165	40	138	11	3	ARG32	2.20
BBT40-FCM40114-85	966.225	1	40	85	43	58	11	4	ARG40	1.40
BBT40-FCM40114-120	966.133	1	40	120	65	93	11	4	ARG40	1.80
BBT40-FCM40114-135	966.134	1	40	135	60	108	11	4	ARG40	2.00
BBT40-FCM40114-165	966.135	1	40	165	50	138	11	4	ARG40	2.50
BBT40-FCM50115-70	966.226	1	50	70	38	43	11	5	ARG40	1.40
BBT40-FCM50115-120	966.136	1	50	120	65	93	11	5	ARG40	2.20
BBT40-FCM50115-135	966.137	1	50	135	60	108	11	5	ARG40	2.40
BBT40-FCM50115-165	966.138	1	50	165	50	138	11	5	ARG40	3.00

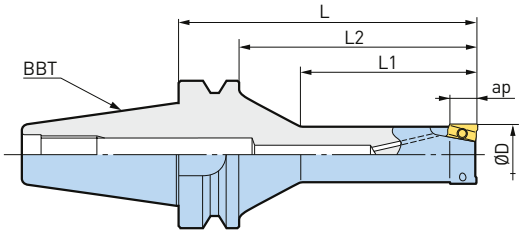
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Adaptador para cono BBT50	Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
			
▶ 497	▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Largo con BBT

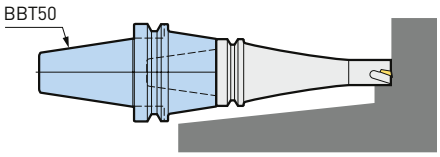
La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez.

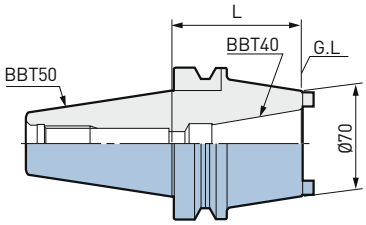


Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BBT30-FCM16092L-85	966.081	16	85	45	63	9	2	ARG16	0.50
BBT30-FCM20092L-85	966.082	20	85	50	63	9	2	ARG20	0.60
BBT30-FCM25092L-85	966.083	25	85	50	63	9	2	ARG25	0.60
BBT30-FCM32112L-85	966.084	32	85	60	63	11	2	ARG32	0.70
BBT40-FCM16092L-105	966.085	16	105	45	78	9	2	ARG16	1.20
BBT40-FCM16092L-120	966.086	16	120	45	93	9	2	ARG16	1.40
BBT40-FCM20092L-120	966.087	20	120	60	93	9	2	ARG20	1.30
BBT40-FCM20092L-135	966.088	20	135	60	108	9	2	ARG20	1.40
BBT40-FCM25092L-135	966.089	25	135	75	108	9	2	ARG25	1.50
BBT40-FCM25092L-150	966.090	25	150	75	123	9	2	ARG25	1.60
BBT40-FCM32112L-135	966.091	32	135	80	108	11	2	ARG32	1.60
BBT40-FCM32112L-150	966.092	32	150	90	123	11	2	ARG32	1.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

Adaptador para cono BBT50

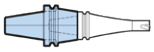




Modelo	Artículo No.	L	Peso (kg)
BBT50-BBT40-50	803.730	50	3.60
BBT50-BBT40-90	803.731	90	5.00

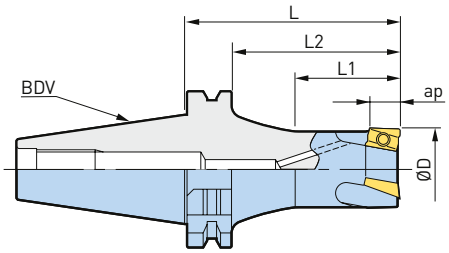
C.1

Accesorios & Recambios

Adaptador para cono BBT50	Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
			
▶ 497	▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar con BDV

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BDV40-FCM16092-85	966.206	16	85	23	65	9	2	ARG16	1.10
BDV40-FCM16092-105	966.161	16	105	35	85	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM16092-120	966.162	16	120	34	100	9	2	ARG16	1.20
BDV40-FCM20093-85	966.207	20	85	35	65	9	3	ARG20	1.10
BDV40-FCM20093-105	966.163	20	105	40	85	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM20093-120	966.164	20	120	39	100	9	3	ARG20	1.20
BDV40-FCM25093-85	966.208	25	85	33	65	9	3	ARG25	1.10
BDV40-FCM25093-120	966.165	25	120	45	100	9	3	ARG25	1.30
BDV40-FCM25093-135	966.166	25	135	40	115	9	3	ARG25	1.40
BDV40-FCM32113-85	966.209	32	85	38	65	11	3	ARG32	1.20
BDV40-FCM32113-120	966.167	32	120	60	100	11	3	ARG32	1.40
BDV40-FCM32113-135	966.168	32	135	50	115	11	3	ARG32	1.60
BDV40-FCM40114-85	966.210	40	85	45	65	11	4	ARG40	1.30
BDV40-FCM40114-120	966.169	40	120	65	100	11	4	ARG40	1.70
BDV40-FCM40114-135	966.170	40	135	60	115	11	4	ARG40	1.80
BDV40-FCM50115-70	966.211	50	70	50	50	11	5	ARG40	1.40
BDV40-FCM50115-120	966.171	50	120	100	100	11	5	ARG40	2.10
BDV40-FCM50115-135	966.172	50	135	115	115	11	5	ARG40	2.30

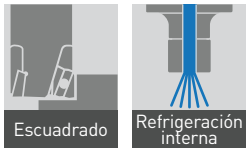
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

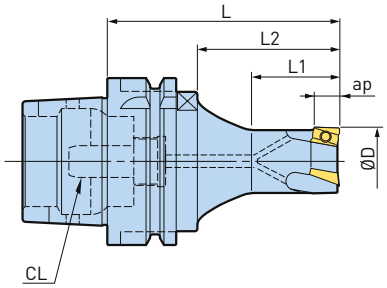
Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar con HSK-A

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.





Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
HSK-A40-FCM16092-65	966.101	16	65	23	37	9	2	ARG16	0.28
HSK-A40-FCM20093-65	966.102	20	65	28	37	9	3	ARG20	0.30
HSK-A40-FCM25093-65	966.103	25	65	35	37	9	3	ARG25	0.34
HSK-A40-FCM32113-65	966.104	32	65	35	37	11	3	ARG32	0.39
HSK-A40-FCM40114-65	966.105	40	65	45	-	11	4	ARG40	0.47
HSK-A40-FCM50115-65	966.106	50	65	45	-	11	5	ARG40	0.59
HSK-A50-FCM16092-75	966.107	16	75	23	41	9	2	ARG16	0.60
HSK-A50-FCM20093-75	966.108	20	75	28	41	9	3	ARG20	0.60
HSK-A50-FCM25093-75	966.109	25	75	33	41	9	3	ARG25	0.60
HSK-A50-FCM32113-75	966.110	32	75	39	41	11	3	ARG32	0.70
HSK-A50-FCM40114-75	966.111	40	75	48	-	11	4	ARG40	0.80
HSK-A50-FCM50115-75	966.112	50	75	48	-	11	5	ARG40	0.90
HSK-A63-FCM16092-85	966.231	16	85	23	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092-105	966.141	16	105	30	71	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM16092-120	966.142	16	120	25	86	9	2	ARG16	1.10
HSK-A63-FCM16092-150	966.143	16	150	25	116	9	2	ARG16	1.20
HSK-A63-FCM20093-85	966.232	20	85	28	51	9	3	ARG20	0.90
HSK-A63-FCM20093-105	966.144	20	105	35	71	9	3	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20093-120	966.145	20	120	30	86	9	3	ARG20	1.10
HSK-A63-FCM20093-150	966.146	20	150	30	116	9	3	ARG20	1.30
HSK-A63-FCM25093-85	966.233	25	85	33	51	9	3	ARG25	1.00
HSK-A63-FCM25093-120	966.147	25	120	45	86	9	3	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25093-135	966.148	25	135	40	101	9	3	ARG25	1.20
HSK-A63-FCM25093-165	966.149	25	165	40	131	9	3	ARG25	1.40
HSK-A63-FCM32113-85	966.234	32	85	38	51	11	3	ARG32	1.00
HSK-A63-FCM32113-120	966.150	32	120	60	86	11	3	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32113-135	966.151	32	135	50	101	11	3	ARG32	1.40
HSK-A63-FCM32113-165	966.152	32	165	40	131	11	3	ARG32	1.60
HSK-A63-FCM40114-85	966.235	40	85	43	51	11	4	ARG40	1.10
HSK-A63-FCM40114-120	966.153	40	120	65	86	11	4	ARG40	1.40
HSK-A63-FCM40114-135	966.154	40	135	60	101	11	4	ARG40	1.60
HSK-A63-FCM40114-165	966.155	40	165	50	131	11	4	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-70	966.236	50	70	28	28	11	5	ARG40	1.20
HSK-A63-FCM50115-120	966.156	50	120	78	78	11	5	ARG40	1.90
HSK-A63-FCM50115-135	966.157	50	135	93	93	11	5	ARG40	2.10
HSK-A63-FCM50115-165	966.158	50	165	123	123	11	5	ARG40	2.50

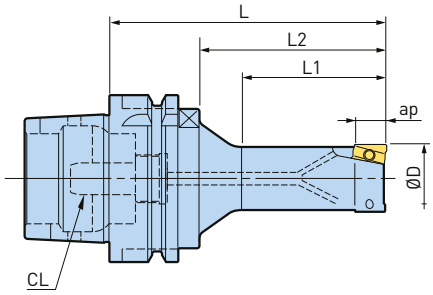
1. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.
2. Se incluye la llave.

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Largo con HSK-A

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
HSK-A63-FCM16092L-85	966.093	16	85	40	51	9	2	ARG16	0.90
HSK-A63-FCM16092L-120	966.094	16	120	45	86	9	2	ARG16	1.00
HSK-A63-FCM20092L-105	966.095	20	105	50	71	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM20092L-120	966.096	20	120	60	86	9	2	ARG20	1.00
HSK-A63-FCM25092L-105	966.097	25	105	55	71	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM25092L-120	966.098	25	120	65	86	9	2	ARG25	1.10
HSK-A63-FCM32112L-120	966.099	32	120	70	86	11	2	ARG32	1.20
HSK-A63-FCM32112L-135	966.100	32	135	80	101	11	2	ARG32	1.40

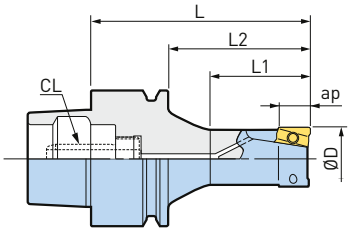
1. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.
2. Se incluye la llave.

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar con HSK-E

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
HSK-E25-FCM16092-45	966.173	16	45	23	35	9	2	ARG16	0.08
HSK-E32-FCM16092-55	966.174	16	55	23	35	9	2	ARG16	0.17
HSK-E40-FCM16092-65	966.115	16	65	28	45	9	2	ARG16	0.27

1. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.
2. Se incluye la llave.

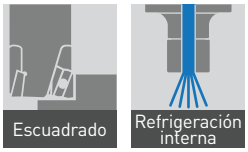
C.1

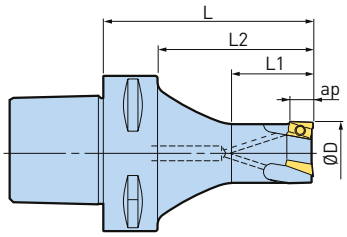
Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar con BIG CAPTO

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.





Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
C5-FCM16092-65	805.858	16	65	23	45	9	2	ARG16	0.52
C5-FCM16092-90	805.859	16	90	30	70	9	2	ARG16	0.60
C5-FCM20093-65	973.609	20	65	28	45	9	3	ARG20	0.50
C5-FCM20093-90	805.860	20	90	35	70	9	3	ARG20	0.60
C5-FCM25093-65	805.861	25	65	33	45	9	3	ARG25	0.60
C5-FCM25093-90	805.862	25	90	40	70	9	3	ARG25	0.70
C5-FCM32113-65	805.863	32	65	38	45	11	3	ARG32	0.60
C5-FCM32113-90	805.864	32	90	45	70	11	3	ARG32	0.80
C5-FCM40114-50	805.865	40	50	25	30	11	4	ARG40	0.60
C5-FCM40114-90	805.866	40	90	60	70	11	4	ARG40	1.00
C5-FCM50115-50	805.867	50	50	25	30	11	5	ARG40	0.80
C5-FCM50115-90	805.868	50	90	65	70	11	5	ARG40	1.20
C6-FCM16092-85	100650.001.0	16	85	24	63	9	2	ARG16	1.10
C6-FCM16092-110	100650.002.0	16	110	30	88	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM16092-135	100650.003.0	16	135	27	113	9	2	ARG16	1.20
C6-FCM20093-85	100650.004.0	20	85	28	63	9	3	ARG20	1.10
C6-FCM20093-110	100650.005.0	20	110	34	88	9	3	ARG20	1.20
C6-FCM20093-135	100650.006.0	20	135	32	113	9	3	ARG20	1.30
C6-FCM25093-85	100650.007.0	25	85	33	63	9	3	ARG25	1.10
C6-FCM25093-110	100650.008.0	25	110	47	88	9	3	ARG25	1.20
C6-FCM25093-135	100650.009.0	25	135	44	113	9	3	ARG25	1.40
C6-FCM32113-85	100650.010.0	32	85	38	63	11	3	ARG32	1.20
C6-FCM32113-110	100650.011.0	32	110	61	88	11	3	ARG32	1.30
C6-FCM32113-135	100650.012.0	32	135	54	113	11	3	ARG32	1.50
C6-FCM40114-85	100650.013.0	40	85	44	63	11	4	ARG40	1.30
C6-FCM40114-110	100650.014.0	40	110	65	88	11	4	ARG40	1.50
C6-FCM40114-135	100650.015.0	40	135	61	113	11	4	ARG40	1.90
C6-FCM50115-70	100650.016.0	50	70	43	48	11	5	ARG40	1.30
C6-FCM50115-110	100650.017.0	50	110	70	88	11	5	ARG40	1.90
C6-FCM50115-135	100650.018.0	50	135	72	113	11	5	ARG40	2.30

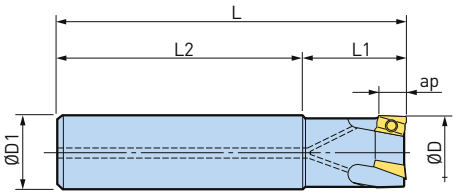
1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo Estándar

La fresa de placa intercambiable que combina afilado y rigidez, sin igual.



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
ST16-FCM12091-90	966.237	12	16	90	15	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM14091-90	966.238	14	16	90	17	70	9	1	ARG16	0.12
ST16-FCM16092-90	966.239	16	16	90	25	65	9	2	ARG16	0.12
ST20-FCM20093-110	966.240	20	20	110	30	80	9	3	ARG20	0.23
ST25-FCM25093-120	966.241	25	25	120	35	85	9	3	ARG25	0.41
ST32-FCM32113-130	966.242	32	32	130	35	95	11	3	ARG32	0.70
ST32-FCM40114-130	966.243	40	32	130	40	90	11	4	ARG40	0.80
ST32-FCM40114-180	802.963	40	32	180	40	140	11	4	ARG40	1.10
ST32-FCM50115-130	966.244	50	32	130	40	90	11	5	ARG40	0.97

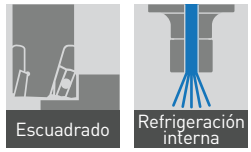
1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.

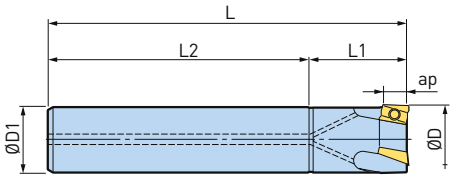
Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCM - Tipo sobredimensionado

La fresa de placa que combina definición y rigidez es insuperable.





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
ST15-FCM16092-120	807.455	16	15	120	25	95	9	2	ARG16	0.15
ST16-FCM17092-120	966.181	17	16	120	25	95	9	2	ARG16	0.17
ST19-FCM20092-165	807.456	20	19	165	30	135	9	2	ARG20	0.33
ST19-FCM20093-135	807.457	20	19	135	30	105	9	3	ARG20	0.26
ST20-FCM21092-165	966.182	21	20	165	30	135	9	2	ARG20	0.37
ST20-FCM21093-135	966.183	21	20	135	30	105	9	3	ARG20	0.29
ST24-FCM25092-180	807.458	25	24	180	35	145	9	2	ARG25	0.59
ST24-FCM25093-150	807.459	25	24	150	35	115	9	3	ARG25	0.48
ST25-FCM26092-165	966.184	26	25	165	38	127	9	2	ARG25	0.59
ST25-FCM26093-150	966.185	26	25	150	38	112	9	3	ARG25	0.53
ST28-FCM32112-180	807.460	32	28	180	48	132	11	2	ARG32	0.81
ST28-FCM32113-180	807.461	32	28	180	48	132	11	3	ARG32	0.79
ST32-FCM33112-180	966.186	33	32	180	48	132	11	2	ARG32	1.00
ST32-FCM33113-180	966.187	33	32	180	48	132	11	3	ARG32	1.00

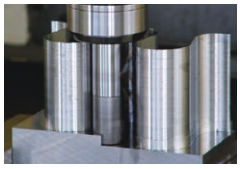
1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.
3. Para fresado de ranuras de tipo medio-pesado o pesado con un saliente superior a 2,5 veces el diámetro, se recomiendan modelos de 2 cortes.

Ejemplo de aplicación

Modelo	ST32-FCM33112-180
Material	C55 (S55C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	120
Avance fz (mm/diente)	0.1
Axial DOC ap (mm)	10 mm x 10 pasadas
Radial DOC ae (mm)	Max. 33 mm

Resultado

Se logra un fresado de escuadrado profundo con una largoitud del saliente de 110 mm y profundidad de pasada axial de 10 mm.

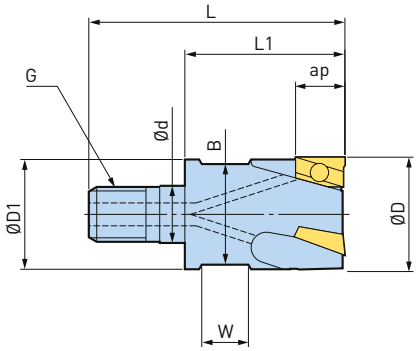


C.1

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 507	▶ 521	▶ 521

Fresa para superficies FCM atornillable



Modelo	Artículo No.	G	Ød	ØD	ØD1	ap	L	L1	N.º de placas	B	W	Placa	Peso (kg)
M8-FCM16092-25	-	M8	8.5	16	15	9	42.5	25	2	12	6.2	ARG1609	0.03
M10-FCM20093-30	-	M10	10.5	20	19	9	49	30	3	17	8.2	ARG2009	0.05
M12-FCM25093-35	-	M12	12.5	25	24	9	56	35	3	22	10.2	ARG2509	0.10
M16-FCM32112-40	-	M16	17	32	29	11	63	40	2	26	12.2	ARG3211	0.20
M16-FCM32113-40	-	M16	17	32	29	11	63	40	3	26	12.2	ARG3211	0.20
M16-FCM40112-40	-	M16	17	40	29	11	63	40	2	32	16.8	ARG4011	0.25
M16-FCM40114-40	-	M16	17	40	29	11	63	40	4	32	16.8	ARG4011	0.25

1. Se incluye una llave de tipo destornillador para la sujeción de los insertos, pero no se incluyen los insertos.
2. No se incluye una llave de boca abierta para apretar la cabeza. Utilice una llave disponible en el mercado.
3. Para vástagos de cuerpo principal con L = 100 mm o más, recomendamos utilizar dos ranuras al realizar cortes medios o pesados en hundimiento total u oblicuo.

Ejemplo de aplicación

Modelo	ST32-FCM33112-180
Material	C55 (S55C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	120
Avance fz (mm/diente)	0.1
Axial DOC ap (mm)	10 mm x 10 pasadas
Radial DOC ae (mm)	Max. 33 mm

Resultado

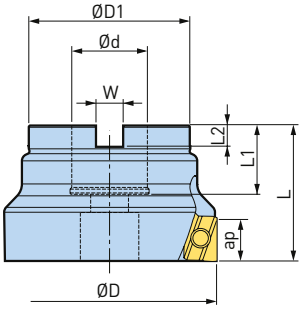
Se logra un fresado de escuadrado profundo con una largoitud del saliente de 110 mm y profundidad de pasada axial de 10 mm.

Accesorios & Recambios

SD Heads for Screw On	Placas Fullcut Mill FCM
▶ 224	▶ 507

Fullcut Mill FCM - Arbor Type

De acuerdo a la Formaa FMH del nuevo cono estándar de planeado.



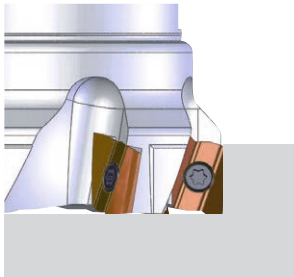
Modelo	Artículo No.	ØD	Ød	ØD1	L	L1	L2	ap	W	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
FMH22-FCM50115-40	966.212	50	22	47	40	20	6	11	10.4	5	ARG40	0.40
FMH22-FCM63116-40	966.213	63	22	47	40	20	6	11	10.4	6	ARG63	0.50
FMH27-FCM80116-50	966.214	80	27	60	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.10
FMH27-FCM100116-50	805.461	100	27	76	50	22	7	11	12.4	6	ARG80	1.90

1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Ejemplo de aplicación

Fresa de placas intercambiables, que logra un escuadrado excelente y un gran acabado de superficie.

Mecanizado con el modelo de Fullcut Mill: FMH22-FCM63116-40
Modelo de cono portafresas: BBT40-FMH22-47-45



Verticalidad

Vel. de corte Vc (m/min.)	150
Avance fz (mm/diente)	0.1
Axial DOC ap (mm)	5
Radial DOC ae (mm)	0.1

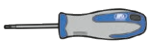
BIG DAISHOWA	10 µm
Otro fabricante	40 µm

Planeado con Wiper

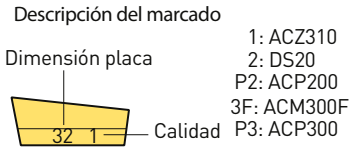
Vel. de corte Vc (m/min.)	250
Avance fz (mm/diente)	0.2
Axial DOC ap (mm)	0.1
Radial DOC ae (mm)	50

BIG DAISHOWA	Ra=0.51 µm
Otro fabricante	Ra=1.56 µm

Accesorios & Recambios

Face Mill Arbor Tipo FMH BBT	Face Mill Arbor Tipo FMH BDV	Face Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
					
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 507	▶ 521	▶ 521

Placas intercambiables para Fullcut Mill FCM



Modelo	Artículo No.	ØD	ap	R de punta	Calidad de placa	Material
ARG160902(DS20)	978.801	12 - 17	9	0.2	DS20	Aluminio
ARG160902(ACM300F)	807.728	12 - 17	9	0.2	ACM300F	Acero inoxidable
ARG160902(ACP300)	978.812	12 - 17	9	0.2	ACP300	Acero general
ARG160902(ACZ310)	800.488	12 - 17	9	0.2	ACZ310	Fundición
ARG160904(DS20)	966.249	12 - 17	9	0.4	DS20	Aluminio
ARG160904(ACP200)	978.827	12 - 17	9	0.4	ACP200	Acero pretemplado
ARG160904(ACM300F)	807.729	12 - 17	9	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG160904(ACP300)	966.245	12 - 17	9	0.4	ACP300	Acero general
ARG160904(ACZ310)	966.248	12 - 17	9	0.4	ACZ310	Fundición
ARG200902(DS20)	978.807	20, 21	9	0.2	DS20	Aluminio
ARG200902(ACM300F)	807.730	20, 21	9	0.2	ACM300F	Acero inoxidable
ARG200902(ACP300)	978.813	20, 21	9	0.2	ACP300	Acero general
ARG200902(ACZ310)	800.046	20, 21	9	0.2	ACZ310	Fundición
ARG200904(DS20)	966.254	20, 21	9	0.4	DS20	Aluminio
ARG200904(ACP200)	978.804	20, 21	9	0.4	ACP200	Acero pretemplado
ARG200904(ACM300F)	807.731	20, 21	9	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG200904(ACP300)	966.250	20, 21	9	0.4	ACP300	Acero general
ARG200904(ACZ310)	966.253	20, 21	9	0.4	ACZ310	Fundición
ARG250902(DS20)	978.803	25, 26	9	0.2	DS20	Aluminio
ARG250902(ACM300F)	807.732	25, 26	9	0.2	ACM300F	Acero inoxidable
ARG250902(ACP300)	978.814	25, 26	9	0.2	ACP300	Acero general
ARG250902(ACZ310)	800.047	25, 26	9	0.2	ACZ310	Fundición
ARG250904(DS20)	966.259	25, 26	9	0.4	DS20	Aluminio
ARG250904(ACP200)	800.048	25, 26	9	0.4	ACP200	Acero pretemplado
ARG250904(ACM300F)	807.733	25, 26	9	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG250904(ACP300)	966.255	25, 26	9	0.4	ACP300	Acero general
ARG250904(ACZ310)	966.258	25, 26	9	0.4	ACZ310	Fundición
ARG321102(DS20)	966.270	32, 33	11	0.2	DS20	Aluminio
ARG321102(ACM300F)	807.735	32, 33	11	0.2	ACM300F	Acero inoxidable
ARG321102(ACP300)	978.828	32, 33	11	0.2	ACP300	Acero general
ARG321102(ACZ310)	800.049	32, 33	11	0.2	ACZ310	Fundición
ARG321104(DS20)	966.264	32, 33	11	0.4	DS20	Aluminio
ARG321104(ACP200)	800.051	32, 33	11	0.4	ACP200	Acero pretemplado
ARG321104(ACM300F)	807.736	32, 33	11	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG321104(ACP300)	966.260	32, 33	11	0.4	ACP300	Acero general
ARG321104(ACZ310)	966.263	32, 33	11	0.4	ACZ310	Fundición

continúa en la página siguiente

Precaución

- Es importante utilizar la placa correcta para el diámetro de la Fullcut Mill. Si no se utiliza la placa correcta, las condiciones de corte no serán las adecuadas y empeorará el resultado.
- Placas con radio R0.2 están disponibles para corte ligero.
- No hay compatibilidad con el tipo FCR.

Placas intercambiables para Fullcut Mill FCM

Modelo	Artículo No.	ØD	ap	R de punta	Calidad de placa	Material
ARG401102(DS20)	978.821	40, 50	11	0.2	DS20	Aluminio
ARG401102(ACM300F)	807.737	40, 50	11	0.2	ACM300F	Acero inoxidable
ARG401102(ACP300)	800.052	40, 50	11	0.2	ACP300	Acero general
ARG401102(ACZ310)	800.053	40, 50	11	0.2	ACZ310	Fundición
ARG401104(DS20)	966.269	40, 50	11	0.4	DS20	Aluminio
ARG401104(ACP200)	978.809	40, 50	11	0.4	ACP200	Acero pretemplado
ARG401104(ACM300F)	807.738	40, 50	11	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG401104(ACP300)	966.265	40, 50	11	0.4	ACP300	Acero general
ARG401104(ACZ310)	966.268	40, 50	11	0.4	ACZ310	Fundición
ARG631104(DS20)	978.830	63	11	0.4	DS20	Aluminio
ARG631104(ACM300F)	807.739	63	11	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG631104(ACP300)	978.829	63	11	0.4	ACP300	Acero general
ARG631108(DS20)	966.284	63	11	0.8	DS20	Aluminio
ARG631108(ACP200)	978.810	63	11	0.8	ACP200	Acero pretemplado
ARG631108(ACM300F)	807.740	63	11	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
ARG631108(ACP300)	966.280	63	11	0.8	ACP300	Acero general
ARG631108(ACZ310)	966.283	63	11	0.8	ACZ310	Fundición
ARG801104(DS20)	978.832	80, 100	11	0.4	DS20	Aluminio
ARG801104(ACM300F)	807.741	80, 100	11	0.4	ACM300F	Acero inoxidable
ARG801104(ACP300)	978.831	80, 100	11	0.4	ACP300	Acero general
ARG801108(DS20)	966.289	80, 100	11	0.8	DS20	Aluminio
ARG801108(ACP200)	978.811	80, 100	11	0.8	ACP200	Acero pretemplado
ARG801108(ACM300F)	807.742	80, 100	11	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
ARG801108(ACP300)	966.285	80, 100	11	0.8	ACP300	Acero general
ARG801108(ACZ310)	966.288	80, 100	11	0.8	ACZ310	Fundición

1. ACP300 es la primera recomendación para acero y ACM300F es la primera recomendación para acero inoxidable.
2. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.

Calidades de placa

ISO	Calidad	Material	Recubrimiento
P20	ACP200	Acero pretemplado	TiAlN / AlCrN
P30	ACP300	Acero general	
M30	ACM300F	Acero inoxidable	TiAlN / TiCN
K10	ACZ310	Fundición	
N20	DS20	Aluminio	DLC

Precaución

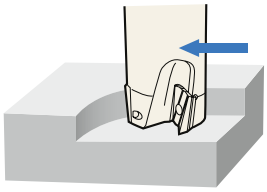
Se recomienda cambiar regularmente los tornillos de sujeción para garantizar que se mantenga la fuerza de sujeción correcta.

Accesorios & Recambios

Llave	Tornillos sujeción placa	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 521	▶ 521	▶ 517

Fullcut Mill FCM

Condiciones de corte recomendadas



Escuadrado y ranurado

Mecanizado ligero o de acabado

Diá. herramienta	Material	Acero al carbono Acero aleado	Acero no aleado	Acero pretem-plado < HRC40	Acero inoxidable	Fundición	Aluminio
	Calidad de placa	ACP300		ACP200	ACM300F	ACZ310	DS20
	Refrigeración	Seco					Seco/Líquido
Ø12 - Ø14	Vc (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 750
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø16 - Ø21	Vc (m/min)	150 - 250	180 - 250	80 - 140	140 - 180	100 - 200	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.08 - 0.12	0.12 - 0.18	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø25 - Ø33	Vc (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	100 - 200	200 - 1500
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø40 - Ø50	Vc (m/min)	180 - 280	200 - 280	80 - 140	140 - 200	80 - 200	200 - 1500
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.35
Ø63 - Ø100	Speed (m/min)	100 - 220	150 - 240	80 - 120	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.24	0.1 - 0.22	0.08 - 0.14	0.12 - 0.2	0.1 - 0.25	0.1 - 0.35

Precaución
El Fullcut Mill, tipo FCM, no puede utilizarse para el trabajo en el eje Z, como en el caso de rampas, plunging o mandrinado.

Mecanizado medio o de desbaste

Diá. herramienta	Material	Acero al carbono Acero aleado	Acero no aleado	Acero inoxidable	Fundición	Aluminio
	Calidad de placa	ACP300		ACM300F	ACZ310	DS20
	Refrigeración	Seco				Seco/Líquido
Ø12 - Ø14	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø16 - Ø21	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.14	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.18	0.1 - 0.2
Ø25 - Ø50	Vc (m/min)	100 - 200	160 - 220	120 - 180	100 - 200	200 - 1500
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.16	0.1 - 0.15	0.12 - 0.15	0.08 - 0.2	0.1 - 0.3
Ø63 - Ø100	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 200	120 - 180	100 - 180	200 - 750
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.18	0.1 - 0.16	0.12 - 0.15	0.1 - 0.2	0.1 - 0.3

Precaución
- Placas con radio R0.2 están disponibles para corte ligero.
- Es preciso seleccionar con cuidado tanto la profundidad axial como radial del corte, así como la velocidad de avance.
- Esta tabla constituye una guía general sobre los datos de corte. Ajústelos conforme a las condiciones de la máquina y la pieza de trabaja, así como el ancho del corte.
- El corte en seco (incluyendo soplado) se recomienda para cortar acero, excepto en el acabado.
- Se recomienda el corte en seco para el acero inoxidable. No obstante, utilice aceite soluble cuando se produzcan incrustaciones importante en el borde.

Fullcut Mill FCM

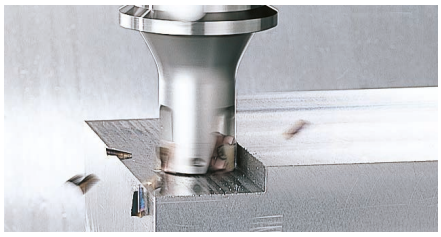
Ejemplo de aplicaciones

Ranurado

Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Placa	ARG321104 (ACP300)
Material	C50 (S50C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	150
Avance fz (mm/diente)	0.12
Axial DOC ap (mm)	9

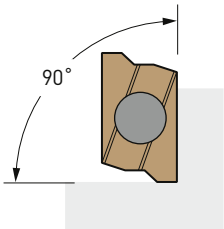
Solo el Fullcut Mill pudo alcanzar estos datos con una máquina con cono No. 40.

Escuadrado



Fullcut Mill	BBT40-FCM32113-85
Placa	ARG321104 (ACP300)
Material	C50 (S50C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	200
Avance fz (mm/diente)	0.15
Axial DOC ap (mm)	11
Radial DOC ae (mm)	5

Se consigue una perpendicularidad excelente.



Planeado

Fullcut Mill	BBT40-FCM50115-70
Placa	ARG401104 (ACP300)
Material	C50 (S50C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	200
Avance fz (mm/diente)	0.15
Axial DOC ap (mm)	1
Radial DOC ae (mm)	30

	Calidad de superficie Rz
BIG DAISHOWA	2.53
Fabricante A	3.75
Fabricante B	4.32

La calidad de la superficie acabada fue de Rz = 2,53 en Vc = 200 m/min, fz = 0.15 mm/diente en los datos de corte.

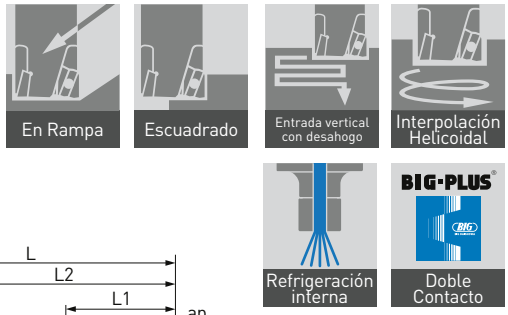
Material de baja maquinabilidad

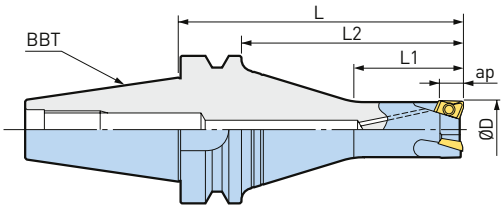
Fullcut Mill	ST25-FCM25093-120
Adaptador	BBT50-MEGA25D-105
Placa	ARG250904 (ACM300F)
Material	SUS304 Acero inoxidable
Vel. de corte Vc (m/min.)	150
Avance fz (mm/diente)	0.2
Axial DOC ap (mm)	9
Radial DOC ae (mm)	3

Un fresado estable y de alta eficiencia (F = 1140 mm/min.) es el resultado.

Fullcut Mill FCR - Tipo Estándar con BBT

Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.

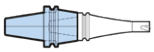




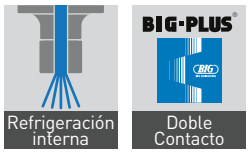
Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BBT30-FCR16082-65	966.683	16	65	28	43	8	2	BRG16	0.47
BBT30-FCR20083-65	966.685	20	65	28	43	8	3	BRG20	0.49
BBT30-FCR25083-65	966.687	25	65	33	43	8	3	BRG25	0.52
BBT30-FCR25083-105	100654.001.0	25	105	35	83	8	3	BRG25	0.73
BBT30-FCR32103-65	966.689	32	65	40	43	10	3	BRG32	0.56
BBT30-FCR32103-105	100654.002.0	32	105	45	83	10	3	BRG32	0.83
BBT40-FCR16082-85	966.616	16	85	25	58	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082-120	966.617	16	120	30	93	8	2	BRG16	1.50
BBT40-FCR16082-135	966.618	16	135	25	108	8	2	BRG16	1.60
BBT40-FCR20083-85	966.619	20	85	35	58	8	3	BRG20	1.20
BBT40-FCR20083-120	966.620	20	120	30	93	8	3	BRG20	1.50
BBT40-FCR20083-135	966.621	20	135	30	108	8	3	BRG20	1.60
BBT40-FCR25083-85	966.622	25	85	40	58	8	3	BRG25	1.20
BBT40-FCR25083-120	966.623	25	120	45	93	8	3	BRG25	1.50
BBT40-FCR25083-135	966.624	25	135	35	108	8	3	BRG25	1.70
BBT40-FCR32103-85	966.625	32	85	45	58	10	3	BRG32	1.30
BBT40-FCR32103-120	966.626	32	120	50	93	10	3	BRG32	1.60
BBT40-FCR32103-135	966.627	32	135	40	108	10	3	BRG32	1.80

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

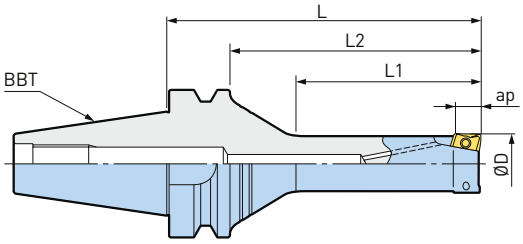
Accesorios & Recambios

Adaptador para cono BBT50	Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
			
▶ 497	▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo Largo con BBT



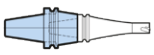
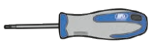
Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.



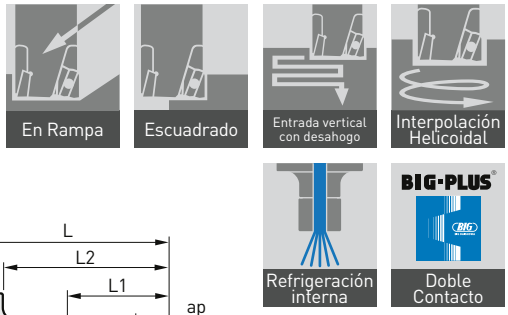
Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BBT30-FCR16082L-85	966.684	16	85	45	63	8	2	BRG16	0.50
BBT30-FCR20082L-85	966.686	20	85	50	63	8	2	BRG20	0.53
BBT30-FCR25082L-85	966.688	25	85	50	63	8	2	BRG25	0.60
BBT30-FCR32102L-85	966.690	32	85	60	63	10	2	BRG32	0.68
BBT40-FCR16082L-105	966.691	16	105	45	78	8	2	BRG16	1.20
BBT40-FCR16082L-120	966.692	16	120	45	93	8	2	BRG16	1.40
BBT40-FCR20082L-120	966.693	20	120	60	93	8	2	BRG20	1.30
BBT40-FCR20082L-135	966.694	20	135	60	108	8	2	BRG20	1.40
BBT40-FCR25082L-135	966.695	25	135	75	108	8	2	BRG25	1.50
BBT40-FCR25082L-150	966.696	25	150	75	123	8	2	BRG25	1.60
BBT40-FCR32102L-135	966.697	32	135	80	108	10	2	BRG32	1.70
BBT40-FCR32102L-150	966.698	32	150	90	123	10	2	BRG32	1.70

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

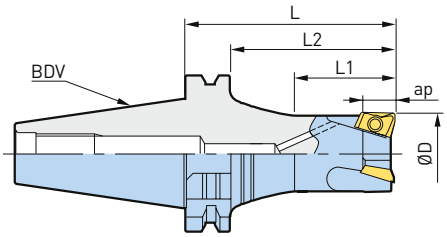
Accesorios & Recambios

Adaptador para cono BBT50	Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
			
▶ 497	▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo Estándar con BDV



Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
BDV40-FCR16082-85	966.601	16	85	25	65	8	2	BRG16	1.00
BDV40-FCR16082-120	966.602	16	120	30	100	8	2	BRG16	1.20
BDV40-FCR16082-135	966.603	16	135	25	115	8	2	BRG16	1.30
BDV40-FCR20083-85	966.604	20	85	35	65	8	3	BRG20	1.00
BDV40-FCR20083-120	966.605	20	120	30	100	8	3	BRG20	1.30
BDV40-FCR20083-135	966.606	20	135	30	115	8	3	BRG20	1.40
BDV40-FCR25083-85	966.607	25	85	40	65	8	3	BRG25	1.10
BDV40-FCR25083-120	966.608	25	120	45	100	8	3	BRG25	1.30
BDV40-FCR25083-135	966.609	25	135	35	115	8	3	BRG25	1.40
BDV40-FCR32103-85	966.610	32	85	45	65	10	3	BRG32	1.20
BDV40-FCR32103-120	966.611	32	120	50	100	10	3	BRG32	1.40
BDV40-FCR32103-135	966.612	32	135	40	115	10	3	BRG32	1.60

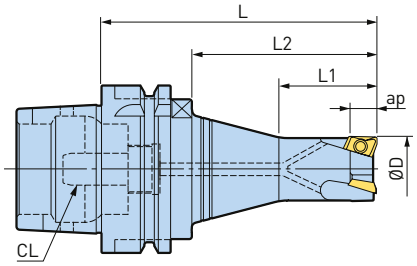
1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Se incluye la llave.
3. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo Estándar con HSK-A

Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.



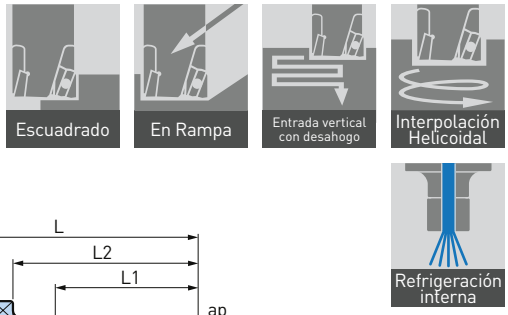
Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
HSK-A50-FCR16082-75	966.671	16	75	27	41	8	2	BRG16	0.60
HSK-A50-FCR20083-75	966.672	20	75	28	41	8	3	BRG20	0.60
HSK-A50-FCR25083-75	966.673	25	75	33	41	8	3	BRG25	0.60
HSK-A50-FCR32103-75	966.674	32	75	39	41	10	3	BRG32	0.70
HSK-A63-FCR16082-85	966.631	16	85	25	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082-120	966.632	16	120	30	86	8	2	BRG16	1.10
HSK-A63-FCR16082-135	966.633	16	135	25	101	8	2	BRG16	1.20
HSK-A63-FCR20083-85	966.634	20	85	32	51	8	3	BRG20	0.90
HSK-A63-FCR20083-120	966.635	20	120	30	86	8	3	BRG20	1.10
HSK-A63-FCR20083-135	966.636	20	135	30	101	8	3	BRG20	1.20
HSK-A63-FCR25083-85	966.637	25	85	35	51	8	3	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25083-120	966.638	25	120	45	86	8	3	BRG25	1.20
HSK-A63-FCR25083-135	966.639	25	135	35	101	8	3	BRG25	1.30
HSK-A63-FCR32103-85	966.640	32	85	40	51	10	3	BRG32	1.00
HSK-A63-FCR32103-120	966.641	32	120	50	86	10	3	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32103-135	966.642	32	135	40	101	10	3	BRG32	1.40

1. Se incluye la llave.
2. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.

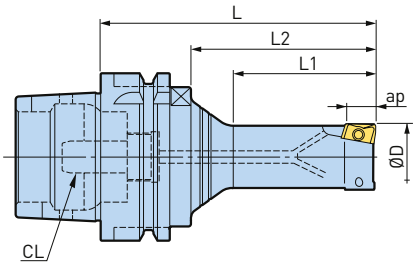
Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 518	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo Largo con HSK-A



Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
HSK-A63-FCR16082L-85	966.675	16	85	40	51	8	2	BRG16	0.90
HSK-A63-FCR16082L-120	966.676	16	120	45	86	8	2	BRG16	1.00
HSK-A63-FCR20082L-105	966.677	20	105	50	71	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR20082L-120	966.678	20	120	60	86	8	2	BRG20	1.00
HSK-A63-FCR25082L-105	966.679	25	105	55	71	8	2	BRG25	1.00
HSK-A63-FCR25082L-120	966.680	25	120	65	86	8	2	BRG25	1.10
HSK-A63-FCR32102L-120	966.681	32	120	70	86	10	2	BRG32	1.20
HSK-A63-FCR32102L-135	966.682	32	135	80	101	10	2	BRG32	1.30

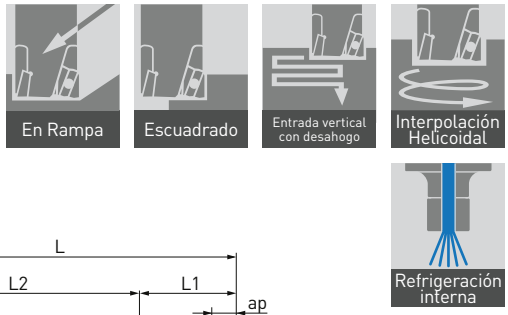
1. Se incluye la llave.
2. Los tubos de refrigerante (CL) y las placas han de pedirse por separado.

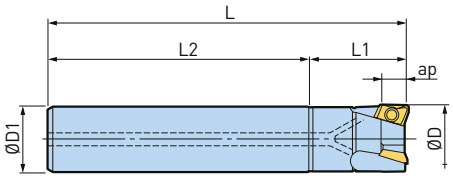
Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Tubos para refrigerante Tipo A/E	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 518	▶ 264	▶ 521	▶ 521

Fullcut Mill FCR - Tipo sobredimensionado

Las placas exclusivas diseñadas para fresado en rampa permiten trabajos multifuncionales.





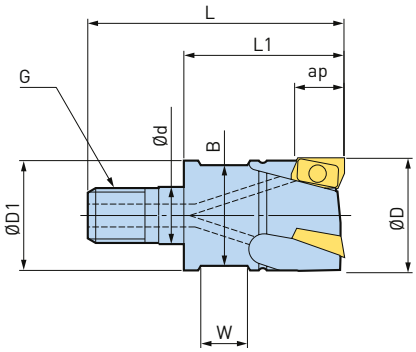
Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	ap	N.º de placas	Tamaño del placa	Peso (kg)
ST15-FCR16082-120	805.849	16	15	120	25	95	8	2	BRG16	0.15
ST16-FCR17082-120	802.191	17	16	120	25	95	8	2	BRG16	0.17
ST19-FCR20082-165	805.850	20	19	165	30	135	8	2	BRG20	0.33
ST19-FCR20083-135	805.851	20	19	135	30	105	8	3	BRG20	0.26
ST20-FCR21082-165	802.192	21	20	165	30	135	8	2	BRG20	0.37
ST20-FCR21083-135	802.193	21	20	135	30	105	8	3	BRG20	0.29
ST24-FCR25082-180	805.852	25	24	180	35	145	8	2	BRG25	0.59
ST24-FCR25083-150	805.853	25	24	150	35	115	8	3	BRG25	0.48
ST25-FCR26082-165	802.220	26	25	165	38	127	8	2	BRG25	0.59
ST25-FCR26083-150	802.221	26	25	150	38	112	8	3	BRG25	0.52
ST28-FCR32102-180	805.854	32	28	180	48	132	10	2	BRG32	0.80
ST28-FCR32103-180	805.855	32	28	180	48	132	10	3	BRG32	0.78
ST32-FCR33102-180	802.225	33	32	180	48	132	10	2	BRG32	1.00
ST32-FCR33103-180	802.226	33	32	180	48	132	10	3	BRG32	1.00

1. Se incluye la llave.
2. Las placas han de pedirse por separado.
3. Reducir parámetros de corte adecuadamente para aplicaciones con un saliente largo o modelos de 3 cortes.
4. Para fresado de ranuras o en rampa de tipo medio-pesado o pesado con un saliente superior a 2,5 veces el diámetro, se recomiendan modelos de 2 cortes.

Accesorios & Recambios

Placas Fullcut Mill FCM	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 518	▶ 521	▶ 521

Fresa para superficies FCR atornillable



Modelo	Artículo No.	G	Ød	ØD	ØD1	ap	L	L1	N.º de placas	B	W	Placa	Peso (kg)
M8-FCR16082-25	-	M8	8.5	16	15	8	42.5	25	2	12	6.2	BRG1608	0.03
M10-FCR20083-30	-	M10	10.5	20	19	8	49	30	3	17	8.2	BRG2008	0.05
M12-FCR25083-35	-	M12	12.5	25	24	8	56	35	3	22	10.2	BRG2508	0.10
M16-FCR32102-40	-	M16	17	32	29	10	63	40	2	26	12.2	BRG3210	0.20
M16-FCR32103-40	-	M16	17	32	29	10	63	40	3	26	12.2	BRG3210	0.18

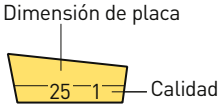
1. Se incluye una llave de tipo destornillador para la sujeción de los insertos, pero no se incluyen los insertos.
2. No se incluye una llave de boca abierta para apretar la cabeza. Utilice una llave disponible en el mercado.
3. Para vástagos de cuerpo principal con L = 100 mm o más, recomendamos utilizar dos ranuras al realizar cortes medios o pesados en hundimiento total u oblicuo.

Accesorios & Recambios

SD Heads for Screw On	Placas Fullcut Mill FCM
▶ 224	▶ 518

Placas intercambiables para Fullcut Mill FCR

Descripción del marcado



1: ACZ310
2: DS20
P3: ACP300
3F: ACM300F

Modelo	Artículo No.	ØD	ap	R de punta	Calidad de placa	Material
BRG160808(DS20)	966.653	16 - 17	8	0.8	DS20	Aluminio
BRG160808(ACM300F)	807.135	16 - 17	8	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
BRG160808(ACP300)	807.131	16 - 17	8	0.8	ACP300	Acero general
BRG160808(ACZ310)	966.652	16 - 17	8	0.8	ACZ310	Fundición
BRG200808(DS20)	966.658	20 - 21	8	0.8	DS20	Aluminio
BRG200808(ACM300F)	807.136	20 - 21	8	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
BRG200808(ACP300)	807.132	20 - 21	8	0.8	ACP300	Acero general
BRG200808(ACZ310)	800.587	20 - 21	8	0.8	ACZ310	Fundición
BRG250808(DS20)	966.663	25 - 26	8	0.8	DS20	Aluminio
BRG250808(ACM300F)	807.137	25 - 26	8	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
BRG250808(ACP300)	807.133	25 - 26	8	0.8	ACP300	Acero general
BRG250808(ACZ310)	966.662	25 - 26	8	0.8	ACZ310	Fundición
BRG321008(DS20)	966.668	32 - 33	10	0.8	DS20	Aluminio
BRG321008(ACM300F)	807.138	32 - 33	10	0.8	ACM300F	Acero inoxidable
BRG321008(ACP300)	807.134	32 - 33	10	0.8	ACP300	Acero general
BRG321008(ACZ310)	966.667	32 - 33	10	0.8	ACZ310	Fundición
BRG321032(DS20)	966.669	32 - 33	10	3.2	DS20	Aluminio

1. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.

Precaución

- Es importante utilizar la placa correcta para el diámetro de la Fullcut Mill. Si no se utiliza la placa correcta, las condiciones de corte no serán las adecuadas y empeorará el resultado.
- No son compatibles con los de tipo FCM.

Calidades de placa

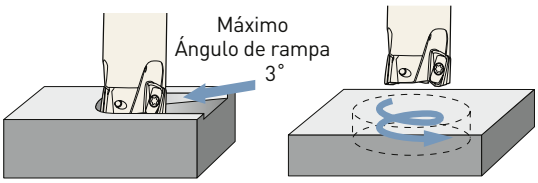
ISO	Calidad	Material	Recubrimiento
P30	ACP300	Acero general	TiAlN / TiCN
M30	ACM300F	Acero inoxidable	
K10	ACZ310	Fundición	
N20	DS20	Aluminio	DLC

Accesorios & Recambios

Llave	Tornillos sujeción placa	Fresa para superficies FCR atornillable
▶ 521	▶ 521	▶ 517

Fullcut Mill FCR

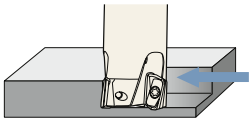
Condiciones de corte recomendadas



Diá. herramienta	Parte inferior plana		Agujero interior
	Máx. Diá. agujero	Mín. Diá. agujero	Mín. Diá. agujero
Ø16	Ø30	Ø27	Ø22
Ø20	Ø38	Ø36	Ø29
Ø25	Ø48	Ø45	Ø39
Ø32	Ø62	Ø59	Ø48

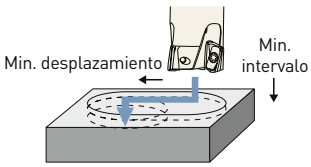
Interpolación helicoidal y en rampa

Diá. herramienta	Material	Acero carbono Acero aleado	No aleado Acero	Acero pretem-plado < HRC40	Acero inoxidable	Acero para matrices	Fundición	Aluminio
	Calidad de placa	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Refrigeración	Seco		Seco	Seco	Seco		Seco/Líquido
Ø16, Ø17	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 220	60 - 80	100 - 150	60 - 80	100 - 180	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.06 - 0.12	0.06 - 0.12	0.05 - 0.08	0.08 - 0.16	0.06 - 0.1	0.08 - 0.18	0.06 - 0.24
Ø20, Ø25, Ø26	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 100	100 - 180	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.06 - 0.1	0.02 - 0.18	0.1 - 0.35
Ø32, Ø33	Vc (m/min)	100 - 200	150 - 200	60 - 100	120 - 150	60 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.06 - 0.2	0.1 - 0.35



Escuadrado y ranurado

Diá. herramienta	Material	Acero carbono Acero aleado	No aleado Acero	Acero pretem-plado < HRC40	Acero inoxidable	Acero para matrices	Fundición	Aluminio
	Calidad de placa	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Refrigeración	Seco		Seco	Seco	Seco		Seco/Líquido
Ø16, Ø20, Ø21	Vc (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 80	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1000
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.18	0.08 - 0.18	0.05 - 0.1	0.12 - 0.18	0.08 - 0.12	0.08 - 0.18	0.1 - 0.3
Ø25, Ø32, Ø33	Vc (m/min)	100 - 200	100 - 200	60 - 100	120 - 180	80 - 120	100 - 180	200 - 1500
	Avance (mm/diente)	0.08 - 0.2	0.08 - 0.2	0.05 - 0.1	0.12 - 0.2	0.08 - 0.12	0.08 - 0.2	0.1 - 0.35



Diá. herramienta	Max. Interval	Min. Traverse
Ø16	0.5	14
Ø20	1	18
Ø25	1	23
Ø32	2	30

Fresado en penetración

Diá. herramienta	Material	Acero carbono Acero aleado	No aleado Acero	Acero pretem-plado < HRC40	Acero inoxidable	Acero para matrices	Fundición	Aluminio
	Calidad de placa	ACP300		ACM300F			ACZ310	DS20
	Refrigeración	Seco		Seco	Seco	Seco		Seco/Líquido
Ø16, Ø17	Vc (m/min)	80 - 120	80 - 120	60	80 - 120	60 - 80	80 - 160	200 - 350
	Avance (mm/diente)	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1	0.04 - 0.06	0.05 - 0.08	0.05 - 0.08	0.06 - 0.1	0.06 - 0.1
Ø20, Ø25, Ø26	Vc (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 500
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.1 - 0.25	0.12 - 0.25	0.1 - 0.2	0.08 - 0.3	0.1 - 0.3
Ø32, Ø33	Vc (m/min)	100 - 160	100 - 160	60 - 100	100 - 160	60 - 100	80 - 180	200 - 600
	Avance (mm/diente)	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.12 - 0.3	0.1 - 0.2	0.08 - 0.4	0.1 - 0.3

Precaución

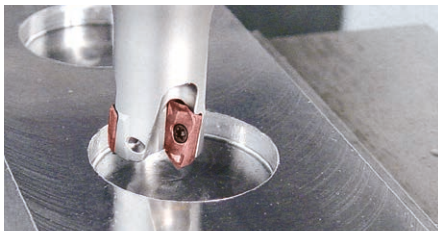
- La tabla solo es una referencia para determinar las condiciones de corte. Ha de ajustarse conforme a las condiciones de la máquina-herramienta o la pieza de trabajo.
- Puesto que pueden saltar virutas, utilice recintos seguros.

Fullcut Mill FCR

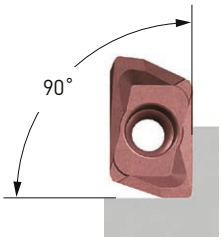
Ejemplo de aplicacións

Taladro

Diá. 38 con fresado helicoidal



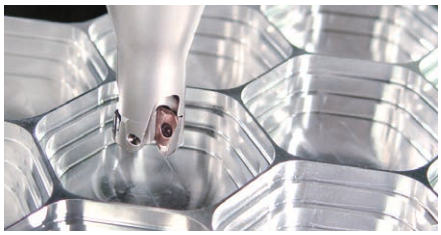
Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Placa	BRG200808 (ACP300)
Material	C50 (S50C) / Soplado
Vel. de corte Vc (m/min.)	150
Avance Vf (mm/min.)	1 100
Axial DOC ap (mm)	2 mm x 3 veces
Diá. agujero	Ø 38



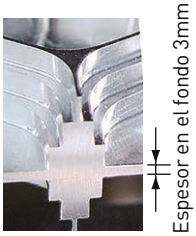
Para acero al carbono de C50, un corte muy uniforme con una veloci - dad de avance de Vf=1100 mm/min y un escuadrado excelente es el resultado obtenido.

Panal de abeja

Cavidades entrada en rampa

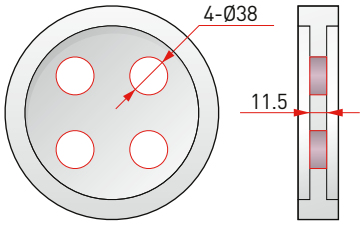


Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-85
Placa	BRG200808 (DS20)
Material	A2017 Duralumin / Soplado
Vel. de corte Vc (m/min.)	750
Avance Vf (mm/min.)	4 300
Axial DOC ap (mm)	6 mm x 3 veces
Radial DOC ae (mm)	max. 20



En piezas poco rígidas con un espesor de 3 mm fijadas con una mor- daza, se alca nza un avance de Vf=4300 mm/min en ambos lados de la pieza.

Fresado helicoidal



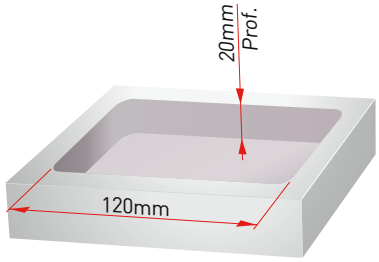
Fullcut Mill	BBT40-FCR20083-120
Placa	BRG200808 (ACP300)
Material	15CrMo5 (SCM415)
Vel. de corte Vc (m/min.)	150
Avance Vf (mm/min.)	480
Axial DOC ap (mm)	4 mm x 3 veces
Diá. agujero	Ø 38

Comparado con otro fabricante

Axial DOC	**1.3 veces**
Vida placa	**2 veces**

Fresado helicoidal estable con DOC axial de 4 mm en piezas poco rígidas.

En rampa



Fullcut Mill	BBT50-BBT40-50 BBT40-FCR16082-120
Placa	BRG160808 (ACP300)
Material	C50 (S50C)
Vel. de corte Vc (m/min.)	120
Avance Vf (mm/min.)	480
Axial DOC ap (mm)	4 mm x 5 veces

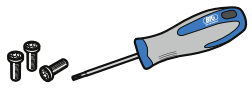
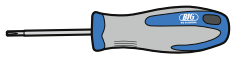
Comparado con otro fabricante

No hay vibración incluso en el rincón de mayor resistencia.

La evacuación suave de la viruta evita su remecanizado y el astillado del filo de corte.

Ejemplo de uso de adaptador BBT50-BBT40. Se obtiene un resultado mejorado comparado con el producto de otro fabricante.

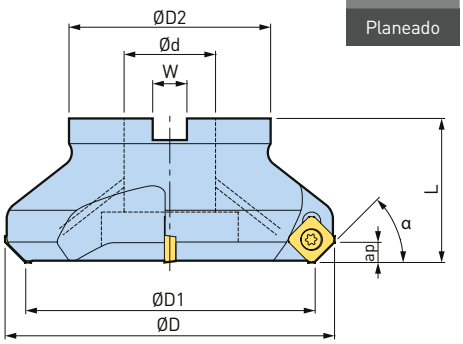
Recambios para Fullcut Mill, FCM y FCR

FCM		FCR		Set tornillos sujeción placa		Llave		
								
Diá. herramienta Ø	Placa	Diá. herramienta Ø	Placa	Modelo	Código	Modelo	Código	Torx Tipo
12	ARG1609	-	-	S2505DS	966.271	DA-T8	966.274	T-8
14, 16, 17		16, 17	BRG1608	S2506DS	966.272			
20, 21	ARG2009	20, 21	BRG2008					
25, 26	ARG2509	25, 26	BRG2508					
32, 33	ARG3211	32, 33	BRG3210	S3508DS	966.273	DA-T15	966.275	T-15
40, 50	ARG4011							
63	ARG6311							
80, 100	ARG8011							

1. El Set de sujeción de placas contiene (10) tornillos y (1) llave.

Superficie fresada Planeado

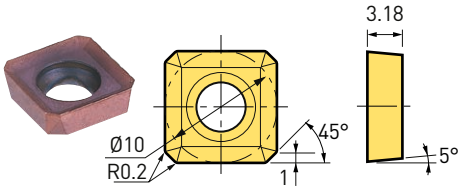
Para un acabado de superficie superior.



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	Ød	L	W	ap	α	N.º de placas	Peso (kg)
FM22-SFM503-35	-	61.6	50	47	22	35	10.4	5	45°	3	0.40
FM22-SFM634-35	-	74.6	63	47	22	35	10.4	5	45°	4	0.50
FM27-SFM804-40	805.890	91.6	80	60	27	40	12.4	5	45°	4	0.90
FM27-SFM1005-35	-	111.6	100	60	27	35	12.4	5	45°	5	1.00
FM32-SFM1006-45	-	111.6	100	76	32	45	14.4	5	45°	6	1.65

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.
3. Para el montaje en FMH25.4 y FMH27 se requiere MBA - M12H (802.758).

Placas intercambiables para Superficie fresada



Modelo	Artículo No.	Calidad de placa	Material
CM10C1(NF15KA)	807.684	NF15KA	Fundición
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	CWS20A	Acero preendurecido / Acero endurecido
CM10C1(DS20)	966.446	DS20	Aluminio & Nonferrous
CM10C1(ACP200)	966.445	ACP200	Acero general
CM10C1(ACM250F)	807.188	ACM250F	Acero inoxidable

1. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.

Condiciones de corte recomendadas

Material	Calidad de placa	Vel. de corte Vc (m/min)	Avance fz (mm/t)	Axial DOC ap max (mm)
Acero general	ACP200	150-200-250	0.10-0.20-0.30	3
Acero pretemplado		180-240-300	0.10-0.25-0.40	4
Acero inoxidable	ACM250F	160-205-250	0.15-0.23-0.30	3
Fundición	NF15KA	100-175-250	0.15-0.23-0.30	4
Aluminio, No ferrosos	DS20	500-750-1000	0.15-0.23-0.30	5

Set de tornillos para sujeción de la placa

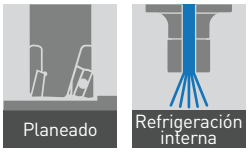
Set tornillos sujeción placa (10) tornillos & (1) llave		Destornillador-Tipo de Llave	
Modelo	Código	Modelo	Código
S4S-T15DS	805.897	DA-T15	966.275

C.1

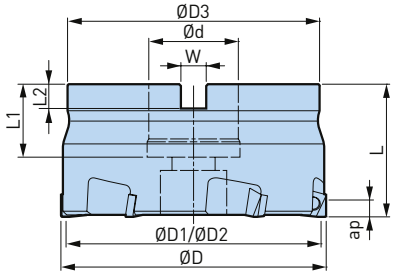
Accesorios & Recambios

Face Mill Arbor Tipo FMH BBT	Face Mill Arbor Tipo FMH BDV	Face Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Placas Planeado	Tornillos sujeción placa
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 522	▶ 522

Speed Finisher



Mejora extraordinaria del acabado de superficie con corte de alta velocidad.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	W	N.º de placas	max. min-1	Peso (kg)
FM22-PLS505-35	978.276	22	50	46.9	44.9	47	35	19	6	10.4	5	20,000	0.34
FM22-PLS636-35	978.313	22	63	59.9	57.9	60	35	19	6	10.4	6	20,000	0.62
FM27-PLS806-40	978.277	27	80	76.9	74.9	76	40	22	7	12.4	6	16,000	1.20
FM27-PLS1006-35 *	805.847	27	100	69.9	94.9	60	35	24	7	12.4	6	12,800	1.30
FM27-PLS1256-35 *	805.848	27	125	121.9	119.9	60	35	24	7	12.4	6	10,200	1.85
FM32-PLS1006-42	801.684	32	100	96.9	94.9	96	42	24	8	14.4	6	12,800	1.95
FM40-PLS1258-50	805.284	40	125	121.9	119.9	100	50	28	9	16.4	8	10,200	3.24
FM40-PLS16010-50	805.283	40	160	156.9	154.9	100	50	28	9	16.4	10	8,000	5.12

1. *Diseño ligero exclusivo para BT30.
2. Se incluye la llave y los tornillos.
3. Las placas han de pedirse por separado.
4. Cuando trabaje a 12.000 min- o más, consulte a su representante para el equlibrado del conjunto.
5. La largoitud efectiva del filo de corte varía según los modelos de placa. ØD1/ØD2
6. El distancia máxima de ajuste es de 0,1 mm. Téngalo en cuenta al utilizar placas reafiladas.

Placas intercambiables para Speed Finisher

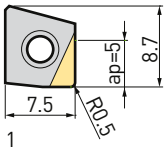


Fig. 1

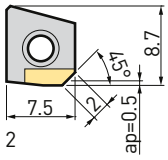


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ap	Calidad de placa	Material
PL0705(CBN)	978.820	2	0.5	CBN	Fundición
PL0705(DA2200)	978.278	1	5	PCD	Aluminio & Nonferrous

Calidad de placa

DA2200	CBN
Material sinterizado de alta densidad, de ultra-micro partuculas de diamante. Dureza comparable al Metal Duro. Alta resistencia al desgaste.	El cuerpo sinterizado CBN de nuevo diseño con alto contenido de CBN mejora la tenacidad y la conductividad térmica.

Condiciones de corte recomendadas

Material pieza		Tipo de Placa	Vel. de corte (m/min)	Avance (mm/diente)	Refrigerante
Aluminio aleado	Si Content ≤ 13%	DA2200	2 000 - 4 000	0.05 - 0.2	Líquido
	Si Content > 13%		400 - 800		
Aleación de cobre		DA2200	500 - 2 500	0.05 - 0.2	Líquido
Fundición gris		CBN	800 - 2 000	0.1 - 0.3	Seco

La tabla es una referencia para determinar las condiciones de corte. Ha de ajustarse conforme al ancho de corte, las condiciones de la máquina-herramienta y la pieza a mecanizar.

C.1

Accesorios & Recambios

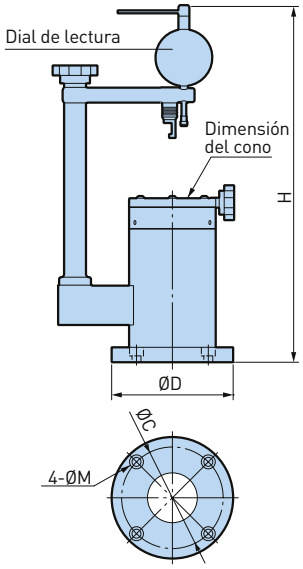
Face Mill Arbor Tipo FMH BBT	Face Mill Arbor Tipo FMH BDV	Face Mill Arbor Tipo FMH HSK-A	Recambios - Para Speed Finisher	Llave	Tornillos sujeción placa
▶ 104	▶ 165	▶ 219	▶ 524	▶ 524	▶ 524

Piezas de repuesto - Para la Speed Finisher

Recambios					
Set de tornillo de elevación (1) tornillo de elevación y (1) tuerca de elevación		Set de tornillos de sujeción de placas (10) tornillos y (1) llave		Llave	
Modelo	**Código**	**Modelo**	**Código**	**Modelo**	**Código**
LSN35	804.796	S2506DS	966.272	DA-T8	966.274

Los tornillos de sujeción de placas y las llaves son consumibles. Se recomienda su almacenamiento y reemplazo regularmente.

Presetter para Speed Finisher



Modelo	Artículo No.	ØD	ØC	ØM	H	Peso (kg)
PLP-BBT30	804.644	122	102	9 (M8)	417	7.50
PLP-BBT40	804.645	122	102	9 (M8)	417	7.60
PLP-BBT50	804.646	172	149	11 (M10)	502	17.50
PLP-HSK63	978.275	122	102	9 (M8)	417	7.70

1. El dial de lectura y el indicador de estabilizador (2 pilas AAA incluidas) son accesorios estándar.
2. La lectura mínima del dial de lectura es de 0,001 mm.
3. La largoitud máx. de herramienta indicada en la tabla es la extensión desde la línea de la galga del portafresas hasta el filo de corte.
4. El máximo diámetro de la herramienta es de Ø 160 mm.
5. No se pueden utilizar portapuntas BT.

Ejemplos de aplicaciones

(Diámetro de la herramienta: Ø 80)

Pieza	Condiciones	Calidad superficial	Diferencia de altura	No. de piezas	Resultado
Cárter ADC12	Vel. de corte: 4 000 m/min Revoluciones: 15 900 min^{-1} Avance: 9 550 mm/min Prof. de corte: 2.5 mm	Ra = 0.08 µm Rz = 0.55 µm	Igual o menos de 1 µm	24 000	Los procesos de desbaste y acabado se combinan en una única operación.
Partes del semiconductor Kit de producción A5052	Vel. de corte: 4 000 m/min Revoluciones: 15 900 min^{-1} Avance: 9 550 mm/min Prof. de corte: 2.0 mm	Ra = 0.07 µm Rz = 0.32 µm	Igual o menos de 1 µm	320	Se consigue un acabado espejo.
Bancada de máquina FC250	Vel. de corte: 1 500 m/min Revoluciones: 6 000 min^{-1} Avance: 3 600 mm/min Prof. de corte: 0.5 mm	Ra = 0.12 µm Rz = 0.67 µm	Igual o menos de 2 µm	20	Se obtiene una planitud de 1 a 2 µm.

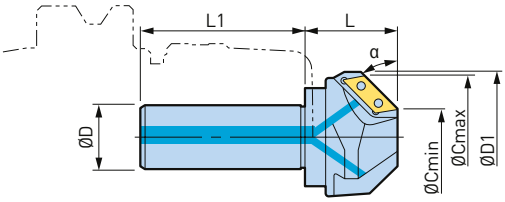
Brocas de placa intercambiable y Fresas de biselar

C-Cutter Standard / CKB Type	526
C-Cutter Mini	530
C-CUTTER MICRO	538
C-Centrado Cutter	540
R-Cutter	544
C-Cutter Boy	545
Center Boy	546
BF-Cutter	547
Anillos de biselar para cabezales de mandrinado	549

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

C-Cutter - Tipo estándar

El C-Cutter cubre una amplia gama de biselados 45°. Ø 5 - Ø 25, Ø 10 - Ø 40, Ø 30 - Ø 60, Ø 50 - Ø 100

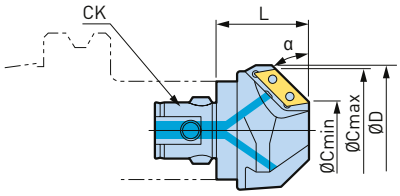


Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	N.º de placas	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST20-C0525C	966.401	20	33	25	60	45°	5	25	1	CW12	0.22
ST25-C1040C	966.406	25	45	35	70	45°	10	40	2	CW19	0.43
ST32-C3060C	802.224	32	65	45	80	45°	30	60	3	CW19	1.05
ST42-C50100C	966.404	42	106	70	80	45°	50	100	3	CW31	3.18
ST25-C1434C-60	966.405	25	38	37	70	60°	14	34	2	CW19	0.40
ST32-C1652C-30	978.336	32	68	48	80	30°	16	52	2	CW19	1.20
ST32-C3050C-60	978.338	32	54	45	80	60°	30	50	3	CW19	0.90
ST32-C4565C-60	978.339	32	69	50	80	60°	45	65	3	CW19	1.40
ST42-C5085C-30	802.251	42	96	52	80	30°	50	85	3	CW19	2.68

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C-Cutter - Tipo CKB

Fresa de biselado con placas intercambiables para un biselado a 45º, eficiente y sin vibraciones. Un filo de corte largo ofrece un rango amplio de biselado que reduce el número de portaherramientas, cambios y posiciones en el ATC.



Accesorios & Recambios

Placas intercambiables para C-Cutter

▶ 528

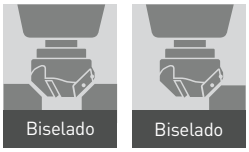
C.2

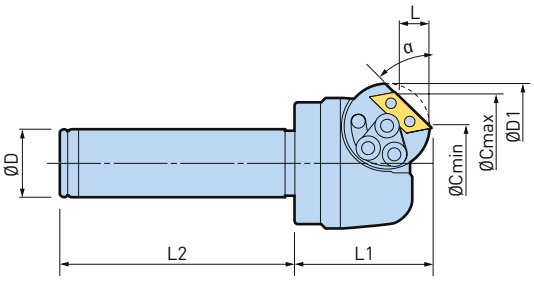
Modelo	Artículo No.	CK	ØD	L	α	ØC min.	ØC max.	N.º de placas	Tipo de la placa	Peso (kg)
CKB2-C0525C	335.021	CKB2	28.5	25	45°	5	25	1	CW12	0.08
CKB4-C1040C	335.022	CKB4	45	35	45°	10	40	2	CW19	0.24
CKB5-C3060C	335.023	CKB5	65	40	45°	30	60	3	CW19	0.69
CKB6-C50100C	335.024	CKB6	106	65	45°	50	100	3	CW31	2.65

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C-Cutter - Tipo Universal

Ajuste del ángulo de biselado de 5° a 85° con una llave hexagonal.





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST20-C5/85A-40	966.407	20	49	1.2 - 12.7	40	70	5° - 85°	5.5	42.4	CW1206A	0.40

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Ajuste fácil del ángulo con una llave hexagonal.

Rango de biselado

Ángulo	Biselado		L
	ØC min	ØC max	
5°	5.5	33.5	1.2
10°	7.3	34.7	2.4
15°	9.0	36.2	3.6
20°	11.2	37.4	4.7
25°	13.0	38.6	5.9
30°	15.2	39.6	7.0
35°	17.4	40.5	8.0
40°	19.6	41.2	9.0
45°	21.8	41.8	10.0

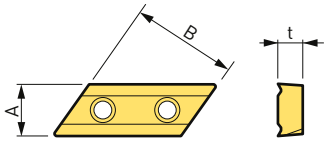
Ángulo θ	Biselado		L
	ØC min	ØC max	
50°	24.0	42.2	10.8
55°	26.4	42.4	11.4
60°	28.5	42.5	12.1
65°	30.7	42.4	12.5
70°	32.9	42.1	12.6
75°	34.9	41.7	12.7
80°	36.9	41.1	11.9
85°	38.8	40.3	8.6

1. Los valores en la tabla son solo de referencia. Medir los valores en una presetting.

Accesorios & Recambios

Placas intercambiables para C-Cutter	Tornillos sujeción placa
▶ 528	▶ 528

Placas intercambiables para C-Cutter

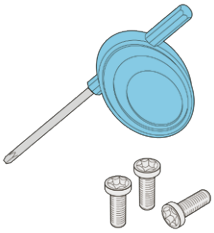


Modelo	Artículo No.	A	B	t	Calidad de placa	Material	Tipo de la placa
CW1206A	978.283	6.35	12.7	2.7	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW12
CW1206A(DLC)	801.753	6.35	12.7	2.7	DLC	Aluminio	CW12
CW1206A(ZX)	800.951	6.35	12.7	2.7	ZX	Acerol & Fundición	CW12
CW1909A	978.817	9.525	19.05	4.5	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW19
CW1909A(DLC)	801.754	9.525	19.05	4.5	DLC	Aluminio	CW19
CW1909A(ZX)	800.952	9.525	19.05	4.5	ZX	Acerol & Fundición	CW19
CW3115A	978.826	15.875	31.75	7.0	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW31
CW3115A(DLC)	801.755	15.875	31.75	7.0	DLC	Aluminio	CW31
CW3115A(ZX)	800.953	15.875	31.75	7.0	ZX	Acerol & Fundición	CW31
CW1206A(ZX)-10P	978.918	6.35	12.7	2.7	ZX	Acerol & Fundición	CW12
CW1206A-10P	802.134	6.35	12.7	2.7	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW12
CW1909A(ZX)-10P	802.136	9.525	19.05	4.5	ZX	Acerol & Fundición	CW19
CW1909A-10P	802.135	9.525	19.05	4.5	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW19
CW3115A(ZX)-10P	802.138	15.875	31.75	7.0	ZX	Acerol & Fundición	CW31
CW3115A-10P	802.137	15.875	31.75	7.0	Non-coating	Acero general & Aluminio	CW31

1. Los insertos están disponibles individualmente. Los modelos 10P en paquetes de 10.

Sin recubrimiento	Adopta material de carburo equivalente a P30 con énfasis en la tenacidad para uso versátil con materiales desde acero hasta aluminio.
Recubrimiento ZX	El recubrimiento multicapa de TiN y AlN aumenta las velocidades y prolonga la vida útil de la plaquita en biselado de acero o fundición.
Recubrimiento DLC	El sustrato exclusivo se trata con un recubrimiento DLC delgado para evitar que el material se pegue durante el mecanizado de aluminio. Mantiene la nitidez y logra un acabado superficial limpio.

Set tornillos sujeción placa



Placa	Set Modelo	Código
CW1206A	S2S-B	978.284
CW1909A	S3S	801.696
CW3115A	S5S	801.699

1. El set contiene 10 tornillos y 1 llave.
2. La llave está disponible por separado.

C-Cutter

Condiciones de corte recomendadas

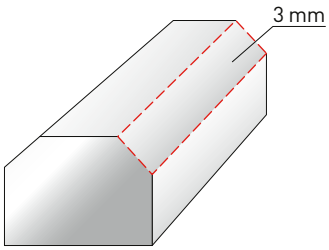
Tipo de herramienta	Max. Biselado	Biselado	Acero general Acero aleado		Acero inoxidable		Fundición		Aluminio	
			Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)
ST20-C5/85A-40	2 mm *	Corte Plunge	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Corte Lateral	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.2
C0525C	2 mm	Corte Plunge	50	0.1	30	0.08	40	0.1	80	0.1
		Corte Lateral	80	0.15	60	0.1	50	0.15	100	0.15
C1040C	3 mm	Corte Plunge	90	0.15	40	0.12	60	0.15	100	0.2
C1434C-60 C1652C-30	3 mm *	Corte Lateral	120	0.3	60	0.2	90	0.3	150	0.3
C3060C / C3060	4 mm	Corte Plunge	120	0.3	60	0.18	90	0.25	150	0.3
C3050C-60 C4565C-60 C5085C-30	4 mm *	Corte Lateral	150	0.45	60	0.3	120	0.6	200	0.6
C50100C	4 mm	Corte Plunge	150	0.4	80	0.25	120	0.35	180	0.4
		Corte Lateral	150	0.45	60	0.36	120	0.6	240	0.6

Vc: Vel. de corte (m/min.) f: Avance por revolución (mm/rev)

1. Las condiciones de corte son las mismas para las placas recubiertas y no recubiertas.
   Las placas recubiertas lograrán un mejor acabado de superficie y prolargoan la vida útil de la placa.
2. El avance con desahogos es necesario cuando las virutas de corte sean demasiado largas.
3. Reduzca la velocidad de corte si se requiere un biselado mayor que la cifra máxima indicada en la tabla.
4. Se recomienda un portaherramientas de alta rigidez, como el BIG HMC o MEGA-D.
5. El biselado máximo con * en el tipo de 30, 60 grados y el tipo Universal indica la largoitud de biselado del lado más largo.

Ejemplo de aplicación

Biselado largoitudinal C3. Material de trabajo: C55 (S55C)

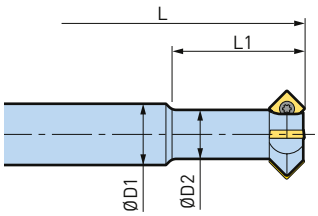


Se logró unos elevados parámetros de corte sin vibraciones

C-Cutter	ST25-C1040
Placa	CW1909A
Revoluciones	3 000 min^{-1}
Avance	1 800 mm/min

C-Cutter Mini - Tipo Multiplaca

Biselado frontal y en retroceso



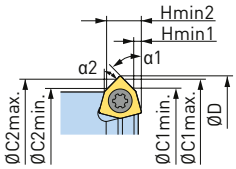


Fig. 1

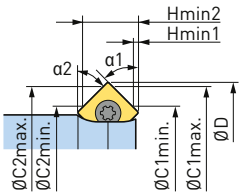


Fig. 2

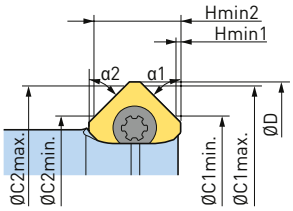


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α1	α2	ØC min1	ØC min2	ØC max1	ØC max2	H min1	H min2	Tipo de la placa	N.º de placas	Peso (kg)
ST12-C0916-3060B-25	-	2	16.7	12	11.2	98	25	30°	60°	9	16	13	16	0,2	5,7	CM05	4	0.09
ST20-C1931-3060B-50	-	3	32.7	20	19.4	130	50	30°	60°	19	31	26	32	0,2	11,2	CM10	4	0.31
ST10-C0810-45B-15	807.192	1	10.5	10	7.4	78	15	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST10-C0810-45B-27	807.193	1	10.5	10	7.4	90	27	45°	45°	8	10	8	10	0.7	3.2	CM03	3	0.05
ST12-C1012-45B-20	966.461	1	12.7	12	9	93	20	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1012-45B-35	966.462	1	12.7	12	9	108	35	45°	45°	10	12	10	12	1	3.7	CM04	3	0.08
ST12-C1116-45B-25	966.433	2	17.1	12	9.6	98	25	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.08
ST12-C1116-45B-40	966.463	2	17.1	12	9.6	113	40	45°	45°	11	16	11	16	0.4	6.2	CM05	4	0.09
ST16-C1520-45B-50	966.464	2	20.7	16	13.2	123	50	45°	45°	15	20	15	20	0.6	6.3	CM05	4	0.17
ST20-C1924-45B-60	966.465	2	24.7	20	17.2	143	60	45°	45°	19	24	19	24	0.6	6.3	CM05	4	0.31
ST20-C2232-45B-50	966.434	3	32.7	20	19.2	130	50	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.31
ST20-C2232-45B-80	966.466	3	32.7	20	19.2	160	80	45°	45°	22	32	22	32	0.4	12.4	CM10	4	0.37
ST32-C3242-45B-65	966.435	3	42.7	32	30.6	175	65	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.04
ST32-C3242-45B-100	966.467	3	42.7	32	30.6	211	100	45°	45°	32	42	32	42	0.4	12.4	CM10	4	1.24
ST12-C1317-6030B-25	-	2	17.4	12	8.4	98	25	60°	30°	13	17	10	16	0,3	6,4	CM05	4	0.08
ST20-C2632-6030B-50	-	3	32.7	20	17.0	130	50	60°	30°	26	32	19	31	1,5	12,4	CM10	4	0.29

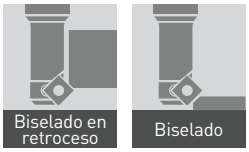
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.
3. En el caso de biselado con el tipo de 4 placas, pueden producirse vibraciones debido al aumento de la resistencia al corte cuando se realicen cortes de penetración. Pruébelo con distintos tipos con menos placas, 1 o 2.

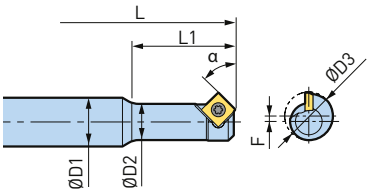
Accesorios & Recambios

Placas C-Cutter Mini	Tornillos sujeción placa
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini - Tipo Placa Única

Biselado frontal y en retroceso





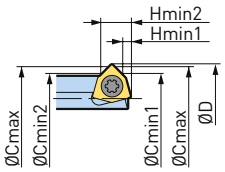


Fig. 1

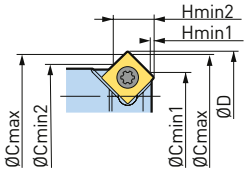


Fig. 2

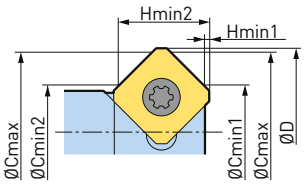


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	α	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST10-C0409-45B-20	966.469	2	9.8	10	5.4	7.7	86	20	4	6	9	0.5	5.4	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0608-45B-16	966.468	1	8.8	10	5.7	5.7	78	16	6	6	8	1	3.8	1.55	45°	CM04	0.04
ST10-C0611-45B-20	966.432	2	12	10	7.4	9.8	81	20	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST10-C0611-45B-35	966.470	2	12	10	7.4	9.8	96	35	6	8	11	0.4	5.5	1.1	45°	CM05	0.05
ST16-C1222-45B-40	966.471	3	22.6	16	11	16.9	117	40	12	12	22	0.3	12.4	2.9	45°	CM10	0.15

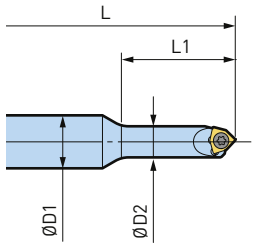
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Placas C-Cutter Mini	Tornillos sujeción placa
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini - Tipo Placa Única

Biselado frontal



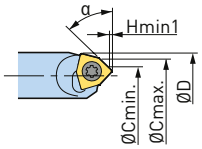


Fig. 1

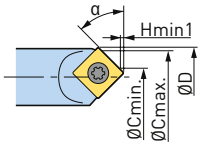


Fig. 2

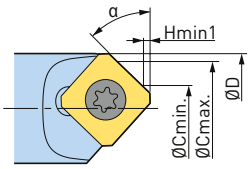


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST10-C0209-30-20	-	2	9.7	10	9.4	81	20	30°	2	9	0.2	CM05	0.05
ST16-C0214-30-40	966.436	3	15.9	16	15.4	105	40	30°	2	14	0.2	CM10	0.15
ST8-C0103-45-16	807.196	1	4.9	8	4.7	68	16	45°	1	3	0.3	CM03	0.03
ST10-C0204-45-15	966.486	1	6.3	10	6	78	15	45°	2	4	0.4	CM04	0.04
ST10-C0204-45-25	966.487	1	6.3	10	6	88	25	45°	2	4	0.4	CM04	0.05
ST10-C0207-45-20	966.431	2	8.1	10	7.8	81	20	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST10-C0207-45-35	966.488	2	8.1	10	7.8	96	35	45°	2	7	0.4	CM05	0.05
ST16-C0515-45-50	966.489	3	15.8	16	15.2	122	50	45°	5	15	0.4	CM10	0.17
ST10-C0408-60-20	-	2	8.4	10	8.0	81	20	60°	4	8	0.3	CM05	0.05
ST16-C0916-60-40	966.437	3	16.5	16	15.6	105	40	60°	9	16	0.8	CM10	0.15

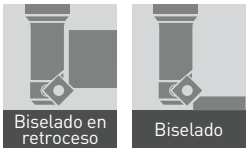
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Placas C-Cutter Mini	Tornillos sujeción placa
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini - Tipo Placa Única

tipo Placa Única - Biselado frontal y en retroceso



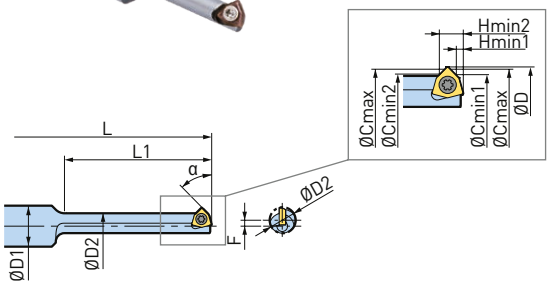


Fig. 1

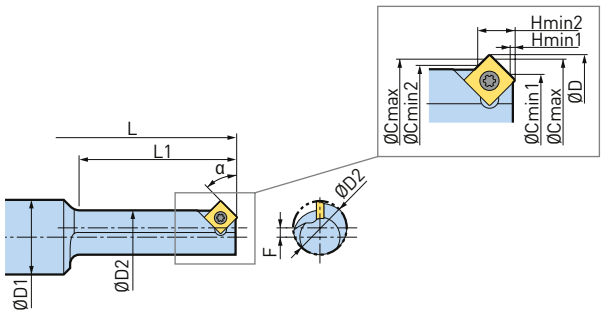


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	α	ØC min1	ØC min2	ØC max.	H min1	H min2	F	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST8-CM06-45B-14	807.194	1	7	8	4.6	66	14	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST8-CM06-45B-26	807.195	1	7	8	4.6	78	26	45°	4.9	4.9	6.3	0.9	3.1	1.2	CM03	0.03
ST10-CM08-45B-19	966.472	1	9.2	10	6.3	81	19	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.04
ST10-CM08-45B-35	966.473	1	9.2	10	6.3	97	35	45°	6.4	6.6	8.4	1	3.7	1.45	CM04	0.05
ST12-CM10-45B-25	966.474	2	11.3	12	8	99	25	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.07
ST12-CM10-45B-45	966.475	2	11.3	12	8	119	45	45°	5.5	8.3	10.5	0.5	5	1.65	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-29	966.476	2	13.4	12	9.7	102	29	45°	7.6	10.0	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.08
ST12-CM12-45B-53	966.477	2	13.4	12	9.7	126	53	45°	7.6	10	12.6	0.5	5.2	1.85	CM05	0.09
ST16-CM14-45B-33	966.478	2	15.5	16	11.5	107	33	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.14
ST16-CM14-45B-61	966.479	2	15.5	16	11.5	135	61	45°	9.7	11.8	14.7	0.5	5.3	2	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-37	966.480	2	17.6	16	13.5	110	37	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.15
ST16-CM16-45B-69	966.481	2	17.6	16	13.5	142	69	45°	11.8	13.8	16.8	0.5	5.4	2.05	CM05	0.18
ST20-CM18-45B-42	966.482	2	19.7	20	14.9	126	42	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.25
ST20-CM18-45B-78	966.483	2	19.7	20	14.9	162	78	45°	13.9	15.2	18.9	0.5	5.7	2.4	CM05	0.29
ST20-CM20-45B-46	966.484	2	21.8	20	16.9	129	46	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.27
ST20-CM20-45B-86	966.485	2	21.8	20	16.9	169	86	45°	16	17.2	21	0.5	5.8	2.45	CM05	0.33

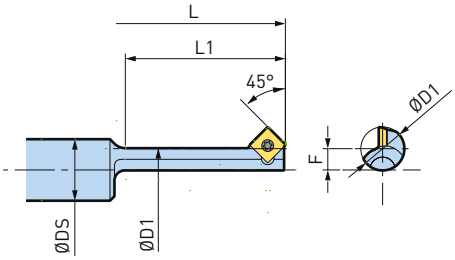
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Accesorios & Recambios

Placas C-Cutter Mini	Tornillos sujeción placa
▶ 536	▶ 536

C-Cutter Mini- Tipo Placa Única

old Name(C-Cutter Mini, Spot Facing Type - Back Side focus)



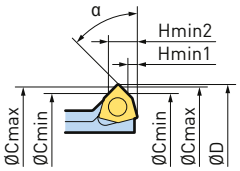


Fig. 1

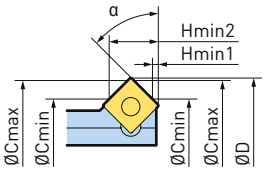


Fig. 2

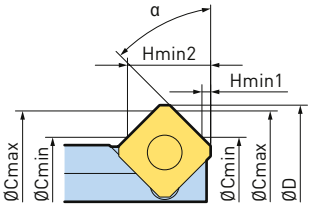


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØDs	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	H min1	H min2	F	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST10-CZ06-45B-23	806.966	1	12.8	10	6.1	85	23	45°	10	12	1	3.8	3.35	CM04	0.04
ST12-CZ08-45B-31	806.967	2	16.8	12	8.5	104	31	45°	11	16	0.5	6.3	4.15	CM05	0.07
ST16-CZ10-45B-37	806.968	2	20.3	16	10.5	111	37	45°	14.5	19.5	0.5	6.3	4.9	CM05	0.13
ST16-CZ12-45B-50	806.969	3	24.8	16	13.5	124	50	45°	14	24	0.3	12	5.65	CM10	0.14
ST20-CZ14-45B-56	806.970	3	27.8	20	15.5	139	56	45°	17	27	0.3	12	6.15	CM10	0.24

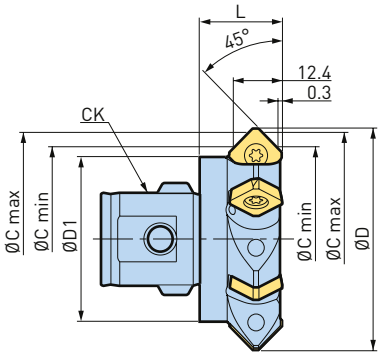
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C.2

Accesorios & Recambios

Placas C-Cutter Mini	Tornillos sujeción placa
▶ 536	▶ 536

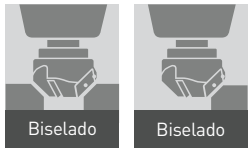
C-Cutter Mini - Tipo CKB



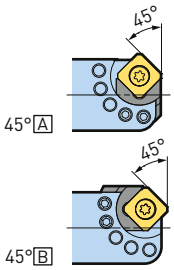
Modelo	Artículo No.	CK	ØD	ØD1	L	ØC min.	ØC max.	N.º de placas	Tipo de la placa	Peso (kg)
CKB1-C2232-45B-20	335.070	CKB1	32.7	19	20	22	32	4	CM10	0.05
CKB3-C3242-45B-20	335.071	CKB3	42.7	31	20	32	42	4	CM10	0.14
CKB3-C5262-45B-20	335.072	CKB3	62.7	31	20	52	62	6	CM10	0.24
CKB4-C4252-45B-20	335.073	CKB4	52.7	39	20	42	52	6	CM10	0.23
CKB5-C5262-45B-20	335.074	CKB5	62.7	51	20	52	62	6	CM10	0.40
CKB6-C6575-45B-20	-	CKB6	75.7	64	20	65	75	8	CM10	0.70

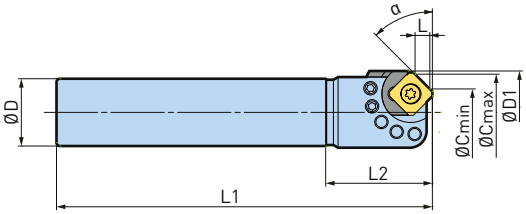
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C-Cutter Mini Universal



C-Cutter con cuerpo cónico para avellanados con ángulo ajustable de 5° a 85°.





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	L1	L2	α	ØC min.	ØC max.	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST20-CM5/85A-30	806.541	20	25	0.6 - 6.8	112	32	5° - 85°	5.7	23.3	CM10	0.26

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Ejemplo de aplicacións

47.5° Bisel Plunging

5° Bisel Traverse

Biselado Rango

Ángulo de Biselado θ	Min. agujero ØC min	Max. Bisel diameter ØC max	L
5°	5.7	18.8	0.6
10°	6.7	19.7	1.2
15°	7.6	20.5	1.7
20°	8.5	21.2	2.3
25°	9.6	21.8	2.9
30°	10.6	22.3	3.4
35°	11.6	22.7	3.9
40°	12.7	23.0	4.4
45° A	13.7	23.3	4.8
45° B	13.4	23.0	4.8

Ángulo de Biselado θ	Min. agujero ØC min	Max. Bisel diameter ØC max	L
50°	14.4	23.2	5.2
55°	15.5	23.3	5.6
60°	16.4	23.3	5.9
65°	17.4	23.2	6.2
70°	18.3	23.0	6.4
75°	19.1	22.7	6.6
80°	19.9	22.3	6.7
85°	20.7	21.9	6.8

Los valores en la tabla son solo de referencia. Medir los valores en una presetting

Placas intercambiables para C-Cutter Mini

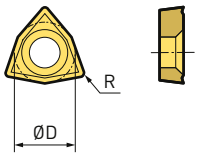


Fig. 1

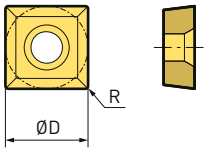


Fig. 2

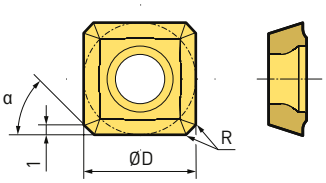
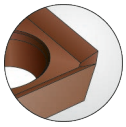


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	α	R de punta	Calidad de placa	Material	Set tornillos sujeción placa
CM0302(ACP300)	807.226	1	3.31	45°	0.2	ACP300	Acero inoxidable	S1.6S-T3
CM0302(ACM250F)	807.448	1	3.31	45°	0.2	ACM250F	Acero inoxidable	S1.6S-T3
CM0302(DS20)	807.449	1	3.31	45°	0.2	DS20	Aluminio	S1.6S-T3
CM0402(ACP300)	966.440	1	3.97	45°	0.2	ACP300	Acero inoxidable	S2SS-T6
CM0402(ACM250F)	807.450	1	3.97	45°	0.2	ACM250F	Acero inoxidable	S2SS-T6
CM0402(DS20)	807.451	1	3.97	45°	0.2	DS20	Aluminio	S2SS-T6
CM0502SE(ACP300)	800.950	2	5	45°	0.2	ACP300	Acero inoxidable	S2TS-T6
CM0502(ACM250F)	807.187	2	5	45°	0.2	ACM250F	Acero inoxidable	S2TS-T6
CM0502(ACP200)	966.441	2	5	45°	0.2	ACP200	Acero general	S2TS-T6
CM0502SE(ACP200)	966.443	2	5	45°	0.2	ACP200	Acero general	S2TS-T6
CM0502(DS20)	966.442	2	5	45°	0.2	DS20	Aluminio	S2TS-T6
CM0502(CWS20A)	100736.001.0	2	5	45°	0.2	CWS20A	Acero preendurecido / Acero endurecido	S2TS-T6
CM0502(NF15KA)	807.683	2	5	45°	0.2	NF15KA	Fundición	S2TS-T6
CM10C1(ACM250F)	807.188	3	10	45°	0.2	ACM250F	Acero inoxidable	S4S-T15
CM10C1(CWS20A)	100736.002.2	3	10	45°	0.2	CWS20A	Acero preendurecido / Acero endurecido	S4S-T15
CM10C1SE(ACP200)	966.447	3	10	45°	0.2	ACP200	Acero general	S4S-T15
CM10C1(ACP200)	966.445	3	10	45°	0.2	ACP200	Acero general	S4S-T15
CM10C1(NF15KA)	807.684	3	10	45°	0.2	NF15KA	Fundición	S4S-T15
CM10C1(DS20)	966.446	3	10	45°	0.2	DS20	Aluminio & Nonferrous	S4S-T15

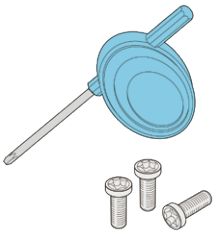
1. El sufijo SE indica una versión con filo de corte afilado.
2. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.
3. Se recomienda cambiar regularmente los tornillos de sujeción para garantizar que se mantenga la fuerza de sujeción correcta.



Placa de filo de corte afilado tipo „SE“

El filo de corte afilado minimiza la generación de rebabas. Resulta especialmente útil al cortar materiales tipo acero inoxidable y acero blando.

Set tornillos sujeción placa



Placa	Set Modelo	Artículo No.
CM0302	**S1.6S-T3**	807.041
CM0402	**S2SS-T6**	966.448
CM0502/ CM0502SE	**S2TS-T6**	966.449
CM10C1/ CM10C1SE	**S4S-T15**	966.450

1. El set contiene 10 tornillos y 1 llave.
2. La llave está disponible por separado.

Condiciones de corte recomendadas

A (Condiciones estándar)

Material	Calidad de placa	Vel. de corte Vc (m/min)	Avance fz (mm/diente)		Refrigerante
			Biselado	Planeado (Solo placa CM10)	
Acero general, Acero aleado, Acero de alta aleación	ACP200 ACP300	100 - 350	0.05 - 0.4	0.05 - 0.2	Seco
Acero aleado para herramientas	CWS20A	100 - 200	0.05 - 0.2	0.05 - 0.2	Seco
Acero preendurecido, acero endurecido (HRC50 o inferior)		80 - 160	0.05 - 0.2	0.05 - 0.2	Seco
Acero templado (HRC50 - 62)		50 - 80	0.05 - 0.1	0.05 - 0.1	Seco
Acero inoxidable	ACM250F	100 - 250	0.08 - 0.3	0.08 - 0.2	Seco / Líquido
Titanio		40 - 60	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	Líquido
Inconel		20 - 30	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	Líquido
Cast iron	NF15KA	100 - 350	0.1 - 0.5	0.05 - 0.25	Seco
Aluminio, No ferrosos	DS20, ACP300	100 - 800	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	Seco / Líquido

1. La tabla solo es una referencia para determinar las condiciones de corte. Ha de ajustarse conforme a las condiciones de la máquinaherramienta y la pieza de trabajo.
2. Se recomienda el usar refrigerante para obtener una buena calidad de superficie.
3. En caso de producirse incrustaciones en el borde al cortar aluminio y acero inoxidable, use aceite soluble.

B (Para modelos largos de "tipo agujero de tornillo y agujero de inicio para roscado")

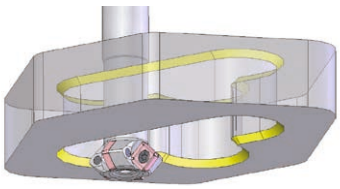
Material	Calidad de placa	Vel. de corte Vc (m/min)	Avance fz (mm/diente)	Refrigerante
Acero general, Acero aleado, Acero de alta aleación	ACP200 ACP300	20 - 100	0.03 - 0.12	Líquido
Fundición	NF15KA	50 - 160	0.05 - 0.20	Seco
Aluminio, No ferrosos	DS20, ACP300	30 - 100	0.03 - 0.12	Líquido

1. La tabla solo es una referencia para determinar las condiciones de corte. Ha de ajustarse conforme a las condiciones de la máquina-herramienta y la pieza de trabajo.
2. En el caso del acero inoxidable y el acero templado, se recomiendan modelos más cortos.

Ejemplo de aplicación C-Cutter Mini

Biselado frontal y en retroceso para Acero inoxidable

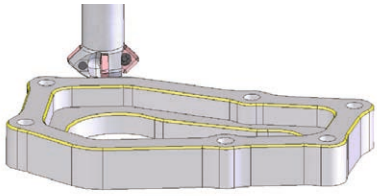
	Herramienta de la competencia (con placa de metal duro recubierta de TiAlN)	C-Cutter Mini (ST20-C2232-45B-50)
Dia. Biselado	Ø 30	Ø 28
Número de dientes	1	4
Vel. de corte (m/min)	140	180
Revoluciones (min^{-1})	1 490	2 050
Avance (mm/min)	149	819
Resultado	Eficiencia de corte 5 veces mejor	



Material: X5CrNi18-9
Biselado: 3 mm x 45°
Avance: 0.1 mm/diente

Biselado en Aluminio

	Herramienta competencia	C-Cutter Mini (ST12-C1116-45B-25)
Dia. Biselado	Ø 40	Ø 12
Número de dientes	3	4
Vel. de corte (m/min)	200	600
Revoluciones (min^{-1})	1 590	15 920
Avance (mm/min)	477	6 370
Resultado	Eficiencia de corte 13 veces mejor	



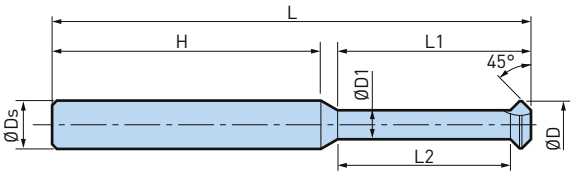
Material: Al-Si7Mg(Fe)
Biselado: 0.5 mm x 45°
Avance: 0.1 mm/diente

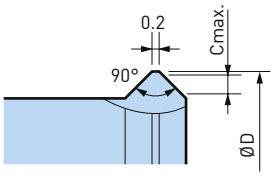
Biselado frontal y en retroceso de agujeros previos para roscado M8

	Herramienta de la competencia (con placa de metal duro no recubierta)	C-Cutter Mini (ST10-CM08-45B-19)
Vel. de corte (m/min)	30	150
Revoluciones (min^{-1})	1 140	5 680
Avance per Diente (mm/rev)	0.05	0.1
Avance (mm/min)	57	568

Material: FC250
Taladro previo: Ø 6.6
Dia. Biselado: Ø 8.4

Fresa chaflán





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØDs	L	L1	L2	H	Cmax.	Peso (kg)
ST3W-CS2-45B-04	-	2.9	1.1	3	40	4	3	-	0.3	0.01
ST3W-CS2-45B-08	-	2.9	1.2	3	40	8	7	-	0.25	0.01
ST3W-CS3-45B-06	-	2.9	1.7	3	40	6	4.5	33	0.5	0.01
ST3W-CS3-45B-12	-	2.9	1.9	3	40	12	10.5	27	0.4	0.01
ST4W-CS4-45B-08	-	3.9	2.1	4	45	8	6	35.5	0.8	0.01
ST4W-CS4-45B-16	-	3.9	2.4	4	45	16	14	27.5	0.65	0.01
ST5W-CS5-45B-10	-	4.9	2.5	5	50	10	7	37.5	1.1	0.02
ST5W-CS5-45B-20	-	4.9	2.8	5	50	20	17.5	28	0.95	0.02
ST6W-CS6-45B-12	-	5.9	3	6	50	12	8.5	35.5	1.35	0.02
ST6W-CS6-45B-24	-	5.9	3.4	6	60	24	21	33.5	1.15	0.02
ST8W-CS8-45B-16	-	7.9	4	8	60	16	11.5	40.5	1.85	0.04
ST8W-CS8-45B-32	-	7.9	4.5	8	70	32	28	35	1.6	0.04

1. El material del filo es carburo recubierto de CrN. Todos los modelos tienen 3 filos.

Condiciones de corte

Material de la pieza	Velocidad de corte Vc (m/min)	Avance por inserto fz (mm/diente)
Acero no aleado, acero al carbono, acero aleado	70 - 100	0.05 - 0.1
Acero inoxidable	60 - 80	0.03 - 0.08
Fundición / fundición nodular	40 - 80	0.05 - 0.1
Aluminio / metales no ferrosos	80 - 150	0.05 - 0.12

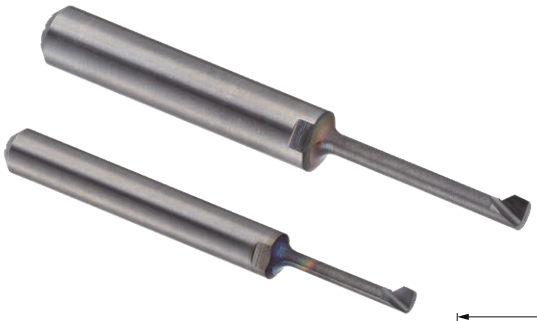
1. Esta tabla sirve como guía para seleccionar los parámetros de corte. Ajustar según la máquina y las condiciones de la pieza.
2. En general, el mecanizado en húmedo proporciona mejor acabado superficial.
3. El chaflanado posterior puede requerir condiciones de corte más bajas que el anterior.
4. Reducir el avance si aparecen rebabas secundarias.

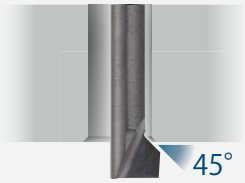
Precaución

Mantener la salida de la herramienta lo más corta posible. Dejar de usar la herramienta si sufre impactos fuertes como colisiones. La herramienta se calienta durante el mecanizado. Existe riesgo de quemaduras si se toca inmediatamente después de su uso. Utilizar protecciones como carenados y gafas de seguridad contra la proyección de virutas o la rotura de la herramienta.

Fresa chaflán (Para reducciones inversas)

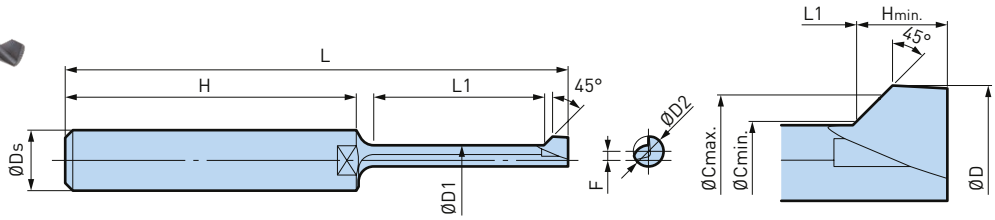
Para orificios de tapón pequeños M4 y M5.





Tamaño del orificio roscado: M4 y M5

M4 M5



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØDs	L	L1	H	ØC min.	ØC max.	H min	F	Peso (kg)
ST6W-CM04-45B-14	-	5.9	3.1	6	58	14	38	3.3	4.5	2.4	1.1	0.02
ST8W-CM05-45B-17	-	7.9	4	8	62	17	38	4.2	5.6	3.1	1.2	0.04
ST8W-CM05-45B-22	-	7.9	4	8	67	22	38	4.2	5.6	3.1	1.2	0.04

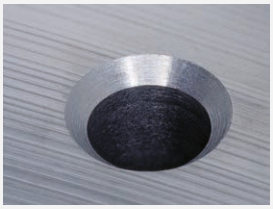
1. El filo está fabricado en carburo recubierto de CIN.
2. Al alinear el husillo de la máquina, la dirección del desplazamiento y la posición de fase del filo deben estar dentro de 0,1 mm cuando se miden en la superficie plana con un indicador de prueba.

Condiciones de corte

Material de la pieza	Velocidad de corte Vc (m/min)	Avance por inserto fz (mm/diente)
Acero no aleado, acero al carbono, acero aleado	30 - 60	0.02 - 0.08
Fundición / fundición nodular	30 - 80	0.04 - 0.10
Aluminio / metales no ferrosos	50 - 100	0.03 - 0.10

1. Esta tabla sirve como guía para seleccionar los parámetros de corte. Ajustar según la máquina y las condiciones de la pieza.
2. En general, el mecanizado en húmedo proporciona mejor acabado superficial.
3. Reducir el avance si aparecen rebabas secundarias.

Ejemplos de mecanizado / Chaflanado posterior de agujeros roscados M4



Modelo C-Cutter Micro	ST6W-CM04-45B-14
Material de la pieza	C50
Diámetro del agujero	Ø 3.3
Diámetro del chaflán	Ø 4.5
Velocidad de corte Vc (m/min)	50
Velocidad de rotación n (min^{-1})	3,537
Avance f (mm/vuelta)	0.05
Avance Vf (mm/min)	177

Precaución

Mantener la salida de la herramienta lo más corta posible. Dejar de usar la herramienta si sufre impactos fuertes como colisiones. La herramienta se calienta durante el mecanizado. Existe riesgo de quemaduras si se toca inmediatamente después de su uso. Utilizar protecciones como carenados y gafas de seguridad contra la proyección de virutas o la rotura de la herramienta.

R-Cutter - Biselado frontal y en retroceso

Está disponible el biselado en radio, frontal y en retroceso. 4 placas multiplican la velocidad de avance.

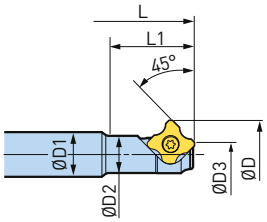


Fig. 1

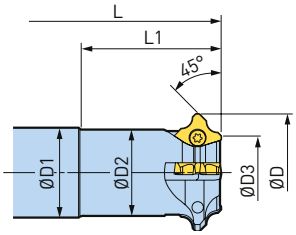
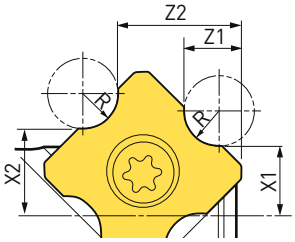


Fig. 2



Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	No. de placas	R	X1	Z1	X2	Z2	Placa Modelo	Peso (kg)
ST10-RC061B-15	966.501	1	12.3	10	6.6	4.4	78	15	1	0.5	3.61	1.93	4.30	5.78	RC06	0.04
										1	3.35	2.18	4.04	5.53		
										1.5	3.09	2.43	3.78	5.28		
										2	2.83	2.68	3.52	5.03		
ST16-RC121B-30	966.502	1	24.4	16	13.3	8.6	103	30	1	1	7.17	3.79	8.56	11.63	RC12	0.14
										2	6.65	4.29	8.03	11.13		
										3	6.13	4.79	7.51	10.63		
										4	5.60	5.29	6.99	10.13		
ST16-RC064B-30	966.503	2	21	16	15.2	13.2	101	30	4	0.5	7.89	1.93	8.59	5.78	RC06	0.15
										1	7.64	2.18	8.34	5.53		
										1.5	7.39	2.43	8.09	5.28		
										2	7.13	2.68	7.84	5.03		
ST32-RC124B-50	966.504	2	42	32	30.8	26.3	141	50	4	1	15.85	3.79	17.26	11.63	RC12	0.82
										2	15.33	4.29	16.75	11.13		
										3	14.83	4.79	16.24	10.63		
										4	14.31	5.29	15.73	10.13		

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C.2

Accesorios & Recambios

Placas intercambiables para R-Cutter	Tornillos sujeción placa
▶ 543	▶ 543

R-Cutter - Biselado frontal

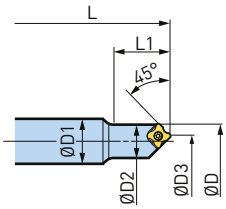


Fig. 1

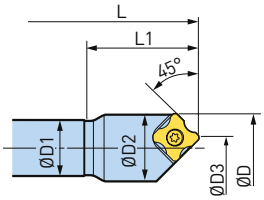
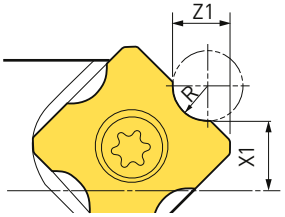


Fig. 2



Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	No. de placas	R	X1	Z1	Placa Modelo	Peso (kg)
ST16-RC061-20	966.505	1	12.3	16	11.9	4.5	94	20	1	0.5	3.61	1.93	RC06	0.13
										1	3.35	2.18		
										1.5	3.09	2.43		
										2	2.83	2.68		
ST20-RC121-40	966.506	2	24.4	20	23.8	8.9	121	40	1	1	7.17	3.79	RC12	0.30
										2	6.65	4.29		
										3	6.13	4.79		
										4	5.60	5.29		

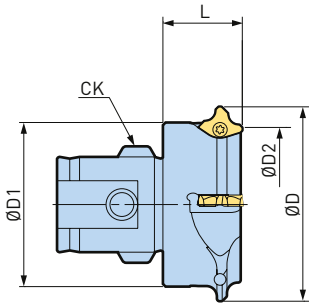
1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

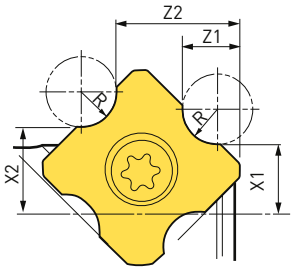
Accesorios & Recambios

Placas intercambiables para R-Cutter	Tornillos sujeción placa
▶ 543	▶ 543

R-Cutter - Tipo CKB

El C-Cutter mini es una herramienta de biselado, biselado en retroceso y planeado de alto rendimiento. La gran cantidad de placas (4 -6), combinadas con el pequeño diámetro de la herramienta permite avances extremadamente altos.





Modelo	Artículo No.	CK No.	ØD	ØD1	ØD2	L	No. de placas	R	X1	Z1	X2	Z2	Placa Modelo	Peso (kg)
CKB3-RC064B-15	806.439	CKB3	37	31	29.2	15	4	0.5	15.9	1.9	16.6	5.8	RC06	0.12
								1.0	15.6	2.2	16.3	5.5		
								1.5	154	2.4	16.1	5.3		
								2.0	15.1	2.7	15.8	5		
CKB5-RC124B-25	806.440	CKB5	62	50	46.3	25	4	1	25.8	3.8	27.2	11.6	RC12	0.50
								2	25.3	4.3	26.7	11.1		
								3	24.8	4.8	26.2	10.6		
								4	24.3	5.3	25.7	10.1		

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

C.2

Accesorios & Recambios

Placas intercambiables para R-Cutter	Tornillos sujeción placa
▶ 543	▶ 543

Placas intercambiables para R-Cutter

Modelo	Artículo No.	R	Calidad de placa	Material
RC06050(ACP300)	966.530	0.5	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC06100(ACP300)	966.531	1	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC06150(ACP300)	966.532	1.5	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC06200(ACP300)	966.533	2	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC12100(ACP300)	966.534	1	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC12200(ACP300)	966.535	2	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC12300(ACP300)	966.536	3	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado
RC12400(ACP300)	966.537	4	ACP300	Acero estructural, al carbono, aleado

1. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.
2. El material es metal duro recubierto.

Set tornillos sujeción placa

Placa	Modelo	Código
RC06	S2TS-T6	966.449
RC12	S4S-T15	966.450

1. El Set de sujeción de placas contiene (10) tornillos y (1) llave.

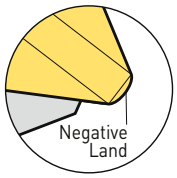
Condiciones de corte recomendadas

Material de la pieza	Velocidad de corte (m/min)	Avance (mm/diente)	Refrigerante
Acero estructural, al carbono o aleado	100 - 350	0.05 - 0.2	Seco
Acero pretemplado (menos de HRC40)	60 - 80	0.05 - 0.1	Líquido
Acero Inoxidable	100 - 250	0.08 - 0.2	Seco / Líquido
Hierro fundido	100 - 350	0.05 - 0.25	Seco
Aluminio	100 - 800	0.05 - 0.25	Seco / Líquido

1. La tabla es una referencia para determinar las condiciones de corte. Debe ajustarse de acuerdo con la condición de la máquina herramienta y la pieza de trabajo.
2. Generalmente se recomienda el corte con taladrina para obtener una buena calidad superficial.
3. En caso de que se produzca una rotura de filo al cortar aluminio y acero inoxidable, utilice taladrina.

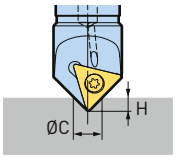
C-Centering Cutter

Una herramienta multifunciòn capaz de biselar y hacer puntos de centrado.



Como el radio de punta de la plaquita tiene un angulo negatio, tiene alta resistencia al astillado, y la vida útil de la herramienta se extiende significativamente.

Método de cálculo de profundidad de punteado



《α1 =90°》
H=(øC-øCmin)÷2+Hmin

《α1 =120°》
H=(øC-øCmin)÷3.46+Hmin

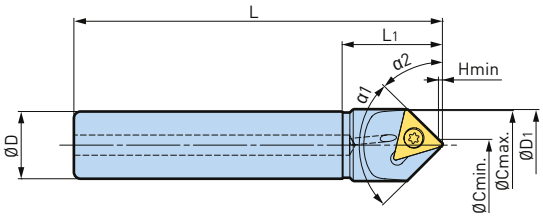


Fig. 1

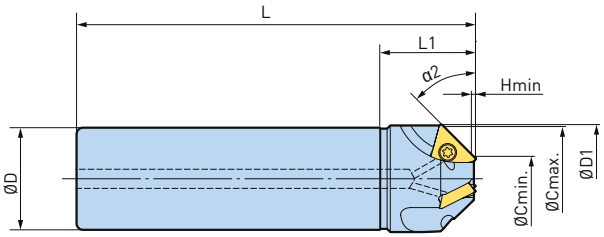
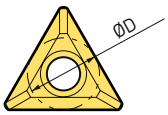


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	L	L1	α1	α2	ØC min.	ØC max.	H min	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST8-CN0209-45-65	807.685	1	8	10	65	15	90°	45°	2	9	0.6	CN0406	0.03
ST10-CN0211-30-70	-	1	10	10	70	15	120°	30°	2	11	0.4	CN0406	0.06
ST12-CN0213-45-90	807.686	1	12	14	90	20	90°	45°	2	13	0.6	CN0606	0.07
ST16-CN0216-30-90	-	1	16	16	90	20	120°	30°	2	16	0.4	CN0606	0.12
ST20-CN0220-45-110	806.622	1	20	22	110	30	90°	45°	2	20	0.6	CN0906	0.23
ST20-CN0225-30-110	-	1	20	20	110	30	120°	30°	2	25	0.4	CN0906	0.24
ST32-CN1433-45-125	807.015	2	32	34	125	30	-	45°	14	33	0.6	CN0906	0.69

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Placas para C-Centrado Cutter



Modelo	Artículo No.	ØD	Calidad de placa	Material
CN0406(DS20)	807.688	4.76	DS20	Aluminio
CN0406(ACZ150)	807.689	4.76	ACZ150	Acero, Acero de construcción, Fundición
CN0406(ACM250F)	807.687	4.76	ACM250F	Acero inoxidable
CN0606(DS20)	807.691	6.35	DS20	Aluminio
CN0606(ACZ150)	807.692	6.35	ACZ150	Acero, Acero de construcción, Fundición
CN0606(ACM250F)	807.690	6.35	ACM250F	Acero inoxidable
CN0906(DS20)	807.158	9.525	DS20	Aluminio
CN0906(ACZ150)	807.693	9.525	ACZ150	Acero, Acero de construcción, Fundición
CN0906(ACM250F)	807.139	9.525	ACM250F	Acero inoxidable

1. El Set de sujeción de placas contiene (10) tornillos y (1) llave.

C.2

Condiciones de corte recomendadas

Material de la pieza	Velocidad de corte Vc (m/min)	Avance (mmv/rev)	
		Punteado	Biselado transversal
Acero al carbono, acero de aleación	50 - 150	0.02 - 0.08	0.05 - 0.2
Acero Inoxidable	50 - 120	0.02 - 0.05	
Hierro fundido	70 - 200	0.02 - 0.08	
Aluminio	100 - 300		

1. La tabla es solo una referencia para determinar las condiciones de corte.
2. Debe ajustarse de acuerdo con la condición de la máquina herramienta y la pieza de trabajo.

Center Boy

Es posible lograr un centrado y biselado precisos en una única operación.

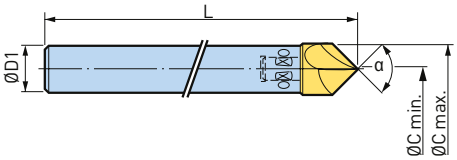


Fig. 1

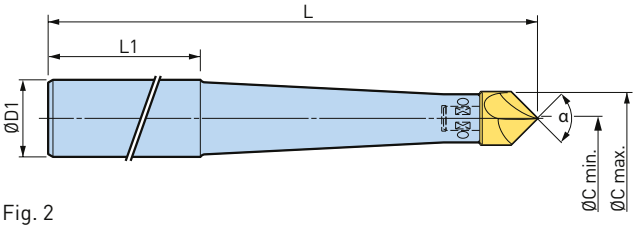


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	L	L1	α	ØC min.	ØC max.	Punta inter-cambiables	Tornillo de bloqueo	Peso (kg)
ST10-CBY09010	966.415	1	10	150	-	90°	0.9	10	CBY09010	H0403-5P	0.09
ST12-CBY09013	966.416	1	12	150	-	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.13
ST16-CBY09016	966.417	1	16	180	-	90°	1	16	CBY09016	H0504-5P	0.27
ST20-CBY09022	966.418	1	20	180	-	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	0.42
ST12-CBY12013	802.756	1	12	150	-	120°	0.9	13	CBY12013	H0403-5P	0.13
ST20-CBY09013-220	966.411	2	20	220	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.42
ST20-CBY09013-260	966.412	2	20	260	120	90°	0.9	13	CBY09013	H0403-5P	0.48
ST32-CBY09022-260	966.413	2	32	260	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.12
ST32-CBY09022-300	966.414	2	32	300	120	90°	1.5	22	CBY09022	H0505-5P	1.28

1. Se incluyen 2 puntas intercambiables de placas y 2 piezas de tornillos de bloqueo como accesorios estándar.
2. Hay tornillos de bloqueo de recambio disponibles en paquetes de 5 piezas.

Punta intercambiable para Center Boy

Punta

Modelo	Artículo No.	α
CBY09010-5P	966.422	90°
CBY09013-5P	966.423	90°
CBY09016-5P	966.424	90°
CBY09022-5P	966.425	90°
CBY12013-5P	800.945	120°

Tornillo de bloqueo

Modelo	Artículo No.
H0403-5P	978.256
H0504-5P	801.046
H0505-5P	801.047

1. Las puntas están disponibles en paquetes de 5 piezas.
2. La calidad de las puntas es HSS con revestimiento TiN.

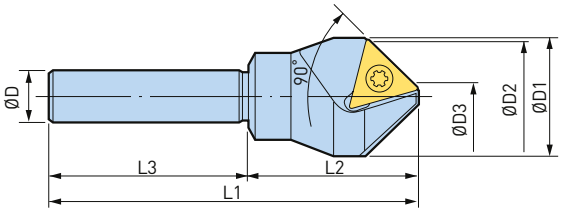
Condiciones de corte recomendadas

Material pieza	Tipo de herramienta	Biselado		Centrado	
		Vc (m/min)	f (mm/rev)	Vc (m/min)	f (mm/rev)
Acero general Acero aleado	Estándar	20 - 35	0.10	25 - 50	0.08
	largo	20 - 35	0.08	20 - 50	0.08
Acero inoxidable	Estándar	15 - 30	0.08	20 - 40	0.08
	largo	15 - 30	0.06	15 - 30	0.06
Fundición	Estándar	20 - 40	0.12	30 - 45	0.10
	largo	20 - 40	0.10	30 - 45	0.10
Aluminio	Estándar	45 - 60	0.15	50 - 65	0.15
	largo	40 - 60	0.12	40 - 60	0.12

1. La tabla solo es una referencia para determinar las condiciones de corte. Ajustar conforme a las condiciones de la máquina-herramienta y la pieza de trabajo.
2. Si se producen vibraciones, reduzca la velocidad de corte Vc.
3. La longitud del saliente ha de ser lo más corta posible. Vc: Vel. de corte (m/min.) f: Avance por revolución (mm/rev)

C-Cutter Boy

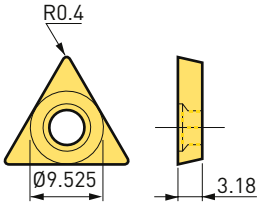
Solo para taladradora de mesa. Guía uniforme con bloque de soporte de metal duro. El biselado nunca será irregular. Vida útil prolongada de la herramienta con placa de metal duro. Económico con sus 3 filos de corte.



Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST12B-C0525	966.408	12	27	25	5	83	38	45	C1603B	0.14

1. Se incluye 1 placa.
2. ØD2 y ØD3 indican el diámetro mínimo y máximo del agujero.

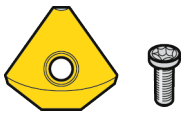
Placa intercambiable para C-Cutter Boy



Modelo	Artículo No.
C1603B	966.409

1. Las placas están disponibles en cajas de 10uds.

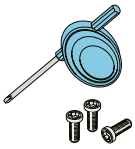
C-Cutter Boy - Set de patín guía



Modelo	Artículo No.	Tamaño de rosca	Guía de carburo
CG0525S	978.908	M4×7	CG0525

1. Se incluye 1 pieza de metal duro y tornillo de sujeción.

Set de tornillos de sujeción de placa



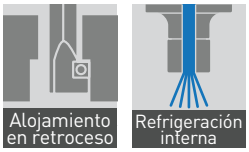
Set Modelo	Código	Tamaño de rosca
S4S	806.148	M4 x 8

1. El set incluye 10 tornillos de fijación y 1 llave.

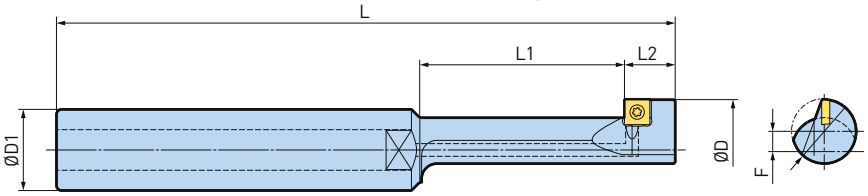
Condiciones de corte recomendadas

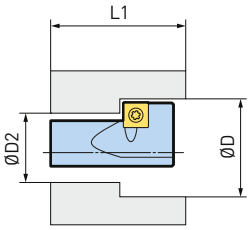
Diá. agujero Ø	Revoluciones (min^{-1})		
	Acero	Fundición	Aluminio
5	600	800	1 000
10	500	600	800
15	400	500	600
20	300	400	500

BF-Cutter



Diámetros seleccionados de fresado en retroceso adecuados para cabezas de tornillo.





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	F	Tipo de la placa	Peso (kg)
ST16-BFM6/11-12	802.752	11	16	6.5	102	12	9	2.4	CM0502	0.10
ST16-BFM8/14-20	802.753	14	16	8.5	108	20	9	2.9	CM0502	0.10
ST16-BFM10/17.5-25	802.750	17.5	16	10.5	112	25	10	3.65	CM0502	0.10
ST16-BFM12/20-36	802.751	20	16	13	122	36	10	3.65	CM0502	0.12
ST20-BFM14/23-49	802.754	23	20	15	136	49	10	4.15	CM0502	0.20
ST20-BFM16/26-56	802.755	26	20	17	142	56	10	4.65	CM0502	0.22
ST32-BFM18/29-63	806.034	29	32	19	188	63	15	5.2	CC□□07	0.65
ST32-BFM20/32-70	806.035	32	32	21	195	70	15	5.7	CC□□07	0.69
ST32-BFM22/35-77	806.036	35	32	23	202	77	15	6.2	CC□□07	0.74
ST32-BFM24/39-84	806.037	39	32	25	214	84	20	7.3	CC□□09	0.79
ST32-BFM27/43-95	806.038	43	32	30	225	95	20	6.8	CC□□09	1.00
ST32-BFM30/48-105	806.039	48	32	33	235	105	20	7.8	CC□□09	1.14

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Placas intercambiables para BF-Cutter

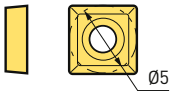


Fig. 1

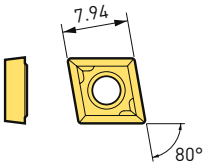


Fig. 2

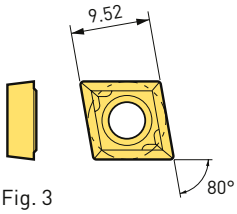


Fig. 3

Modelo	Artículo No.	Fig.	R de punta	Calidad de placa	Material
CM0502(NF15KA)	807.683	1	0.2	NF15KA	Fundición
CM0502(DS20)	966.442	1	0.2	DS20	Aluminio
CM0502(ACP200)	966.441	1	0.2	ACP200	Acero general
CM0502(ACM250F)	807.187	1	0.2	ACM250F	Acero inoxidable
CCGA070204FN(H1)	-	2	0.4	H1	
CCMP070204EFM(AC410K)	-	2	0.4	AC410K	
CCMP070204ESM(AC630M)	-	2	0.4	AC630M	
CCMP070204EFM(AC700G)	-	2	0.4	AC700G	
CCMP070204EFM(AC820P)	-	2	0.4	AC820P	
CCMP070204EFM(AC830P)	-	2	0.4	AC830P	
CCGP070204EFM(T1500A)	-	2	0.4	T1500A	
CCMM090308EFM(AC410K)	-	3	0.8	AC410K	
CCMM090308ESM(AC630M)	-	3	0.8	AC630M	
CCMM090308EFM(AC700G)	-	3	0.8	AC700G	
CCMM090308EFM(AC820P)	-	3	0.8	AC820P	
CCMM090308EFM(AC830P)	-	3	0.8	AC830P	
CCGM090308EFM(T1500A)	-	3	0.8	T1500A	

Calidad de placa

ACP200	ACM250F	NF15KA	DS20
Para acero en general	Para acero inoxidable	Para fundición	Para aluminio y metales no ferrosos
Metal duro recubierto de PVD con una resistencia superior al desgaste gracias a su película ultramulticapa de TiAlN y AlCrN de espesor nanométrico.	Metal duro recubierto de PVD con excelente suavidad y resistencia a la soldadura y al desconchado, debido a la estructura de película fina ultramulticapa de AlTiN y TiAlCrN.	Nuevo sustrato de metal duro con una tenacidad drásticamente mejorada al tiempo que mantiene una elevada dureza. Este carburo sin recubrimiento proporciona una gran resistencia al desgaste y al astillado.	Carburo con recubrimiento DLC exclusivo para aluminio y metales no férricos, ultrasuave con un bajo coeficiente de desgaste y una resistencia superior a la soldadura.

T1500A	AC630M	H1
Para acero en general	Para acero inoxidable	Para hierro fundido/aluminio/ no férricos
Cermet de uso general con resistencia al choque térmico mejorada mediante tecnología especial, que permite un uso seguro incluso para el mecanizado en húmedo.	El recubrimiento de película fina extremadamente lisa confiere a este material una gran agudeza. Ideal para acero inoxidable u otros materiales que se endurecen fácilmente con el trabajo.	Con una resistencia al desgaste ligeramente superior a la del material K10, este grado es un tipo de metal duro muy vendido.

Recambios

Tipo	Set tornillos sujeción placa	Artículo No.
BFM6/11	S2SS-T6	966.448
BFM8/14		
BFM10/17.5	S2TS-T6	966.449
BFM12/20		
BFM14/23		
BFM16/26		

Tipo	Set tornillos sujeción placa	Artículo No.
BFM18/29	S5S	801.699
BFM20/32		
BFM22/35		
BFM24/39	S4S-T15	966.450
BFM27/43		
BFM30/48		

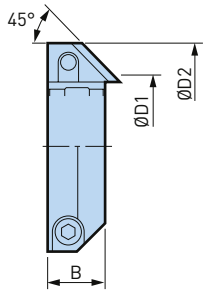
1. 1. El set incluye 10 tornillos de fijación y 1 llave.

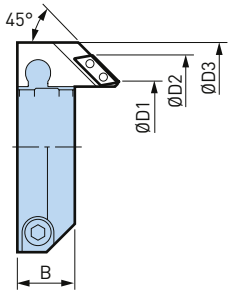
Condiciones de corte recomendadas

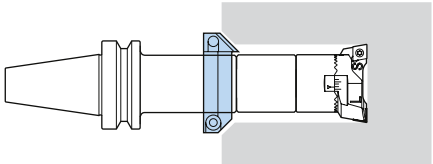
Material pieza	Calidad de placa	Vel. de corte (m/min)	Avance (mm/rev)
Acero general, Acero de alta aleación	ACP200	30	0.03
Fundición		30	0.03
Aluminio, No ferrosos	DS20	30 - 50	0.03

CK Anillos de biselar para cabezales de mandrinado

Se monta en el cuerpo del mango CK para facilitar el chaflanado y mandrinado de materiales compuestos.





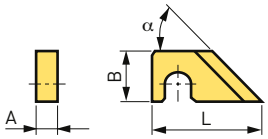


Modelo	Artículo No.	Cuerpo	ØD1	ØD2	ØD3	B	Tipo de la placa	Peso (kg)
CR1-35	-	CK1	20	35	-	13	CB1-30, CB1-45	0.05
CR2-42	-	CK2	25	42	-	15	CB1-30, CB1-45	0.08
CR3-49	-	CK3	32	49	-	15	CB1-30, CB1-45	0.10
CR4-57	-	CK4	41	57	-	15	CB1-30, CB1-45	0.12
CR5-90	-	CK5	53	90	88/97	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.51
CR6-104	-	CK6	68	104	100/111	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	0.65
CR6-138	-	CK6	98	138	135/145	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	1.90
CR6-160	-	CK6	120	160	157/167	25	CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B	2.55

1. La cuchilla de 45° (tipo cuchilla integrada) se incluye con la herramienta de biselado CK.
2. Especifique el número de modelo de cuchilla cuando necesite cuchillas de repuesto.
3. ØD1, ØD2 son las dimensiones cuando se monta el tipo integrado de cuchilla.

placa reversible integrada

Placas de metal duro con rompevirutas rectificado para el mecanizado de fundición y acero.



Modelo	Artículo No.	L	A	α	B	Tipo de anillo
CB1-30	-	27.5	4	30°	9	CR1- 4
CB1-45	-	23.5	4	45°	9	CR5- 6
CB2-30	-	52	8	30°	20	CR1- 4
CB2-45	-	43	8	45°	20	CR5- 6

Portaplacas para placa intercambiable

Para distintos materiales de pieza y un cambio rápido de placa.

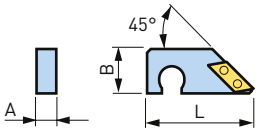


Fig. 1

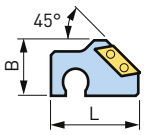
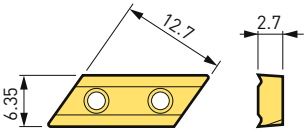


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	L	A	B	Tipo de la placa	Tipo de anillo
CB2-45CW12A	805.811	1	43	8	18	CW1206A	CR5 - 6
CB2-45CW12B	805.812	2	36	8	22.5	CW1206A	CR5 - 6

1. Se incluye la llave y los tornillos.
2. Las placas han de pedirse por separado.

Placas



Modelo	Artículo No.	Calidad de placa	Material
CW1206A	978.283	Non-coating	Acero general & Aluminio
CW1206A(DLC)	801.753	DLC	Aluminio
CW1206A(ZX)	800.951	ZX	Acerol & Fundición

1. Las placas se venden individualmente.

Instrumentos de medición

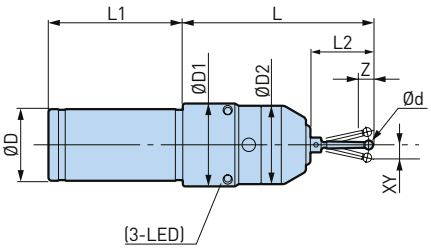
Serie Point Master	552
Serie Base Master	555
Tool Master / Accu Center	557
Dispositivo de alineación para brazo ATC	558
Dyna Force	559
Dyna Test	560
Dyna Contact	562
Level Master	563
Centering Tool para Tornos	564
ACCU Stand	565

Utilice el nombre del modelo para consultas y pedidos.
(p. ej. BBT30-MEGA3S-45T)

D.1

Serie Point Master Pro - Tipo cilíndrico

La Serie Point Master consiste en un sensor táctil de precisión en 3D que funciona en aplicaciones tanto conductivas como no conductivas, resina, piezas de cerámica o con capa de revestimiento, máquinas con husillos cónicos de cerámica o cojinetes; todos son aceptables.



Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sobrecarrera XY	Sobrecarrera Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
PMP-10	978.976	4	10	35	35	75	49	28	± 12	5	0.4	1.5	BR435	ST28-4R	0.27
PMP-20	961.237	4	20	37	35	90	50	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.45
PMP-32	-	4	32	37	35	80	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2	ST28-4R	0.60

1. PMP-10 solo tiene un LED.
2. La tabla anterior indica la especificación cuando se utiliza la punta ST28-4R.
3. Hay un espacio de aprox. 5 µm en las direcciones X e Y y de aprox. 2 µm en la dirección Z para iluminar la lámpara LED cuando la punta toca la superficie de la pieza de trabajo.
4. No se incluye la batería.

Serie Point Master Pro - Tipo BBT

JIS B 6339 (BIG-PLUS®)

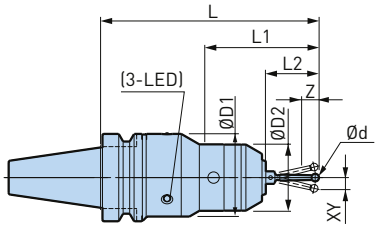


Fig. 1

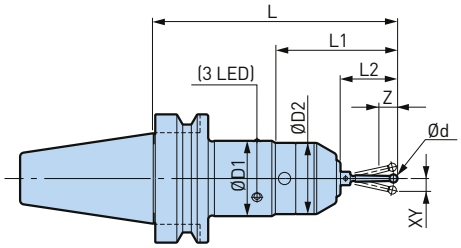


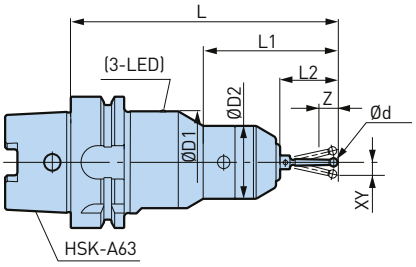
Fig. 2

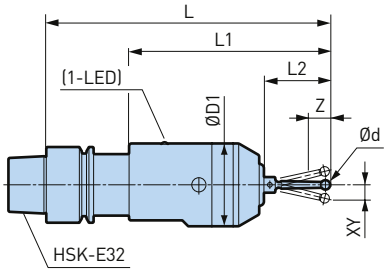
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sob-recarrera XY	Sob-recarre-ra Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
BBT30-PMP-115	802.313	1	4	46	35	115	63	28	± 12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	0.80
BBT40-PMP-120	804.649	2	4	37	35	120	60	28	± 12	5	0.4	1.5	LR1 x 2P	ST28-4R	1.30

1. La tabla anterior indica la especificación cuando se utiliza la punta ST28-4R.
2. Hay un espacio de aprox. 5 µm en las direcciones X e Y y de aprox. 2 µm en la dirección Z para iluminar la lámpara LED cuando la punta toca la superficie de la pieza de trabajo.
3. No se incluye la batería.

Serie Point Master Pro - Tipo HSK

La Serie Point Master consiste en un sensor táctil de precisión en 3D que funciona en aplicaciones tanto conductivas como no conductivas, resina, piezas de cerámica o con capa de revestimiento, máquinas con husillos cónicos de cerámica o cojinetes; todos son aceptables.





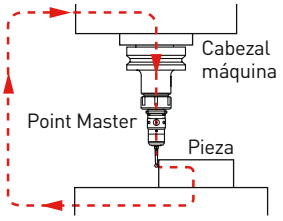
Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	ØD2	L	L1	L2	Sob-recarrera XY	Sob-recarre-ra Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
HSK-A63-PMP-130	804.656	4	49	35	130	65	28	±12	5	0.4	1.5	CR2 x 1	ST28-4R	1.30

Modelo	Artículo No.	Ød	ØD1	L	L1	L2	Sob-recarrera XY	Sob-recarre-ra Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
HSK-E32-PMP-120	-	4	35	120	85	28	±12	5	0.4	1.5	SR44 x 2P	ST28-4R	0.50

1. La tabla anterior indica la especificación cuando se utiliza la punta ST28-4R.
2. Hay un espacio de aprox. 5 µm en las direcciones X e Y y de aprox. 2 µm en la dirección Z para iluminar la lámpara LED cuando la punta toca la superficie de la pieza de trabajo.
3. No se incluye la batería.

Serie Point Master PMC

La serie PMC de Point Master es el sensor táctil ideal para materiales conductores de electricidad.
El LED se ilumina y el zumbador suena cuando el palpador toca la pieza. El recorrido del palpador ofrece suficiente sobrecarrera para mayor seguridad.
Además, el PMC dispone de una función de alerta de batería baja mediante el parpadeo del LED.



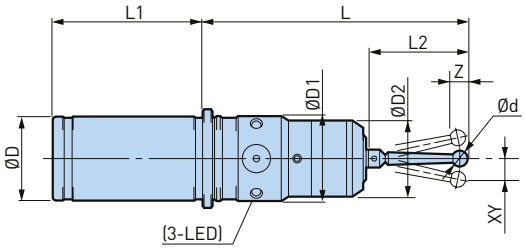


Fig. 1

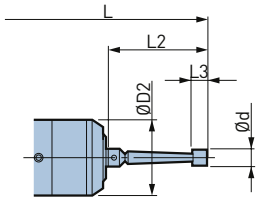


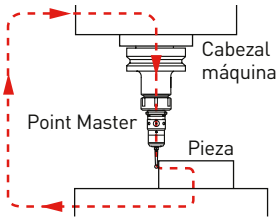
Fig. 2

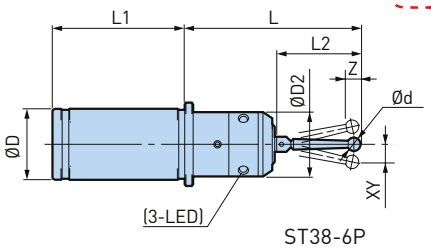
Modelo	Artículo No.	Fig.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	Sob-recarrera XY	Sob-recarre-ra Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
PMC-20	961.238	1	6	20	32	29	110	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.40
PMC-20S	804.658	2	6	20	32	29	110	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST 38-6x6	0.40

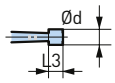
1. No es posible realizar mediciones con una pieza de trabajo o máquina no conductivas.
2. No se incluye la batería.

Serie Point Master PMG

La lámpara LED se ilumina cuando la punta toca la pieza de trabajo.







Modelo	Artículo No.	Ød	ØD	ØD2	L	L1	L2	L3	Sob-recarrera XY	Sob-recarre-ra Z	Presión de medición (N) XY	Presión de medición (N) Z	Batería	Palpador (incluido)	Peso (kg)
PMG-10	961.200	6	10	29	75	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6P	0.20
PMG-10S	804.662	6	10	29	75	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	BR435 x 1	ST38-6x6	0.20
PMG-20	961.205	6	20	29	90	50	38	-	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6P	0.30
PMG-20S	961.206	6	20	29	90	50	38	6	± 12	5	0.6	2.7	LR1 x 2	ST38-6x6	0.30

1. No es posible realizar mediciones con una pieza de trabajo o máquina no conductivas.
2. No se incluye la batería.

Punta alternativa

La punta (rosca M3) puede cambiarse. Cámbiela cuando se precise un modelo distinto de punta o bien esté dañada.

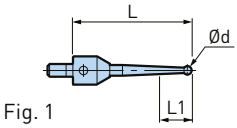


Fig. 1

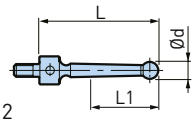


Fig. 2

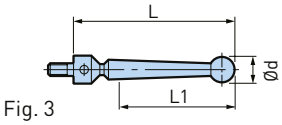


Fig. 3

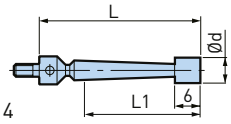
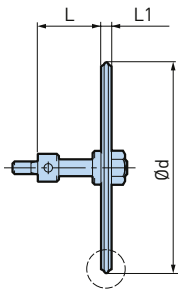
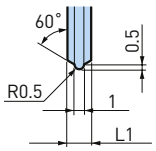


Fig. 4

Modelo	Artículo No.	Fig.	L	L1	Ød	Material	Point Master Serie
ST28-1P	802.222	1	28	2	1	El carburo	PMC·PMP·PMG
ST28-2P	802.223	1	28	8	2	El carburo	PMC·PMP·PMG
ST28-3P	972.309	2	28	17	3	El carburo	PMC·PMP·PMG
ST28-4P	972.311	2	28	22	4	El carburo	PMC·PMP·PMG
ST28-4R	972.310	2	28	22	4	Rubí	PMP
ST38-6P	972.304	3	38	32	6	Acero (SUS)	PMC·PMG
ST38-6X6	972.306	4	38	32	6	Acero (SUS)	PMC·PMG



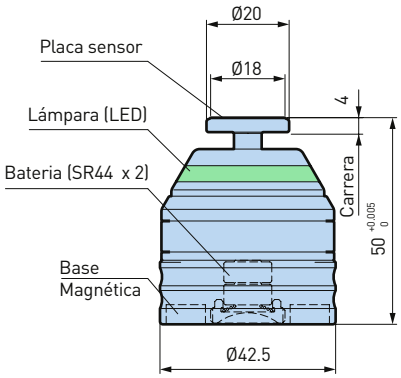


1. El modelo de punta ST38-6x6 es exclusivo para PMC-20S y PMG-20S. La precisión de excentricidad puede empeorar cuando se utiliza en otros modelos.
2. L1 indica el rango de medición.

Modelo	Artículo No.	L	L1	Ød	Material	Point Master Serie
ST15-50K	804.842	15	2.5	50	Acero (SUS)	PMC·PMG

Serie Base Master - Base Master

La serie Base Master es un sensor táctil de precisión para determinar los offsets de la pieza de trabajo y la longitud de la herramienta. Montado sobre la superficie de la pieza de trabajo o la mesa de la máquina, la lámpara LED se ilumina de inmediato cuando el filo de corte toca la placa del sensor y se detecta la posición.
El modelo más popular de Base Master con una precisión de 1µm. Se activa cuando se completa un circuito conductivo.



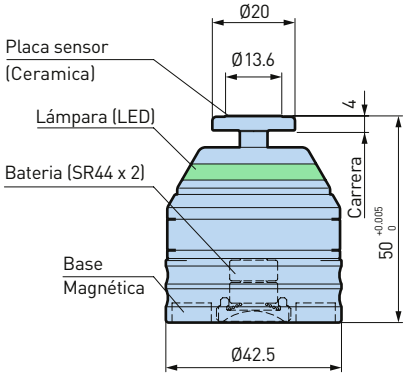
Precisión de altura	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Repetibilidad	±1µm (2σ)
Ø mín. herramienta	ø0.1mm
Presión de medición	2N
Carrera	4mm
Señal táctil	El anillo se ilumina (verde)
Batería	SR44 x 2
Duración de la batería	8 horas continuas

Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
BM-50H	807.713	0.25

1. No se incluye la batería.

Serie Base Master - Base Master

Adecuado para distintas herramientas y piezas de trabajo, incluyendo materiales no conductivos como la cerámica.



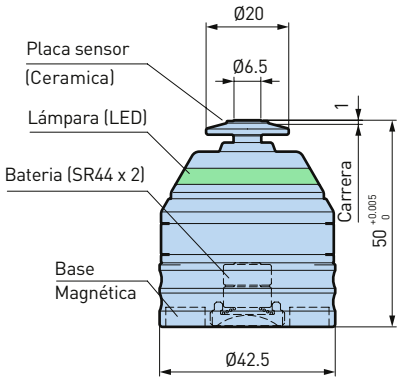
Precisión de altura	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Repetibilidad	±1µm (2σ)
Ø mín. herramienta	ø0.1mm
Presión de medición	2N
Carrera	4mm
Señal táctil	El anillo se ilumina (verde)
Batería	SR44 x 2
Duración de la batería	8 horas continuas

Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
BM-50GH	807.714	0.25

1. No se incluye la batería.

Serie Base Master - Base Master Micro

Diseñado específicamente para herramientas micro. La baja presión de medición protege el filo de corte.

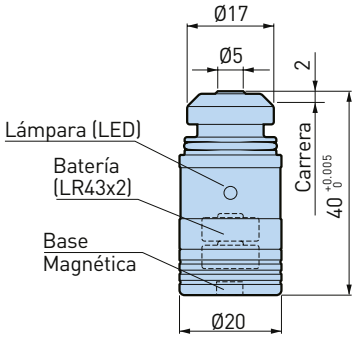


Precisión de altura	50 $^{+0.005}_{0}$ mm
Repetibilidad	±1µm (2σ)
Ø mín. herramienta	ø0.05mm
Presión de medición	0.3N
Carrera	1mm
Señal táctil	El anillo se ilumina (verde)
Batería	SR44 x 2
Duración de la batería	8 horas continuas

Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
BM-50MH	807.715	0.25

1. No se incluye la batería.

Serie Base Master - Base Master Mini

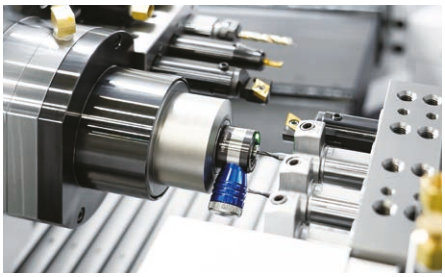


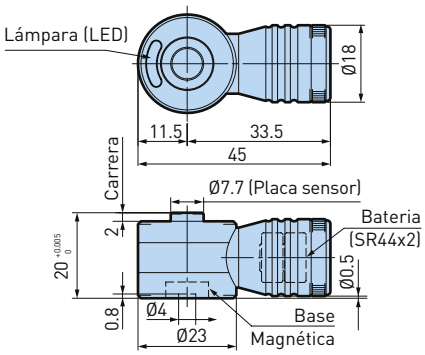
Precisión de altura	40 $^{+0.005}_{0}$ mm
Repetibilidad	±1µm (2σ)
Ø mín. herramienta	ø0.1mm
Presión de medición	1.8N
Carrera	2mm
Señal táctil	LED se ilumina (azul)
Duración de la batería	40 horas continuas

Modelo	Artículo No.	Batería	Peso (kg)
BMM-20D	807.718	LR43 x 2	0.06

1. No se incluye la batería.

Base Master Mini for Swiss Lathe Machines





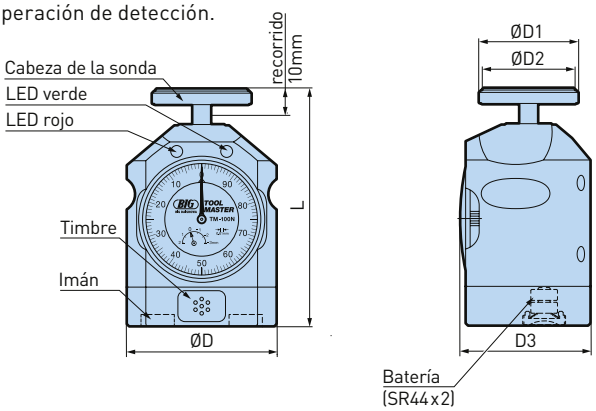
Precisión de altura	20 $^{+0.005}_{0}$ mm
Repetibilidad	±1µm (2σ)
Ø mín. herramienta	ø0.1mm
Presión de medición	1N
Carrera	2mm
Señal táctil	LED se ilumina (verde)
Duración de la batería	10 horas continuas

Modelo	Artículo No.	Batería	Peso (kg)
BMM-20H	807.711	SR44 x 2	0.07

1. No se incluye la batería.

Tool Master

Tool Master es un sensor táctil de precisión con un dial de lectura grande. La lámpara LED y un sonido indican previamente la aproximación a una altura de 100 mm para facilitar la operación de detección.

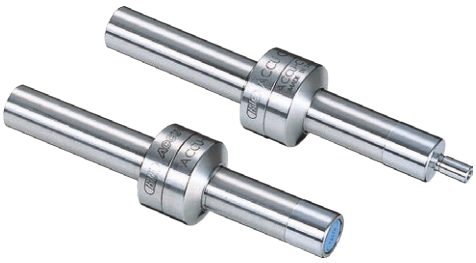


Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	Batería	Peso (kg)
TM-100N	961.347N	63	42	39	54.8	92 - 102	SR44 x 2	0.83

1. No se incluye la batería.

Accu Center

Accu Center es un palpador de caras sencillo y preciso que ofrece una repetibilidad igual o inferior a 3 µm.La punta con cromado duro prolonga su vida útil.



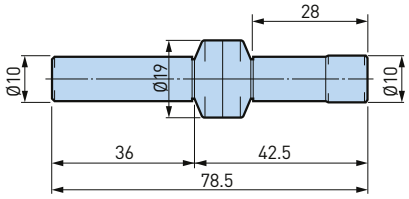


Fig. 1

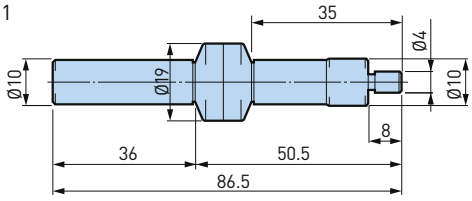


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	Peso (kg)
ACCU-C10	800.483	1	0.06
ACCU-C104	800.484	2	0.06

Baterías

Modelo	Artículo No.	Accesorios para
ETLBAT-LR1	961.207BK	Point Master Series
ETLBAT-CR2	805.543BK	Point Master Series
ETLBAT-LR43	961.214BK	Base Master Series
ETLBAT-435	961.210BK	Point Master Series
ETLBAT-SR44-1.55V	961.202BK	Point Master Series, Base Master Series
ETLBAT-BR425-3V	807.165BK	Lathe Master Series

Dispositivo de alineación para brazo ATC

Para el mantenimiento del husillo de la máquina-herramienta. Kit de medición de desalineamiento entre el brazo ATC y el husillo de la máquina-herramienta o el centro de la posición del alojamiento de la herramienta en el almacén.

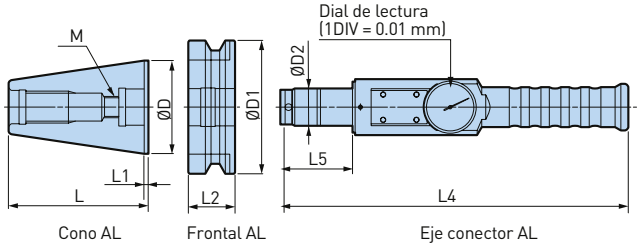


Fig. 1

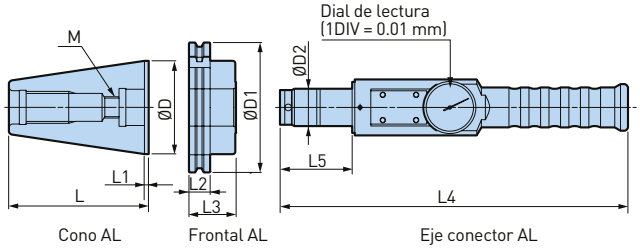
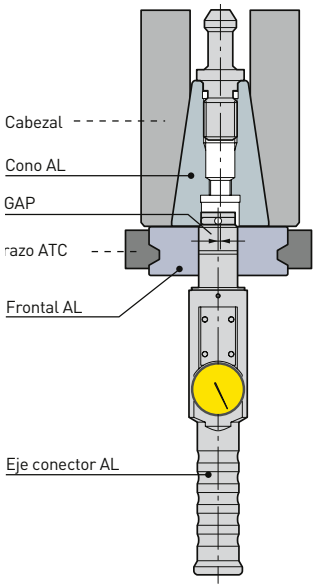


Fig. 2

Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	L5	M	Peso (kg)
BT30-ATC18	978.238	1	31.75	46	18	50.4	2	20	-	251	44	12	1.10
BT40-ATC20	978.237	1	44.45	63	20	67.4	2	25	-	251	44	12	1.60
BT50-ATC28	978.236	1	69.85	100	28	104.8	3	35	-	261	54	16	4.30
DV40-ATC20	801.042	2	44.45	63.55	20	71.6	3.2	15.9	24.3	251	44	12	1.60
DV50-ATC28	801.043	2	69.85	97.5	28	104.95	3.2	15.9	35.3	261	54	16	4.30

1. Para HSK esta dispónible bajo pedido. Por favor, contacte con su distribuidor BIG DAISHOWA.

Estuche exclusivo para almacenamiento



Dyna Force

Dispositivo de medición para la fuerza de amarre del husillo de la máquina-herramienta.

Dispositivo de medición

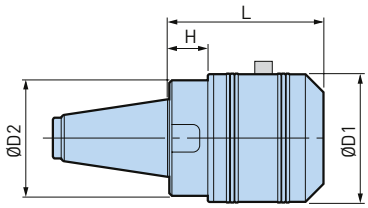


Fig. 1

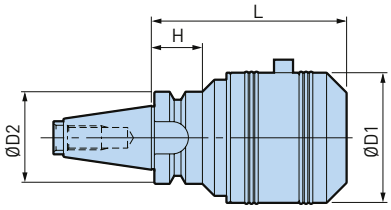
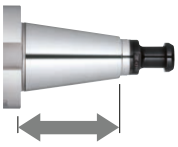
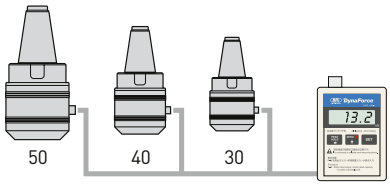


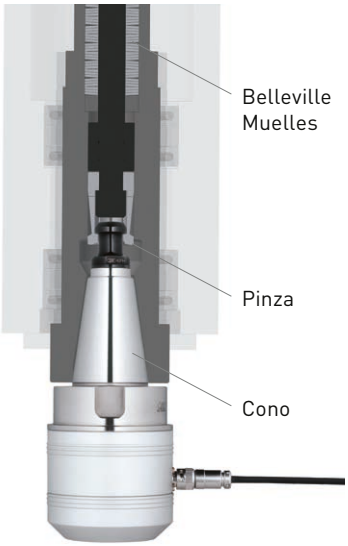
Fig. 2

Mango cónico más largo para mejorar la fiabilidad.
El cono largo se sostiene solo y estabiliza el valor de la medición.



Solo una pantalla para todos los tamaños.
Puede utilizarse una sola pantalla para todos los tamaños de cono.





Modelo	Artículo No.	Fig.	ØD1	ØD2	L	H	Dimensión del cono	Potencia nominal	Peso (kg)
SBT30-DF10	805.442	2	65	46	98	26	ISO 30	10kN	1.60
SNT30-DF10	805.845	1	65	58	80	20	ISO 30	10kN	1.50
SNT40-DF30	804.949	1	73	66	90	24	ISO 40	30kN	2.50
SNT50-DF30	805.846	1	73	70	86	20	ISO 50	30kN	3.90
SNT50-DF50	805.423	1	96	90	110	33	ISO 50	50kN	6.00

1. Cada uno de los componentes está disponible por separado. Porfavor, contacte con su distribuidor BIG DAISHOWA si necesita un componente individual.
2. Los tirantes han de pedirse por separado. Para máquinas según DIN, ISO, ANSI y CAT se requieren tirantes exclusivos para Dyna Force.
3. La pantalla DFA-1 utiliza 2 pilas AA y el cable estándar DFC-1 (2m).

Pantalla

Cable

Maletín

Tirantes exclusivos para Dyna Force

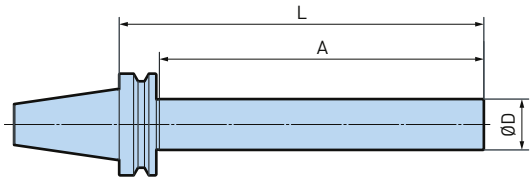
Se requiere un tirante exclusivo para el cabezal de la máquina conforme a las normas DIN, ANSI o CAT. Pueden utilizarse tirantes conforme a las normas MAS y JIS. Estos tirantes no son adecuados para el SBT30-DF10.

Modelo	Artículo No.	Conexión	Dimensión del cono
DF-PAV30	804.680	ANSI B5.50	ISO 30
DF-PCV30	804.684	ASME B5.50	ISO 30
DF-PDV30	804.683	DIN 69872	ISO 30
DF-PAV40	804.681	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 40
DF-PCV40	804.687	ASME B5.50	ISO 40
DF-PDV40A	804.685	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 40
DF-PAV50	804.682	ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50	ISO 50
DF-PCV50	804.688	ASME B5.50	ISO 50
DF-PDV50A	804.686	DIN 69872;ISO 7388 Typ A	ISO 50

Dyna Test Tipo BT BIG-PLUS

BIG-PLUS Doble Contacto

Inspección periódica de las máquinas-herramienta para controlar la estabilidad de la producción.
Los modelos más cortos son ideales para medir la repetibilidad del ATC.

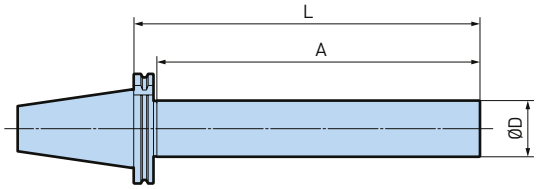


Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
BBT30-32-L150	800.054	32	150	125	1.04
BBT30-32-L235	961.264	32	235	210	1.50
BBT40-50-L200	800.065	50	200	170	2.80
BBT40-50-L350	978.119	50	350	320	4.40
BBT50-50-L200	800.184	50	200	159	5.20
BBT50-50-L360	978.290	50	360	319	6.90

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. La longitud del cono cumple la norma JIS BT.
3. Se suministra en maletín.

Dyna Test Tipo DV BIG-PLUS

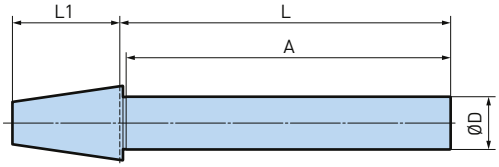
BIG-PLUS Doble Contacto



Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
BDV40-50-L200SD	802.835	50	200	170	2.70
BDV40-50-L340SD	802.834	50	340	310	4.20
BDV50-50-L200SD	802.833	50	200	178	5.20
BDV50-50-L340SD	961.269	50	340	318	5.90

1. Pueden utilizarse portaherramientas BIG-PLUS® en centros de mecanizado con husillos DV convencionales.
2. Las ranuras de arrastre son simétricas para permitir indexar la barra de control BDV 180º.
3. Se suministra en maletín.

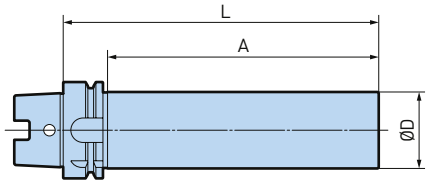
Dyna Test Tipo Básico



Modelo	Artículo No.	ØD	L	L1	A	Peso (kg)
NT30-32-L150	801.759	32	150	48.4	142	0.93
NT30-32-L225	978.253	32	225	48.4	217	1.35
NT40-50-L200	801.760	50	200	65.4	184	2.60
NT40-50-L335	801.761	50	335	65.4	319	4.00
NT50-50-L200	801.762	50	200	101.8	191	3.30
NT50-50-L335	801.763	50	335	101.8	326	5.30

1. Para su uso en el husillo DV, utilice el perno de tracción DF-PDV.
2. Se suministra en maletín.

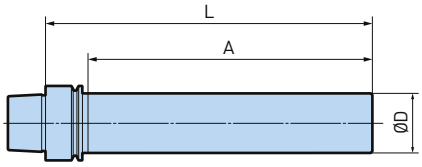
Dyna Test HSK



Dyna Test Tipo HSK-A

Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-A40-32-L180SD	801.169	32	180	157	1.01
HSK-A50-32-L150SD	-	32	150	121	1.40
HSK-A50-32-L240SD	978.198	32	240	211	1.55
HSK-A63-50-L200SD	801.180	50	200	171	2.50
HSK-A63-50-L350SD	978.222	50	350	321	4.10
HSK-A100-50-L200SD	801.072	50	200	168	3.90
HSK-A100-50-L350SD	801.073	50	350	318	5.50

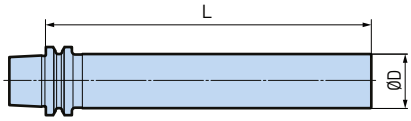
1. Las ranuras para cuña de arrastre son simétricas para permitir la indexación de la Dyna Test 180 grados.
2. DIN 69893-1 & ISO 12164-1
3. Se suministra en maletín.



Dyna Test HSK-E Tipo

Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-E25-20-L175	978.307	20	175	163	0.42
HSK-E32-20-L180	802.831	20	180	158	0.50
HSK-E40-32-L180	978.178	32	180	157	1.03
HSK-E50-32-L240	979.140	32	240	211	1.57

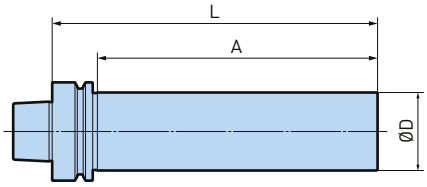
1. DIN 69893-5
2. Se suministra en maletín.



Dyna Test HSK-EZ15 Type

Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-EZ15-12-L70	-	12	70		0.15

1. Se suministra en maletín.

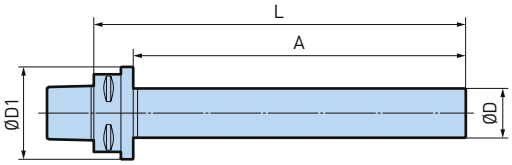


Dyna Test HSK-F Tipo

Modelo	Artículo No.	ØD	L	A	Peso (kg)
HSK-F63-50-L200	802.830	50	200	171	2.50
HSK-F63-50-L350	802.832	50	350	321	4.10

1. DIN V 69893-6
2. Se suministra en maletín.

Dyna Test BIG CAPTO Tipo

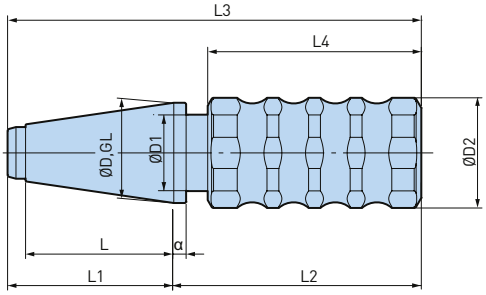


Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	L	A	Peso (kg)
C4-25-L160	-	25	52	190	157	1.01
C5-32-L150	800.690	32	63	180	148	1.41
C5-32-215	800.044	32	63	245	213	1.74
C5-40-L250	800.045	40	63	280	250	2.90
C6-40-L150	973.736	40	75	182	147	2.40
C6-40-L200	973.737	40	75	232	200	2.80
C6-40-L320	973.738	40	75	352	320	3.80
C8-40-L200	973.739	40	75	240	197	3.90
C8-40-L320	973.740	40	85	360	320	4.90

1. Se suministra en maletín.

Dyna Contact

Una galga cerámica que permite la inspección rápida del cono del cabezal de la máquina.



Supplied in Aluminium Case

Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	L3	L4	α	Dimensión del cono	Peso (kg)
DC-30P	806.806	31.75	23	36	48.4	56.4	106.6	163	93.6	6	30	0.52
DC-40P	806.807	44.45	34	49	65.4	73.4	110.6	184	95	6	40	1.30
DC-50P	806.808	69.85	49	49	101.8	111.8	113.2	225	95	8	50	2.70

1. Puede usarse para BBT (BT=JISB 6339), BDV (DV=DIN 69871) y BCV (CV = ANSI)

Level Master

Nivelador de detección simultánea de 2 ejes. El LED indica las condiciones de nivel para ambos ejes simultáneamente. Se indica mediante LED y timbre que se ha completado la nivelación.

Wireless

Tipo estándar

Tipo Wireless

Base

Receptor

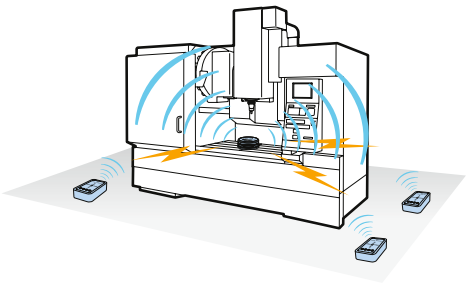
Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
LVM-01	801.673	1.05

Modelo	Artículo No.	Peso (kg)
LVM-WL	806.805	1.01

1. Base y receptor estan disponibles solo como set.
2. No se incluye la batería (LR03) .
3. En caso de nivelado de alta precisión, recomendamos comprobar antes el Level Master en un nivel de referencia.

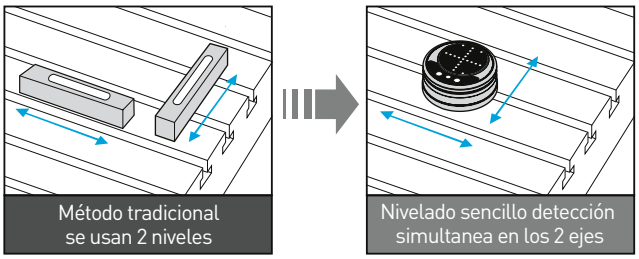
Solución tipo Wireless para trabajos en remoto

Nivelación rápida y fácil con un solo operador.



Se suministra en una maleta de aluminio

Detección simultánea en 2 ejes



LED & timbre indican nivelación completada

Modo Alto

cuando la condición de nivel requerida es igual o inferior a 0,01mm/1m

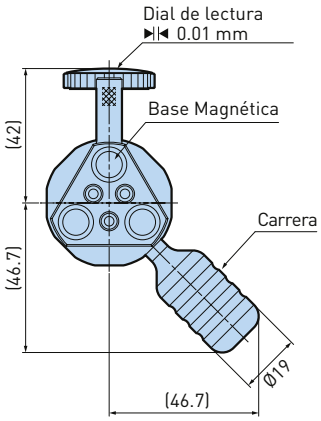
Modo Bajo

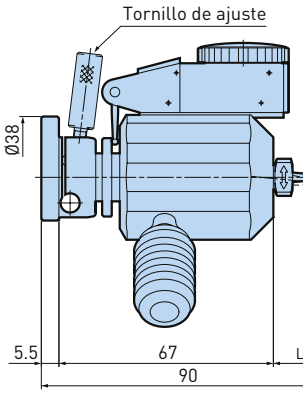
cuando la condición de nivel requerida es igual o inferior a 0,1mm/1m

El LED (azul) y el timbre se activan simultáneamente

Centering Tool para Tornos

Centraje fácil con un Dial estático

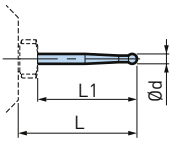




Modelo	Artículo No.	Escala min.	max. min-1	Palpador (incluido)	Peso (kg)
CTL-90	806.436	0.01 mm	50	ST3-CT90	0.40

1. Palpador ST3-CT90 incluido.

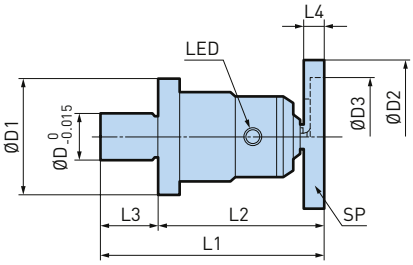
Palpador para CTL-90

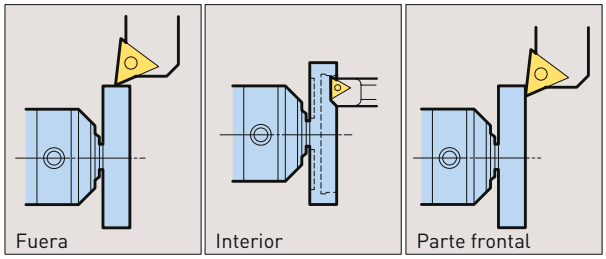


Modelo	Artículo No.	Ød	L	L1	Material
ST3-CT90	806.437	3	17.5	11.5	Rubí
ST3-CT90L	806.912	3	37.5	31.5	Rubí

Lathe Master

Ajuste de la herramienta sin mecanizado para medición.





Modelo	Artículo No.	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	L4	Precisión de repetitividad	Batería	Peso (kg)
LM-15	806.997	15	40	50	40	75	55	20 ±0.02	8	±2µ	BR425 x 1	0.05
LM-30	805.397	30	40	50	40	65	45	20 ±0.02	8	±2µ	SR44 x 2	0.05

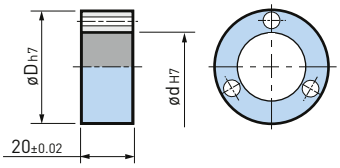
1. Las máquinas y herramientas deben ser conductoras de electricidad.
2. Sujete el mango (ØD) del Lathe Master en el plato del torno. El LED se ilumina tan pronto como la punta de la herramienta toca la placa del sensor (SP).
3. No se incluye la batería.

Especial tipo lápiz BR-425 para LM-15

2 x SR-44 Batería para LM-30

D.1

Lathe Master Collar Set



Modelo	Artículo No.	Diámetro exterior øD
LM15CS	807.159	20, 25, 30 (1 pc each)
LM30CS	807.160	35, 40, 45, 50 (1 pc each)

ACCU Stand - Tipo base magnética

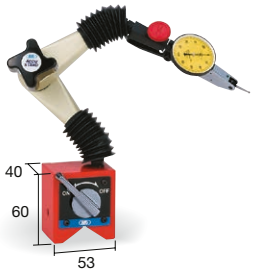
Soporte de brazo flexible que se bloquea firmemente mediante un mecanismo especial de leva.

Standard Type

Modelo
ASP-M

Mini Rigid Type

Modelo
AMP-M



Mini Type

Modelo
AM-M

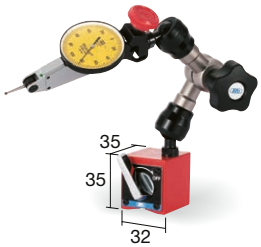
Fijación sólida mediante un potente imán.

1. Los comparadores y relojes comparadores no están incluidos en ningún modelo.

Brazo compacto y resistente con abrazadera potente.

Mini-Mini Type (brazo corto)

Modelo
AMM-M

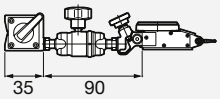


Mini-Mini Type (brazo largo)

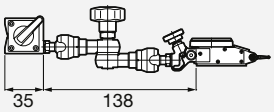
Modelo
AML-M

1. Los comparadores y relojes comparadores no están incluidos en ningún modelo.

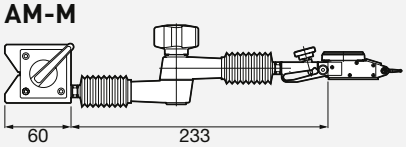
AMM-M



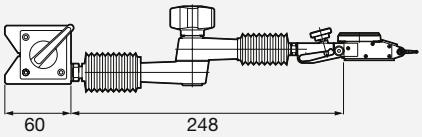
AML-M



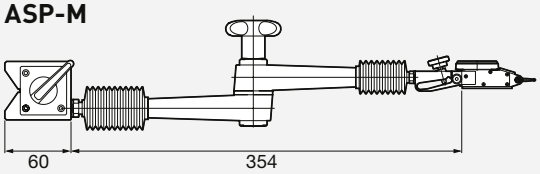
AM-M



AMP-M



ASP-M



La rosca entre el imán y el brazo es M8 × P1,25 para AMM, AML y AM, y M10 × P1,5 para AMP y ASP.

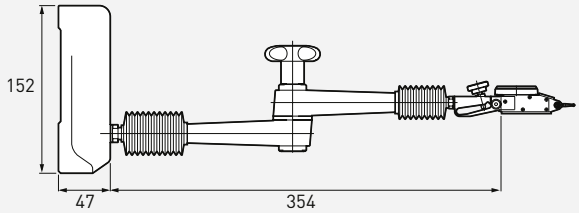
ACCU Stand - Tipo base de fundición

La forma de la base está diseñada para ofrecer estabilidad, con una superficie inferior rectificada con precisión que permite mediciones de alta precisión. Los laterales también están rectificados perpendicularmente a la base, permitiendo medir mientras se desliza. Base de fundición ideal para mediciones de precisión sobre mesa de granito.

Tipo estándar

Modelo
ASP-B

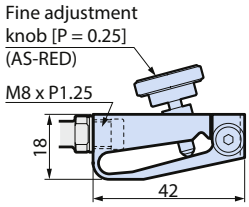
ASP-B



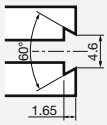
La rosca entre la base de fundición y el brazo es M10 × P1,5.

Juego de soporte para comparador

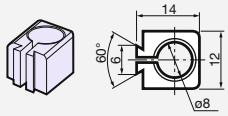
Tipo estándar / mini



Modelo en set
DGH-3



Ranura de montaje para comparador de palanca

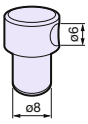


Adaptador para reloj comparador ø8 (ASA8)
Orificio de montaje para reloj comparador

Productos opcionales

Pieza de sujeción para ø6

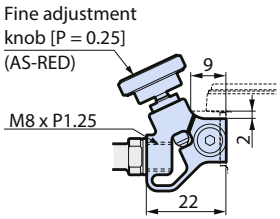
Debe adquirirse al utilizar un reloj comparador ø6.



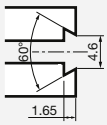
Modelo
ASA8-6

1. Contenido del set: soporte para comparador / perilla de ajuste fino / adaptador para reloj comparador ø8

Tipo mini-mini



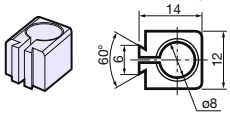
Modelo en set
DGH-MM



Ranura de montaje para comparador de palanca

Productos opcionales

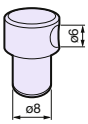
Adaptador para reloj compa-rador ø8



Modelo
ASA8

Pieza de sujeción para ø6

Debe adquirirse al utilizar un reloj comparador ø6.



Modelo
ASA8-6

1. Contenido del set: soporte para comparador / perilla de ajuste fino

ACCU Stand - Tipo con vástago cilíndrico

Soporte de brazo flexible con bloqueo rígido mediante mecanismo especial.

Standard Type

Modelo	Diámetro del vástago
ASP-32	32
ASP-42	42

Mini Type

Modelo	Diámetro del vástago
AM-20	20
AM-32	32

⚠ **Precaución:**
no apto para máquinas horizontales.

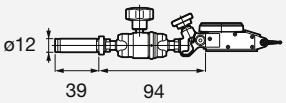
Mini-Mini Type (brazo corto)

Modelo	Diámetro del vástago
AMM-12	12
AMM-20	20

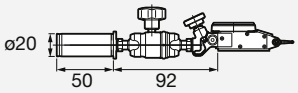
Mini-Mini Type (brazo largo)

Modelo	Diámetro del vástago
AML-12	12
AML-20	20

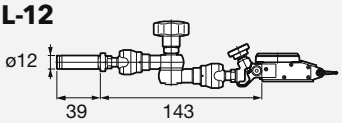
AMM-12



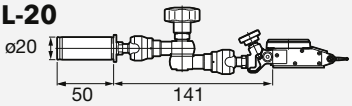
AMM-20



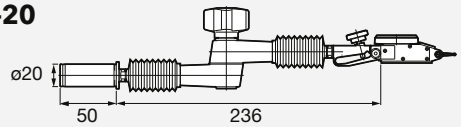
AML-12



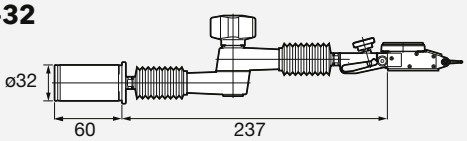
AML-20



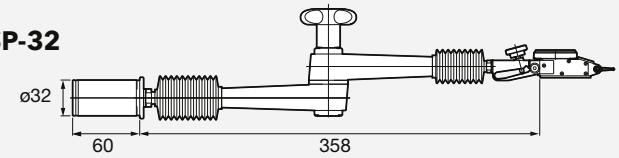
AM-20



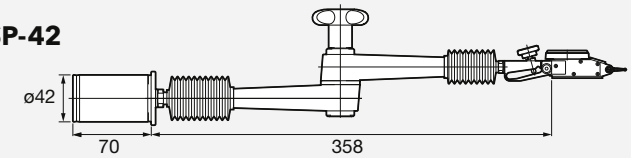
AM-32



ASP-32



ASP-42



La rosca entre el vástago cilíndrico y el brazo es M8 × P1,25 para AMM, AML y AM, y M10 × P1,5 para ASP.

ACCU Stand - Tipo con vástago HSK

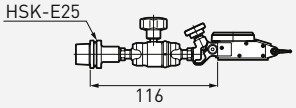
Para pequeños centros de mecanizado con husillos HSK-E.
El tipo con vástago HSK-E puede montarse directamente en el husillo.

Tipo mini-mini

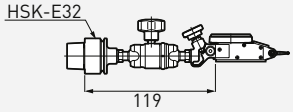
Modelo	N.º de vástago
HSK-E25-AMM	HSK-E25
HSK-E32-AMM	HSK-E32

1. Los comparadores de palanca y los relojes comparadores no están incluidos en ningún modelo.

HSK-E25-AMM



HSK-E32-AMM



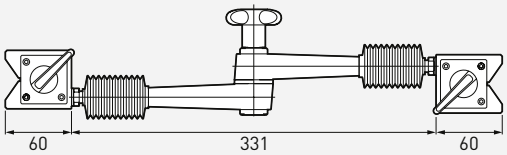
La rosca entre el vástago HSK y el brazo es M8 × P1,25.

ACCU Stand - Tipo de doble base magnética

Para mecanizado y corte de piezas..

Modelo
ASP-WM

ASP-WM



La rosca de la unión entre el imán y el brazo es M10 × P1,5.

ACCU Stand - Tipo solo brazo

Para diversas aplicaciones según sus necesidades.

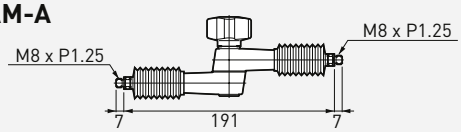
Tipo estándar

Modelo
ASP-A

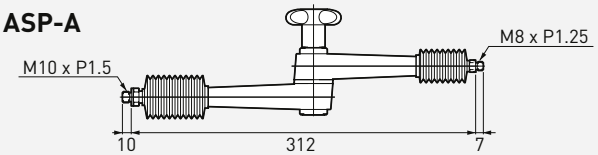
Tipo mini

Modelo
AM-A

AM-A



ASP-A



Driven by PRECISION
Defined by QUALITY

CATALOG-No.V5.1-0726-ES
Sujeto a cambios técnicos por evolución posterior.

BIG DAISHOWA Europe GmbH Karl-Drais-Str. 10 DE-72172 Sulz am Neckar +49 7454 96033 60
BIG DAISHOWA Switzerland AG Glattalstrasse 516 CH-8153 Rümlang +41 44 817 92 00
info@bigdaishowa.eu
www.bigdaishowa.eu