BIG DAISHOWA

# Edizione 5.1

## UTENSILI AD ALTE PRESTAZIONI




03/2026




BIG DAISHOWA

Dal 1967, BIG DAISHOWA è un produttore leader nel settore, specializzato nello sviluppo, produzione e vendita di utensili e sistemi di precisione per l'industria della

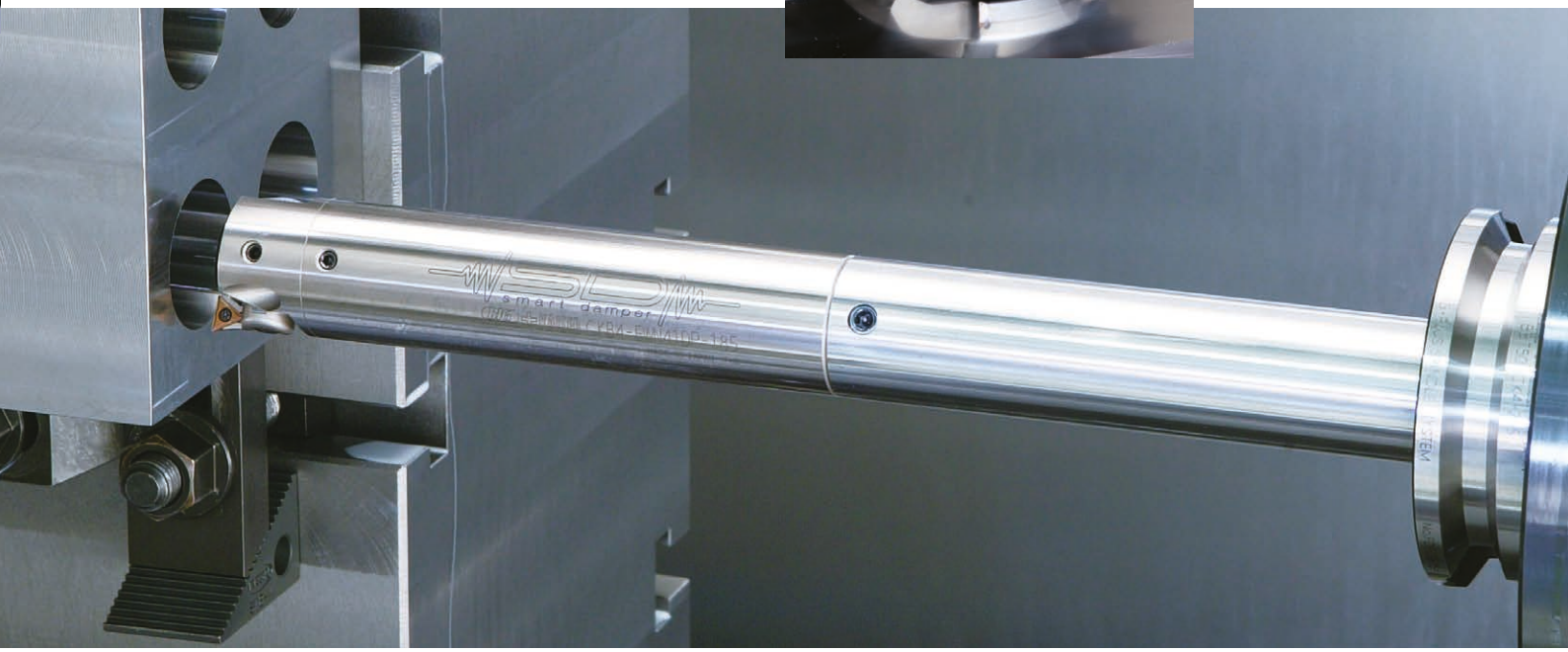


# LA NOSTRA IDEA DI **PRECISIONE**



Con decenni di esperienza e un controllo di qualità senza compromessi, puntiamo a produrre prodotti di „alta precisione“ e „alta qualità“ che soddisfino i nostri clienti. Inoltre, manteniamo una solida rete globale per reperire le soluzioni di prodotto ottimali per le esigenze dei nostri clienti.





## BIG DAISHOWA GROUP

| | |
|---|---|
| Stabilimenti produttivi | **11 in Giappone** |
| Centri di lavoro CNC | **> 750**<br>(>200 macchine da rettifica) |
| Dipendenti | **> 1.000** |
| Spazio dedicato alla produzione mondiale | **> 200.000 m²** |
| Tech Center | **3**<br>(Giappone, Svizzera, USA) |

| | |
|---|---|
| Centri logistici | **>15.000 m² in total**<br>(Giappone, Svizzera, Germania, USA) |
| Ampia gamma di attachi | CAPTO 3-4-5-6-8 /<br>HSK 15-20-25-32-40-50-63-100-125 Type A-C-E-F-T /<br>BT/BBT30-40-50<br>DV/BDV30-40-50<br>CV/BCV30-40-50 |

# CAPACITÀ PRODUTTIVA

**Grazie alla combinazione delle attrezzature più avanzate e delle tecnologie più innovative, garantiamo la produzione di prodotti altamente affidabili.**

Abbiamo sviluppato un sistema di produzione che unisce qualità e produzione su larga scala, basato sul know-how maturato in anni di esperienza. Le nostre linee di produzione completamente automatizzate, insieme a macchinari all'avanguardia, ci permettono di realizzare una vasta gamma di prodotti in modo efficiente.

Il processo finale di rettifica viene sempre eseguito in un ambiente a temperatura controllata, garantendo una qualità e una precisione costanti. In questo modo, ci assicuriamo che solo prodotti altamente affidabili siano consegnati ai nostri clienti.



Fabbrica No. 9, Giappone





# CENTRO TECNOLOGICO

**Dotato di macchinari e attrezzature all'avanguardia, il nostro centro tecnico è dedicato allo sviluppo di nuovi prodotti e alla ricerca.**

Qui vengono condotti test di lavorazione per soddisfare le specifiche esigenze dei clienti e perfezionare soluzioni innovative.




Centro tecnologico, giappone





# SISTEMA LOGISTICO

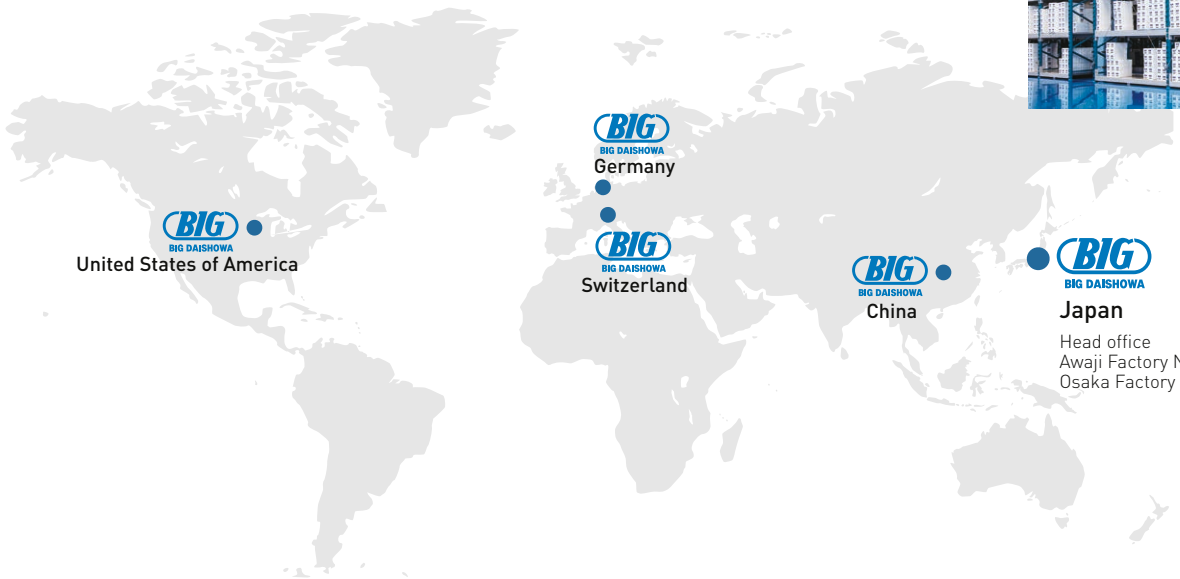
**Il nostro centro di distribuzione all'avanguardia gestisce prodotti ispezionati per garantire spedizioni rapide e affidabili.**

Con oltre 1,5 milioni di articoli, tra utensili, strumenti da taglio, sensori e accessori, il centro serve clienti in tutto il mondo. Ogni prodotto attraversa processi avanzati di imballaggio, trasporto, selezione e spedizione, utilizzando sistemi innovativi in ogni fase per ottimizzare l'efficienza e garantire una consegna rapida e precisa.

Centro logistico, giappone







# Indice


PORTAUTENSILI

| | | |
|---|---|---|
| Portautensili BBT/BT (JIS B6339) | 59 | A.1 |
| Portautensili BDV/DV (DIN 69871) | 145 | A.2 |
| Portautensili HSK | 184 | A.3 |
| Portautensili BIG CAPTO | 265 | A.4 |
| Portautensile e componenti CK | 286 | A.5 |
| Portautensili a gambo cilindrico | 295 | A.6 |
| Utensili modulari per tornitura | 307 | A.7 |
| Pinze ed accessori | 353 | A.8 |

SISTEMA MODULARE DI BARENATURA

| | | |
|---|---|---|
| Teste di sgrossatura | 415 | B.1 |
| Teste micrometriche di finitura con seggio laterale | 427 | B.2 |
| Teste micrometriche di finitura con seggio centrale | 437 | B.3 |
| Utensili per alesature di perni OD | 451 | B.4 |
| CK Presetter | 455 | B.5 |
| | 459 | B.6 |
| Inserti | 465 | B.7 |
| Parti di ricambio | 489 | B.8 |

UTENSILI DA TAGLIO

| | | |
|---|---|---|
| Frese ad inserti | 495 | C.1 |
| frese per svasare | 525 | C.2 |

SISTEMI PER MISURAZIONE

| | | |
|---|---|---|
| Sistemi per misurazione | 551 | D.1 |

## Porta pinze

### MEGA Micro Chuck

Caratteristiche ▶ P. 29

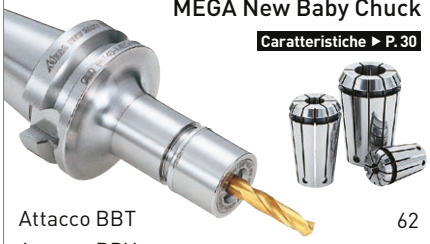



| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 60 |
| Attacco BDV | 146 |
| Attacco HSK | 186/247/249/258 |
| Attacco BIG CAPTO | 266 |
| Attacco cilindrico | 296 |
| Per tornio N/C | 346 |


## Porta pinze

### MEGA New Baby Chuck

Caratteristiche ▶ P. 30




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 62 |
| Attacco BDV | 148 |
| Attacco HSK | 188/250/259 |
| Attacco BIG CAPTO | 268 |


## Porta pinze

### MEGA E Chuck

Caratteristiche ▶ P. 31




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 66 |
| Attacco BDV | 150 |
| Attacco HSK | 192/260 |
| Attacco BIG CAPTO | 271 |


## Porta pinze

### New Baby Chuck

Caratteristiche ▶ P. 32

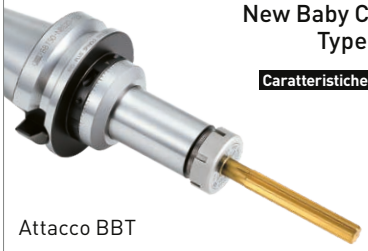



| | |
|---|---|
| Attacco BT | 68 |
| Attacco DV | 151 |
| Attacco HSK | 194 |
| Attacco cilindrico | 297 |
| Per tornio N/C | 341 |


## Porta pinze

### New Baby Chuck Type NRA

Caratteristiche ▶ P. 32




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 73 |
| Attacco HSK | 196 |


## Forte serraggio

### MEGA Double Power Chuck

Caratteristiche ▶ P.33




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 74 |
| Attacco BDV | 153 |
| Attacco HSK | 197/261 |
| Attacco BIG CAPTO | 273 |


## Forte serraggio

### MEGA Perfect Grip

Caratteristiche ▶ P. 34




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 78 |
| Attacco DV | 154 |
| Attacco HSK | 201 |


## Forte serraggio

### New Hi-Power Milling Chuck

Caratteristiche ▶ P. 37




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 79 |
| Attacco BDV | 155 |
| Attacco HSK | 202 |
| Attacco BIG CAPTO | 275 |
| Attacco CK | 290 |
| Attacco cilindrico | 300 |


## Forte serraggio

### New Hi-Power Milling Chuck Type NRA

Caratteristiche ▶ P.37




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 82 |
| Attacco HSK | 204 |


## Mandrini idraulici

### Hydraulic Chuck

Caratteristiche ▶ P.35/36




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 83 |
| Attacco BDV | 158 |
| Attacco HSK | 205/252/262 |
| Attacco BIG CAPTO | 276 |
| Attacco cilindrico | 299 |
| Per tornio N/C | 350 |


## Mandrino weldon Mold Chuck

### Mold Chuck

Caratteristiche ▶ P.41




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 97 |
| Attacco HSK | 214 |


## Mandrini a callettamento a caldo

### Shrink Chuck




| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 94 |
| Attacco BDV | 161 |
| Attacco HSK | 212 |
| Attacco BIG CAPTO | 279 |
| Attacco cilindrico | 301 |
| Attacco & Sleeves SF | 92/210 |

## Attacco modulare CK



Attacco CK

Caratteristiche ▶ P. 38


| | |
|---|---|
| Attacco BT/BBT | 98 |
| Attacco DV/BDV | 162 |
| Attacco HSK | 215/263 |
| Attacco BIG CAPTO | 280 |
| Riduzioni, prolunghe | 288 |
| Attacco cilindrico | 303 |


## Attacco modulare CK



Smart Damper antivibrazioni

Caratteristiche ▶ P. 40


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 102 |
| Attacco BDV | 164 |
| Attacco HSK | 217 |


## Porta pinze



Mill Arbor Tipo FMH


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 104 |
| Attacco BDV | 165 |
| Attacco HSK | 218 |
| Attacco BIG CAPTO | 281 |


## Porta pinze



Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Caratteristiche ▶ P. 42/43


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 107 |
| Attacco BDV | 167 |
| Attacco HSK | 220 |


## Porta pinze



Super Keyless Chuck


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 108 |
| Attacco HSK | 222 |


## Porta pinze



Attacco cono morse


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 109 |
| Attacco BIG CAPTO | 270 |


## Porta pinze



Attacchi per foratura Tipo TSL


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 110 |
| Attacco HSK | 215 |
| Attacco BIG CAPTO | 282 |


## Porta pinze



Attacchi Weldon per fresatura


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 111 |
| Attacco BDV | 169 |
| Attacco HSK | 223 |
| Attacco BIG CAPTO | 283 |


## Porta pinze



Smart Damper «Attacco Base» per fresatura Type T


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 112 |
| Attacco HSK | 224 |


## Porta pinze



Attacchi filettati Metrici per frese filettate


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 113 |
| Attacco BDV | 170 |
| Attacco HSK | 225 |


## Porta pinze



Attacco per frese a disco


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 114 |
| Attacco BIG CAPTO | 284 |


## Porta pinze



Attacco base BIG CAPTO


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 115/286 |

## Maschiatori sincronizzati



MEGA Synchro Tapping Holder
Caratteristiche ▸ P. 44


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 116 |
| Attacco BDV | 171 |
| Attacco HSK | 227 |
| Attacco BIG CAPTO | 285 |
| Attacco CK | 291 |
| Attacco cilindrico | 304 |
| Per tornio N/C | 347 |

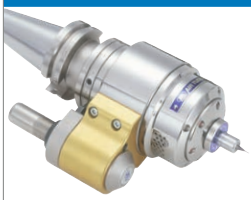

## Teste angolari



Teste angolari
Caratteristiche ▸ P. 46


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 118 |
| Attacco BDV | 173 |
| Attacco HSK | 229 |
| Blocchetti di arresto | 413 |


## Mandrino con turbina ad aria



Turbine ad aria
Caratteristiche ▸ P. 47


| | |
|---|---|
| Attacco BBT | 141 |
| Attacco BDV | 181 |
| Attacco HSK | 244 |
| Blocchetti di arresto | 413 |


## Portautensili e componenti CK



Riduzione
CKB ▸ **288**
CKN ▸ **462**



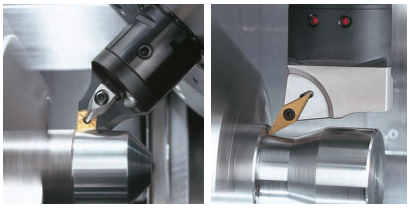
Estensioni
CKB ▸ **289**
CKN ▸ **462**



MEGA Synchro Tapping Holder
Caratt. ▸ P. 44
▸ **291**

## Tornitura Modulare

Tornitura Modulare




| | |
|---|---|
| Attacco Millturn | 308 |
| Attacco BBT-M | 310 |
| Attacco HSK-T | 320 |
| Attacco BIG CAPTO | 328 |


## Barra antivibrazioni per torni

Barra antivibrazioni per torni
Caratteristiche ▸ P. 43




| | |
|---|---|
| Attacco HSK | 327 |
| Attacco BIG CAPTO | 339 |
| Attacco cilindrico | 348 |


## Soluzioni per tornio CNC

Soluzioni per tornio CNC




| | |
|---|---|
| Soluzioni per tornio CNC | 341 |


## Pinze & Accessori

Pinze & Accessori



Chiave




| | |
|---|---|
| Accessori | 356 |


## Accessori

Tooling Mate
▸ **401**



Torque Fit
▸ **403**



## Accessori

Kombi Grip
▸ **402**



Unità di montaggio ST Lock
▸ **402**



## Accessori

TK Cleaners
▸ **404**



α Wiper Cleaners
▸ **404**



Spindle Cleaners
▸ **405**



## Accessori



Chip Blower



T-Slot Clean


| | |
|---|---|
| T-Slot Clean | 407 |
| Chip Blower | 408 |

## Accessori



Codolo di trazione

Coolant Pipe


Codolo di trazione 410
Codolo refrigerante 264
Chiave di trazione 411


## Alesatura grezza

Testina di sgrossatura MW

Caratteristiche ▶ P. 39




MW 416


## Alesatura grezza

Testina di sgrossatura SW, SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper

Caratteristiche ▶ P. 39




SW 417
SW Smart Damper 421


## Alesatura grezza

Utensili per alesare per grandi diametri

Caratt. ▶ P. 40




Utensili per alesare per grandi diametri 423


## Alesatura grezza

Testine micrometriche EWN, Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper

Caratt. ▶ P. 39




EWN 428
EWN Smart Damper 429


## Alesatura grezza

Testine micrometriche digitale EWE

Caratteristiche ▶ P. 40




EWE 430


## Alesatura fine

EWB Testine micrometrica

Caratteristiche ▶ P.40




EWB 432


## Alesatura fine

Utensili Testine micrometriche Diametro grande

Caratt. ▶ P. 40




Utensili Testine micrometriche Diametro grande, 433


## Alesatura fine

Teste di finitura micrometriche con seggio centrale

Caratteristiche ▶ P. 40




EWN 438/440
EWE 441
EWB 442


## Alesatura fine

Microteste EW




Microteste EW 449


## Alesatura fine

Barre in metallo duro ST




EW 450


## Titolari di tornitura OD

Testa EWN tipo S/M/L




Tipo S 452
Tipo M 452
Tipo L 453

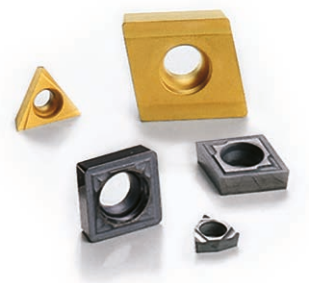
## CK Presetter

CK Presetter




CKP 456


## Inserti




Inserti 466


## Tabella delle condizioni / Ricambi




Tabella delle condizioni di taglio 478
Pezzi di ricambio 490


## Utensili da taglio

Fullcut Mill FCM

Caratteristiche ▶ P. 50




Attacco BBT 496
Attacco BDV 498
Attacco HSK 498
Attacco BIG CAPTO 502
Attacco cilindrico 503
FCM Screw on 505


## Utensili da taglio

Fullcut Mill FCR

Caratteristiche ▶ P. 51




Attacco BBT 511
Attacco BDV 512
Attacco HSK 514
Attacco cilindrico 516
FCR Screw on 517


## Utensili da taglio

Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto




Tipo a manicotto 506


## Utensili da taglio

Surface Mill

Caratteristiche ▶ P. 52




Surface Mill 522


## Utensili da taglio

Speed Finisher




Speed Finisher 523


## Utensili da taglio

C-Cutter




Tipo standard 526
Tipo CKB 526
Tipo universale 527


## Utensili da taglio

C-Cutter Mini

Caratteristiche ▶ P. 52




Tipo multi inserto 530
Tipo inserto singolo 531
Per incasso vite inbus 533
Tipo a tuffo 534
Tipo CKB 535
Tipo universale 535


## Utensili da taglio

R-Cutter

Caratteristiche ▶ P. 53




Smussatura frontale e posteriore 540
Smussatura frontale 541
Tipo CKB 542


## Utensili da taglio

C-Centering Cutter

Caratteristiche ▶ P. 53




C-Centering Cutter 544

## Utensili da taglio

### Center Boy



Center Boy 545

## Utensili da taglio

### C-Cutter Boy



C-Cutter Boy 546

## Utensili da taglio

### BF-Cutter



BF-Cutter 547

## Utensili da taglio

### CK Anello per smussi per bareni



CR 549

## Strumenti di misura

### Point Master Accu Center



PMP 552
PMC 553
PMG 554
Accu Center 557

## Strumenti di misura

### Tool Master

▶ 557

Caratteristiche ▶ P. 49



### Base Master

▶ 555



## Strumenti di misura

### Centratore per torni

Caratteristiche ▶ P. 49





### Accu Stand

Centratore per torni 564
Accu Stand 565

## Strumenti di misura

### Lathe Master



Lathe Master 564

## Strumenti di misura

### Utensile di allineamento

▶ 558



### Dyna Force

▶ 559

## Strumenti di misura

### Dyna Test

Caratteristiche ▶ P.55



Attacco BBT 560
Attacco BDV 560
Attacco NT 560
Attacco HSK 561
Attacco BIG CAPTO 561

## Strumenti di misura

### Dyna Contact



Dyna Contact 562

## Strumenti di misura

### Level Master

Caratteristiche ▶ P. 56



Level Master 563

Per i modelli che iniziano con BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST e C (BIG CAPTO)

(Esempio) BBT30 - 32-L150 — Indice con questo modello, escluso BBT, BT, BDV, DV, HSK, ST e C.


| Numero | Nome del prodotto | | Pagina |
|---|---|---|---|
| 20/32/50-L□ | Dyna Test | HSK-A | 561 |
| | Dyna Test | HSK-E | 561 |
| | Dyna Test | HSK-F | 561 |
| 25/32/40-L□ | Dyna Test | BIG CAPTO | 561 |
| 32/50-L□ | Dyna Test | BBT | 560 |
| | Dyna Test | NT | 560 |
| 50-L□ | Dyna Test | BDV | 560 |
| 694.□ | Set di viti di serraggio per inserti | | 476 |

## A

| | | | |
|---|---|---|---|
| AC□CS | Vite di regolazioneper Pinze C | | 381 |
| ACCU-C□ | Accu Center | | 557 |
| AG35- | Adattatori AG35 per Teste angolari | | 131, 175, 335 |
| AG45/NBS□- | Testa angolare New Baby Chuck | BBT | 136 |
| | Testa angolare New Baby Chuck | HSK-A | 240 |
| AG90- | Testa angolare New Baby Chuck | BBT | 122 |
| AG90- | Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare | BBT | 121 |
| | Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare | HSK-A | 229 |
| AG90- | Angle Head Light Weight New Baby Chuck Type | BBT | 118 |
| | Testa angolare alleggerita modello New Baby Chuck | BBT | 119 |
| AG90/AGH□- | Testa angolare modello Build-up | BBT | 130 |
| | Testa angolare modello Build-up | BDV | 174 |
| | Testa angolare modello Build-up | HSK-A | 234 |
| AG90/HMC□- | Testa angolare forte serraggio HMC | BBT | 134 |
| | Testa angolare forte serraggio HMC | BDV | 178 |
| | Testa angolare forte serraggio HMC | HSK-A | 238 |
| AG90/NBS□- | Testa angolare New Baby Chuck | BBT | 123 |
| | Testa angolare New Baby Chuck | BDV | 173 |
| | Testa angolare New Baby Chuck | HSK-A | 230 |
| AG90/NBS□W- | Testa angolare doppia uscita | BBT | 128 |
| | Testa angolare doppia uscita | HSK-A | 232 |
| AG90/NBS□-□LS | Testa angolare tipo extra lungo | BBT | 126 |
| AG90-CA□SG- | Testa angolare alleggerita modello Small Bore | BBT | 120 |
| AG90-CA□SGM- | Testa angolare Modello Small Bore | BBT | 139 |
| | Testa angolare Modello Small Bore | HSK-A | 243 |
| AGB□- | Testa angolare Modello Small Bore (Unità base) | BBT | 139 |
| | Testa angolare Modello Small Bore (Unità base) | HSK-A | 243 |
| AGU/NBS□- | Testa angolare modello universale | BBT | 137 |
| | Testa angolare modello universale | BDV | 180 |
| | Testa angolare modello universale | HSK-A | 241 |
| AGU30/NBS□- | Testa angolare AGU30 | BBT | 138 |
| | Testa angolare AGU30 | HSK-A | 242 |
| ARG | Inserti per Fullcut Mill FCM | | 507 |
| ATC□ | Utensile di allineamento per braccio ATC | | 558 |
| AWC□ | α Wiper Cleaners | | 404 |

## B

| | | | |
|---|---|---|---|
| B□ | Vite di serraggio del portainserti | | 491 |
| B□-DCLNR | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | per tornio | 349 |
| B□-DDUNR | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | per tornio | 349 |
| B□-DTFNR | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | per tornio | 349 |
| B□-SCLCR | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | per tornio | 348 |
| B□-SDUCR | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | per tornio | 348 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **B□-STUCR** | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | **per tornio** | **348** |
| **B□-STUPR** | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | **per tornio** | **348** |
| **B□-SVPBR** | Cartuccie per Barra di barenatura / Barre di tornitura | **per tornio** | **348** |
| **BBT50-BBT40-□** | Adattatori per coni BBT50 | **BBT** | **497** |
| **BFM□** | BF-Cutter | **ST** | **547** |
| **BFN□** | Portautensili quadrato | | **423** |
| **BH** | Portautensili quadrato | **BBT-M** | **318** |
| | Portautensili quadrato | **HSK-T** | **324** |
| | Portautensili quadrato | **BIG CAPTO** | **334** |
| **BM-50GH** | Base Master | | **555** |
| **BM-50H** | Base Master | | **555** |
| **BM-50MH** | Base Master | | **555** |
| **BMM-□** | Base Master Mini | | **556** |
| **BPS□-□** | Baby Perfect Seal | | **370** |
| **BR□** | Vite di serraggio dell'anello di bilanciatura (Testine micrometriche EWB) | | **493** |
| **BRG** | Inserti per Fullcut Mill FCR | | **548** |
| **BSL** | Supporto barra di barenatura | **BBT-M** | **319** |
| | Supporto barra di barenatura | **HSK-T** | **326** |
| | Supporto barra di barenatura | **BIG CAPTO** | **337** |
| **BSLA** | Bussole di riduzione per porta frese BSL | | **389** |
| **BW-CKB□-EWN** | Contrappeso (Tornitura di perni OD) | | **452** |
| **BW-M□** | Contrappeso (Tornitura di perni OD) | | **452** |
| **BWN200FB** | Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri) | | **433** |
| **BWN200FB-AL** | Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri) | | **434, 435** |
| **BWN200PB-AL** | Contrappeso (Utensili per alesare per grandi diametri) | | **434, 435** |


## C


| | | | |
|---|---|---|---|
| **C□-** | Pinza C | | **381** |
| **C□-** | Attacco base BIG CAPTO | **BBT** | **115** |
| | Attacco base BIG CAPTO | **BIG CAPTO** | **286** |
| **C□-30/45/60** | C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale) | **ST** | **532** |
| **C□-3060/45/6030B** | C-Cutter Mini, Tipo multi inserto (Smussatura frontale e posteriore) | **ST** | **530** |
| **C□-45B** | C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale e posteriore) | **ST** | **531** |
| **C□C** | C-Cutter Tipo standard | **ST** | **526** |
| **C□-C□** | Prolunga / Riduzione | **BIG CAPTO** | **286** |
| **C0525** | C-Cutter Boy | **ST** | **546** |
| **C0825** | Vite di fissaggio della base (Utensili per alesatura di grande diametro) | | **493** |
| **C0830** | Vite di fissaggio del contrapeso (Utensili per alesatura di grande diametro) | | **493** |
| **C1030** | Vite di serraggio del portainserto (Utensili di sgrossatura di grande diametro) | | **493** |
| **C1250** | Vite di fissaggio della slitta (EWN200 BORING HEAD diametro grande) | | **493** |
| **C1603B** | Inserti per C-Cutter Boy | | **546** |
| **C5/85A-40** | C-Cutter Tipo universale | **ST** | **527** |
| **CA□** | Pinze per testa angolare tipo Small Bore Type | | **400** |
| **CB□-□** | Lame per svasatore per utensili CK | | **549** |
| **CB□-□CW** | Lame per svasatore per utensili CK (tipo indicizzabile) | | **549** |
| **CBN91-CKB5** | Offsetter (Tornitura di perni OD) | | **453** |
| **CB-TW200** | Attacco base (Utensili di sgrossatura di grande diametro) | | **423** |
| **CB-TW200-AL** | Alluminio Attacco base (Utensili di sgrossatura di grande diametro) | | **424** |
| **CBY□** | Center Boy | **ST** | **545** |
| **CBY□** | Inserti per Center Boy | | **545** |
| **CC□□06** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **472** |
| **CC□□07** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **472** |
| **CC□□07** | Inserti indicizzabili per BF-Cutter | | **548** |
| **CC□□09** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **472** |
| **CC□□09** | Inserti indicizzabili per BF-Cutter | | **548** |
| **CC□□12** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **473** |
| **CC□□16** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **473** |
| **CG0525S** | C-Cutter Boy - Set cuscinetto guida | | **546** |
| **CK□-EWN□DP-** | Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper | | **429** |

## C


| | | | |
|---|---|---|---|
| **CK□S** | Vite di arresto CK | | 477 |
| **CK6-ATE□** | Maschiatori | | 292 |
| **CKB□-** | Attacco modulare CK | **BBT** | 98 |
| | Attacco modulare CK | **BDV** | 162 |
| | Attacco modulare CK | **HSK-A** | 215 |
| | Attacco modulare CK | **HSK-F** | 263 |
| | Attacco modulare CK | **BIG CAPTO** | 280 |
| | Attacco modulare CK | **ST** | 303 |
| **CKB□-□** | Riduzione | | 288 |
| **CKB□-□** | Prolunga | | 289 |
| **CKB□-□-□** | Attacco modulare CK extra lungo | **BBT** | 102 |
| **CKB□-C□** | C-Cutter con modulare CKB | | 526 |
| **CKB□-C□-45B-□** | Svasatori C-Cutter Mini con modulare CK | | 535 |
| **CKB□DP** | Prolunga Smart Damper | | 289 |
| **CKB□DP-** | Attacco antivibrazioni modulare CK | **BBT** | 103 |
| | Attacco antivibrazioni modulare CK | **BDV** | 164 |
| | Attacco antivibrazioni modulare CK | **HSK-A** | 217 |
| **CKB□-HMC□** | Mandrini di fresatura a forte serraggio | | 290 |
| **CKB□-MGT□** | MEGA Synchro Tapping Holder | | 291 |
| **CKB□-RC□B-□** | R-Cutter Tipo CKB | | 542 |
| **CKB□-SL□** | Offsetter (Tornitura di perni OD) | | 452 |
| **CKB□-SW□DP-** | SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper | | 421 |
| **CKB7-SLN□ALDP-** | Smart Damper per sgrossatura di grandi diametri | | 425, 435 |
| **CKP150-AM** | CK Presetter (Braccio) | | 456 |
| **CKP150ZA** | CK Presetter | | 456 |
| **CKP550** | CK Presetter | | 457 |
| **CKP-DGZ** | CK Presetter (Manometro) | | 456 |
| **CKP-DGZS** | CK Presetter (Manometro) | | 456 |
| **CM□** | Inserti indicizzabili per C-Cutter Mini | | 536 |
| **CM□** | Inserti indicizzabili per BF-Cutter | | 548 |
| **CM□** | Inserti indicizzabili per Surface Mill | | 522 |
| **CM□-45B** | C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Smussatura frontale e poste) | **ST** | 533 |
| **CM5/85A-30** | C-Cutter Mini Universale | **ST** | 535 |
| **CN□** | C-Centering Cutter | **ST** | 544 |
| **CN□** | Inserti per C-Centering Cutter | | 544 |
| **CPG20-□** | Pinza di serraggio CPG | | 382 |
| **CP-JA** | Adattatore di montaggio (per Pinza di serraggio CPG) | | 382 |
| **CPW** | Chiave di serraggio (per Codolo refrigerante HSK) | | 264 |
| **CR□-□** | CK Anello per smussi per bareni | | 549 |
| **CR1025** | Batteria (per Testine micrometriche digitale EWE | | 492 |
| **CT90** | Puntalini per CTL-90 | | 564 |
| **CTL-90** | Centratore per torni | | 564 |
| **CW□A/AZX/ADLC** | Inserti per C-Cutter | | 528 |
| | Inserti per CK Anello per smussi per bareni | | 549 |
| **CZ□-45B-** | C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo (Svasature in tiro) | **ST** | 534 |


## D


| | | | |
|---|---|---|---|
| **DA-T□** | Chiave | | 316, 521 |
| **DC-□P** | Dyna Contact | | 562 |
| **DCLN□** | Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90° | **BIG CAPTO** | 333 |
| **DCLNN** | Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45° | **BIG CAPTO** | 331 |
| **DDHNN** | Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45° | **BIG CAPTO** | 331 |
| **DDJN□** | Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90° | **BIG CAPTO** | 333 |
| **DF□** | Dyna Force | | 559 |
| **DFA-1** | Dyna Force / Display | | 559 |
| **DFC-1** | Dyna Force / Cavo | | 559 |
| **DF-P□** | Codoli di trascinamento esclusivi per Dyna Force | | 559 |

## E


| | | |
|---|---|---|
| **EB□AJ** | Portainserti per la foratura | **447** |
| **EB□N** | Portainserti per la foratura | **470** |
| **EBH□-□** | Portainsertis per EWB | **432** |
| **EC□** | Boccola di riduzione per la foratura | **444, 448** |
| **ECGM** | Inserti indicizzabili per la foratura | **468** |
| **EN15** | Portainserti for Microteste EW, | **449** |
| **ENH□-□/E/F/J/S** | Portainserti per Testine micrometriche | **431** |
| **ENH7-□/F/J/S** | Portainserti per Testine micrometriche grande diametri / Testine micrometriche EWN | **433** |
| **EPS□-□** | MEGA E Perfect Seals | **373** |
| **ERC□** | Pinze MEGA ER | **374** |
| **ERN□** | Ghiera ER | **376** |
| **EWB□-□CK□** | Testine micrometriche auto-bilanciate EWB | **432** |
| **EWB2-□CK□** | Testine micrometrica EWB | **442** |
| **EWE-** | Parti comuni per Testine micrometriche digitale EWE | **492** |
| **EWE□-□CK□** | Testina micrometrica digitale EWE | **441** |
| **EWE□-□CKB□** | Testina micrometrica digitale EWE | **430** |
| **EWN□-□CKB□** | Testine micrometriche EWN | **428** |
| **EWN04□-** | Testine micrometriche EWN | **438** |
| **EWN2-□CK□** | Testine micrometriche EWN | **440, 452** |
| **EWN2-□ER□** | Testine micrometriche EWN (ER Chuck Type) | **440** |
| **EWN200** | Testine micrometriche grande diametri EWN | **433** |
| **EWN200AL** | Testine micrometriche grande diametri EWN | **434** |


## F


| | | | |
|---|---|---|---|
| **F□** | Attacco base Tipo F (90°) | **BBT-M** | **317** |
| | Attacco base Tipo F (90°) | **HSK-T** | **323** |
| | Attacco base Tipo F (90°) | **BIG CAPTO** | **332** |
| **F□-DCLN□** | Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°) | | **315** |
| **F□-DDJN□** | Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°) | | **315** |
| **F□-DTJN□** | Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°) | | **315** |
| **F□-SVQB□** | Cartuccia Tipo F per utensili tornitura (90°) | | **315** |
| **FCM□-** | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **BBT** | **496** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **BDV** | **498** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **HSK-A** | **499** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **HSK-E** | **501** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **BIG CAPTO** | **502** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo standard | **ST** | **503** |
| | Fullcut Mill FCM - Tipo con diametro maggiorato | **ST** | **504** |
| **FCM□L-** | Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo | **BBT** | **497** |
| | Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo | **HSK-A** | **500** |
| **FCR□-** | Fullcut Mill FCR - Tipo standard | **BBT** | **511** |
| | Fullcut Mill FCR - Tipo standard | **BDV** | **513** |
| | Fullcut Mill FCR - Tipo standard | **HSK-A** | **514** |
| | Fullcut Mill FCR - Tipo a codolo maggiorato | **ST** | **516** |
| **FCR□L-** | Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo | **BBT** | **512** |
| | Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo | **HSK-A** | **515** |
| **FK□-** | Chiave FK | | **385** |
| **FLN□** | Flangia per Utensili per alesatura di grande diametro | | **423** |
| **FM□-PLS□** | Speed Finisher | | **523** |
| **FM□-SFM□** | Surface Mill | | **522** |
| **FMH□-** | Mill Arbors Tipo FMH | **BBT** | **104** |
| | Mill Arbors Tipo FMH | **BDV** | **165** |
| | Mill Arbors Type FMH | **HSK-A** | **218** |
| | Mill Arbors Tipo FMH | **BIG CAPTO** | **281** |
| **FMH□-FCM□** | Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto | | **506** |
| **FONBC□-□** | Pinza refrigerante FONBC | | **364** |
| **FS□LC** | Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS) | | **388** |

## G


| | | | |
|---|---|---|---|
| **GRG-02** | Pistola per grasso | | **477** |


## H


| | | | |
|---|---|---|---|
| **H□** | Vite di regolazione radiale (Teste di Sgrossatura MW) | | **490** |
| **H□** | Vite di bloccaggio per bloccagio laterale / EWN / EWE / EWB | | **490** |
| **H□** | Vite di bloccaggio (per Center Boy) | | **545** |
| **H□FS□** | Viti di serraggio per Mold Chuck | | **400** |
| **HDA□** | Vite di regolazione per Hydraulic Chuck | | **387** |
| **HDC□** | Hydraulic Chuck Standard | **BBT** | **87** |
| | Hydraulic Chuck Standard | **BDV** | **160** |
| | Hydraulic Chuck Standard | **HSK-A** | **208** |
| | Hydraulic Chuck Standard | **BIG CAPTO** | **278** |
| **HDC□** | Attacco idraulico per fantina mobile - Standard | **per tornio** | **350** |
| **HDC□E** | Mandrino idraulico Tipo E | **BBT** | **91** |
| **HDC□J** | Hydraulic Chuck Refrigerante periferico | **BBT** | **85** |
| | Hydraulic Chuck Refrigerante periferico | **BDV** | **159** |
| | Hydraulic Chuck Refrigerante periferico | **HSK-A** | **207** |
| | Hydraulic Chuck Refrigerante periferico | **BIG CAPTO** | **277** |
| **HDC□L** | Hydraulic Chuck Standard | **BBT** | **89** |
| | Hydraulic Chuck Standard | **BDV** | **160** |
| **HDC□S** | Hydraulic Chuck Super Slim | **BBT** | **83** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **BDV** | **158** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **HSK-A** | **205** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **HSK-E** | **252** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **HSK-F** | **262** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **ST** | **299** |
| | Hydraulic Chuck Super Slim | **BIG CAPTO** | **276** |
| **HDC□S-□UP** | Mandrino idraulico super preciso Tipo UP | **HSK-E** | **255** |
| **HDC□XS** | Mandrino idraulico Extra Slim | **HSK-E** | **254** |
| **HMA-M□** | Vite di regolazione per MEGA-D / HMC | | **399** |
| **HMC□** | New Hi-Power Milling Chuck | **BIG CAPTO** | **275** |
| **HMC□S** | New Hi-Power Milling Chuck Tipo S | **BBT** | **79** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo S | **BDV** | **155** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo S | **HSK-A** | **202** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo S | **BIG CAPTO** | **275** |
| **HMC□S-□NRA** | Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA | **BBT** | **82** |
| | Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA | **HSK-A** | **204** |
| **HMC12J** | New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J | **BBT** | **81** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J | **BDV** | **157** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J | **HSK-A** | **203** |
| | New Hi-Power Milling Chuck Tipo HMC12J | **ST** | **300** |
| **HSK□-CP** | Codolo refrigerante | | **264** |
| **HSK□-CPM** | Codolo refrigerante con 1° di oscillazione (DIN) per forma A/E | | **264** |
| **HSK□-PG** | Tappo HSK | | **264** |


## I


| | | | |
|---|---|---|---|
| **ISL□-** | Attacchi Weldon per fresatura | **BBT** | **111** |
| | Attacchi Weldon per fresatura | **BDV** | **169** |
| | Attacchi Weldon per fresatura | **HSK-A** | **223** |
| | Attacchi Weldon per fresatura | **BIG CAPTO** | **283** |


## J


| | | | |
|---|---|---|---|
| **JS-M** | Viti di assemblaggio (per Pinza di serraggio CPG) | | **382** |

## K


| | | | |
|---|---|---|---|
| **KG□R** | Kombi Grip | | **402** |
| **KLC□-** | Super Keyless Chuck | **BBT** | **108** |


## L


| | | | |
|---|---|---|---|
| **LM-□** | Lathe Master | | **564** |
| **LM□CS** | Set di collari Lathe Master | | **564** |
| **LSN35** | Set viti di sollevamento per Speed Finisher | | **524** |
| **LVM-01** | Level Master | | **563** |
| **LVM-WL** | Level Master Tipo senza fili | | **563** |


## M


| | | | |
|---|---|---|---|
| **M□-** | Attacchi filettati Metrici per frese filettate | **BBT** | **113** |
| | Attacchi filettati Metrici per frese filettate | **BDV** | **170** |
| | Attacchi filettati Metrici per frese filettate | **HSK-A** | **225** |
| **M1010-25** | Estensione (Tornitura di perni OD) | | **452** |
| **M25526IP-2P** | Vite di serraggio del portainserti (Testine micrometriche EW) | | **491** |
| **MEC□-□** | Pinze MEGA E | | **372** |
| **MEGA□D-** | MEGA Double Power Chuck Tipo D | **BBT** | **74** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo D | **HSK-A** | **197** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo D | **HSK-F** | **261** |
| **MEGA□DPG** | MEGA Perfect Grip | **BBT** | **78** |
| | MEGA Perfect Grip | **DV** | **154** |
| | MEGA Perfect Grip | **HSK-A** | **201** |
| **MEGA□DS-** | MEGA Double Power Chuck Tipo DS | **BBT** | **76** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo DS | **BDV** | **153** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo DS | **HSK-A** | **199** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo DS | **HSK-F** | **261** |
| | MEGA Double Power Chuck Tipo DS | **BIG CAPTO** | **273** |
| **MEGA□E-** | MEGA E Chuck | **BBT** | **66** |
| | MEGA E Chuck | **BDV** | **150** |
| | MEGA E Chuck | **HSK-A** | **192** |
| | MEGA E Chuck | **HSK-F** | **260** |
| | MEGA E Chuck | **BIG CAPTO** | **271** |
| **MEGA□N-** | MEGA New Baby Chuck | **BBT** | **62** |
| | MEGA New Baby Chuck | **BDV/DV** | **148** |
| | MEGA New Baby Chuck | **HSK-A** | **187** |
| | MEGA New Baby Chuck | **HSK-E** | **250** |
| | MEGA New Baby Chuck | **HSK-F** | **259** |
| | MEGA New Baby Chuck | **BIG CAPTO** | **268** |
| **MEGA□S** | MEGA Micro Chuck Tipo S | **BBT** | **61** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **BDV/DV** | **147** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **HSK-A** | **187** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **HSK-E** | **248** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **HSK-F** | **258** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **ST** | **296** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **BIG CAPTO** | **267** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo S | **per tornio** | **346** |
| **MEGA□S-□T** | MEGA Micro Chuck Tipo T | **BBT** | **60** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo T | **BDV/DV** | **146** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo T | **HSK-A** | **186** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo T | **HSK-E** | **247** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo T | **HSK-F** | **258** |
| | MEGA Micro Chuck Tipo T | **BIG CAPTO** | **266** |
| **MEGAER□** | MEGA ER Grip | **per tornio** | **344** |
| **MEN** | Ghiera MEGA E | | **372** |
| **MER□SN** | Ghiera MEGA ER Solid | | **376** |

## M


| | | |
|---|---|---|
| **MERN□** | Ghiera MEGA ER | **376** |
| **MERPS□** | MEGA ER Perfect Seal | **377** |
| **MGN** | Ghiera MEGA Tipo standard (per MEGA New Baby Chuck) | **367** |
| **MGN□F** | Ghiera MEGA Tipo piatto (per MEGA New Baby Chuck) | **367** |
| **MGN□S** | Ghiera MEGA (per MEGA Micro Chuck) | **358** |
| **MGN□S-□J** | MEGA Micro Coolant Nut | **359** |
| **MGN□S-PS** | MEGA Micro Seal Nut | **358** |
| **MGN□T** | Ghiera forata per Mega Micro (MEGA Syncro Tapping Holder) | **398** |
| **MGR□A-N** | Adattatori (Chiave dinamometrica digitale Mega Torque) | **386** |
| **MGR□** | Chiave MEGA | **384, 399** |
| **MGR□TL** | Chiave dinamometrica MEGA | **385** |
| **MGR□TTL** | Chiave dinamometrica MEGA | **385** |
| **MGR-TL/P** | Chiave dinamometrica digitale Mega Torque | **386** |
| **MGT□-** | MEGA Synchro Tapping Holder **BBT** | **116** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder **BDV/DV** | **171** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder **ST** | **304** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder **BIG CAPTO** | **285** |
| **MGT□-□-** | Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN | **390, 392, 394, 396** |
| **MGT□-M/U/P□-** | Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS | **391, 393, 395, 397** |
| **MGT□OR** | Set di guarnizioni O-ring per MEGA Syncro Tapping Holder | **398** |
| **MGT□SA□** | Regolatori di sincronizzazione per MEGA Syncro Tapping Holder | **398** |
| **MGT□SS** | Set di viti per MEGA Syncro Tapping Holder | **398** |
| **MGT3-** | MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **BBT** | **117** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **HSK-A** | **228** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **ST** | **305** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder MGT3 **per tornio** | **347** |
| **MGT36-** | MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BBT** | **116** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **BDV/DV** | **172** |
| | MEGA Synchro Tapping Holder MGT36 **HSK-A** | **227** |
| **MGT36-** | Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN | **397** |
| **MGT36-** | Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS | **396** |
| **MGT36SL□** | Vite di serraggio per MGT36 | **399** |
| **MPS□-□** | MEGA Perfect Seals | **368** |
| **MT□-CKB□-□** | Mandrini a cono morse con codolo | **293** |
| **MT□M-CKB□-□-M□** | Cono Morse con filettatura | **293** |
| **MTA□-** | Attacco cono morse **BBT** | **109** |
| | Morse Taper Holders **HSK-A** | **226** |
| | Attacco cono morse **BIG CAPTO** | **284** |
| **MW□** | MW Teste di Sgrossatura **ST** | **416** |
| **MW16BS** | Molla Belleville (Teste di Sgrossatura MW) | **490** |
| **MW16SS** | Viti di serraggio (Teste di Sgrossatura MW) | **490** |
| **MW□E** | Cartuccia per Teste di Sgrossatura MW | **416** |
| **MW0404** | Inserti indicizzabili per Teste di Sgrossatura MW | **471** |


## N


| | | |
|---|---|---|
| **NBA□B** | Vite di regolazione per Porta pinze | **367** |
| **NBB** | Custodia per Pinze New Babys | **366** |
| **NBB□S** | Custodia protettiva micro pinze | **359** |
| **NBC□-□** | Pinze New Baby | **360** |
| **NBC□-□E** | Pinze New Baby per Frese ad inserto | **363** |
| **NBC□-CE** | Estrattore pinze | **366** |
| **NBC□E-CE** | Estrattore pinze | **366** |
| **NBC□S-□** | Pinza Micro | **305, 331, 356, 399** |
| **NBJ** | Leva pinza | **366** |
| **NBK□** | Chiave New Baby | **385** |
| **NBK□TL/TLS** | Chiave dinamometrica MEGA | **385** |
| **NBN** | Ghiera New Baby | **367** |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **NBS□-□** | New Baby Chuck | **BT** | **68** |
| | New Baby Chuck | **DV** | **151** |
| | New Baby Chuck | **HSK-A** | **194** |
| | New Baby Chuck | **ST** | **297** |
| | New Baby Chuck | **per tornio** | **341** |
| **NBS□-□** | New Baby Chuck Extra Short | **BBT** | **72** |
| **NBS□-□NRA** | New Baby Chuck Tipo NRA | **BBT** | **73** |
| | New Baby Chuck Tipo NRA | **HSK-A** | **196** |

## O

| | | | |
|---|---|---|---|
| **OAG90-□** | Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale | **BBT** | **127** |
| | Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale | **HSK-A** | **225** |
| **OCA□-□** | Pinza OCA | | **380** |
| **OR-S□** | O-ring per Boccola di riduzione (EWN/EWE/EWB utensile cilindrico) | | **490** |
| **OSL□-** | Bussola di riduzione per Side Lock Holder | | **389** |

## P

| | | |
|---|---|---|
| **PJC□-** | Pinza PJC | **379** |
| **PJC□OR** | O-Ring Set (PJC / PSC / CPG) | **383** |
| **PKG□** | Key Grip (MEGA PERFECT GRIP / CPG) | **383** |
| **PL□** | Inserti indicizzabili per Speed Finisher | **523** |
| **PLP** | Pre regolatore per Speed Finisher | **524** |
| **PLW-□** | Chiave di trazione | **411** |
| **PMC-□** | Serie Point Master PMC | **553** |
| **PMG-□** | Serie Point Master PMG | **554** |
| **PMP-□** | Serie Point Master Pro | **552** |
| **PS-□** | Anello PS per Perfect Seal | **369** |
| **PSC□-** | Pinze PSC | **380** |
| **PSP□** | Molla (MEGA PERFECT GRIP / CPG) | **383** |

## R

| | | | |
|---|---|---|---|
| **RBE** | Tagliente in carburo | | **443** |
| **RBX□-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Side Through | **BBT** | **142** |
| **RBX□-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Side Through | **BDV** | **182** |
| **RBX□-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Side Through | **HSK-A** | **245** |
| **RBX□-□S-□H** | Turbine ad aria Tipo a carico manuale | **BBT** | **143** |
| **RBX□-□S-□H** | Turbine ad aria Tipo a carico manuale | **BDV** | **183** |
| **RBX□-□S-□H** | Turbine ad aria Tipo a carico manuale | **HSK-A** | **246** |
| **RBX□C-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Center Through | **BBT** | **141** |
| **RBX□C-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Center Through | **BDV** | **181** |
| **RBX□C-□S-□** | Turbine ad aria Tipo Center Through | **HSK-A** | **244** |
| **RC□** | R-Cutter - Smussatura frontale | **ST** | **541** |
| **RC□ACP300** | Inserti indicizzabili per R-Cutter | | **543** |
| **RC□B** | R-Cutter - Smussatura frontale e posteriore | **ST** | **540** |

## S

| | | | |
|---|---|---|---|
| **S□** | Vite di fissaggio del portautensili (Testine micrometriche EWB) | | **492** |
| **S□** | Attacco base Tipo S (45°) | **BBT-M** | **317** |
| | Attacco base Tipo S (45°) | **HSK-T** | **322** |
| | Attacco base Tipo S (45°) | **BIG CAPTO** | **330** |
| **S□DS** | Set di viti di serraggio per inserti per Fullcut Mill (FCM / FCR) | | **521** |
| **S□-DCLNN** | 45° Cartuccia Tipo S | | **314** |
| **S□-DDHNN** | 45° CartucciaTipo S | | **314** |
| **S□-DDJN□** | 45° Cartuccia Tipo S | | **314** |
| **S□-DTJN□** | 45° Cartuccia Tipo S | | **314** |
| **S□S** | Set di viti di serraggio per inserti per l'alesatura | | **476** |

## S


| | | | |
|---|---|---|---|
| **S□S-□IP** | Set di viti di serraggio per inserti per la foratura | | **476** |
| **S□S-A/B/S** | Set di viti di serraggio per inserti per la foratura | | **476** |
| **S□S-T□** | Set di viti di serraggio per inserti per la foratura | | **476** |
| **S□-SVLB□** | 45° Cartuccia Tipo S | | **314** |
| **S□-SVQBN** | 45° Cartuccia Tipo S | | **314** |
| **SB-□** | Blocco di arresto semi lavorato | | **413** |
| **SBT□-ASC** | Pulitore per doppio contatto | **BBT** | **406** |
| **SBT30-DF10** | Dyna Force | | **559** |
| **SC□** | Spindle Cleaners | | **405** |
| **SC□□06** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **471** |
| **SC□□07** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **471** |
| **SC□□09** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **471** |
| **SC□□12** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **471** |
| **SCA□-** | Attacco per frese a disco | **BBT** | **114** |
| | Attacco per frese a disco | **BIG CAPTO** | **284** |
| **SCE-□** | α Tooling Cleaners | | **405** |
| **SCH** | Estrattore di pinze | | **383** |
| **SC-HSK□** | Spindle Cleaners | | **405** |
| **SC-MEC□** | Taper Cleaners | | **404** |
| **SC-MER□** | Taper Cleaners | | **404** |
| **SC-NBC□** | Taper Cleaners | | **404** |
| **SC-NBC□S** | Taper Cleaners | | **404** |
| **SDB□DP** | Barra antivibrazioni per torni | **ST** | **348** |
| **SDB□DP** | Barra antivibrazioni per torni | **BIG CAPTO** | **339** |
| | Barra antivibrazioni per torni | **HSK-T** | **327** |
| **SDF□** | Smart Damper «Attacco Base» per fresatura | **BBT** | **106** |
| | Smart Damper «Attacco Base» per fresatura | **BBT** | **112** |
| | Smart Damper «Attacco Base» per fresatura | **BDV** | **167** |
| | Smart Damper «Attacco Base» per fresatura | **HSK-A** | **220** |
| **SDF□-FMH□DP** | Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura | | **107, 168, 221** |
| **SDF□-M□DP** | Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico | | **112** |
| **SDV□-ASC** | Pulitore per doppio contatto | **BDV** | **406** |
| **SKL□-** | Super Keyless Chuck | **BBT** | **108** |
| | Super Keyless Chuck | **HSK-A** | **222** |
| **SL□F-HDC□** | Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo F | **per tornio** | **351** |
| **SL□R-HDC□** | Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo R | **per tornio** | **352** |
| **SLN□-** | Slitta per Utensili per alesatura di grande diametro | | **423, 433** |
| **SLN□-□AL** | Alluminio Slitta for Utensili per alesatura di grande diametro | | **424, 434** |
| **SMGR-TL/P** | Set Chiave dinamometrica digitale Mega Torque | | **386** |
| **SNBC** | Set pinze New Baby | | **366** |
| **SNT□-DF□** | Dyna Force | | **559** |
| **SRC□-** | Shrink Chuck Standard | **BBT** | **96** |
| | Shrink Chuck Standard | **BDV** | **161** |
| | Shrink Chuck Standard | **HSK-A** | **213** |
| | Shrink Chuck Standard | **BIG CAPTO** | **279** |
| **SRC□J-** | Shrink Chuck Refrigerante periferico | **BBT** | **95** |
| **SRC□S-** | Shrink Chuck Slim | **BBT** | **94** |
| | Shrink Chuck Slim | **HSK-A** | **212** |
| | Shrink Chuck Slim | **ST** | **302** |
| | Shrink Chuck Slim | **BIG CAPTO** | **279** |
| **SRC□SS-** | Shrink Chuck Super Slim | **ST** | **301** |
| **SSL□-** | Mandrino weldon Mold Chuck | **BBT** | **97** |
| | Mandrino weldon Mold Chuck | **HSK-A** | **214** |
| **SST□-MEGA□S-** | Set pinze MEGA Micro | **ST** | **296** |
| **ST□-M□-** | Portautensili cilindrici | **ST** | **444** |
| **ST□-SL□** | Portautensili cilindrici con bloccaggio laterale | **ST** | **445, 448** |
| **ST□W-AJ□** | Portainserto cilindrico in metallo duro | **ST** | **447** |
| **ST□W-CKB□-** | Barre in metallo duro per la foratura | **ST** | **450** |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **ST□W-EB□-** | Portainserto cilindrico in metallo duro | **ST** | **438, 443** |
| **ST□W-EW□-** | Microteste EW | **ST** | **449** |
| **ST□W-M□-** | Portainserto cilindrico in metallo duro | **ST** | **444** |
| **ST□W-MW□-** | MW Teste di Sgrossatura | **ST** | **416** |
| **ST12B-C0525** | C-Cutter Boy | **ST** | **546** |
| **ST15-50K** | Puntina alternativa | | **554** |
| **ST16-SL□-** | Puntina alternativa (Tornitura di perni OD) | | **452** |
| **ST28/38-** | Puntina alternativa | | **554** |
| **ST4W/7W-EB□** | EWN04-7 / EWN04-15 Versione a gambo cilindrico | | **438** |
| **STL40** | Unità di montaggio ST Lock | | **402** |
| **SVQB□** | Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90° | **BIG CAPTO** | **333** |
| **SVQBN** | Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45° | **BIG CAPTO** | **331** |
| **SW□-□CKB□** | SW Teste di Sgrossatura | | **417** |
| **SW□A** | SW Portainserti tipo SC | | **419** |
| **SW□E** | SW Portainserti tipo CC | | **420** |
| **SW□N** | SW Portainserti tipo ZN | | **420** |
| **SW□BS** | Molla Belleville (Teste di Sgrossatura SW) | | **490** |
| **SW□RS** | Vite di regolazione radiale (Teste di Sgrossatura SW) | | **490** |
| **SW□SS** | Viti di serraggio (Teste di Sgrossatura SW) | | **490** |


## T


| | | | |
|---|---|---|---|
| **TAD□** | Barre di tornitura | **HSK-T** | **327** |
| | Barre di tornitura | **BIG CAPTO** | **340** |
| **TC□□11** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **470** |
| **TF-□** | Torque Fit | | **403** |
| **TKC□** | TK Cleaners | | **404** |
| **TM-100N** | Tool Master | | **557** |
| **TMA□-□** | Tooling Mate / Torque Fit Adattatore | | **403** |
| **TMBA-M□** | Vite di serraggio per Face Mill Arbor | | **388** |
| **TMS□-□** | Tooling Mate | | **401** |
| **TMS□-□R** | Tooling Mate | | **401** |
| **TMS-HSK-A125** | Tooling Mate | | **401** |
| **TP□□07** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **468** |
| **TP□□08** | Inserti indicizzabili per la foratura | | **469** |
| **TS□-S** | T-Slot Clean | | **407** |
| **TSB□** | Grip Bar per Hydraulic Chuck | | **387** |
| **TSL□-** | Attacchi per foratura tipo TSL | **BBT** | **110** |
| | Attacchi per foratura tipo TSL | **HSK-A** | **222** |
| | Attacchi per foratura tipo TSL | **BIG CAPTO** | **282** |
| **TW□A/E/EL** | Portainserti (per grandi diametri TW) | | **423** |
| **TW□BS** | Molla Belleville (per grandi diametri TW 200 / EWN200 Head) | | **493** |
| **TW200E/EL-SC** | Portainserti di tipo E per taglio a gradini | | **424** |
| **TW200RS** | Vite di regolazione radiale (per grandi diametri) | | **493** |


## W


| | | |
|---|---|---|
| **WC□□02** | Inserti indicizzabili per la foratura | **468** |


## X


| | | |
|---|---|---|
| **XF1** | Regolatore filtro aria per RBX | **400** |


## Z


| | | |
|---|---|---|
| **ZNMU□** | Inserti indicizzabili per Teste di Sgrossatura SW | **473** |

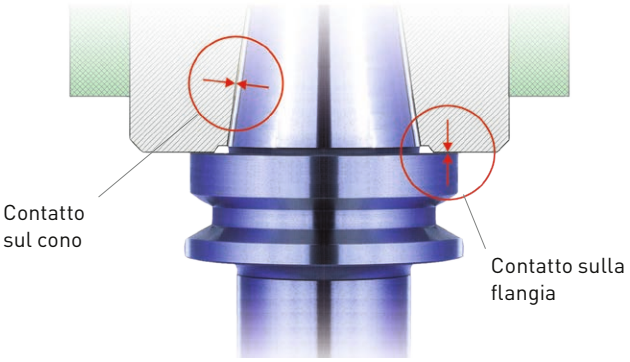
# L'originale sistema di doppio contatto che garantisce il contatto simultaneo del cono e della flangia

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

Il sistema portautensile BIG-PLUS® supera qualsiasi altro concetto di interfaccia grazie al contatto simultaneo conico e frontale tra il mandrino della macchina e porta utensile. Inoltre il sistema offre una intercambiabilità totale con le macchine ed i supporti utensili esistenti.

In una prima fase il contatto si ottiene inserendo il porta utensile nel mandrino macchina. A causa della forza di trazione il cono espande il mandrino con una determinata tolleranza. L'utensile viene ulteriormente tirato nel mandrino finché la flangia raggiunge la superficie del naso del mandrino.

**Vantaggi**
- Finitura di superficie migliorata e accuratezza dimensionale
- Maggiore durata di vita dell'utensile
- Prevenzione della corrosione causata da lavorazioni pesanti
- Miglioramento della ripetibilità ATC
- Eliminazione del movimento assiale Z ad alte velocità
- Concentricità migliorata delle operazioni di alesatura



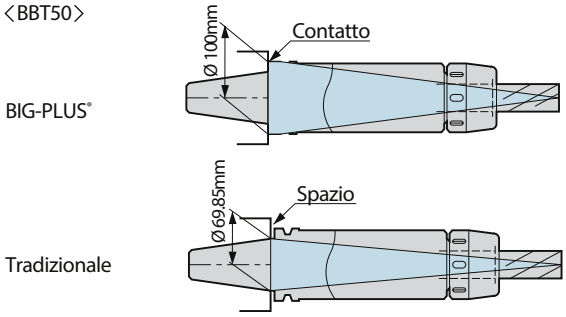

### Concetto di base

Il sistema mandrino BIG-PLUS® si basa sugli standard più recenti, come JIS B6339 e DIN 69871.

Mentre un portautensili conico tradizionale si appoggia su un diametro di riferimento, chiamato calibro, il sistema BIG-PLUS® si appoggia sulla faccia della flangia, offrendo un significativo aumento della rigidità.

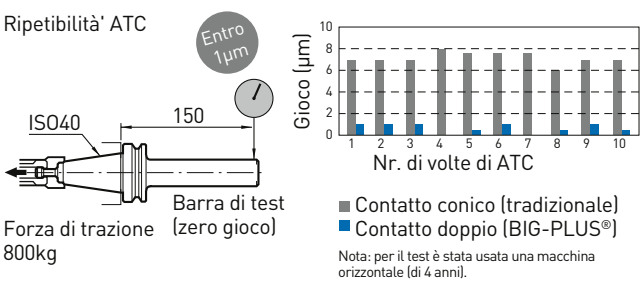
| | Tradizionale | BIG-PLUS® |
|---|---|---|
| BT50 | Ø 69.85 | Ø 100 |
| BT40 | Ø 44.45 | Ø 63 |
| BT30 | Ø 31.75 | Ø 46 |

### Diametro di contatto aumentato (esempio di BT50)




### Miglioramento della ripetibilità ATC

Il sistema BIG-PLUS assicura l'ubicazione più precisa possibile del porta utensile nel mandrino quando si utilizza l'ATC per utensili di carico, come risultato del duplice contatto che posiziona con precisione il porta utensile entro 1 micron.




Nota: per il test è stata usata una macchina orizzontale (di 4 anni).

### Perfetta intercambiabilità

I porta utensili BIG-PLUS® possono essere utilizzati sui mandrini macchina standard esistenti. I portautensili standard esistenti possono essere utilizzati anche sui mandrini BIG-PLUS®. In questo caso, il contatto simultaneo non può essere realizzato.

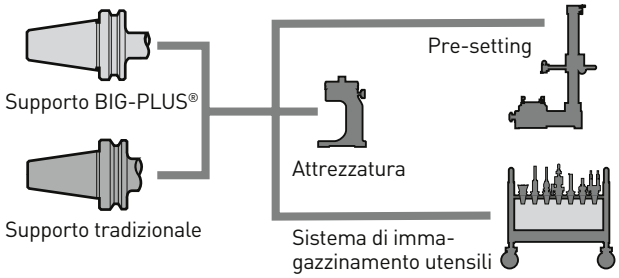
Mandrino BIG-PLUS® + Supporto BIG-PLUS®

Mandrino tradizionale + Supporto BIG-PLUS®




Anche se altri sistemi di contatto simultanei richiedono nuovi accessori esclusivi, il mandrino BIG-PLUS® utilizza accessori esistenti come un'apparecchiatura di pre-regolazione e porta utensile, in quanto si basa su un attacco conico tradizionale. Inoltre, non è necessario modificare i magazzini utensili e i dispositivi ATC di macchine esistenti.

### Accessori esistenti utilizzati



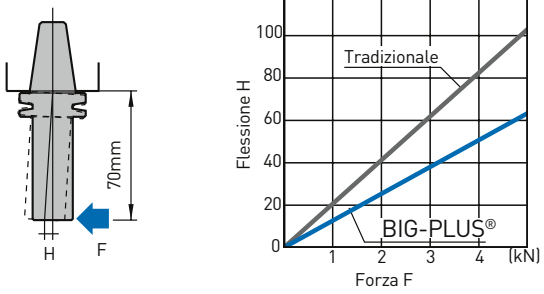



**Flessione ridotta al minimo per una lavorazione ed accuratezza massima e finitura superiore**

Con il contatto BIG-PLUS®, la rigidità di lavorazione è notevolmente migliorata grazie al diametro maggiore di contatto della faccia della flangia porta utensili. Questa maggiore superficie di contatto ed il contatto conico combinato lavorano insieme per resistere alla deviazione. Con una deviazione inferiore, si possono raggiungere una maggiore precisione di lavorazione ed una finitura superiore.

Confronto di deviazione

**BT40**




Deviazione del mandrino macchina inclusa.
Per la prova è stata utilizzata una macchina verticale.

**Face milling application**



BIG-PLUS®



Standard

| | |
|---|---|
| Macchina Utensile: | #40 HMC |
| Fresa: | Fresa a spianare Ø 125 (6 inserti) |
| Materiale: | A2017 Duralumin |
| Profondità di taglio: | 2.4 mm |

## Attenzione: Solo il sistema originale garantisce il contatto simultaneo del cono e della flangia

**Oltre l'85% dei prodotti a doppio contatto non originali non rispettano le tolleranze specifiche.**

Molti produttori dichiarano di avere sistemi di utensili a doppio contatto, ma solo pochi sono ufficialmente autorizzati da BIG-PLUS®. Senza una licenza, questi produttori non dispongono dei calibri master, degli strumenti di misura o delle tolleranze necessarie per definire con precisione la distanza critica tra la linea del calibro conico e la flangia dell'utensile. Secondo i nostri controlli, l'85% dei portautensili testati non rientra nelle tolleranze ufficiali di BIG-PLUS®. Solo i portautensili BIG-PLUS® originali offrono i benefici e le prestazioni complete del sistema BIG-PLUS®. BIG DAISHOWA esegue il controllo del 100% dei portautensili BIG-PLUS® per garantire che tutti i prodotti rispettino le rigorose tolleranze BIG-PLUS®.

BIG-PLUS® SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT

BIG-PLUS® è un marchio registrato e garantisce di massimizzare le prestazioni delle macchine dotate di tale sistema.

* Risultato di un controllo di prodotti doppio contatto senza licenza originale misurati piu' volte secondo lo standard BIG-PLUS® originale.

BDV | BBT | BCV

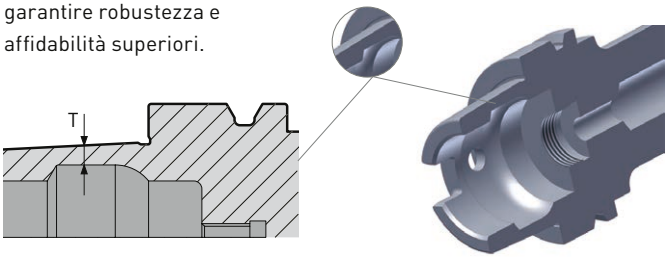
# Sistema di utensili HSK

Materiali selezionati e rigoroso controllo di precisione dimensionale per una qualità ottimale.
Ampia gamma di supporti standard, per soddisfare tutte le esigenze di produzione.






**Selezione Premium dei Materiali**
Poiché l'HSK presenta una sezione interna scavata, la scelta del materiale è cruciale per garantire prestazioni ottimali. BIG DAISHOWA impiega acciai legati di altissima qualità, selezionati con precisione per soddisfare gli standard più elevati. In particolare, per HSK 40 e dimensioni più piccole, dove la sezione trasversale del gambo conico è particolarmente sottile, utilizziamo materiali premium per garantire robustezza e affidabilità superiori.

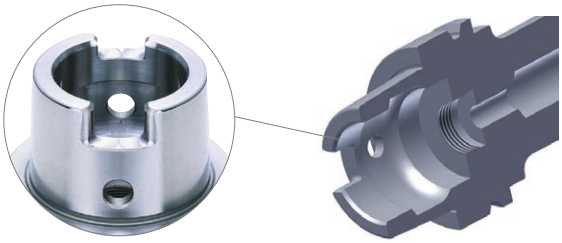



| Dimensione HSK | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 100 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| T | 1.09 | 1.25 | 1.92 | 2.60 | 3.47 | 5.17 |

**Grande varietà di HSK**
I seguenti tipi HSK sono standardizzati per offrire la migliore soluzione possibile. Altri tipi sono disponibili su richiesta.
HSK-A32/A40/A50/A63/A100/A125
HSK-E25/E32/E40/E50
HSK-F63/F80M



**Forma della Chiave di Guida**
I gambi HSK, conformi al modulo A, sono progettati per trasferire la coppia attraverso una chiavetta arrotondata all'estremità del cono. Data l'importanza cruciale di questa geometria arrotondata, BIG DAISHOWA esegue una finitura di precisione su questa caratteristica dopo il trattamento termico, per garantire una perfetta aderenza e prestazioni ottimali.



**Utensili di Tornitura HSK**
HSK-T63 / T100 (ISO 12164-3) Il nostro esclusivo sistema modulare per tornitura HSK-T63 e HSK-T100 offre soluzioni versatili e personalizzabili per una vasta gamma di applicazioni di tornitura, garantendo prestazioni superiori e adattabilità alle specifiche esigenze produttive.





# BIG CAPTO

Sistema di utensili poligonali conici a doppio contatto secondo gli standard ISO. CAPTO è un marchio concesso in licenza da Sandvik Coromant.









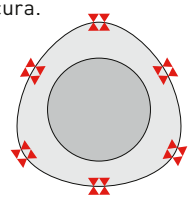
**Sistema di utensili a doppio contatto conico poligonale**



Sandvik Coromant AG ha sviluppato nel 1989 un sistema a doppio contatto a forma di poligono triangolare con conicità 1/20. BIG DAISHOWA ha avviato la produzione su licenza nel 2000. Il cono poligonale mantiene uno stretto contatto ed elimina il gioco radiale, rendendolo un'interfaccia ideale per la tornitura. Standardizzato ISO nel Novembre 2008.

**Eccezionale ripetibilità dell'altezza del tagliente**

Il cono poligonale senza gioco consente di ottenere un'elevata ripetibilità dell'altezza del tagliente e una funzione di trasmissione sicura.



Contatto perfetto

**Ampia gamma di utensile rotante**

Mandrini a pinza, mandrini di fresatura, utensili di alesatura, maschiatori, tastatori, frese a candela, punte...
È disponibile un'ampia gamma di portautensili.



**Serie di utensili di tornitura ideali per macchine multi-tasking**

La ricca gamma di cartucce e i rivoluzionari sistemi modulari migliorano l'efficienza della tornitura sulle macchine multi-tasking.

45°

Tipo Tilt
Tipo S



Cartuccia tipo S



90°

Tipo destro
Tipo F brevettato



Cartuccia tipo F



**BIG CAPTo con C3 e C4 sono ora disponibili**

NOVITÀ

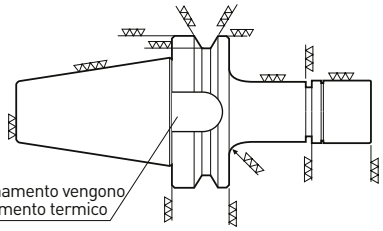


# MEGA Chuck Serie

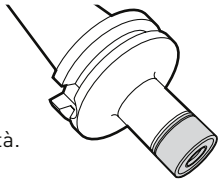
- max. 60 000 $min^{-1}$
- Campo di bloccaggio: Ø 0.45 - 8.05
- Incrementi di 0.1 mm per una precisione maggiore



**Preciso e bilanciato per lavorazioni ad alta velocità**
I mandrini MEGA sono rettificati con una finitura speculare su tutte le superfici per assicurare perfetta concentricità per lavorazioni ad alta velocità. La chiavetta di trascinamento viene lavorata dopo il trattamento termico.




**La ghiera priva di cave previene le vibrazioni e riduce il rumore alle alte velocità**
Le vibrazioni alle alte velocità sono eliminate grazie alla ghiera liscia la quale offre una bilanciatura superiore e migliore concentricità.



**Controllo qualità superiore**



Tutti i nostri utensili sono marchiati con un numero seriale univoco quale prova di tracciabilità. Il 100% dei nostri prodotti sono controllati a garanzia della massima qualità e prestazioni.

**Bloccaggio facile e stabile grazie alla chiave MEGA**
L'esclusiva chiave MEGA ha un sistema di frizione univoco con cuscinetti a rullino ed una funzione di regolazione che è in grado di applicare forza in modo sicuro e uniforme all'intera periferia del ghiera.





**Servizio identificazione degli utensili**



Quale partner per la gestione degli utensili BIG DAISHOWA fornisce diverse soluzioni per l'identificazione degli utensili quali Data Matrix, sensore FRID etc.

**4 tipi mandrino per diverse esigenze di lavorazione ad alta velocità:**

**MEGA Micro Chuck**
Per micro forature e fresature
Campo di bloccaggio
Ø 0.45 - 8.05 mm



**MEGA New Baby Chuck**
Per foratura, fresatura e alesatura
Campo di bloccaggio
Ø 0.25 - 25 mm



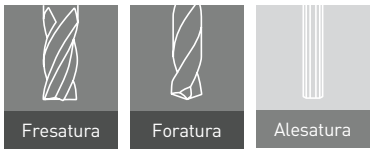
**MEGA E Chuck**
Per fresatura e alesatura
Campo di bloccaggio
Ø 3 - 12 mm

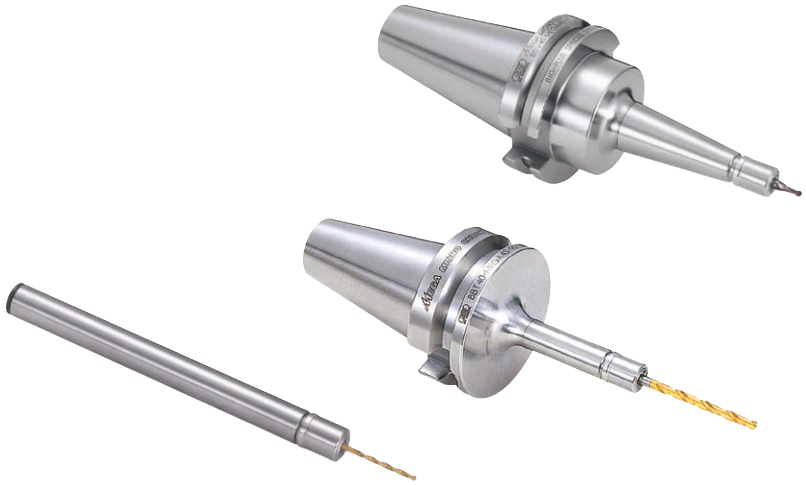


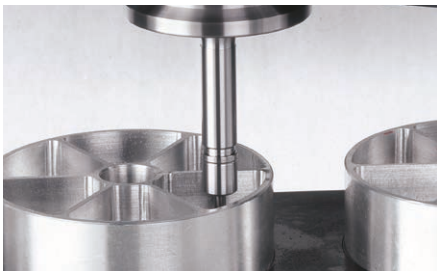
**MEGA Double Power Chuck**
Per fresatura
Campo di bloccaggio
Ø 3 - 42 mm



# MEGA Micro Chuck

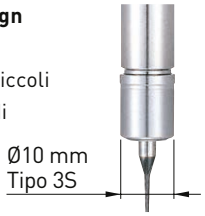




**Diametro ghiera 10, 12, 14 e 18 millimetri, design estremamente sottile**

Il design sottile evita le interferenze. Ideale per piccoli stampi combinando alta velocità e alta capacità di precisione.



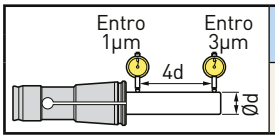

**Alta concentricità**

Ispezione concentricità al 100%. E' garantito 1 micron al naso mandrino.



Pinze Micro

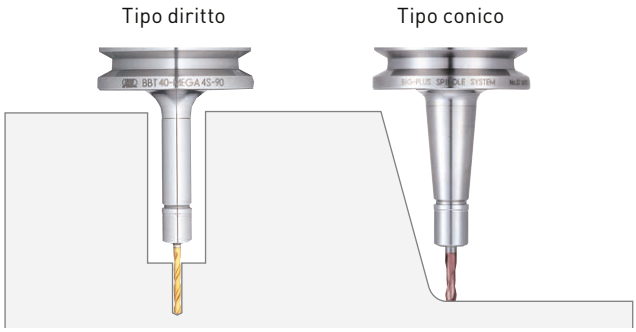
Concentricità pinze




| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

**Sono disponibili tre versioni**

Tipo diritto: in caso di limitazione di accesso
Tipo conico: per una maggiore rigidità
Tipo a gambo cilindrico: per una maggiore versatilità

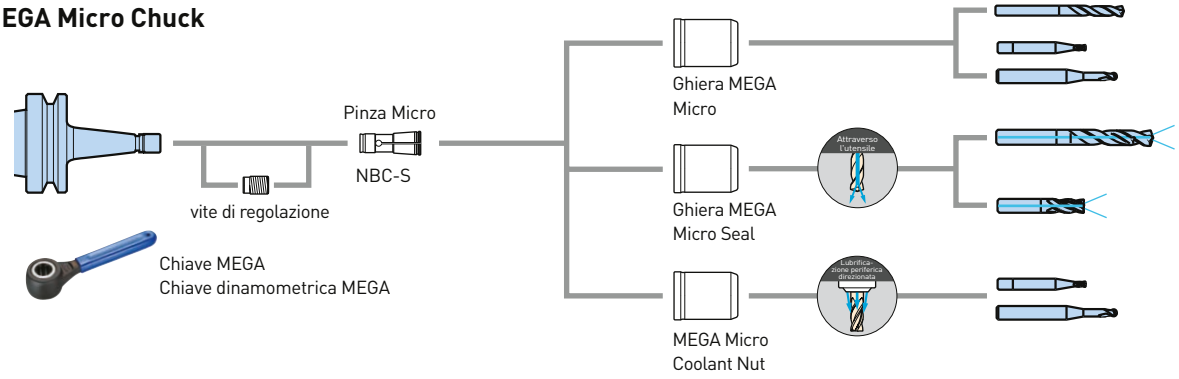



**Tipo di attacco cilindrico**

Sistema ideale per aree dove è richiesto un ingombro ridotto

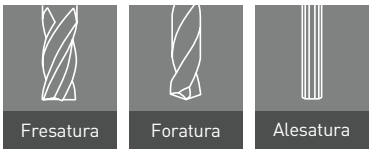


## MEGA Micro Chuck



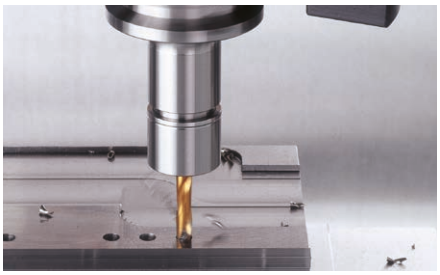
# MEGA New Baby Chuck

Design per alta velocità, offerto in sei diverse varianti e dimensioni, utilizza pinze New Baby ad ultra precisione che garantiscono una concentricità al naso pinza inferiore a 1 micron.




- max. 50 000 min$^{-1}$
- Campo di bloccaggio: Ø 0.25 - 25.4





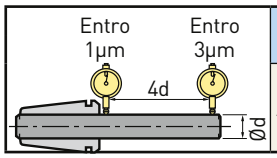
**Pinza ad alta precisione, vicino al submicron**

Controllo al 100% per garantire la concentricità, materiale, produzione, trattamento termico, tutto è selezionato per la massima precisione.



Pinze NBC

Concentricità pinze



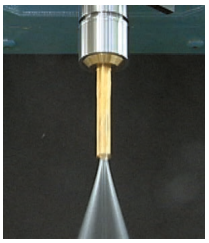

| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

**Adduzione refrigerante a 2 vie**

Ghiera della pinza sigillato MEGA Perfect Seal

- Viene usata la pinza NBC standard
- Alta resistenza alla polvere
- Pressione max refrigerante 7 MPa





Attraverso l'utensil
Utensile con fori



Periferica
Utensile senza fori

**Ampia selezione di pinze e ghieri**

Vari tipi di pinze e ghiere permettono la migliore soluzione per le vostre necessità.

NBC Standard per applicazioni generali



Pinza NBC-E per fresatura



Pinze FONBC per utensili con passaggio refrigerante



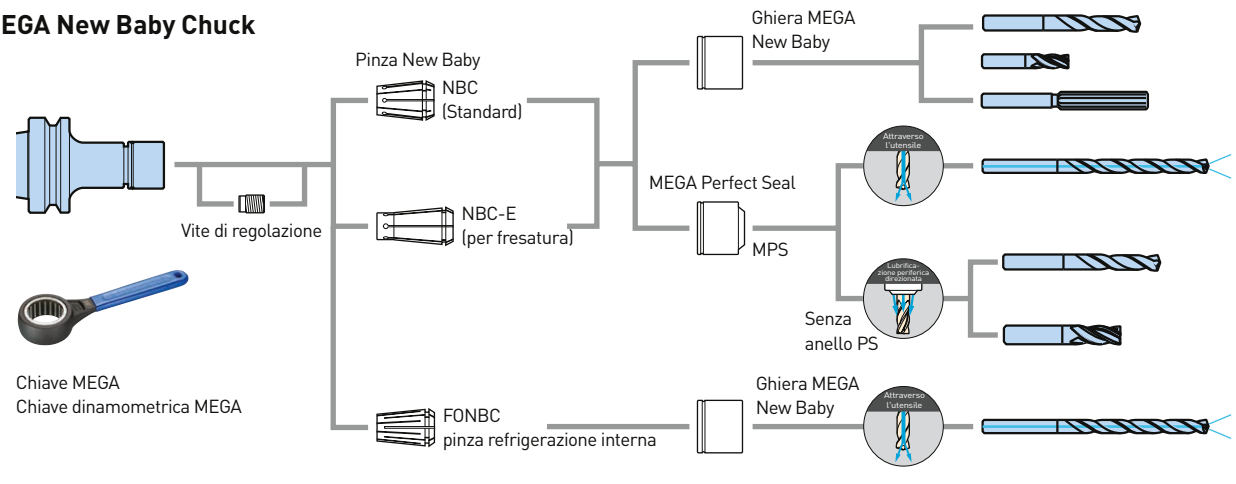
Ghiera MGN per alta velocità



Ghiera MPS per utensili con lubrificazione interna

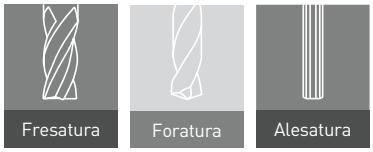


## MEGA New Baby Chuck



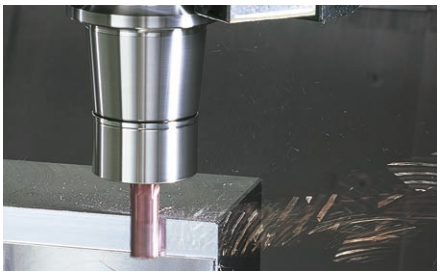
# MEGA E Chuck

Porta utensile a pinza progettato esclusivamente per fresatura fino a diam. 12 mm con alta concentricità e rigidità.




- max. 45 000 min$^{-1}$
- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 12



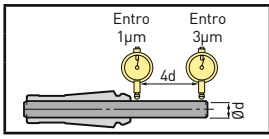


**Alta concentricità**
Controlli al 100% per garantire concentricità entro 1 µm al naso pinza.



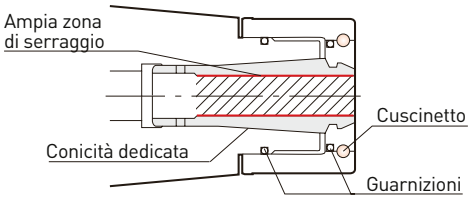
Pinze MEGA E

Concentricità pinze

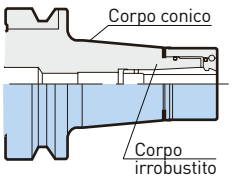



| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

**Pinza ad alta presa**
La forza di serraggio è un elemento importante per la fresatura con porta utensile a pinza. La lunghezza di presa della pinza nella serie MEGA E fornisce una forza di presa potente. Il cono della pinza dedicato migliora la concentricità per raggiungere una finitura migliore della superficie ed una maggiore durata di vita dell'utensile.




**Design del corpo solido e conico**




Un corpo robusto elimina vibrazioni e lessioni. L'estensione conica fornisce la rigidità per prevenire le vibrazioni.

**Refrigerazione periferica**
Il refrigerante è diretto in modo affidabile verso la superficie di taglio tramite gole nella pinza. La vita dell'utensile aumenta insieme alla finitura di superficie migliorata come risultato di una evacuazione dei trucioli migliorata.



- Pressione massima di refrigerante 7 MPa

Per utensili con passaggio refrigerante: Ghiera pinza sigillato per fornire il refrigerante in modo affidabile attraverso l'utensile di taglio.

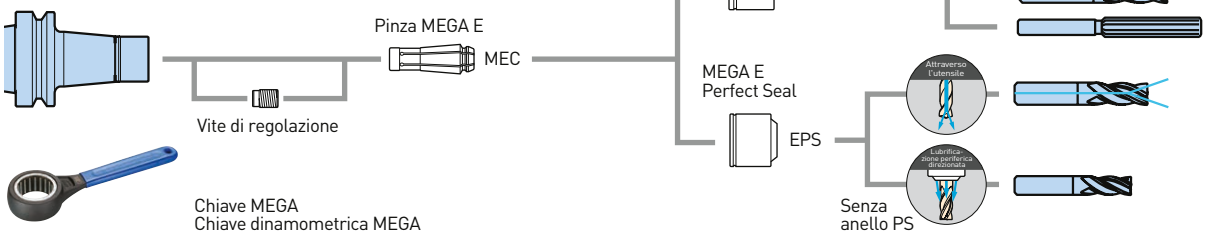




MEGA E Perfect Seal

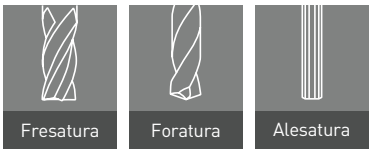
Ideale per forature, fresature e alesatori grazie alla estesa superficie di presa.

## MEGA E Chuck

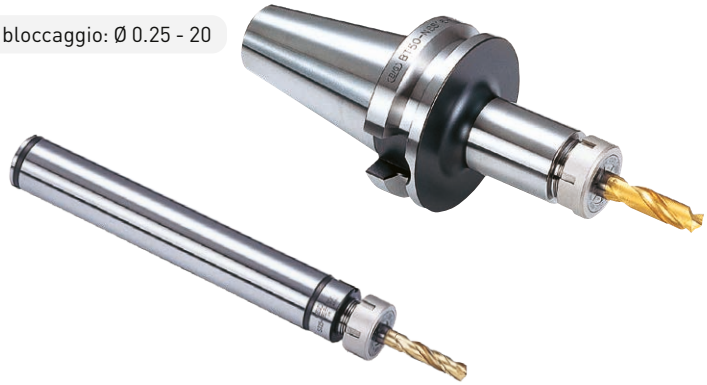


# New Baby Chuck

New Baby Chuck è in grado di raggiungere alte velocità di lavorazione, come richiesto per forature e fresature con utensili di taglio di piccolo diametro.




- Campo di bloccaggio: Ø 0.25 - 20





**Combinazione ideale tra angolo e lunghezza di proiezione della pinza**



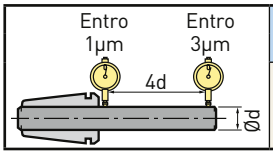
New Baby Chuck soddisfa tutte le necessita' di precisione, maggiore forza di bloccaggio grazie all'angolo conico di 12°.

**Alta concentricità**

Ciascuna pinza è ispezionata e controllata due volte per soddisfare la massima precisione e ripetibilità.



Concentricità pinze




| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | Alla fine della barra test |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

**La ghiera è un elemento chiave per raggiungere la più alta precisione**



- Poiché i filetti influenzano enormemene la precisione, essi vengono finiti dopo il trattamento termico. In quest modo viene eliminata la cattiva influenza derivante dall'azione di bloccaggio, il che aumenta le prestazioni.
- La ghiera incorpora un cuscinetto con sfere di acciaio che impedis cono la tensione verso la pinza, conferendo alla pinza una forza di serraggio più omogenea.

**Refrigerante ad alta pressione**

- Pinza NBC standard
- Alta resistenza alla polvere
- Pressione max refrigerante 7 MPa





Attraverso l'utensile
Utensile con fori



Periferica
Utensile senza fori

**Regolatore di concentricità RA Holder**

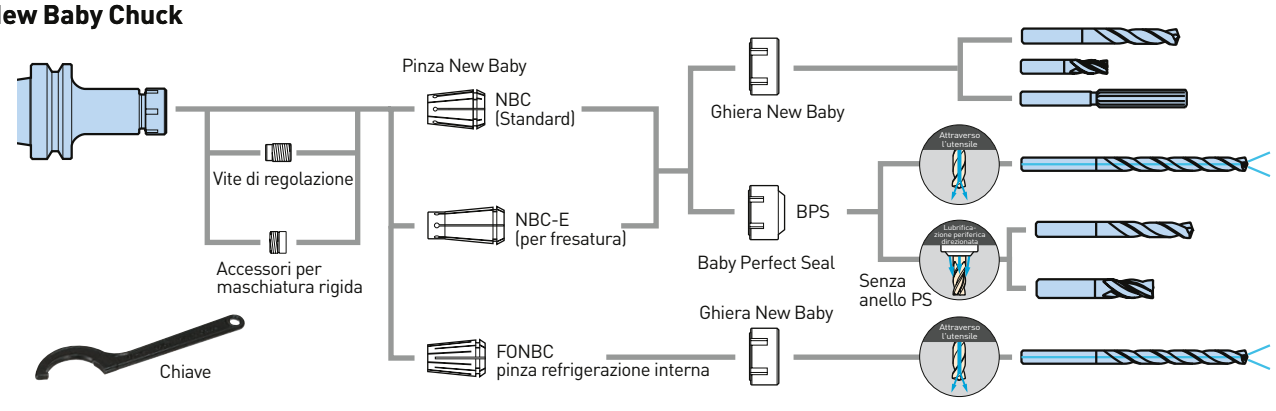


La struttura semplice consente di regolare facilmente la precisione dell'errore di allineamento. Compensa l'aumento della deviazione dei mandrini delle macchine utensili causato dall'uso prolungato.

Concentricità fino:
2 micron o meno

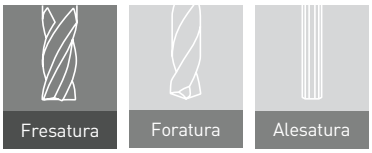
- Diametro del foro uniforme
- Miglioramento della rugosità superficiale
- Aumento della durata dell'utensile

## New Baby Chuck



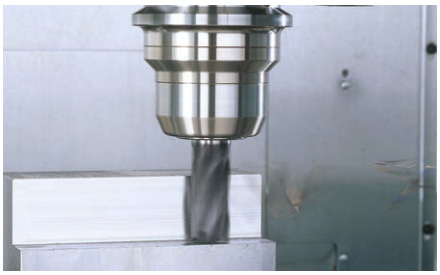
# MEGA Double Power Chuck

Il contatto tra la ghiera ed il corpo ed il doppio contatto cono e flangia assicurano la più alta rigidità.




- max. 30 000 $min^{-1}$
- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 42
- Ideale per macchine solide





**Il contatto tra la flangia e la ghiera fornisce una rigidità eccezionale**

Il diametro di contatto maggiorato della ghiera del MEGA Double Power Chuck alla flangia fornisce la più alta rigidità, come se il mandrino e la ghiera fossero un unico pezzo solido. Questa rigidità assicura una lavorazione senza vibrazioni.



Aperto




Chiuso

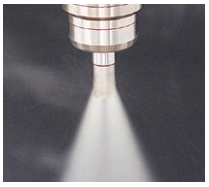
Condizioni di taglio

| Fresa rivestita in metallo duro<br>Ø32, 4-tagliente<br>Materiale da lavorare:<br>SS400 (JIS)<br>V 282 m/min<br>S 2 800 $min^{-1}$<br>F 1120 mm/min | BBT50-MEGA32D-105<br><br>Radiale d = 14 mm<br>Potenza 15.2KW | Altri produttori<br>(L = 90)<br>Radiale d = 9.5 mm<br>Potenza 9.2 KW |
|---|---|---|
| |  |  |

**Refrigerazione ideale**

Sono disponibili due modelli per la scelta di lubrificazione ideale.

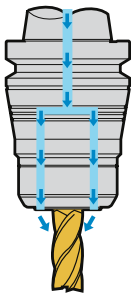
- Finitura di superficie migliorata
- Aumentata vita utensile
- Evacuazione trucioli migliorata
- Raffreddamento e lubrificazione di utensili



Tipo D
Attraverso gli utensili



Tipo DS
Periferica



Sono disponibili vari tipi di pinze.



Periferica
**Pinza PJC**



Attraverso l' utensile
**Pinza PSC**

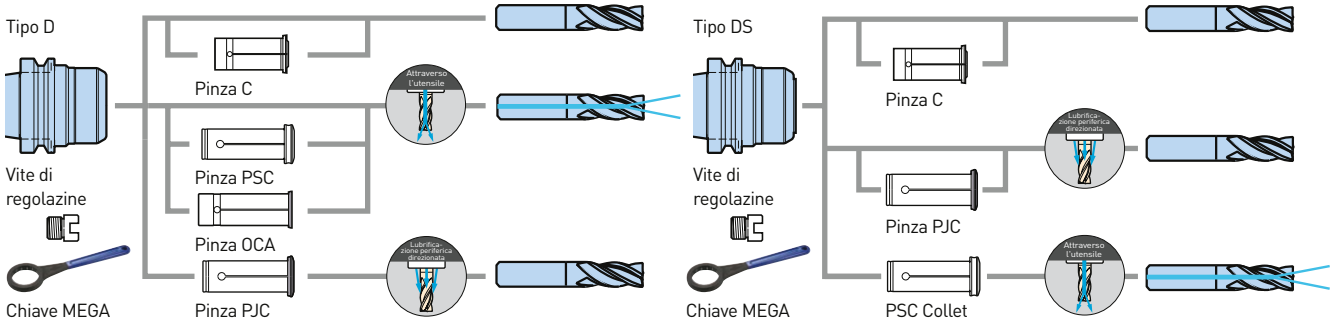


Attraverso l' utensile
**Pinza OCA**



Pinza antiestrazione
**Pinza CPG**

## MEGA Double Power Chuck



# MEGA Perfect Grip

Rappresenta una sicurezza al 100% contro lo sfilamento dell'utensile da taglio sotto qualsiasi carico di coppia.

- Alta precisione e bloccaggio completamente concentrico
- Per utensili con standard Weldon
- Alimentazione del refrigerante periferico
- Non è necessaria una speciale rettifica della fresa







**Manipolazione fluida e semplice con bloccaggio sicuro**

1. Posizionare l'esclusivo key grip nella cava Weldon della fresa.
2. Inserire la fresa con il key grip in allineamento con una delle tre scanalature key grip dentro al mandrino.
3. Ruotare la fresa di circa 20° in senso orario finché il key grip si ferma in modo sicuro contro il perno di arresto.
4. Bloccare l'utensile finché il ghiera è saldamente in contatto con il corpo del mandrino.

**Refrigerante periferico**

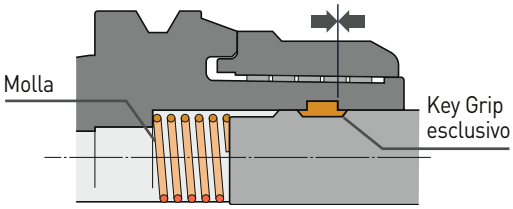
Le scanalature Key Grip forniscono un alto volume di refrigerante alla fresa. Una processo di fresatura efficace richiede un grosso volume di liquido refrigerante per dissipare il calore ed aiutare nella rimozione dei trucioli.





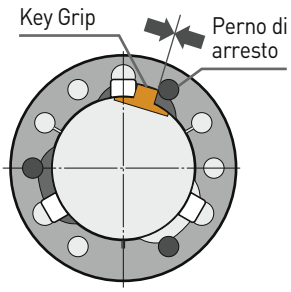
**Meccanismo anti sfilamento**

Il Key Grip si installa sull'incisione del corpo mandrino per assicurare l'anti sfilamento dell'utensile




**Meccanismo anti scivolo**

Il Key Grip mantiene il contatto con il perno d'arresto per evitare qualsiasi scivolamento in caso di coppia alta.






**Pinza antiestrazione, pinza CPG.**

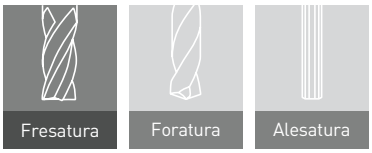
La stessa funzione antiestrazione è disponibile per la pinza diritta. La pinza CPG può essere utilizzata per il mandrino MEGA Double Power e per il nuovo mandrino New Hi-Power Milling Chuck.





# New Hi-Power Milling Chuck

New Hi-Power Milling Chuck combina l'alta precisione e la rigidità con una forza di serraggio elevata.



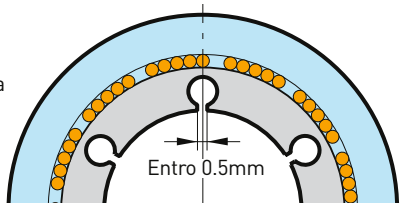

- Campo di bloccaggio: Ø 3 - 42





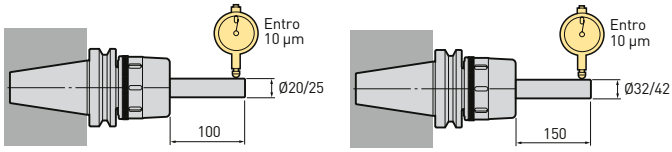
**Design unico per maggiore forza di serraggio**

Il corpo del mandrino deve avere uno spessore maggiorato per fornire la rigidità richiesta da questo tipo di prodotto ma allo stesso tempo deve potersi comprimere in modo da fornire sufficiente aderenza con il gambo dell'utensile da taglio. La sezione del New Hi-Power Milling Chuck ha combinato dei fori assiali con delle fessure ad intervalli regolari al fine di combinare entrambi i requisiti.




**Ottima concentricità**

L'ottima concentricità è assicurata dalla costruzione integrale del corpo e dal bloccaggio per mezzo di compressione meccanica della sezione anulare dal cuscinetto a




**Regolatore di concentricità RA Holder**

La struttura semplice consente di regolare facilmente la precisione dell'errore di allineamento. Compensa l'aumento della deviazione dei mandrini delle macchine utensili causato dall'uso prolungato.

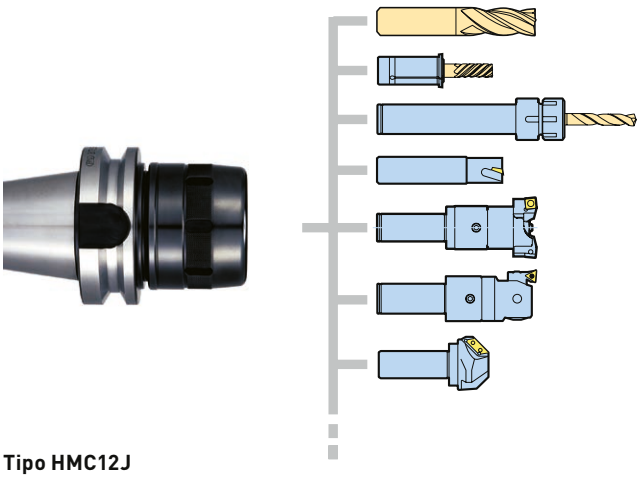


Concentricità fino: 2 m o meno

- Diametro del foro uniforme
- Miglioramento della rugosità superficiale
- Aumento della durata dell'utensile

**Mandrino forte serraggio per svariate applicazioni**

New Hi-Power Milling Chuck è la soluzione perfetta per ogni tipo di lavorazione quali fresatura, svasatura e molto altro.

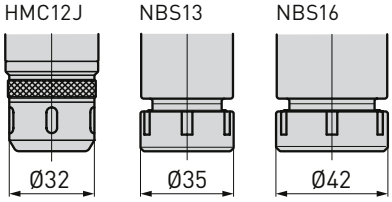


**Tipo HMC12J**

E' anche disponibile un mandrino di fresatura dal design super sottile con funzione di fornitura refrigerante periferica.




New Baby Collet Chuck

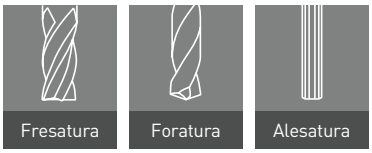




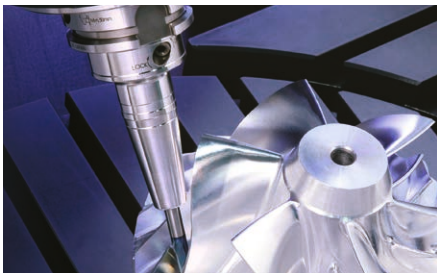

Efficiente lubrificazione periferica direttamente sula zone di taglio

# Hydraulic Chuck

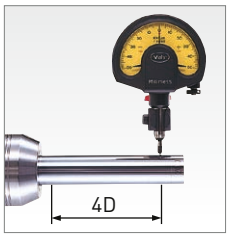
Mandrino di serraggio idraulico ad alta precisione.





### Concentricità inferiore ai 3 micron




La concentricità inferiore a 3 µm a 4d migliora la finitura della superficie del pezzo ed aumenta la vita utensile.

### Ampia gamma di mandrini idraulici

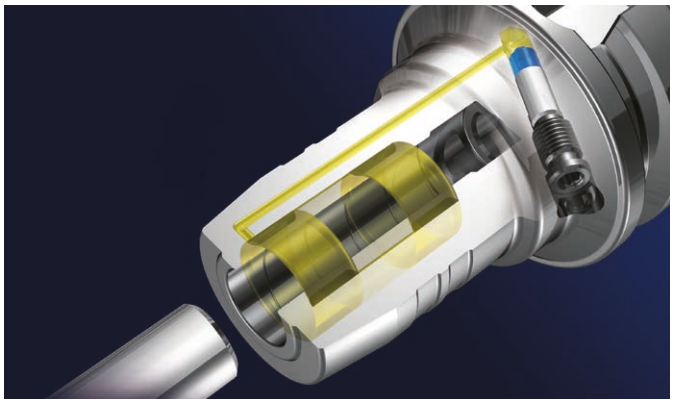


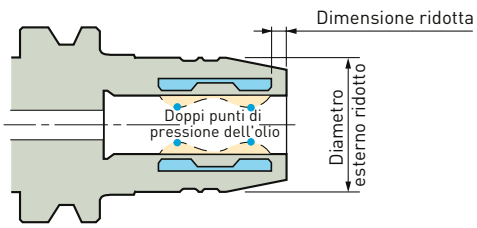
I mandrini idraulici sono presenti in una varietà di design e funzioni per coprire le richieste specifiche all'interno di applicazioni ad alta precisione:

- Sottile ed alta velocità di rotazione
- Design sottile disponibile da 3 mm
- Lubrificazione periferica

### Costruzione con camere dell'olio integrate

In confronto alla progettazione tradizionale a due parti sigillate con anelli O-ring, i mandrini idraulici BIG DAISHOWA sono più duraturi e senza manutenzione. Anche la rigidità è notevolmente migliorata tramite la lunghezza inferiore ed i doppi punti di pressione.





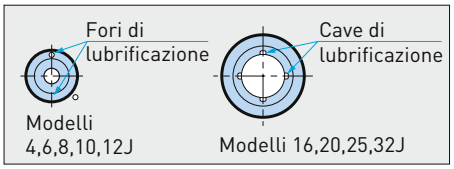

### Il meccanismo di tenuta impedisce le perdite d'olio

Il materiale e la forma appositamente selezionati della guarnizione del pistone idraulico impediscono la perdita di olio e la diminuzione della forza di presa. Il design della tenuta evita che minuscole particelle di grafite o ceramica entrino nel portautensili. Ciò consente l'utilizzo su macchine per l'affilatura di utensili.



### Lubrificazione interna

I fori di lubrificazione forniscono il lubrificante direttamente nella zona di taglio



Fresatura | Foratura | Alesatura





**Tipo super Slim**

Il design sottile elimina le interferenze. Ideale per lavorazioni a 5 assi di alta precisione.



Diametro minimo
Min. Ø 14 mm
Max. 60.000min$^{-1}$
(HSK-E25)





**Serie HSK-E25/E32/E40/E50/F63**

Ultra compatto e di alta precisione
Mandrino idraulico perfetto per centri di lavoro ad alta velocità



Bilanciato
0.5g.mm o meno
(HSK-E25)



**Serie Super Slim UP**

NOVITÀ

Incredibile accuratezza di runout entro 1µm a 4D.
Il mandrino idraulico di massima precisione.
Tipo HSK-E25/E32/E40



1µm ULTRA PRECISION

UP

**Tipo Jet Through**

Fornisce in modo sicuro il refrigerante o la nebbia d'olio alla periferia dell'utensile. Fornisce risultati eccezionali con finiture di alta precisione in macchine a 5 assi.



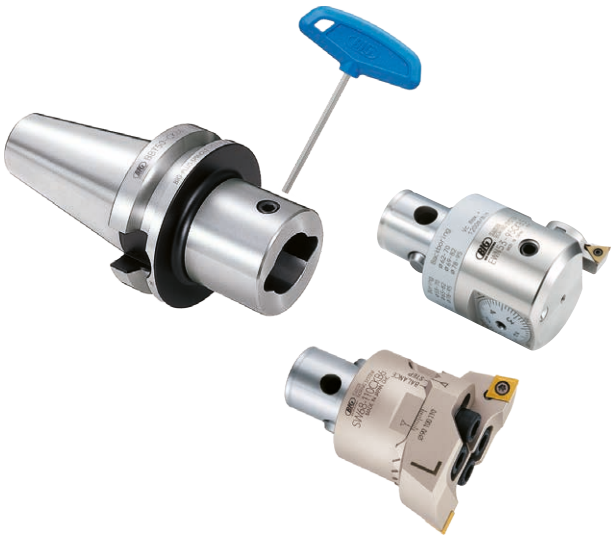
Diametro minimo
Min. Ø 20 mm
Max. 35.000min$^{-1}$



I modelli da HDC4J a 12J consentono di commutare la lubrificazione al centro montando dei grani filettati (forniti)

# Sistema modulare di barenatura CK

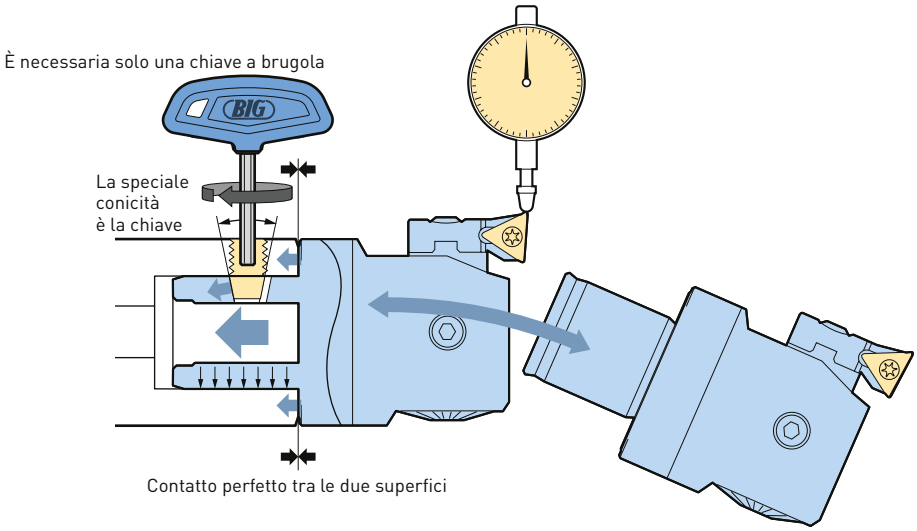
Il sistema modulare CK è il sistema piu affidabile e preciso nel mercato. Grazie all'esclusivo collegamento Modulare CK, dona assoluta flessibilità e modularità. Con 7 testine di finitura e sgrossatura si copre la gamma di diametri dal Ø2 al Ø203.





**Connessione CK semplice ma affidabile**

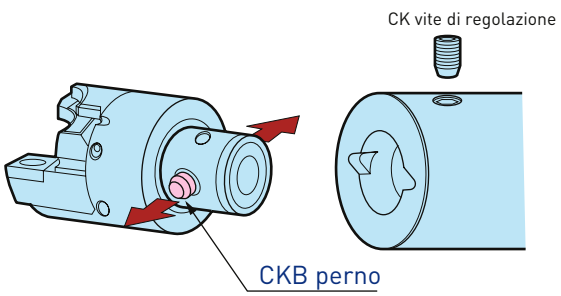
Il CK è un metodo semplice per bloccare in modo sicuro e potente le superfici delle flange con un'unica chiave.
Inoltre, anche se la stessa testa di alesatura viene montata e rimossa ripetutamente, la posizione del tagliente non varia di oltre 2 micron.
Questo serraggio preciso consente di impostare il diametro di alesatura con la sola testa di alesatura, aumentando l'utilizzo della macchina e riducendo drasticamente la manodopera.




La posizione del tagliente non varia di di più di 2 micron, indipendentemente dalla frequenza con cui la stessa testina venga inserita.

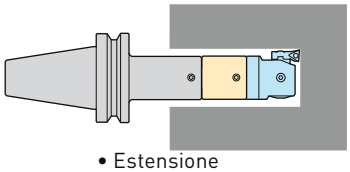
**Struttura sicura per coppie elevate**

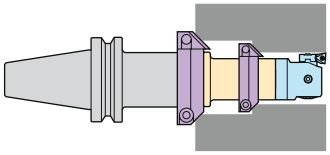
Utilizza un perno CKB per la barenatura di sgrossatura ad alta coppia di taglio. Il perno CKB è di tipo flottante, il che garantisce un buon equilibrio orizzontale, assorbendo la coppia di taglio e rendendo possibile la lavorazione con maggiore stabilità.

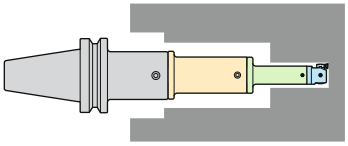



**Adattamento rapido agli utensili speciali**

E' un sistema modulare liberamente combinabile, che consente di assemblare utensili speciali utilizzando componenti standard, garantendo una compatibilità flessibile.


• Estensione


• Smussatura

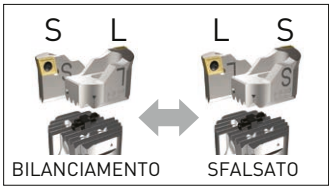

• Riduzione

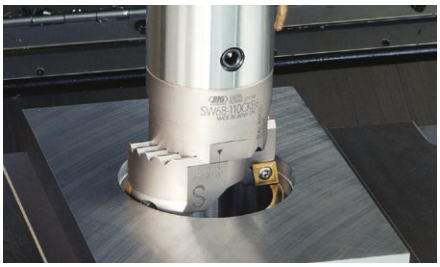
# Panoramica delle testine CK

Il sistema modulare CK è il sistema piu affidabile e preciso nel mercato. Grazie all'esclusivo collegamento Modulare CK, dona assoluta flessibilità e modularità. Con 7 testine di finitura e sgrossatura si copre la gamma di diametri dal Ø2 al Ø203.

## Sgrossatura

Ideale per taglio simmetrico o sfalsato semplicemente cambiando la posizione dei due seggi.



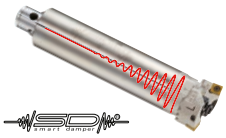





**Altissima rigidità testina SW**
- Ø 20 - 203 mm
- Piani rettificati per maggiore stabilità

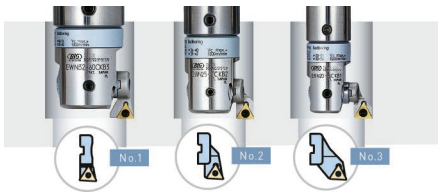


**Testina MW**
Sgrossatura di piccoli diametri.
- Ø 16 - 21 mm
- Versatile con gambo Ø20
- Cave di evacuazione truciolo



**Smart Damper**
Sgrossatura con sistema antivibrazione incorporato.
- Smart Damper con SW
- Il sistema antivibrazione prossimo alla zona di taglio enfatizza le prestazioni

## Finitura con seggi periferici




Concepita per assicurare la migliore evacuazione dei trucioli. Tre seggi disponibili forniscono sempre la migliore condizione dilavoro.



Alesatura in tiro disponibile semplicemente girando il seggio di 180°





**Testa di foratura EWN**
Design prebilanciato/testa multifunzione
- Ø 20 - 203 mm
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 2 micron
- Il design prebilanciato supporta l'alesatura ad alta velocità
- Abbondanza di porta-inserti



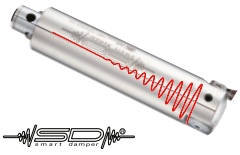
**Testa di alesatura EWB**
Alta velocità
- Ø 32 - 105/Ø 100 - 203 mm (alluminio)
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 1 micron
- Unità di bilanciamento automatico di precisione incorporata
- Vc Max. 2 000m/min.



**EWE barenatura digitale**
Testa di barenatura digitale con comunicazione wireless
- Ø 41 - 203 mm
- Il display digitale consente di leggere a colpo d'occhio l'entità della regolazione
- Struttura completamente impermeabile e antipolvere (equivalente a IP69K)

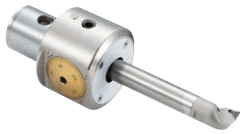


Risoluzione del display 0.001/Ø



**Testina di finitura EWN**
con Smart Damper
- Sistema antivibrazioni integrato
- Il sistema antivibrazione prossimo alla zona di taglio enfatizza le prestazioni

## Testine di finitura con barra centrale



**Testa di alesatura EWN**
Alta precisione
- Ø 1 - 54 mm
- Scala di 0,01 mm/Ø più un indice di 2 micron
- Combinazione con stelo in metallo duro per una lavorazione stabile di fori profondi



**EWN 04-7/04-15**
La testa di alesatura di precisione più piccola al mondo
- Ø 1 - 7/Ø 1 - 15 mm (EWN 04-7)
- O.D. Ø18,5 design ultracompatto
- Max. 30 000min -1





Risoluzione del display 0.001/Ø

**Testa di perforazione EWE**
Testa di foratura digitale con comunicazione wireless
- Ø 1 - 54 mm
- Il display digitale consente di leggere a colpo d'occhio l'entità della regolazione
- Struttura impermeabile e antipolvere (equivalente a IP69K)



**Testa di alesatura EWB**
Alta velocità
- Ø 1 - 50 mm
- Regolazione di precisione del diametro 5µm/Ø
- Funzione di bilanciamento manuale di precisione incorporata
- Max. 16 000min -1

## Per grandi diametri

Nuovo sistema di sicurezza



Posizione Perno

Utilizzando il perno di posizione si fissa la testa o la base della staffa alla slitta. Impedisce che la testa si stacchi a causa della rotazione ad alta velocità causata da errori di programmazione.

**Tipo in alluminio ad alta velocità**
- Peso ridotto per una maggiore velocità.
- Utilizza componenti in alluminio temprato, resistenti ma leggeri. (Base a slitta/morsetto)
- Vc Max. 2 000m/min.

**Lubrificazione centrale**
- Fornisce il liquido refrigerante direttamente nella zona di taglio

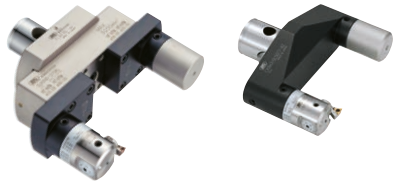


**TW200 Sistema di sgrossatura**
- Ø 200 - 830 mm



**EWN2000 Sistema di finitura**
Per finitura
- Ø200 - 830 mm
- Assoluta precisione e versatilità
- Barenatura in tiro disponibile

## Tornitura di perni



- Ø 0,5 - 686 mm
- Realizza una precisione di finitura difficilmente raggiungibile con contornatura.



## Accessori



Diversi acessori sono disponibili per rendere il sistema Ck flessibile e adatto a molteplici operazioni.

Prolunga CK



CK Shank

**Smart Damper**
- Prolunga con integrato il sistema antivibrazioni Smart Damper

# MOLD Chuck

L'alternativa al calettamento a caldo e non necessita di costose attrezzature.
Con due viti di serraggio laterali assicura lavorazioni precise garantendo un'ottima bilanciatura.

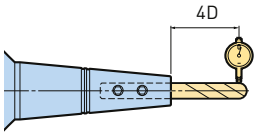
BIG-PLUS
Dual-Contact

- Max. 15 000 $min^{-1}$

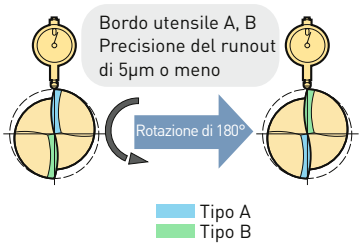




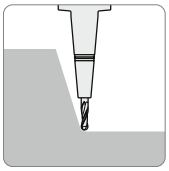
**Concentricità entro 5 micron**
L'utensile gira entro 5 micron di concentricità per lavorazioni precise. Facile da usare e preciso, nessun compromesso.



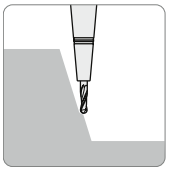

* Assicurarsi che la punta della fresa a sfera sia in fase di 90° rispetto al bullone di serraggio. (Tolleranza del gambo della fresa; h6)



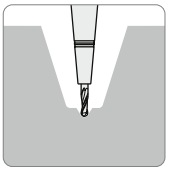

**Il design sottile e affusolato riduce al minimo le interferenze**
L'interferenza è ridotta al minimo nella costruzione di stampi. Utile anche per la lavorazione angoli di sformo degli stampi.



Vicino alla parete



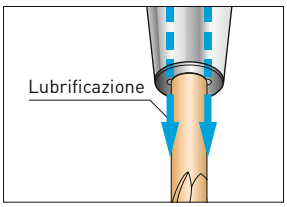
Lavorazione a parete



Fresatura di scanalature

**Il design bilanciato consente di raggiungere velocità elevate**
Grazie alla rettifica di precisione dell'intero diametro esterno, è possibile ottenere una lavorazione stabile ad alta velocità.

**Alimentazione sicura del refrigerante alla periferia dell'utensile**



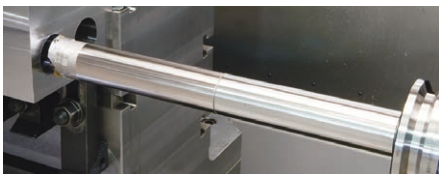

Il refrigerante centrale o la nebbia d'olio possono essere espulsi attraverso le due fessure del refrigerante, consentendo un'alimentazione sicura del refrigerante ai taglienti. Ciò contribuisce alla lavorazione di materiali duri.

# Smart Damper

Un sistema antivibrazioni unico elimina le vibrazioni per una maggiore produttività.

Antivibrazioni

- Sistema antivibrazioni
- Refrigerante centrale





**Tipo di alesatura fine EWN**
Testa di alesatura con sistema antivibrazioni integrato. Le funzioni della testa di alesatura EWN sono mantenute, grazie al sistema di antivibrazioni integrato.

**Tipo di alesatura SW**
Testa di sgrossatura con sistema antivibrazioni incorporato. Il sistema antivibrazioni, situato più vicino al tagliente, garantisce un maggiore effetto di smorzamento.

**Attacco CK integrato**
Il sistema antivibrazioni è integrato nel cono base. L/D = 6x

**Prolunga CK**
Una prolunga con sistema antivibrazioni integrato, flessibilità e prestazioni.

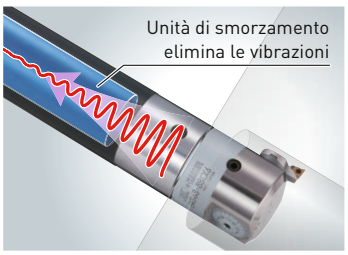
BIG-PLUS SPINDLE SYSTEM DUAL CONTACT



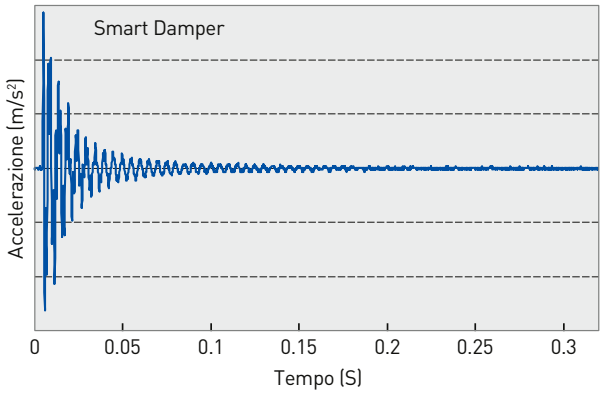
Nonio altamente affidabile con linee del calibro che consente una regolazione di 1 micron sul diametro.

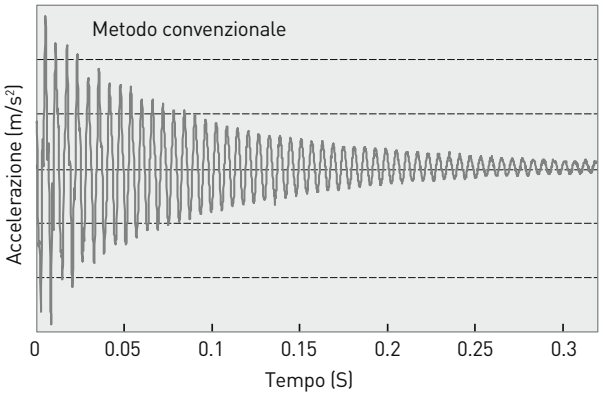
**Meccanismo antivibrante**
Smart Damper incorpora un unico meccanismo antivibrante che funziona sia in fresatura che in barenatura. Il sistema brevettato massimizza l'effetto nella barenatura. La vibrazione è assorbita in modo efficace, raggiungendo una elevata precisione della lavorazione.

**Meccanismo di soppressione delle vibrazioni**
Un esclusivo ammortizzatore incorporato che funziona sia come contro-ammortizzatore che come controsmorzatore e smorzatore di attrito. d'attrito. Contrappeso in attesa di brevetto peso massimizza effetto del l'attrito attrito d'attrito. Il chattering viene assorbito efficacemente e superiore lavorazione precisione è precisione di lavorazione.

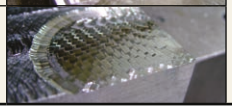



**Confronto oscillazioni**



Fresatura di C55 con ad alto avanzamento per tagliente.

| Supporto | Profondità radiale del taglio (mm) ae | | | | Condizione |
|---|---|---|---|---|---|
| | 5 | 10 | 20 | 30 | |
| Metodo convenzionale | ○ | X | X |  | V=90m/min Fz=1.0/dente Ap=2.0mm Lunghezza utensile= 347mm |
| Smart Damper | ○ | ○ | ○ |  | |

Smart Damper raggiunge una profondità di taglio 6xD.

Produttività 6 volte maggiore. Migliore qualità superficiale e una migliore vita dell'inserto nonostante gli alti avanzamenti.

Superfici ottimali anche in condizioni estreme.
Lavorazione di ghisa duttile (FCD500) su macchina orrizzontale con mandrino BIG-PLUS® BBT50

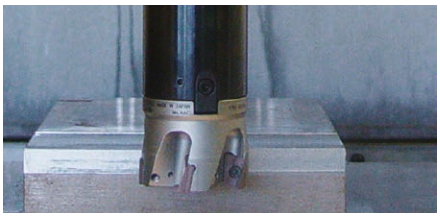
| Supporto | Velocità di taglio (m/min) | | | | Condizione |
|---|---|---|---|---|---|
| | 25 | 50 | 100 | 150 | |
| Sistema classico | ○ | X | X |  | Dia = Ø68mm Profondità (prof.) = 408mm(L/D=6) Raggio inserto = R0.4 Avanzamento = 0.2mm/rev Ae = 0.3mm/Ø |
| Sistema con Smart Damper integrato BBT50-CK6DP-451 | ○ | ○ | ○ |  | |

X = vibrazioni ○ = buono ◎ = Qualità superficiale eccellente





## Smart Damper per fresatura con attacco a manicotto



Sistema modulare consente l'utilizzo su macchine con attacchi base diversi.




## Antivibrazione Smart Damper per tornitura

Nuova entrata nella famiglia Smart Damper per torniture di interno. Prestazioni elevate sia in sgrossatura che finitura. Cartucce per inserti ISO sono disponibili per svariate applicazioni.





Le testine possono essere sostituite in base all'applicazione (inserto ISO).



# MEGA Synchro Tapping Holder

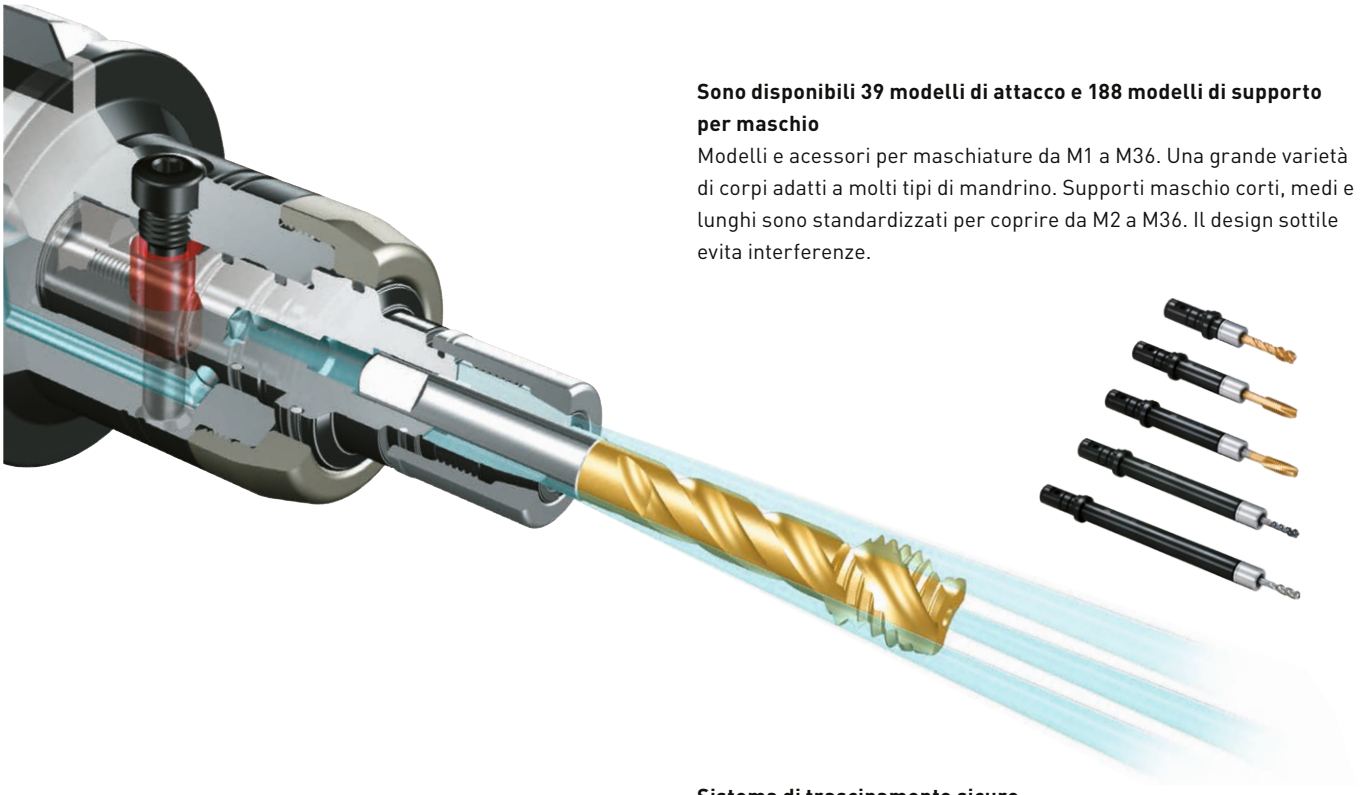
Compensa l'errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.




- Campo di maschiatura: M1 - M36







**Sono disponibili 39 modelli di attacco e 188 modelli di supporto per maschio**
Modelli e acessori per maschiature da M1 a M36. Una grande varietà di corpi adatti a molti tipi di mandrino. Supporti maschio corti, medi e lunghi sono standardizzati per coprire da M2 a M36. Il design sottile evita interferenze.



**Attraverso l'utensile**
Il refrigerante è fornito sia tramite l'utensile che le gole del supporto maschio.



**Periferia utensile**
l refrigerante è fornito tramite gole del supporto maschio.

**Sistema di trascinamento sicuro**
Il corpo ed il supporto maschio sono fissati con una chiave di trascinamento nella direzione di rotazione, cosi come il quadrangolare del maschio.



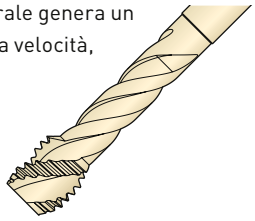

**Refrigerante centrale per tutti i modelli**
Il refrigerante è fornito sia attraverso l'utensile sia alla periferia utensile contemporaneamente.

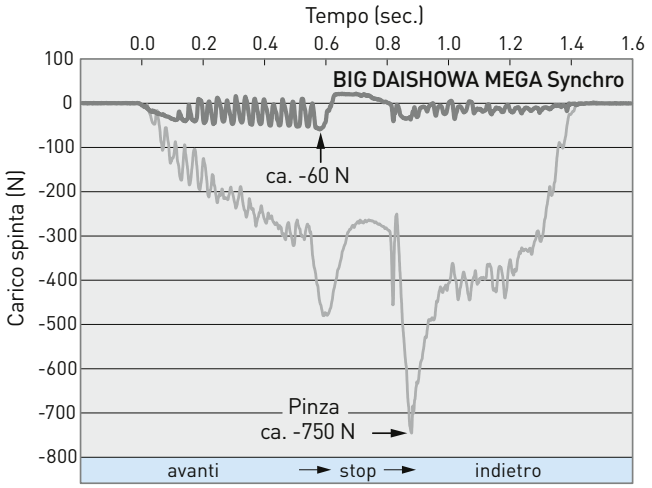


**Il supporto maschiatura MEGA Synchro Tappping Holder compensa gli errori di sincronizzazione con qualsiasi tipo di maschio**
Un carico di spinta minimizzato sia al maschio sia al pezzo migliora la qualità della filettatura e la vita del maschio.

**Carico verso il maschio – maschio a spirale**
Le scanalature spiralate sul maschio a spirale genera un carico al maschio durante l'inversione della velocità, simile a quanto accade in fresatura.

- M6 P1
- V: 20 m/min (1 060 $min^{-1}$)
- Misurato con dinamometro Kistler

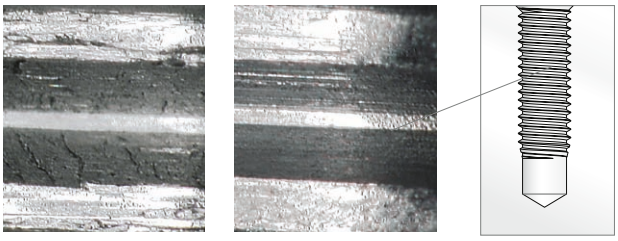





**Risultato:**
MEGA Synchro Tapping Holder riduce il carico ad approssimativamente 60N. Ciò è meno di 1/10th del carico paragonato ad un porta utensile a pinze. Approssimativamente 750N di carico inverso è applicato ad un maschio trattenuto con un porta utensile a pinze.

**Confronto della finitura superficiale del filetto**
La maschiatura di materiali esotici tende a causare una bava compressa nella superficie del filetto. Il BIG DAISHOWA MEGA Synchro Tapping Holder compensa gli errori di sincronizzazione e minimizza il carico di taglio migliorando la qualità del filetto.

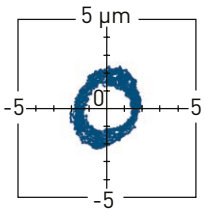
Maschio a spirale
M5 P0.8 Materiale: SNCM420(41CrNiMo2)



Rigida MEGA Synchro

**Per maschio piccolo: MGT3 (M1 - M3)**
Errori di sincronizzazione eliminati e gioco dinamico minimizzato.
Concentricità di una barra di test (a 16 mm di distanza su diametro 4 mm).






**Per maschio grande: MGT36 (M22 - M36)**
Maschiatura omogenea per grande maschiatura.



# Angle Head

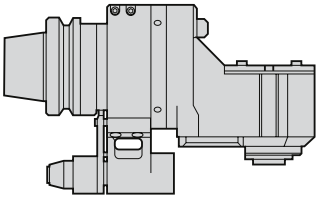
Le teste angolari semplificano il processo di lavorazione. Le teste angolari riducono la necessità di regolazioni multiple, permettendo di eseguire operazioni verticali, orizzontali e angolari su una sola macchina. Con un'unica configurazione, si risparmia tempo, si accelera la produzione e si garantisce una maggiore precisione.

- Max. 6 000 $min^{-1}$
- Passaggio refrigerante dal perno di posizionamento

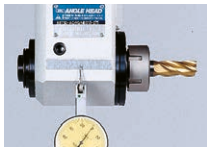


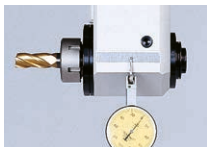
**Design compatto per massima rigidità**

Il design compatto riduce al minimo la sporgenza, aumentando così la rigidità e la forza. Questo consente una lunghezza di sporgenza più corta per l'utensile di taglio, riducendo il carico sulla testa angolare e migliorando la capacità di taglio dell'unità. Le dimensioni compatte prevengono anche l'interferenza con l'ATC. Inoltre, è disponibile il modello S ad alta rigidità, che presenta un alloggiamento in acciaio e un perno di posizionamento rinforzato.

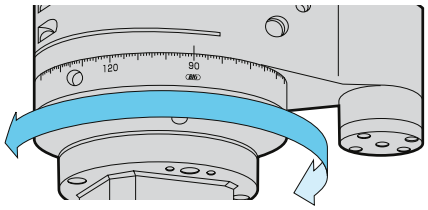


**Testa di taglio regolabile a 360°**





Le facce di riferimento sono fornite su entrambi i lati di tutte le teste per la regolazione più semplice della direzione di taglio.




**Sistema di lubrificazione unico**



Il perno permette che il refrigerante arrivi attraverso il blocchetto d'arresto per essere efficientemente diretto verso il tagliente utensile mentre raffredda simultaneamente la testa angolare. Il tipo OAG recentemente introdotto fornisce il refrigerante attraverso l'utensile di taglio.

**Metodo innovativo di sigillatura**



Il metodo di sigillatura avanzato senza contatto previene la contaminazione di refrigerante e trucioli meglio di qualsiasi altro metodo oggi disponibile.

**Componenti di qualità superiori**



Per una lavorazione precisa e robusta e per minimizzare il rumore e le vibrazione, tutte le teste angolari sono fornite di ingranaggi a coppia conica spiralata in acciaio CrNi temprato, attacchi temprati ad ultra precisione e cuscinetti sferici con contatto angolare.

**Varie esecuzioni di testa angolare**

Un ampia gamma è disponibile per offrire la migliore soluzione alla vostre richieste.

AG90 Tipo NBS



AG90 Tipo Build-Up



Tipo AGU



Tipo Small bore

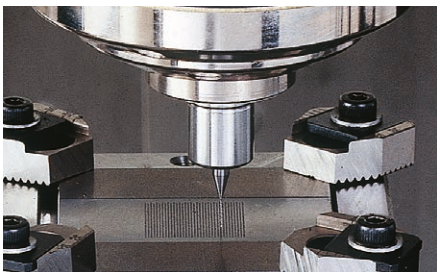


# Air Turbine Spindle

La micro lavorazione ad alta velocità può essere effettuata su un normale centro di lavoro, eliminando la necessita' di una costosa macchina al alta velocità.

- Max. 80 000 $min^{-1}$

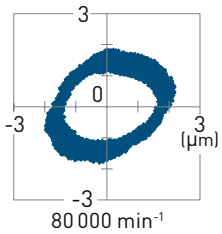




**Accuratezza del gioco dinamico**

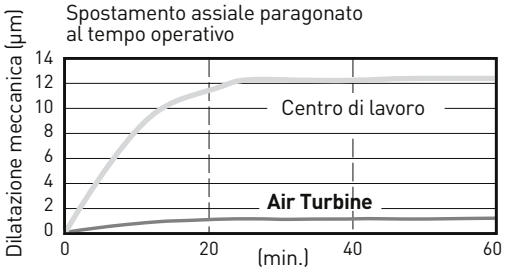
Molti problemi nelle micro lavorazioni sono causati da un gioco dinamico insufficiente del mandrino. Abbiamo sviluppato un sistema di misurazione che rileva il movimento del mandrino durante la rotazione ad alta velocità, permettendo di ottenere la massima precisione nel controllo del gioco dinamico.

- Accuratezza di lavorazione migliorata
- Finitura di superficie superiore
- Vita utensile prolungata




**Minimo spostamento termico**

La turbina ad aria impedisce l'espansione termica del mandrino, che è essenziale per una micro lavorazione ad alta precisione.

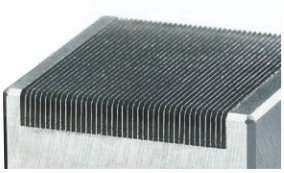


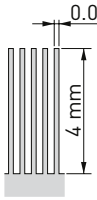

**Esempio di applicazione**

**RBX7**

**Alluminio A2017**

Un' eccezionale concentricità permette lavorazioni precise a nche su spessori minimi.



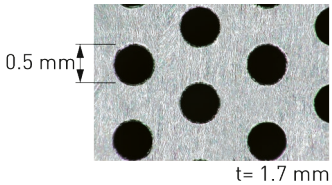



| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm Micro fresa |
| Giri mandrino | 70 000 $min^{-1}$ |
| Alimentazione | 1500 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm |

**RBX5**

**Acciaio inossidabile SUS303**

La vita utensile è raddoppiata con ltre 1200 fori ed il tempo di taglio è ridotto di 1/3.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm Punta MD |
| Giri mandrino | 40 000 $min^{-1}$ |
| Alimentazione | 20 mm/min |
| Passi da | 0.01 mm |

**Cambio utensile automatico**



Il tipo ATC è disponibile fornendo aria tramite un blocco di arresto per migliorare la produttività con operazioni senza personale.

**2 tipi di mandrino con turbina ad aria**

RBX5 = 50 000 $min^{-1}$

RBX7 = 80 000 $min^{-1}$

| Gamma di applicazione | | RBX5 | RBX7 |
|---|---|---|---|
| Foratura | Ø < 0.1 mm | △ | △ |
| | Ø 0.1 - 0.3 mm | ○ | ○ |
| | Ø 0.3 - 0.5 mm | ○ | ⊙ |
| | Ø 0.5 - 1.0 mm | ⊙ | ○ |
| | Ø 1.0 - 1.5 mm | △ | x |
| Fresatura | Ø < 0.5 mm | ○ | ⊙ |
| | Ø 0.1 - 1.0 mm | ⊙ | ⊙ |
| | Ø 1.0 - 1.5 mm | ⊙ | △ |
| Rettifica Jig | | ⊙ | ⊙ |

⊙ Ottimo
○ Accettabile
△ In base alle condizioni di taglio
x Non raccomandato per l'uso

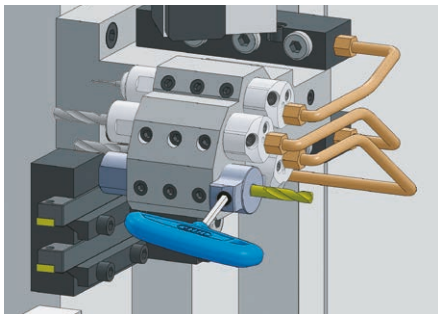
# Mandrini idraulici per fantina mobile





**3 modelli per ogni esigenza**

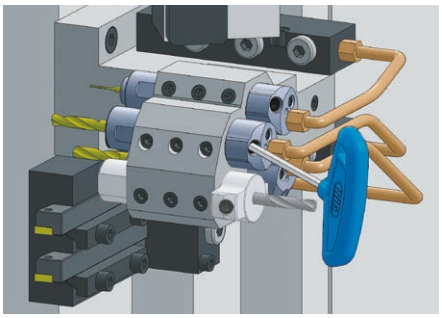
Modello Standard



Serraggio dal lato frontale, lato utensile. Si puo' accorciare tagliando il mandrino stesso.



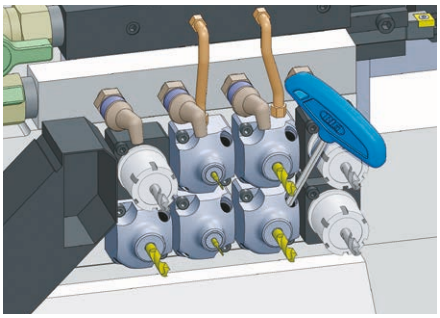
Modello F



Serraggio dal lato opposto dell'utensile.



Modello R

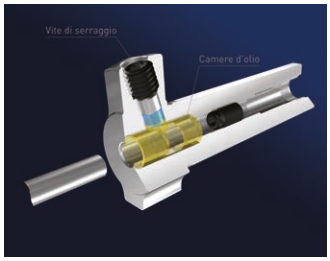


Facile gestione degli utensili da taglio evitando gli utensili adiacenti.



**Struttura con migliore precisione e rigidità**

Sulla base della tecnologia del mandrino idraulico accumulata attraverso le lavorazione nelle macchine utensili per decenni, il tipo per tornio a fantina mobile è stato sviluppato e progettato da zero. Oltre all'alta precisione e rigidità, si è ottenuta una forma compatta che evita l'interferenza con gli utensili adiacenti.



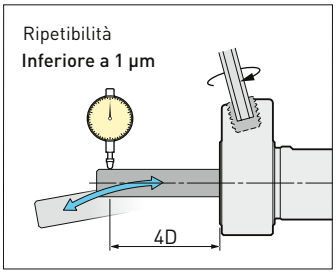

**Operazione sicura e veloce**

La capacità di cambiare gli utensili da taglio con una sola chiave a T riduce drasticamente il tempo necessario per il cambio utensili.
Riduce anche la necessità di lavorare in spazi estremamente limitati e migliora la sicurezza degli operatori.



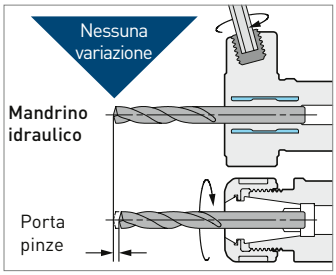
**Ripetibilità di ±1µm**

Anche cambiando l'utensile, la ripetibilità a 4D è stabile a ±1µm o meno. Inoltre, poiché il serraggio è completato quando la vite di serraggio raggiunge il fondo, il controllo della coppia di serraggio non è necessario.




**Nessun cambiamento nella lunghezza dell'utensile**

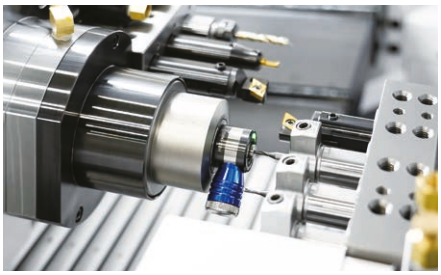
Poiché la lunghezza dell'utensile non viene modificata dal serraggio dell'utensile stesso, la lunghezza totale non cambia Risulta cosi facile controllare la lunghezza totale dell'utensile direttamente in macchina.



# Base Master Mini

Il rilevatore di altezza compatto e facile da usare per i torni a fantina mobile, migliora drasticamente i tempi di attrezzaggio.

- Piccola tasca nella parte inferiore per evitare un'interferenza contro l'attacco sul pezzo in lavorazione
- Utilizzabile per tutti i materiali di dimensioni superiori a Ø 12 mm
- Ø minimo misurabile dell'utensile 0,1 mm
- Può essere utilizzato per la fresatura e per i torni di grandi dimensioni



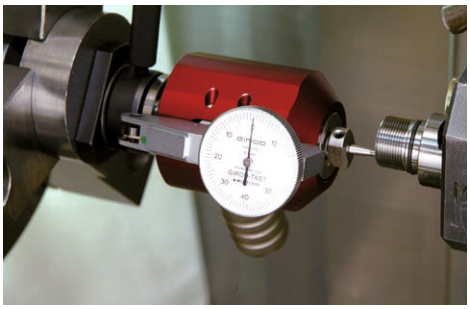


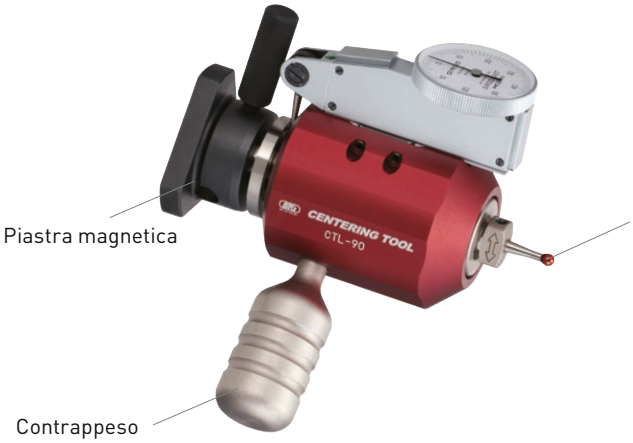



# Centratore per torni

Centratura facilitata con orologio sempre visibile anche con mandrino in rotazione.

- L'orologio rimane sempre visivbile anche con il mandrino in rotazione
- Facile regolazione microMetricoa (campo di lavoro 0.01mm)
- La base magnetica permette l'utilizzo su ogni supporto metallico
- Compatto e ideale anche per macchine di piccole dimensioni



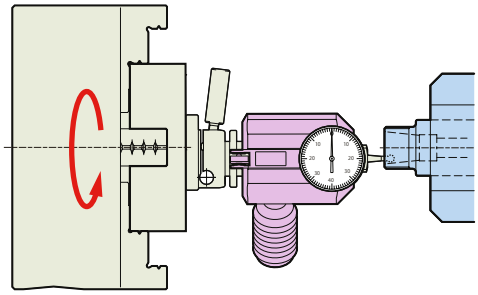



Orologio (0.01 mm)

Piastra magnetica

Diversi puntalini disponibili

Contrappeso



**Prodotti per torni**

MEGA Micro Chuck



MEGA Synchro Tapping Holder Chuck



New Baby Chuck



MEGA ER Grip



Centering Holder



# Fullcut Mill

Frese ad inserto indexabile con geometria positiva e alta resistenza del tagliente, raggiungono prestazioni pari alle frese in metallo duro solido.







**Tagliente con geometria positiva su entrambi, radiale e assiale, taglienti**

I taglienti positivi sia radiale che assiale, permettono una fresatura omogenea e silenziosa.




**Performance di taglio eccezionale, grazie al contatto cono/flangia ed integrale**

Il contatto cono/flangia (BIG-PLUS®) con il mandrino macchina garantisce una maggiore precisione e rigidità, raggiungendo cosi condizioni di taglio disponibili altrimenti solo su macchine più grandi.

Tipo BBT e BDV

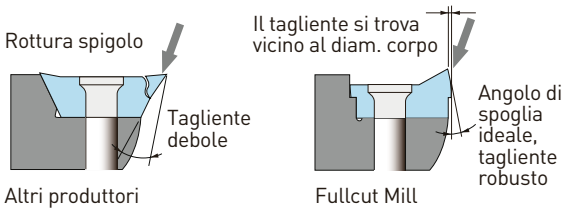


Tipo HSK






**Un forte tagliente riduce la scheggiatura dello spigolo**



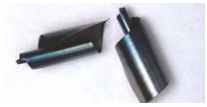


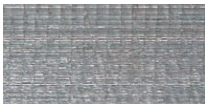

**Straordinaria performance di taglio anche su macchina con cono 40**

Confronto di DOC assiale tra il tipo integrale con BIG-PLUS e il tipo a gambo dritto. Performance di taglio 3.6 volte maggiore di altri produttori.

**Condizioni di taglio**

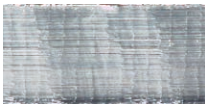
| | |
|---|---|
| Macchina: | BBT40 (BIG-PLUS®) |
| Fresa per scanalatura: | 20 mm |
| Materiale: | C50 (S50C) |
| Velocità mandrino: | 2 400 $min^{-1}$ |
| Velocità: | V = 150 m/min |
| Alimentazione: | 0.12 mm/dente |

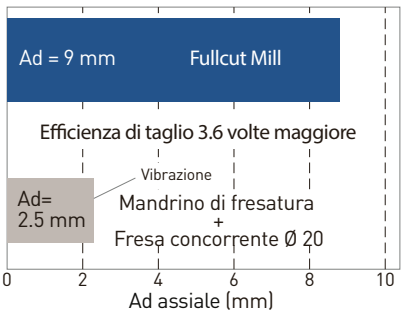




Eccellente qualità superficiale







## Fullcut Mill tipo FCR

Una geometria specifica per fresature in rampa rende il Fullcut multi-funzionale.



- Diam. di taglio: Ø 16 - 33

Maggiore rigidità con corpo integrale e sistema di doppio contatto BIG-PLUS®.

BBT e BDV



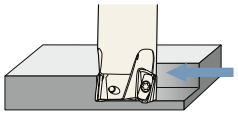
HSK



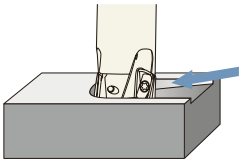
Attacco cilindrico



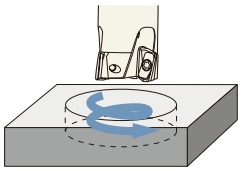
**Fresatura a spallamento**



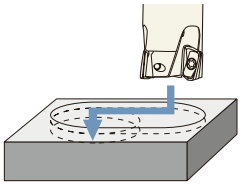
**Fresatura in rampa**



**Fresatura elicoidale**

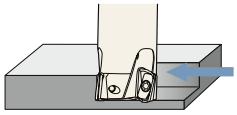


**Fresatura di cave**



## Fullcut Mill tipo FCM

**Fresatura a spallamento**






- Diam. di taglio: Ø 12 - 100

Una varietà di attacchi disponibile anche con doppio contatto BIG-PLUS®.

BBT e BDV



HSK



Attacco cilindrico



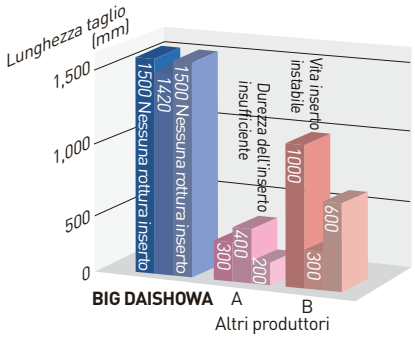
A manicotto



**La resistenza dell'inserto di Fullcut Mill è testato e garantito**



La relazione tra la lunghezza di taglio/ vita degli inserti è stata misurata durante la lavorazione di un pezzo fresando una serie continua di fori. Questa è la condizione che più frequentemente causa la scheggiatura dello spigolo.

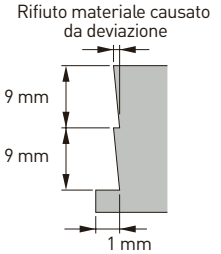



**Finitura con fresa ad inserti – perché no?**

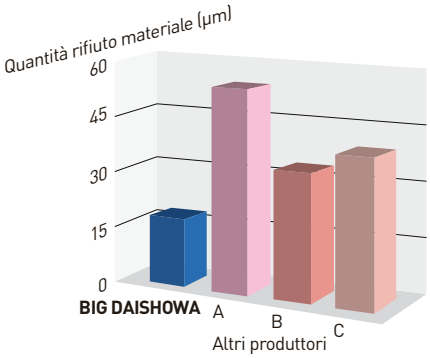


Inserto con raggio minimo di 0.2 mm e superba ortogonalità per raggiungere una fresatura di alta precisione paragonabile ad utensili in metallo duro.

| | |
|---|---|
| Materiale: | SUS304 |
| M/C verticale: | No. 40 |
| Diam. di taglio: | Ø 25 mm |
| Alimentazione: | 0.12 mm/dente |




L'Ortogonalità è influenzata dai parametri di taglio, materiali di lavoro, rigidità della macchina e pezzo da lavorare, ecc.

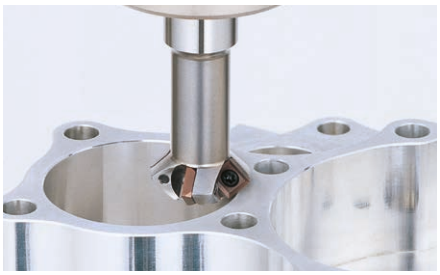


# C-Cutter Mini

Design compatto con 4 inserti e diametro di taglio ristretto. Fresa di smussatura ad alto rendimento per raggiungere un'elevatissima velocità di avanzamento riducendo il diametro di taglio al limite più inferiore possibile.

- Per taglio multifunzionale: Svasatura, svasatura posteriore e fresatura 4 inserti



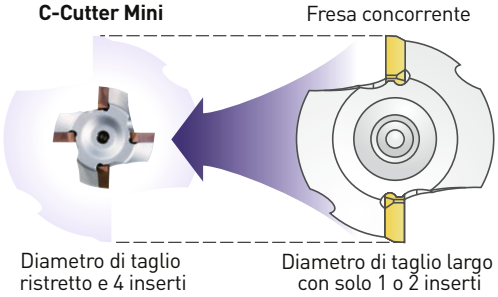


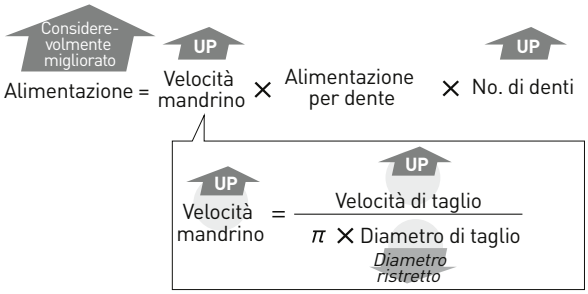
**4 inserti, diametro ristretto e nuovo rivestimento raggiungono un triplo effetto**

**1. Design Eccellente: Prestazioni di Taglio Estreme con 4 Inserti**
A confronto di 1 o 2 inserti per fresa, una fresa a 4 inserti moltiplica il grado di avanzamento.

**2. Velocità mandrino aumentata grazie ad un diametro ultra compatto**
Un diametro utensile più piccolo significa velocità del mandrino più elevate.

**3. Il rivestimento recentissimo (ACP2000) aumenta la velocità di taglio**
Il rivestimento PVD multi strato resistente all'usura aumenta la velocità di taglio.



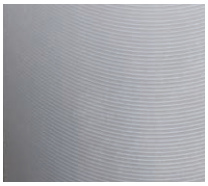




**Inserto esagonale più piccolo del mondo**
Smussatura posteriore altamente efficiente di diametro foro a partire da 6 mm. L'inserto a 3 angoli diminuisce i costi.




## Surface Mill

**Versatilità dell'inserto**
Il tagliente affilato del mini inserto C-Cutter rende ottima la finitura superficiale. Lo stesso inserto può essere usato con il mandrino di design originale BIG DAISHOWA, Surface Mill.

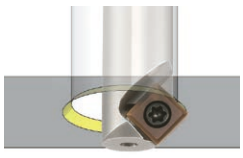




**Surface Mill Rz = 1.42**
Materiale = C50
V = 200 m/min
Fz = 0.2 mm/min
Ap = 3
Ad = 75

**La nuova serie per foro iniziale per maschiatura è disponibile nella gamma da M8 a M20**





# R-Cutter

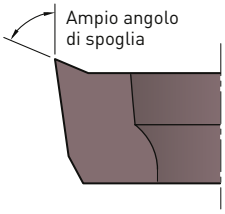
Smussatura ragggiata degli angoli. Utilizzabile sia in spinta che in tiro.





**Taglio estremamente dolce grazie alla nuova geometria degli inserti**

R-CUTTER è il primo utensile nel mercato ad usare un inserto con un ampio angolo di spoaglia in grado di produrre superfici pulite, senza striature o residui di bave.

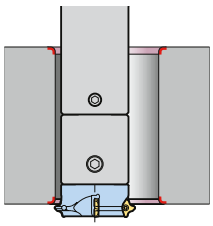





**Sistema flessibile e modulare**

La soluzione con attacco modulare CK permette svasature in spinta e in tiro come pure scanalature.

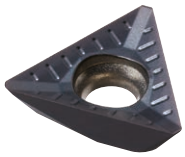




# C-Centering Cutter

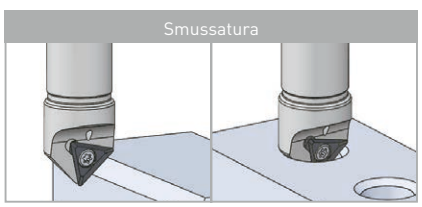
Per il centraggio e lo smusso con inseerti in carburo.

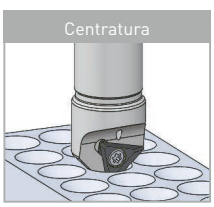




Inserto con spoglia negativa incrementa notevolmente la vita utensile

**Adato sia come centratore che come svasatore**




Centratore non disponibile con i modello a 3 inserti.

**Efficace per la smussatura trasversale (tipo a 3 inserti)**

Tipo a 3 inserti con larghezza di smussatura massima di C9.
Riduce efficacemente i tempi di lavorazione.

Smusso massimo C9



# Speed Finisher

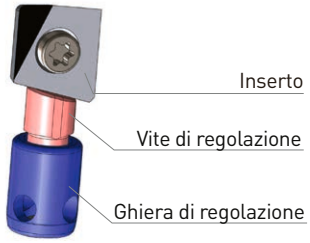
Sorprendente qualità superficiale a velocità di taglio elevata.
RZ = 0.55 µm su alluminio pressofuso AlSi12Cu1
RZ = 0.67 µm su ghisa GG25

- Diametro: Ø 50, Ø 63, Ø 80, Ø 100, Ø 125






**Regolazione veloce dell'altezza dell'inserto**
Dopo aver bloccato l'inserto, la vite di sollevamento solleva l'inserto direttamente ruotando il dado di sollevamento dal suo lato. Una costruzione semplice aiuta una facile operazione di regolazione. Il passo sottile del filetto della vite di sollevamento assicura una regolazione precisa.



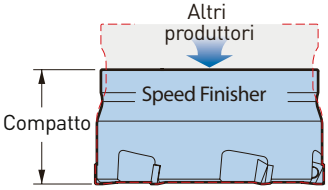



**Presettaggio PL**
La pre regolazione PL accorcia il tempo di set up fino a 15 sec/ad inserto evitando nel contempo la scheggiatura del tagliente.

- Necessità di pre regolazione del tagliente



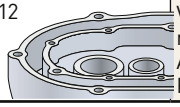
**Peso leggero ed alta rigidità**
Un corpo fresa di basso profilo aumenta la rigidità, minimizza le vibrazioni e la distorsione, portando ad una minima differenza di altezza della superficie lavorata. Il peso più leggero dato dalla massa ridotta aiuta il rendimento sugli utensili di macchine piccole come il mandrino BT30.




**Rifornimento sicuro di refrigerante agli inserti**
Il refrigerante è fornito allo spigolo di taglio direttamente in combinazione con il Face Mill Arbor tipo FMH. Efficace specialmente per evitare lo sviluppo di bave tagliando l'alluminio e possibile ulteriore taglio degli stessi trucioli.



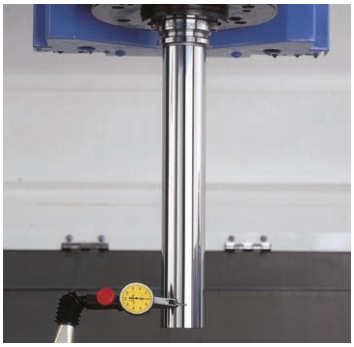
**Esempio di applicazione**
(Diametro: Ø 80 mm)

| Pezzo in lavorazione | Condizioni di taglio | Rugosità superficie | Differenza di altezza | No. di pezzi | Risultato |
|---|---|---|---|---|---|
| Carter ADC12  | Velocità: 4 000 m/min<br>Velocità mandrino: 15 900 min-1<br>Alimentazione: 9 550 mm/min<br>Profondità taglio: 2.5 mm | Ra=0.08 µm<br>Rz=0.55 µm | Entro 1 µm | 24 000 | Sgrossatura e Finitura sono uniti in una singola Operazione. |

# Dyna Test

Per l'ispezione e la manutenzione della linea mandrino.

- Uno strumento per la manutenzione delle macchine di altissima qualità da utilizzare come strumento di misura di precisione.
- Certificato di calibrazione e diagramma di tracciabilità disponibili su richiesta. (a pagamento)





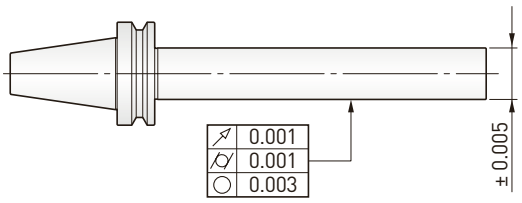
**Dyna Test**

Barra di prova con un'attenzione particolare alla qualità e all'accuratezza. Previene i problemi grazie al controllo periodico dell'accuratezza del runout della macchina.

- Una barra di prova ad alta precisione sviluppata dalla tecnologia di lavorazione precisa di BIG.
- La valutazione periodica della precisione elimina i difetti di lavorazione.
- Abbondanti varianti per adattarsi agli standard di ciascun supporto.

**Standard di precisione delle barre di test BIG Daishowa**

BIG Daishowa fornisce barre di prova di alta qualità, prodotte in base a un rigoroso sistema di controllo della qualità.



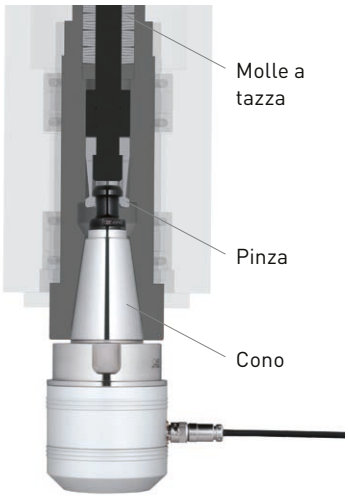

| | |
|---|---|
| **Concentricità** | 0.001 mm |
| **Rotondità** | 0.001 mm |
| **Cilindricità** | 0.003 mm |
| **Rugosità** | Ra: 0.1 µm |
| **Tolleranza del diametro** | ± 0.005 mm |

# Dyna Force

Misura la forza di trazione del mandrino della macchina utensile, un fattore vitale per le prestazioni della macchina stessa.
La forza di trazione prodotta dal dispositivo di bloccaggio delle macchine utensili può deteriorarsi a causa del degrado delle molle a tazza o dell'usura dei componenti del dispositivo. La forza di trazione è particolarmente vitale quando si tratta di interaccia a doppio contatto, quindi è raccomandata un'ispezione periodica.

- La misurazione periodica evita la riduzione della rigidità con conseguenti vibrazioni, perdita di qualità della lavorazione, riduzione della durata degli utensili.






Un certificato di calibrazione e un diagramma di tracciabilità sono disponibili su richiesta e a pagamento per un uso affidabile di questi strumenti di misura o per i clienti certificati ISO9000.
Contattateci per i dettagli.

* La tracciabilità è definita dalla norma JIS Z8103 come "l'istituzione di un percorso legato agli standard nazionali e internazionali in cui gli strumenti standard o di misura sono continuamente calibrati in base a standard di misura di livello superiore".

# Level Master

Wireless

Bolla a due assi per rilevamento simultaneo. Il LED indica le condizioni di livello per entrambi gli assi simultaneamente. Quando il livellamento è completo si accende il LED ed un'indicazione sonora.

- Luce LED + più suono
- Un rilevamento simultaneo a due assi fa risparmiare tempo extra ed il costo di usare due bolle
- 0.01 mm/m valore di lettura



**Tipo standard**



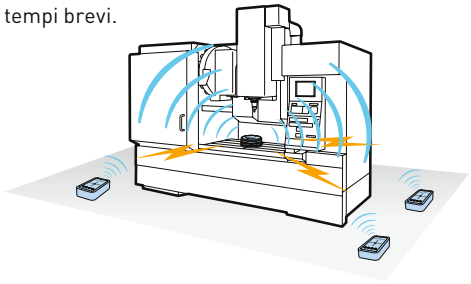
**Tipo senza fili**



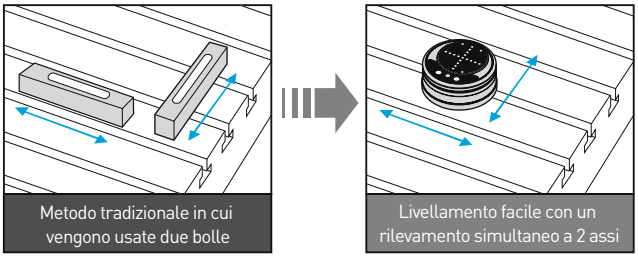



**Livellatura facilitata con lettura sul display**

Il livellamento da parte dell'operatore singolo può essere reso possibile dall'uso del display remoto, mentre fino a ora erano necessari 2 operatori per consentire loro di condurre il rilevamento della macchina. Ora un singolo operatore puo facilmente livellare la macchina in tempi brevi.



**Rilevamento simultaneo a due assi**




# Torque Fit

Stazione di mantaggio porta utensili con misuratore di coppia integrato.

- Display digitale indica la reale coppia di serraggio
- I dati dei porta pinza BIG DAISHOWA sono inseriti come valore standard
- Segnale acustico al raggiungimento della coppia
- Modo personale per valori dedicati
- Segnale luminoso LED al superamento della coppia impostata
- Adattatori per diverse interfacce disponibili a richiesta

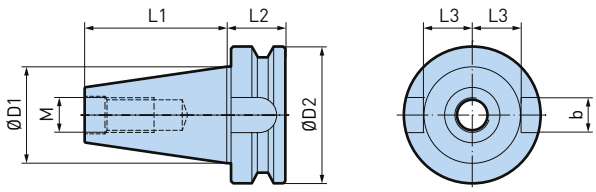


**Il serraggio dell'utensile è il punto di inizio per lavorazioni di precisione.**

| | | |
|---|---|---|
| **Serraggio insufficiente** | La posizione dei taglienti non è omogenea | Taglio irregolare<br>Dimensione errata |
| **Serraggio eccessivo** | Deformazione della pinza<br>Concentricità deteriorata | Vita utensile ridotta<br>Vite porta pinza ridotta |

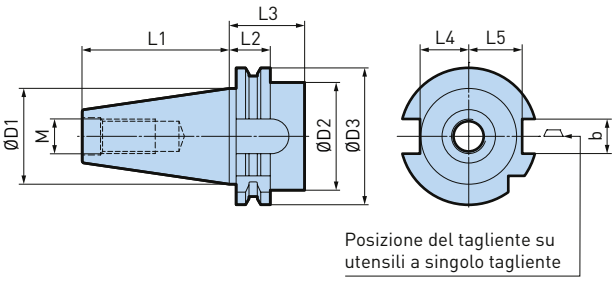
## Attacco conico JIS B6339 / BT / BBT

| Modello | ØD1 | ØD2 | L1 | L2 | L3 | b | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30 | 31.75 | 46 | 48.4 | 22 | 16.3 | 16.1 | M12 |
| BT40 | 44.45 | 63 | 65.4 | 27 | 22.6 | 16.1 | M16 |
| BT50 | 69.85 | 100 | 101.8 | 38 | 35.4 | 25.7 | M24 |



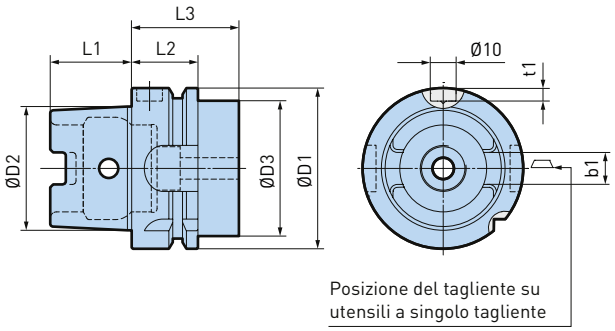

## Attacco conico DIN 69871 / DV / BDV

| Modello | ØD1 | ØD2 max. | ØD3 | L1 | L2 | L3 min. | L4 | L5 | b | M |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV30 | 31.75 | 45 | 50 | 47.8 | 19.1 | 35 | 16.4 | 19 | 16.1 | M12 |
| DV40 | 44.45 | 50 | 63.55 | 68.4 | 19.1 | 35 | 22.8 | 25 | 16.1 | M16 |
| DV50 | 69.85 | 80 | 97.5 | 101.75 | 19.1 | 35 | 35.5 | 37.7 | 25.7 | M24 |



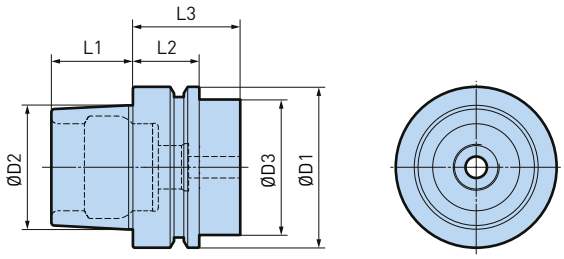

## Attacco HSK DIN 69893, form A

| Modello | ØD1 | ØD2 | ØD3 max. | L1 | L2 | L3 min. | b1 | t1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A32 | 32 | 24.007 | 26 | 16 | 20 | 35 | 7.05 | 5.4 |
| HSK-A40 | 40 | 30.007 | 34 | 20 | 20 | 35 | 8.05 | 5.2 |
| HSK-A50 | 50 | 38.009 | 42 | 25 | 26 | 42 | 10.54 | 5.1 |
| HSK-A63 | 63 | 48.010 | 53 | 32 | 26 | 42 | 12.54 | 5.0 |
| HSK-A80 | 80 | 60.012 | 68 | 40 | 26 | 42 | 16.04 | 4.9 |
| HSK-A100 | 100 | 75.013 | 88 | 50 | 29 | 45 | 20.02 | 4.9 |



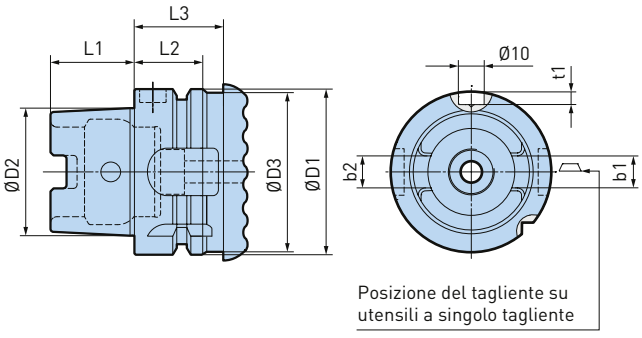

## Attacco HSK DIN 69893, form E

| Modello | ØD1 | ØD2 | ØD3 max. | L1 | L2 | L3 min. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25 | 25 | 19.006 | 20 | 13 | 10 | 20 |
| HSK-E32 | 32 | 24.007 | 26 | 16 | 20 | 35 |
| HSK-E40 | 40 | 30.007 | 34 | 20 | 20 | 35 |
| HSK-E50 | 50 | 38.009 | 42 | 25 | 26 | 42 |
| HSK-E63 | 63 | 48.010 | 53 | 32 | 26 | 42 |



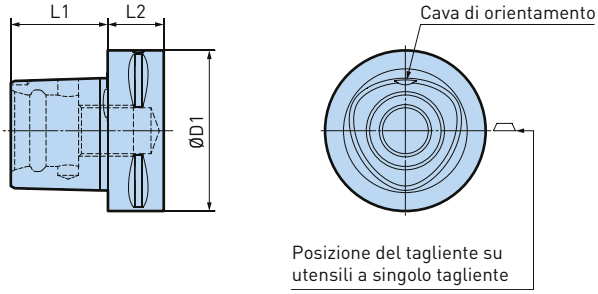

## Attacco HSK ISO 12164-3, form T

| Modello | ØD1 | ØD2 | ØD3 max. | L1 | L2 | L3 min. | b1 | b2 | t1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T50 | 50 | 38.009 | 49 | 25 | 26 | 30 | 10.54 | 10.425 | 5.1 |
| HSK-T63 | 63 | 48.010 | 62 | 32 | 26 | 30 | 12.54 | 12.425 | 5.0 |
| HSK-T80 | 80 | 60.012 | 79 | 40 | 26 | 30 | 16.04 | 15.93 | 4.9 |
| HSK-T100 | 100 | 75.013 | 99 | 50 | 29 | 34 | 20.02 | 19.91 | 4.9 |




## BIG CAPTO (compatibile con ISO 26623-1, attacco poligonale con contatto poligono/flangia)

| Modello | ØD1 | L1 | L2 |
|---|---|---|---|
| C3 | 32 | 19 | 15 |
| C4 | 40 | 24 | 20 |
| C5 | 50 | 30 | 20 |
| C6 | 63 | 38 | 22 |
| C8 | 80 | 48 | 30 |



## BIG DAISHOWA bilancia i propri prodotti secondo la normativa ISO 16084

**Cosa significa bilanciamento / squilibrio / qualità dell'equilibrio?**

I prodotti BIG DAISHOWA sono progettati per macchine utensili ad alta velocità. Se un portautensili rotante (Fig. 1) non è simmetrico alla rotazione, si genera uno squilibrio(Fig. 2). Di conseguenza, quando si aumenta il numero di giri, si verificano forze centrifughe non simmetriche sul portautensile e sull'utensile da taglio causando vibrazioni e guasti prematuri ai cuscinetti del mandrino. Per correggere lo squilibrio, l'utensile viene bilanciato con vari metodi quali forare (Fig. 3), fresare o rettificare un piano, spostando il centro di massa il più vicino possibile al centro dell'asse di rotazione.



Fig. 1

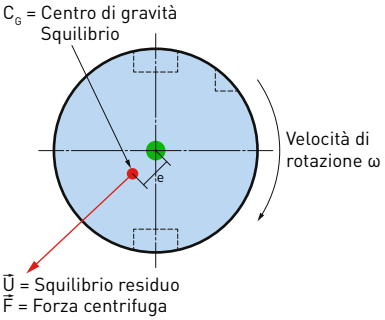



Fig. 2: squilibrio

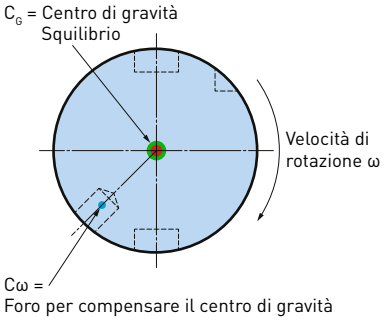



Fig. 3: bilanciato

**Bilanciamento dei requisiti nella pratica utilizzando G2.5**

La qualità di equilibratura G2.5 è ampiamente utilizzata nell'industria ed è descritta nella norma ISO 1940-1 (pubblicata nel 2003). Tuttavia, questa qualità è spesso sovraspecificata e in molti casi non è economicamente o tecnicamente fattibile, specialmente se applicata a utensili più piccoli e più leggeri. La norma sopra descritta è progettata per rotori rigidi ed è utilizzata sovente per l'equilibratura. Tuttavia, non può essere applicata ad unsistema completo di mandrini, portautensili e utensili per vincoli tecnici. Ad esempio, un utensile per essere conforme dovrà essere bilanciato a meno di 1 gmm/kg a una velocità di 25.000 giri/min, che a sua volta corrisponde a un'eccentricità di massa inferiore a 1 µm. Questo valore è inferiore alla precisione di interscambio anche per gli HSK, negando sostanzialmente benefici quali costi e tempi per bilanciare l'utensile ad una precisione così rigida e non necessaria.

**La politica di bilanciamento di BIG DAISHOWA**

Per questo motivo, tutti i porta-utensili BIG DAISHOWA sono bilanciati secondo la norma ISO 16084 (pubblicata nel 2017), sviluppata appositamente per i sistemi di utensili rotanti. La ISO16084 si concentra sull'interazione tra mandrino macchina e il complesso degli utensili nel carico ammissibile sui cuscinetti del mandrino e lo squilibrio generato dai portautensili. Questo carico non deve superare l'1% della capacità di carico dinamico dei cuscinetti del mandrino. Secondo la norma ISO 16084, lo squilibrio ammissibile è specificata in [gmm] e non è espressa con un grado di qualità speciale [G].

In conclusione, BIG DAISHOWA non indica alcun valore G per la qualità di bilanciamento, ma piuttosto le velocità massime di rotazione di ogni portautensile. I valori indicati per ogni numero di articolo del catalogo sono conformi ai requisiti della qualità standard secondo la norma ISO 16084.

# Porta pinze BBT/BT, JIS B 6339


| | |
|---|---|
| **MEGA Micro Chuck Porta pinze** | **60** |
| **MEGA New Baby Chuck Porta pinze** | **62** |
| **MEGA E Chuck Porta pinze** | **66** |
| **New Baby Chuck Porta pinze** | **68** |
| **MEGA Double Power Chuck Forte serraggio** | **74** |
| **MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione** | **78** |
| **New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio** | **79** |
| **Hydraulic Chucks Mandrini idraulici** | **83** |
| **SF Hydraulic Chuck** | **92** |
| **Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo** | **94** |
| **Mold Chucks Porta frese Weldon SLIM** | **97** |
| **Attcchi base modulare CK** | **98** |
| **Attacchi per frese a manicotto** | **104** |
| **Smart Damper Sistemi antivibrazioni** | **106** |
| **Super Keyless Chucks Porta punte** | **108** |
| **Attacchi Weldon Mandrini Weldon** | **109** |
| **Attacchi filettati Metrici per frese filettate** | **110** |
| **Attacco per frese a disco** | **112** |
| **Supporto cono Mandrini attacco cono morse** | **114** |
| **Attacchi base BIG CAPTO** | **115** |
| **MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati** | **116** |
| **Testa angolare** | **118** |
| **Turbina ad aria** | **141** |


**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.I

# MEGA Micro Chuck Tipo T

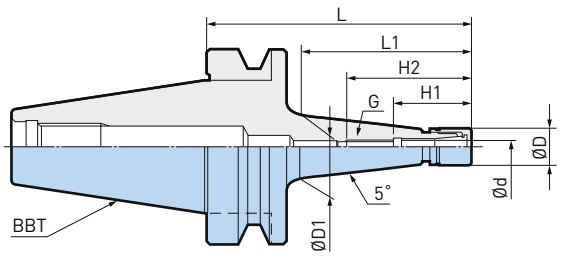
Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1






**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA3S-45T | 969.209 | 0.45 - 3.25 | 10 | 11.5 | 45 | 20 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 40,000 | NBC3S | MGN3S | 0.39 |
| BBT30-MEGA3S-75T | 969.210 | 0.45 - 3.25 | 10 | 16 | 75 | 48 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 33,000 | NBC3S | MGN3S | 0.41 |
| BBT30-MEGA3S-90T | 969.211 | 0.45 - 3.25 | 10 | 18.5 | 90 | 63 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 26,000 | NBC3S | MGN3S | 0.45 |
| BBT30-MEGA3S-105T | 969.212 | 0,45 - 3,25 | 10 | 21 | 105 | 78 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 21,000 | NBC3S | MGN3S | 0.48 |
| BBT30-MEGA4S-60T | 969.213 | 0,45 - 4,05 | 12 | 15 | 60 | 33 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 40,000 | NBC4S | MGN4S | 0.42 |
| BBT30-MEGA4S-75T | 969.214 | 0.45 - 4.05 | 12 | 17.5 | 75 | 48 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 40,000 | NBC4S | MGN4S | 0.44 |
| BBT30-MEGA4S-90T | 969.215 | 0.45 - 4.05 | 12 | 20 | 90 | 63 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 30,000 | NBC4S | MGN4S | 0.47 |
| BBT30-MEGA4S-105T | 969.316 | 0,45 - 4,05 | 12 | 20 | 105 | 78 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 24,000 | NBC4S | MGN4S | 0.52 |
| BBT30-MEGA4S-120T | 969.217 | 0,45 - 4,05 | 12 | 25.5 | 120 | 93 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 20,000 | NBC4S | MGN4S | 0.57 |
| BBT30-MEGA6S-60T | 969.218 | 0.45 - 6.05 | 14 | 16.5 | 60 | 33 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 40,000 | NBC6S | MGN6S | 0.42 |
| BBT30-MEGA6S-75T | 969.319 | 0.45 - 6.05 | 14 | 19 | 75 | 48 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 40,000 | NBC6S | MGN6S | 0.44 |
| BBT30-MEGA6S-90T | 969.220 | 0.45 - 6.05 | 14 | 22 | 90 | 63 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 35,000 | NBC6S | MGN6S | 0.48 |
| BBT30-MEGA6S-105T | 969.221 | 0.45 - 6.05 | 14 | 24.5 | 105 | 78 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 28,000 | NBC6S | MGN6S | 0.51 |
| BBT30-MEGA6S-120T | 969.222 | 0.45 - 6.05 | 14 | 22 | 120 | 93 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 23,000 | NBC6S | MGN6S | 0.59 |
| BBT30-MEGA8S-75T | 803.597 | 2.95 - 8.05 | 18 | 23 | 75 | 48 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 40,000 | NBC8S | MGN8S | 0.48 |
| BBT30-MEGA8S-105T | 803.598 | 2.95 - 8.05 | 18 | 28 | 105 | 78 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 30,000 | NBC8S | MGN8S | 0.59 |
| BBT40-MEGA3S-60T | 969.321 | 0,45 - 3,25 | 10 | 12,5 | 60 | 28 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 35,000 | NBC3S | MGN3S | 1.00 |
| BBT40-MEGA3S-90T | 969.322 | 0.45 - 3.25 | 10 | 17.5 | 90 | 58 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 26,000 | NBC3S | MGN3S | 1.00 |
| BBT40-MEGA3S-120T | 969.323 | 0.45 - 3.25 | 10 | 23 | 120 | 88 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 15,000 | NBC3S | MGN3S | 1.10 |
| BBT40-MEGA4S-60T | 969.324 | 0.45 - 4.05 | 12 | 14 | 60 | 28 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 35,000 | NBC4S | MGN4S | 1.00 |
| BBT40-MEGA4S-75T | 969.325 | 0,45 - 4,05 | 12 | 16.5 | 75 | 43 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 32,000 | NBC4S | MGN4S | 1.00 |
| BBT40-MEGA4S-90T | 969.326 | 0.45 - 4.05 | 12 | 19.5 | 90 | 58 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 28,000 | NBC4S | MGN4S | 1.00 |
| BBT40-MEGA4S-105T | 969.327 | 0,45 - 4,05 | 12 | 22 | 105 | 73 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 25,000 | NBC4S | MGN4S | 1.10 |
| BBT40-MEGA4S-120T | 969.328 | 0.45 - 4.05 | 12 | 24.5 | 120 | 88 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 21,000 | NBC4S | MGN4S | 1.20 |
| BBT40-MEGA4S-135T | 969.329 | 0,45 - 4,05 | 12 | 27 | 135 | 103 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 18,000 | NBC4S | MGN4S | 1.20 |
| BBT40-MEGA6S-60T | 969.330 | 0.45 - 6.05 | 14 | 15.5 | 60 | 28 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 35,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |
| BBT40-MEGA6S-75T | 969.331 | 0.45 - 6.05 | 14 | 18 | 75 | 43 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 32,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |
| BBT40-MEGA6S-90T | 969.332 | 0.45 - 6.05 | 14 | 21 | 90 | 58 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 28,000 | NBC6S | MGN6S | 1.10 |
| BBT40-MEGA6S-105T | 969.333 | 0.45 - 6.05 | 14 | 23.5 | 105 | 73 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 25,000 | NBC6S | MGN6S | 1.10 |
| BBT40-MEGA6S-120T | 969.334 | 0.45 - 6.05 | 14 | 26 | 120 | 88 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 22,000 | NBC6S | MGN6S | 1.20 |
| BBT40-MEGA6S-135T | 969.335 | 0.45 - 6.05 | 14 | 29 | 135 | 103 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 20,000 | NBC6S | MGN6S | 1.20 |
| BBT40-MEGA8S-90T | 801.720 | 2.95 - 8.05 | 18 | 24.5 | 90 | 58 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 30,000 | NBC8S | MGN8S | 1.10 |
| BBT40-MEGA8S-120T | 803.601 | 2.95 - 8.05 | 18 | 30 | 120 | 88 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 22,000 | NBC8S | MGN8S | 1.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 |

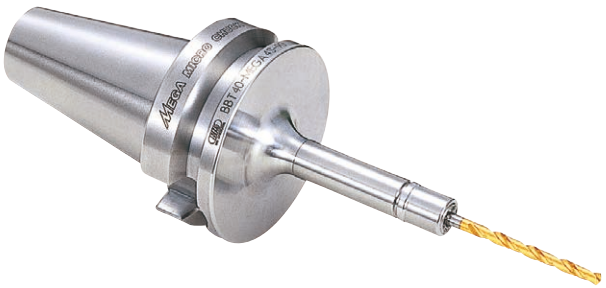
# MEGA Micro Chuck Tipo S

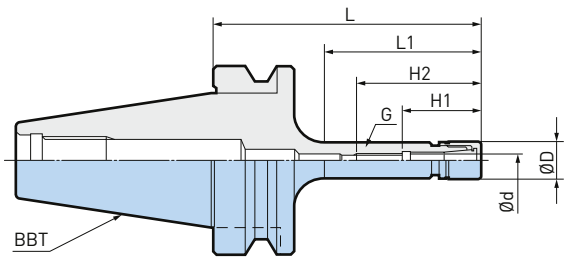
Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto








**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA4S-90 | 969.502 | 0,45 - 4,05 | 12 | 90 | 62 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 20,000 | NBC4S | MGN4S | 0.43 |
| BBT30-MEGA6S-60 | 969.503 | 0,45 - 6,05 | 14 | 60 | 32 | 28,5 | 49 | M7 P0.75 | 40,000 | NBC6S | MGN6S | 0.42 |
| BBT30-MEGA6S-90 | 969.504 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 62 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 27,000 | NBC6S | MGN6S | 0.44 |
| BBT30-MEGA6S-105 | 800.058 | 0.45 - 6.05 | 14 | 105 | 73 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 20,000 | NBC6S | MGN6S | 0.46 |
| BBT30-MEGA8S-90 | 803.608 | 2.95 - 8.05 | 18 | 90 | 60 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 35,000 | NBC8S | MGN8S | 0.48 |
| BBT40-MEGA4S-90 | 969.506 | 0.45 - 4.05 | 12 | 90 | 53 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 19,000 | NBC4S | MGN4S | 1.00 |
| BBT40-MEGA6S-90 | 969.508 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 53 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 25,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |
| BBT40-MEGA8S-90 | 803.599 | 2.95 - 8.05 | 18 | 90 | 55 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 30,000 | NBC8S | MGN8S | 1.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 |

# MEGA New Baby Chuck

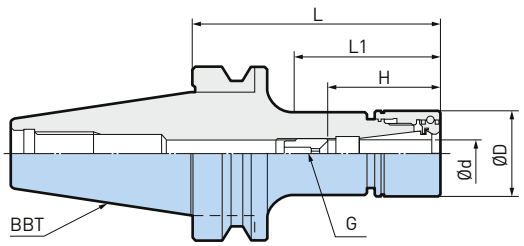
Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

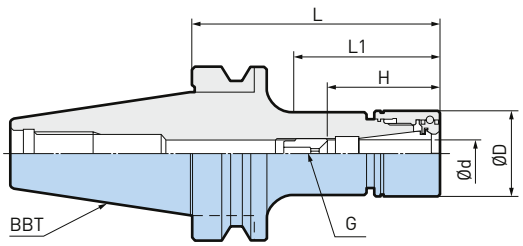







**ø0.25 - 25.4mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA6N-60 | 969.509 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 32 | 23 - 43 | 40,000 | NBC6 | MGN6 | 0.45 |
| BBT30-MEGA6N-75 | 969.341 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 47 | 23 - 43 | 35,000 | NBC6 | MGN6 | 0.48 |
| BBT30-MEGA6N-90 | 969.510 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 62 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | MGN6 | 0.51 |
| BBT30-MEGA6N-105 | 969.342 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 77 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 0.54 |
| BBT30-MEGA6N-120 | 969.343 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 90 | 23 - 43 | 18,000 | NBC6 | MGN6 | 0.55 |
| BBT30-MEGA8N-60 | 969.511 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 34 | 26 - 45 | 40,000 | NBC8 | MGN8 | 0.49 |
| BBT30-MEGA8N-75 | 969.344 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 49 | 26 - 45 | 35,000 | NBC8 | MGN8 | 0.53 |
| BBT30-MEGA8N-90 | 969.512 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 64 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | MGN8 | 0.58 |
| BBT30-MEGA8N-105 | 969.345 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 79 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | MGN8 | 0.62 |
| BBT30-MEGA8N-120 | 969.346 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 92 | 26 - 45 | 18,000 | NBC8 | MGN8 | 0.67 |
| BBT30-MEGA10N-60 | 969.513 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 34 | 38 - 48 | 40,000 | NBC10 | MGN10 | 0.52 |
| BBT30-MEGA10N-75 | 969.347 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 49 | 38 - 48 | 30,000 | NBC10 | MGN10 | 0.57 |
| BBT30-MEGA10N-90 | 969.534 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 64 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | MGN10 | 0.66 |
| BBT30-MEGA10N-105 | 969.348 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 79 | 38 - 48 | 18,000 | NBC10 | MGN10 | 0.73 |
| BBT30-MEGA10N-120 | 978.207 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 94 | 38 - 48 | 15,000 | NBC10 | MGN10 | 0.78 |
| BBT30-MEGA13N-60 | 969.516 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 34 | 44 - 63 | 40,000 | NBC13 | MGN13 | 0.54 |
| BBT30-MEGA13N-75 | 969.349 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 49 | 44 - 63 | 30,000 | NBC13 | MGN13 | 0.64 |
| BBT30-MEGA13N-90 | 969.517 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 64 | 44 - 63 | 25,000 | NBC13 | MGN13 | 0.73 |
| BBT30-MEGA13N-105 | 969.350 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 79 | 44 - 63 | 18,000 | NBC13 | MGN13 | 0.82 |
| BBT30-MEGA13N-120 | 969.518 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 94 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | MGN13 | 0.93 |
| BBT30-MEGA16N-60 | 969.519 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 37 | 48 - 63 | 35,000 | NBC16 | MGN16 | 0.57 |
| BBT30-MEGA16N-75 | 969.351 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 52 | 48 - 68 | 25,000 | NBC16 | MGN16 | 0.70 |
| BBT30-MEGA16N-90 | 969.520 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 67 | 48 - 68 | 20,000 | NBC16 | MGN16 | 0.85 |
| BBT30-MEGA16N-105 | 969.352 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 82 | 48 - 68 | 18,000 | NBC16 | MGN16 | 1.00 |
| BBT30-MEGA20N-60 * | 969.521 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | - | 70 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 0.60 |
| BBT30-MEGA20N-75 | 969.353 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | - | 51 - 68 | 20,000 | NBC20 | MGN20 | 0.75 |
| BBT30-MEGA20N-90 | 969.522 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | - | 51 - 68 | 15,000 | NBC20 | MGN20 | 0.92 |
| BBT30-MEGA20N-105 | 969.354 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | - | 51 - 68 | 13,000 | NBC20 | MGN20 | 1.10 |
| BBT30-MEGA25N-85 * | 806.379 | 15.5 - 25.4 | 60 | 85 | - | 80 | 12,000 | NBC25 | MGN25 | 0.98 |



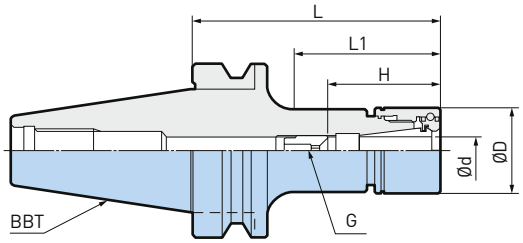

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-MEGA6N-60 | 969.523 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 27 | 23 - 43 | 35,000 | NBC6 | MGN6 | 1.10 |
| BBT40-MEGA6N-75 | 969.361 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 38 | 23 - 43 | 35,000 | NBC6 | MGN6 | 1.10 |
| BBT40-MEGA6N-90 | 969.524 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 53 | 23 - 43 | 35,000 | NBC6 | MGN6 | 1.10 |
| BBT40-MEGA6N-105 | 969.362 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 68 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 1.10 |
| BBT40-MEGA6N-120 | 969.363 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 83 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 1.20 |
| BBT40-MEGA6N-135 | 969.525 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 98 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 1.20 |
| BBT40-MEGA6N-165 | 969.526 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 128 | 23 - 43 | 14,000 | NBC6 | MGN6 | 1.30 |
| BBT40-MEGA6N-200 | 969.527 | 0.25 - 6 | 20 | 200 | 163 | 23 - 43 | 9,000 | NBC6 | MGN6 | 1.30 |
| BBT40-MEGA8N-60 | 969.528 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 27 | 26 - 45 | 35,000 | NBC8 | MGN8 | 1.10 |
| BBT40-MEGA8N-75 | 969.364 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 38 | 26 - 45 | 35,000 | NBC8 | MGN8 | 1.10 |
| BBT40-MEGA8N-90 | 969.529 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 53 | 26 - 45 | 35,000 | NBC8 | MGN8 | 1.20 |
| BBT40-MEGA8N-105 | 969.365 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 68 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | MGN8 | 1.20 |
| BBT40-MEGA8N-120 | 969.366 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 83 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | MGN8 | 1.30 |
| BBT40-MEGA8N-135 | 969.530 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 98 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | MGN8 | 1.30 |
| BBT40-MEGA8N-165 | 969.531 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 128 | 26 - 45 | 14,000 | NBC8 | MGN8 | 1.40 |
| BBT40-MEGA8N-200 | 969.532 | 0.5 - 8 | 25 | 200 | 163 | 26 - 45 | 9,000 | NBC8 | MGN8 | 1.50 |
| BBT40-MEGA10N-60 | 969.533 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 27 | 38 - 48 | 35,000 | NBC10 | MGN10 | 1.10 |
| BBT40-MEGA10N-75 | 969.367 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 38 | 38 - 48 | 35,000 | NBC10 | MGN10 | 1.20 |
| BBT40-MEGA10N-90 | 969.514 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 53 | 38 - 48 | 35,000 | NBC10 | MGN10 | 1.30 |
| BBT40-MEGA10N-105 | 969.368 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 68 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 1.30 |
| BBT40-MEGA10N-120 | 969.369 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 83 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 1.40 |
| BBT40-MEGA10N-135 | 969.535 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 98 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 1.50 |
| BBT40-MEGA10N-165 | 969.536 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 128 | 38 - 48 | 15,000 | NBC10 | MGN10 | 1.60 |
| BBT40-MEGA10N-200 | 969.537 | 1.5 - 10 | 30 | 200 | 163 | 38 - 48 | 10,000 | NBC10 | MGN10 | 1.80 |
| BBT40-MEGA13N-60 | 969.538 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 31 | 44 - 63 | 35,000 | NBC13 | MGN13 | 1.10 |
| BBT40-MEGA13N-75 | 969.370 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 40 | 44 - 63 | 35,000 | NBC13 | MGN13 | 1.20 |
| BBT40-MEGA13N-90 | 969.539 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 55 | 44 - 63 | 35,000 | NBC13 | MGN13 | 1.30 |
| BBT40-MEGA13N-105 | 969.371 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 70 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | MGN13 | 1.40 |
| BBT40-MEGA13N-120 | 969.372 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 85 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | MGN13 | 1.50 |
| BBT40-MEGA13N-135 | 969.540 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 100 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | MGN13 | 1.60 |
| BBT40-MEGA13N-165 | 969.541 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 130 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | MGN13 | 1.80 |
| BBT40-MEGA13N-200 | 969.542 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 165 | 44 - 63 | 10,000 | NBC13 | MGN13 | 2.00 |

weiter auf der nächsten Seite

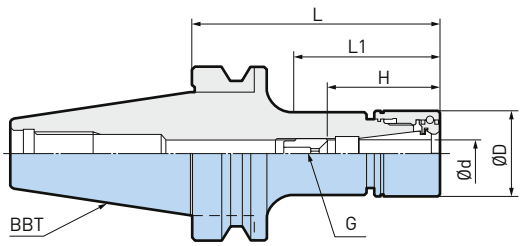
# MEGA New Baby Chuck






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-MEGA16N-60 | 969.543 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 31 | 48 - 68 | 30,000 | NBC16 | MGN16 | 1.10 |
| BBT40-MEGA16N-75 | 969.373 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 40 | 48 - 68 | 30,000 | NBC16 | MGN16 | 1.30 |
| BBT40-MEGA16N-90 | 969.544 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 55 | 48 - 68 | 30,000 | NBC16 | MGN16 | 1.40 |
| BBT40-MEGA16N-105 | 969.374 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 70 | 48 - 68 | 20,000 | NBC16 | MGN16 | 1.60 |
| BBT40-MEGA16N-120 | 969.375 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 85 | 48 - 68 | 20,000 | NBC16 | MGN16 | 1.70 |
| BBT40-MEGA16N-135 | 969.545 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 100 | 48 - 68 | 20,000 | NBC16 | MGN16 | 1.90 |
| BBT40-MEGA16N-165 | 969.546 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 130 | 48 - 68 | 15,000 | NBC16 | MGN16 | 2.10 |
| BBT40-MEGA16N-200 | 969.547 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 165 | 48 - 68 | 10,000 | NBC16 | MGN16 | 2.50 |
| BBT40-MEGA20N-60 | 969.548 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 31 | 51 - 68 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 1.10 |
| BBT40-MEGA20N-75 | 969.376 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 42 | 51 - 68 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 1.30 |
| BBT40-MEGA20N-90 | 969.549 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 57 | 51 - 68 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 1.50 |
| BBT40-MEGA20N-105 | 969.377 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 72 | 51 - 68 | 20,000 | NBC20 | MGN20 | 1.60 |
| BBT40-MEGA20N-120 | 969.378 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 87 | 51 - 68 | 20,000 | NBC20 | MGN20 | 1.80 |
| BBT40-MEGA20N-135 | 969.550 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 102 | 51 - 68 | 20,000 | NBC20 | MGN20 | 2.00 |
| BBT40-MEGA20N-165 | 969.551 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 132 | 51 - 68 | 15,000 | NBC20 | MGN20 | 2.30 |
| BBT40-MEGA20N-200 | 969.552 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 167 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | MGN20 | 2.70 |
| BBT40-MEGA25N-75 | 806.380 | 15.5 - 25.4 | 60 | 75 | 47 | 64 - 74 | 24,000 | NBC25 | MGN25 | 1.40 |
| BBT40-MEGA25N-90 | 806.381 | 15.5 - 25.4 | 60 | 90 | 62 | 64 - 74 | 20,000 | NBC25 | MGN25 | 1.70 |
| BBT40-MEGA25N-105 | 806.382 | 15.5 - 25.4 | 60 | 105 | 77 | 64 - 74 | 19,000 | NBC25 | MGN25 | 2.00 |
| BBT40-MEGA25N-120 | 806.383 | 15.5 - 25.4 | 60 | 120 | 92 | 64 - 74 | 17,000 | NBC25 | MGN25 | 2.30 |
| BBT50-MEGA6N-90 | 969.553 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 37 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 3.70 |
| BBT50-MEGA6N-120 | 969.554 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 67 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 3.70 |
| BBT50-MEGA6N-165 | 969.555 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 112 | 23 - 43 | 13,000 | NBC6 | MGN6 | 3.80 |
| BBT50-MEGA6N-200 | 969.556 | 0.25 - 6 | 20 | 200 | 147 | 23 - 43 | 9,000 | NBC6-□ | MGN6 | 3.90 |
| BBT50-MEGA8N-90 | 969.557 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 42 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8-□ | MGN8 | 3.70 |
| BBT50-MEGA8N-120 | 969.558 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 67 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8-□ | MGN8 | 3.80 |
| BBT50-MEGA8N-165 | 969.559 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 112 | 26 - 45 | 16,000 | NBC8-□ | MGN8 | 4.00 |
| BBT50-MEGA8N-200 | 969.560 | 0.5 - 8 | 25 | 200 | 147 | 26 - 45 | 11,000 | NBC8 | MGN8 | 4.10 |
| BBT50-MEGA10N-90 | 969.561 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 42 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 3.80 |
| BBT50-MEGA10N-120 | 969.562 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 67 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 3.90 |
| BBT50-MEGA10N-165 | 969.563 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 112 | 38 - 48 | 16,000 | NBC10 | MGN10 | 4.10 |
| BBT50-MEGA10N-200 | 969.564 | 1.5 - 10 | 30 | 200 | 147 | 38 - 48 | 13,000 | NBC10 | MGN10 | 4.30 |
| BBT50-MEGA10N-250 | 969.565 | 1.5 - 10 | 30 | 250 | 197 | 38 - 48 | 8,000 | NBC10 | MGN10 | 4.50 |
| BBT50-MEGA10N-300 | 969.566 | 1.5 - 10 | 30 | 300 | 247 | 38 - 48 | 5,500 | NBC10 | MGN10 | 4.80 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-MEGA13N-90 | 969.567 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 42 | 44 - 63 | 18,000 | NBC13 | MGN13 | 3.90 |
| BBT50-MEGA13N-120 | 969.568 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 67 | 44 - 63 | 18,000 | NBC13 | MGN13 | 4.00 |
| BBT50-MEGA13N-165 | 969.569 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 112 | 44 - 63 | 16,000 | NBC13 | MGN13 | 4.30 |
| BBT50-MEGA13N-200 | 969.570 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 147 | 44 - 63 | 12,000 | NBC13 | MGN13 | 4.50 |
| BBT50-MEGA13N-250 | 969.571 | 2.5 - 13 | 35 | 250 | 197 | 44 - 63 | 8,000 | NBC13 | MGN13 | 4.80 |
| BBT50-MEGA13N-300 | 969.572 | 2.5 - 13 | 35 | 300 | 247 | 44 - 63 | 5,500 | NBC13 | MGN13 | 5.10 |
| BBT50-MEGA16N-75 | 969.573 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 31 | 48 - 68 | 17,000 | NBC16 | MGN16 | 3.80 |
| BBT50-MEGA16N-90 | 969.574 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 42 | 48 - 68 | 17,000 | NBC16 | MGN16 | 4.00 |
| BBT50-MEGA16N-120 | 969.575 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 72 | 48 - 68 | 17,000 | NBC16 | MGN16 | 4.20 |
| BBT50-MEGA16N-165 | 969.576 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 117 | 48 - 68 | 16,000 | NBC16 | MGN16 | 4.60 |
| BBT50-MEGA16N-200 | 969.577 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 152 | 48 - 68 | 13,000 | NBC16 | MGN16 | 4.80 |
| BBT50-MEGA16N-250 | 969.578 | 2.5 - 16 | 42 | 250 | 202 | 48 - 68 | 10,000 | NBC16 | MGN16 | 5.30 |
| BBT50-MEGA20N-75 | 969.579 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 31 | 51 - 68 | 16,000 | NBC20 | MGN20 | 3.80 |
| BBT50-MEGA20N-90 | 969.580 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 42 | 51 - 68 | 16,000 | NBC20 | MGN20 | 4.00 |
| BBT50-MEGA20N-120 | 969.581 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 72 | 51 - 68 | 16,000 | NBC20 | MGN20 | 4.30 |
| BBT50-MEGA20N-165 | 969.582 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 117 | 51 - 68 | 15,000 | NBC20 | MGN20 | 4.70 |
| BBT50-MEGA20N-200 | 969.583 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 152 | 51 - 68 | 13,000 | NBC20 | MGN20 | 5.10 |
| BBT50-MEGA20N-250 | 969.584 | 2.5 - 20 | 46 | 250 | 202 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | MGN20 | 5.60 |
| BBT50-MEGA25N-90 | 806.384 | 15.5 - 25.4 | 60 | 90 | 46 | 64 - 74 | 19,000 | NBC25 | MGN25 | 4.10 |
| BBT50-MEGA25N-120 | 806.385 | 15.5 - 25.4 | 60 | 120 | 72 | 64 - 74 | 17,000 | NBC25 | MGN25 | 4.70 |
| BBT50-MEGA25N-165 | 806.386 | 15.5 - 25.4 | 60 | 165 | 117 | 64 - 74 | 15,000 | NBC25 | MGN25 | 5.60 |
| BBT50-MEGA25N-200 | 806.387 | 15.5 - 25.4 | 60 | 200 | 152 | 64 - 74 | 13,000 | NBC25 | MGN25 | 6.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.
3. * La vite di regolazione non può essere usata.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | MEGA Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# MEGA E Chuck

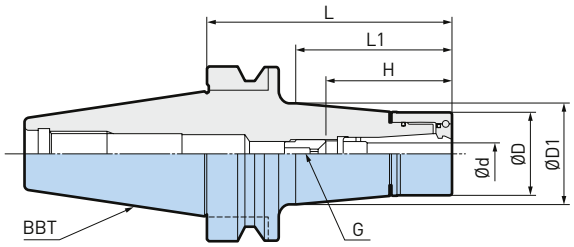
Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

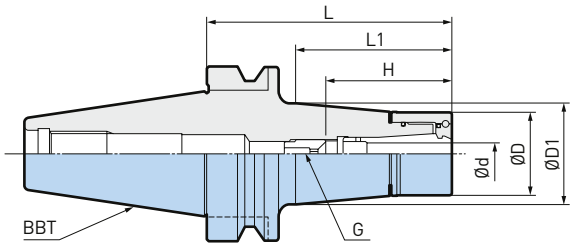
A.1






ø3 - 12mm

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA6E-50 | 968.166 | 3 - 6 | 25 | 26 | 50 | 25 | 37 - 45 | 40,000 | MEC6 | MEN6 | 0.45 |
| BBT30-MEGA6E-75 | 968.167 | 3 - 6 | 25 | 30 | 75 | 50 | 37 - 45 | 35,000 | MEC6 | MEN6 | 0.58 |
| BBT30-MEGA6E-90 | 968.168 | 3 - 6 | 25 | 32.5 | 90 | 65 | 37 - 45 | 25,000 | MEC6 | MEN6 | 0.67 |
| BBT30-MEGA6E-105 | 968.169 | 3 - 6 | 25 | 35.5 | 105 | 80 | 37 - 45 | 25,000 | MEC6 | MEN6 | 0.75 |
| BBT30-MEGA8E-50 | 968.170 | 3 - 8 | 30 | 30.5 | 50 | 25 | 42 - 51 | 40,000 | MEC8 | MEN8 | 0.50 |
| BBT30-MEGA8E-75 | 968.171 | 3 - 8 | 30 | 35 | 75 | 50 | 42 - 51 | 35,000 | MEC8 | MEN8 | 0.65 |
| BBT30-MEGA8E-90 | 968.172 | 3 - 8 | 30 | 37.5 | 90 | 66 | 42 - 51 | 25,000 | MEC8 | MEN8 | 0.77 |
| BBT30-MEGA8E-105 | 968.173 | 3 - 8 | 30 | 40.5 | 105 | 81 | 42 - 51 | 25,000 | MEC8 | MEN8 | 0.90 |
| BBT30-MEGA10E-50 | 968.174 | 3 - 10 | 35 | 35.5 | 50 | 25 | 48 - 58 | 39,000 | MEC10 | MEN10 | 0.53 |
| BBT30-MEGA10E-75 | 968.175 | 3 - 10 | 35 | 40 | 75 | 51 | 48 - 58 | 35,000 | MEC10 | MEN10 | 0.73 |
| BBT30-MEGA10E-90 | 968.176 | 3 - 10 | 35 | 41 | 90 | 66 | 48 - 58 | 25,000 | MEC10 | MEN10 | 0.90 |
| BBT30-MEGA10E-105 | 968.177 | 3 - 10 | 35 | 44 | 105 | 82 | 48 - 58 | 25,000 | MEC10 | MEN10 | 1.00 |
| BBT30-MEGA13E-50 | 968.178 | 3 - 12 | 42 | 42.5 | 50 | 27 | 50 - 58 | 38,000 | MEC13 | MEN13 | 0.57 |
| BBT30-MEGA13E-75 | 968.179 | 3 - 12 | 42 | 42 | 75 | 52 | 50 - 60 | 34,000 | MEC13 | MEN13 | 0.82 |
| BBT30-MEGA13E-90 | 968.180 | 3 - 12 | 42 | 42 | 90 | 67 | 50 - 60 | 25,000 | MEC13 | MEN13 | 0.95 |
| BBT30-MEGA13E-105 | 968.181 | 3 - 12 | 42 | 42 | 105 | 82 | 50 - 60 | 25,000 | MEC13 | MEN13 | 1.12 |
| BBT40-MEGA6E-60 | 968.183 | 3 - 6 | 25 | 26.5 | 60 | 28 | 37 - 45 | 30,000 | MEC6 | MEN6 | 1.10 |
| BBT40-MEGA6E-75 | 968.184 | 3 - 6 | 25 | 29 | 75 | 43 | 42 - 51 | 30,000 | MEC6 | MEN6 | 1.20 |
| BBT40-MEGA6E-90 | 968.185 | 3 - 6 | 25 | 31.5 | 90 | 58 | 37 - 45 | 30,000 | MEC6 | MEN6 | 1.20 |
| BBT40-MEGA6E-105 | 968.186 | 3 - 6 | 25 | 34 | 105 | 73 | 37 - 45 | 29,000 | MEC6 | MEN6 | 1.30 |
| BBT40-MEGA6E-120 | 968.187 | 3 - 6 | 25 | 36.5 | 120 | 88 | 37 - 45 | 29,000 | MEC6 | MEN6 | 1.50 |
| BBT40-MEGA6E-135 | 968.188 | 3 - 6 | 25 | 39 | 135 | 103 | 37 - 45 | 26,000 | MEC6 | MEN6 | 1.60 |
| BBT40-MEGA6E-165 | 968.189 | 3 - 6 | 25 | 44.5 | 165 | 133 | 37 - 45 | 19,000 | MEC6 | MEN6 | 1.90 |
| BBT40-MEGA6E-200 | 968.190 | 3 - 6 | 25 | 51 | 200 | 169 | 37 - 45 | 15,000 | MEC6 | MEN6 | 2.40 |
| BBT40-MEGA8E-60 | 968.191 | 3 - 8 | 30 | 31 | 60 | 28 | 42 - 48 | 30,000 | MEC8 | MEN8 | 1.20 |
| BBT40-MEGA8E-75 | 968.192 | 3 - 8 | 30 | 33.5 | 75 | 43 | 42 - 51 | 30,000 | MEC8 | MEN8 | 1.20 |
| BBT40-MEGA8E-90 | 968.193 | 3 - 8 | 30 | 36 | 90 | 58 | 42 - 51 | 30,000 | MEC8 | MEN8 | 1.30 |
| BBT40-MEGA8E-105 | 968.194 | 3 - 8 | 30 | 39 | 105 | 73 | 42 - 51 | 29,000 | MEC8 | MEN8 | 1.50 |
| BBT40-MEGA8E-120 | 968.195 | 3 - 8 | 30 | 41.5 | 120 | 88 | 42 - 51 | 29,000 | MEC8 | MEN8 | 1.60 |
| BBT40-MEGA8E-135 | 968.196 | 3 - 8 | 30 | 44 | 135 | 103 | 42 - 51 | 27,000 | MEC8 | MEN8 | 1.70 |
| BBT40-MEGA8E-165 | 968.197 | 3 - 8 | 30 | 49.5 | 165 | 133 | 42 - 51 | 20,000 | MEC8 | MEN8 | 2.20 |
| BBT40-MEGA8E-200 | 968.198 | 3 - 8 | 30 | 56 | 200 | 171 | 42 - 51 | 15,000 | MEC8 | MEN8 | 2.70 |
| BBT40-MEGA10E-60 | 968.199 | 3 - 10 | 35 | 36 | 60 | 29 | 48 - 58 | 30,000 | MEC10 | MEN10 | 1.20 |
| BBT40-MEGA10E-75 | 968.200 | 3 - 10 | 35 | 38.5 | 75 | 43 | 48 - 58 | 30,000 | MEC10 | MEN10 | 1.30 |
| BBT40-MEGA10E-90 | 968.201 | 3 - 10 | 35 | 41 | 90 | 58 | 48 - 58 | 30,000 | MEC10 | MEN10 | 1.40 |
| BBT40-MEGA10E-105 | 968.202 | 3 - 10 | 35 | 44 | 105 | 73 | 48 - 58 | 29,000 | MEC10 | MEN10 | 1.60 |
| BBT40-MEGA10E-120 | 968.203 | 3 - 10 | 35 | 46.5 | 120 | 88 | 48 - 58 | 29,000 | MEC10 | MEN10 | 1.80 |
| BBT40-MEGA10E-135 | 968.204 | 3 - 10 | 35 | 49 | 135 | 103 | 48 - 58 | 27,000 | MEC10 | MEN10 | 2.00 |
| BBT40-MEGA10E-165 | 968.205 | 3 - 10 | 35 | 54.5 | 165 | 135 | 48 - 58 | 22,000 | MEC10 | MEN10 | 2.50 |
| BBT40-MEGA10E-200 | 968.206 | 3 - 10 | 35 | 55.5 | 200 | 171 | 48 - 58 | 16,000 | MEC10 | MEN10 | 2.90 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-MEGA13E-60 | 968.207 | 3 - 12 | 42 | 43 | 60 | 29 | 50 - 60 | 30,000 | MEC13 | MEN13 | 1.20 |
| BBT40-MEGA13E-75 | 968.208 | 3 - 12 | 42 | 45 | 75 | 43 | 50 - 60 | 30,000 | MEC13 | MEN13 | 1.40 |
| BBT40-MEGA13E-90 | 968.209 | 3 - 12 | 42 | 48 | 90 | 59 | 50 - 60 | 30,000 | MEC13 | MEN13 | 1.60 |
| BBT40-MEGA13E-105 | 968.210 | 3 - 12 | 42 | 51 | 105 | 75 | 50 - 60 | 29,000 | MEC13 | MEN13 | 1.80 |
| BBT40-MEGA13E-120 | 968.211 | 3 - 12 | 42 | 53.5 | 120 | 91 | 50 - 60 | 29,000 | MEC13 | MEN13 | 2.10 |
| BBT40-MEGA13E-135 | 968.212 | 3 - 12 | 42 | 56 | 135 | 106 | 50 - 60 | 26,000 | MEC13 | MEN13 | 2.30 |
| BBT40-MEGA13E-165 | 968.213 | 3 - 12 | 42 | 57.5 | 165 | 137 | 50 - 60 | 22,000 | MEC13 | MEN13 | 2.80 |
| BBT40-MEGA13E-200 | 968.214 | 3 - 12 | 42 | 62.5 | 200 | 173 | 50 - 60 | 16,000 | MEC13 | MEN13 | 3.50 |
| BBT50-MEGA6E-90 | 968.216 | 3 - 6 | 25 | 30.5 | 90 | 47 | 37 - 45 | 20,000 | MEC6 | MEN6 | 3.80 |
| BBT50-MEGA6E-120 | 968.217 | 3 - 6 | 25 | 36 | 120 | 77 | 37 - 45 | 20,000 | MEC6 | MEN 6 | 4.00 |
| BBT50-MEGA6E-165 | 968.218 | 3 - 6 | 25 | 43.5 | 165 | 122 | 37 - 45 | 14,000 | MEC6 | MEN6 | 4.40 |
| BBT50-MEGA6E-200 | 968.219 | 3 - 6 | 25 | 50 | 200 | 157 | 37 - 45 | 9,000 | MEC6 | MEN6 | 4.80 |
| BBT50-MEGA8E-90 | 968.220 | 3 - 8 | 30 | 35.5 | 90 | 47 | 42 - 51 | 20,000 | MEC8 | MEN8 | 3.80 |
| BBT50-MEGA8E-120 | 968.221 | 3 - 8 | 30 | 40.5 | 120 | 77 | 42 - 51 | 20,000 | MEC8 | MEN 8 | 4.10 |
| BBT50-MEGA8E-165 | 968.222 | 3 - 8 | 30 | 48.5 | 165 | 122 | 42 - 51 | 16,000 | MEC8 | MEN8 | 4.60 |
| BBT50-MEGA8E-200 | 968.223 | 3 - 8 | 30 | 54.5 | 200 | 157 | 42 - 51 | 11,000 | MEC8 | MEN8 | 5.20 |
| BBT50-MEGA10E-90 | 968.224 | 3 - 10 | 35 | 40 | 90 | 47 | 48 - 58 | 20,000 | MEC10 | MEN10 | 4.00 |
| BBT50-MEGA10E-120 | 968.225 | 3 - 10 | 35 | 45.5 | 120 | 77 | 48 - 58 | 20,000 | MEC10 | MEN10 | 4.20 |
| BBT50-MEGA10E-165 | 968.226 | 3 - 10 | 35 | 53 | 165 | 121 | 48 - 58 | 16,000 | MEC10 | MEN10 | 4.90 |
| BBT50-MEGA10E-200 | 968.227 | 3 - 10 | 35 | 59.5 | 200 | 156 | 48 - 58 | 13,000 | MEC10 | MEN10 | 5.50 |
| BBT50-MEGA13E-90 | 968.228 | 3 - 12 | 42 | 46.5 | 90 | 47 | 50 - 60 | 18,000 | MEC13 | MEN13 | 4.10 |
| BBT50-MEGA13E-120 | 968.229 | 3 - 12 | 42 | 52 | 120 | 77 | 50 - 60 | 18,000 | MEC13 | MEN13 | 4.40 |
| BBT50-MEGA13E-165 | 968.230 | 3 - 12 | 42 | 59 | 165 | 121 | 50 - 60 | 16,000 | MEC13 | MEN13 | 5.20 |
| BBT50-MEGA13E-200 | 968.231 | 3 - 12 | 42 | 59 | 200 | 156 | 50 - 60 | 12,000 | MEC13 | MEN13 | 6.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA E è inclusa.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA E | MEGA E Perfect Seal | Pinze MEGA E | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 372 | ▶ 373 | ▶ 372 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

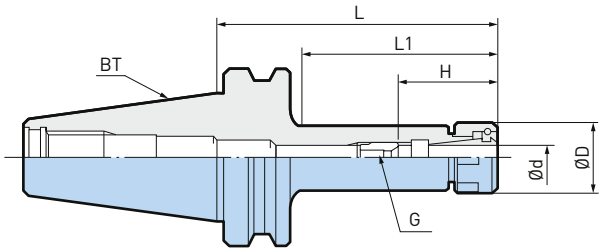
# New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

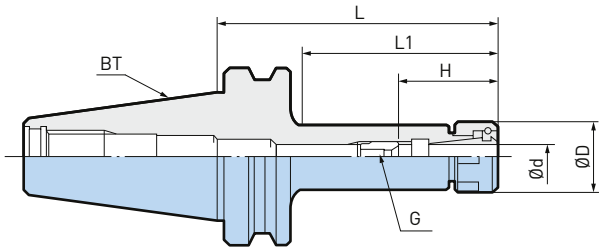
A.1






**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-NBS6-45 | 961.901 | 0.25 - 6 | 20 | 45 | 20 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.42 |
| BT30-NBS6-60 | 961.917 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 32 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.45 |
| BT30-NBS6-75 | 961.902 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 47 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.47 |
| BT30-NBS6-90 | 961.918 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 62 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.49 |
| BT30-NBS6-105 | 961.903 | 0,25 - 6 | 20 | 105 | 77 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.53 |
| BT30-NBS6-120 | 800.031 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 90 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.57 |
| BT30-NBS6-135 | 800.032 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 105 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.60 |
| BT30-NBS8-45 | 961.904 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | 20 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.43 |
| BT30-NBS8-60 | 961.919 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 33 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.48 |
| BT30-NBS8-75 | 961.905 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 48 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.53 |
| BT30-NBS8-90 | 961.920 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 63 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.57 |
| BT30-NBS8-105 | 961.906 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 78 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.60 |
| BT30-NBS8-120 | 800.033 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 92 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.66 |
| BT30-NBS8-135 | 800.034 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 107 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.71 |
| BT30-NBS10-45 | 961.907 | 1.5 - 10 | 30 | 45 | 20 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.44 |
| BT30-NBS10-60 | 961.921 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 34 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.51 |
| BT30-NBS10-75 | 961.908 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 49 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.56 |
| BT30-NBS10-90 | 961.922 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 64 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.65 |
| BT30-NBS10-105 | 961.909 | 1,5 - 10 | 30 | 105 | 79 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.72 |
| BT30-NBS10-120 | 800.597 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 94 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.78 |
| BT30-NBS10-135 | 800.598 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 109 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.86 |
| BT30-NBS13-45 | 961.910 | 2.5 - 13 | 35 | 45 | 21 | 41 - 53 | NBC13 | NBN13 | 0.42 |
| BT30-NBS13-60 | 961.923 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.53 |
| BT30-NBS13-75 | 961.911 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 49 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.62 |
| BT30-NBS13-90 | 961.924 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 64 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.72 |
| BT30-NBS13-105 | 961.912 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 79 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.82 |
| BT30-NBS13-120 | 800.599 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 94 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.90 |
| BT30-NBS13-135 | 800.600 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 109 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.02 |
| BT30-NBS16-45 | 961.913 | 2.5 - 16 | 42 | 45 | 21 | 45 - 53 | NBC16 | NBN16 | 0.40 |
| BT30-NBS16-60 | 961.925 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 37 | 45 - 55 | NBC16 | NBN16 | 0.54 |
| BT30-NBS16-75 | 961.914 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 52 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 0.69 |
| BT30-NBS16-90 | 961.926 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 67 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 0.83 |
| BT30-NBS16-105 | 961.927 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 82 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.00 |
| BT30-NBS16-120 | 800.601 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 97 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.14 |
| BT30-NBS16-135 | 800.028 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 112 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.28 |
| BT30-NBS20-60 | 961.915 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 38 | 48 - 58 | NBC20 | NBN20 | 0.58 |
| BT30-NBS20-75 | 961.928 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 53 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 0.74 |
| BT30-NBS20-90 | 961.916 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 68 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 0.92 |
| BT30-NBS20-105 | 961.929 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 83 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.08 |
| BT30-NBS20-120 | 800.029 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 98 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.25 |
| BT30-NBS20-135 | 800.030 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 113 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.46 |



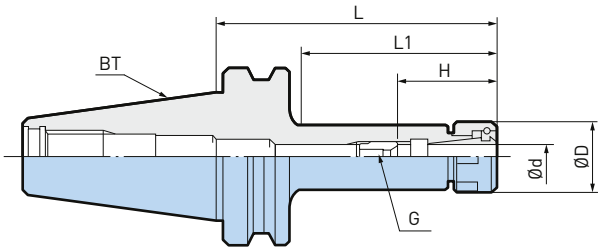

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT40-NBS6-60 | 961.931 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 23 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.10 |
| BT40-NBS6-75 | 968.596 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 38 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.10 |
| BT40-NBS6-90 | 961.932 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 53 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.10 |
| BT40-NBS6-105 | 968.597 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 68 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.10 |
| BT40-NBS6-120 | 968.598 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 83 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.20 |
| BT40-NBS6-135 | 961.933 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 98 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.20 |
| BT40-NBS6-165 | 961.949 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 128 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.20 |
| BT40-NBS6-200 | 961.950 | 0.25 - 6 | 20 | 200 | 158 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.30 |
| BT40-NBS8-60 | 961.934 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 23 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.10 |
| BT40-NBS8-75 | 968.599 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 38 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.10 |
| BT40-NBS8-90 | 961.935 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 53 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.20 |
| BT40-NBS8-105 | 968.600 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 68 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.20 |
| BT40-NBS8-120 | 968.601 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 83 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.20 |
| BT40-NBS8-135 | 961.936 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 98 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.30 |
| BT40-NBS8-165 | 961.951 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 128 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.40 |
| BT40-NBS8-200 | 961.952 | 0.5 - 8 | 25 | 200 | 158 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.50 |
| BT40-NBS10-60 | 961.937 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 23 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.10 |
| BT40-NBS10-75 | 968.602 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 38 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.20 |
| BT40-NBS10-90 | 961.938 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 53 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.20 |
| BT40-NBS10-105 | 968.603 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 68 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.30 |
| BT40-NBS10-120 | 968.604 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 83 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.40 |
| BT40-NBS10-135 | 961.939 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 98 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.40 |
| BT40-NBS10-165 | 961.953 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 128 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.60 |
| BT40-NBS10-200 | 961.954 | 1.5 - 10 | 30 | 200 | 163 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.70 |

weiter auf der nächsten Seite

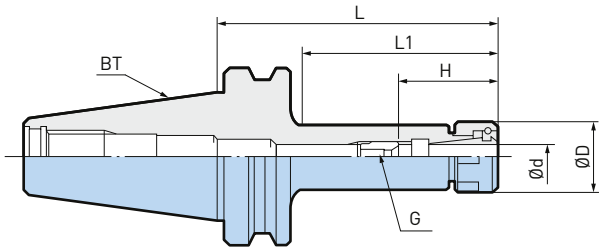
# New Baby Chuck




A.1




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT40-NBS13-60 | 961.940 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 28 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.10 |
| BT40-NBS13-75 | 968.605 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 40 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.20 |
| BT40-NBS13-90 | 961.941 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 55 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.30 |
| BT40-NBS13-105 | 968.606 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 70 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.40 |
| BT40-NBS13-120 | 968.607 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 85 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.50 |
| BT40-NBS13-135 | 961.942 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 100 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.60 |
| BT40-NBS13-165 | 961.955 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 128 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.80 |
| BT40-NBS13-200 | 961.956 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 163 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 2.00 |
| BT40-NBS16-60 | 961.943 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 27 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.10 |
| BT40-NBS16-75 | 968.608 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 40 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.30 |
| BT40-NBS16-90 | 961.944 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 55 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.40 |
| BT40-NBS16-105 | 968.609 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 70 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.60 |
| BT40-NBS16-120 | 968.610 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 85 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.70 |
| BT40-NBS16-135 | 961.945 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 100 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.90 |
| BT40-NBS16-165 | 961.957 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 130 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 2.10 |
| BT40-NBS16-200 | 961.958 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 165 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 2.40 |
| BT40-NBS20-60 | 961.946 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 28 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.10 |
| BT40-NBS20-75 | 968.611 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 42 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.30 |
| BT40-NBS20-90 | 961.947 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 57 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.50 |
| BT40-NBS20-105 | 968.612 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 72 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.70 |
| BT40-NBS20-120 | 968.613 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 87 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.80 |
| BT40-NBS20-135 | 961.948 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 102 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.00 |
| BT40-NBS20-165 | 961.959 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 132 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.30 |
| BT40-NBS20-200 | 961.960 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 167 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.70 |
| BT50-NBS6-90 | 961.961 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 42 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 3.70 |
| BT50-NBS6-120 | 961.962 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 67 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 3.70 |
| BT50-NBS6-165 | 961.963 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 112 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 3.80 |
| BT50-NBS6-200 | 961.964 | 0.25 - 6 | 20 | 200 | 147 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 3.80 |
| BT50-NBS8-90 | 961.965 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 42 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 4.00 |
| BT50-NBS8-120 | 961.966 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 67 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 3.80 |
| BT50-NBS8-165 | 961.967 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 112 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 3.90 |
| BT50-NBS8-200 | 961.968 | 0.5 - 8 | 25 | 200 | 147 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 4.00 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT50-NBS10-90 | 961.969 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 42 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 3.70 |
| BT50-NBS10-120 | 961.970 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 67 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 3.90 |
| BT50-NBS10-165 | 961.971 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 112 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 4.10 |
| BT50-NBS10-200 | 961.972 | 1.5 - 10 | 30 | 200 | 147 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 4.30 |
| BT50-NBS10-250 | 961.973 | 1.5 - 10 | 30 | 250 | 197 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 4.70 |
| BT50-NBS10-300 | 961.974 | 1.5 - 10 | 30 | 300 | 247 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 5.00 |
| BT50-NBS13-90 | 961.975 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 42 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 3.80 |
| BT50-NBS13-120 | 961.976 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 67 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 4.00 |
| BT50-NBS13-165 | 961.977 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 112 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 4.30 |
| BT50-NBS13-200 | 961.978 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 147 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 4.50 |
| BT50-NBS13-250 | 961.979 | 2.5 - 13 | 35 | 250 | 197 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 5.10 |
| BT50-NBS13-300 | 961.980 | 2.5 - 13 | 35 | 300 | 247 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 5.40 |
| BT50-NBS16-75 | 961.981 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 29 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.80 |
| BT50-NBS16-90 | 961.982 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 44 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.90 |
| BT50-NBS16-120 | 961.983 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 72 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 4.20 |
| BT50-NBS16-165 | 961.984 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 117 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 4.50 |
| BT50-NBS16-200 | 961.985 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 152 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 4.80 |
| BT50-NBS16-250 | 961.986 | 2.5 - 16 | 42 | 250 | 202 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 5.60 |
| BT50-NBS20-75 | 961.987 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 31 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 3.80 |
| BT50-NBS20-90 | 961.988 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 42 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 4.00 |
| BT50-NBS20-120 | 961.989 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 72 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 4.20 |
| BT50-NBS20-165 | 961.990 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 117 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 4.70 |
| BT50-NBS20-200 | 961.991 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 152 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 5.10 |
| BT50-NBS20-250 * | 961.992 | 2.5 - 20 | 46 | 250 | 202 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 6.00 |

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. Max. 20 000 min-1 è valido per L = 60 e 90 mm.
3. * Lubrificazione interna non disponibile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 | ▶ 404 |

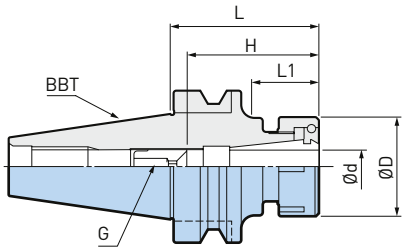
# New Baby Chuck Extra Short

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale

A.1






**ø1.5 - 16mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **BBT30-NBS10-45** | 100007.001.0 | 1.5 - 10 | 30 | 45 | 20 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 0.44 |
| **BBT30-NBS13-45** | 100007.002.0 | 2.5 - 13 | 35 | 45 | 21 | 41 - 53 | NBC13 | NBN13 | 0.43 |
| **BBT30-NBS16-45** | 100007.003.0 | 2.5 - 16 | 42 | 45 | 21 | 45 - 53 | NBC16 | NBN16 | 0.43 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera del New Baby è inclusa.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 | ▶ 404 |

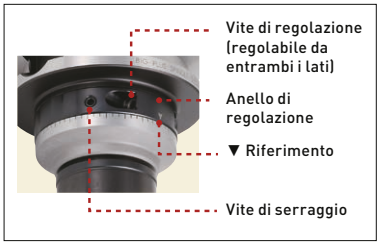
# New Baby Chuck Tipo NRA

Nuovo portamandrino Baby con funzione di regolazione della corsa dell'utensile.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto






**Struttura semplice per una facile regolazione**

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

A.1

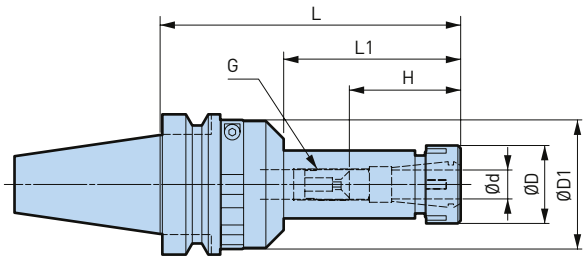



Fig. 1

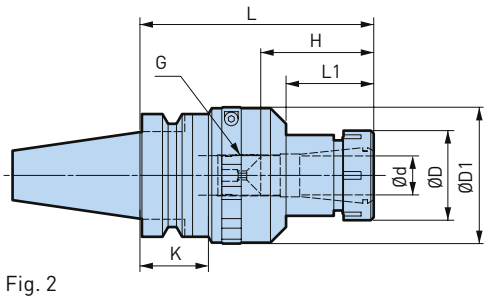



Fig. 2

**ø0.5 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | K | H | Pinza | Ghiera | Impostazioni l=50 | Impostazioni l=100 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-NBS8-75NRA | 806.259 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | 75 | 28 | - | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 20 µm | 31 µm | 0.69 |
| BBT30-NBS13-110NRA | 806.260 | 2 | 2.5 - 13 | 35 | 58 | 110 | 34 | 35 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 18 µm | 27 µm | 1.35 |
| BBT40-NBS8-90NRA | 806.261 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | 90 | 37 | - | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 22 µm | 33 µm | 1.30 |
| BBT40-NBS13-90NRA | 806.262 | 1 | 2.5 -13 | 35 | 58 | 90 | 34 | - | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 18 µm | 27 µm | 1.60 |
| BBT40-NBS13-135NRA | 806.263 | 1 | 2.5 -13 | 35 | 58 | 135 | 79 | - | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 25 µm | 34 µm | 1.90 |
| BBT40-NBS20-120NRA | 804.693 | 2 | 2.5 - 20 | 46 | 70 | 120 | 45 | 35 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 17 µm | 25 µm | 2.40 |
| BBT40-NBS20-150NRA | 806.264 | 2 | 2.5 - 20 | 46 | 70 | 150 | 65 | 45 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 21 µm | 29 µm | 2.90 |
| BBT50-NBS13-105NRA | 804.697 | 1 | 2.5 -13 | 35 | 58 | 105 | 38 | - | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 19 µm | 28 µm | 4.20 |
| BBT50-NBS13-135NRA | 804.698 | 1 | 2.5 -13 | 35 | 58 | 135 | 68 | - | 41 - 60 | NBC13-□ | NBN13 | 24 µm | 33 µm | 4.30 |
| BBT50-NBS13-165NRA | 806.265 | 1 | 2.5 -13 | 35 | 58 | 165 | 98 | - | 41 - 60 | NBC13-□ | NBN13 | 30 µm | 39 µm | 4.50 |
| BBT50-NBS20-120NRA | 804.699 | 1 | 2.5 - 20 | 46 | 70 | 120 | 48 | - | 48 - 65 | NBC20-□ | NBN20 | 17 µm | 25 µm | 4.70 |
| BBT50-NBS20-150NRA | 804.700 | 1 | 2.5 - 20 | 46 | 70 | 150 | 78 | - | 48 - 65 | NBC20-□ | NBN20 | 22 µm | 30 µm | 5.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera è inclusa.
3. Pinza, chiave e vite di regolazione devono essere ordinati separatamente.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Chiave New Baby |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 360 | ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 385 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l'utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.





**ø16 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | E1 | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA16D-60 | 978.188 | 1 | 16 | 45 | 47 | 60 | 25 | - | 62 | 48 | 50 | 30,000 | 0.72 |
| BBT30-MEGA20D-65 * | 978.187 | 1 | 20 | 50 | 51 | 65 | 30 | - | 60 | 50 | 50 | 25,000 | 0.77 |
| BBT40-MEGA16D-75A | 801.711 | 2 | 16 | 42 | 53 | 75 | 25 | 38 | 71 | 48 | 55 | 30,000 | 1.50 |
| BBT40-MEGA16D-105A | 801.730 | 2 | 16 | 42 | 53 | 105 | 25 | 38 | 71 | 48 | 55 | 30,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA16D-135A | 803.115 | 2 | 16 | 42 | 53 | 135 | 25 | 38 | 71 | 48 | 55 | 25,000 | 2.70 |
| BBT40-MEGA16D-165A | 803.196 | 2 | 16 | 42 | 53 | 165 | 25 | 38 | 71 | 48 | 55 | 22,000 | 3.20 |
| BBT40-MEGA16D-200A | 803.157 | 2 | 16 | 42 | 53 | 200 | 25 | 38 | 71 | 48 | 55 | 18,000 | 3.90 |
| BBT40-MEGA20D-75A | 803.148 | 2 | 20 | 50 | 55 | 75 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 30,000 | 1.50 |
| BBT40-MEGA20D-105A | 803.116 | 2 | 20 | 50 | 55 | 105 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 30,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA20D-120A | 803.197 | 2 | 20 | 50 | 55 | 120 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 27,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA20D-135A | 803.130 | 2 | 20 | 50 | 55 | 135 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 25,000 | 2.70 |
| BBT40-MEGA20D-165A | 803.158 | 2 | 20 | 50 | 55 | 165 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 22,000 | 3.30 |
| BBT40-MEGA20D-200A | 803.188 | 2 | 20 | 50 | 55 | 200 | 34 | 44 | 69 - 79 | 50 | 56 | 15,000 | 3.90 |
| BBT40-MEGA25D-75A | 801.731 | 1 | 25 | 62 | 63 | 75 | 39 | - | 73 - 83 | 56 | 57 | 27,000 | 1.70 |
| BBT40-MEGA25D-105A | 803.198 | 1 | 25 | 62 | 63 | 105 | 39 | - | 71 - 81 | 56 | 57 | 26,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA25D-135A | 801.732 | 1 | 25 | 62 | 63 | 135 | 39 | - | 71 - 81 | 56 | 57 | 24,000 | 3.00 |
| BBT40-MEGA25D-165A | 803.134 | 1 | 25 | 62 | 63 | 165 | 39 | - | 71 - 81 | 56 | 57 | 21,000 | 3.70 |
| BBT40-MEGA25D-200A | 803.138 | 1 | 25 | 62 | 63 | 200 | 39 | - | 71 - 81 | 56 | 57 | 12,000 | 4.50 |
| BBT40-MEGA32D-90A | 803.199 | 1 | 32 | 70 | 71 | 90 | 33 | - | 71 - 81 | 60 | 64 | 26,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA32D-105A | 803.131 | 1 | 32 | 70 | 71 | 105 | 33 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 26,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA32D-135A | 803.135 | 1 | 32 | 70 | 71 | 135 | 33 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 22,000 | 3.10 |
| BBT40-MEGA32D-165A | 803.159 | 1 | 32 | 70 | 71 | 165 | 33 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 20,000 | 3.80 |
| BBT40-MEGA32D-200A | 803.186 | 1 | 32 | 70 | 71 | 200 | 33 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 10,000 | 4.60 |

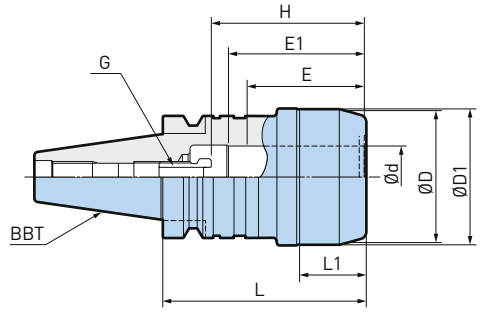



Fig. 1

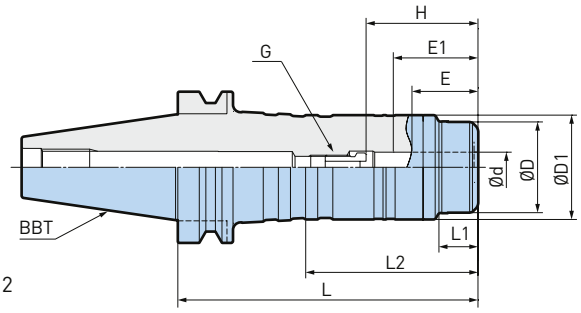



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | E1 | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-MEGA16D-105 | 969.592 | 2 | 16 | 46 | 55 | 105 | 23 | 33 | 71 | 48 | 50 | 20,000 | 4.60 |
| BBT50-MEGA16D-135 | 968.026 | 2 | 16 | 46 | 55 | 135 | 23 | 33 | 71 | 48 | 50 | 19,000 | 5.20 |
| BBT50-MEGA16D-165 | 968.027 | 2 | 16 | 46 | 55 | 165 | 23 | 33 | 71 | 48 | 50 | 17,000 | 5.70 |
| BBT50-MEGA16D-200 | 968.028 | 2 | 16 | 46 | 55 | 200 | 23 | 33 | 71 | 48 | 50 | 15,000 | 6.40 |
| BBT50-MEGA20D-105 | 969.593 | 2 | 20 | 60 | 69 | 105 | 25 | 36 | 69 - 79 | 50 | 56 | 20,000 | 5.10 |
| BBT50-MEGA20D-135 | 969.594 | 2 | 20 | 60 | 69 | 135 | 25 | 36 | 69 - 79 | 50 | 56 | 19,000 | 6.00 |
| BBT50-MEGA20D-165 | 968.030 | 2 | 20 | 60 | 69 | 165 | 25 | 36 | 69 - 79 | 50 | 56 | 17,000 | 6.80 |
| BBT50-MEGA20D-200 | 968.031 | 2 | 20 | 60 | 69 | 200 | 25 | 114 | 69 - 79 | 50 | 56 | 14,000 | 7.60 |
| BBT50-MEGA25D-105 | 969.595 | 2 | 25 | 70 | 77 | 105 | 32 | 45 | 76 - 86 | 56 | 65 | 20,000 | 5.40 |
| BBT50-MEGA25D-135 | 969.596 | 2 | 25 | 70 | 77 | 135 | 32 | 45 | 76 - 86 | 56 | 65 | 19,000 | 6.50 |
| BBT50-MEGA25D-165 | 968.033 | 2 | 25 | 70 | 77 | 165 | 32 | 45 | 76 - 86 | 56 | 65 | 17,000 | 7.50 |
| BBT50-MEGA25D-200 | 968.034 | 2 | 25 | 70 | 77 | 200 | 32 | 119 | 76 - 86 | 56 | 65 | 12,000 | 8.60 |
| BBT50-MEGA32D-90 | 968.036 | 2 | 32 | 80 | 86 | 92 | 39 | 54 | 78 - 95 | 60 | 71 | 20,000 | 4.90 |
| BBT50-MEGA32D-105 | 969.597 | 2 | 32 | 80 | 86 | 105 | 39 | 54 | 78 - 95 | 60 | 71 | 20,000 | 5.50 |
| BBT50-MEGA32D-135 | 969.598 | 2 | 32 | 80 | 86 | 135 | 39 | 54 | 78 - 95 | 60 | 71 | 18,000 | 6.90 |
| BBT50-MEGA32D-165 | 968.037 | 2 | 32 | 80 | 86 | 165 | 39 | 54 | 78 - 95 | 60 | 71 | 15,000 | 8.30 |
| BBT50-MEGA32D-200 | 968.038 | 2 | 32 | 80 | 86 | 200 | 39 | 129 | 78 - 95 | 60 | 71 | 12,000 | 9.60 |
| BBT50-MEGA32D-250 | 968.039 | 2 | 32 | 80 | 86 | 250 | 39 | 169 | 78 - 95 | 60 | 71 | 10,000 | 11.80 |
| BBT50-MEGA42D-105 | 968.041 | 1 | 42 | 99 | 100 | 105 | 40 | - | 88 - 105 | 70 | 71 | 15,000 | 6.10 |
| BBT50-MEGA42D-135 | 968.042 | 1 | 42 | 99 | 100 | 135 | 40 | - | 88 - 105 | 70 | 71 | 15,000 | 7.80 |
| BBT50-MEGA42D-165 | 968.043 | 1 | 42 | 99 | 100 | 165 | 40 | - | 88 - 105 | 70 | 71 | 14,000 | 9.60 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. Come regolazione della lunghezza utensile per i modelli MEGA16D può essere utilizzata una vite con sede esagonale standard, senza raffreddamento interno.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
8. * È possibile utilizzare solo la pinza OCA e la pinza C.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 383 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.










**ø12 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MEGA12DS-58 | 100006.004.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 59 | 25 | 33 | 61 | 43 | 30,000 | 0.65 |
| BBT30-MEGA16DS-60 | 978.030 | 1 | 16 | 46 | 47 | 62.5 | 28 | - | 64 | 50 | 30,000 | 0.73 |
| BBT30-MEGA20DS-65 * | 978.184 | 1 | 20 | 50 | 51 | 67.5 | 33 | - | 62 | 52 | 25,000 | 0.78 |
| BBT40-MEGA12DS-75 | 100006.005.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 76 | 25 | 33 | 65 | 43 | 30,000 | 1.40 |
| BBT40-MEGA12DS-105 | 100006.006.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 106 | 25 | 33 | 65 | 43 | 30,000 | 1.80 |
| BBT40-MEGA16DS-75A | 801.712 | 2 | 16 | 42 | 53 | 77 | 27 | 40 | 73 | 50 | 30,000 | 1.50 |
| BBT40-MEGA16DS-105A | 803.149 | 2 | 16 | 42 | 53 | 107 | 27 | 40 | 73 | 50 | 30,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA16DS-135A | 803.117 | 2 | 16 | 42 | 53 | 137 | 27 | 40 | 73 | 50 | 25,000 | 2.70 |
| BBT40-MEGA16DS-165A | 803.200 | 2 | 16 | 42 | 53 | 167 | 27 | 40 | 73 | 50 | 22,000 | 3.20 |
| BBT40-MEGA16DS-200A | 803.160 | 2 | 16 | 42 | 53 | 202 | 27 | 40 | 73 | 50 | 18,000 | 3.90 |
| BBT40-MEGA20DS-75A | 803.150 | 2 | 20 | 50 | 55 | 77 | 36 | 46 | 71 - 81 | 52 | 30,000 | 1.50 |
| BBT40-MEGA20DS-105A | 803.118 | 2 | 20 | 50 | 55 | 107 | 36 | 46 | 71 - 81 | 52 | 30,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA20DS-120A | 803.201 | 2 | 20 | 50 | 55 | 122 | 36 | 46 | 71 - 81 | 52 | 27,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA20DS-135A | 803.132 | 2 | 20 | 50 | 55 | 137 | 36 | 46 | 71 - 81 | 52 | 25,000 | 2.70 |
| BBT40-MEGA20DS-165A | 803.161 | 2 | 20 | 50 | 55 | 167 | 36 | 46 | 71 - 81 | 58 | 22,000 | 3.30 |
| BBT40-MEGA20DS-200A | 803.189 | 2 | 20 | 50 | 55 | 202 | 36 | 46 | 71 - 81 | 52 | 15,000 | 4.00 |
| BBT40-MEGA25DS-75A | 803.119 | 1 | 25 | 62 | 63 | 77 | 41 | - | 75 - 85 | 58 | 27,000 | 1.70 |
| BBT40-MEGA25DS-105A | 801.713 | 1 | 25 | 62 | 63 | 107 | 41 | - | 73 - 83 | 58 | 26,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA25DS-135A | 803.162 | 1 | 25 | 62 | 63 | 137 | 41 | - | 73 - 83 | 58 | 24,000 | 3.00 |
| BBT40-MEGA25DS-165A | 803.136 | 1 | 25 | 62 | 63 | 167 | 41 | - | 73 - 83 | 58 | 21,000 | 3.70 |
| BBT40-MEGA25DS-200A | 803.139 | 1 | 25 | 62 | 63 | 202 | 41 | - | 71 - 81 | 58 | 12,000 | 4.50 |
| BBT40-MEGA32DS-90A | 803.202 | 1 | 32 | 70 | 71 | 92 | 35 | - | 73 - 83 | 62 | 26,000 | 2.10 |
| BBT40-MEGA32DS-105A | 803.133 | 1 | 32 | 70 | 71 | 107 | 35 | - | 81 - 91 | 62 | 26,000 | 2.40 |
| BBT40-MEGA32DS-135A | 803.137 | 1 | 32 | 70 | 71 | 137 | 35 | - | 81 - 91 | 62 | 22,000 | 3.10 |
| BBT40-MEGA32DS-165A | 803.163 | 1 | 32 | 70 | 71 | 167 | 35 | - | 81 - 91 | 62 | 16,000 | 3.80 |
| BBT40-MEGA32DS-200A | 803.187 | 1 | 32 | 70 | 71 | 202 | 35 | - | 81 - 91 | 62 | 10,000 | 4.60 |

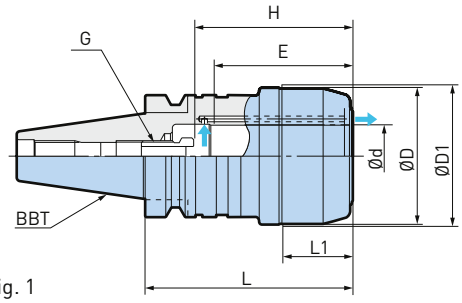



Fig. 1

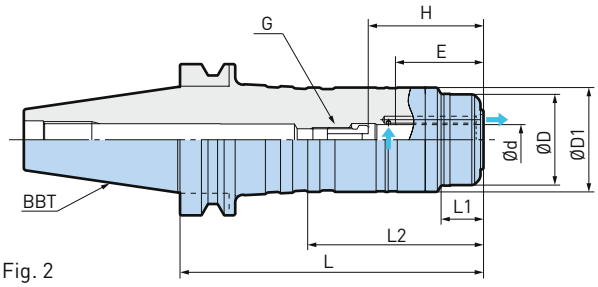



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-MEGA12DS-105 | 100006.001.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 106 | 25 | 33 | 65 | 43 | 21,000 | 4.30 |
| BBT50-MEGA12DS-135 | 100006.002.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 136 | 25 | 33 | 65 | 43 | 20,000 | 4.70 |
| BBT50-MEGA12DS-165 | 100006.003.0 | 2 | 12 | 38 | 43 | 166 | 25 | 33 | 65 | 43 | 19,000 | 5.20 |
| BBT50-MEGA16DS-105 | 968.708 | 2 | 16 | 46 | 55 | 107.5 | 26 | 36 | 73 | 50 | 20,000 | 4.60 |
| BBT50-MEGA16DS-135 | 968.076 | 2 | 16 | 46 | 55 | 137.5 | 26 | 36 | 73 | 50 | 19,000 | 5.20 |
| BBT50-MEGA16DS-165 | 968.077 | 2 | 16 | 46 | 55 | 167.5 | 26 | 36 | 73 | 50 | 17,000 | 5.70 |
| BBT50-MEGA16DS-200 | 968.078 | 2 | 16 | 46 | 55 | 202,5 | 26 | 36 | 73 | 50 | 15,000 | 6.40 |
| BBT50-MEGA16DS-250 | 968.079 | 2 | 20 | 46 | 55 | 252,5 | 26 | 36 | 73 | 50 | 13,000 | 7.40 |
| BBT50-MEGA20DS-105 | 968.709 | 2 | 20 | 60 | 69 | 107.5 | 28 | 38 | 71 - 81 | 52 | 20,000 | 5.10 |
| BBT50-MEGA20DS-135 | 968.710 | 2 | 20 | 60 | 69 | 137.5 | 28 | 38 | 71 - 81 | 52 | 19,000 | 6.00 |
| BBT50-MEGA20DS-165 | 968.080 | 2 | 20 | 60 | 69 | 167.5 | 28 | 38 | 71 - 81 | 52 | 17,000 | 6.80 |
| BBT50-MEGA20DS-200 | 968.081 | 2 | 20 | 60 | 69 | 202,5 | 28 | 116 | 71 - 81 | 52 | 14,000 | 7.60 |
| BBT50-MEGA20DS-250 | 968.082 | 2 | 20 | 60 | 69 | 252,5 | 28 | 138 | 71 - 81 | 52 | 12,000 | 9.10 |
| BBT50-MEGA25DS-105 | 968.711 | 2 | 25 | 70 | 77 | 107.5 | 34 | 47 | 78 - 88 | 58 | 20,000 | 5.40 |
| BBT50-MEGA25DS-135 | 968.712 | 2 | 25 | 70 | 77 | 137.5 | 34 | 47 | 78 - 88 | 58 | 19,000 | 6.50 |
| BBT50-MEGA25DS-165 | 968.083 | 2 | 25 | 70 | 77 | 167.5 | 34 | 47 | 78 - 88 | 58 | 17,000 | 7.50 |
| BBT50-MEGA25DS-200 | 968.084 | 2 | 25 | 70 | 77 | 205,5 | 34 | 121 | 78 - 88 | 58 | 12,000 | 8.60 |
| BBT50-MEGA25DS-250 | 968.085 | 2 | 25 | 70 | 77 | 252,5 | 34 | 138 | 78 - 88 | 58 | 10,000 | 10.50 |
| BBT50-MEGA32DS-90 | 968.086 | 2 | 32 | 80 | 86 | 94.5 | 42 | 57 | 80 - 97 | 62 | 20,000 | 4.90 |
| BBT50-MEGA32DS-105 | 968.713 | 2 | 32 | 80 | 86 | 107.5 | 42 | 57 | 80 - 97 | 62 | 20,000 | 5.50 |
| BBT50-MEGA32DS-135 | 968.714 | 2 | 32 | 80 | 86 | 137.5 | 42 | 57 | 80 - 97 | 62 | 18,000 | 6.90 |
| BBT50-MEGA32DS-165 | 968.087 | 2 | 32 | 80 | 86 | 167.5 | 42 | 57 | 80 - 97 | 62 | 15,000 | 8.40 |
| BBT50-MEGA32DS-200 | 968.088 | 2 | 32 | 80 | 86 | 202.5 | 42 | 131 | 80 - 97 | 62 | 12,000 | 9.60 |
| BBT50-MEGA32DS-250 | 968.089 | 2 | 32 | 80 | 86 | 252,5 | 42 | 171 | 80 - 97 | 62 | 10,000 | 11.80 |
| BBT50-MEGA32DS-300 | 968.090 | 2 | 32 | 80 | 86 | 302,5 | 42 | 183 | 80 - 97 | 62 | 5,000 | 14.10 |
| BBT50-MEGA42DS-105 | 968.091 | 1 | 42 | 99 | 100 | 107 | 42 | - | 90 - 107 | 72 | 15,000 | 6.10 |
| BBT50-MEGA42DS-135 | 968.092 | 1 | 42 | 99 | 100 | 137 | 42 | - | 90 - 107 | 72 | 15,000 | 7.80 |
| BBT50-MEGA42DS-165 | 968.093 | 1 | 42 | 99 | 100 | 167 | 42 | - | 90 - 107 | 72 | 14,000 | 9.60 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. Come regolazione della lunghezza utensile per i modelli MEGA16DS può essere utilizzata una vite con sede esagonale standard, senza raffreddamento interno.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
7. * Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C20-_+CS) e la pinza OCA.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ► 379 | ► 380 | ► 381 | ► 384 | ► 383 |

# MEGA Perfect Grip

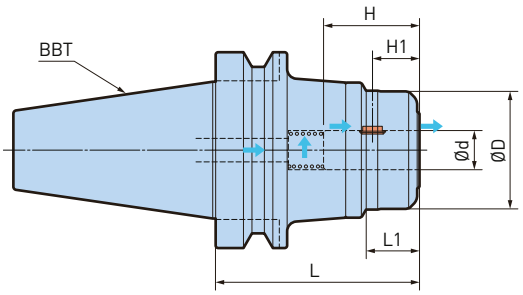
Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi Materialie.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto









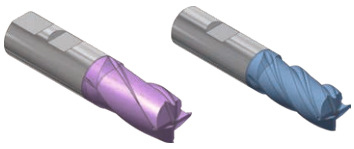

**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-MEGA16DPG-75 | 806.362 | 16 | 46 | 75 | 24 | 47 | 23 | 1.60 |
| BBT40-MEGA20DPG-100 | 806.363 | 20 | 60 | 100 | 27 | 49 | 24 | 2.50 |
| BBT50-MEGA16DPG-105 | 805.449 | 16 | 46 | 105 | 24 | 47 | 23 | 4.60 |
| BBT50-MEGA16DPG-165 | 805.450 | 16 | 46 | 165 | 24 | 47 | 23 | 5.80 |
| BBT50-MEGA20DPG-105 | 805.451 | 20 | 60 | 105 | 27 | 49 | 24 | 5.10 |
| BBT50-MEGA20DPG-165 | 805.452 | 20 | 60 | 165 | 27 | 49 | 24 | 6.80 |
| BBT50-MEGA25DPG-105 | 805.453 | 25 | 70 | 105 | 33 | 55 | 23 | 5.40 |
| BBT50-MEGA25DPG-165 | 805.454 | 25 | 70 | 165 | 33 | 55 | 23 | 7.70 |
| BBT50-MEGA32DPG-105 | 805.455 | 32 | 80 | 105 | 41 | 59 | 23 | 5.60 |
| BBT50-MEGA32DPG-165 | 805.456 | 32 | 80 | 165 | 41 | 59 | 23 | 8.50 |

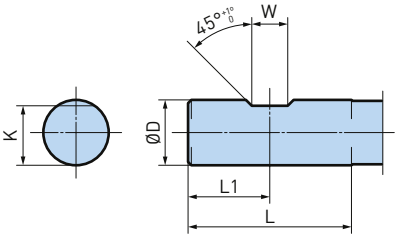
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La Key Grip e la molla sono incluse.
3. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
4. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.

## Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

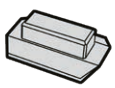


**Ø 25/32 mm** **Ø 20 mm**




| ØD | | L | L1 | W | | K | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nominale | Tolleranza | | | Nominale | Tolleranza | Nominale | Tolleranza |
| 16 | h6 | 48 | 24 | 10 | + 0.05 0 | 14.2 | h13 |
| 20 | | 50 | 25 | 11 | | 18.2 | |
| 25 | | 56 | 32 | 12 | | 23 | |
| 32 | | 60 | 36 | 14 | | 30 | |

### Accessori & Parti di ricambio

| Key Grip | Molla | Chiave MEGA |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 383 | ▶ 383 | ▶ 384 |

# New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



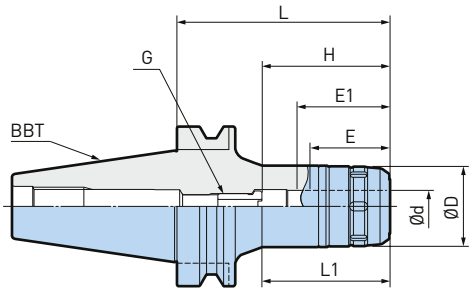



Fig. 1

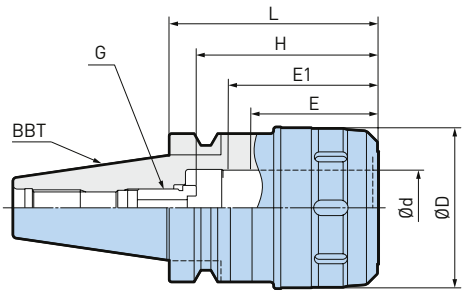


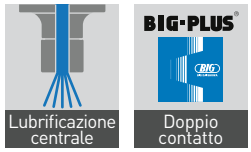

Fig. 2

**ø16 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | H | E | E1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HMC16S-70 * | 964.101S | 1 | 16 | 43 | 70 | 47 | 71 | 48 | 55 | 0.75 |
| BBT30-HMC20S-75 | 964.102S | 2 | 20 | 50 | 75 | - | 56 - 66 | 50 | 56 | 0.89 |
| BBT30-HMC25S-90 | 964.103S | 2 | 25 | 55 | 90 | - | 64 - 74 | 56 | 57 | 1.04 |
| BBT30-HMC32S-105 | 978.181S | 2 | 32 | 62 | 105 | - | 70 - 80 | 60 | 58 | 1.34 |
| BBT40-HMC16S-75 * | 964.190S | 1 | 16 | 43 | 75 | 45 | 71 | 48 | 55 | 1.40 |
| BBT40-HMC16S-120 * | 800.144 | 1 | 16 | 43 | 120 | 90 | 71 | 48 | 55 | 1.80 |
| BBT40-HMC20S-75 | 964.191S | 1 | 20 | 50 | 75 | 46 | 69 - 79 | 50 | 56 | 1.40 |
| BBT40-HMC20S-105 | 964.194S | 1 | 20 | 50 | 105 | 75 | 69 - 79 | 50 | 56 | 1.90 |
| BBT40-HMC20S-120 | 964.196S | 1 | 20 | 50 | 120 | 90 | 69 - 79 | 50 | 56 | 2.10 |
| BBT40-HMC25S-75 | 964.192S | 1 | 25 | 59 | 75 | 47 | 73 - 83 | 56 | 57 | 1.60 |
| BBT40-HMC25S-105 | 964.195S | 1 | 25 | 59 | 105 | 77 | 73 - 83 | 56 | 57 | 2.20 |
| BBT40-HMC25S-135 | 800.146 | 1 | 25 | 59 | 135 | 107 | 73 - 83 | 56 | 57 | 2.80 |
| BBT40-HMC32S-90 | 978.279S | 2 | 32 | 68 | 90 | - | 71 - 81 | 60 | 64 | 2.00 |
| BBT40-HMC32S-105 | 800.147 | 2 | 32 | 68 | 105 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 2.30 |
| BBT40-HMC32S-135 | 800.148 | 2 | 32 | 68 | 135 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 3.00 |

weiter auf der nächsten Seite

# New Hi-Power Milling Chuck Tipo S




A.1

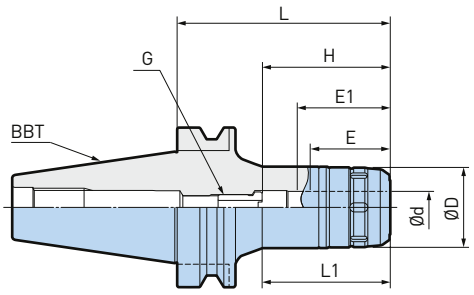



Fig. 1

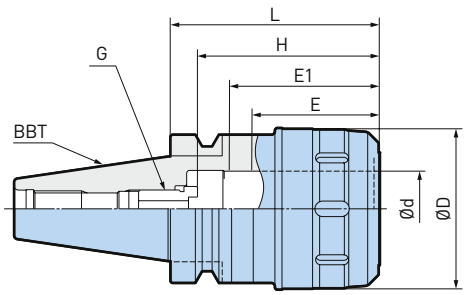



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | H | E | E1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-HMC16S-105 * | 800.278 | 1 | 16 | 43 | 105 | 57 | 71 | 48 | 55 | 4.20 |
| BBT50-HMC16S-135 * | 800.279 | 1 | 16 | 43 | 135 | 80 | 71 | 48 | 55 | 4.50 |
| BBT50-HMC16S-165 * | 800.280 | 1 | 16 | 43 | 165 | 100 | 71 | 48 | 55 | 5.00 |
| BBT50-HMC16S-200 * | 800.281 | 1 | 16 | 43 | 200 | 120 | 71 | 48 | 55 | 5.60 |
| BBT50-HMC16S-250 | 100008.011.0 | 1 | 16 | 43 | 250 | 155 | 71 | 48 | 55 | 6.30 |
| BBT50-HMC20S-105 | 800.282 | 1 | 20 | 50 | 105 | 57 | 69 - 79 | 50 | 56 | 4.40 |
| BBT50-HMC20S-135 | 800.283 | 1 | 20 | 50 | 135 | 80 | 69 - 79 | 50 | 56 | 4.80 |
| BBT50-HMC20S-165 | 800.284 | 1 | 20 | 50 | 165 | 100 | 69 - 79 | 50 | 56 | 5.30 |
| BBT50-HMC20S-200 | 800.285 | 1 | 20 | 50 | 200 | 125 | 69 - 79 | 50 | 56 | 6.00 |
| BBT50-HMC20S-250 | 100008.003.0 | 1 | 20 | 50 | 250 | 160 | 69 - 79 | 50 | 56 | 7.00 |
| BBT50-HMC20S-300 | 800.286 | 1 | 20 | 50 | 300 | 200 | 69 - 79 | 50 | 56 | 8.00 |
| BBT50-HMC25S-105 | 800.287 | 1 | 25 | 59 | 105 | 57 | 76 - 86 | 56 | 57 | 4.60 |
| BBT50-HMC25S-135 | 800.288 | 1 | 25 | 59 | 135 | 87 | 76 - 86 | 56 | 57 | 5.20 |
| BBT50-HMC25S-165 | 800.289 | 1 | 25 | 59 | 165 | 105 | 76 - 86 | 56 | 57 | 5.90 |
| BBT50-HMC25S-200 | 800.290 | 1 | 25 | 59 | 200 | 125 | 76 - 86 | 56 | 57 | 6.80 |
| BBT50-HMC25S-250 | 100008.012.0 | 1 | 25 | 59 | 250 | 160 | 76 - 86 | 56 | 57 | 8.10 |
| BBT50-HMC32S-105 | 800.291 | 1 | 32 | 68 | 105 | 64 | 88 - 98 | 60 | 72 | 4.70 |
| BBT50-HMC32S-135 | 800.292 | 1 | 32 | 68 | 135 | 89 | 88 - 98 | 60 | 72 | 5.50 |
| BBT50-HMC32S-165 | 800.293 | 1 | 32 | 68 | 165 | 105 | 88 - 98 | 60 | 72 | 6.40 |
| BBT50-HMC32S-200 | 800.294 | 1 | 32 | 68 | 200 | 130 | 88 - 98 | 60 | 72 | 7.50 |
| BBT50-HMC32S-250 | 100008.004.0 | 1 | 32 | 68 | 250 | 165 | 88 - 98 | 60 | 72 | 9.00 |
| BBT50-HMC32S-300 | 800.295 | 1 | 32 | 68 | 300 | 200 | 88 - 98 | 60 | 72 | 10.50 |
| BBT50-HMC32S-350 | 100008.005.0 | 1 | 32 | 68 | 350 | 240 | 88 - 98 | 60 | 72 | 12.00 |
| BBT50-HMC42S-105 | 806.709 | 1 | 42 | 85 | 105 | 65 | 93 - 105 | 70 | 73 | 5.10 |
| BBT50-HMC42S-135 | - | 1 | 42 | 85 | 135 | 94 | 93 - 105 | 70 | 73 | 6.40 |
| BBT50-HMC42S-165 | 805.773 | 1 | 42 | 85 | 165 | 123 | 93 - 105 | 70 | 73 | 7.70 |
| BBT50-HMC42S-200 | - | 1 | 42 | 85 | 200 | 130 | 93 - 105 | 70 | 73 | 9.30 |
| BBT50-HMC42S-300 | 807.003 | 1 | 42 | 85 | 300 | 200 | 93 - 105 | 70 | 73 | 13.70 |
| BBT50-HMC42S-400 | 100008.006.0 | 1 | 42 | 85 | 400 | 300 | 93 - 105 | 70 | 73 | 18.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. * Come arresto posteriore per utensili da taglio nei modelli HMC16S può essere utilizzata una vite con sede esagonale, senza raffreddamento interno.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ► 379 | ► 380 | ► 380 | ► 381 | ► 385 | ► 383 |

# New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

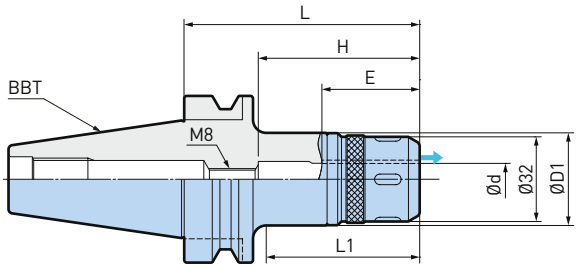
Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto








**ø12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HMC12J-60 | 805.814 | 12 | 35 | 60 | 38 | 65 | 43 | 0.56 |
| BBT40-HMC12J-90 | 805.815 | 12 | 35 | 90 | 63 | 65 | 43 | 1.40 |
| BBT40-HMC12J-120 | 805.816 | 12 | 35 | 120 | 70 | 65 | 43 | 1.60 |
| BBT50-HMC12J-105 | 805.817 | 12 | 35 | 105 | 67 | 65 | 43 | 4.00 |
| BBT50-HMC12J-135 | 805.818 | 12 | 35 | 135 | 70 | 65 | 43 | 4.30 |
| BBT50-HMC12J-165 | 805.819 | 12 | 35 | 165 | 90 | 65 | 43 | 4.60 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.



**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Chiave |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 379 | ▶ 385 |

# Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

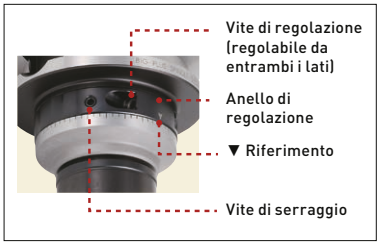
Il design della regolazione del runout assicura la precisione anche in caso di fresatura pesante.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1






**Struttura semplice per una facile regolazione**

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

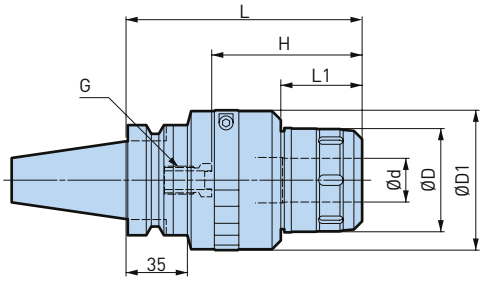



Fig. 1

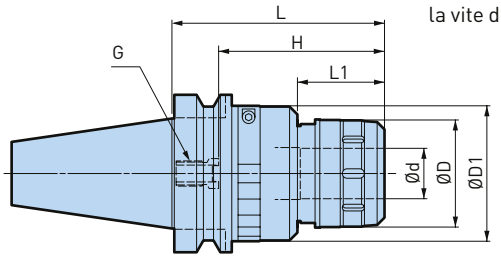



Fig. 2

**ø20 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | Impostazioni l=50 | Impostazioni l=100 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-HMC20S-130NRA | 806.164 | 1 | 20 | 50 | 72 | 130 | 46 | 69 - 79 | 23 µm | 33 µm | 2.90 |
| BBT40-HMC25S-135NRA | 804.690 | 1 | 25 | 59 | 80 | 135 | 46 | 75 - 85 | 21 µm | 30 µm | 3.50 |
| BBT40-HMC32S-145NRA | 804.691 | 1 | 32 | 68 | 86 | 145 | 55 | 85 - 95 | 20 µm | 28 µm | 4.10 |
| BBT50-HMC20S-125NRA | 806.270 | 2 | 20 | 50 | 72 | 125 | 46 | 69 - 79 | 23 µm | 33 µm | 5.20 |
| BBT50-HMC25S-125NRA | 806.271 | 2 | 25 | 59 | 80 | 125 | 46 | 75 - 85 | 21 µm | 30 µm | 5.50 |
| BBT50-HMC32S-135NRA | 806.272 | 2 | 32 | 68 | 86 | 135 | 55 | 85 - 95 | 20 µm | 28 µm | 6.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Vite di regolazione HMA | Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza C |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 385 | ▶ 383 | ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 381 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto





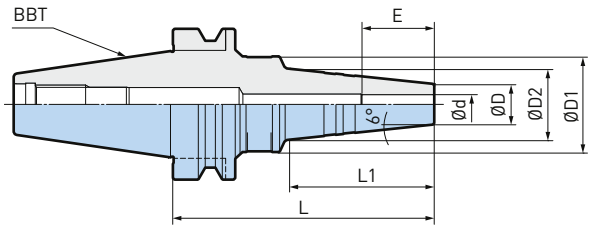



Fig. 1

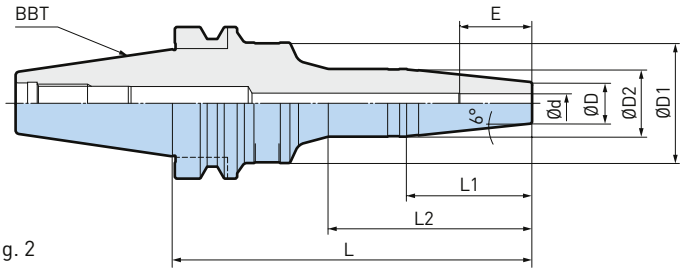



Fig. 2

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HDC3S-60 * | 807.580 | 1 | 3 | 14 | 42 | 18 | 60 | 19 | - | 16 | 0.55 |
| BBT30-HDC3S-90 * | 805.462 | 1 | 3 | 14 | 42 | 25 | 90 | 50 | - | 16 | 0.62 |
| BBT30-HDC3.175S-60 | 807.581 | 1 | 3.175 | 14 | 41.4 | 18 | 60 | 19 | - | 16 | 0.54 |
| BBT30-HDC4S-60 | 803.053 | 1 | 4 | 14 | 46 | 20 | 60 | 28 | - | 19 | 0.48 |
| BBT30-HDC4S-90 | 805.820 | 1 | 4 | 14 | 42 | 25 | 90 | 50 | - | 19 | 0.62 |
| BBT30-HDC5S-90 | 805.821 | 1 | 5 | 14 | 42 | 25 | 90 | 50 | - | 22 | 0.63 |
| BBT30-HDC6S-60 | 807.582 | 1 | 6 | 14 | 42 | 25 | 60 | 19 | - | 25 | 0.56 |
| BBT30-HDC6S-90 | 803.054 | 1 | 6 | 14 | 42 | 25 | 90 | 50 | - | 25 | 0.62 |
| BBT30-HDC6S-120 | 100010.002.0 | 2 | 6 | 14 | 42 | 26 | 120 | 57 | 77 | 25 | 0.75 |
| BBT30-HDC8S-90 | 803.055 | 1 | 8 | 17 | 42 | 28 | 90 | 50 | - | 31 | 0.65 |
| BBT30-HDC8S-120 | 100010.003.0 | 2 | 8 | 17 | 42 | 28 | 120 | 52 | 78 | 31 | 0.75 |
| BBT30-HDC10S-90 | 803.051 | 1 | 10 | 19 | 44 | 30 | 90 | 50 | - | 33 | 0.67 |
| BBT30-HDC10S-120 | 100010.004.0 | 2 | 10 | 19 | 44 | 30 | 120 | 52 | 78 | 33 | 0.80 |
| BBT30-HDC12S-90 | 803.052 | 1 | 12 | 21 | 46 | 32 | 90 | 50 | - | 36 | 0.69 |
| BBT30-HDC12S-120 | 100010.005.0 | 2 | 12 | 21 | 46 | 32 | 120 | 52 | 78 | 36 | 0.85 |
| BBT40-HDC3S-90 * | 805.463 | 1 | 3 | 14 | 38 | 24 | 90 | 44 | - | 16 | 1.20 |
| BBT40-HDC3S-135 | - | 2 | 3 | 14 | 44 | 26 | 135 | 57 | 84 | 16 | 1.40 |
| BBT40-HDC4S-60 | 803.060 | 1 | 4 | 14 | 38 | 19 | 60 | 22 | - | 19 | 1.10 |
| BBT40-HDC4S-90 | 803.061 | 1 | 4 | 14 | 38 | 24 | 90 | 45 | - | 19 | 1.20 |
| BBT40-HDC4S-135 | 805.464 | 2 | 4 | 14 | 44 | 26 | 135 | 57 | 84 | 19 | 1.40 |
| BBT40-HDC5S-90 | 807.583 | 1 | 5 | 14 | 38 | 24 | 90 | 46 | - | 21 | 1.20 |

weiter auf der nächsten Seite

# Hydraulic Chuck Super Slim







A.1

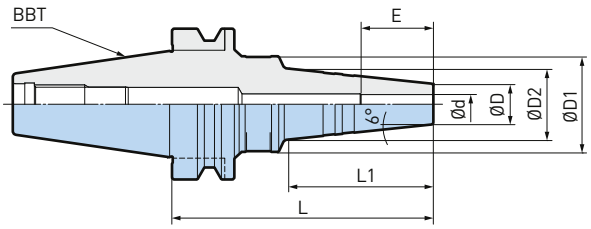



Fig. 1

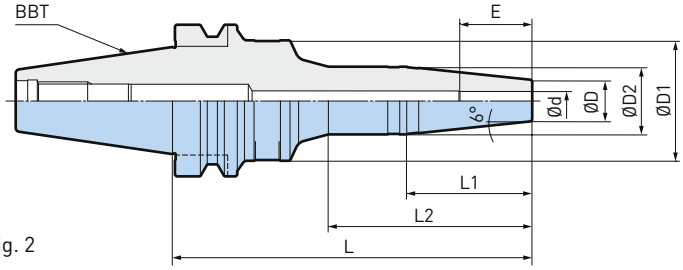



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-HDC6S-110 | 803.062 | 1 | 6 | 14 | 38 | 27 | 110 | 60 | - | 25 | 1.30 |
| BBT40-HDC6S-150 | 803.063 | 2 | 6 | 14 | 48 | 26 | 150 | 57 | 85 | 25 | 1.60 |
| BBT40-HDC6S-180 | 100010.006.0 | 2 | 6 | 14 | 48 | 26 | 180 | 57 | 100 | 25 | 1.70 |
| BBT40-HDC8S-110 | 803.064 | 1 | 8 | 17 | 40 | 30 | 110 | 60 | - | 31 | 1.30 |
| BBT40-HDC8S-150 | 803.065 | 2 | 8 | 17 | 50 | 28 | 150 | 52 | 85 | 31 | 1.60 |
| BBT40-HDC8S-180 | 100010.007.0 | 2 | 8 | 17 | 50 | 28 | 180 | 52 | 100 | 31 | 1.80 |
| BBT40-HDC10S-110 | 803.056 | 1 | 10 | 19 | 42 | 32 | 110 | 60 | - | 33 | 1.40 |
| BBT40-HDC10S-150 | 803.057 | 2 | 10 | 19 | 50 | 30 | 150 | 52 | 85 | 33 | 1.70 |
| BBT40-HDC10S-180 | 100010.008.0 | 2 | 10 | 19 | 50 | 30 | 180 | 52 | 100 | 33 | 1.80 |
| BBT40-HDC12S-110 | 803.058 | 1 | 12 | 21 | 44 | 34 | 110 | 60 | - | 36 | 1.40 |
| BBT40-HDC12S-150 | 803.059 | 2 | 12 | 21 | 50 | 32 | 150 | 52 | 85 | 36 | 1.70 |
| BBT40-HDC12S-180 | 100010.009.0 | 2 | 12 | 21 | 50 | 32 | 180 | 52 | 100 | 36 | 1.90 |
| BBT50-HDC4S-150 | 807.232 | 2 | 4 | 14 | 52 | 26 | 150 | 57 | 83 | 19 | 4.10 |
| BBT50-HDC4S-200 | 807.584 | 2 | 4 | 14 | 56 | 26 | 200 | 57 | 100 | 19 | 4.60 |
| BBT50-HDC6S-150 | 803.068 | 2 | 6 | 14 | 52 | 26 | 150 | 57 | 83 | 25 | 4.00 |
| BBT50-HDC6S-200 | 805.822 | 2 | 6 | 14 | 56 | 26 | 200 | 57 | 100 | 25 | 4.60 |
| BBT50-HDC8S-150 | 803.069 | 2 | 8 | 17 | 54 | 28 | 150 | 52 | 83 | 31 | 4.10 |
| BBT50-HDC8S-200 | 805.823 | 2 | 8 | 17 | 58 | 28 | 200 | 52 | 100 | 31 | 4.70 |
| BBT50-HDC10S-150 | 803.066 | 2 | 10 | 19 | 56 | 30 | 150 | 52 | 83 | 33 | 4.20 |
| BBT50-HDC10S-200 | 805.824 | 2 | 10 | 19 | 60 | 30 | 200 | 52 | 100 | 33 | 4.80 |
| BBT50-HDC12S-150 | 803.067 | 2 | 12 | 21 | 58 | 32 | 150 | 52 | 83 | 36 | 4.20 |
| BBT50-HDC12S-200 | 805.825 | 2 | 12 | 21 | 62 | 32 | 200 | 52 | 100 | 36 | 4.90 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vita di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere utilizzate.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. * Quando si utilizza il refrigerante, è possibile che un po' di refrigerante fuoriesca dalle fessure del diametro interno.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



▶ 404

# Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



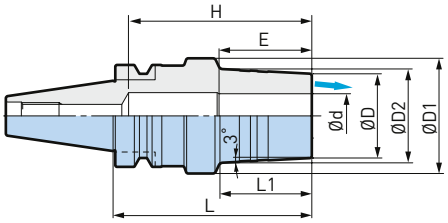



Fig. 2

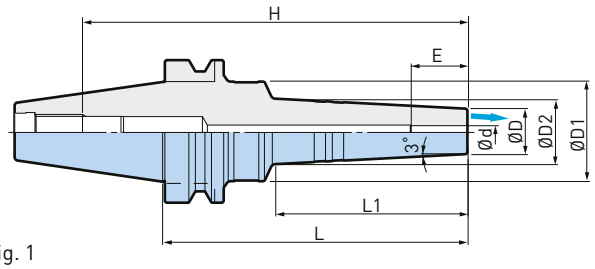



Fig. 1

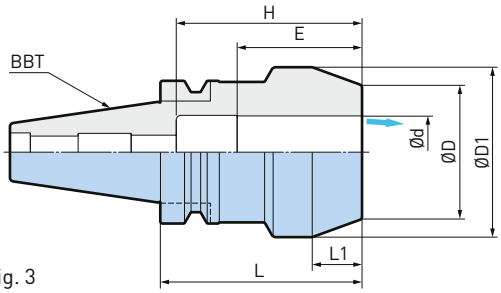
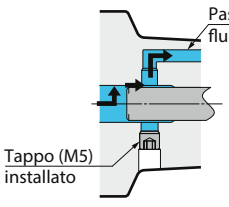


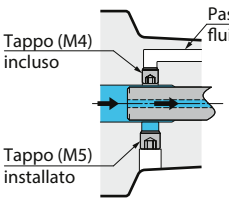

Fig. 3

**ø4 - 32mm**

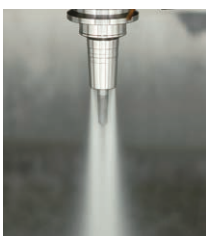
| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HDC4J-60 | 805.077 | 1 | 4 | 20 | 46 | 23 | 60 | 28 | - | (84) | 19 | 0.50 |
| BBT30-HDC4J-90 | 807.372 | 1 | 4 | 20 | 42 | 26 | 90 | 50 | - | (113) | 19 | 0.66 |
| BBT30-HDC6J-90 | 805.078 | 1 | 6 | 20 | 42 | 26 | 90 | 50 | - | (113) | 25 | 0.66 |
| BBT30-HDC8J-90 | 805.079 | 1 | 8 | 22 | 42 | 28 | 90 | 50 | - | (113) | 31 | 0.68 |
| BBT30-HDC10J-90 | 805.080 | 1 | 10 | 24 | 44 | 30 | 90 | 50 | - | (113) | 33 | 0.70 |
| BBT30-HDC12J-90 | 805.081 | 1 | 12 | 26 | 46 | 32 | 90 | 50 | - | 113 | 36 | 0.72 |
| BBT30-HDC16J-90 | 805.480 | 1 | 16 | 34 | 46 | 40 | 90 | 49 | - | 100 | 43 | 0.83 |
| BBT30-HDC20J-90 | 805.481 | 2 | 20 | 38 | 52 | 43 | 90 | 40 | - | 83 | 43 | 0.92 |
| BBT40-HDC4J-90 | 805.082 | 1 | 4 | 20 | 38 | 25 | 90 | 45 | - | (125) | 19 | 1.20 |
| BBT40-HDC4J-135 | 805.549 | 1 | 4 | 20 | 44 | 30 | 135 | 85 | - | (170) | 19 | 1.50 |
| BBT40-HDC6J-90 | 805.083 | 1 | 6 | 20 | 38 | 25 | 90 | 45 | - | (125) | 25 | 1.20 |
| BBT40-HDC6J-135 | 805.084 | 1 | 6 | 20 | 44 | 29 | 135 | 85 | - | (170) | 25 | 1.50 |
| BBT40-HDC6J-165 | 100011.002.0 | 1 | 6 | 20 | 46 | 32 | 165 | 105 | - | (200) | 25 | 1.70 |
| BBT40-HDC8J-90 | 805.085 | 1 | 8 | 22 | 40 | 27 | 90 | 45 | - | (125) | 31 | 1.20 |
| BBT40-HDC8J-135 | 805.086 | 1 | 8 | 22 | 46 | 31 | 135 | 85 | - | (170) | 31 | 1.50 |
| BBT40-HDC8J-165 | 100011.003.0 | 1 | 8 | 22 | 48 | 34 | 165 | 105 | - | (200) | 31 | 1.80 |
| BBT40-HDC10J-90 | 805.087 | 1 | 10 | 24 | 42 | 29 | 90 | 45 | - | (125) | 33 | 1.30 |
| BBT40-HDC10J-135 | 805.088 | 1 | 10 | 24 | 48 | 33 | 135 | 85 | - | (170) | 33 | 1.60 |
| BBT40-HDC10J-165 | 100011.004.0 | 1 | 10 | 24 | 50 | 36 | 165 | 105 | - | (200) | 33 | 1.90 |
| BBT40-HDC12J-90 | 805.089 | 1 | 12 | 26 | 44 | 31 | 90 | 45 | - | (125) | 36 | 1.30 |
| BBT40-HDC12J-135 | 805.090 | 1 | 12 | 26 | 50 | 35 | 135 | 85 | - | (170) | 36 | 1.60 |
| BBT40-HDC12J-165 | 100011.005.0 | 1 | 12 | 26 | 52 | 38 | 165 | 105 | - | (200) | 36 | 1.90 |
| BBT40-HDC16J-90 | 805.482 | 1 | 16 | 34 | 46 | 40 | 90 | 46 | - | 125 | 43 | 1.40 |
| BBT40-HDC16J-135 | 805.483 | 1 | 16 | 34 | 50 | 44 | 135 | 89 | - | 170 | 43 | 1.80 |
| BBT40-HDC20J-90 | 805.484 | 1 | 20 | 38 | 48 | 44 | 90 | 47 | - | 110 | 43 | 1.40 |
| BBT40-HDC20J-135 | 805.485 | 1 | 20 | 38 | 53 | 48 | 135 | 90 | - | 155 | 43 | 1.90 |
| BBT40-HDC25J-90 | 805.677 | 1 | 25 | 51 | 63 | 56 | 90 | 41 | - | 105 | 49 | 1.80 |
| BBT40-HDC32J-90 | 805.678 | 3 | 32 | 59 | 75 | - | 90 | 20 | - | 82 | 56 | 2.10 |




Periferico




Centrale



continua alla pagina successiva

# Hydraulic Chuck Refrigerante periferico







A.1

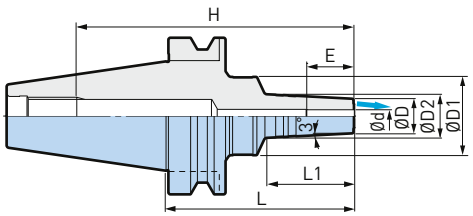



Fig. 4

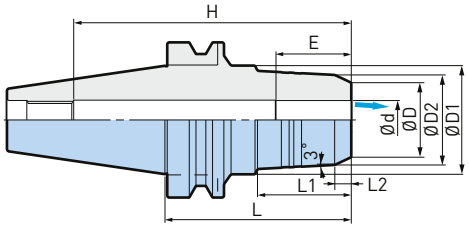



Fig. 5

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-HDC4J-120 | 100011.006.0 | 4 | 4 | 20 | 48 | 26 | 120 | 55 | - | (177) | 17 | 3.80 |
| BBT50-HDC6J-120 | 805.091 | 4 | 6 | 20 | 48 | 26 | 120 | 55 | - | (177) | 25 | 4.00 |
| BBT50-HDC8J-120 | 805.092 | 4 | 8 | 22 | 50 | 28 | 120 | 55 | - | (177) | 31 | 4.00 |
| BBT50-HDC10J-120 | 805.093 | 4 | 10 | 24 | 52 | 30 | 120 | 55 | - | (177) | 33 | 4.10 |
| BBT50-HDC12J-120 | 805.094 | 4 | 12 | 26 | 54 | 32 | 120 | 55 | - | (177) | 36 | 4.10 |
| BBT50-HDC16J-120 | 805.486 | 4 | 16 | 34 | 58 | 41 | 120 | 56 | - | (177) | 43 | 4.30 |
| BBT50-HDC20J-120 | 805.487 | 4 | 20 | 38 | 62 | 45 | 120 | 56 | - | (177) | 43 | 4.30 |
| BBT50-HDC25J-120 | 805.679 | 5 | 25 | 48 | 70 | 58 | 120 | 59 | 10 | 177 | 49 | 4.90 |
| BBT50-HDC32J-120 | 805.680 | 5 | 32 | 58 | 78 | 67 | 120 | 60 | 9 | 177 | 56 | 5.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Bussole di riduzione possono essere usate per HDC16J o modelli di dimensioni maggiori.
3. La vite di regolazione non può essere usata.
4. modelli HDC16J, 20J sono disponibili solo con la lubrificazione.
5. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



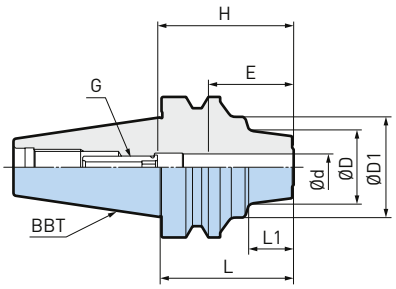



Fig. 1

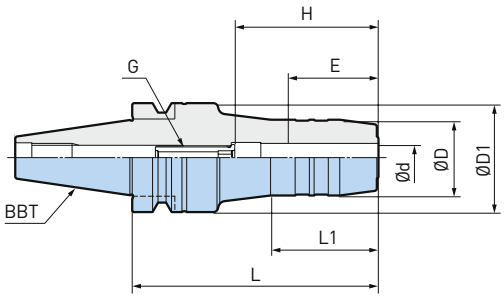



Fig. 2

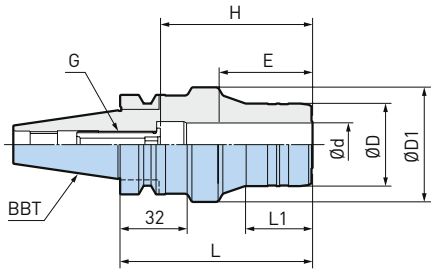



Fig. 3

**ø6 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HDC6-45 | 978.071 | 1 | 6 | 30 | 46 | 45 | 7 | - | 35 - 50 | 28 | HDA6-05020 | 0.58 |
| BBT30-HDC6-75 | 978.034 | 2 | 6 | 26 | 46 | 75 | 40 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 0.64 |
| BBT30-HDC6-90 | 978.072 | 2 | 6 | 26 | 46 | 90 | 42 | 57 | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 0.71 |
| BBT30-HDC6-105 | 978.073 | 2 | 6 | 26 | 46 | 105 | 43 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 0.78 |
| BBT30-HDC7-75 | 978.074 | 2 | 7 | 27 | 46 | 75 | 41 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 0.65 |
| BBT30-HDC8-45 | 978.075 | 2 | 8 | 32 | 46 | 45 | 7 | - | 35 - 50 | 28 | HDA8-06020 | 0.58 |
| BBT30-HDC8-75 | 978.076 | 2 | 8 | 28 | 46 | 75 | 41 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 0.65 |
| BBT30-HDC8-90 | 978.077 | 2 | 8 | 28 | 46 | 90 | 44 | 57 | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 0.73 |
| BBT30-HDC8-105 | 978.078 | 2 | 8 | 28 | 46 | 105 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 0.81 |
| BBT30-HDC9-75 | 978.079 | 2 | 9 | 29 | 46 | 75 | 41 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 0.66 |
| BBT30-HDC10-45 | 978.080 | 1 | 10 | 34 | 46 | 45 | 7 | - | 45 - 55 | 33 | HDA10-08015 | 0.57 |
| BBT30-HDC10-75 | 978.081 | 2 | 10 | 30 | 46 | 75 | 36 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 0.71 |
| BBT30-HDC10-90 | 978.082 | 2 | 10 | 30 | 46 | 90 | 45 | 51 | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 0.79 |
| BBT30-HDC10-105 | 978.083 | 2 | 10 | 30 | 46 | 105 | 45 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 0.88 |
| BBT30-HDC11-90 | 978.084 | 2 | 11 | 31 | 46 | 90 | 51 | 45 | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 0.80 |
| BBT30-HDC12-45 | 978.085 | 1 | 12 | 36 | 46 | 45 | 7 | - | 55 - 60 | 38 | HDA12-10010 | 0.58 |
| BBT30-HDC12-75 | 978.086 | 2 | 12 | 32 | 46 | 75 | 36 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 0.72 |
| BBT30-HDC12-90 | 978.087 | 2 | 12 | 32 | 46 | 90 | 45 | 51 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 0.80 |
| BBT30-HDC12-105 | 978.088 | 2 | 12 | 32 | 46 | 105 | 45 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 0.90 |
| BBT30-HDC13-90 | 978.089 | 2 | 13 | 33 | 46 | 90 | 45 | 51 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 0.81 |
| BBT30-HDC14-90 | 978.090 | 2 | 14 | 34 | 46 | 90 | 46 | 52 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 0.82 |
| BBT30-HDC15-90 | 978.091 | 2 | 15 | 37 | 46 | 90 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA12-10032 | 0.86 |
| BBT30-HDC16-45 * | 978.092 | 1 | 16 | 42 | 46 | 45 | 7 | - | 70 - 70 | 43 | - | 0.52 |
| BBT30-HDC16-75 | 978.025 | 2 | 16 | 38 | 46 | 75 | 35 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12030 | 0.74 |
| BBT30-HDC16-90 | 978.093 | 2 | 16 | 38 | 46 | 90 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 0.86 |
| BBT30-HDC16-105 | 805.550 | 2 | 16 | 38 | 46 | 105 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.02 |
| BBT30-HDC18-90 | 978.094 | 2 | 18 | 36 | 51 | 90 | 31 | 41 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 0.90 |
| BBT30-HDC20-60 ** | 978.095 | 3 | 20 | 38 | 53 | 60 | - | 32 | 43 - 54 | 43 | HDA16-12030 | 0.74 |
| BBT30-HDC20-75 | 978.038 | 3 | 20 | 38 | 53 | 75 | 16 | 32 | 46 - 70 | 43 | HDA16-12030 | 0.81 |
| BBT30-HDC20-90 | 978.096 | 2 | 20 | 38 | 38 | 90 | 31 | 41 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 0.93 |
| BBT30-HDC20-105 | 805.551 | 2 | 20 | 38 | 46 | 105 | 40 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.00 |
| BBT30-HDC25-105 | 978.097 | 3 | 25 | 55 | 63 | 105 | 44 | 32 | 52 - 80 | 52 | HDA25-16039 | 1.55 |
| BBT30-HDC32-105 | 978.098 | 2 | 32 | 60 | 75 | 105 | 39 | - | 56 - 80 | 56 | HDA25-16039 | 1.70 |

continua alla pagina successiva

# Hydraulic Chuck Standard



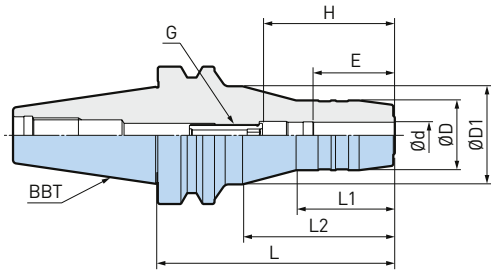



Fig. 4

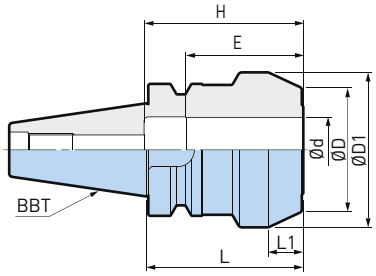



Fig. 5

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-HDC6-60 | 800.131 | 1 | 6 | 27 | 45 | 60 | 19 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.20 |
| BBT40-HDC6-90 | 978.343 | 4 | 6 | 26 | 45 | 90 | 44 | 50 | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.40 |
| BBT40-HDC6-110 | 800.128 | 4 | 6 | 26 | 45 | 110 | 44 | 70 | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.50 |
| BBT40-HDC6-135 | 800.129 | 4 | 6 | 26 | 45 | 135 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.70 |
| BBT40-HDC6-165 | 800.130 | 4 | 6 | 26 | 45 | 165 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.90 |
| BBT40-HDC7-90 | 800.135 | 4 | 7 | 27 | 45 | 90 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.40 |
| BBT40-HDC8-60 | 800.139 | 1 | 8 | 29 | 45 | 60 | 19 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.20 |
| BBT40-HDC8-90 | 978.192 | 4 | 8 | 28 | 45 | 90 | 44 | 50 | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.40 |
| BBT40-HDC8-110 | 800.136 | 4 | 8 | 28 | 45 | 110 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.50 |
| BBT40-HDC8-135 | 800.137 | 4 | 8 | 28 | 45 | 135 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.70 |
| BBT40-HDC8-165 | 800.138 | 4 | 8 | 28 | 45 | 165 | 44 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.90 |
| BBT40-HDC9-90 | 800.143 | 4 | 9 | 29 | 45 | 90 | 45 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.40 |
| BBT40-HDC10-60 | 800.088 | 1 | 10 | 31 | 45 | 60 | 20 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.20 |
| BBT40-HDC10-90 | 978.027 | 4 | 10 | 30 | 45 | 90 | 45 | 50 | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.40 |
| BBT40-HDC10-110 | 800.085 | 4 | 10 | 30 | 45 | 110 | 45 | 70 | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.50 |
| BBT40-HDC10-135 | 800.086 | 4 | 10 | 30 | 45 | 135 | 45 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.70 |
| BBT40-HDC10-165 | 800.087 | 4 | 10 | 30 | 45 | 165 | 45 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 2.00 |
| BBT40-HDC11-90 | 800.092 | 4 | 11 | 31 | 45 | 90 | 45 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.40 |
| BBT40-HDC12-60 | 978.046 | 1 | 12 | 33 | 45 | 60 | 20 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.20 |
| BBT40-HDC12-90 | 800.096 | 4 | 12 | 32 | 45 | 90 | 45 | 49 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.40 |
| BBT40-HDC12-110 | 800.093 | 4 | 12 | 32 | 45 | 110 | 45 | 69 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.60 |
| BBT40-HDC12-135 | 800.094 | 4 | 12 | 32 | 45 | 135 | 45 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.70 |
| BBT40-HDC12-165 | 800.095 | 4 | 12 | 32 | 45 | 165 | 45 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 2.00 |
| BBT40-HDC13-90 | 800.099 | 4 | 13 | 33 | 45 | 90 | 45 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.40 |
| BBT40-HDC14-90 | 978.028 | 4 | 14 | 34 | 45 | 90 | 46 | 49 | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.40 |
| BBT40-HDC14-110 | 800.100 | 4 | 14 | 34 | 45 | 110 | 46 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.60 |
| BBT40-HDC14-135 | 800.101 | 4 | 14 | 34 | 45 | 135 | 46 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.80 |
| BBT40-HDC15-90 | 800.104 | 4 | 15 | 37 | 45 | 90 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BBT40-HDC16-75 | 800.108 | 4 | 16 | 38 | 45 | 75 | 35 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.30 |
| BBT40-HDC16-90 | 978.193 | 4 | 16 | 38 | 45 | 90 | 47 | 49 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BBT40-HDC16-110 | 800.105 | 4 | 16 | 38 | 45 | 110 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.60 |
| BBT40-HDC16-135 | 800.106 | 4 | 16 | 38 | 45 | 135 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.90 |
| BBT40-HDC16-165 | 800.107 | 4 | 16 | 38 | 50 | 165 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 2.30 |
| BBT40-HDC18-90 | 978.194 | 4 | 18 | 40 | 45 | 90 | 48 | 49 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BBT40-HDC18-110 | 800.109 | 4 | 18 | 40 | 45 | 110 | 48 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.70 |
| BBT40-HDC18-135 | 800.110 | 4 | 18 | 40 | 45 | 135 | 48 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.90 |
| BBT40-HDC19-75 * | 800.111 | 6 | 19 | 49.2 | - | 75 | 43 | - | 111 | 43 | - | 1.40 |
| BBT40-HDC20-90 | 800.115 | 4 | 20 | 42 | 45 | 90 | 48 | 50 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.50 |
| BBT40-HDC20-110 | 800.112 | 4 | 20 | 42 | 50 | 110 | 48 | 70 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.70 |
| BBT40-HDC20-135 | 800.113 | 4 | 20 | 42 | 50 | 135 | 48 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 2.00 |
| BBT40-HDC20-165 | 800.114 | 4 | 20 | 42 | 50 | 165 | 48 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 2.40 |
| BBT40-HDC22-75 * | 806.011 | 6 | 22 | 52 | - | 75 | 44,5 | - | 110 | 56 | - | 1.40 |
| BBT40-HDC24-75 * | 800.116 | 6 | 24 | 63 | - | 75 | 47 | - | 104 | 45 | - | 1.60 |
| BBT40-HDC28-75 * | 806.012 | 5 | 28 | 52 | 71 | 75 | 16 | - | 93 | 45 | - | 1.70 |
| BBT40-HDC31-75 * | 805.826 | 5 | 31 | 74 | - | 75 | 30 | - | 76 | 56 | - | 1.80 |

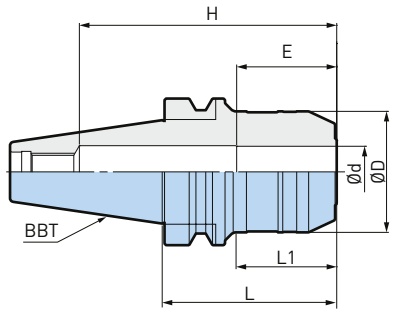



Fig. 6

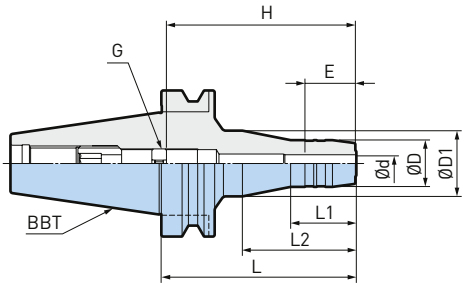



Fig. 7

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-HDC6L-105 | 800.023 | 7 | 6 | 26 | 45 | 105 | 44 | 48 | 80 - 120 | 28 | HDA6-20010 | 3.90 |
| BBT50-HDC6L-135 | 800.024 | 7 | 6 | 26 | 45 | 135 | 44 | 78 | 110 - 150 | 28 | HDA6-20010 | 4.10 |
| BBT50-HDC6L-150 | 800.025 | 7 | 6 | 26 | 45 | 150 | 44 | 93 | 125 - 165 | 28 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC6L-165 | 800.026 | 7 | 6 | 26 | 45 | 165 | 44 | 108 | 140 - 180 | 28 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC8L-105 | 800.027 | 7 | 8 | 28 | 45 | 105 | 45 | 48 | 80 - 120 | 28 | HDA6-20010 | 4.00 |
| BBT50-HDC8L-135 | 800.275 | 7 | 8 | 28 | 45 | 135 | 45 | 78 | 110 - 150 | 28 | HDA6-20010 | 4.20 |
| BBT50-HDC8L-150 | 800.276 | 7 | 8 | 28 | 45 | 150 | 45 | 93 | 125 - 165 | 28 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC8L-165 | 800.277 | 7 | 8 | 28 | 45 | 165 | 45 | 108 | 140 - 180 | 28 | HDA6-20010 | 4.40 |
| BBT50-HDC10L-105 | 800.264 | 7 | 10 | 30 | 45 | 105 | 45 | 48 | 80 - 120 | 33 | HDA6-20010 | 3.90 |
| BBT50-HDC10L-135 | 800.265 | 7 | 10 | 30 | 45 | 135 | 45 | 78 | 110 - 150 | 33 | HDA6-20010 | 4.20 |
| BBT50-HDC10L-150 | 800.266 | 7 | 10 | 30 | 45 | 150 | 45 | 93 | 125 - 165 | 33 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC10L-165 | 800.267 | 7 | 10 | 30 | 45 | 165 | 45 | 108 | 140 - 180 | 33 | HDA6-20010 | 4.40 |
| BBT50-HDC12L-105 | 800.268 | 7 | 12 | 32 | 45 | 105 | 45 | 48 | 80 - 120 | 38 | HDA6-20010 | 3.90 |
| BBT50-HDC12L-135 | 800.269 | 7 | 12 | 32 | 45 | 135 | 45 | 78 | 110 - 150 | 38 | HDA6-20010 | 4.20 |
| BBT50-HDC12L-150 | 800.270 | 7 | 12 | 32 | 45 | 150 | 45 | 93 | 125 - 165 | 38 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC12L-165 | 800.271 | 7 | 12 | 32 | 45 | 165 | 45 | 108 | 140 - 180 | 38 | HDA6-20010 | 4.40 |
| BBT50-HDC16L-90 | 800.000 | 8 | 16 | 38 | 47 | 90 | 40 | 43 | 56 - 96 | 43 | HDA20-12047 | 3.90 |
| BBT50-HDC16L-105 | 800.272 | 7 | 16 | 38 | 47 | 105 | 47 | 48 | 80 - 120 | 43 | HDA6-20010 | 4.00 |
| BBT50-HDC16L-135 | 800.273 | 7 | 16 | 38 | 47 | 135 | 48 | 78 | 110 - 150 | 43 | HDA6-20010 | 4.30 |
| BBT50-HDC16L-150 | 800.274 | 7 | 16 | 38 | 47 | 150 | 48 | 93 | 125 - 165 | 43 | HDA6-20010 | 4.50 |
| BBT50-HDC19L-90 * | 800.001 | 6 | 19 | 49.2 | - | 90 | 45 | - | 149 | 43 | - | 4.10 |
| BBT50-HDC20L-90 | 800.007 | 8 | 20 | 42 | 50 | 90 | 45 | - | 56 - 96 | 43 | HDA20-12047 | 3.90 |
| BBT50-HDC20L-105 | 800.002 | 8 | 20 | 42 | 50 | 105 | 47 | 48 | 71 - 111 | 43 | HDA20-12047 | 4.10 |
| BBT50-HDC20L-135 | 800.003 | 8 | 20 | 42 | 50 | 135 | 48 | 78 | 101 - 141 | 43 | HDA20-12047 | 4.40 |
| BBT50-HDC20L-150 | 800.004 | 8 | 20 | 42 | 50 | 150 | 48 | 93 | 116 - 156 | 43 | HDA20-12047 | 4.50 |
| BBT50-HDC20L-200 | 800.005 | 9 | 20 | 42 | 50 | 200 | 48 | 102 | 166 - 206 | 43 | HDA20-12047 | 5.20 |
| BBT50-HDC20L-250 | 800.006 | 9 | 20 | 42 | 50 | 250 | 48 | 102 | 216 - 256 | 43 | HDA20-12047 | 6.10 |
| BBT50-HDC22L-90 * | 806.013 | 6 | 22 | 52 | - | 90 | 45 | - | 149 | 43 | - | 4.10 |
| BBT50-HDC24L-90 * | 800.008 | 6 | 24 | 63 | - | 90 | 41 | - | 149 | 45 | - | 4.40 |
| BBT50-HDC25L-90 | 800.014 | 8 | 25 | 63 | - | 90 | 45 | - | 56 - 96 | 52 | HDA20-12047 | 4.30 |
| BBT50-HDC25L-105 | 800.009 | 8 | 25 | 63 | - | 105 | 60 | - | 71 - 111 | 52 | HDA20-12047 | 4.60 |
| BBT50-HDC25L-135 | 800.010 | 8 | 25 | 63 | 68 | 135 | 60 | 78 | 101 - 141 | 52 | HDA20-12047 | 5.30 |
| BBT50-HDC25L-150 | 800.011 | 8 | 25 | 63 | 70 | 150 | 60 | 92 | 116 - 156 | 52 | HDA20-12047 | 5.70 |
| BBT50-HDC25L-200 | 800.012 | 9 | 25 | 63 | 70 | 200 | 60 | 100 | 166 - 200 | 52 | HDA20-12047 | 7.00 |
| BBT50-HDC25L-250 * | 800.013 | 9 | 25 | 63 | 70 | 250 | 60 | 100 | 200 | 52 | - | 8.50 |
| BBT50-HDC28L-90 * | 806.014 | 6 | 28 | 69 | - | 90 | 44 | - | 148 | 45 | - | 4.40 |
| BBT50-HDC31L-90 * | 800.015 | 6 | 31 | 72 | - | 90 | 45 | - | 147 | 56 | - | 4.30 |

weiter auf der nächsten Seite

# Hydraulic Chuck Standard



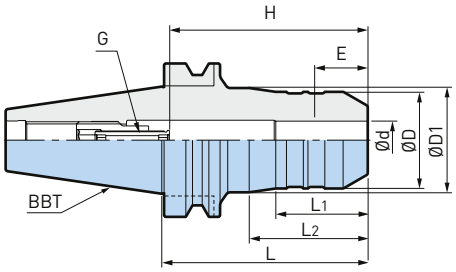



Fig. 8

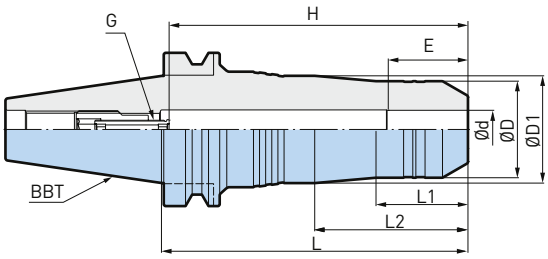



Fig. 9

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-HDC32L-90 | 800.021 | 8 | 32 | 72 | - | 90 | 47 | - | 56 - 96 | 56 | HDA20-12047 | 4.30 |
| BBT50-HDC32L-105 | 800.016 | 8 | 32 | 72 | - | 105 | 62 | - | 71 - 111 | 56 | HDA20-12047 | 4.70 |
| BBT50-HDC32L-135 | 800.017 | 8 | 32 | 72 | 78 | 135 | 60 | 78 | 101 - 141 | 56 | HDA20-12047 | 5.60 |
| BBT50-HDC32L-165 | 800.018 | 8 | 32 | 72 | 80 | 165 | 60 | 108 | 131 - 171 | 56 | HDA20-12047 | 6.50 |
| BBT50-HDC32L-200 | 800.019 | 9 | 32 | 72 | 80 | 200 | 60 | 100 | 166 - 200 | 56 | HDA20-12047 | 7.80 |
| BBT50-HDC32L-250 * | 800.020 | 9 | 32 | 72 | 80 | 250 | 60 | 100 | 200 | 56 | - | 9.80 |
| BBT50-HDC42L-110 | 800.022 | 8 | 42 | 96 | - | 110 | 72 | - | 76 - 116 | 65 | HDA20-12047 | 5.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Bussole di riduzione disponibili.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. * La vite di regolazione non può essere usata.
7. ** La pinza diritta non può essere usata.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Vite di regolazione HDA | α Wiper Cleaners |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ► 379 | ► 380 | ► 387 | ► 404 |

# Mandrino idraulico Tipo E

Il design robusto del corpo consente la fresatura ad alto avanzamento, ottenendo una lavorazione altamente affidabile.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





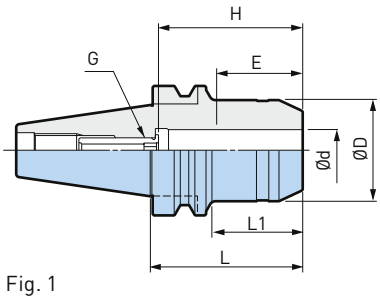



Fig. 1

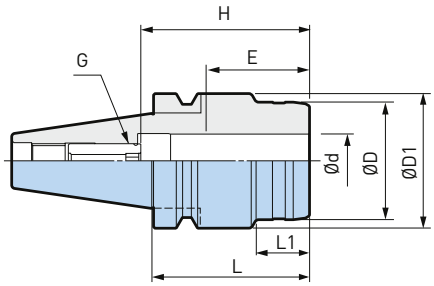



Fig. 2

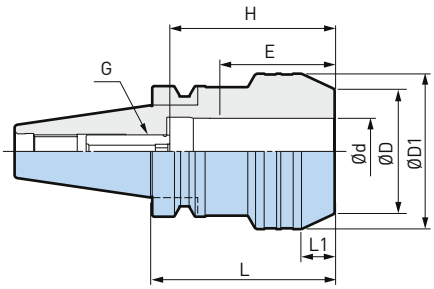



Fig. 3

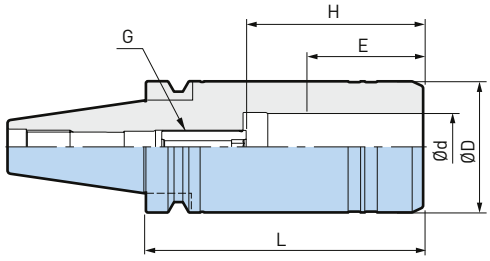



Fig. 4

**ø20 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-HDC20E-75 | 978.173 | 1 | 20 | 49,2 | - | 75 | 45 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BBT40-HDC25E-75 | 800.120 | 2 | 25 | 55 | 63 | 75 | 25 | 52 - 80 | 52 | HDA25-16033 | 1.60 |
| BBT40-HDC25E-110 | 800.117 | 2 | 25 | 55 | 63 | 110 | 25 | 52 - 80 | 52 | HDA25-16039 | 2.40 |
| BBT40-HDC25E-135 | 800.118 | 2 | 25 | 55 | 63 | 135 | 25 | 52 - 80 | 52 | HDA25-16039 | 3.00 |
| BBT40-HDC25E-165 | 800.119 | 2 | 25 | 55 | 63 | 165 | 25 | 52 - 80 | 52 | HDA25-16039 | 3.60 |
| BBT40-HDC32E-90 | 800.124 | 3 | 32 | 60 | 75 | 90 | 16 | 56 - 80.5 | 56 | HDA25-16039 | 2.20 |
| BBT40-HDC32E-110 | 800.121 | 2 | 32 | 63 | 75 | 110 | 34 | 56 - 85 | 56 | HDA25-16039 | 2.50 |
| BBT40-HDC32E-135 | 800.122 | 4 | 32 | 62,9 | - | 135 | - | 56 - 85 | 56 | HDA25-16039 | 2.80 |
| BBT40-HDC32E-165 | 800.123 | 4 | 32 | 62,9 | - | 165 | - | 56 - 85 | 56 | HDA25-16039 | 3.50 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
3. La vite esagonale a doppio lato può essere bloccata dal lato del mandrino e del gambo.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Vite di regolazione HDA | TK Cleaners |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 387 | ▶ 404 |

# SF Mandrino idraulico

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



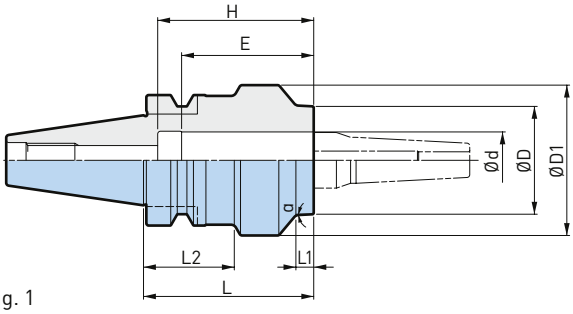



Fig. 1

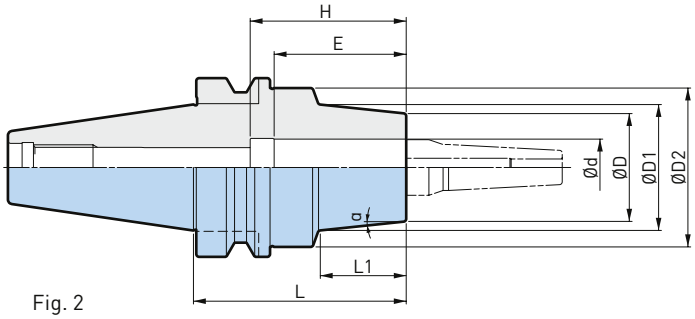


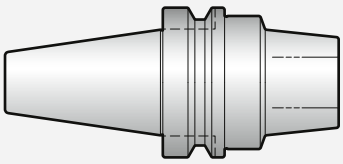

Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | α | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-HDC20SF-60 | - | 1 | 20 | 38 | 53 | - | 60 | 5 | 32 | 3 | 55 | 48 | 0.75 |
| BBT40-HDC20SF-75 | - | 2 | 20 | 38 | 45 | 56 | 75 | 30 | - | 6 | 55 | 48 | 1.40 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.

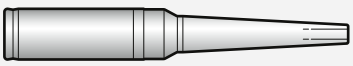
**Combinazione in base all'applicazione**

Mandrino idraulico SF



Esempio di combinazione

Boccola SF



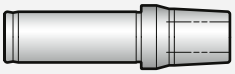
ST20SF-SRM3-135

Riduce le interferenze con pezzo/attrezzature, ideale per forature profonde e lavorazioni di fresatura difficili da raggiungere.



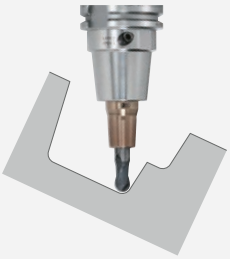


**Sostituzione semplice della boccola SF con una sola chiave.**



ST20SF-SRM12-90

Riduce la sporgenza inutile dell'utensile e aumenta l'efficienza di lavorazione.



**Accessori & Parti di ricambio**

SF Mandrino a contrazione cilindrico



▶ 93

**Attenzione:**

- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.

# SF Mandrino a contrazione cilindrico



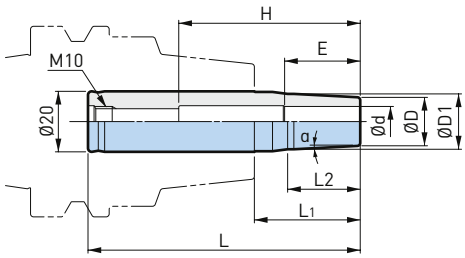



Fig. 1

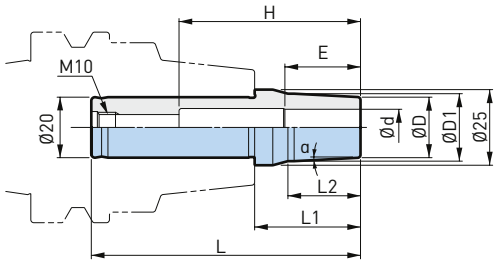



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | α | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20SF-SRM3-90 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 9.6 | 90 | 35 | 3 | - | 9 | 0.20 |
| ST20SF-SRM3-110 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 11.7 | 110 | 55 | 3 | - | 9 | 0.20 |
| ST20SF-SRM3-135 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 14.3 | 135 | 80 | 3 | - | 9 | 0.25 |
| ST20SF-SRM4-90 * | - | 1 | 4 | 10 | 12.1 | 90 | 35 | 3 | - | 12 | 0.20 |
| ST20SF-SRM4-110 * | - | 1 | 4 | 10 | 14.2 | 110 | 55 | 3 | - | 12 | 0.18 |
| ST20SF-SRM4-135 * | - | 1 | 4 | 10 | 16.8 | 135 | 80 | 3 | - | 12 | 0.25 |
| ST20SF-SRM6-90 | - | 1 | 6 | 12 | 14.1 | 90 | 35 | 3 | - | 18 | 0.15 |
| ST20SF-SRM6-110 | - | 1 | 6 | 12 | 16.2 | 110 | 55 | 3 | - | 18 | 0.18 |
| ST20SF-SRM6-135 | - | 1 | 6 | 12 | - | 135 | 80 | 3 | - | 18 | 0.23 |
| ST20SF-SRM8-90 | - | 1 | 8 | 14 | 16.1 | 90 | 35 | 3 | - | 20 | 0.15 |
| ST20SF-SRM8-110 | - | 1 | 8 | 14 | 18.2 | 110 | 55 | 3 | - | 20 | 0.20 |
| ST20SF-SRM8-135 | - | 1 | 8 | 14 | - | 135 | 80 | 3 | - | 20 | 0.23 |
| ST20SF-SRM10-90 | - | 1 | 10 | 16 | 18.3 | 90 | 35 | 3 | 60 | 25 | 0.15 |
| ST20SF-SRM10-110 | - | 1 | 10 | 16 | - | 110 | 55 | 3 | 60 | 25 | 0.20 |
| ST20SF-SRM10-135 | - | 1 | 10 | 16 | - | 135 | 80 | 3 | 60 | 25 | 0.25 |
| ST20SF-SRM12-90 | - | 2 | 12 | 20 | 22.3 | 89 | 35 | 3 | 60 | 25 | 0.18 |
| ST20SF-SRM12-110 | - | 2 | 12 | 20 | - | 109 | 55 | 3 | 60 | 25 | 0.25 |
| ST20SF-SRM12-135 | - | 2 | 12 | 20 | - | 134 | 80 | 3 | 60 | 25 | 0.30 |

1. *I modelli sono realizzati in acciaio inossidabile.

**Ø3–4: Realizzato in acciaio inox**
**Ø6–12: Realizzato in acciaio**

**Attenzione**
Non effettuare il calettamento di utensili con combinazione SF Sleeve / mandrino idraulico SF montata.

**Accessori & Parti di ricambio**

| SF Mandrino idraulico | SF Mandrino idraulico |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 92 | ▶ 210 |

# Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



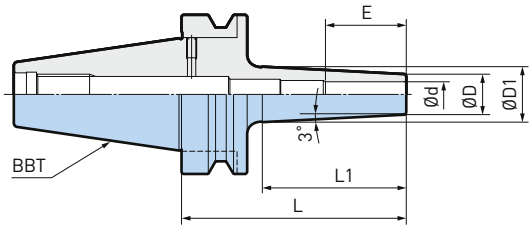



Fig. 1

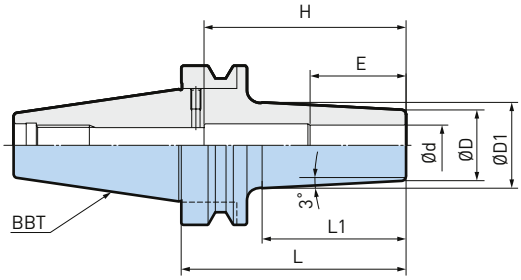



Fig. 2

**ø6 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-SRC6S-105 | 978.179 | 1 | 6 | 10 | 18 | 105 | 77 | 129 * | 26 | 0.50 |
| BBT30-SRC8S-105 | 978.180 | 1 | 8 | 13 | 21 | 105 | 77 | 129 * | 26 | 0.50 |
| BBT30-SRC10S-105 | 800.063 | 2 | 10 | 16 | 24 | 105 | 77 | 62 | 32 | 0.60 |
| BBT30-SRC12S-105 | 978.007 | 2 | 12 | 19 | 27 | 105 | 77 | 72 | 36 | 0.60 |
| BBT40-SRC6S-120 | 800.168 | 1 | 6 | 10 | 19 | 120 | 86 | 155 * | 26 | 1.10 |
| BBT40-SRC6S-165 | 978.136 | 1 | 6 | 10 | 23.5 | 165 | 127 | 200 * | 26 | 1.20 |
| BBT40-SRC8S-120 | 978.205 | 1 | 8 | 13 | 22 | 120 | 86 | 155 * | 26 | 1.10 |
| BBT40-SRC8S-165 | 978.137 | 1 | 8 | 13 | 26.5 | 165 | 129 | 200 * | 26 | 1.30 |
| BBT40-SRC10S-120 | 978.367 | 1 | 10 | 16 | 25 | 120 | 86 | 155 * | 32 | 1.20 |
| BBT40-SRC10S-165 | 978.138 | 1 | 10 | 16 | 29.5 | 165 | 129 | 200 * | 32 | 1.40 |
| BBT40-SRC12S-120 | 800.163 | 1 | 12 | 19 | 28 | 120 | 87 | 155 * | 36 | 1.20 |
| BBT40-SRC12S-165 | 978.139 | 1 | 12 | 19 | 33 | 165 | 131 | 200 * | 36 | 1.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. La lettera „H" con * indica la profondità massima di serraggio del perno di trazione.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

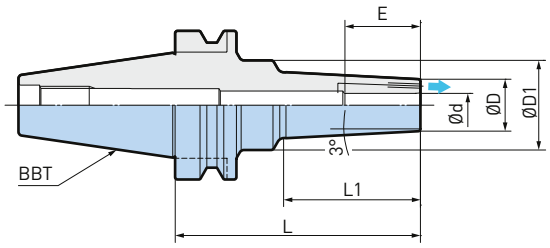
# Shrink Chuck Refrigerante periferico

Passaggio refrigerante periferico dell'utensile da taglio.








**ø6 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-SRC6J-105 | 804.751 | 6 | 16 | 32 | 105 | 55 | 26 | 1.20 |
| BBT40-SRC8J-105 | 804.752 | 8 | 19 | 35 | 105 | 55 | 26 | 1.20 |
| BBT40-SRC10J-105 | 804.749 | 10 | 22 | 38 | 105 | 58 | 32 | 1.30 |
| BBT40-SRC12J-105 | 804.750 | 12 | 24 | 40 | 105 | 63 | 36 | 1.30 |
| BBT50-SRC6J-165 | 804.755 | 6 | 16 | 42 | 165 | 93 | 26 | 4.00 |
| BBT50-SRC8J-165 | 804.756 | 8 | 19 | 45 | 165 | 99 | 26 | 4.20 |
| BBT50-SRC10J-165 | 804.753 | 10 | 22 | 48 | 165 | 103 | 32 | 4.20 |
| BBT50-SRC12J-165 | 804.754 | 12 | 24 | 50 | 165 | 108 | 36 | 4.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



▶ 404

# Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



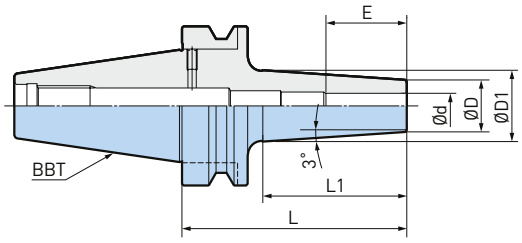



Fig. 1

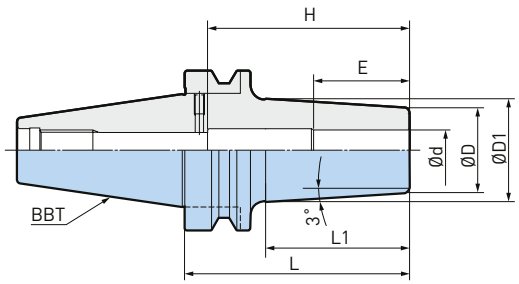



Fig. 2

**ø4 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-SRC4-75 * | 978.001 | 1 | 4 | 10 | 15 | 75 | 44 | - | 16 | 0.50 |
| BBT30-SRC6-75 | 978.002 | 1 | 6 | 14 | 19 | 75 | 47 | - | 26 | 0.50 |
| BBT30-SRC8-75 | 978.003 | 1 | 8 | 18 | 23 | 75 | 47 | - | 26 | 0.50 |
| BBT30-SRC10-75 | 978.004 | 2 | 10 | 22 | 27 | 75 | 47 | 62 | 32 | 0.60 |
| BBT30-SRC12-75 | 978.005 | 2 | 12 | 24 | 29 | 75 | 47 | 72 | 36 | 0.60 |
| BBT30-SRC16-75 | 978.006 | 2 | 16 | 28 | 33 | 75 | 48 | 80 | 38 | 0.60 |
| BBT40-SRC4-90 * | 978.291 | 1 | 4 | 10 | 15.5 | 90 | 52 | - | 16 | 1.10 |
| BBT40-SRC6-90 | 978.056 | 1 | 6 | 14 | 20 | 90 | 57 | - | 26 | 1.10 |
| BBT40-SRC6-150 | 800.167 | 1 | 6 | 14 | 26 | 150 | 114 | - | 26 | 1.20 |
| BBT40-SRC8-90 | 978.057 | 1 | 8 | 18 | 24 | 90 | 57 | - | 26 | 1.10 |
| BBT40-SRC8-150 | 800.169 | 1 | 8 | 18 | 18 | 150 | 114 | - | 26 | 1.40 |
| BBT40-SRC10-90 | 978.058 | 1 | 10 | 22 | 28 | 90 | 57 | - | 32 | 1.20 |
| BBT40-SRC10-150 | 800.161 | 1 | 10 | 22 | 34 | 150 | 116 | - | 32 | 1.50 |
| BBT40-SRC12-90 | 978.059 | 1 | 12 | 24 | 30 | 90 | 57 | - | 36 | 1.20 |
| BBT40-SRC12-150 | 800.162 | 1 | 12 | 24 | 36 | 150 | 116 | - | 36 | 1.50 |
| BBT40-SRC16-90 | 978.060 | 2 | 16 | 28 | 34 | 90 | 57 | 80 | 38 | 1.20 |
| BBT40-SRC16-165 | 800.164 | 2 | 16 | 28 | 42 | 165 | 132 | 80 | 38 | 1.80 |
| BBT40-SRC20-90 | 978.061 | 2 | 20 | 34 | 40 | 90 | 57 | 100 | 42 | 1.30 |
| BBT40-SRC20-165 | 800.165 | 2 | 20 | 34 | 48 | 165 | 132 | 100 | 42 | 2.10 |
| BBT50-SRC6-105 | 978.105 | 1 | 6 | 14 | 20.5 | 105 | 61 | - | 26 | 3.60 |
| BBT50-SRC6-165 | 800.354 | 1 | 6 | 14 | 26 | 165 | 116 | - | 26 | 3.80 |
| BBT50-SRC8-105 | 978.107 | 1 | 8 | 18 | 24.5 | 105 | 61 | - | 26 | 3.80 |
| BBT50-SRC8-165 | 800.355 | 1 | 8 | 18 | 30 | 165 | 116 | - | 26 | 3.90 |
| BBT50-SRC10-105 | 978.109 | 1 | 10 | 22 | 28.5 | 105 | 61 | - | 32 | 3.70 |
| BBT50-SRC10-165 | 800.350 | 1 | 10 | 22 | 34 | 165 | 116 | - | 32 | 4.00 |
| BBT50-SRC12-105 | 978.111 | 1 | 12 | 24 | 30.5 | 105 | 61 | - | 36 | 3.70 |
| BBT50-SRC12-165 | 800.351 | 1 | 12 | 24 | 36 | 165 | 116 | - | 36 | 4.10 |
| BBT50-SRC16-105 | 978.113 | 1 | 16 | 28 | 34.5 | 105 | 61 | - | 38 | 3.80 |
| BBT50-SRC16-165 | 978.114 | 1 | 16 | 28 | 40 | 165 | 116 | - | 38 | 4.20 |
| BBT50-SRC20-105 | 978.115 | 1 | 20 | 34 | 40 | 105 | 61 | - | 42 | 3.90 |
| BBT50-SRC20-165 | 800.352 | 1 | 20 | 34 | 46 | 165 | 116 | - | 42 | 4.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. * Usare utensili con una tolleranza di h5.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

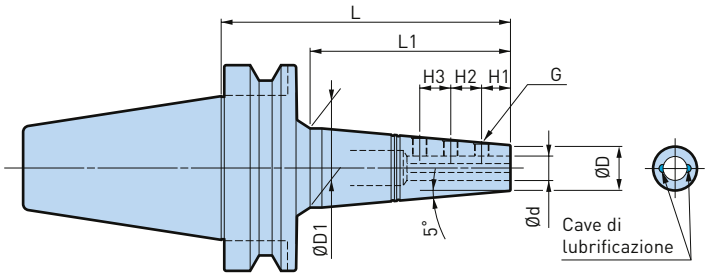
# Mandrino weldon Mold Chuck

Un'alternativa al callettamento a caldo, la forma rastremata evita le interferenze.
Necessita di frese con gambo Weldon.








**ø3 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | G | H1 | H2 | H3 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-SSL3-135 | 800.172 | 3 | 10 | 27,5 | 135 | 100 | M3 | 6 | 6 | - | 1.20 |
| BBT40-SSL4-135 | 800.173 | 4 | 11 | 28,5 | 135 | 100 | M4 | 6 | 7 | - | 1.20 |
| BBT40-SSL6-135 | 966.353 | 6 | 13 | 30 | 135 | 100 | M6 | 12 | 13 | - | 1.30 |
| BBT40-SSL8-135 | 966.354 | 8 | 15 | 32 | 135 | 100 | M6 | 13,5 | 18 | - | 1.30 |
| BBT40-SSL10-150 | 800.170 | 10 | 17 | 36,5 | 150 | 115 | M6 | 15 | 20 | - | 1.50 |
| BBT40-SSL12-150 | 800.171 | 12 | 22 | 41,5 | 150 | 115 | M8 | 15 | 16 | 16 | 1.70 |
| BBT50-SSL6-150 | 978.280 | 6 | 13 | 31 | 150 | 104 | M6 | 12 | 13 | - | 3.90 |
| BBT50-SSL6-200 | 800.363 | 6 | 13 | 39,5 | 200 | 154 | M6 | 12 | 13 | - | 4.30 |
| BBT50-SSL8-150 | 800.364 | 8 | 15 | 32,5 | 150 | 104 | M6 | 13,5 | 18 | - | 3.90 |
| BBT50-SSL8-200 | 800.365 | 8 | 15 | 41,5 | 200 | 154 | M6 | 13,5 | 18 | - | 4.40 |
| BBT50-SSL10-150 | 800.356 | 10 | 17 | 34,5 | 150 | 104 | M6 | 15 | 20 | - | 4.00 |
| BBT50-SSL10-200 | 800.357 | 10 | 17 | 43,5 | 200 | 154 | M6 | 15 | 20 | - | 4.50 |
| BBT50-SSL12-150 | 978.281 | 12 | 22 | 39,5 | 150 | 104 | M8 | 15 | 16 | 16 | 4.10 |
| BBT50-SSL12-200 | 800.358 | 12 | 22 | 48 | 200 | 154 | M8 | 15 | 16 | 16 | 4.70 |
| BBT50-SSL16-150 | 800.359 | 16 | 26 | 43 | 150 | 104 | M8 | 15 | 20 | 22 | 4.30 |
| BBT50-SSL16-200 | 800.360 | 16 | 26 | 52 | 200 | 154 | M8 | 15 | 20 | 22 | 5.00 |
| BBT50-SSL20-150 | 800.361 | 20 | 30 | 47 | 150 | 104 | M8 | 15 | 20 | 25 | 4.30 |
| BBT50-SSL20-200 | 800.362 | 20 | 30 | 56 | 200 | 154 | M8 | 15 | 20 | 25 | 5.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Utilizzare solo frese a sfera a 2 eliche con gambo a saldare.
3. Sono inclusi 1 set di viti di fissaggio esclusive.

**Accessori & Parti di ricambio**

Viti di serraggio



▶ 400

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



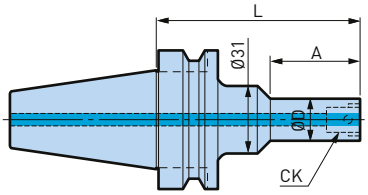



Fig. 1

**CK1 - CK7**

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-CKB1-72 | 328.308 | 1 | CK1 | 19 | 72 | 40 | 0.48 |
| BBT30-CKB2-38 | - | 2 | CK2 | 24 | 37.5 | 11 | 0.42 |
| BBT30-CKB2-83 | 328.260 | 2 | CK2 | 24 | 82.5 | 55 | 0.56 |
| BBT30-CKB3-39 | 328.272 | 2 | CK3 | 31 | 39 | 13 | 0.44 |
| BBT30-CKB3-79 | - | 2 | CK3 | 31 | 79 | 52 | 0.64 |
| BBT30-CKB4-38 | - | 2 | CK4 | 39 | 38 | 13 | 0.44 |
| BBT30-CKB4-73 | 328.261 | 2 | CK4 | 39 | 73 | 48 | 0.76 |
| BBT30-CKB5-63 | 328.262 | 3 | CK5 | 50 | 63 | (41) | 0.78 |
| BBT30-CKB6-64 | 328.289 | 3 | CK6 | 64 | 64 | (42) | 0.90 |
| BBT40-CKB1-72 | 869.017 | 2 | CK1 | 19 | 72 | 40 | 1.10 |
| BBT40-CKB2-43 | 807.184 | 2 | CK2 | 24 | 42.5 | 10.5 | 1.00 |
| BBT40-CKB2-83 | 806.680 | 2 | CK2 | 24 | 82.5 | 50.5 | 1.10 |
| BBT40-CKB3-44 | 807.150 | 2 | CK3 | 31 | 44 | 12 | 1.00 |
| BBT40-CKB3-94 | - | 2 | CK3 | 31 | 94 | 62 | 1.30 |
| BBT40-CKB3-124 | 806.681 | 2 | CK3 | 31 | 124 | 92 | 1.50 |
| BBT40-CKB4-43 | 806.328 | 2 | CK4 | 39 | 43 | 11 | 1.10 |
| BBT40-CKB4-88 | - | 2 | CK4 | 39 | 88 | 56 | 1.50 |
| BBT40-CKB4-118 | 806.284 | 2 | CK4 | 39 | 118 | 86 | 1.70 |
| BBT40-CKB4-148 | - | 2 | CK4 | 39 | 148 | 116 | 2.00 |
| BBT40-CKB5-48 | 806.902 | 2 | CK5 | 50 | 48 | 16 | 1.10 |
| BBT40-CKB5-78 | - | 2 | CK5 | 50 | 78 | 46 | 1.60 |
| BBT40-CKB5-108 | 806.682 | 2 | CK5 | 50 | 108 | 76 | 2.00 |
| BBT40-CKB5-138 | - | 2 | CK5 | 50 | 138 | 106 | 2.50 |
| BBT40-CKB6-64 | 806.924 | 3 | CK6 | 64 | 64 | (37) | 1.50 |
| BBT40-CKB6-94 | 869.008 | 3 | CK6 | 64 | 94 | (67) | 2.20 |
| BBT40-CKB6-124 | 328.248 | 3 | CK6 | 64 | 124 | (97) | 3.00 |
| BBT40-CKB6-64/90 * | - | 3 | CK6 | 64 | 64 | (37) | 1.50 |

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto



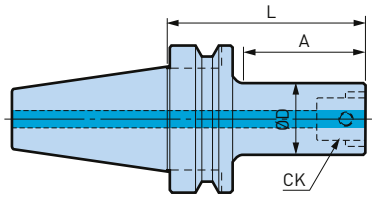



Fig. 2

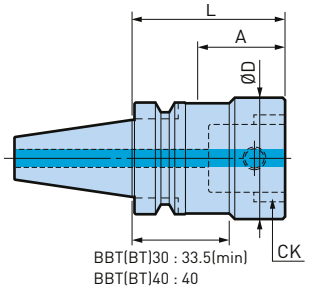



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-CKB1-72 | 100023.002.0 | 1 | CK1 | 19 | 72 | 12 | 3.70 |
| BBT50-CKB1-102 | 869.002 | 1 | CK1 | 19 | 102 | 39 | 3.80 |
| BBT50-CKB2-53 | 869.003 | 2 | CK2 | 24 | 52.5 | 9 | 3.70 |
| BBT50-CKB2-113 | 869.011 | 2 | CK2 | 24 | 112.5 | 69 | 3.80 |
| BBT50-CKB3-54 | 869.004 | 2 | CK3 | 31 | 54 | 11 | 3.70 |
| BBT50-CKB3-124 | 806.683 | 2 | CK3 | 31 | 124 | 81 | 4.00 |
| BBT50-CKB3-154 | - | 2 | CK3 | 31 | 154 | 111 | 4.10 |
| BBT50-CKB4-58 | 869.005 | 2 | CK4 | 39 | 58 | 15 | 3.70 |
| BBT50-CKB4-118 | 869.013 | 2 | CK4 | 39 | 118 | 75 | 4.20 |
| BBT50-CKB4-178 | 869.015 | 2 | CK4 | 39 | 178 | 135 | 4.70 |
| BBT50-CKB4-208 | 869.012 | 2 | CK4 | 39 | 208 | 165 | 5.00 |
| BBT50-CKB5-63 | 869.001 | 2 | CK5 | 50 | 63 | 20 | 3.80 |
| BBT50-CKB5-108 | 869.014 | 2 | CK5 | 50 | 108 | 65 | 4.50 |
| BBT50-CKB5-183 | 806.684 | 2 | CK5 | 50 | 183 | 140 | 5.50 |
| BBT50-CKB5-228 | 807.071 | 2 | CK5 | 50 | 228 | 185 | 6.20 |
| BBT50-CKB5-263 | 806.685 | 2 | CK5 | 50 | 263 | 220 | 6.70 |
| BBT50-CKB6-94 | 869.007 | 2 | CK6 | 64 | 94 | 51 | 4.60 |
| BBT50-CKB6-169 | 807.183 | 2 | CK6 | 64 | 169 | 126 | 6.40 |
| BBT50-CKB6-229 | 806.686 | 2 | CK6 | 64 | 229 | 186 | 7.90 |
| BBT50-CKB6-289 | 806.687 | 2 | CK6 | 64 | 289 | 246 | 9.20 |
| BBT50-CKB7-93 | - | 2 | CK7 | 90 | 93 | 52 | 5.60 |
| BBT50-CKB7-183 | 806.688 | 2 | CK7 | 90 | 183 | 142 | 9.90 |
| BBT50-CKB7-243 | 806.689 | 2 | CK7 | 90 | 243 | 202 | 12.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
3. * I modelli contrassegnati hanno il tagliente e la chiave di azionamento sfalsati di 90°.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale

A.1



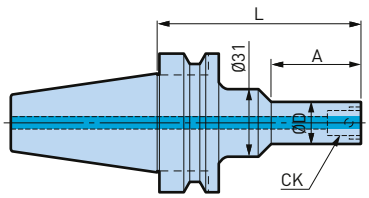



Fig. 1

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-CKB1-72 | - | 1 | CK1 | 19 | 72 | 40 | 0.48 |
| BT30-CKB2-38 | - | 2 | CK2 | 24 | 37.5 | 11 | 0.40 |
| BT30-CKB2-83 | - | 2 | CK2 | 24 | 82.5 | 55 | 0.56 |
| BT30-CKB3-39 | - | 2 | CK3 | 31 | 39 | 13 | 0.43 |
| BT30-CKB3-79 | - | 2 | CK3 | 31 | 79 | 52 | 0.64 |
| BT30-CKB4-38 | - | 2 | CK4 | 39 | 38 | 13 | 0.44 |
| BT30-CKB4-73 | - | 2 | CK4 | 39 | 73 | 48 | 0.74 |
| BT30-CKB5-63 | - | 3 | CK5 | 50 | 63 | (41) | 0.76 |
| BT30-CKB6-64 | - | 3 | CK6 | 64 | 64 | (42) | 0.90 |
| BT40-CKB1-72 | - | 2 | CK1 | 19 | 72 | 40 | 1.10 |
| BT40-CKB2-43 | - | 2 | CK2 | 24 | 42.5 | 10.5 | 1.00 |
| BT40-CKB2-83 | - | 2 | CK2 | 24 | 82.5 | 50.5 | 1.10 |
| BT40-CKB3-44 | - | 2 | CK3 | 31 | 44 | 12 | 1.00 |
| BT40-CKB3-94 | - | 2 | CK3 | 31 | 94 | 62 | 1.30 |
| BT40-CKB4-43 | - | 2 | CK4 | 39 | 43 | 11 | 1.10 |
| BT40-CKB4-88 | - | 2 | CK4 | 39 | 88 | 56 | 1.40 |
| BT40-CKB5-48 | - | 2 | CK5 | 50 | 48 | 16 | 1.10 |
| BT40-CKB5-78 | - | 2 | CK5 | 50 | 78 | 46 | 1.60 |
| BT40-CKB6-64 | - | 3 | CK6 | 64 | 64 | (37) | 1.50 |

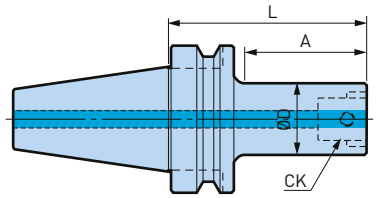



Fig. 2

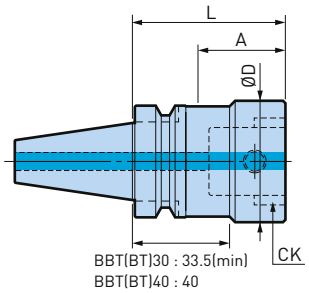



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT50-CKB1-102 | - | 1 | CK1 | 19 | 102 | 39 | 3.70 |
| BT50-CKB2-53 | - | 2 | CK2 | 24 | 52.5 | 9 | 3.50 |
| BT50-CKB2-113 | - | 2 | CK2 | 24 | 112.5 | 69 | 3.70 |
| BT50-CKB3-54 | - | 2 | CK3 | 31 | 54 | 11 | 3.60 |
| BT50-CKB3-124 | - | 2 | CK3 | 31 | 124 | 81 | 3.90 |
| BT50-CKB4-58 | - | 2 | CK4 | 39 | 58 | 15 | 3.70 |
| BT50-CKB4-118 | - | 2 | CK4 | 39 | 118 | 75 | 4.20 |
| BT50-CKB4-178 | - | 2 | CK4 | 39 | 178 | 135 | 4.70 |
| BT50-CKB5-63 | - | 2 | CK5 | 50 | 63 | 20 | 3.80 |
| BT50-CKB5-108 | - | 2 | CK5 | 50 | 108 | 65 | 4.50 |
| BT50-CKB5-183 | - | 2 | CK5 | 50 | 183 | 140 | 5.50 |
| BT50-CKB5-228 | - | 2 | CK5 | 50 | 228 | 185 | 6.20 |
| BT50-CKB6-94 | - | 2 | CK6 | 64 | 94 | 51 | 4.60 |
| BT50-CKB6-169 | - | 2 | CK6 | 64 | 169 | 126 | 6.40 |
| BT50-CKB6-229 | - | 2 | CK6 | 64 | 229 | 186 | 7.90 |
| BT50-CKB7-93 | - | 2 | CK7 | 90 | 93 | 52 | 5.60 |
| BT50-CKB7-183 | - | 2 | CK7 | 90 | 183 | 142 | 9.90 |
| BT50-CKB7-243 | - | 2 | CK7 | 90 | 243 | 202 | 12.70 |

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Attacco modulare CK extra lungo con lubrificazione centrale

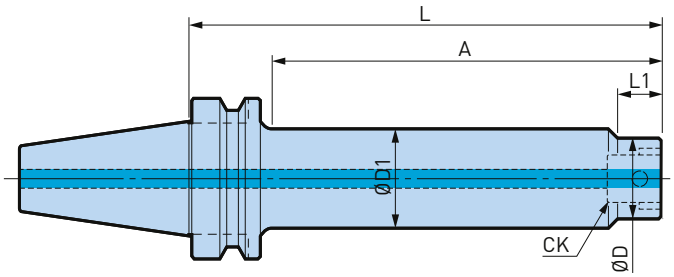






A.1






**CK4 - CK6**

| Modello | Articolo No. | CK | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-CKB4-48-193 | 806.690 | CK4 | 50 - 74 | 39 | 48 | 193 | 19 | 150 | 5.50 |
| BBT50-CKB4-48-238 | 806.692 | CK4 | 50 - 74 | 39 | 48 | 238 | 19 | 195 | 6.10 |
| BBT50-CKB5-62-243 | 806.693 | CK5 | 65 - 95 | 50 | 62 | 243 | 24 | 200 | 7.70 |
| BBT50-CKB5-62-303 | 806.694 | CK5 | 65 - 95 | 50 | 62 | 303 | 24 | 260 | 9.10 |
| BBT50-CKB6-72-259 | 806.695 | CK6 | 75 - 203 | 64 | 72 | 259 | 29 | 216 | 9.70 |
| BBT50-CKB6-72-314 | 869.018 | CK6 | 75 - 203 | 64 | 72 | 314 | 29 | 271 | 11.50 |
| BBT50-CKB6-80-289 | 806.696 | CK6 | 85 - 203 | 64 | 80 | 289 | 29 | 246 | 12.20 |
| BBT50-CKB6-80-349 | 806.697 | CK6 | 85 - 203 | 64 | 80 | 349 | 29 | 306 | 14.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

**Accessori & Parti di ricambio**

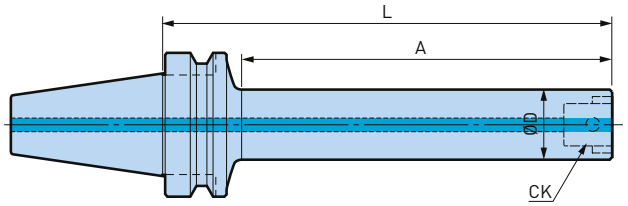
| Teste di alesatura | SW Teste di Sgros-satura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Attacco antivibrazioni modulare CK








**CK4 - CK6**

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-CKB4DP-252 | 807.547 | CK4 | 39 | 252 | 199 | 5.70 |
| BBT50-CKB5DP-314 | 328.228 | CK5 | 50 | 314 | 261 | 7.80 |
| BBT50-CKB6DP-380 | 328.230 | CK6 | 64 | 380 | 337 | 12.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Mill Arbor Tipo FMH

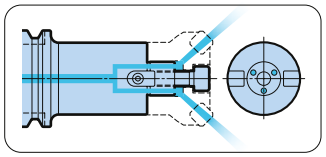
Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1





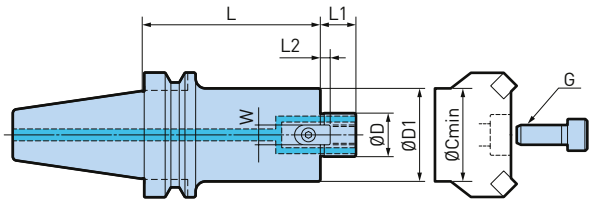



Fig. 1

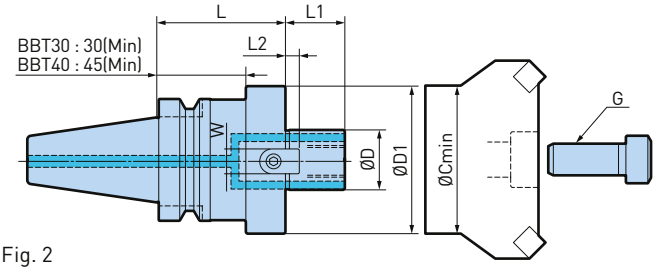



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-FMH16-37-35 | 978.326 | 1 | 16 | 37 | 35 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 0.52 |
| BBT30-FMH22-45-35 | - | 1 | 22 | 45 | 35 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 0.60 |
| BBT30-FMH22-47-45 | 978.259 | 2 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 0.73 |
| BBT30-FMH22-60-45 | 805.569 | 2 | 22 | 60 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 0.87 |
| BBT30-FMH27-45-35 | - | 1 | 27 | 45 | 35 | 20 | 6 | 12 | M12 | 38 | 0.64 |
| BBT30-FMH27-60-45 | 978.273 | 2 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 0.91 |
| BBT40-FMH16-37-40 | 800.066 | 1 | 16 | 37 | 40 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 1.10 |
| BBT40-FMH22-47-45 | 978.145 | 1 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.30 |
| BBT40-FMH22-47-60 | 978.324 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.50 |
| BBT40-FMH22-47-90 | 800.074 | 1 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.90 |
| BBT40-FMH22-47-150 | 978.378 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.60 |
| BBT40-FMH22-60-45 | 978.368 | 1 | 22 | 60 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.40 |
| BBT40-FMH22-60-60 | 800.075 | 1 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.80 |
| BBT40-FMH22-60-90 | 978.208 | 1 | 22 | 60 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 2.40 |
| BBT40-FMH27-60-45 | 978.219 | 1 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.50 |
| BBT40-FMH27-60-60 | 800.079 | 1 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.80 |
| BBT40-FMH27-60-90 | 978.128 | 1 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 2.40 |
| BBT40-FMH27-76-60 | 800.080 | 2 | 27 | 76 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 2.00 |
| BBT40-FMH27-76-90 | 800.081 | 2 | 27 | 76 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 2.70 |
| BBT40-FMH32-96-60 | 978.035 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 2.40 |

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-FMH16-37-60 | 800.207 | 1 | 16 | 37 | 60 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 3.80 |
| BBT50-FMH16-37-105 | 800.204 | 1 | 16 | 37 | 105 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 4.10 |
| BBT50-FMH16-37-150 | 800.205 | 1 | 16 | 37 | 150 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 4.50 |
| BBT50-FMH16-37-200 | 800.206 | 1 | 16 | 37 | 200 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 4.80 |
| BBT50-FMH22-47-60 | 978.129 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.90 |
| BBT50-FMH22-47-105 | 978.130 | 1 | 22 | 47 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 4.50 |
| BBT50-FMH22-47-150 | 978.131 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 5.10 |
| BBT50-FMH22-47-200 | 978.148 | 1 | 22 | 47 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 5.70 |
| BBT50-FMH22-47-250 | 800.221 | 1 | 22 | 47 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 6.40 |
| BBT50-FMH22-47-300 | 800.222 | 1 | 22 | 47 | 300 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 7.00 |
| BBT50-FMH22-47-350 | 800.223 | 1 | 22 | 47 | 350 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 7.70 |
| BBT50-FMH22-60-60 | 978.403 | 1 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 4.10 |
| BBT50-FMH22-60-105 | 978.167 | 1 | 22 | 60 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 5.10 |
| BBT50-FMH22-60-150 | 800.224 | 1 | 22 | 60 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 6.00 |
| BBT50-FMH22-60-200 | 800.225 | 1 | 22 | 60 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 7.10 |
| BBT50-FMH22-60-250 | 978.141 | 1 | 22 | 60 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 8.20 |
| BBT50-FMH22-60-300 | 800.226 | 1 | 22 | 60 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 9.30 |
| BBT50-FMH22-60-350 | 800.227 | 1 | 22 | 60 | 350 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 10.30 |
| BBT50-FMH27-60-45 | 800.237 | 1 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.90 |
| BBT50-FMH27-60-90 | 978.174 | 1 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 4.80 |
| BBT50-FMH27-60-150 | 978.175 | 1 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 6.10 |
| BBT50-FMH27-60-200 | 800.235 | 1 | 27 | 60 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 7.10 |
| BBT50-FMH27-60-250 | 978.029 | 1 | 27 | 60 | 250 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 8.20 |
| BBT50-FMH27-60-300 | 800.236 | 1 | 27 | 60 | 300 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 9.30 |
| BBT50-FMH27-76-45 | 978.341 | 1 | 27 | 76 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 4.00 |
| BBT50-FMH27-76-90 | 978.168 | 1 | 27 | 76 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 5.50 |
| BBT50-FMH27-76-150 | 978.142 | 1 | 27 | 76 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 7.60 |
| BBT50-FMH27-76-200 | 800.238 | 1 | 27 | 76 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 9.30 |
| BBT50-FMH27-76-250 | 800.239 | 1 | 27 | 76 | 250 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 11.10 |
| BBT50-FMH27-76-300 | 800.240 | 1 | 27 | 76 | 240 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 12.80 |
| BBT50-FMH32-96-45 | 978.132 | 1 | 32 | 96 | 45 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 4.20 |
| BBT50-FMH32-96-90 | 978.133 | 1 | 32 | 96 | 90 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 6.60 |
| BBT50-FMH32-96-150 | 978.143 | 1 | 32 | 96 | 150 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 10.00 |
| BBT50-FMH32-96-200 | 978.183 | 1 | 32 | 96 | 200 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 12.80 |
| BBT50-FMH32-96-250 | 800.255 | 1 | 32 | 96 | 250 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 15.60 |
| BBT50-FMH32-96-300 | 800.256 | 1 | 32 | 96 | 300 | 22 | 7 | 14 | M16 | 80 | 18.30 |
| BBT50-FMH40-100-45 | 978.149 | 1 | 40 | 100 | 45 | 26 | 8.5 | 16 | M20 (MBA-M20H) | 70 | 4.50 |
| BBT50-FMH40-100-75 | 961.371 | 1 | 40 | 100 | 75 | 26 | 8.5 | 16 | M20(MBA-M20H) | 70 | 6.20 |
| BBT50-FMH40-100-105 | 961.372 | 1 | 40 | 100 | 105 | 26 | 8.5 | 16 | M20(MBA-M20H) | 70 | 8.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.
3. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Vite di serraggio | Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto |
|---|---|
|  |  |
| ► 388 | ► 506 |

# Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



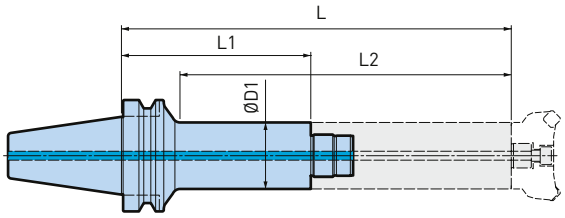



Fig. 1

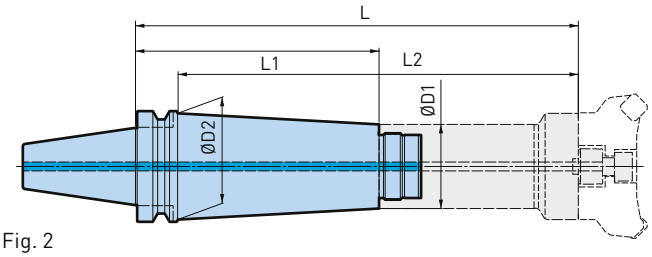



Fig. 2

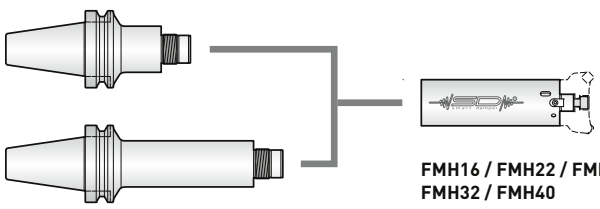
| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | Damper Head Modelo | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-SDF28-38-30 | - | 1 | 38 | - | 200 | 30 | 171 | FMH16DP-38 | 1.10 |
| BBT40-SDF28-38-80 | - | 1 | 38 | - | 250 | 80 | 220 | FMH16DP-38 | 1.50 |
| BBT40-SDF36-47-30 | - | 1 | 47 | - | 210 | 30 | 181 | FMH_DP-47 | 1.30 |
| BBT40-SDF36-47-70 | - | 1 | 47 | - | 250 | 70 | 220 | FMH_DP-47 | 1.80 |
| BBT50-SDF28-38-80 | - | 1 | 38 | - | 250 | 80 | 195 | FMH16DP-38 | 4.30 |
| BBT50-SDF28-38-130 | - | 1 | 38 | - | 300 | 130 | 245 | FMH16DP-38 | 4.70 |
| BBT50-SDF28-38-180 | - | 1 | 38 | - | 350 | 180 | 295 | FMH16DP-38 | 5.10 |
| BBT50-SDF36-47-70 | 806.579 | 1 | 47 | - | 250 | 70 | 197 | FMH_DP-47 | 4.30 |
| BBT50-SDF36-47-120 | 806.580 | 1 | 47 | - | 300 | 120 | 247 | FMH_DP-47 | 5.00 |
| BBT50-SDF36-47-170 | 804.975 | 1 | 47 | - | 350 | 170 | 297 | FMH_DP-47 | 5.60 |
| BBT50-SDF36-47-220 | 804.970 | 1 | 47 | - | 400 | 220 | 347 | FMH_DP-47 | 6.30 |
| BBT50-SDF36-60-70 | 806.581 | 1 | 60 | - | 250 | 70 | 197 | FMH_DP-60 | 4.60 |
| BBT50-SDF36-60-120 | 806.582 | 1 | 60 | - | 300 | 120 | 247 | FMH_DP-60 | 5.70 |
| BBT50-SDF36-60-170 | 804.973 | 1 | 60 | - | 350 | 170 | 297 | FMH_DP-60 | 6.70 |
| BBT50-SDF36-60-220 | 804.974 | 1 | 60 | - | 400 | 220 | 347 | FMH_DP-60 | 7.80 |
| BBT50-SDF57-76-70 | 807.674 | 1 | 76 | - | 250 | 70 | 207 | FMH_DP-76, -96, -100 | 5.40 |
| BBT50-SDF57-76-120 | 807.675 | 1 | 76 | - | 300 | 120 | 257 | FMH_DP-76, -96, -100 | 7.20 |
| BBT50-SDF57-76-170 | 807.676 | 1 | 76 | - | 350 | 170 | 307 | FMH_DP-76, -96, -100 | 8.90 |
| BBT50-SDF57-76-170T | - | 2 | 76 | 96 | 350 | 170 | 310 | FMH_DP-76, -96, -100 | 10.30 |
| BBT50-SDF57-76-220 | 807.677 | 1 | 76 | - | 400 | 220 | 357 | FMH_DP-76, -96, -100 | 10.70 |
| BBT50-SDF57-76-220T | 100022.001.0 | 2 | 76 | 96 | 400 | 220 | 360 | FMH_DP-76, -96, -100 | 12.50 |
| BBT50-SDF57-76-270T | - | 2 | 76 | 96 | 450 | 270 | 410 | FMH_DP-76, -96, -100 | 14.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

**Combinazioni**

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



**FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40**

**Attenzione**
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

# Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni

A.1



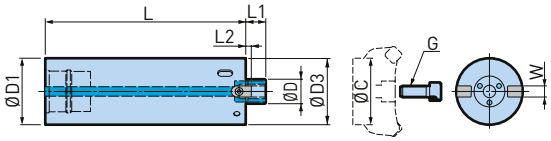



Fig. 1

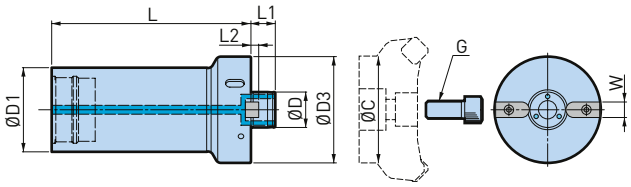



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD3 | L | L1 | L2 | G | W | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDF28-FMH16DP-38-170 | - | 1 | 16 | 38 | 38 | 170 | 16 | 5 | M8 | 8 | 28 | 1.90 |
| SDF36-FMH22DP-47-180 | 804.969 | 1 | 22 | 47 | 47 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 36 | 3.00 |
| SDF36-FMH22DP-60-180 | 804.971 | 1 | 22 | 60 | 60 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 49 | 4.50 |
| SDF36-FMH27DP-60-180 | 804.972 | 1 | 27 | 60 | 60 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 46 | 4.50 |
| SDF57-FMH27DP-76-180 | 807.673 | 1 | 27 | 76 | 76 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 48 | 7.90 |
| SDF57-FMH32DP-96-180 | 100449.001.0 | 2 | 32 | 76 | 96 | 180 | 22 | 7 | M16 | 14 | 58 | 8.70 |
| SDF57-FMH40DP-100-180 | - | 2 | 40 | 76 | 100 | 180 | 26 | 8.5 | M20(MBA-M20H) | 16 | 70 | 9.10 |

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Vite di serraggio |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 385 | ▶ 388 |

# Super Keyless Chuck

Porta punte a cambio rapido.

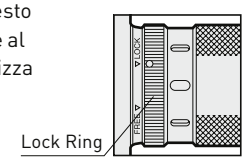
BIG-PLUS
Doppio contatto

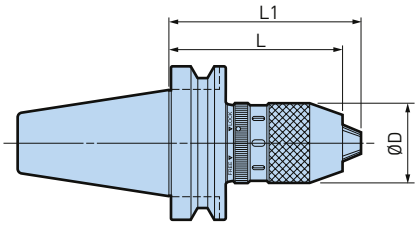


A.1

**Meccanismo di blocco dell'inversione (SKL13)**

- Nessun allentamento anche in caso di arresto improvviso del mandrino principale, grazie al meccanismo di bloccaggio inverso che utilizza un anello di bloccaggio.
- Precisione dell'errore di rotazione entro 0,05 mm




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-KLC6.5-70 | 805.444 | 0.5 - 6.5 | 34 | 70 | 76.5 | FS6.5LC | 0.63 |
| BBT30-SKL13-110 | 802.336 | 0.5 - 13 | 51 | 110 | 122.5 | FS13LC | 1.40 |
| BBT40-KLC6.5-75 | 805.531 | 0.5 - 6.5 | 34 | 75 | 81.5 | FS6.5LC | 1.22 |
| BBT40-SKL13-105 | 805.168 | 0.5 - 13 | 51 | 106 | 118.5 | FS13LC | 1.90 |
| BBT50-SKL13-115 | 805.170 | 0.5 - 13 | 51 | 115 | 127.5 | FS13LC | 4.46 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Il tipo KLC non dispone del meccanismo di blocco inverso.

**Accessori & Parti di ricambio**

Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS)



► 388

# Attacco cono morse

La finitura interna del cono migliora la concentricità della punta.

BIG-PLUS Doppio contatto





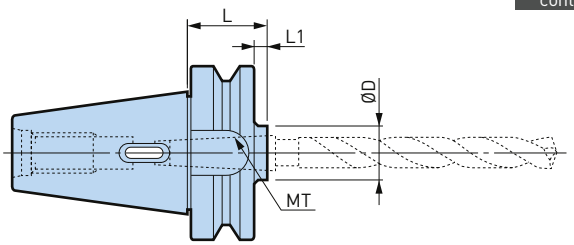



Fig. 1

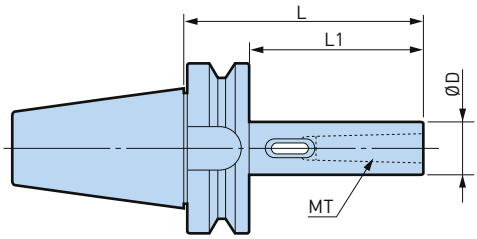



Fig. 2

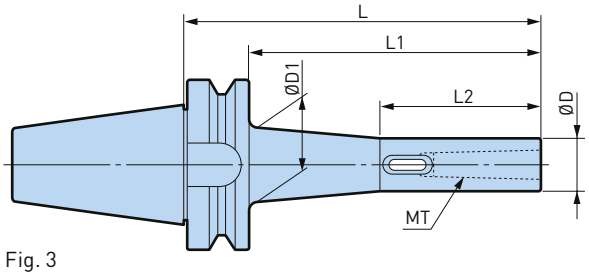



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | MT.No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MTA1-60 | 978.274 | 1 | 1 | 25 | - | 60 | 38 | - | 0.48 |
| BBT30-MTA2-60 | 978.254 | 1 | 2 | 32 | - | 60 | 38 | - | 0.50 |
| BBT30-MTA3-80 | 978.255 | 1 | 3 | 40 | - | 80 | 58 | - | 0.68 |
| BBT40-MTA1-45 | 978.399 | 1 | 1 | 25 | - | 45 | 18 | - | 1.00 |
| BBT40-MTA1-120 | 800.158 | 2 | 1 | 25 | - | 120 | 93 | - | 1.30 |
| BBT40-MTA2-45 | 978.164 | 1 | 2 | 32 | - | 45 | 18 | - | 1.00 |
| BBT40-MTA2-120 | 800.159 | 2 | 2 | 32 | - | 120 | 93 | - | 1.50 |
| BBT40-MTA3-75 | 978.400 | 1 | 3 | 40 | - | 75 | 48 | - | 1.20 |
| BBT40-MTA3-135 | 800.160 | 2 | 3 | 40 | - | 135 | 108 | - | 1.80 |
| BBT40-MTA4-90 | 978.165 | 1 | 4 | 50 | - | 90 | 63 | - | 1.40 |
| BBT50-MTA1-45 | 800.329 | 1 | 1 | 25 | - | 45 | 7 | - | 3.60 |
| BBT50-MTA1-120 | 800.325 | 2 | 1 | 25 | - | 120 | 82 | - | 3.90 |
| BBT50-MTA1-180 | 800.326 | 2 | 1 | 25 | - | 180 | 142 | - | 4.10 |
| BBT50-MTA1-210 | 800.327 | 3 | 1 | 25 | 41 | 210 | 172 | 85 | 4.50 |
| BBT50-MTA1-250 | 800.328 | 3 | 1 | 25 | 43 | 250 | 212 | 85 | 4.90 |
| BBT50-MTA2-45 | 800.335 | 1 | 2 | 32 | - | 45 | 7 | - | 3.50 |
| BBT50-MTA2-135 | 800.330 | 2 | 2 | 32 | - | 135 | 97 | - | 4.10 |
| BBT50-MTA2-180 | 800.331 | 2 | 2 | 32 | - | 180 | 142 | - | 4.40 |
| BBT50-MTA2-210 | 800.332 | 3 | 2 | 32 | 45.5 | 210 | 172 | 95 | 4.80 |
| BBT50-MTA2-250 | 800.333 | 3 | 2 | 32 | 48.5 | 250 | 212 | 95 | 5.30 |
| BBT50-MTA2-300 | 800.334 | 3 | 2 | 32 | 49.5 | 300 | 262 | 95 | 5.90 |
| BBT50-MTA3-45 | 800.341 | 1 | 3 | 40 | - | 45 | 7 | - | 3.50 |
| BBT50-MTA3-75 | 800.342 | 1 | 3 | 40 | - | 75 | 37 | - | 3.70 |
| BBT50-MTA3-150 | 800.336 | 2 | 3 | 40 | - | 150 | 112 | - | 4.40 |
| BBT50-MTA3-180 | 800.337 | 2 | 3 | 40 | - | 180 | 142 | - | 4.80 |
| BBT50-MTA3-210 | 800.338 | 2 | 3 | 40 | - | 210 | 172 | - | 5.10 |
| BBT50-MTA3-250 | 800.339 | 3 | 3 | 40 | 50.5 | 250 | 212 | 115 | 5.70 |
| BBT50-MTA3-300 | 800.340 | 3 | 3 | 40 | 50.5 | 300 | 262 | 115 | 6.30 |
| BBT50-MTA4-75 | 800.347 | 1 | 4 | 50 | - | 75 | 37 | - | 3.60 |
| BBT50-MTA4-180 | 800.343 | 2 | 4 | 50 | - | 180 | 142 | - | 5.20 |
| BBT50-MTA4-210 | 800.344 | 2 | 4 | 50 | - | 210 | 172 | - | 5.60 |
| BBT50-MTA4-250 | 800.345 | 2 | 4 | 50 | - | 250 | 212 | - | 6.30 |
| BBT50-MTA4-300 | 800.346 | 2 | 4 | 50 | - | 300 | 262 | - | 7.00 |
| BBT50-MTA5-105 | 800.348 | 1 | 5 | 65 | - | 105 | 67 | - | 3.90 |
| BBT50-MTA5-210 | 800.349 | 2 | 5 | 65 | - | 210 | 172 | - | 6.50 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

# Attacchi per foratura

Per punte ad inserti.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



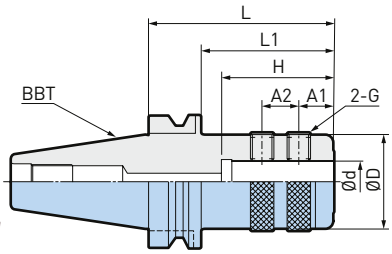



Fig. 1

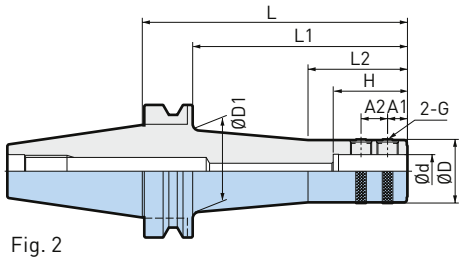



Fig. 2

**ø16 - 50mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | A1 | A2 | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-TSL16-75 | 800.064 | 1 | 16 | 48 | - | 75 | - | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 1.00 |
| BBT30-TSL20-75 | 978.314 | 1 | 20 | 48 | - | 75 | - | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 0.95 |
| BBT30-TSL25-80 | 978.315 | 1 | 25 | 48 | - | 80 | - | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 0.93 |
| BBT30-TSL32-85 | 805.243 | 1 | 32 | 63 | - | 85 | - | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 1.34 |
| BBT40-TSL16-90 | 800.175 | 1 | 16 | 48 | - | 90 | 63 | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 1.70 |
| BBT40-TSL16-105 | 800.174 | 1 | 16 | 48 | - | 105 | 78 | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 1.90 |
| BBT40-TSL20-90 | 800.177 | 1 | 20 | 48 | - | 90 | 63 | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 1.70 |
| BBT40-TSL20-105 | 800.176 | 1 | 20 | 48 | - | 105 | 78 | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 1.90 |
| BBT40-TSL25-90 | 800.179 | 1 | 25 | 48 | - | 90 | 63 | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 1.60 |
| BBT40-TSL25-105 | 800.178 | 1 | 25 | 48 | - | 105 | 78 | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 1.80 |
| BBT40-TSL32-105 | 978.318 | 1 | 32 | 63 | - | 105 | 78 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 2.40 |
| BBT40-TSL32-135 | 800.180 | 1 | 32 | 63 | - | 135 | 108 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 3.10 |
| BBT40-TSL40-105 | 978.317 | 1 | 40 | 68 | - | 105 | - | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 2.40 |
| BBT50-TSL16-90 | 800.369 | 1 | 16 | 48 | - | 90 | 52 | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 4.20 |
| BBT50-TSL16-135 | 800.366 | 1 | 16 | 48 | - | 135 | 97 | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 4.80 |
| BBT50-TSL16-165 | 800.367 | 1 | 16 | 48 | - | 165 | 127 | - | 48 | 14 | 14 | M10 | 5.20 |
| BBT50-TSL16-200 | 800.368 | 2 | 16 | 48 | 62.5 | 200 | 162 | 75 | 48 | 14 | 14 | M10 | 6.00 |
| BBT50-TSL20-90 | 800.374 | 1 | 20 | 48 | - | 90 | 52 | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 4.10 |
| BBT50-TSL20-135 | 800.370 | 1 | 20 | 48 | - | 135 | 97 | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 4.70 |
| BBT50-TSL20-165 | 800.371 | 1 | 20 | 48 | - | 165 | 127 | - | 50 | 14 | 14 | M10 | 5.10 |
| BBT50-TSL20-200 | 800.372 | 2 | 20 | 48 | 62.5 | 200 | 162 | 75 | 50 | 14 | 14 | M10 | 5.90 |
| BBT50-TSL20-250 | 800.373 | 2 | 20 | 48 | 64 | 250 | 212 | 90 | 50 | 14 | 14 | M10 | 6.70 |
| BBT50-TSL25-105 | 800.375 | 1 | 25 | 48 | - | 105 | 67 | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 4.20 |
| BBT50-TSL25-135 | 800.376 | 1 | 25 | 48 | - | 135 | 97 | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 4.60 |
| BBT50-TSL25-165 | 800.377 | 1 | 25 | 48 | - | 165 | 127 | - | 56 | 15 | 20 | M16 | 5.00 |
| BBT50-TSL25-200 | 800.378 | 2 | 25 | 48 | 62.5 | 200 | 162 | 75 | 56 | 15 | 20 | M16 | 5.80 |
| BBT50-TSL25-250 | 800.379 | 2 | 25 | 48 | 64 | 250 | 212 | 90 | 56 | 15 | 20 | M16 | 6.70 |
| BBT50-TSL32-105 | 800.380 | 1 | 32 | 63 | - | 105 | 67 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 4.80 |
| BBT50-TSL32-135 | 800.381 | 1 | 32 | 63 | - | 135 | 97 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 6.10 |
| BBT50-TSL32-165 | 800.382 | 1 | 32 | 63 | - | 165 | 127 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 6.20 |
| BBT50-TSL32-200 | 800.383 | 1 | 32 | 63 | - | 200 | 162 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 6.90 |
| BBT50-TSL32-250 | 800.384 | 1 | 32 | 63 | - | 250 | 212 | - | 60 | 15 | 20 | M16 | 8.00 |
| BBT50-TSL40-105 | 800.385 | 1 | 40 | 68 | - | 105 | 67 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 4.70 |
| BBT50-TSL40-135 | 800.386 | 1 | 40 | 68 | - | 135 | 97 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 5.50 |
| BBT50-TSL40-165 | 800.387 | 1 | 40 | 68 | - | 165 | 127 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 6.30 |
| BBT50-TSL40-200 | 800.388 | 1 | 40 | 68 | - | 200 | 162 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 7.20 |
| BBT50-TSL40-250 | 800.389 | 1 | 40 | 68 | - | 250 | 212 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 8.50 |
| BBT50-TSL50-105 | 800.390 | 1 | 50 | 84 | - | 105 | 67 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 5.30 |
| BBT50-TSL50-150 | 800.391 | 1 | 50 | 84 | - | 150 | 112 | - | 70 | 15 | 25 | M16 | 7.20 |

**Accessori & Parti di ricambio**

Bussola di riduzione



▶ 389

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. Non compatibile con Weldon DIN 1835B.

# Attacchi Weldon per fresatura

Per utensili da taglio secondo la norma DIN 1835 forma B.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



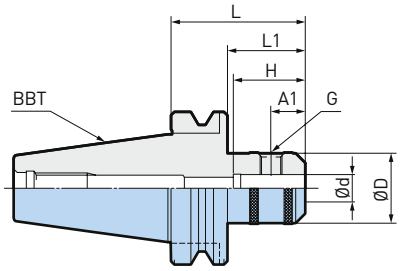



Fig. 1

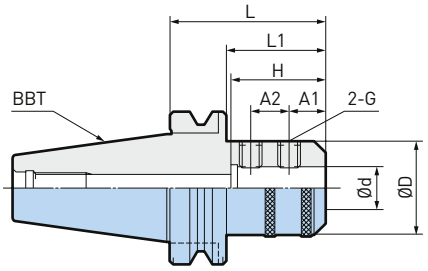



Fig. 2

**ø6 - 50mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-ISL6-60 | 961.394 | 1 | 6 | 25 | 60 | 38 | 18 | - | 85 * | M6 | 0.50 |
| BBT30-ISL8-60 | 961.395 | 1 | 8 | 28 | 60 | 38 | 18 | - | 85 * | M8 | 0.52 |
| BBT30-ISL10-60 | 961.396 | 1 | 10 | 35 | 60 | 38 | 20 | - | 45 | M10 | 0.61 |
| BBT30-ISL12-60 | 961.397 | 1 | 12 | 42 | 60 | 38 | 22.5 | - | 48 | M12 | 0.71 |
| BBT30-ISL16-60 | 966.341 | 1 | 16 | 48 | 60 | 38 | 24 | - | 53 | M14 | 0.78 |
| BBT40-ISL6-75 | 807.200 | 1 | 6 | 25 | 75 | 48 | 18 | - | 110 * | M6 | 1.20 |
| BBT40-ISL8-75 | 807.201 | 1 | 8 | 28 | 75 | 48 | 18 | - | 110 * | M8 | 1.20 |
| BBT40-ISL10-75 | 807.202 | 1 | 10 | 35 | 75 | 48 | 20 | - | 110 * | M10 | 1.30 |
| BBT40-ISL12-75 | 961.362 | 1 | 12 | 42 | 75 | 48 | 22.5 | - | 110 * | M12 | 1.40 |
| BBT40-ISL16-75 | 961.363 | 1 | 16 | 48 | 75 | 48 | 24 | - | 53 | M14 | 1.50 |
| BBT40-ISL20-75 | 961.364 | 1 | 20 | 52 | 75 | 48 | 25 | - | 55 | M16 | 1.60 |
| BBT40-ISL25-90 | 961.365 | 2 | 25 | 63.5 | 90 | 63 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 2.20 |
| BBT40-ISL32-105 | 961.366 | 2 | 32 | 72 | 105 | - | 24 | 28 | 82 | M20 P2 | 2.80 |
| BBT50-ISL16-90 | 961.367 | 1 | 16 | 48 | 90 | 52 | 24 | - | 145 * | M14 | 4.10 |
| BBT50-ISL16-150 | 800.297 | 2 | 16 | 48 | 150 | 60 | 24 | - | 205 * | M14 | 5.00 |
| BBT50-ISL20-90 | 961.368 | 1 | 20 | 52 | 90 | 52 | 25 | - | 145 * | M16 | 4.20 |
| BBT50-ISL20-150 | 800.299 | 2 | 20 | 52 | 150 | 60 | 25 | - | 60 | M16 | 5.20 |
| BBT50-ISL25-105 | 961.369 | 2 | 25 | 65 | 105 | 67 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 4.90 |
| BBT50-ISL25-150 | 800.301 | 2 | 25 | 65 | 150 | 107 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 6.00 |
| BBT50-ISL32-105 | 978.017 | 2 | 32 | 72 | 105 | 67 | 24 | 28 | 90 | M20 P2 | 5.10 |
| BBT50-ISL32-150 | 800.303 | 2 | 32 | 72 | 150 | 107 | 24 | 28 | 90 | M20 P2 | 6.30 |
| BBT50-ISL40-120 | 978.018 | 2 | 40 | 90 | 120 | 82 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 6.50 |
| BBT50-ISL40-150 | 800.305 | 2 | 40 | 90 | 150 | 109 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 8.00 |
| BBT50-ISL42-120 | 800.307 | 2 | 42 | 90 | 120 | 79 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 6.50 |
| BBT50-ISL42-150 | 800.308 | 2 | 42 | 99,5 | 150 | 109 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 7.90 |
| BBT50-ISL50-121 | 978.294 | 2 | 50 | 99.5 | 121 | 83 | 35 | 35 | 90 | M24 P2 | 7.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. La dimensione H contraddistinta da * indica questa dimensione al termine posteriore del codolo di trattenimento.

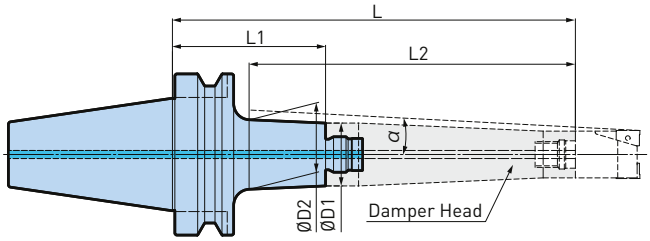
## Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1






| Modello | Articolo No. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | α | Damper Head Modelo | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-SDF20-39-95T | 100022.002.0 | 39 | 43.1 | 250 | 95 | 202.4 | 2° | SDF20-M16DO-29-155T | 4.20 |
| BBT50-SDF20-39-145T | 100022.003.0 | 39 | 47.5 | 300 | 145 | 252.4 | 2° | SDF20-M16DO-29-155T | 4.80 |
| BBT50-SDF28-50-70T | 100022.004.0 | 50 | 52.1 | 250 | 70 | 204.3 | 2° | SDF28-M16DP-38-180T | 4.20 |
| BBT50-SDF28-50-120T | 100022.005.0 | 50 | 56.3 | 300 | 120 | 252.4 | 2° | SDF28-M16DP-38-180T | 5.10 |
| BBT50-SDF28-50-170T | 100022.006.0 | 50 | 60.7 | 350 | 170 | 302.4 | 2° | SDF28-M16DP-38-180T | 6.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

## Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni



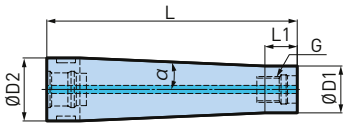



Fig. 1

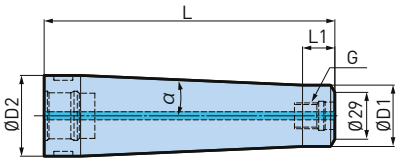
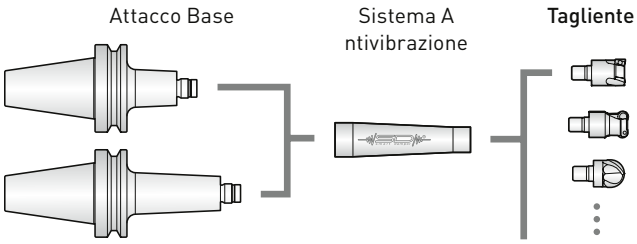



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDF20-M16DP-29-155T | 101255.001.0 | 1 | 29 | 39 | 155 | 20 | 2.5° | M16 | 1.20 |
| SDF28-M16DP-38-180T | 101255.002.0 | 2 | 38 | 50 | 180 | 20 | 2.5° | M16 | 2.50 |




**Attenzione**
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

# Attacchi filettati Metrici per frese filettate

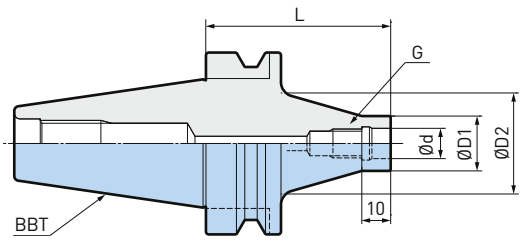
Porta frese con filetto metrico, compatibile con la maggior parte dei prodotti in commercio.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto








| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-M8-15-50 | 100019.003.0 | 8.5 | 15 | 30 | 50 | M8 | 0.45 |
| BBT30-M10-19-45 | 806.601 | 10.5 | 19 | 35 | 45 | M10 | 0.45 |
| BBT30-M12-24-40 | 806.602 | 12.5 | 24 | 40 | 40 | M12 | 0.45 |
| BBT30-M16-29-35 | 806.603 | 17 | 29 | 40 | 35 | M16 | 0.41 |
| BBT40-M8-15-70 | 100019.001.0 | 8.5 | 15 | 30 | 70 | M8 | 1.10 |
| BBT40-M8-15-115 | 100019.002.0 | 8.5 | 15 | 32 | 115 | M8 | 1.30 |
| BBT40-M10-19-65 | 806.604 | 10.5 | 19 | 35 | 65 | M10 | 1.10 |
| BBT40-M10-19-110 | 807.361 | 10.5 | 19 | 35 | 110 | M10 | 1.30 |
| BBT40-M12-24-60 | 806.605 | 12.5 | 24 | 40 | 60 | M12 | 1.10 |
| BBT40-M12-24-105 | 807.362 | 12.5 | 24 | 40 | 105 | M12 | 1.40 |
| BBT40-M16-29-55 | 806.606 | 17 | 29 | 45 | 55 | M16 | 1.20 |
| BBT40-M16-29-100 | 807.363 | 17 | 29 | 45 | 100 | M16 | 1.50 |

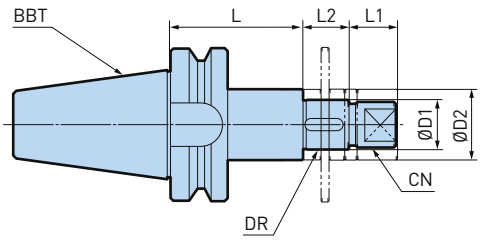
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

# Attacco per frese a disco

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1






| Modello | Articolo No. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | W1 | W2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-SCA25.4-75 | 804.760 | 25.4 | 40 | 75 | 25 | 30 | 6.35 | 27.78 | 1.96 |
| BBT40-SCA25.4-120 | 804.762 | 25.4 | 40 | 120 | 25 | 30 | 6.35 | 27.78 | 2.40 |
| BBT40-SCA31.75-75 | 804.761 | 31.75 | 46 | 75 | 30 | 30 | 7.92 | 34.92 | 2.35 |
| BBT50-SCA25.4-90 | 804.757 | 25.4 | 40 | 90 | 25 | 30 | 6.35 | 27.78 | 4.65 |
| BBT50-SCA25.4-135 | 804.763 | 25.4 | 40 | 135 | 25 | 30 | 6.35 | 27.78 | 5.10 |
| BBT50-SCA31.75-90 | 804.758 | 31.75 | 46 | 90 | 30 | 30 | 7.92 | 34.92 | 5.05 |
| BBT50-SCA31.75-135 | 804.764 | 31.75 | 46 | 135 | 30 | 30 | 7.92 | 34.92 | 5.65 |
| BBT50-SCA38.1-90 | 804.759 | 38.1 | 55 | 90 | 36 | 30 | 9.52 | 42.06 | 5.74 |
| BBT50-SCA38.1-135 | 804.765 | 38.1 | 55 | 135 | 36 | 30 | 9.52 | 42.06 | 6.58 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera (CN) è inclusa.
3. Anelli distanziali (DR) di 5, 8, 10 e 12 mm sono inclusi.

# Attacco base BIG CAPTO

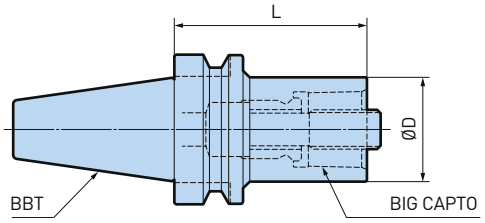
Rende compatibile l'attacco BBT con prodotti con attacco BIG CAPTO.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto








| Modello | Articolo No. | BIG CAPTO | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-C3-30 | 973.598 | C3 | 32 | 30 | 1.00 |
| BBT40-C4-40 | 802.350 | C4 | 40 | 40 | 1.00 |
| BBT40-C5-50 | 973.600 | C5 | 50 | 50 | 1.10 |
| BBT40-C6-75 | 973.601 | C6 | 63 | 75 | 1.70 |
| BBT50-C3-40 | 973.602 | C3 | 32 | 40 | 3.60 |
| BBT50-C4-40 | 973.603 | C4 | 40 | 40 | 3.60 |
| BBT50-C5-40 | 973.604 | C5 | 50 | 40 | 3.50 |
| BBT50-C6-50 | 973.605 | C6 | 63 | 50 | 3.50 |
| BBT50-C8-70 | 803.736 | C8 | 80 | 70 | 4.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

A.1

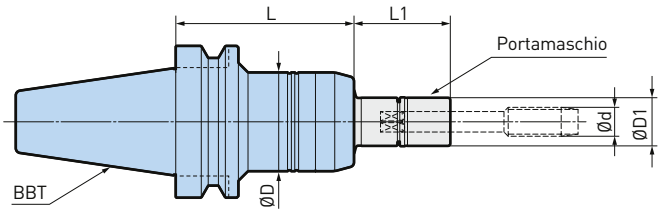
# MEGA Synchro Tapping Holder

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.






**M3 - M20**

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MGT6-70 | 965.401 | MGT6 | M2-M8 | 36 | 16 | 70 | 30 - 200 | 0.67 |
| BBT30-MGT12-70 | 965.402 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 70 | 30 - 200 | 0.70 |
| BBT30-MGT20-110 | 965.403 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 110 | 35 - 150 | 1.45 |
| BBT40-MGT6-75 | 965.404 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 75 | 30 - 200 | 1.30 |
| BBT40-MGT12-75 | 965.405 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 75 | 30 - 200 | 1.30 |
| BBT40-MGT20-95 | 965.406 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 95 | 35 - 150 | 1.80 |
| BBT50-MGT6-90 | 965.407 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 90 | 30 - 200 | 3.90 |
| BBT50-MGT12-90 | 965.408 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 90 | 30 - 200 | 4.00 |
| BBT50-MGT20-105 | 965.409 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 105 | 35 - 150 | 4.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

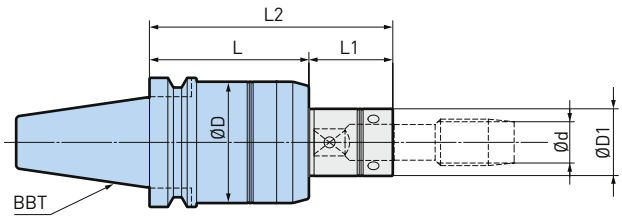
# MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

Per grande maschiature MGT36






**M20 - M36**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-MGT36-125 | 800.323 | M20-36 / P1/4-P1 | 94 | 38-52 | 125 | 65 | 190 | 7.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 |

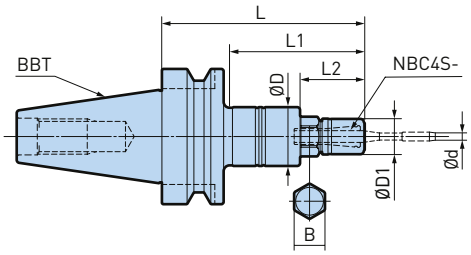
# MEGA Synchro Tapping Holder MGT3

Per piccole maschiature MGT3

BIG-PLUS Doppio contatto







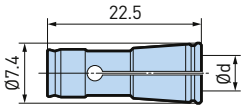

**M1 - M3**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | B | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-MGT3-70 | 965.400 | M1 - M3 | 20 | 12 | 70 | 46 | 22 | 12 | 0.46 |
| BBT40-MGT3-90 | 805.723 | M1 - M3 | 20 | 12 | 90 | 61 | 22 | 12 | 1.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
3. La ghiera MEGA è inclusa.
4. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.

## Pinza Micro per MGT3






| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | | | Gambo maschio |
|---|---|---|---|---|---|
| | | DIN 371 | ISO 529 | JIS | Ød |
| NBC4S-2.5AA | 961.468 | M1 - M1.8 | M2 | - | 2.5 |
| NBC4S-2.8AA | 968.353 | M2 - M2.6 | M2.2, M2.5 | - | 2.8 |
| NBC4S-3.0AA | 961.470 | - | - | M1 - M2.6 | 3.0 |
| NBC4S-3.1AA | 968.355 | - | M3 | - | 3.15 |
| NBC4S-3.5AA | 961.472 | M3 | - | - | 3.5 |
| NBC4S-4.0AA | 961.474 | - | - | M3 | 4.0 |

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

### Accessori & Parti di ricambio

Chiave MEGA



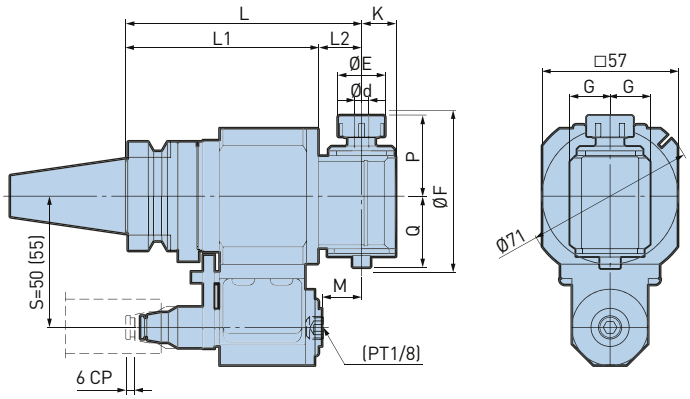
► 384

# Testa angolare alleggerita modello New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1

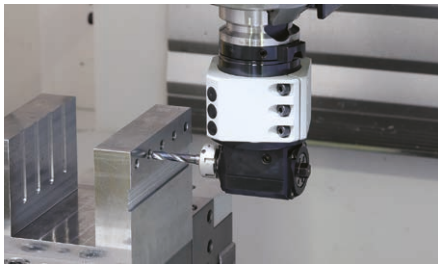





**ø0.25 - 6mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-AG90-6-99 | 101389.001.0 | 0.25 - 6 | 20 | 68 | 99 | 81 | 18 | 17 | 14.5 | 16.5 | 34 | 30 | 6,000 | NBC6 | 1.79 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
   Contattare BIG DAISHOWA.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.



## Compatibile con l'ATC ad alta velocità del centro di lavoro conico ø30.

Peso del corpo nettamente ridotto. Il tempo di cambio utensile può essere ridotto.

**Peso ridotto: 2 kg o meno**

**Accessori & Parti di ricambio**

Pinze New Baby



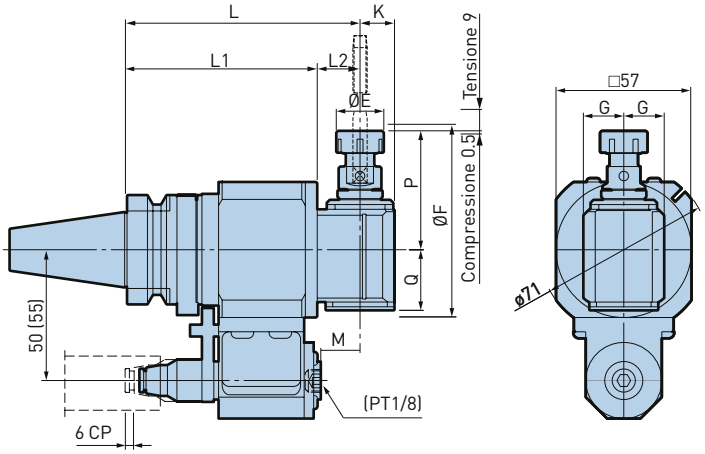
► 360

# Testa angolare alleggerita modello per maschiatura

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1






**M2-M6**

| Modello | Articolo No. | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | Campo di maschiatura d metrico | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-AG90-FT6-99 | 101388.001.0 | 20 | 81 | 99 | 81 | 18 | 17 | 14.5 | 16.5 | 50 | 25.5 | M2 - M6 | 2,000 | NBC6 | 1.81 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
   Contattare BIG DAISHOWA.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.

**Accessori & Parti di ricambio**

Pinze New Baby



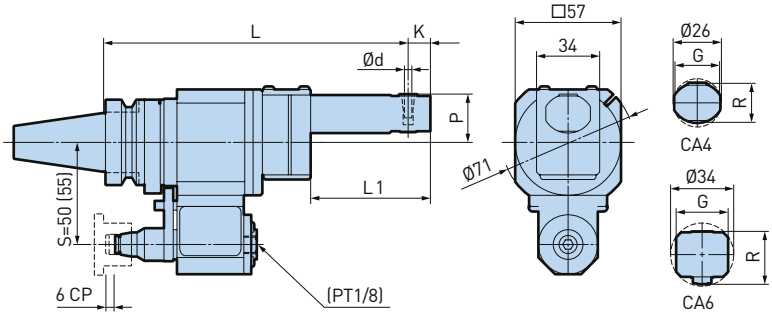
► 360

# Testa angolare alleggerita modello Small Bore

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1






**ø3 - 6mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | L | L1 | K | P | G | R | Rapporto | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-AG90-CA4SG-164 | 805.570 | 3 - 4 | 164 | 64.5 | 12 | 26 | 24 | 21 | 1:1.13 | 2,000 | CA4 | 1.90 |
| BBT30-AG90-CA6SG-164 | 805.571 | 3 - 6 | 164 | 67 | 14.5 | 28 | 28 | 28.5 | 1:0.91 | 2,000 | CA6 | 1.98 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La dimensione ed angolo H ed S devono essere indicate prima dell'ordine.
4. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.
5. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
6. "CP" indica la compressione.

**Accessori & Parti di ricambio**

Pinze per testa angolare



► 400

# Testa angolare di tipo compatto per forare e maschiare

Compatto e leggero, è dotato di tutte le funzioni e la precisione necessarie per la perforazione.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1



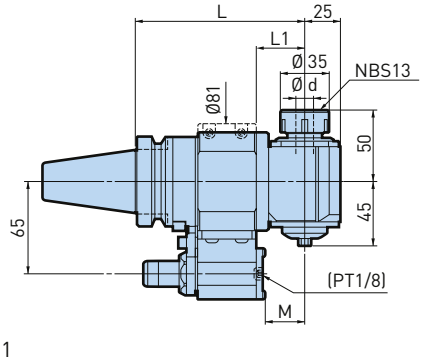



Fig. 1



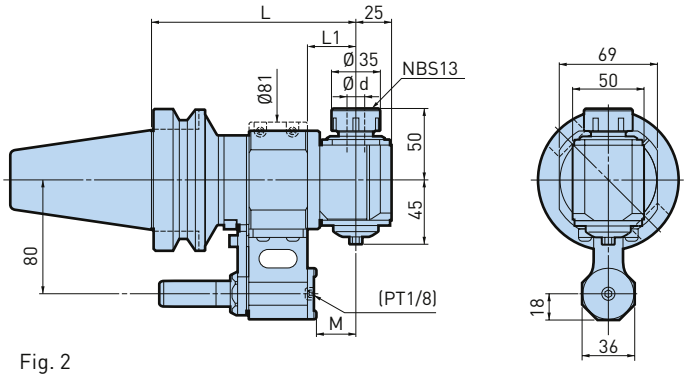



Fig. 2

**ø2.5 - 13mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | L | L1 | M | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AG90-13-120 | 802.471 | 1 | 2.5 - 13 | 120 | 34 | 27.85 | 5,000 | NBC13 | 4.50 |
| BBT40-AG90-13-170 | 802.472 | 1 | 2.5 - 13 | 170 | 84 | 77.85 | 5,000 | NBC13 | 5.50 |
| BBT50-AG90-13-145 | 802.527 | 2 | 2.5 - 13 | 145 | 34 | 27.85 | 5,000 | NBC13 | 7.60 |
| BBT50-AG90-13-195 | 802.528 | 2 | 2.5 - 13 | 195 | 84 | 77.85 | 5,000 | NBC13 | 8.60 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ► 360 | ► 413 |

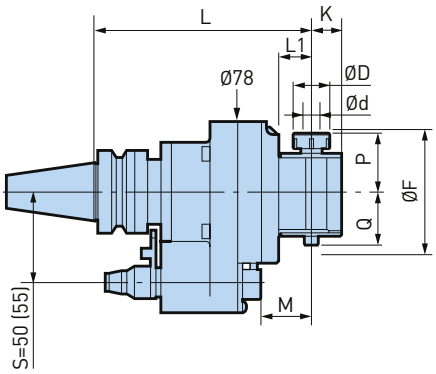
# Testa angolare New Baby Chuck

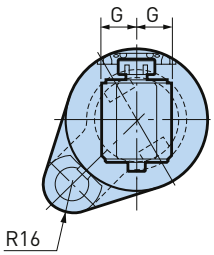
Riduce significativamente i tempi di lavoro grazie alla lavorazione multilaterale sistematizzata.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1






**ø0.25 - 13mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | G | K | L | L1 | M | P | Q | ØF | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-AG90-6-120 | 804.661 | 0,25 - 6 | 20 | 19,5 | 17 | 120 | 18,5 | 28,5 | 33 | 29 | 65 | 10,000 | NBC6 | 2.30 |
| BBT30-AG90-8-125 | 804.825 | 0,5 - 8 | 25 | 21,5 | 21 | 125 | 23,5 | 33,5 | 42 | 41 | 87 | 10,000 | NBC8 | 2.30 |
| BBT30-AG90-10-125 | 804.836 | 1,5 - 10 | 30 | 24,5 | 25 | 125 | 23,5 | 33,5 | 45 | 43 | 92 | 10,000 | NBC10 | 2.50 |
| BBT30-AG90-13-125 | 804.838 | 2,5 - 13 | 35 | 24,5 | 25 | 125 | 23,5 | 33,5 | 52 | 45 | 102 | 10,000 | NBC13 | 2.60 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico

**Accessori & Parti di ricambio**

Pinze New Baby



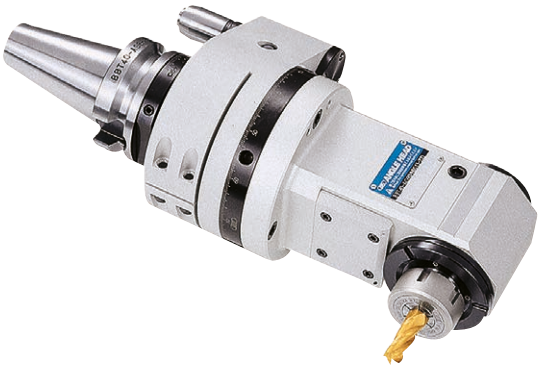
▶ 360

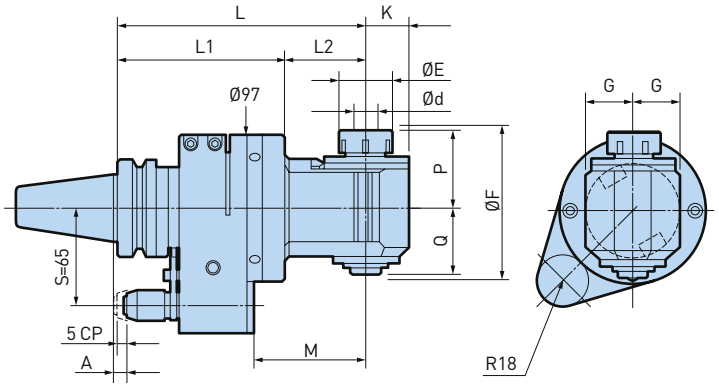
# Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.








BBT40

**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AG90/NBS6-170 | 802.463 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 170 | 115 | 55 | 21 | 17 | 77 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.10 |
| BBT40-AG90/NBS6-200 | 802.465 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 200 | 115 | 85 | 21 | 17 | 107 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.30 |
| BBT40-AG90/NBS6-230 | 802.467 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 230 | 115 | 115 | 21 | 17 | 137 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.50 |
| BBT40-AG90/NBS6-260 | 802.469 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 260 | 115 | 145 | 21 | 17 | 167 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.70 |
| BBT40-AG90/NBS10-170 | 802.449 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 170 | 115 | 55 | 30 | 25 | 77 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 5.50 |
| BBT40-AG90/NBS10-200 | 802.451 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 200 | 115 | 85 | 30 | 25 | 107 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 5.90 |
| BBT40-AG90/NBS10-230 | 802.453 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 230 | 115 | 115 | 30 | 25 | 137 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 6.20 |
| BBT40-AG90/NBS13-170 | 802.455 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 170 | 115 | 55 | 31 | 28 | 77 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 5.60 |
| BBT40-AG90/NBS13-200 | 802.457 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 200 | 115 | 85 | 31 | 28 | 107 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 6.00 |
| BBT40-AG90/NBS13-230 | 802.459 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 230 | 115 | 115 | 31 | 28 | 137 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 6.30 |
| BBT40-AG90/NBS20S-165S | 802.462 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 165 | 112 | 53 | 35 | 33 | 72 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 8.00 |
| BBT40-AG90/NBS20-185 | - | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 185 | 70 | 115 | 35 | 35 | 92 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 6.70 |

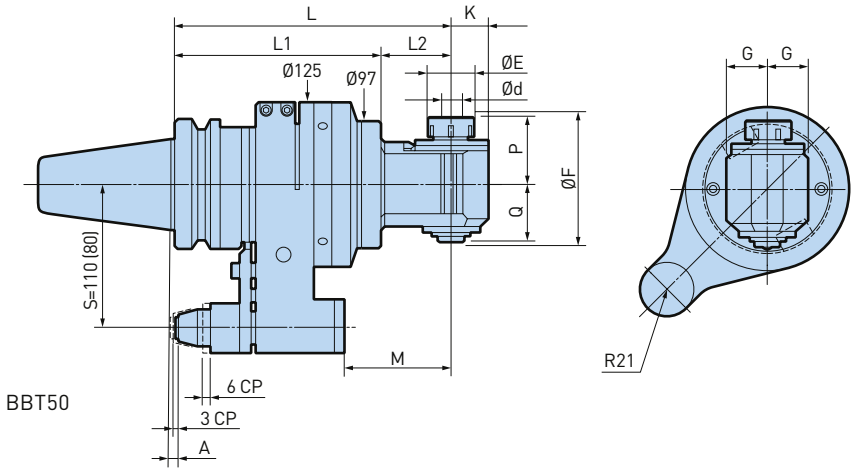
È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

weiter auf der nächsten Seite

# Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

A.1




| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-AG90/NBS6-215 | 802.515 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 215 | 160 | 55 | 21 | 17 | 82 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 12.60 |
| BBT50-AG90/NBS6-245 | 802.518 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 245 | 160 | 85 | 21 | 17 | 112 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 12.80 |
| BBT50-AG90/NBS6-275 | 802.521 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 275 | 160 | 115 | 21 | 17 | 142 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 13.00 |
| BBT50-AG90/NBS6-305 | 802.524 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 305 | 160 | 145 | 21 | 17 | 172 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 13.20 |
| BBT50-AG90/NBS10-215 | 802.494 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 215 | 160 | 55 | 30 | 25 | 82 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.00 |
| BBT50-AG90/NBS10-245 | 802.497 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 245 | 160 | 85 | 30 | 25 | 112 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.40 |
| BBT50-AG90/NBS10-275 | 802.500 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 275 | 160 | 115 | 30 | 25 | 142 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.70 |
| BBT50-AG90/NBS13-215 | 802.503 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 215 | 160 | 55 | 31 | 28 | 82 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.10 |
| BBT50-AG90/NBS13-245 | 802.506 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 245 | 160 | 85 | 31 | 28 | 112 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.50 |
| BBT50-AG90/NBS13-275 | 802.509 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 275 | 160 | 115 | 31 | 28 | 142 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.80 |
| BBT50-AG90/NBS16H-215 | - | 2.5 - 16 | 42 | 163 | 215 | 144 | 71 | 45 | 35 | 82 | 80 | 80 | 8,000 | NBC16 | 14.60 |
| BBT50-AG90/NBS20-230 | 802.512 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 230 | 160 | 70 | 35 | 35 | 97 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 14.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. Aggiungere il valore S alla fine del modello quando si effettua un ordine con il modello. (ad es. BBT50-A90/NBS-215-110)
6. La ghiera e la chiave sono incluse.
7. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
8. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
9. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
10. "ØF" indica il foro di ingresso min.
11. "CP" indica la compressione.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

**NEW BABY CHUCK Elenco lunghezze di inserimento**

| Model | Tool adjustment amount | Max. insertion length | Adjust Screw |
|---|---|---|---|
| BBT30-AG90-6-99 | - | 33 | - |
| BBT30-AG90-6-120 | | | |
| BBT30-AG90-8-125 | | 40 | |
| BBT30-AG90-10-125 | | 45 | |
| BBT30-AG90-13-125 | | 52 | |
| BBT40-AG90/NBS6 | - | 33 | - |
| BBT40-AG90/NBS10 | | 45 | |
| BBT40-AG90/NBS13 | | 52 | |
| BBT40-AG90/NBS20-185□ | | 70 | |
| BBT40-AG90/NBS20S-165S | | | |
| BBT40-AG90/NBS10W-185□ | | 60 | |
| BBT40-AG45/NBS10-215□ | | 45 | |
| BBT40-AG45/NBS13-220□ | | 52 | |
| BBT40-AGU/NBS13-270 | | 50 | |
| BBT40-AGU30/NBS13-240 | 41 - 53 | 73 | NBA13B |
| BBT40-AG90-13-120 | - | 50 | - |
| BBT40-AG90-13-170 | | | |
| BBT40-OAG90-13-170 | 36 - 40 | 60 | NBA13B |

| Model | Tool adjustment amount | Max. insertion length | Adjust Screw |
|---|---|---|---|
| AG35-NBS10 | 35 - 45 | 72 | NBA10B |
| AG35-NBS13 | 41 - 60 | 80 | NBA13B |
| AG35-NBS16 | 45 - 60 | 82 | NBA16B |
| AG35-NBS20 | 48 - 60 | | NBA20B |
| AG35-ONBS13N | - | 73 | - |
| AG35-ONBS20N | | 78 | |
| BBT50-AG90/NBS6 | - | 33 | - |
| BBT50-AG90/NBS10 | | 45 | |
| BBT50-AG90/NBS13 | | 52 | |
| BBT50-AG90/NBS20-230□ | | 70 | |
| BBT50-AG90/NBS16H-215□ | | 98 | |
| BBT50-AG90/NBS10W-230□ | | 60 | |
| BBT50-AG45/NBS10-260□ | | 45 | |
| BBT50-AG45/NBS13-265□ | | 52 | |
| BBT50-AGU/NBS20-315 | | 50 | |
| BBT50-AGU30/NBS20-295 | 48 - 65 | 85 | NBA20B |
| BBT50-AG90-13-145 | - | 50 | - |
| BBT50-AG90-13-195 | | | |
| BBT50-OAG90-13-195 | 36 - 40 | 60 | NBA13B |

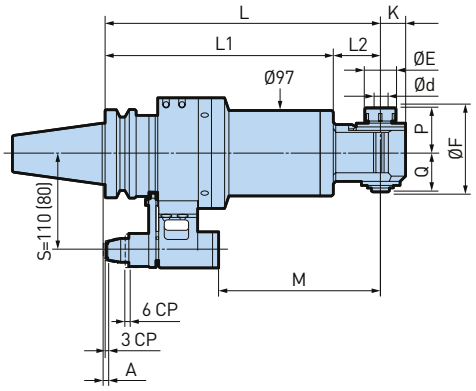
# Testa angolare tipo extra lungo

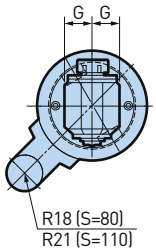
Per foratura e fresature in foro profondo di pezzi di grandi dimensioni e profondità.

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.1

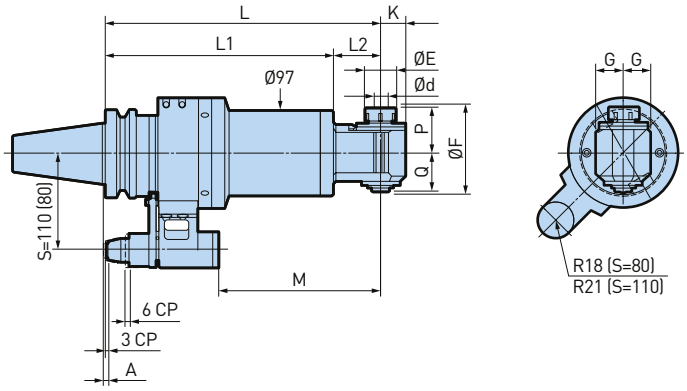





**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-AG90/NBS6-315LS | 805.035 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 315 | 260 | 55 | 21 | 17 | 182 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 18.90 |
| BBT50-AG90/NBS6-345LS | 805.036 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 345 | 260 | 85 | 21 | 17 | 212 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 19.10 |
| BBT50-AG90/NBS6-375LS | 805.037 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 375 | 260 | 115 | 21 | 17 | 242 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 19.30 |
| BBT50-AG90/NBS6-405LS | 805.038 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 405 | 260 | 145 | 21 | 17 | 272 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 19.50 |
| BBT50-AG90/NBS6-415LS | 805.039 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 415 | 360 | 55 | 21 | 17 | 282 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 23.30 |
| BBT50-AG90/NBS6-445LS | 805.040 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 445 | 360 | 85 | 21 | 17 | 312 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 23.50 |
| BBT50-AG90/NBS6-475LS | 805.041 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 475 | 360 | 115 | 21 | 17 | 342 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 23.70 |
| BBT50-AG90/NBS6-505LS | 805.042 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 505 | 360 | 145 | 21 | 17 | 372 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 23.90 |
| BBT50-AG90/NBS6-515LS | 805.043 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 515 | 460 | 55 | 21 | 17 | 382 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 27.70 |
| BBT50-AG90/NBS6-545LS | 805.044 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 545 | 460 | 85 | 21 | 17 | 412 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 27.90 |
| BBT50-AG90/NBS6-575LS | 805.045 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 575 | 460 | 115 | 21 | 17 | 442 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 28.10 |
| BBT50-AG90/NBS6-605LS | 805.046 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 605 | 460 | 145 | 21 | 17 | 472 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 28.30 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-AG90/NBS10-315LS | 805.047 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 315 | 260 | 55 | 30 | 25 | 182 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 19.30 |
| BBT50-AG90/NBS10-345LS | 805.048 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 345 | 260 | 85 | 30 | 25 | 212 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 19.70 |
| BBT50-AG90/NBS10-375LS | 805.049 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 375 | 260 | 115 | 30 | 25 | 242 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 20.00 |
| BBT50-AG90/NBS10-415LS | 805.050 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 415 | 360 | 55 | 30 | 25 | 282 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 23.70 |
| BBT50-AG90/NBS10-445LS | 805.051 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 445 | 360 | 85 | 30 | 25 | 312 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 24.10 |
| BBT50-AG90/NBS10-475LS | 805.052 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 475 | 360 | 115 | 30 | 25 | 342 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 24.40 |
| BBT50-AG90/NBS10-515LS | 805.053 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 515 | 460 | 55 | 30 | 25 | 382 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 28.10 |
| BBT50-AG90/NBS10-545LS | 805.054 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 545 | 460 | 85 | 30 | 25 | 412 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 28.50 |
| BBT50-AG90/NBS10-575LS | 805.055 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 575 | 460 | 115 | 30 | 25 | 442 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 28.80 |
| BBT50-AG90/NBS13-315LS | 805.057 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 315 | 260 | 55 | 31 | 28 | 182 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 19.40 |
| BBT50-AG90/NBS13-345LS | 805.058 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 345 | 260 | 85 | 31 | 28 | 212 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 19.80 |
| BBT50-AG90/NBS13-375LS | 805.060 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 375 | 260 | 115 | 31 | 28 | 242 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 20.10 |
| BBT50-AG90/NBS13-415LS | 805.061 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 415 | 360 | 55 | 31 | 28 | 282 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 23.80 |
| BBT50-AG90/NBS13-445LS | 805.062 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 445 | 360 | 85 | 31 | 28 | 312 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 24.20 |
| BBT50-AG90/NBS13-475LS | 805.063 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 475 | 360 | 115 | 31 | 28 | 342 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 24.50 |
| BBT50-AG90/NBS13-515LS | 805.064 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 515 | 460 | 55 | 31 | 28 | 382 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 28.20 |
| BBT50-AG90/NBS13-545LS | 805.065 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 545 | 460 | 85 | 31 | 28 | 412 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 28.60 |
| BBT50-AG90/NBS13-575LS | 805.066 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 575 | 460 | 115 | 31 | 28 | 442 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 28.90 |
| BBT50-AG90/NBS20-330LS | 805.067 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 330 | 260 | 70 | 35 | 35 | 197 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 20.50 |
| BBT50-AG90/NBS20-430LS | 805.069 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 430 | 360 | 70 | 35 | 35 | 297 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 24.90 |
| BBT50-AG90/NBS20-530LS | 805.070 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 530 | 460 | 70 | 35 | 35 | 397 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 28.95 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
7. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
8. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
9. "CP" indica la compressione.
10. "ØF" indica il foro di ingresso min.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Testa angolare doppia uscita

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.

A.1



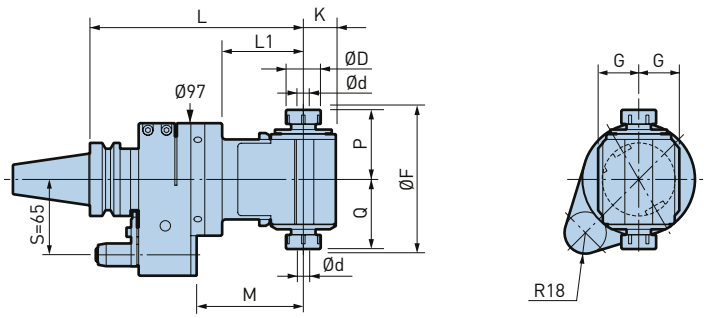



Fig. 1

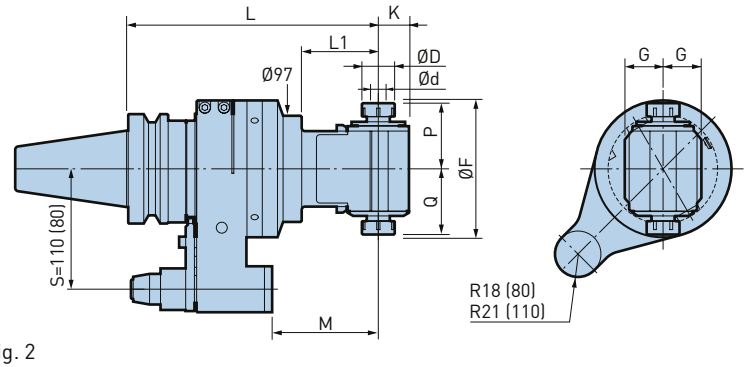



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | G | K | L | L1 | M | P | Q | ØF | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AG90/NBS10W-185 | 101124.001.0 | 1 | 1,5 - 10 | 31 | 31 | 28 | 185 | 70 | 92 | 60 | 60 | 24 | NBC10 | 6.30 |
| BBT50-AG90/NBS10W-230 | 101124.002.0 | 2 | 1,5 - 10 | 30 | 31 | 28 | 230 | 70 | 97 | 60 | 60 | 124 | NBC10 | 13.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera è inclusa.
3. La chiave è inclusa.
4. Si richiede blocco arresto esclusivo.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.
10. I 2 mandrini degli utensili ruotano sempre nella stessa direzione, cioè un utensile si muove in senso orario e uno in senso antiorario.
11. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
12. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

**Accessori & Parti di ricambio**

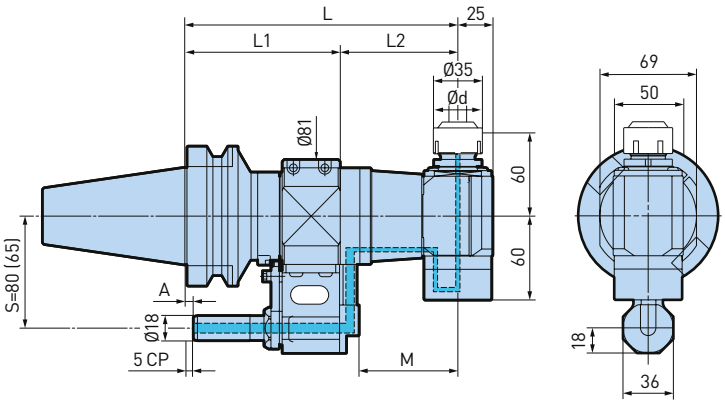
| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

Alimenta il refrigerante attraverso l'utensile da taglio tramite il blocco di arresto.



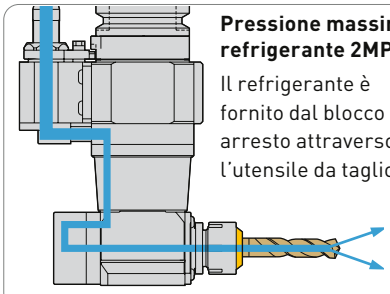



A.1

**ø2.5 - 13mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | L | L1 | L2 | M | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-0AG90-13-170-65 | 802.482 | 2.5 - 13 | 170 | 86 | 84 | 70.5 | 5,000 | NBC13 | BPS13 | 6.00 |
| BBT50-0AG90-13-195-80 | 802.545 | 2.5 - 13 | 195 | 111 | 84 | 70.5 | 5,000 | NBC13 | BPS13 | 8.85 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Standard "S" è 80 mm per BBT50 e 65 mm per BBT40.
5. La chiave è inclusa.
6. La pinza New Baby e la guarnizione Baby Perfect Seal (BPS13) devono essere ordinate separatamente.
7. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
8. "CP" indica la compressione.



**Pressione massima refrigerante 2MPs**

Il refrigerante è fornito dal blocco di arresto attraverso l'utensile da taglio.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 413 |

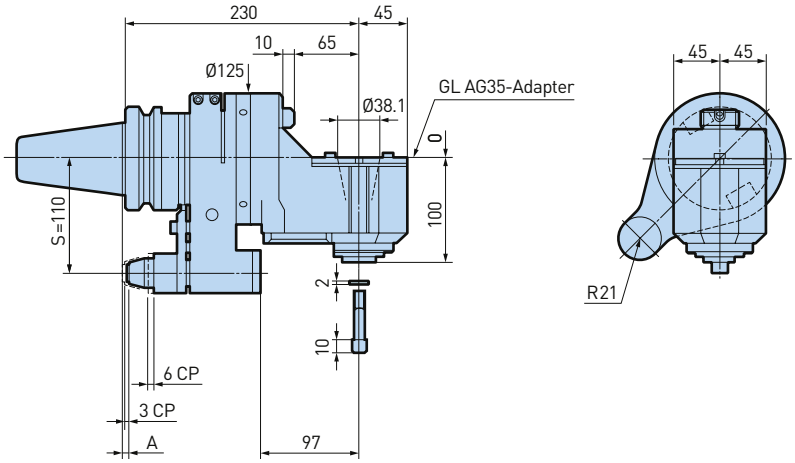
# Testa angolare modello Build-up

BIG-PLUS Doppio contatto

Progettato per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.

A.1






| Modello | Articolo No. | max. min-1 | Connessione lato utensile | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| BBT50-AG90/AGH35-230 | 802.489 | 3,000 | AGH35 | 15.00 |
| BBT50-AG90/AGH35-230S | 802.490 | 3,000 | AGH35 | 16.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. "CP" indica la compressione.

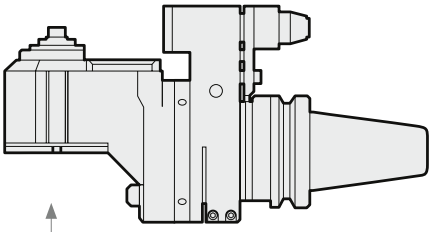
**Accessori & Parti di ricambio**

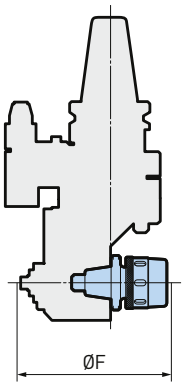
Blocco di arresto semi lavorato

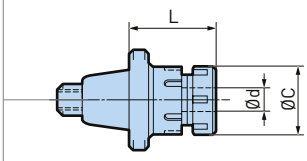


▶ 413

## Adattatori AG35



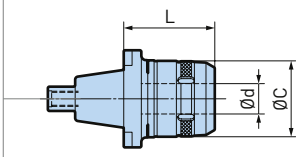



### Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Pinza | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-NBS10 | 962.793 | 1.5 - 10 | 47 | 30 | 162 | NBC10 | AG35 | 0.60 |
| AG35-NBS13 | 962.794 | 2.5 - 13 | 54 | 35 | 168 | NBC13 | AG35 | 0.70 |
| AG35-NBS16 | 962.795 | 2.5 - 16 | 54 | 42 | 170 | NBC16 | AG35 | 0.80 |
| AG35-NBS20 | 962.796 | 2.5 - 20 | 54 | 46 | 170 | NBC20 | AG35 | 0.85 |

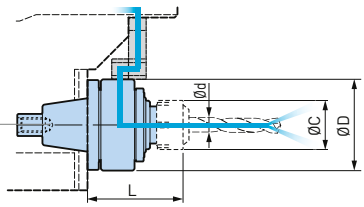
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-HMC20S | 802.742 | 20 | 60 | 50 | 178 | AG35 | 1.00 |

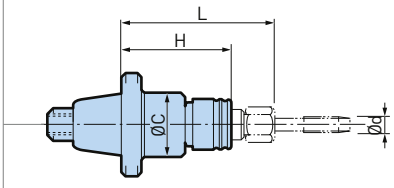
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.




### AG35 Adapter Hi-Jet Holder

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØD | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS13N | 806.438 | 3 - 13 | 68 | 35 | 65 | 186 | AG35 | 1.70 |
| AG35-ONBS20N | 806.974 | 3 - 20 | 68 | 46 | 65 | 188 | AG35 | 1.85 |

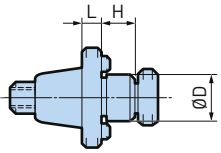
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

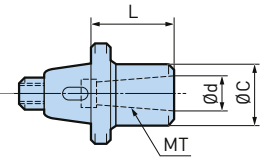
| Modello | Articolo No. | Ød | ØC | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ATB12E | 802.435 | M4 - M12 | 40.5 | 80 | 72 | AG35 | 0.85 |
| AG35-ATB20E | 802.436 | M8 - M20 | 57.5 | 115 | 102.5 | AG35 | 1.65 |

1. Contattateci per la pinza maschio.




### Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

| Modello | Articolo No. | ØD | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-FMH22-30 | 802.740 | 22 | 30 | 18 | AG35 | 0.74 |
| AG35-FMH27-20 | 802.741 | 27 | 20 | 20 | AG35 | 0.80 |




### Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

| Modello | Articolo No. | Ød | MT.No. | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-MT1 | 962.785 | 12.065 | 1 | 50 | 24 | 164 | AG35 | 0.53 |
| AG35-MT2 | 962.786 | 17.78 | 2 | 60 | 32 | 180 | AG35 | 0.62 |

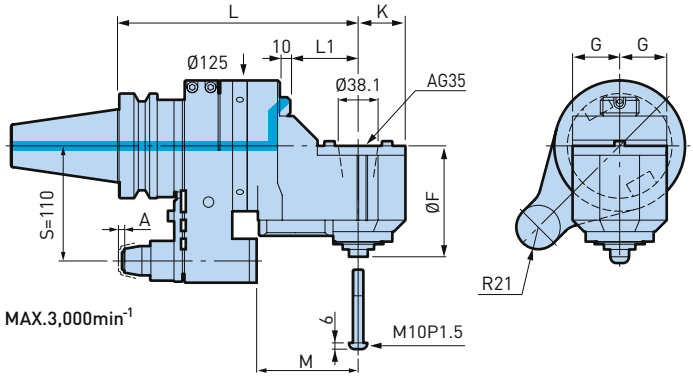
# Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.1



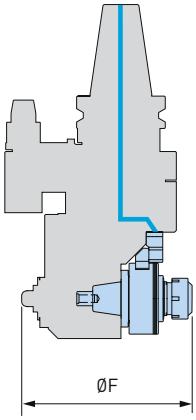



| Modello | Articolo No. | ØF | L | L1 | G | K | M | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-TAG90/AGH35-230 | - | 106 | 230 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 15.60 |
| BBT50-TAG90/AGH35-230S | - | 106 | 230 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 16.90 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

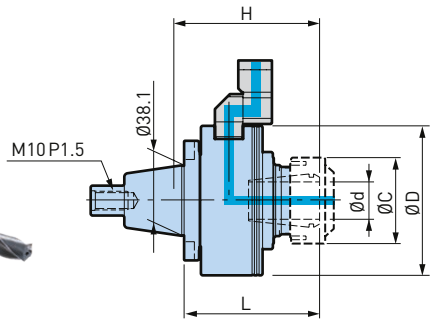
**Accessori & Parti di ricambio**

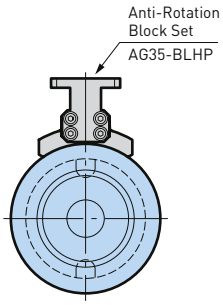
| Adattatore Tipo New Baby Chuck | Adattatore con chiusura laterale |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 133 | ▶ 133 |




## Adattatore Tipo New Baby Chuck






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS20HP | - | 3-20 | 80 | 72.5 | 46 | 195 | 78 | AG35 | 1.40 |

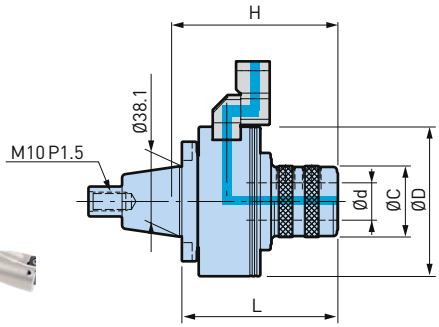
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

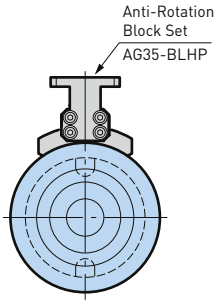
**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

## Adattatore con chiusura laterale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-OSL20HP | - | 20 | 80 | 83.5 | 38 | 198 | 89 | AG35 | 1.60 |

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

### Esempi di lavorazione – Foratura



| Testa angolare | BBT50-TAG90/AGH35-230S | |
|---|---|---|
| Adattatore | AG35-ONBS20HP | AG35-OSL20HP |
| Utensili | Punta in metallo duro integrale Ø10 | Punta a inserti intercambiabili Ø17 |
| Pezzo | SUS304 C50 | C50 |
| Profondità di taglio | 50 mm (5xD) | 50 mm (3xD) |
| Velocità di taglio | 80 m/min | 120 m/min |
| Avanzamento per giro | 0.2 mm/rev | 0.1 mm/rev |
| Velocità di rotazione | 2,546 min-1 | 2,247 min-1 |
| Avanzamento tavola | 509 mm/min | 225 mm/min |
| Refrigerante | 70 Bar | 50 Bar |

**Risultato:** Migliore evacuazione del truciolo e raffreddamento del tagliente migliorano le condizioni di lavorazione.

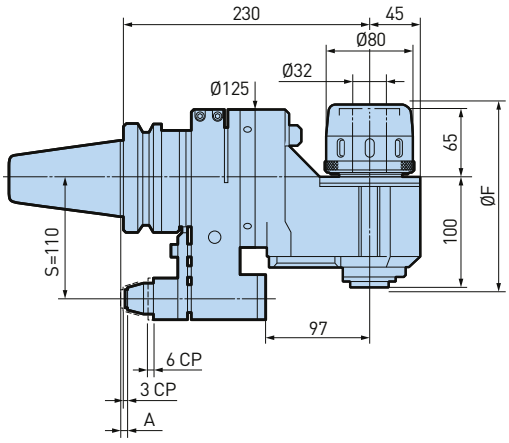
# Testa angolare forte serraggio HMC

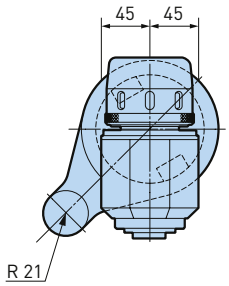
BIG-PLUS Doppio contatto

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.

A.1






**ø6 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | ØF | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| BBT50-AG90/HMC32-230 | 802.492 | 175 | 3,000 | 16.80 |
| BBT50-AG90/HMC32-230S | 802.493 | 175 | 3,000 | 18.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

**Accessori & Parti di ricambio**

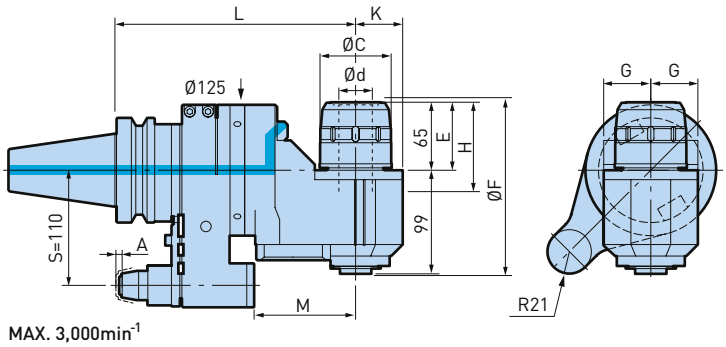
| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 381 | ▶ 413 | ▶ 385 |

# Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

BIG-PLUS Doppio contatto








MAX. 3,000min$^{-1}$

| Modello | Articolo No. | Ød | E | H | ØC | ØF | L | G | K | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT50-TAG90/HMC32S-230 | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 230 | 45 | 45 | 97 | 16.80 |
| BBT50-TAG90/HMC32S-230S | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 230 | 45 | 45 | 97 | 18.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 381 | ▶ 413 | ▶ 385 |

A.1

# Testa angolare New Baby Chuck

L'alloggiamento a 45 gradi del tipo NEW BABY CHUCK, estremamente versatile, consente di eseguire lavorazioni diagonali ad alta precisione.



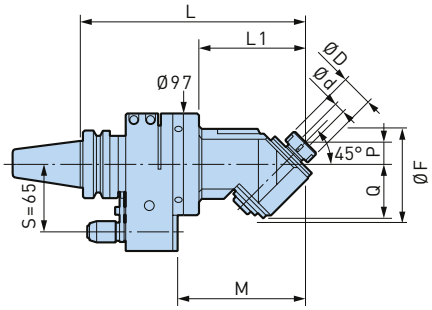



Fig. 1

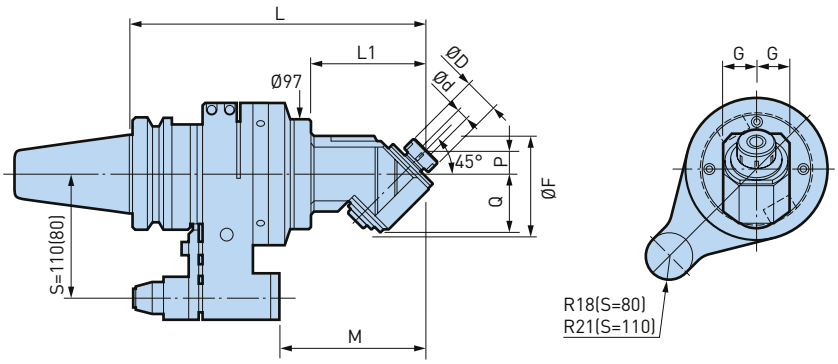



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | ØF | G | M | P | Q | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AG45/NBS10-215 | - | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 215 | 100 | 90 | 30 | 122 | 20 | 51.5 | NBC10 | 5.70 |
| BBT40-AG45/NBS13-220 | - | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 220 | 105 | 90 | 30 | 127 | 25 | 51.5 | NBC13 | 5.80 |
| BBT50-AG45/NBS10-260 | - | 2 | 1.5 - 10 | 30 | 260 | 100 | 90 | 30 | 127 | 20 | 51.5 | NBC10 | 13.20 |
| BBT50-AG45/NBS13-265 | - | 2 | 2.5 - 13 | 35 | 265 | 105 | 90 | 30 | 132 | 25 | 51.5 | NBC13 | 13.30 |

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
3. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Si richiede blocco arresto esclusivo.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.
7. "CP" indica la compressione.
8. BBT50 è con S = 110. Il tipo S = 80 è disponibile su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave New Baby |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 | ▶ 385 |

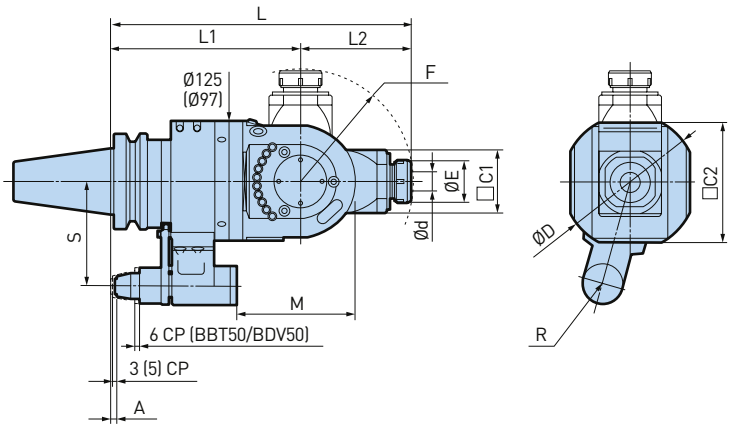
# Testa angolare modello universale

BIG-PLUS Doppio contatto

Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.








| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØE | C1 | C2 | L | L1 | L2 | M | F | R | S | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AGU/NBS13-270 | 802.480 | 2.5 - 13 | 115 | 35 | 51 | 97 | 270 | 170 | 100 | 124 | 102 | 18 | 65 | 6,000 | NBC13 | 9.70 |
| BBT50-AGU/NBS20-315 | 802.318 | 2.5 - 20 | 140 | 46 | 65 | 125 | 315 | 200 | 115 | 125 | 118 | 21 | 110 | 4,000 | NBC20 | 20.80 |

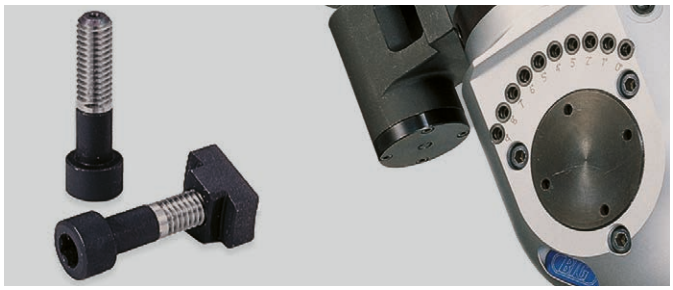
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Le cifre in ( ) nel disegno indicano le dimensioni per BBT40.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
7. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
8. "CP" indica la compressione.




Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

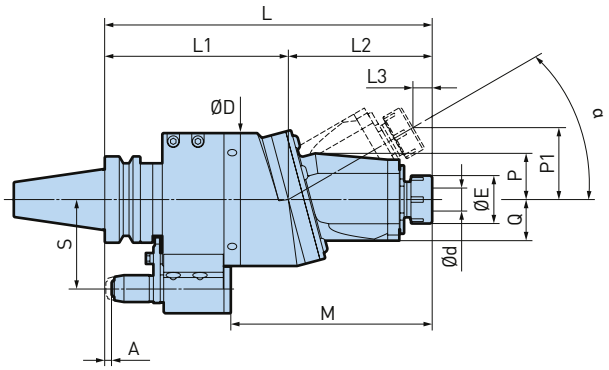
# Testa angolare AGU30

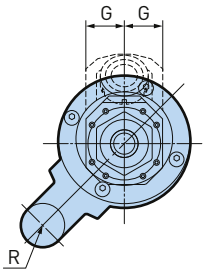
BIG-PLUS Doppio contatto

L'angolo del mandrino è regolabile da 0 a 30°. La flangia girevole di grande diametro assicura un'alta rigidità.

A.1





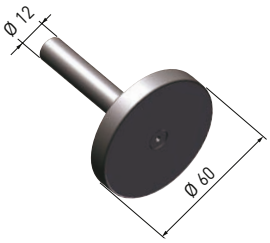



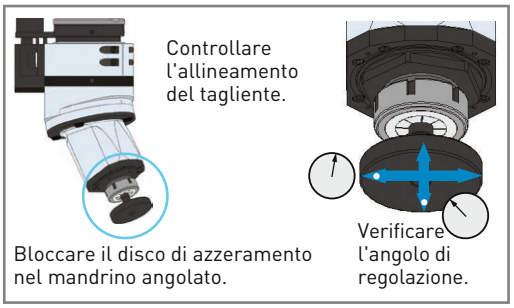

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØE | L | L1 | L2 | L3 | G | Q | P | P1 max. | R | S | M | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AGU30/NBS13-240 | 802.481 | 2.5 - 13 | 97 | 35 | 240 | 135 | 105 | 14 | 29 | 30 | 34 | 52.5 | 18 | 65 | 147 | 6,000 | NBC13 | 6.90 |
| BBT50-AGU30/NBS20-295 | 802.544 | 2.5 - 20 | 125 | 46 | 295 | 165 | 130 | 17 | 36.5 | 39 | 45 | 65 | 21 | 110 | 162 | 4,000 | NBC20 | 16.10 |

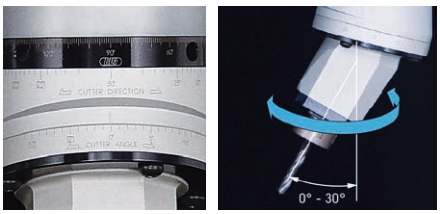
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. La ghiera New Baby, la chiave e vite di regolazione sono incluse.

## Vite di regolazione (accessorio incluso)

Per un preciso azzeramento dell'angolo del mandrino o della direzione.




L'angolo del mandrino è facilmente regolabile da 0 a 30° usando l'indicazione della riga sul corpo.

### Accessori & Parti di ricambio

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

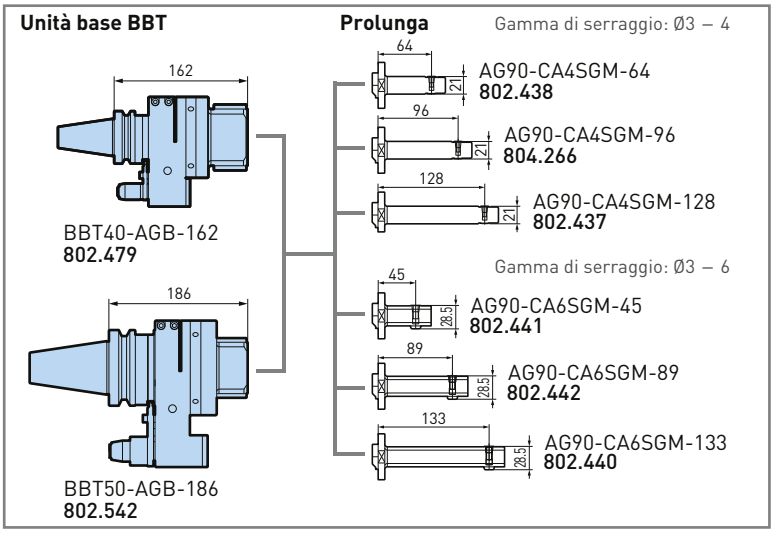
# Testa angolare Modello Small Bore

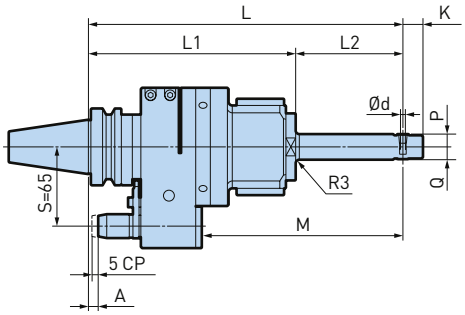
Lavorazioni angolari in un foro diam. 30 mm è oggi possibile. Le nostre teste modulari aumentano la versatilità. La testa è allineata con il centro mandrino per una facile programmazione.

BIG-PLUS Doppio contatto

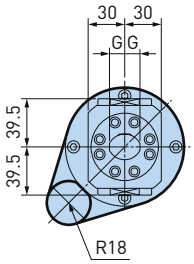
A.1

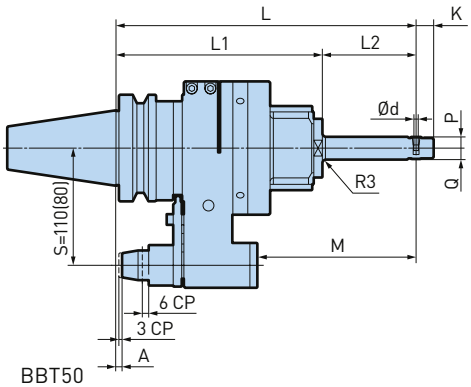




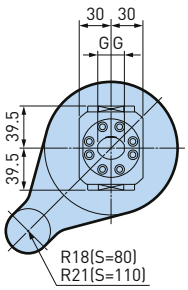




BBT40




BBT50




**ø3 - 6mm**

| Modello | Articolo No. | Base Unit | Prolunga | Ød | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | Rap-porto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-AG90-CA4SGM-226 | 802.473 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA4SGM-64 | 3 - 4 | 226 | 170 | 56 | 12.5 | 16.5 | 133 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.60 |
| BBT40-AG90-CA4SGM-258 | 802.474 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA4SGM-96 | 3 - 4 | 258 | 170 | 88 | 12.5 | 16.5 | 165 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.70 |
| BBT40-AG90-CA4SGM-290 | 802.475 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA4SGM-128 | 3 - 4 | 290 | 170 | 120 | 12.5 | 16.5 | 197 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.80 |
| BBT40-AG90-CA6SGM-207 | 802.476 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA6SGM-45 | 3 - 6 | 207 | 170 | 37 | 15 | 20 | 114 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 5.70 |
| BBT40-AG90-CA6SGM-251 | 802.477 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA6SGM-89 | 3 - 6 | 251 | 170 | 81 | 15 | 20 | 158 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 5.90 |
| BBT40-AG90-CA6SGM-295 | 802.478 | BBT40-AGB-162 | AG90-CA6SGM-133 | 3 - 6 | 295 | 170 | 125 | 15 | 20 | 202 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 6.10 |
| BBT50-AG90-CA4SGM-250 | 802.529 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA4SGM-64 | 3 - 4 | 250 | 194 | 56 | 12.5 | 16.5 | 117 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 11.90 |
| BBT50-AG90-CA4SGM-282 | 802.531 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA4SGM-96 | 3 - 4 | 282 | 194 | 88 | 12.5 | 16.5 | 149 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 12.00 |
| BBT50-AG90-CA4SGM-314 | 802.533 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA4SGM-128 | 3 - 4 | 314 | 194 | 120 | 12.5 | 16.5 | 181 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 12.10 |
| BBT50-AG90-CA6SGM-231 | 802.535 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA6SGM-45 | 3 - 6 | 231 | 194 | 37 | 15 | 20 | 98 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 12.00 |
| BBT50-AG90-CA6SGM-275 | 802.537 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA6SGM-89 | 3 - 6 | 275 | 194 | 81 | 15 | 20 | 142 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 12.20 |
| BBT50-AG90-CA6SGM-319 | 802.539 | BBT50-AGB-186 | AG90-CA6SGM-133 | 3 - 6 | 319 | 194 | 125 | 15 | 20 | 186 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 12.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BBT40 e 6 mm per BBT50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Il settaggio standard per BBT50 é di S=110. La misura S=80 è disponibile solo su richiesta.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
7. "CP" indica la compressione.
8. max. 2000 min-1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze per testa angolare | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ► 400 | ► 413 |

## Esempi di applicazione



### Serie AG90 (Tipo Build-Up)

**Tipo Standard**
BBT50-AG90/AGH35-230
(con AG35-FMA25.4-20)
**Pezzo da trattare:** Acciaio carbonio C55
**Tagliente:** 80 mm Fresa a spianare
**Avanzamento al giro:** 2 mm
**Velocità mandrino:** 600 $min^{-1}$
**Velocità di taglio:** 150 m/min
**Avanzamento:** 360 mm/min

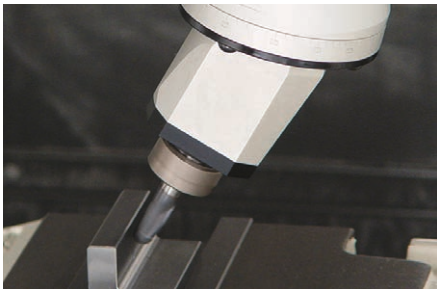
**Tipo S**
BBT50-AG90/AGH35-230S
(con AG35-FMA25.4-20)
**Pezzo da trattare:** Acciaio carbonio C55
**Tagliente:** 80 mm Fresa a spianare
**Avanzamento al giro:** 3 mm
**Velocità mandrino:** 600 $min^{-1}$
**Velocità di taglio:** 150 m/min
**Avanzamento:** 360 mm/min



### Serie AG90 (Tipo HMC)

**Tipo Standard**
BBT50-AG90/HMC32-230
**Pezzo da trattare:** Acciaio carbonio C55
**Tagliente:** 20 mm Fresa a spianare
**Avanzamento al giro:** 3 mm
**Velocità mandrino:** 400 $min^{-1}$
**Velocità di taglio:** 25 m/min
**Avanzamento:** 72 mm/min

**Tipo S**
BBT50-AG90/HMC32-230S
**Pezzo da trattare:** Acciaio carbonio C55
**Tagliente:** 20 mm Fresa a spianare
**Avanzamento al giro:** 4 mm
**Velocità mandrino:** 400 $min^{-1}$
**Velocità di taglio:** 25 m/min
**Avanzamento:** 72 mm/min



### Serie AGU (Tipo AGU30)

BBT40-AGU30/NBS13-240
**Pezzo da trattare:** Acciaio bonificato (HRC40)
**Tagliente:** Fresa sferica 2 taglienti
**Avanzamento al giro:** Ad = 0.1 mm
**Velocità mandrino:** 6 000 $min^{-1}$
**Avanzamento:** Pf = 0.4
**Velocità di taglio:** 90 m/min
**Avanzamento:** 900 mm/min

## Design speciali

La nostra lunga esperienza e professionalità ci permettono di progettare e produrre speciali testine angolari su misura per praticamente qualsiasi applicazione del cliente.

Angolo speciale



Extra lunga



Alimentatore refrigerante



BBT30

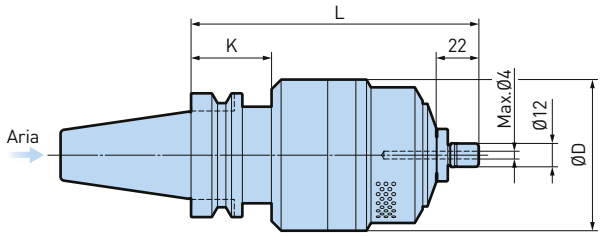


# Turbine ad aria Tipo Center Through

BIG-PLUS
Doppio contatto








**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-RBX5C-4S-150 | 802.403 | 40,000 - 50,000 | 96 | 150 | 43 | MGN4S | 4.10 |
| BBT40-RBX7C-4S-150 | 802.409 | 60,000 - 80,000 | 78 | 150 | 43 | MGN4S | 3.10 |
| BBT50-RBX5C-4S-160 | 802.415 | 40,000 - 50,000 | 96 | 160 | 53 | MGN4S | 7.30 |
| BBT50-RBX7C-4S-160 | 802.420 | 60,000 - 80,000 | 78 | 160 | 53 | MGN4S | 6.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.

**Attenzione:**
Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

**Accessori & Parti di ricambio**

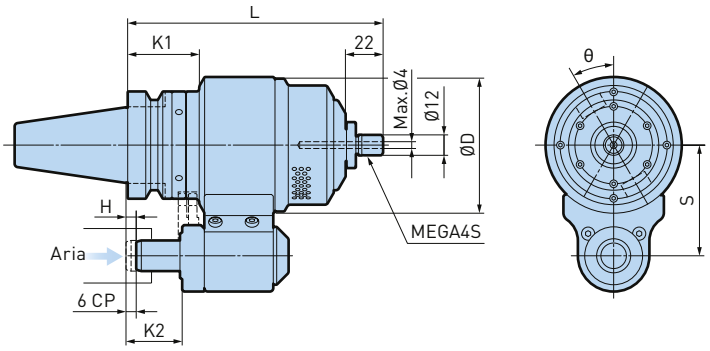
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo Side Through

BIG-PLUS® Doppio contatto

A.1






**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K1 | K2 | S | H | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-RBX7-4S-152-55 | 802.395 | 60,000 - 80,000 | 80 | 152 | 28 | 33 | 55 | -10 - 22 | MGN4S | 2.70 |
| BBT40-RBX5-4S-151-65 | 802.398 | 40,000 - 50,000 | 96 | 151 | 43 | 33 | 65 | -24 - 21 | MGN4S | 5.00 |
| BBT40-RBX7-4S-151-65 | 802.404 | 60,000 - 80,000 | 80 | 151 | 43 | 33 | 65 | -24 - 21 | MGN4S | 4.00 |
| BBT50-RBX5-4S-166-80 | 802.411 | 40,000 - 50,000 | 100 | 166 | 58 | 48 | 80 | -9 - 36 | MGN4S | 9.70 |
| BBT50-RBX7-4S-166-80 | 802.416 | 60,000 - 80,000 | 100 | 166 | 58 | 48 | 80 | -9 - 36 | MGN4S | 8.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
5. "CP" indica la compressione.

**Accessori & Parti di ricambio**

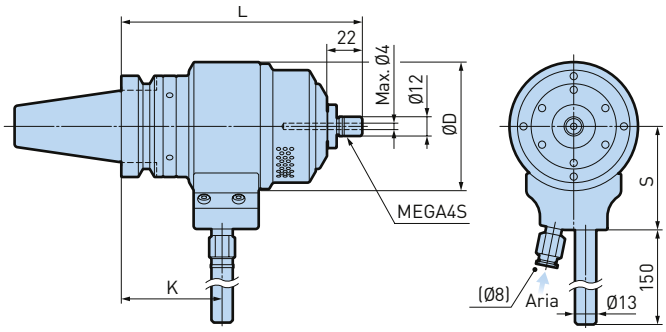
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Blocco di arresto semi lavorato | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 413 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo a carico manuale

BIG-PLUS
Doppio contatto








**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K | S | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-RBX7-4S-152H | 802.396 | 60,000 - 80,000 | 80 | 152 | 64.5 | 65 | MGN4S | 2.70 |
| BBT40-RBX5-4S-151H | 802.399 | 40,000 - 50,000 | 96 | 151 | 63 | 71 | MGN4S | 5.00 |
| BBT40-RBX7-4S-151H | 802.405 | 60,000 - 80,000 | 80 | 151 | 63 | 65 | MGN4S | 4.00 |
| BBT50-RBX5-4S-166H | 802.412 | 40,000 - 50,000 | 100 | 166 | 78 | 80 | MGN4S | 9.70 |
| BBT50-RBX7-4S-166H | 802.417 | 60,000 - 80,000 | 100 | 166 | 78 | 80 | MGN4S | 8.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

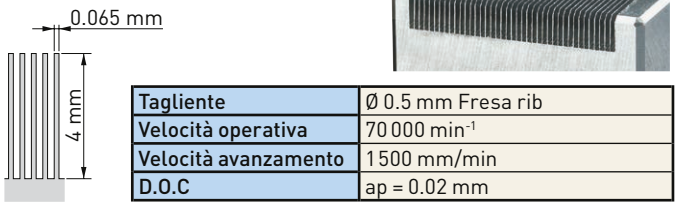
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

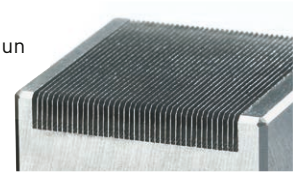
## Esempi di applicazione



### RBX7

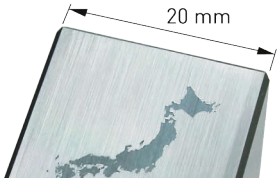
**Alluminio A2017**
Un'eccezionale concentricità permette un taglio perfetto con spessori sottili.



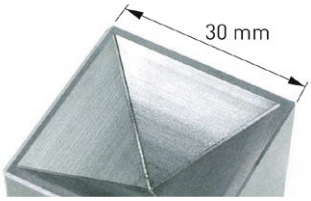
| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm Fresa rib |
| Velocità operativa | 70 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 500 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
Riduzione drastica dei tempi con una rotazione ad altissima velocità e un'eccellente concentricità rendono D.O.C. di 5 micron perfettamente visibili.



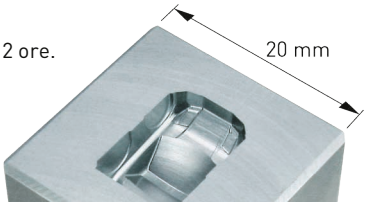

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.1 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 80 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 400 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

**Prehardened steel HRC40**
Overall cutting length of 656 m can be achieved con one Fresa a naso sferico. Drastically extended tool life.



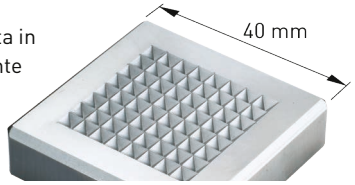

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.5 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 65 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 4 200 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
Un operazione di 5h è ridotta a 2 ore.



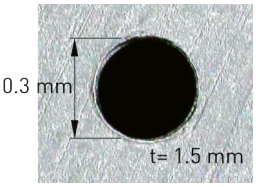

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.2 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 70 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 000 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
La non espansione termica risulta in una finitura di superficie finemente dettagliata.




| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.5 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 75 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 400 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm |

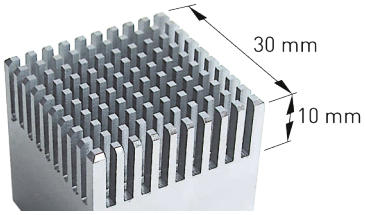
**Alluminio A2017**
Una foratura ad alta precisione è possibile senza operazione di centratura. Perfino dopo 3 500 fori, non si riscontrano problemi sullo spigolo di taglio.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.3 mm HM |
| Velocità operativa | 75 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 200 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.03 mm |

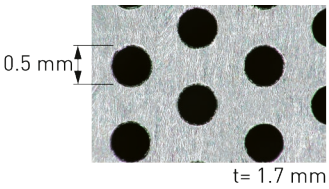
### RBX5

**Acciaio pretemprato HRC40**
Perfino una fresa conica che ha alte forze di taglio può raggiungere un taglio stabile.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 1.5 mm Fresa rib |
| Velocità operativa | 40 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 000 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.05 mm |

**Acciao inox SUS303**
Vita utensile raddoppiata con più di 1 200 fori ed il tempo di taglio è ridotto ad 1/3.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm HM |
| Velocità operativa | 40 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 20 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

# Porta utensili DV/BDV, DIN 69871


| | |
|---|---|
| MEGA Micro Chuck Porta pinze | 146 |
| MEGA New Baby Chuck Porta pinze | 148 |
| MEGA E Chuck Porta pinze | 150 |
| New Baby Chuck Porta pinze | 151 |
| MEGA Double Power Chuck Forte serraggio | 153 |
| MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione | 154 |
| New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio | 155 |
| Hydraulic Chucks Mandrini idraulici | 158 |
| Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo | 161 |
| Attacco modulare CK Sistemi antivibrazioni | 162 |
| Attacchi filettati Metrici per frese filettate | 165 |
| Smart Damper Sistemi antivibrazioni | 167 |
| Attacchi Weldon Mandrini Weldon | 169 |
| Attacchi per frese a manicotto | 171 |
| MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati | 167 |
| Teste angolari | 173 |
| Turbina ad aria | 181 |




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.2

# MEGA Micro Chuck Tipo T

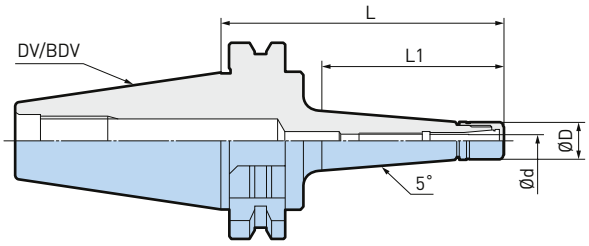
Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.2






**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV30-MEGA6S-60T | 805.016 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 36 | 33,000 | NBC6S | MGN6S | 0.41 |
| DV30-MEGA8S-75T | 805.246 | 2.95 - 8.05 | 18 | 75 | 51 | 32,000 | NBC8S | MGN8S | 0.47 |
| BDV40-MEGA3S-90T | 969.302 | 0.45 - 3.25 | 10 | 90 | 60 | 26,000 | NBC3S | MGN3S | 0.90 |
| BDV40-MEGA4S-90T | 969.305 | 0.45 - 4.05 | 12 | 90 | 60 | 28,000 | NBC4S | MGN4S | 1.00 |
| BDV40-MEGA6S-60T | 969.307 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 30 | 35,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |
| BDV40-MEGA6S-90T | 969.308 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 60 | 28,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |
| BDV40-MEGA6S-120T | 969.309 | 0.45 - 6.05 | 14 | 120 | 90 | 22,000 | NBC6S | MGN6S | 1.10 |
| BDV40-MEGA8S-90T | 806.747 | 2.95 - 8.05 | 18 | 90 | 60 | 28,000 | NBC8S | MGN8S | 1.00 |

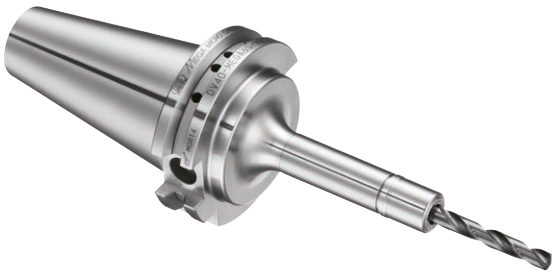
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

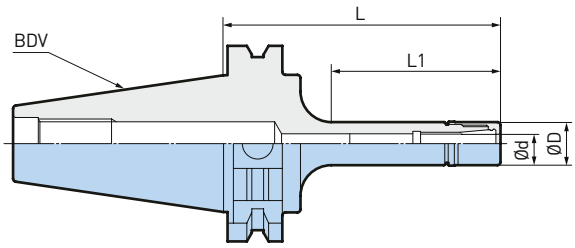
**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 |

Lubrificazione centrale

Doppio contatto







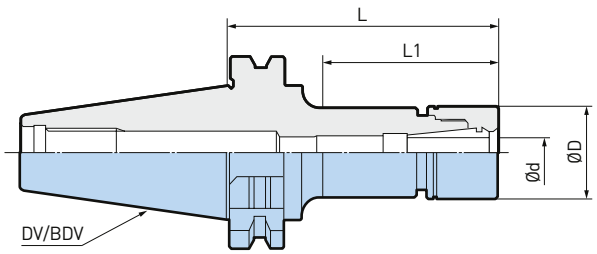

| | Article No. | Ød | ØD | L | L1 | max. min-1 | Pinces | Écrou | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-MEGA6S-90 | 969.208 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 55 | 24,000 | NBC6S | MGN6S | 1.00 |

**Accessori & Parti di ricambio**

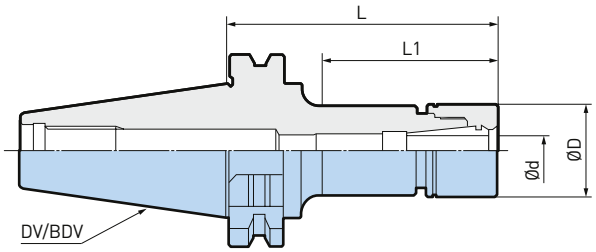
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  ▶ 358 |  ▶ 358 |  ▶ 356 |  ▶ 384 |  ▶ 404 |  ▶ 359 |

A.2






| | Article No. | Ød | ØD | L | L1 | max. min-1 | Pinces | Écrou | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV30-MEGA10N-75 | 805.247 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 54 | 27,000 | NBC10 | MGN10 | 0.58 |
| BDV40-MEGA6N-90 | 969.224 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 55 | 35,000 | NBC6 | MGN6 | 1.00 |
| BDV40-MEGA6N-135 | 969.225 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 100 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 1.10 |
| BDV40-MEGA8N-90 | 969.229 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 57 | 35,000 | NBC8 | MGN8 | 1.10 |
| BDV40-MEGA8N-135 | 969.230 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 102 | 20,000 | NBC8 | MGN8 | 1.20 |
| BDV40-MEGA10N-90 | 969.234 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 59 | 35,000 | NBC10 | MGN10 | 1.20 |
| BDV40-MEGA10N-135 | 969.235 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 104 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 1.40 |
| BDV40-MEGA13N-90 | 969.239 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 61 | 35,000 | NBC13 | MGN13 | 1.20 |
| BDV40-MEGA13N-135 | 969.240 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 106 | 20,000 | NBC13 | MGN13 | 1.50 |
| BDV40-MEGA13N-165 | 969.241 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 136 | 15,000 | NBC13 | MGN13 | 1.70 |
| BDV40-MEGA16N-90 | 969.244 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 65 | 30,000 | NBC16 | MGN16 | 1.30 |
| BDV40-MEGA16N-135 | 969.245 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 110 | 20,000 | NBC16 | MGN16 | 1.80 |
| BDV40-MEGA16N-165 | 969.246 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 140 | 15,000 | NBC16 | MGN16 | 2.00 |
| BDV40-MEGA20N-60 | 969.248 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 40 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 1.10 |
| BDV40-MEGA20N-90 | 969.249 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 70 | 30,000 | NBC20 | MGN20 | 1.40 |
| BDV40-MEGA20N-135 | 969.250 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 115 | 20,000 | NBC20 | MGN20 | 1.90 |
| BDV40-MEGA20N-165 | 969.251 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 145 | 15,000 | NBC20 | MGN20 | 2.20 |
| BDV40-MEGA20N-200 | 969.252 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 180 | 10,000 | NBC20 | MGN20 | 2.60 |
| BDV40-MEGA25N-90 | 806.375 | 15.5 - 25.4 | 60 | 90 | 70 | 19,000 | NBC25 | MGN25 | 1.60 |
| BDV40-MEGA25N-120 | 806.376 | 15.5 - 25.4 | 60 | 120 | 100 | 16,000 | NBC25 | MGN25 | 2.10 |




**ø0.25 - 25.4mm**

| | Article No. | Ød | ØD | L | L1 | max. min-1 | Pinces | Écrou | Poids (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-MEGA6N-90 | 969.253 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 50 | 20,000 | NBC6 | MGN6 | 2.90 |
| BDV50-MEGA6N-120 | 969.254 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 80 | 17,000 | NBC6 | MGN6 | 3.10 |
| BDV50-MEGA6N-165 | 969.255 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 125 | 11,000 | NBC6 | MGN6 | 3.10 |
| BDV50-MEGA10N-90 | 969.261 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 55 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 3.00 |
| BDV50-MEGA10N-120 | 969.262 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 80 | 20,000 | NBC10 | MGN10 | 3.20 |
| BDV50-MEGA10N-165 | 969.263 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 125 | 16,000 | NBC10 | MGN10 | 3.40 |
| BDV50-MEGA13N-90 | 969.267 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 55 | 18,000 | NBC13 | MGN13 | 3.10 |
| BDV50-MEGA13N-120 | 969.268 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 80 | 18,000 | NBC13 | MGN13 | 3.30 |
| BDV50-MEGA13N-165 | 969.269 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 125 | 16,000 | NBC13 | MGN13 | 3.60 |
| BDV50-MEGA16N-90 | 969.274 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 55 | 17,000 | NBC16 | MGN16 | 3.30 |
| BDV50-MEGA16N-120 | 969.275 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 85 | 17,000 | NBC16 | MGN16 | 3.50 |
| BDV50-MEGA16N-165 | 969.276 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 130 | 16,000 | NBC16 | MGN16 | 3.90 |
| BDV50-MEGA16N-200 | 969.277 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 165 | 13,000 | NBC16 | MGN16 | 4.20 |
| BDV50-MEGA20N-90 | 969.280 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 55 | 16,000 | NBC20 | MGN20 | 3.30 |
| BDV50-MEGA20N-120 | 969.281 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 85 | 16,000 | NBC20 | MGN20 | 3.60 |
| BDV50-MEGA20N-165 | 969.282 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 130 | 15,000 | NBC20 | MGN20 | 4.10 |
| BDV50-MEGA20N-200 | 969.283 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 165 | 13,000 | NBC20 | MGN20 | 4.40 |
| BDV50-MEGA25N-105 | 806.377 | 15.5 - 25.4 | 60 | 105 | 77 | 16,000 | NBC25 | MGN25 | 3.80 |
| BDV50-MEGA25N-135 | 806.378 | 15.5 - 25.4 | 60 | 135 | 107 | 15,000 | NBC25 | MGN25 | 4.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Écrou MEGA | MEGA Perfect Seal | Pince New Baby | Clé MEGA | Butée de réglage NBA | Nettoyeur Taper |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# MEGA E Chuck

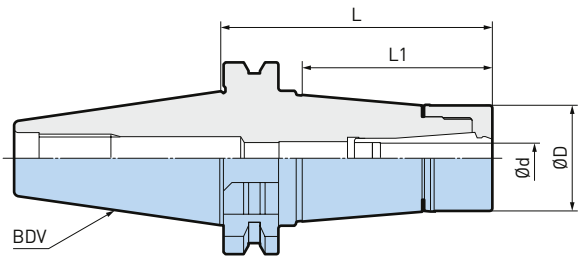
Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto








**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | max. min-1 | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-MEGA6E-90 | 968.142 | 3 - 6 | 25 | 90 | 60 | 30,000 | MEC6 | MEN6 | 1.20 |
| BDV40-MEGA8E-60 | 968.144 | 3 - 8 | 30 | 60 | 30 | 30,000 | MEC8 | MEN8 | 1.10 |
| BDV40-MEGA8E-90 | 968.145 | 3 - 8 | 30 | 90 | 63 | 30,000 | MEC8 | MEN8 | 1.30 |
| BDV40-MEGA10E-60 | 968.147 | 3 - 10 | 35 | 60 | 33 | 30,000 | MEC10 | MEN10 | 1.10 |
| BDV40-MEGA10E-90 | 968.148 | 3 - 10 | 35 | 90 | 64 | 30,000 | MEC10 | MEN10 | 1.40 |
| BDV40-MEGA13E-60 | 968.150 | 3 - 12 | 42 | 60 | 35 | 30,000 | MEC13 | MEN13 | 1.20 |
| BDV40-MEGA13E-90 | 968.151 | 3 - 12 | 42 | 90 | 61 | 30,000 | MEC13 | MEN13 | 1.50 |
| BDV40-MEGA13E-120 | 968.152 | 3 - 12 | 42 | 120 | 95 | 29,000 | MEC13 | MEN13 | 1.90 |
| BDV50-MEGA6E-120 | 968.154 | 3 - 6 | 25 | 120 | 90 | 20,000 | MEC6 | MEN6 | 3.20 |
| BDV50-MEGA8E-120 | 968.156 | 3 - 8 | 30 | 120 | 90 | 20,000 | MEC8 | MEN8 | 3.40 |
| BDV50-MEGA10E-120 | 968.159 | 3 - 10 | 35 | 120 | 90 | 20,000 | MEC10 | MEN10 | 3.60 |
| BDV50-MEGA13E-90 | 968.161 | 3 - 12 | 42 | 90 | 60 | 18,000 | MEC13 | MEN13 | 3.40 |
| BDV50-MEGA13E-120 | 968.162 | 3 - 12 | 42 | 120 | 90 | 18,000 | MEC13 | MEN13 | 3.90 |
| BDV50-MEGA13E-165 | 968.163 | 3 - 12 | 42 | 165 | 137 | 16,000 | MEC13 | MEN13 | 4.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La ghiera MEGA E è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

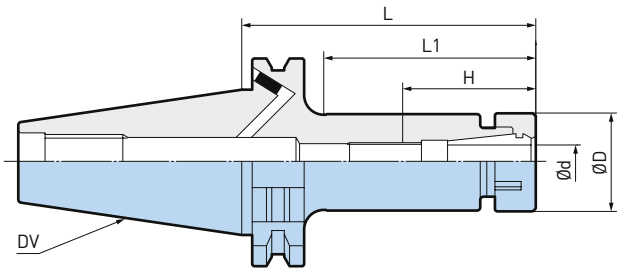
| Ghiera MEGA E | MEGA E Perfect Seal | Pinze MEGA E | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 372 | ▶ 373 | ▶ 372 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale






A.2

**ø0.25 - 20mm**

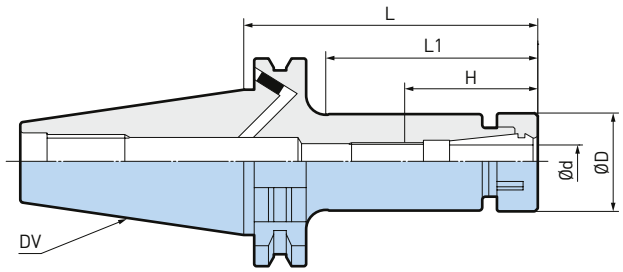
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV40-NBS6-60 | 961.831 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 34 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.90 |
| DV40-NBS6-90 | 969.032 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 60 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.00 |
| DV40-NBS6-135 | 961.833 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 105 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.00 |
| DV40-NBS8-60 | 969.034 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 34 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 0.90 |
| DV40-NBS8-90 | 961.835 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 62 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.00 |
| DV40-NBS8-135 | 969.036 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 107 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.10 |
| DV40-NBS10-60 | 969.037 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 34 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.00 |
| DV40-NBS10-90 | 969.038 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 64 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.10 |
| DV40-NBS10-135 | 961.839 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 104 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.40 |
| DV40-NBS13-60 | 969.040 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 37 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 0.90 |
| DV40-NBS13-90 | 969.041 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 66 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.20 |
| DV40-NBS13-135 | 969.042 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 106 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.50 |
| DV40-NBS16-60 | 969.043 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 38 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.10 |
| DV40-NBS16-90 | 969.044 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 68 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.30 |
| DV40-NBS16-135 | 969.045 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 113 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.70 |
| DV40-NBS20-60 | 969.046 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 40 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.00 |
| DV40-NBS20-90 | 969.047 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 70 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.40 |
| DV40-NBS20-135 | 969.048 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 115 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.80 |
| DV40-NBS20-165 | 969.059 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 145 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.20 |
| DV40-NBS20-200 | 969.060 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 180 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.60 |

weiter auf der nächsten Seite ▶

# New Baby Chuck

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV50-NBS6-120 | 969.062 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 85 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 2.70 |
| DV50-NBS6-165 | 969.063 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 125 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 3.00 |
| DV50-NBS8-120 | 969.066 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 80 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 3.10 |
| DV50-NBS8-165 | 969.067 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 130 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 3.00 |
| DV50-NBS10-90 | 969.069 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 60 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 2.80 |
| DV50-NBS10-120 | 969.070 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 85 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 3.00 |
| DV50-NBS10-165 | 969.071 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 130 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 3.20 |
| DV50-NBS13-90 | 969.075 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 60 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 2.90 |
| DV50-NBS13-120 | 961.876 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 80 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 3.20 |
| DV50-NBS13-165 | 969.077 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 125 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 3.50 |
| DV50-NBS16-90 | 969.082 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 60 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.20 |
| DV50-NBS16-120 | 969.083 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 85 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.90 |
| DV50-NBS16-165 | 969.084 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 130 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.60 |
| DV50-NBS16-200 | 969.085 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 165 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 4.10 |
| DV50-NBS20-75 | 969.087 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 45 | 45 | NBC20 | NBN20 | 3.00 |
| DV50-NBS20-90 | 969.088 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 60 | 45 | NBC20 | NBN20 | 3.20 |
| DV50-NBS20-120 | 961.889 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 85 | 45 | NBC20 | NBN20 | 3.50 |
| DV50-NBS20-165 | 969.090 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 130 | 45 | NBC20 | NBN20 | 4.00 |
| DV50-NBS20-200 | 969.091 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 165 | 45 | NBC20 | NBN20 | 4.40 |

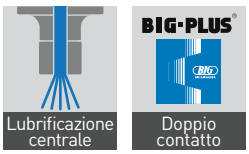
1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.









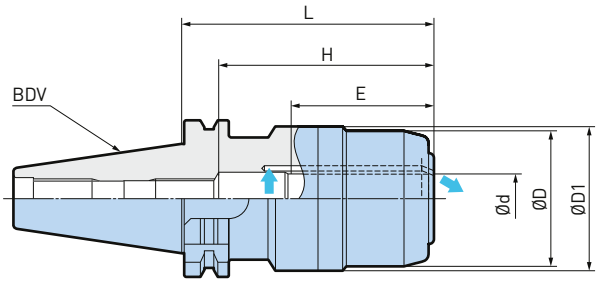




Fig. 1

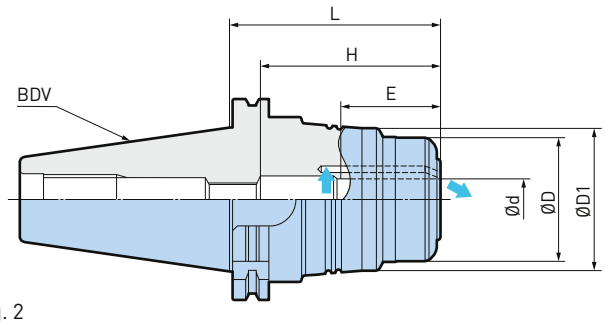



Fig. 2

**ø16 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-MEGA16DS-90A * | 803.075 | 1 | 16 | 42 | 52.6 | 92 | 73 | 50 | 25,000 | 1.70 |
| BDV40-MEGA20DS-100A | 803.076 | 1 | 20 | 50 | 55 | 102 | 71 - 81 | 52 | 22,000 | 1.90 |
| BDV40-MEGA20DS-135A | 805.596 | 1 | 20 | 50 | 55 | 137 | 71 - 81 | 52 | 20,000 | 2.50 |
| BDV40-MEGA25DS-100A | 803.077 | 1 | 25 | 62 | 62.7 | 102 | 73 - 83 | 58 | 18,000 | 2.10 |
| BDV40-MEGA25DS-135A | 805.597 | 1 | 25 | 62 | 62.7 | 137 | 73 - 83 | 58 | 16,000 | 3.00 |
| BDV40-MEGA32DS-100A | 803.078 | 1 | 32 | 70 | 70.7 | 102 | 78 - 88 | 62 | 12,000 | 2.20 |
| BDV40-MEGA32DS-135A | 805.598 | 1 | 32 | 70 | 70.7 | 137 | 78 - 88 | 62 | 10,000 | 3.00 |
| BDV50-MEGA16DS-70 * | 969.023 | 2 | 16 | 46 | 55 | 72.5 | 73 | 50 | 20,000 | 3.40 |
| BDV50-MEGA20DS-100 | 969.025 | 2 | 20 | 60 | 69 | 102.5 | 71 - 81 | 52 | 20,000 | 4.60 |
| BDV50-MEGA20DS-135 | 805.753 | 2 | 20 | 60 | 69 | 137.5 | 71 - 81 | 52 | 19,000 | 5.60 |
| BDV50-MEGA25DS-105 | 968.059 | 2 | 25 | 70 | 77 | 107.5 | 78 - 88 | 58 | 18,000 | 5.00 |
| BDV50-MEGA25DS-135 | 805.600 | 2 | 25 | 70 | 77 | 137.5 | 78 - 88 | 58 | 17,000 | 6.30 |
| BDV50-MEGA32DS-105 | 968.060 | 1 | 32 | 80 | 86 | 107.5 | 80 - 97 | 62 | 15,000 | 5.20 |
| BDV50-MEGA32DS-135 | 805.601 | 1 | 32 | 80 | 86 | 137.5 | 80 - 97 | 62 | 13,000 | 6.60 |
| BDV50-MEGA42DS-105 | 968.061 | 1 | 42 | 99 | 99.7 | 107 | 90 - 107 | 62 | 12,000 | 5.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. * La vite di regolazione non può essere usata.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 383 |

# MEGA Perfect Grip

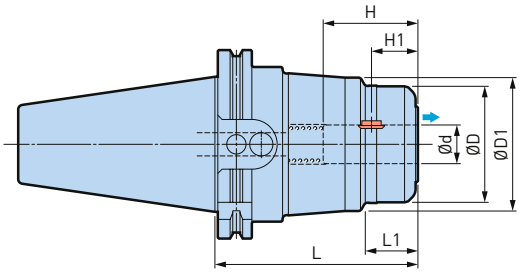
Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi materiale.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto









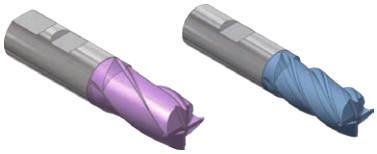

**ø20 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-MEGA20DPG-105 | - | 20 | 60 | 105 | 27 | 49 | 24 | 4.80 |
| BDV50-MEGA25DPG-105 | - | 25 | 70 | 105 | 33 | 55 | 23 | 5.00 |
| BDV50-MEGA32DPG-105 | - | 32 | 80 | 105 | 41 | 59 | 23 | 5.20 |

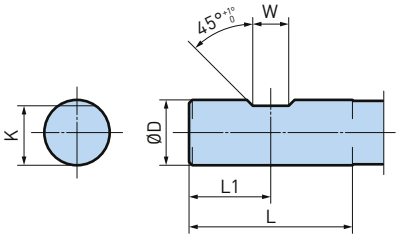
1. La Key Grip e la molla sono incluse.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
3. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.

## Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

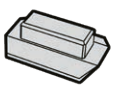


**Ø 25/32 mm Ø 20 mm**




| ØD | | L | L1 | W | | K | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nominale | Tolleranza | | | Nominale | Tolleranza | Nominale | Tolleranza |
| 20 | h6 | 50 | 25 | 11 | + 0.05 0 | 18.2 | h13 |
| 25 | | 56 | 32 | 12 | | 23 | |
| 32 | | 60 | 36 | 14 | | 30 | |

### Accessori & Parti di ricambio

| Key Grip | Molla | Chiave MEGA |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 383 | ▶ 383 | ▶ 384 |

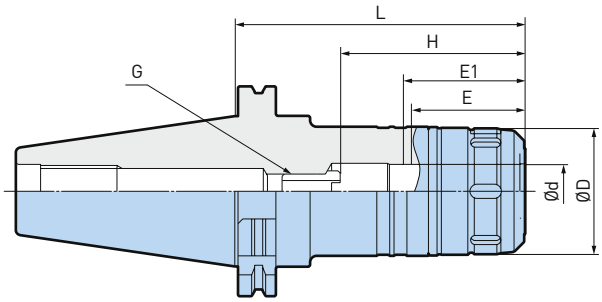
# New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto






A.2

**ø20 - 42mm**

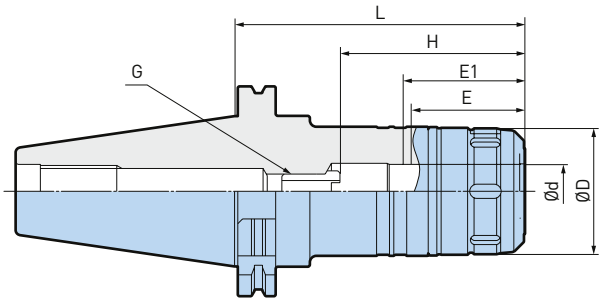
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | H | E | E1 | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-HMC20S-85 | 962.121S | 20 | 50 | 85 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 1.70 |
| BDV40-HMC20S-105 | 800.972 | 20 | 50 | 105 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 1.80 |
| BDV40-HMC20S-120 | 800.973 | 20 | 50 | 120 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 2.00 |
| BDV40-HMC25S-95 | 800.975 | 25 | 59 | 95 | 71 - 81 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 1.80 |
| BDV40-HMC25S-105 | 800.974 | 25 | 59 | 105 | 71 - 81 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 2.10 |
| BDV40-HMC32S-95 | 962.124S | 32 | 68 | 95 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 1.90 |
| BDV40-HMC32S-105 | 800.976 | 32 | 68 | 105 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 2.10 |
| BDV40-HMC32S-135 | 800.977 | 32 | 68 | 135 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 2.80 |
| BDV50-HMC20S-105 | 805.430 | 20 | 50 | 105 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 3.90 |
| BDV50-HMC20S-135 | 805.431 | 20 | 50 | 135 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 4.20 |
| BDV50-HMC25S-105 | 805.424 | 25 | 59 | 105 | 76 - 86 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 4.10 |
| BDV50-HMC25S-135 | 805.433 | 25 | 59 | 135 | 76 - 86 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 4.70 |
| BDV50-HMC32S-105 | 804.995 | 32 | 68 | 105 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 4.20 |
| BDV50-HMC32S-135 | 805.435 | 32 | 68 | 135 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 5.00 |
| BDV50-HMC32S-165 | 805.436 | 32 | 68 | 165 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 5.80 |
| BDV50-HMC42S-135 | 805.438 | 42 | 85 | 135 | 93 - 105 | 70 | 73 | FK80-90L / MGR85L | 6.10 |

weiter auf der nächsten Seite

# New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | H | E | E1 | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV40-HMC20S-85 | 806.754 | 20 | 50 | 85 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 1.50 |
| DV40-HMC20S-105 | 806.755 | 20 | 50 | 105 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 1.80 |
| DV40-HMC20S-120 | 806.756 | 20 | 50 | 120 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 2.00 |
| DV40-HMC25S-95 | 806.757 | 25 | 59 | 95 | 71 - 81 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 1.90 |
| DV40-HMC25S-105 | 806.758 | 25 | 59 | 105 | 71 - 81 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 2.10 |
| DV40-HMC32S-95 | 806.759 | 32 | 68 | 95 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 1.90 |
| DV40-HMC32S-105 | 806.760 | 32 | 68 | 105 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 2.10 |
| DV40-HMC32S-135 | 806.761 | 32 | 68 | 135 | 79 - 89 | 60 | 64 | FK68-75L / MGR68L | 2.80 |
| DV50-HMC20S-105 | 806.762 | 20 | 50 | 105 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 3.80 |
| DV50-HMC20S-135 | 806.763 | 20 | 50 | 135 | 69 - 79 | 50 | 56 | FK45-50L / MGR50L | 4.20 |
| DV50-HMC25S-105 | 806.764 | 25 | 59 | 105 | 76 - 86 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 4.10 |
| DV50-HMC25S-135 | 806.765 | 25 | 59 | 135 | 76 - 86 | 56 | 57 | FK58-62L / MGR59L | 4.60 |
| DV50-HMC32S-105 | 806.766 | 32 | 68 | 105 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 4.20 |
| DV50-HMC32S-135 | 806.767 | 32 | 68 | 135 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 4.80 |
| DV50-HMC32S-165 | 806.768 | 32 | 68 | 165 | 88 - 98 | 60 | 72 | FK68-75L / MGR68L | 5.70 |
| DV50-HMC42S-135 | 806.769 | 42 | 85 | 135 | 93 - 105 | 70 | 73 | FK80-90L / MGR85L | 6.10 |

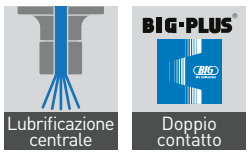
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 385 | ▶ 383 |

# New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.









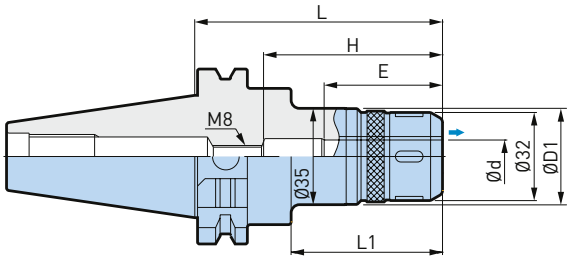




Fig. 1

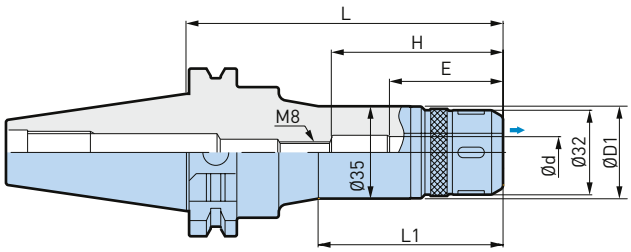



Fig. 2

**ø12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD1 | L | L1 | H | E | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-HMC12J-90 | 806.810 | 1 | 12 | 35 | 90 | 55 | 65 | 43 | FK31-33 | 1.30 |
| BDV40-HMC12J-120 | 806.811 | 2 | 12 | 35 | 120 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 1.60 |
| BDV50-HMC12J-105 | 806.812 | 1 | 12 | 35 | 105 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 3.50 |
| BDV50-HMC12J-135 | 806.813 | 2 | 12 | 35 | 135 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 3.80 |

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD1 | L | L1 | H | E | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV40-HMC12J-90 | 806.366 | 1 | 12 | 35 | 90 | 55 | 65 | 43 | FK31-33 | 1.30 |
| DV40-HMC12J-120 | 806.367 | 2 | 12 | 35 | 120 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 1.60 |
| DV50-HMC12J-105 | 806.368 | 1 | 12 | 35 | 105 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 3.50 |
| DV50-HMC12J-135 | 806.369 | 2 | 12 | 35 | 135 | 70 | 65 | 43 | FK31-33 | 3.80 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Chiave |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 379 | ▶ 385 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

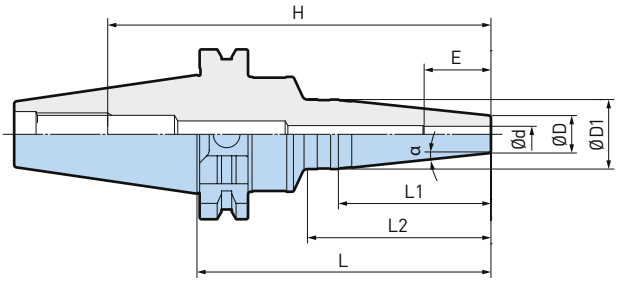
Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto








**ø4 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-HDC4S-110 | 806.347 | 4 | 14 | 26 | 110 | 57 | 68 | 145 | 19 | 6° | 1.20 |
| BDV40-HDC6S-110 | 806.348 | 6 | 14 | 26 | 110 | 57 | 68 | 145 | 25 | 6° | 1.20 |
| BDV40-HDC8S-110 | 806.349 | 8 | 17 | 28 | 110 | 52 | 69 | 145 | 31 | 6° | 1.20 |
| BDV40-HDC10S-110 | 806.350 | 10 | 19 | 30 | 110 | 52 | 69 | 145 | 33 | 6° | 1.30 |
| BDV40-HDC12S-110 | 806.351 | 12 | 21 | 32 | 110 | 52 | 70 | 145 | 36 | 6° | 1.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. La vite di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere usate.
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

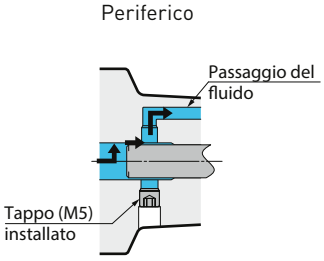
Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.

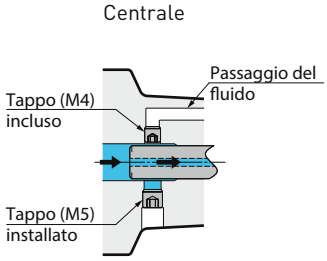


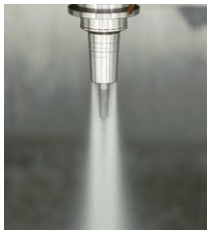


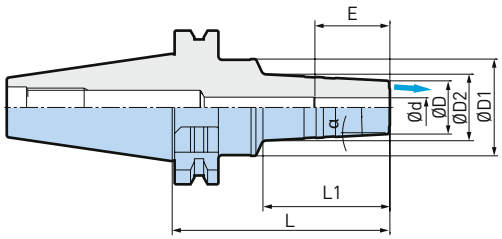









**ø4 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-HDC4J-90 | 807.203 | 4 | 20 | 46 | 23 | 90 | 50 | 19 | 3° | 1.10 |
| BDV40-HDC6J-90 | 807.204 | 6 | 20 | 42 | 26 | 90 | 50 | 25 | 3° | 1.10 |
| BDV40-HDC8J-90 | 807.205 | 8 | 22 | 42 | 28 | 90 | 50 | 31 | 3° | 1.10 |
| BDV40-HDC10J-90 | 807.206 | 10 | 24 | 44 | 30 | 90 | 50 | 33 | 3° | 1.20 |
| BDV40-HDC12J-90 | 807.207 | 12 | 26 | 46 | 32 | 90 | 50 | 36 | 3° | 1.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere usate.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Mandrino idraulico Standard

Per lavorazioni di alta precisione nei settori automobilistico, aerospaziale, medicale e degli stampi.

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

A.2



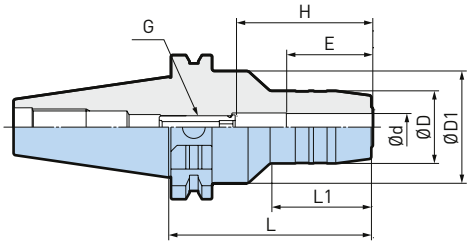



Fig. 1

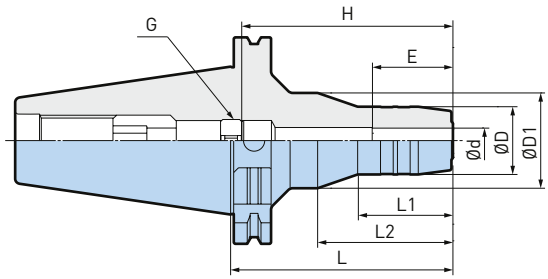



Fig. 2

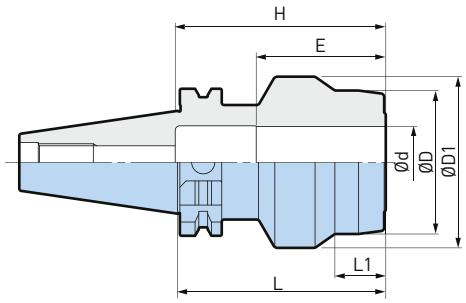



Fig. 3

**ø6 - 31mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-HDC6-90 | 806.352 | 1 | 6 | 26 | 49.5 | 90 | 43 | - | 28 - 50 | 28 | HDA6-05032 | 1.30 |
| BDV40-HDC8-90 | 806.353 | 1 | 8 | 28 | 49.5 | 90 | 43 | - | 28 - 50 | 28 | HDA8-06032 | 1.30 |
| BDV40-HDC10-90 | 806.354 | 1 | 10 | 30 | 49.5 | 90 | 44 | - | 33 - 55 | 33 | HDA10-08032 | 1.30 |
| BDV40-HDC12-90 | 806.355 | 1 | 12 | 32 | 49.5 | 90 | 44 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.30 |
| BDV40-HDC14-90 | 806.356 | 1 | 14 | 34 | 49.5 | 90 | 44 | - | 38 - 60 | 38 | HDA12-10032 | 1.30 |
| BDV40-HDC16-90 | 806.357 | 1 | 16 | 38 | 49.5 | 90 | 47 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BDV40-HDC18-90 | 806.358 | 1 | 18 | 40 | 49.5 | 90 | 49 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BDV40-HDC20-90 | 806.359 | 1 | 20 | 42 | 49.5 | 90 | 51 | - | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.40 |
| BDV40-HDC31-90 | 806.441 | 3 | 31 | 62 | 74 | 90 | 22 | - | 91 | 56 | - | 1.90 |
| BDV50-HDC12L-105 | 806.360 | 2 | 12 | 32 | 45 | 105 | 44 | 63 | 100 - 120 | 38 | HDA6-20010 | 3.20 |
| BDV50-HDC20L-105 | 806.361 | 2 | 20 | 42 | 50 | 105 | 46 | 63 | 71 - 111 | 43 | HDA20-12047 | 3.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

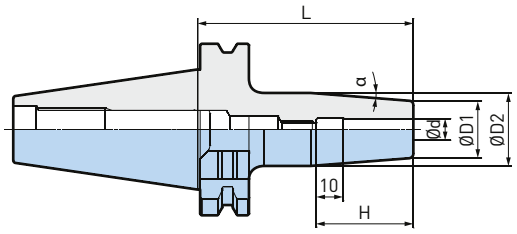
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Vite di regolazione HDA | α Wiper Cleaners |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 387 | ▶ 404 |

# Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.








**ø6 - 25mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | H | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-SRC6D-80 | 490.506 | 6 | 21 | 27 | 80 | 36 | 4.5° | 1.00 |
| BDV40-SRC6D-120 | 490.556 | 6 | 21 | 27 | 120 | 36 | 4.5° | 1.20 |
| BDV40-SRC8D-80 | 490.508 | 8 | 21 | 27 | 80 | 36 | 4.5° | 1.00 |
| BDV40-SRC8D-120 | 490.558 | 8 | 21 | 27 | 120 | 36 | 4.5° | 1.20 |
| BDV40-SRC10D-80 | 490.510 | 10 | 24 | 32 | 80 | 42 | 4.5° | 1.10 |
| BDV40-SRC10D-120 | 490.560 | 10 | 24 | 32 | 120 | 42 | 4.5° | 1.30 |
| BDV40-SRC12D-80 | 490.512 | 12 | 24 | 32 | 80 | 47 | 4.5° | 1.10 |
| BDV40-SRC12D-120 | 490.562 | 12 | 24 | 32 | 120 | 47 | 4.5° | 1.30 |
| BDV40-SRC16D-80 | 490.516 | 16 | 27 | 34 | 80 | 50 | 4.5° | 1.10 |
| BDV40-SRC16D-120 | 490.566 | 16 | 27 | 34 | 120 | 50 | 4.5° | 1.40 |
| BDV40-SRC20D-80 | 490.520 | 20 | 33 | 42 | 80 | 52 | 4.5° | 1.20 |
| BDV40-SRC20D-120 | 490.570 | 20 | 33 | 42 | 120 | 52 | 4.5° | 1.60 |
| BDV50-SRC6D-80 | 490.606 | 6 | 21 | 27 | 80 | 36 | 4.5° | 2.80 |
| BDV50-SRC6D-160 | 490.656 | 6 | 21 | 38 | 160 | 36 | 4.5° | 3.50 |
| BDV50-SRC8D-80 | 490.608 | 8 | 21 | 27 | 80 | 36 | 4.5° | 2.80 |
| BDV50-SRC8D-160 | 490.658 | 8 | 21 | 38 | 160 | 36 | 4.5° | 3.50 |
| BDV50-SRC10D-80 | 490.610 | 10 | 24 | 32 | 80 | 42 | 4.5° | 2.80 |
| BDV50-SRC10D-160 | 490.660 | 10 | 24 | 41 | 160 | 42 | 4.5° | 3.50 |
| BDV50-SRC12D-80 | 490.612 | 12 | 24 | 32 | 80 | 47 | 4.5° | 2.80 |
| BDV50-SRC12D-160 | 490.662 | 12 | 24 | 41 | 160 | 47 | 4.5° | 3.50 |
| BDV50-SRC16D-80 | 490.616 | 16 | 27 | 34 | 80 | 50 | 4.5° | 2.80 |
| BDV50-SRC16D-160 | 490.666 | 16 | 27 | 44 | 160 | 50 | 4.5° | 3.60 |
| BDV50-SRC20D-80 | 490.620 | 20 | 33 | 42 | 80 | 52 | 4.5° | 3.00 |
| BDV50-SRC20D-160 | 490.670 | 20 | 33 | 50 | 160 | 52 | 4.5° | 3.90 |
| BDV50-SRC25D-100 | 490.625 | 25 | 44 | 53 | 100 | 58 | 4.5° | 3.50 |
| BDV50-SRC25D-160 | 490.675 | 25 | 44 | 61 | 160 | 58 | 4.5° | 4.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

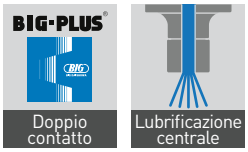
**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale







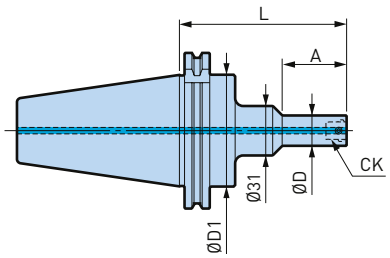




Fig. 1

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | ØD1 | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-CKB4-73 | - | 2 | CK4 | 39 | - | 73 | 48 | 1.20 |
| BDV40-CKB5-43 | - | 3 | CK5 | 50 | 49.5 | 43 | 23 | 1.00 |
| BDV40-CKB6-59 | - | 3 | CK6 | 64 | 49.5 | 59 | 39 | 1.30 |
| BDV50-CKB5-83 | - | 2 | CK5 | 50 | - | 83 | 58 | 3.20 |
| BDV50-CKB6-69 | - | 2 | CK6 | 64 | - | 69 | 44 | 3.50 |
| BDV50-CKB6-129 | - | 2 | CK6 | 64 | - | 129 | 104 | 4.90 |
| BDV50-CKB6-229 | - | 2 | CK6 | 64 | - | 229 | 204 | 7.20 |
| BDV50-CKB7-83 | - | 3 | CK7 | 90 | 80 | 83 | 63 | 4.80 |
| BDV50-CKB7-133 | - | 3 | CK7 | 90 | 80 | 133 | 113 | 7.20 |
| BDV50-CKB7-243 | - | 3 | CK7 | 90 | 80 | 243 | 223 | 12.50 |

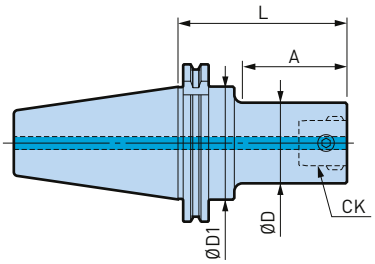



Fig. 2

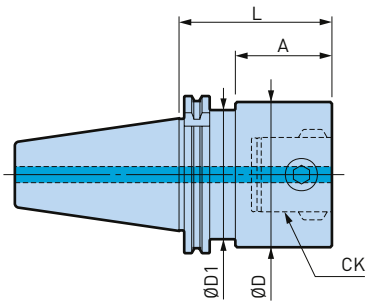



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | ØD1 | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV30-CKB5-60 | - | 3 | CK5 | 50 | 45 | 60 | 40 | 0.75 |
| DV40-CKB1-75 | - | 1 | CK1 | 19 | 44.7 | 75 | 35 | 1.10 |
| DV40-CKB2-85 | - | 2 | CK2 | 24 | 44.7 | 85 | 45 | 1.10 |
| DV40-CKB3-45 | - | 2 | CK3 | 31 | - | 45 | 20 | 0.90 |
| DV40-CKB3-95 | - | 2 | CK3 | 31 | 44.7 | 95 | 55 | 1.30 |
| DV40-CKB4-90 | - | 2 | CK4 | 39 | 44.7 | 90 | 54 | 1.40 |
| DV40-CKB5-50 | - | 3 | CK5 | 50 | 49.5 | 50 | 30 | 1.10 |
| DV40-CKB5-80 | - | 3 | CK5 | 50 | 49.5 | 80 | 60 | 1.50 |
| DV40-CKB6-65 | - | 3 | CK6 | 64 | 49.5 | 65 | 45 | 1.40 |
| DV40-CKB6-95 | - | 3 | CK6 | 64 | 49.5 | 95 | 75 | 2.10 |
| DV50-CKB1-105 | - | 1 | CK1 | 19 | 70.1 | 105 | 39 | 3.00 |
| DV50-CKB2-115 | - | 2 | CK2 | 24 | 70.1 | 115 | 74 | 3.00 |
| DV50-CKB3-125 | - | 2 | CK3 | 31 | 70.1 | 125 | 95 | 3.20 |
| DV50-CKB4-90 | - | 2 | CK4 | 39 | - | 90 | 65 | 3.10 |
| DV50-CKB4-120 | - | 2 | CK4 | 39 | 70.1 | 120 | 90 | 3.50 |
| DV50-CKB4-180 | - | 2 | CK4 | 39 | 70.1 | 180 | 150 | 4.00 |
| DV50-CKB5-75 | - | 2 | CK5 | 50 | - | 75 | 50 | 3.20 |
| DV50-CKB5-105 | - | 2 | CK5 | 50 | 70.1 | 105 | 75 | 3.70 |
| DV50-CKB5-180 | - | 2 | CK5 | 50 | 70.1 | 180 | 150 | 4.90 |
| DV50-CKB5-225 | - | 2 | CK5 | 50 | 70.1 | 225 | 195 | 5.50 |
| DV50-CKB6-65 | - | 2 | CK6 | 64 | - | 65 | 40 | 3.40 |
| DV50-CKB6-95 | - | 2 | CK6 | 64 | 70.1 | 95 | 59 | 4.20 |
| DV50-CKB6-170 | - | 2 | CK6 | 64 | 70.1 | 170 | 134 | 6.00 |
| DV50-CKB6-230 | - | 2 | CK6 | 64 | 70.1 | 230 | 194 | 7.50 |
| DV50-CKB7-95 | - | 3 | CK7 | 90 | 80 | 95 | 75 | 5.40 |
| DV50-CKB7-275 | - | 3 | CK7 | 90 | 80 | 275 | 255 | 8.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

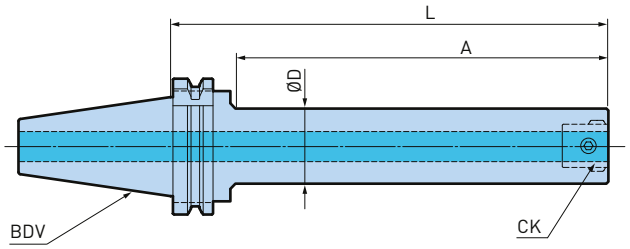
# Attacco antivibrazioni modulare CK

Barre portautensile con sistema antivibrante integrato per l'alesatura ad alta efficienza di fori profondi.

Antivibrazioni | Lubrificazione centrale | Doppio contatto








**CK5 - CK6**

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-CKB5DP-301 | 328.233 | CK5 | 50 | 301 | 261 | 7.50 |
| BDV50-CKB6DP-377 | 328.235 | CK6 | 64 | 377 | 337 | 12.10 |

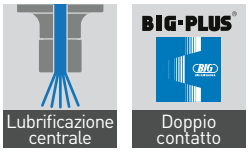
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

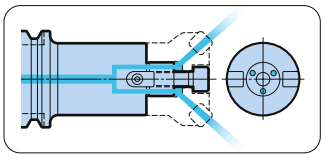
# Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.







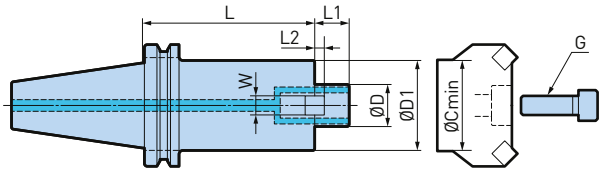



Fig. 1

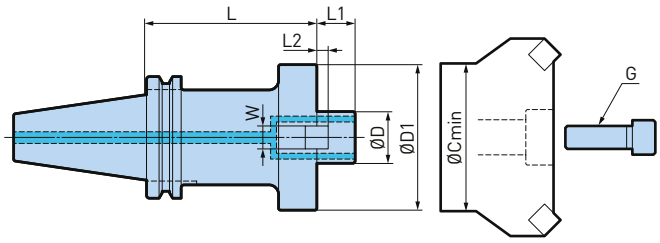



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-FMH16-37-40 | 806.896 | 1 | 16 | 37 | 40 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 1.00 |
| BDV40-FMH22-47-45 | 805.584 | 1 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.20 |
| BDV40-FMH22-47-60 | 807.208 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.50 |
| BDV40-FMH22-47-90 | 805.585 | 1 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.80 |
| BDV40-FMH22-47-150 | 805.604 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.60 |
| BDV40-FMH22-60-50 | 805.605 | 2 | 22 | 60 | 50 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.50 |
| BDV40-FMH22-60-90 | 805.606 | 2 | 22 | 60 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 2.00 |
| BDV40-FMH27-60-50 | 805.586 | 2 | 27 | 60 | 50 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.50 |
| BDV40-FMH27-60-90 | 805.608 | 2 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 2.00 |
| BDV40-FMH27-76-60 | 805.609 | 2 | 27 | 76 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 1.90 |
| BDV40-FMH27-76-90 | 805.610 | 2 | 27 | 76 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 2.30 |
| BDV40-FMH32-96-60 | 805.611 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 2.30 |

weiter auf der nächsten Seite

# Mill Arbor Tipo FMH







A.2

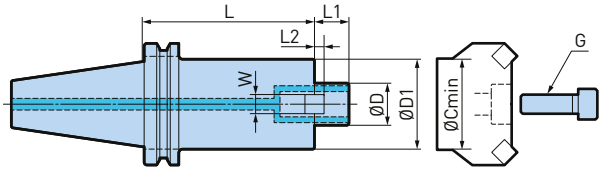



Fig. 1

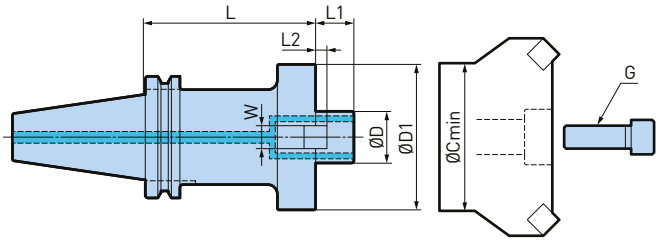



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-FMH16-37-105 | 807.209 | 1 | 16 | 37 | 105 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 3.30 |
| BDV50-FMH22-47-60 | 805.758 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.20 |
| BDV50-FMH22-47-105 | 805.623 | 1 | 22 | 47 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 3.80 |
| BDV50-FMH22-47-150 | 805.624 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 4.40 |
| BDV50-FMH22-47-200 | 978.226 | 1 | 22 | 47 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 5.00 |
| BDV50-FMH22-47-250 | 807.210 | 1 | 22 | 47 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 5.60 |
| BDV50-FMH22-60-60 | 805.626 | 1 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.50 |
| BDV50-FMH22-60-105 | 805.627 | 1 | 22 | 60 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 4.50 |
| BDV50-FMH22-60-150 | 805.628 | 1 | 22 | 60 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 5.50 |
| BDV50-FMH22-60-200 | 805.629 | 1 | 22 | 60 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 6.50 |
| BDV50-FMH27-60-45 | 805.630 | 1 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.30 |
| BDV50-FMH27-60-90 | 805.631 | 1 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 4.20 |
| BDV50-FMH27-60-150 | 805.632 | 1 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 5.50 |
| BDV50-FMH27-60-200 | 805.633 | 1 | 27 | 60 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 6.50 |
| BDV50-FMH27-76-45 | 805.635 | 1 | 27 | 76 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 3.60 |
| BDV50-FMH27-76-90 | 805.636 | 1 | 27 | 76 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 5.10 |
| BDV50-FMH27-76-150 | 805.637 | 1 | 27 | 76 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 7.20 |
| BDV50-FMH27-76-200 | 805.638 | 1 | 27 | 76 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 48 | 9.00 |
| BDV50-FMH32-96-50 | 805.639 | 2 | 32 | 96 | 50 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 4.20 |
| BDV50-FMH32-96-90 | 805.640 | 2 | 32 | 96 | 90 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 6.30 |
| BDV50-FMH32-96-150 | 805.641 | 2 | 32 | 96 | 150 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 8.50 |
| BDV50-FMH32-96-200 | 805.642 | 2 | 32 | 96 | 200 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 12.40 |
| BDV50-FMH40-100-50 | 805.643 | 2 | 40 | 100 | 50 | 26 | 8.5 | 16 | M20 | 70 | 4.60 |
| BDV50-FMH40-100-75 | 805.644 | 2 | 40 | 100 | 75 | 26 | 8.5 | 16 | M20 | 70 | 5.90 |
| BDV50-FMH40-100-105 | 805.645 | 2 | 40 | 100 | 105 | 26 | 8.5 | 16 | M20 | 70 | 7.20 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.
3. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

**Accessori & Parti di ricambio**

Vite di serraggio



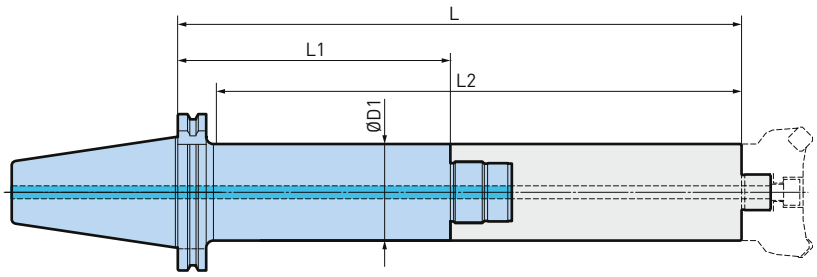
▶ 388

# Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





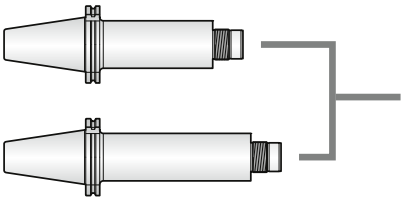

A.2

| Modello | Articolo No. | ØD1 | L | L1 | L2 | Damper Head Modelo | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-SDF36-47-170 | 805.296 | 47 | 350 | 170 | 325 | FMH_DP-47 | 4.90 |
| BDV50-SDF36-60-170 | 805.298 | 60 | 350 | 170 | 325 | FMH_DP-60 | 6.20 |
| BDV50-SDF36-60-220 | 805.299 | 60 | 400 | 220 | 375 | FMH_DP-60 | 7.30 |
| BDV50-SDF57-76-170 | 807.678 | 76 | 350 | 170 | 325 | FMH_DP-76 | 8.70 |
| BDV50-SDF57-76-220 | 807.679 | 76 | 400 | 220 | 375 | FMH_DP-76 | 10.50 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



**FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40**

**Attenzione**
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

# Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni

A.2



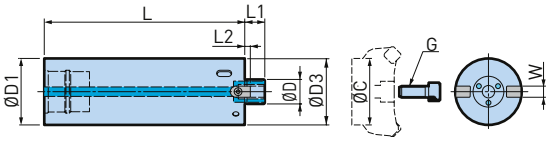



Fig. 1

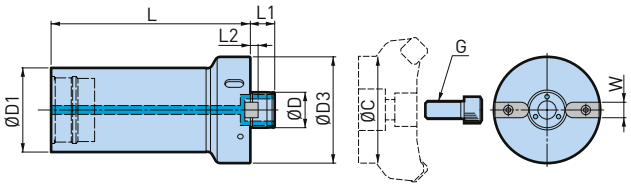



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD3 | L | L1 | L2 | G | W | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDF28-FMH16DP-38-170 | - | 1 | 16 | 38 | 38 | 170 | 16 | 5 | M8 | 8 | 28 | 1.90 |
| SDF36-FMH22DP-47-180 | 804.969 | 1 | 22 | 47 | 47 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 36 | 3.00 |
| SDF36-FMH22DP-60-180 | 804.971 | 1 | 22 | 60 | 60 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 49 | 4.50 |
| SDF36-FMH27DP-60-180 | 804.972 | 1 | 27 | 60 | 60 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 46 | 4.50 |
| SDF57-FMH27DP-76-180 | 807.673 | 1 | 27 | 76 | 76 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 48 | 7.90 |
| SDF57-FMH32DP-96-180 | 100449.001.0 | 2 | 32 | 76 | 96 | 180 | 22 | 7 | M16 | 14 | 58 | 8.70 |
| SDF57-FMH40DP-100-180 | - | 2 | 40 | 76 | 100 | 180 | 26 | 8.5 | M20(MBA-M20H) | 16 | 70 | 9.10 |

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Vite di serraggio | Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 385 | ▶ 388 | ▶ 506 |

# Attacchi Weldon

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto





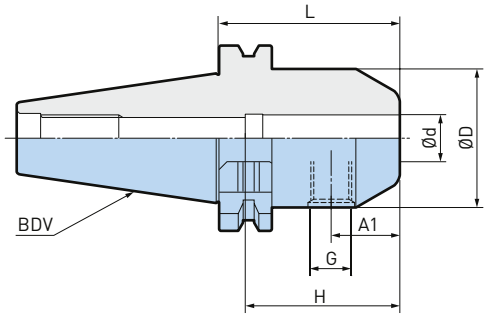



Fig. 1

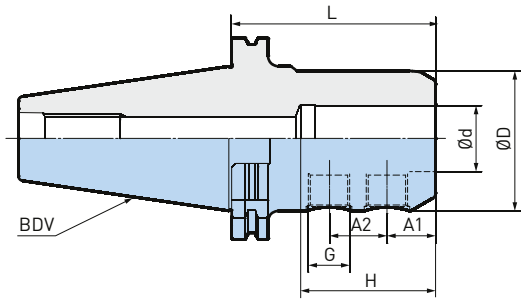



Fig. 2

**ø6 - 40mm**

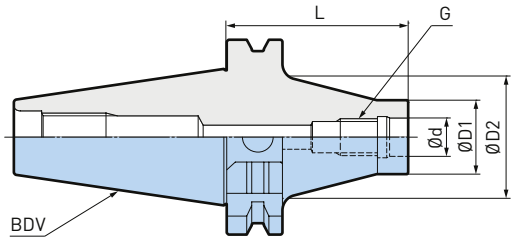
| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-ISL6-50 | 490.106 | 1 | 6 | 25 | 50 | 17.5 | - | 85 * | M6 | 0.90 |
| BDV40-ISL8-50 | 490.108 | 1 | 8 | 28 | 50 | 17.5 | - | 85 * | M8 | 0.90 |
| BDV40-ISL10-50 | 490.110 | 1 | 10 | 35 | 50 | 19.5 | - | 85 * | M10 | 1.00 |
| BDV40-ISL12-50 | 490.112 | 1 | 12 | 42 | 50 | 22 | - | 85 * | M12 | 1.10 |
| BDV40-ISL16-63 | 490.116 | 1 | 16 | 48 | 63 | 23.5 | - | 53 | M14 | 1.30 |
| BDV40-ISL20-63 | 490.120 | 1 | 20 | 52 | 63 | 24.5 | - | 55 | M16 | 1.40 |
| BDV40-ISL25-100 | 490.125 | 2 | 25 | 65 | 100 | 23.5 | 25 | 60 | M18 P2 | 2.50 |
| BDV40-ISL32-100 | 490.132 | 2 | 32 | 72 | 100 | 23.5 | 28 | 66 | M20 P2 | 2.60 |
| BDV50-ISL6-63 | 490.206 | 1 | 6 | 25 | 63 | 17.5 | - | 116 * | M6 | 2.70 |
| BDV50-ISL8-63 | 490.208 | 1 | 8 | 28 | 63 | 17.5 | - | 116 * | M8 | 2.80 |
| BDV50-ISL10-63 | 490.210 | 1 | 10 | 35 | 63 | 19.5 | - | 116 * | M10 | 2.90 |
| BDV50-ISL12-63 | 490.212 | 1 | 12 | 42 | 63 | 22 | - | 116 * | M12 | 3.00 |
| BDV50-ISL16-63 | 490.216 | 1 | 16 | 48 | 63 | 23.5 | - | 116 * | M14 | 3.10 |
| BDV50-ISL20-63 | 490.220 | 1 | 20 | 52 | 63 | 24.5 | - | 116 * | M16 | 3.20 |
| BDV50-ISL25-80 | 490.225 | 2 | 25 | 65 | 80 | 23.5 | 25 | 60 | M18 P2 | 3.90 |
| BDV50-ISL32-100 | 490.232 | 2 | 32 | 70 | 100 | 23.5 | 28 | 66 | M20 P2 | 4.50 |
| BDV50-ISL40-100 | 490.240 | 2 | 40 | 90 | 100 | 29.5 | 32 | 79 | M20 P2 | 5.50 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. Usare utensili in accordo con la normativa DIN 1835 B / DIN 6538 HB.
4. La dimensione H contraddistinta da * indica questa dimensione al termine posteriore del codolo di trattenimento.

# Attacchi filettati Metrici per frese filettate

Attacco con filetto metrico compatibile con frese filettate standard.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-M10-19-65 | 806.607 | 10.5 | 19 | 35 | 65 | M10 | 1.00 |
| BDV40-M10-19-110 | 807.364 | 10.5 | 19 | 35 | 110 | M10 | 1.20 |
| BDV40-M12-24-60 | 806.608 | 12.5 | 24 | 40 | 60 | M12 | 1.00 |
| BDV40-M12-24-105 | 807.365 | 12.5 | 24 | 40 | 105 | M12 | 1.30 |
| BDV40-M16-29-55 | 806.609 | 17 | 29 | 45 | 55 | M16 | 1.10 |
| BDV40-M16-29-100 | 807.366 | 17 | 29 | 45 | 100 | M16 | 1.40 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.

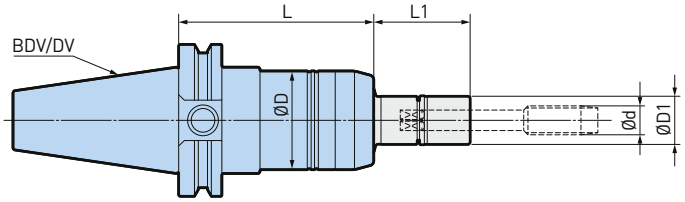
# MEGA Synchro Tapping Holder

Lubrificazione centrale

Doppio contatto

Compensa gli errori di sincronizzazione durante la maschiatura sincronizzata. Migliora la qualità della filettatura e la durata dell'utensile riducendo fino al 90% i carichi assiali causati da errori di sincronizzazione.








**M3 - M20**

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-MGT6-80 | 963.401 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 80 | 30 - 200 | 1.20 |
| BDV40-MGT12-80 | 963.402 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 80 | 30 - 200 | 1.30 |
| BDV40-MGT20-105 | 963.403 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 105 | 35 - 150 | 1.80 |
| BDV50-MGT6-85 | 963.404 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 85 | 30 - 200 | 3.10 |
| BDV50-MGT12-85 | 963.405 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 85 | 30 - 200 | 3.20 |
| BDV50-MGT20-105 | 963.406 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 105 | 35 - 150 | 3.80 |

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV40-MGT6-80 | 805.692 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 80 | 30 - 200 | 1.30 |
| DV40-MGT12-80 | 805.693 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 80 | 30 - 200 | 1.30 |
| DV40-MGT20-105 | 805.694 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 105 | 35 - 200 | 1.90 |
| DV50-MGT6-85 | 805.619 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 85 | 30 - 200 | 3.10 |
| DV50-MGT12-85 | 805.620 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 85 | 30 - 200 | 3.20 |
| DV50-MGT20-105 | 805.621 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 105 | 35 - 150 | 3.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 |

# MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

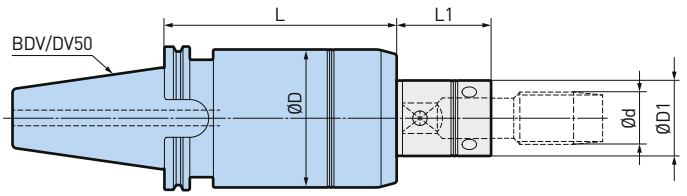
Per grande maschiature MGT36

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto








**M22 - M36**

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-MGT36-160 | 805.002 | MGT36 | M22-M36 / P5/8-P1 | 94 | 38-52 | 160 | 65 | 8.60 |

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DV50-MGT36-160 | 805.721 | MGT36 | M22-M36 / P5/8-P1 | 94 | 38-52 | 160 | 65 | 8.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Il porta maschio va ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

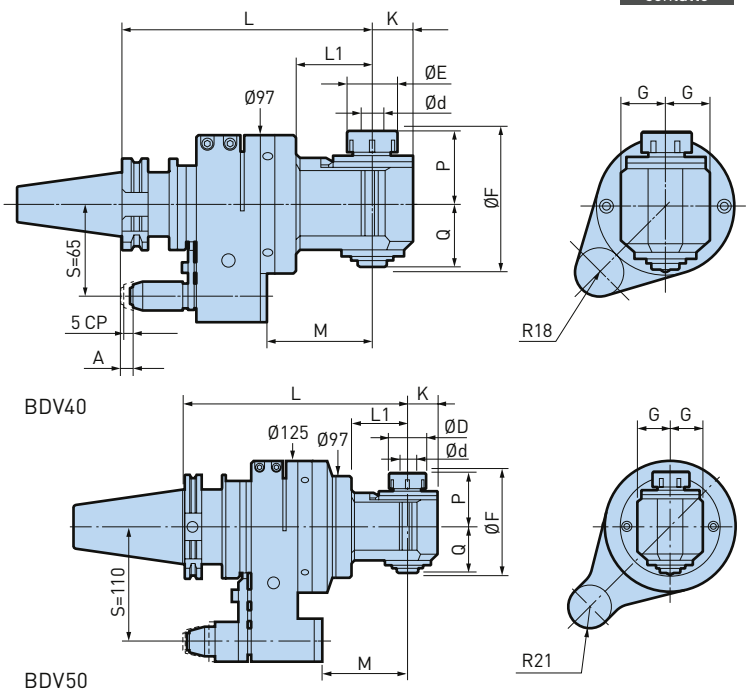
| Portamaschio MGT36 | Accessori |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 396 | ▶ 398 |

# Testa angolare New Baby Chuck

BIG-PLUS Doppio contatto

E' la straordinaria rigidità ed accuratezza del New Baby Chuck, usato per serrare l'utensile da taglio, che garantisce alta precisione con alta concentricità. Disponibile in varie misure per soddisfare le specifiche richieste di produzione.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | G | K | M | P | Q | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-AG90/NBS6-180 | 802.553 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 180 | 55 | 21 | 17 | 77 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.10 |
| BDV40-AG90/NBS6-210 | 802.554 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 210 | 85 | 21 | 17 | 107 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.30 |
| BDV40-AG90/NBS6-240 | 802.555 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 240 | 115 | 21 | 17 | 137 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.50 |
| BDV40-AG90/NBS6-270 | 802.556 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 270 | 145 | 21 | 17 | 167 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 5.70 |
| BDV40-AG90/NBS10-180 | 802.546 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 180 | 55 | 30 | 25 | 77 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 5.50 |
| BDV40-AG90/NBS10-210 | 802.547 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 210 | 85 | 30 | 25 | 107 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 5.90 |
| BDV40-AG90/NBS10-240 | 802.548 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 240 | 115 | 30 | 25 | 137 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 6.20 |
| BDV40-AG90/NBS13-180 | 802.549 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 180 | 55 | 31 | 28 | 77 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 5.60 |
| BDV40-AG90/NBS13-210 | 802.550 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 210 | 85 | 31 | 28 | 107 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 6.00 |
| BDV40-AG90/NBS13-240 | 802.551 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 240 | 115 | 31 | 28 | 137 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 6.30 |
| BDV40-AG90/NBS20S-175S | 802.552 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 175 | 53 | 35 | 33 | 72 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 8.00 |
| BDV50-AG90/NBS6-215 | 802.569 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 215 | 55 | 21 | 17 | 82 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 12.60 |
| BDV50-AG90/NBS6-245 | 802.570 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 245 | 85 | 21 | 17 | 112 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 12.80 |
| BDV50-AG90/NBS6-275 | 802.571 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 275 | 115 | 21 | 17 | 142 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 13.00 |
| BDV50-AG90/NBS6-305 | 802.572 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 305 | 145 | 21 | 17 | 172 | 33 | 29 | 6,000 | NBC6 | 13.20 |
| BDV50-AG90/NBS10-215 | 802.562 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 215 | 55 | 30 | 25 | 82 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.00 |
| BDV50-AG90/NBS10-245 | 802.563 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 245 | 85 | 30 | 25 | 112 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.40 |
| BDV50-AG90/NBS10-275 | 802.564 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 275 | 115 | 30 | 25 | 142 | 45 | 43 | 6,000 | NBC10 | 13.70 |
| BDV50-AG90/NBS13-215 | 802.565 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 215 | 55 | 31 | 28 | 82 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.10 |
| BDV50-AG90/NBS13-245 | 802.566 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 245 | 85 | 31 | 28 | 112 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.50 |
| BDV50-AG90/NBS13-275 | 802.567 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 275 | 115 | 31 | 28 | 142 | 52 | 45 | 6,000 | NBC13 | 13.80 |
| BDV50-AG90/NBS20-230 | 802.568 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 230 | 70 | 35 | 35 | 97 | 65 | 62 | 3,000 | NBC20 | 14.20 |

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per BDV40 e 6 mm per BDV50. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.
9. "ØF" indica il foro di ingresso min.

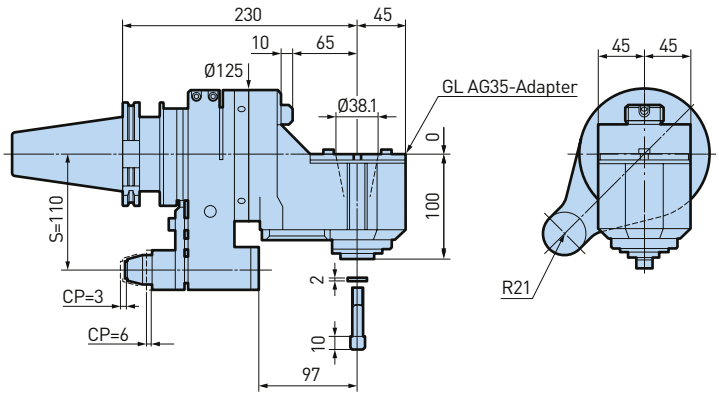
# Testa angolare modello Build-up

Progettato per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.

BIG-PLUS
Doppio contatto

A.2






| Modello | Articolo No. | max. min-1 | Connessione lato utensile | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| BDV50-AG90/AGH35-230 | 802.558 | 3,000 | AGH35 | 15.00 |
| BDV50-AG90/AGH35-230S | 802.559 | 3,000 | AGH35 | 16.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.

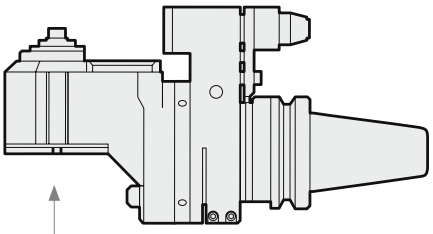
**Accessori & Parti di ricambio**

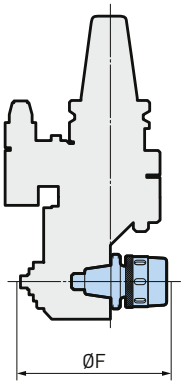
Blocco di arresto semi lavorato

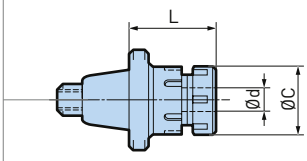


► 413

## Adattatori AG35



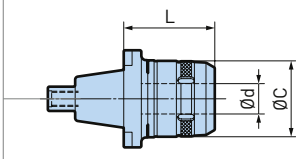



### Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Pinza | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-NBS10 | 962.793 | 1.5 - 10 | 47 | 30 | 162 | NBC10 | AG35 | 0.60 |
| AG35-NBS13 | 962.794 | 2.5 - 13 | 54 | 35 | 168 | NBC13 | AG35 | 0.70 |
| AG35-NBS16 | 962.795 | 2.5 - 16 | 54 | 42 | 170 | NBC16 | AG35 | 0.80 |
| AG35-NBS20 | 962.796 | 2.5 - 20 | 54 | 46 | 170 | NBC20 | AG35 | 0.85 |

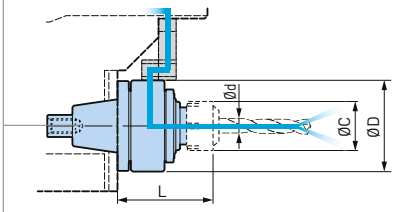
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-HMC20S | 802.742 | 20 | 60 | 50 | 178 | AG35 | 1.00 |

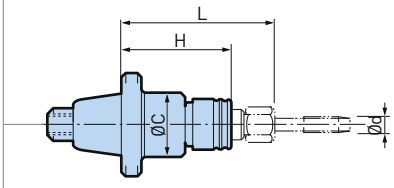
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.




### AG35 Adapter Hi-Jet Holder

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØD | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS13N | 806.438 | 3 - 13 | 68 | 35 | 65 | 186 | AG35 | 1.70 |
| AG35-ONBS20N | 806.974 | 3 - 20 | 68 | 46 | 65 | 188 | AG35 | 1.85 |

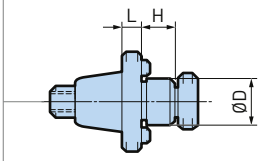
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

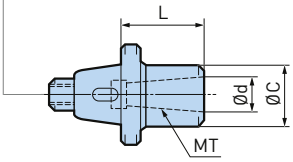
| Modello | Articolo No. | Ød | ØC | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ATB12E | 802.435 | M4 - M12 | 40.5 | 80 | 72 | AG35 | 0.85 |
| AG35-ATB20E | 802.436 | M8 - M20 | 57.5 | 115 | 102.5 | AG35 | 1.65 |

1. Contattateci per la pinza maschio.




### Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

| Modello | Articolo No. | ØD | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-FMH22-30 | 802.740 | 22 | 30 | 18 | AG35 | 0.74 |
| AG35-FMH27-20 | 802.741 | 27 | 20 | 20 | AG35 | 0.80 |




### Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

| Modello | Articolo No. | Ød | MT.No. | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-MT1 | 962.785 | 12.065 | 1 | 50 | 24 | 164 | AG35 | 0.53 |
| AG35-MT2 | 962.786 | 17.78 | 2 | 60 | 32 | 180 | AG35 | 0.62 |

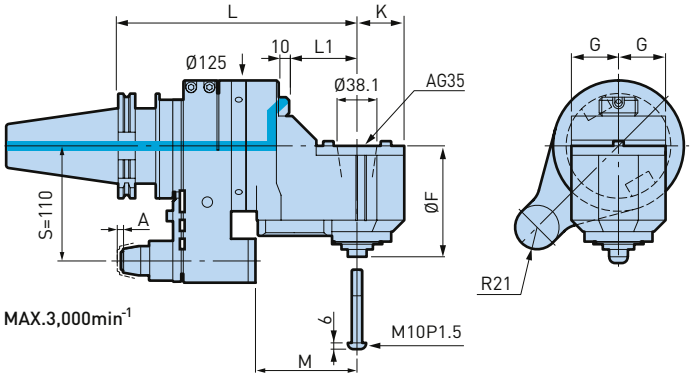
# Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

BIG-PLUS Doppio contatto

A.2



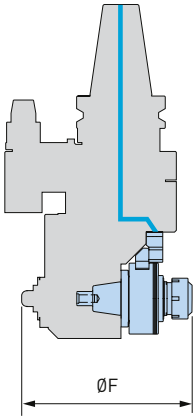



| Modello | Articolo No. | ØF | L | L1 | G | K | M | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-TAG90/AGH35-230 | - | 106 | 230 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 15.60 |
| BDV50-TAG90/AGH35-230S | - | 106 | 230 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 16.90 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

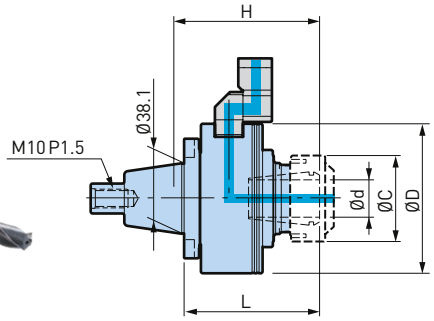
**Accessori & Parti di ricambio**

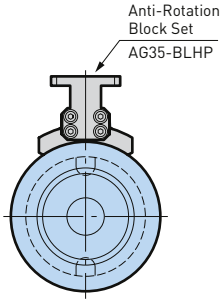
| Adattatore Tipo New Baby Chuck | Adattatore con chiusura laterale |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 133 | ▶ 133 |




## Adattatore Tipo New Baby Chuck






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS20HP | - | 3-20 | 80 | 72.5 | 46 | 195 | 78 | AG35 | 1.40 |

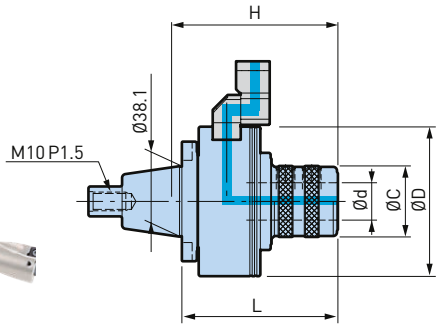
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

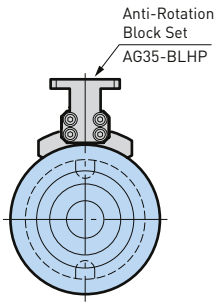
**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

## Adattatore con chiusura laterale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-OSL20HP | - | 20 | 80 | 83.5 | 38 | 198 | 89 | AG35 | 1.60 |

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

### Exemples d'usinage – Perçage



| Tête d'angle | BBT50-TAG90/AGH35-230S | |
|---|---|---|
| Adaptateur | AG35-ONBS20HP | AG35-OSL20HP |
| Outils | Foret carbure monobloc Ø10 | Foret à tête interchangeable Ø17 |
| Pièce | SUS304 C50 | C50 |
| Profondeur de coupe | 50 mm (5xD) | 50 mm (3xD) |
| Vitesse de coupe | 80 m/min | 120 m/min |
| Avance par tour | 0.2 mm/rev | 0.1 mm/rev |
| Vitesse de rotation | 2,546 min-1 | 2,247 min-1 |
| Avance d'usinage | 509 mm/min | 225 mm/min |
| Lubrifiant | 70 Bar | 50 Bar |

**Résultat :** L'amélioration de l'évacuation des copeaux et du refroidissement des arêtes optimise les conditions d'usinage.

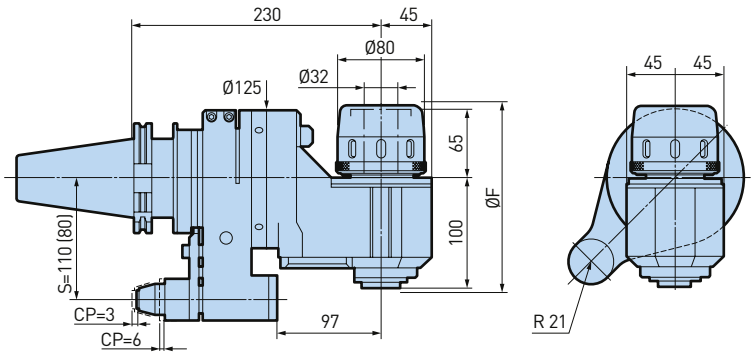
# Testa angolare forte serraggio HMC

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.

BIG-PLUS Doppio contatto

A.2






ø32mm

| Modello | Articolo No. | ØF | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| BDV50-AG90/HMC32-230 | 802.560 | 175 | 3,000 | 16.80 |
| BDV50-AG90/HMC32-230S | 802.561 | 175 | 3,000 | 18.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

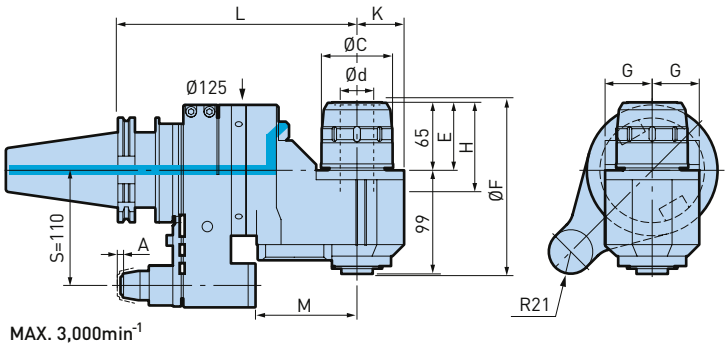
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 381 | ▶ 413 | ▶ 385 |

# Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

BIG-PLUS
Doppio contatto






MAX. 3,000min$^{-1}$

A.2

**ø32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | E | H | ØC | ØF | L | G | K | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV50-TAG90/HMC32S-230 | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 230 | 45 | 45 | 97 | 16.80 |
| BDV50-TAG90/HMC32S-230S | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 230 | 45 | 45 | 97 | 18.10 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
4. La lunghezza fissa A è 6 mm.
5. La chiave (FK80-90) è inclusa.
6. "ØF" indica il foro di ingresso min.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 381 | ▶ 413 | ▶ 385 |

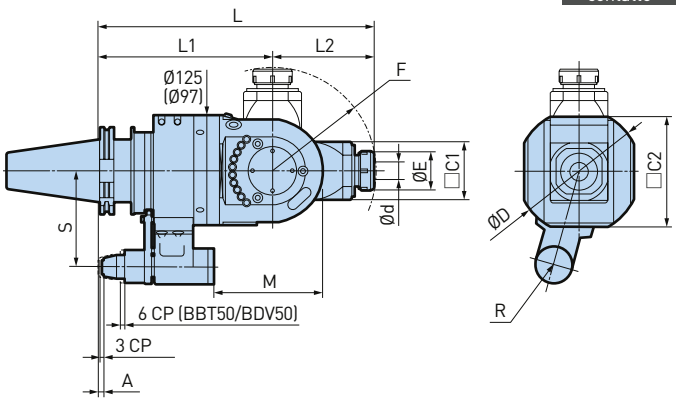
# Testa angolare modello universale

BIG-PLUS
Doppio contatto

Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.



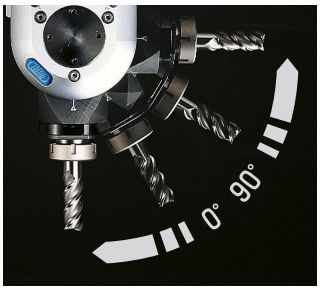





**ø3 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØE | C1 | C2 | L | L1 | L2 | M | F | R | S | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-AGU/NBS13-280 | 802.557 | 2.5 - 13 | 115 | 35 | 51 | 97 | 280 | 180 | 100 | 124 | 102 | 18 | 65 | 6,000 | NBC13 | 9.70 |
| BDV50-AGU/NBS20-315 | 802.573 | 2.5 - 20 | 140 | 46 | 65 | 125 | 315 | 200 | 115 | 125 | 118 | 21 | 110 | 4,000 | NBC20 | 20.80 |

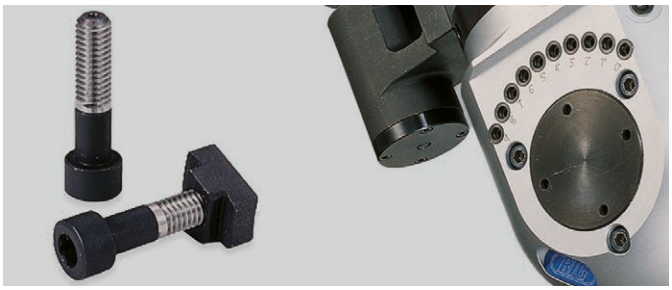
1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm per BBT50 e 8 mm per BBT40. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
4. Le cifre in ( ) nel disegno indicano le dimensioni per BDV40.
5. La ghiera e la chiave sono incluse.
6. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
7. "CP" indica la compressione.




Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

**Accessori & Parti di ricambio**

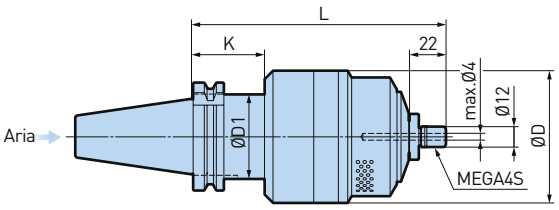
| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Turbine ad aria Tipo Center Through

BIG-PLUS
Doppio contatto








**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | ØD1 | L | K | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-RBX5C-4S-150 | 962.642 | 40,000 - 50,000 | 96 | 49.6 | 150 | 43 | MGN4S | 4.10 |
| BDV40-RBX7C-4S-150 | 801.040 | 60,000 - 80,000 | 78 | 49.6 | 150 | 43 | MGN4S | 3.10 |
| BDV50-RBX5C-4S-145 | 802.422 | 40,000 - 50,000 | 96 | 68 | 145 | 38 | MGN4S | 6.80 |
| BDV50-RBX7C-4S-145 | 802.424 | 60,000 - 80,000 | 78 | 68 | 145 | 38 | MGN4S | 5.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.

**Attenzione:**
Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

**Accessori & Parti di ricambio**

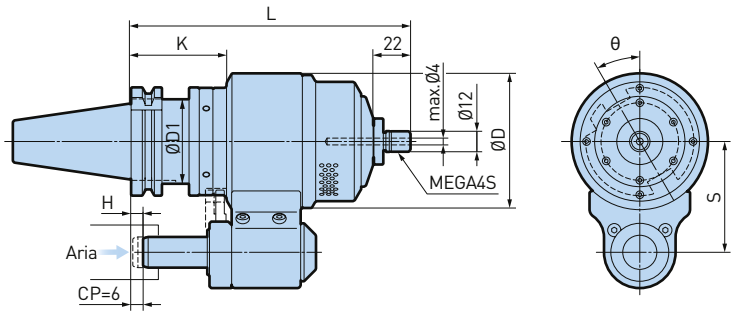
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo Side Through

BIG-PLUS® Doppio contatto

A.2






**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K | S | H | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-RBX5-4S-165 | 962.668 | 40,000 - 50,000 | 96 | 165 | 57 | 65 | -10 - -35 | MGN4S | 5.00 |
| BDV40-RBX7-4S-165 | 962.667 | 60,000 - 80,000 | 80 | 165 | 57 | 65 | -10 - -35 | MGN4S | 4.00 |
| BDV50-RBX5-4S-170 | 962.670 | 40,000 - 50,000 | 100 | 170 | 62 | 80 | -5 - -40 | MGN4S | 9.70 |
| BDV50-RBX7-4S-170 | 962.669 | 60,000 - 80,000 | 100 | 170 | 62 | 80 | -5 - -40 | MGN4S | 8.70 |

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
3. La ghiera, la chiave (RBX5, 7 : XW27) e la chiave MEGA (MGR12) sono incluse.
4. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
5. "CP" indica la compressione.
6. θ: Scanalature di guida regolabili 0 - 360°.

**Accessori & Parti di ricambio**

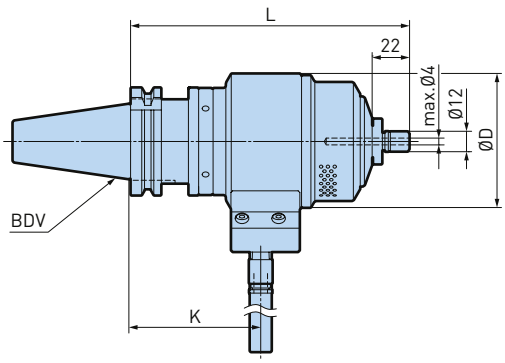
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Blocco di arresto semi lavorato | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 413 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo a carico manuale

BIG-PLUS
Doppio contatto








**ø0.5 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K | S | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-RBX5-4S-165H | 962.649 | 40,000 - 50,000 | 96 | 151 | 63 | 71 | MGN4S | 5.00 |
| BDV40-RBX7-4S-165H | 801.681 | 60,000 - 80,000 | 80 | 151 | 63 | 65 | MGN4S | 4.00 |
| BDV50-RBX5-4S-170H | 802.421 | 40,000 - 50,000 | 100 | 166 | 78 | 80 | MGN4S | 9.70 |
| BDV50-RBX7-4S-170H | 802.423 | 60,000 - 80,000 | 100 | 166 | 78 | 80 | MGN4S | 8.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.

**Accessori & Parti di ricambio**

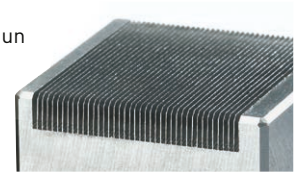
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

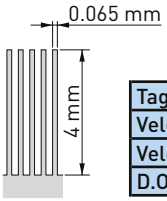
## Esempi di applicazione



### RBX7

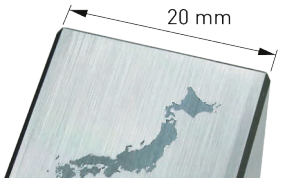
**Alluminio A2017**
Un'eccezionale concentricità permette un taglio perfetto con spessori sottili.





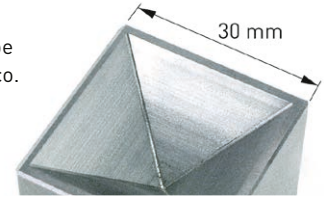

| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm Fresa rib |
| Velocità operativa | 70 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 500 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
Riduzione drastica dei tempi con una rotazione ad altissima velocità e un'eccellente concentricità rendono D.O.C. di 5 micron perfettamente visibili.



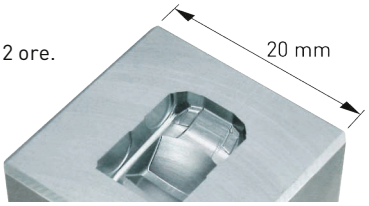

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.1 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 80 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 400 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

**Prehardened steel HRC40**
Overall cutting length of 656 m can be achieved con one Fresa a naso sferico. Drastically extended tool life.



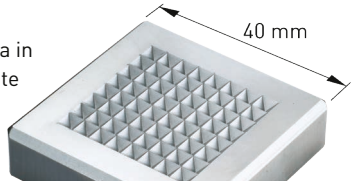

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.5 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 65 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 4 200 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm; ae = 0.05 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
Un operazione di 5h è ridotta a 2 ore.



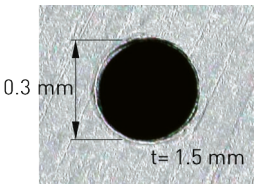

| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.2 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 70 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 000 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

**Acciaio pretemprato HRC40**
La non espansione termica risulta in una finitura di superficie finemente dettagliata.




| | |
|---|---|
| Tagliente | R0.5 mm Fresa a naso sferico |
| Velocità operativa | 75 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 400 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.02 mm |

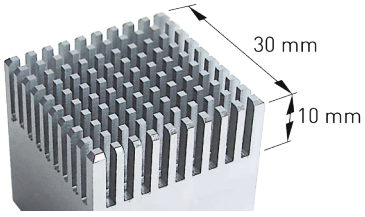
**Alluminio A2017**
Una foratura ad alta precisione è possibile senza operazione di centratura. Perfino dopo 3 500 fori, non si riscontrano problemi sullo spigolo di taglio.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.3 mm HM |
| Velocità operativa | 75 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 200 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.03 mm |

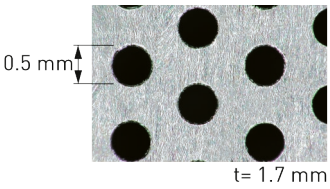
### RBX5

**Acciaio pretemprato HRC40**
Perfino una fresa conica che ha alte forze di taglio può raggiungere un taglio stabile.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 1.5 mm Fresa rib |
| Velocità operativa | 40 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 1 000 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.05 mm |

**Acciao inox SUS303**
Vita utensile raddoppiata con più di 1 200 fori ed il tempo di taglio è ridotto ad 1/3.




| | |
|---|---|
| Tagliente | Ø 0.5 mm HM |
| Velocità operativa | 40 000 min$^{-1}$ |
| Velocità avanzamento | 20 mm/min |
| D.O.C | ap = 0.01 mm |

# Portautensili HSK, DIN 69893, ISO 12164


| | HSK-A | HSK-E | HSK-F |
|---|---|---|---|
| MEGA Micro Chuck Porta pinze | 186 | 247 | 258 |
| MEGA New Baby Chuck Porta pinze | 188 | 250 | 259 |
| MEGA E Chuck Porta pinze | 192 | | 260 |
| New Baby Chuck Porta pinze | 194 | | |
| MEGA Double Power Chuck Forte serraggio | 197 | | 261 |
| MEGA Perfect Grip Forte serraggio anti estrazione | 201 | | |
| New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio | 202 | | |
| Hydraulic Chucks Mandrini idraulici | 205 | 252 | 262 |
| SF Hydraulic Chuck | 210 | | |
| Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo | 212 | 256 | |
| Mold Chuck Porta frese Weldon SLIM | 214 | | |
| Attacco modulare CK Sistemi antivibrazioni | 215 | | 263 |
| Attcchi Weldon Mandrini Weldon | 218 | | |
| Smart Damper Sistemi antivibrazioni | 220 | | |
| Super Keyless Chuck Porta punte | 222 | | |
| Attacchi per frese a manicotto | 222 | | |
| Attacchi cono morse | 224 | | |
| Attacchi filettati Metrici per frese filettate | 226 | | |
| MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati | 227 | | |
| Teste angolari | 229 | | |
| Turbine ad aria | 244 | | |
| HSK, Accessori | 264 | 264 | 264 |




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

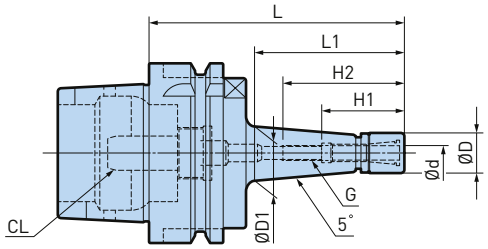
A.3

# MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA3S-75T | 968.936 | 0.45 - 3.25 | 10 | 16 | 75 | 44 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 32,000 | NBC3S | 0.27 |
| HSK-A40-MEGA3S-90T | 968.937 | 0.45 - 3.25 | 10 | 18 | 90 | 60 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 26,000 | NBC3S | 0.29 |
| HSK-A40-MEGA4S-60T | 968.934 | 0.45 - 4.05 | 12 | 14 | 60 | 27 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | 35,000 | NBC4S | 0.26 |
| HSK-A40-MEGA4S-90T | 802.355 | 0.45 - 4.05 | 12 | 20 | 90 | 60 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 28,000 | NBC4S | 0.31 |
| HSK-A40-MEGA4S-105T | 802.356 | 0.45 - 4.05 | 12 | 23 | 105 | 76 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 24,000 | NBC4S | 0.35 |
| HSK-A40-MEGA6S-60T * | 968.925 | 0.45 - 6.05 | 14 | 16 | 60 | 29 | - | 40 | - | 35,000 | NBC6S | 0.27 |
| HSK-A40-MEGA6S-75T | 968.926 | 0.45 - 6.05 | 14 | 19 | 75 | 45 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 32,000 | NBC6S | 0.29 |
| HSK-A40-MEGA6S-90T | 968.927 | 0.45 - 6.05 | 14 | 21.5 | 90 | 60 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 28,000 | NBC6S | 0.33 |
| HSK-A40-MEGA6S-105T | 802.357 | 0.45 - 6.05 | 14 | 25 | 105 | 76 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 25,000 | NBC6S | 0.37 |
| HSK-A50-MEGA6S-75T | 805.828 | 0.45 - 6.05 | 14 | 17 | 75 | 36 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 30,000 | NBC6S | 0.50 |
| HSK-A50-MEGA6S-105T | 805.251 | 0.45 - 6.05 | 14 | 22.5 | 105 | 66 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 25,000 | NBC6S | 0.60 |
| HSK-A63-MEGA3S-75T | 968.961 | 0.45 - 3.25 | 10 | 14 | 75 | 36 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 32,000 | NBC3S | 0.80 |
| HSK-A63-MEGA3S-120T | 968.963 | 0.45 - 3.25 | 10 | 21.5 | 120 | 81 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 19,000 | NBC3S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA4S-75T | 805.259 | 0.45 - 4.05 | 12 | 15.5 | 75 | 36 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 32,000 | NBC4S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA4S-90T | 968.966 | 0.45 - 4.05 | 12 | 18 | 90 | 51 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 28,000 | NBC4S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA4S-120T | 968.968 | 0,45 - 4,05 | 12 | 23.5 | 120 | 81 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 22,000 | NBC4S | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA6S-60T | 968.970 | 0.45 - 6.05 | 14 | 15.5 | 60 | 23 | 28.5 | 37 | M7 P0.75 | 35,000 | NBC6S | 0.80 |
| HSK-A63-MEGA6S-75T | 968.971 | 0.45 - 6.05 | 14 | 17 | 75 | 36 | 28.5 | 48 | M7 P0.75 | 32,000 | NBC6S | 0.80 |
| HSK-A63-MEGA6S-90T | 805.260 | 0.45 - 6.05 | 14 | 20 | 90 | 51 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 28,000 | NBC6S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6S-105T | 968.973 | 0.45 - 6.05 | 14 | 22.5 | 105 | 66 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 25,000 | NBC6S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6S-120T | 805.261 | 0.45 - 6.05 | 14 | 25 | 120 | 81 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 22,000 | NBC6S | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA6S-135T | 968.975 | 0.45 - 6.05 | 14 | 27.5 | 135 | 96 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 20,000 | NBC6S | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA8S-90T | 801.724 | 2.95 - 8.05 | 18 | 23.5 | 90 | 51 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 30,000 | NBC8S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA8S-120T | 803.603 | 2.95 - 8.05 | 18 | 28.5 | 120 | 81 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 23,000 | NBC8S | 1.00 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

**Accessori & Parti di ricambio**

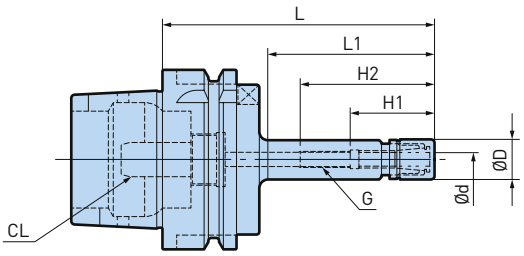
| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 | ▶ 264 |

# MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA3S-60 | 968.933 | 0.45 - 3.25 | 10 | 60 | 26 | 22 | 39 | M4 P0.7 | 30,000 | NBC3S | 0.25 |
| HSK-A40-MEGA4S-60 | 968.931 | 0.45 - 4.05 | 12 | 60 | 27 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | 30,000 | NBC4S | 0.25 |
| HSK-A40-MEGA4S-90 | 968.932 | 0.45 - 4.05 | 12 | 90 | 57 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 21,000 | NBC4S | 0.28 |
| HSK-A40-MEGA6S-60 * | 968.929 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 28 | - | 40 | - | 30,000 | NBC6S | 0.26 |
| HSK-A40-MEGA6S-90 | 968.930 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 58 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 24,000 | NBC6S | 0.29 |
| HSK-A50-MEGA4S-75 | 978.310 | 0.45 - 4.05 | 12 | 75 | 36 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 30,000 | NBC4S | 0.49 |
| HSK-A50-MEGA6S-75 | 805.250 | 0.45 - 6.05 | 14 | 75 | 36 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 30,000 | NBC6S | 0.60 |
| HSK-A63-MEGA4S-75 | 968.965 | 0.45 - 4.05 | 12 | 75 | 36 | 26.5 | 48 | M5 P0.8 | 30,000 | NBC4S | 0.80 |
| HSK-A63-MEGA4S-105 | 805.257 | 0.45 - 4.05 | 12 | 105 | 61 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 16,000 | NBC4S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6S-75 | 968.803 | 0.45 - 6.05 | 14 | 75 | 36 | - | 48 | M7 P0.75 | 30,000 | NBC6S | 0.80 |
| HSK-A63-MEGA6S-105 | 805.258 | 0.45 - 6.05 | 14 | 105 | 61 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 21,000 | NBC6S | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA8S-90 | 803.600 | 2.95 - 8.05 | 18 | 90 | 48 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | 30,000 | NBC8S | 0.90 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 | ▶ 264 |

# MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

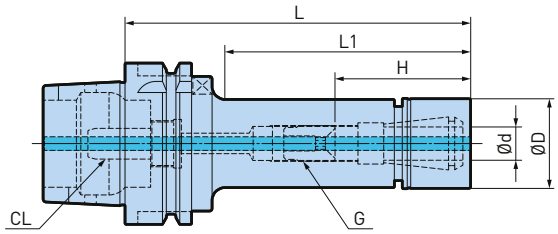
Lubrificazione centrale



A.3

**ø0.25 - 25.4mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA6N-60 * | 968.940 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 30 | 33 | 35,000 | NBC6 | 0.29 |
| HSK-A40-MEGA6N-75 | 968.941 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 45 | 23 - 38 | 30,000 | NBC6 | 0.32 |
| HSK-A40-MEGA6N-90 | 968.942 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 60 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | 0.35 |
| HSK-A40-MEGA8N-60 * | 968.943 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 30 | 41 | 35,000 | NBC8 | 0.32 |
| HSK-A40-MEGA8N-90 | 968.945 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 60 | 26 - 44 | 30,000 | NBC8 | 0.42 |
| HSK-A40-MEGA10N-60 * | 968.946 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 26 | 40 | 32,000 | NBC10 | 0.36 |
| HSK-A40-MEGA10N-90 | 968.948 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 54 | 38 - 48 | 28,000 | NBC10 | 0.50 |
| HSK-A40-MEGA13N-75 * | 968.949 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 55 | 55 | 25,000 | NBC13 | 0.46 |
| HSK-A40-MEGA13N-90 * | 968.950 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 70 | 64 | 25,000 | NBC13 | 0.55 |
| HSK-A40-MEGA16N-75 * | 968.951 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 55 | 53 | 20,000 | NBC16 | 0.52 |
| HSK-A40-MEGA16N-90 * | 968.952 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 70 | 63 | 15,000 | NBC16 | 0.65 |
| HSK-A40-MEGA20N-90 * | 968.953 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 70 | 66 | 15,000 | NBC20 | 0.70 |






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A50-MEGA6N-75 | 805.252 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 37 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | 0.60 |
| HSK-A50-MEGA6N-100 | 978.031 | 0.25 - 6 | 20 | 100 | 60 | 23 - 43 | 25,000 | NBC6 | 0.60 |
| HSK-A50-MEGA6N-135 | 968.745 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 93 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA6N-165 | 803.625 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 123 | 23 - 43 | 14,000 | NBC6 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA8N-75 | 968.738 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 37 | 26 - 37 | 30,000 | NBC8 | 0.60 |
| HSK-A50-MEGA8N-100 | 978.239 | 0.5 - 8 | 25 | 100 | 62 | 26 - 45 | 28,000 | NBC8 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA8N-135 | 803.629 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 96 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA8N-165 | 803.616 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 125 | 26 - 45 | 14,000 | NBC8 | 0.90 |
| HSK-A50-MEGA10N-75 * | 805.253 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 38 | 46 | 33,000 | NBC10 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA10N-100 | 978.261 | 1.5 - 10 | 30 | 100 | 63 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA10N-135 | 803.622 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 98 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | 0.90 |
| HSK-A50-MEGA10N-165 | 803.627 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 128 | 38 - 48 | 14,000 | NBC10 | 1.10 |
| HSK-A50-MEGA13N-75 * | 805.254 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 40 | 46 | 28,000 | NBC13 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA13N-100 | 801.179 | 2.5 - 13 | 35 | 100 | 65 | 44 - 56 | 25,000 | NBC13 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA13N-135 | 803.620 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 100 | 44 - 63 | 18,000 | NBC13 | 1.10 |
| HSK-A50-MEGA13N-165 | 978.262 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 130 | 44 - 63 | 12,000 | NBC13 | 1.30 |
| HSK-A50-MEGA16N-75 * | 805.255 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 49 | 48 | 28,000 | NBC16 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA16N-100 | 803.623 | 2.5 - 16 | 42 | 100 | 74 | 48 - 55 | 20,000 | NBC16 | 1.00 |
| HSK-A50-MEGA16N-135 | 803.619 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 109 | 48 - 68 | 15,000 | NBC16 | 1.30 |
| HSK-A50-MEGA16N-165 | 803.626 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 139 | 48 - 68 | 10,000 | NBC16 | 1.60 |
| HSK-A50-MEGA20N-75 ** | 805.256 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 49 | 47 | 20,000 | NBC20 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA20N-100 | 968.742 | 2.5 - 20 | 46 | 100 | 74 | 51 - 54 | 15,000 | NBC20 | 1.00 |
| HSK-A50-MEGA20N-135 | 803.624 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 109 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | 1.40 |
| HSK-A50-MEGA20N-165 | 803.621 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 139 | 51 - 68 | 8,000 | NBC20 | 1.80 |
| HSK-A50-MEGA25N-95 * | 806.370 | 15.5 - 25.4 | 60 | 95 | 69 | 65 | 12,000 | NBC25 | 1.10 |

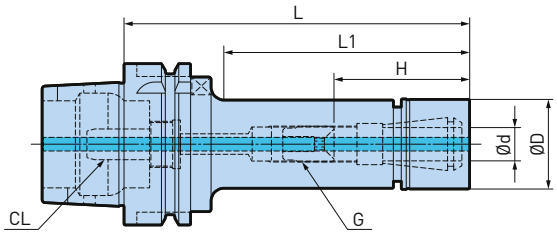
weiter auf der nächsten Seite

# MEGA New Baby Chuck






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-MEGA6N-75 | 968.811 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 35 | 23 - 38 | 35,000 | NBC6 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6N-90 | 805.262 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 48 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6N-105 | 968.812 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 63 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6N-120 | 968.981 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 76 | 23 - 43 | 25,000 | NBC6 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA6N-135 | 968.813 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 91 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA6N-165 | 968.814 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 121 | 23 - 43 | 15,000 | NBC6 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA8N-75 | 968.815 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 35 | 26 - 38 | 35,000 | NBC8 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA8N-90 | 805.263 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 50 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA8N-105 | 968.816 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 63 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA8N-120 | 968.982 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 76 | 26 - 45 | 25,000 | NBC8 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA8N-135 | 805.264 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 91 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA8N-165 | 968.818 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 121 | 26 - 45 | 15,000 | NBC8 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA10N-75 * | 968.819 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 36 | 50 | 33,000 | NBC10 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA10N-90 | 805.265 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 50 | 38 - 45 | 33,000 | NBC10 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA10N-105 | 968.820 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 65 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA10N-120 | 968.983 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 80 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA10N-135 | 805.266 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 93 | 38 - 48 | 20,000 | NBC10 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA10N-165 | 968.822 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 123 | 38 - 48 | 15,000 | NBC10 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA13N-75 * | 968.823 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 37 | 49 | 30,000 | NBC13 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA13N-90 * | 805.267 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 51 | 64 | 30,000 | NBC13 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA13N-105 | 968.824 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 66 | 44 - 56 | 25,000 | NBC13 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA13N-120 | 968.984 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 81 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA13N-135 | 805.268 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 96 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA13N-165 | 968.826 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 125 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA16N-75 * | 968.827 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 39 | 48 | 30,000 | NBC16 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA16N-90 * | 805.269 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 54 | 63 | 25,000 | NBC16 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA16N-105 | 968.828 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 69 | 48 - 54 | 20,000 | NBC16 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA16N-120 | 968.985 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 84 | 48 - 68 | 15,000 | NBC16 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA16N-135 | 968.829 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 99 | 48 - 68 | 15,000 | NBC16 | 1.60 |
| HSK-A63-MEGA16N-165 | 968.830 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 129 | 48 - 68 | 10,000 | NBC16 | 1.90 |
| HSK-A63-MEGA16N-200 | 968.831 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 164 | 48 - 68 | 8,000 | NBC16 | 2.20 |
| HSK-A63-MEGA20N-75 * | 968.832 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 39 | 51 | 30,000 | NBC20 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA20N-90 * | 805.270 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 54 | 61 | 25,000 | NBC20 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA20N-105 | 968.833 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 69 | 51 - 54 | 20,000 | NBC20 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA20N-120 | 968.986 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 84 | 51 - 68 | 15,000 | NBC20 | 1.60 |
| HSK-A63-MEGA20N-135 | 805.271 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 99 | 51 - 68 | 15,000 | NBC20 | 1.80 |
| HSK-A63-MEGA20N-165 | 968.835 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 129 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | 2.10 |
| HSK-A63-MEGA20N-200 | 968.836 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 164 | 51 - 68 | 8,000 | NBC20 | 2.50 |
| HSK-A63-MEGA25N-90 * | 806.371 | 15.5 - 25.4 | 60 | 90 | - | 63 | 20,000 | NBC25 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA25N-120 * | 806.372 | 15.5 - 25.4 | 60 | 120 | - | 90 | 12,000 | NBC25 | 2.00 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-MEGA6N-90 | 968.841 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 43 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | 2.40 |
| HSK-A100-MEGA6N-105 | 801.146 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 58 | 23 - 43 | 18,000 | NBC6 | 2.40 |
| HSK-A100-MEGA6N-120 | 968.842 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 73 | 23 - 43 | 18,000 | NBC6 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA6N-135 | 801.147 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 88 | 23 - 43 | 14,000 | NBC6 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA6N-165 | 968.843 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 113 | 23 - 43 | 12,000 | NBC6 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA8N-90 | 968.844 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 43 | 26 - 45 | 20,000 | NBC8 | 2.40 |
| HSK-A100-MEGA8N-105 | 968.989 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 58 | 26 - 45 | 18,000 | NBC8 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA8N-120 | 968.845 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 73 | 26 - 45 | 18,000 | NBC8 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA8N-135 | 968.990 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 88 | 26 - 45 | 14,000 | NBC8 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA8N-165 | 968.846 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 113 | 26 - 45 | 14,000 | NBC8 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA10N-90 | 968.847 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 43 | 38 - 45 | 20,000 | NBC10 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA10N-105 | 968.991 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 58 | 38 - 48 | 18,000 | NBC10 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA10N-120 | 968.848 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 73 | 38 - 48 | 18,000 | NBC10 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA10N-135 | 968.992 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 88 | 38 - 48 | 14,000 | NBC10 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA10N-165 | 968.849 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 113 | 38 - 48 | 14,000 | NBC10 | 2.90 |
| HSK-A100-MEGA13N-90 * | 968.850 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 43 | 55 | 18,000 | NBC13 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA13N-105 * | 968.993 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 58 | 70 | 16,000 | NBC13 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA13N-120 | 968.851 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 73 | 44 - 63 | 16,000 | NBC13 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA13N-135 | 968.994 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 88 | 44 - 63 | 14,000 | NBC13 | 2.90 |
| HSK-A100-MEGA13N-165 | 968.852 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 118 | 44 - 63 | 14,000 | NBC13 | 3.00 |
| HSK-A100-MEGA13N-200 | 968.853 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 148 | 44 - 63 | 10,000 | NBC13 | 3.30 |
| HSK-A100-MEGA16N-90 * | 968.854 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 47 | 55 | 15,000 | NBC16 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA16N-105 * | 968.995 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 58 | 70 | 14,000 | NBC16 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA16N-120 | 968.855 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 73 | 48 - 68 | 14,000 | NBC16 | 2.90 |
| HSK-A100-MEGA16N-135 | 968.996 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 88 | 48 - 68 | 13,000 | NBC16 | 3.10 |
| HSK-A100-MEGA16N-165 | 968.856 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 118 | 48 - 68 | 13,000 | NBC16 | 3.40 |
| HSK-A100-MEGA16N-200 | 968.857 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 151 | 48 - 68 | 10,000 | NBC16 | 3.70 |
| HSK-A100-MEGA20N-90 * | 968.858 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 47 | 55 | 15,000 | NBC20 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA20N-105 * | 968.997 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 58 | 70 | 14,000 | NBC20 | 2.90 |
| HSK-A100-MEGA20N-120 | 968.859 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 73 | 51 - 68 | 14,000 | NBC20 | 3.00 |
| HSK-A100-MEGA20N-135 | 968.998 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 88 | 51 - 68 | 13,000 | NBC20 | 3.20 |
| HSK-A100-MEGA20N-165 | 968.860 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 118 | 51 - 68 | 13,000 | NBC20 | 3.50 |
| HSK-A100-MEGA20N-200 | 968.861 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 153 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | 3.90 |
| HSK-A100-MEGA25N-120 * | 806.373 | 15.5 - 25.4 | 60 | 120 | 78 | 85 | 12,000 | NBC25 | 3.50 |
| HSK-A100-MEGA25N-165 | 806.374 | 15.5 - 25.4 | 60 | 165 | 123 | 64 - 74 | 10,000 | NBC25 | 4.30 |
| HSK-A125-MEGA20N-120 | 805.290 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 72 | 51 - 68 | 12,000 | NBC20 | 4.60 |
| HSK-A125-MEGA20N-165 | 806.575 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 117 | 51 - 68 | 10,000 | NBC20 | 5.10 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
6. ** Non è possibile utilizzare la vite di regolazione e il colletto New Baby Endmill (NBC-E).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | MEGA Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# MEGA E Chuck

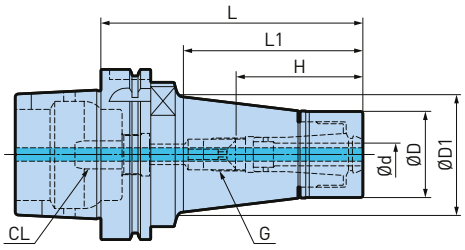
Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.





**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA6E-60 * | 968.235 | 3 - 6 | 25 | 26 | 60 | 24 | 41 | 35,000 | MEC6 | 0.36 |
| HSK-A40-MEGA6E-75 * | 968.236 | 3 - 6 | 25 | 28.5 | 75 | 39 | 55 | 30,000 | MEC6 | 0.42 |
| HSK-A40-MEGA8E-65 * | 968.238 | 3 - 8 | 30 | 34 | 65 | 30 | 44 | 35,000 | MEC8 | 0.41 |
| HSK-A40-MEGA8E-75 * | 968.239 | 3 - 8 | 30 | 34 | 75 | 40 | 54 | 30,000 | MEC8 | 0.47 |
| HSK-A40-MEGA10E-70 * | 968.241 | 3 - 10 | 35 | 35 | 70 | 35 | 48 | 30,000 | MEC10 | 0.48 |
| HSK-A40-MEGA10E-90 | 968.242 | 3 - 10 | 35 | 35 | 90 | 55 | 48 - 52 | 25,000 | MEC10 | 0.67 |
| HSK-A40-MEGA13E-70 * | 968.243 | 3 - 12 | 42 | 42 | 70 | 35 | 50 | 27,000 | MEC13 | 0.55 |
| HSK-A40-MEGA13E-90 * | 968.244 | 3 - 12 | 42 | 42 | 90 | 55 | 67 | 25,000 | MEC13 | 0.69 |
| HSK-A50-MEGA6E-75 | 803.221 | 3 - 6 | 25 | 28.5 | 75 | 37 | 37 - 43 | 30,000 | MEC6 | 0.60 |
| HSK-A50-MEGA8E-75 * | 803.222 | 3 - 8 | 30 | 33 | 75 | 40 | 42 | 30,000 | MEC8 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA10E-75 * | 978.170 | 3 - 10 | 35 | 38 | 75 | 40 | 48 | 30,000 | MEC10 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA13E-75 * | 978.010 | 3 - 12 | 42 | - | 75 | 49 | 50 | 30,000 | MEC13 | 0.80 |
| HSK-A50-MEGA13E-100 | 803.220 | 3 - 12 | 42 | - | 100 | 74 | 50 - 55 | 25,000 | MEC13 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA6E-65 * | 968.247 | 3 - 6 | 25 | 26.5 | 65 | 28 | 43 | 30,000 | MEC6 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA6E-90 | 968.248 | 3 - 6 | 25 | 30 | 90 | 51 | 37 - 45 | 30,000 | MEC6 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA6E-105 | 968.249 | 3 - 6 | 25 | 33 | 105 | 66 | 37 - 45 | 29,000 | MEC6 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA6E-120 | 968.250 | 3 - 6 | 25 | 36 | 120 | 82 | 37 - 45 | 28,000 | MEC6 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA6E-135 | 968.251 | 3 - 6 | 25 | 39 | 135 | 99 | 37 - 45 | 27,000 | MEC6 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA8E-67 * | 968.252 | 3 - 8 | 30 | 31.5 | 67 | 30 | 45 | 30,000 | MEC8 | 0.90 |
| HSK-A63-MEGA8E-90 | 968.253 | 3 - 8 | 30 | 35 | 90 | 52 | 37 - 45 | 30,000 | MEC8 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA8E-105 | 968.254 | 3 - 8 | 30 | 38 | 105 | 68 | 42 - 51 | 29,000 | MEC8 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA8E-120 | 968.255 | 3 - 8 | 30 | 40.5 | 120 | 83 | 42 - 51 | 28,000 | MEC8 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA8E-135 | 968.256 | 3 - 8 | 30 | 44 | 135 | 100 | 42 - 51 | 27,000 | MEC8 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA10E-75 * | 968.257 | 3 - 10 | 35 | 37.5 | 75 | 37 | 48 | 30,000 | MEC10 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA10E-90 * | 968.258 | 3 - 10 | 35 | 40 | 90 | 53 | 64 | 30,000 | MEC10 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA10E-105 | 968.259 | 3 - 10 | 35 | 43 | 105 | 69 | 48 - 58 | 29,000 | MEC10 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA10E-120 | 968.260 | 3 - 10 | 35 | 46 | 120 | 85 | 48 - 58 | 28,000 | MEC10 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA10E-135 | 968.261 | 3 - 10 | 35 | 43 | 135 | 99 | 48 - 58 | 27,000 | MEC10 | 1.60 |
| HSK-A63-MEGA13E-75 * | 968.262 | 3 - 12 | 42 | 44 | 75 | 31 | 49 | 30,000 | MEC13 | 1.20 |
| HSK-A63-MEGA13E-90 * | 968.263 | 3 - 12 | 42 | 45 | 90 | 46 | 64 | 30,000 | MEC13 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA13E-105 | 968.264 | 3 - 12 | 42 | 46 | 105 | 61 | 50 - 57 | 29,000 | MEC13 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA13E-120 | 968.265 | 3 - 12 | 42 | 47.5 | 120 | 77 | 50 - 57 | 28,000 | MEC13 | 1.70 |
| HSK-A63-MEGA13E-135 | 968.266 | 3 - 12 | 42 | 47 | 135 | 92 | 50 - 57 | 26,000 | MEC13 | 1.90 |






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-MEGA6E-75 * | 968.268 | 3 - 6 | 25 | 28 | 75 | 33 | 46 | 20,000 | MEC6 | 2.40 |
| HSK-A100-MEGA6E-90 | 968.269 | 3 - 6 | 25 | 29.5 | 90 | 48 | 37 - 45 | 20,000 | MEC6 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA6E-105 | 968.270 | 3 - 6 | 25 | 32.5 | 105 | 63 | 37 - 45 | 20,000 | MEC6 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA6E-120 | 968.271 | 3 - 6 | 25 | 35 | 120 | 78 | 37 - 45 | 18,000 | MEC6 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA6E-135 | 968.272 | 3 - 6 | 25 | 37.5 | 135 | 93 | 37 - 45 | 14,000 | MEC6 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA6E-165 | 968.273 | 3 - 6 | 25 | 43 | 165 | 123 | 37 - 45 | 12,000 | MEC6 | 3.10 |
| HSK-A100-MEGA8E-75 * | 968.274 | 3 - 8 | 30 | 33 | 75 | 33 | 46 | 20,000 | MEC8 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA8E-90 | 968.275 | 3 - 8 | 30 | 34.5 | 90 | 48 | 42 - 51 | 20,000 | MEC8 | 2.50 |
| HSK-A100-MEGA8E-105 | 968.276 | 3 - 8 | 30 | 37 | 105 | 63 | 42 - 51 | 20,000 | MEC6 | 2.70 |
| HSK-A100-MEGA8E-120 | 968.277 | 3 - 8 | 30 | 39.5 | 120 | 78 | 42 - 51 | 18,000 | MEC8 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA8E-135 | 968.278 | 3 - 8 | 30 | 42.5 | 135 | 93 | 42 - 51 | 16,000 | MEC8 | 3.00 |
| HSK-A100-MEGA8E-165 | 968.279 | 3 - 8 | 30 | 47.5 | 165 | 123 | 42 - 51 | 14,000 | MEC8 | 3.30 |
| HSK-A100-MEGA10E-80 * | 968.280 | 3 - 10 | 35 | 37.5 | 80 | 38 | 51 | 20,000 | MEC10 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA10E-90 * | 968.281 | 3 - 10 | 35 | 39.5 | 90 | 48 | 61 | 20,000 | MEC10 | 2.60 |
| HSK-A100-MEGA10E-105 | 968.282 | 3 - 10 | 35 | 42 | 105 | 63 | 48 - 58 | 20,000 | MEC10 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA10E-120 | 968.283 | 3 - 10 | 35 | 44.5 | 120 | 78 | 48 - 58 | 18,000 | MEC10 | 3.00 |
| HSK-A100-MEGA10E-135 | 968.284 | 3 - 10 | 35 | 47 | 135 | 93 | 48 - 58 | 16,000 | MEC10 | 3.10 |
| HSK-A100-MEGA10E-165 | 968.285 | 3 - 10 | 35 | 52.5 | 165 | 123 | 48 - 58 | 14,000 | MEC10 | 3.60 |
| HSK-A100-MEGA13E-90 * | 968.287 | 3 - 12 | 42 | 46 | 90 | 48 | 50 | 18,000 | MEC13 | 2.80 |
| HSK-A100-MEGA13E-105 | 968.288 | 3 - 12 | 42 | 48.5 | 105 | 63 | 50 - 61 | 18,000 | MEC13 | 3.00 |
| HSK-A100-MEGA13E-120 | 968.289 | 3 - 12 | 42 | 51.5 | 120 | 78 | 50 - 61 | 16,000 | MEC13 | 3.20 |
| HSK-A100-MEGA13E-135 | 968.290 | 3 - 12 | 42 | 54 | 135 | 93 | 50 - 61 | 14,000 | MEC13 | 3.50 |
| HSK-A100-MEGA13E-165 | 968.291 | 3 - 12 | 42 | 59 | 165 | 123 | 50 - 61 | 14,000 | MEC13 | 4.00 |

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA E | MEGA E Perfect Seal | Pinze MEGA E | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 372 | ▶ 373 | ▶ 372 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# New Baby Chuck

L'originale porta utensile a pinza di alta precisione utilizzabile per tutte le applicazioni.

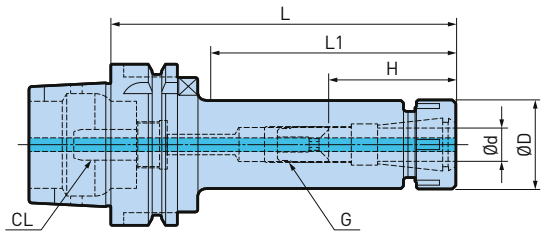
Lubrificazione centrale



A.3

**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-NBS6-75 | 968.771 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 35 | 20 - 35 | NBC6 | NBN6 | 0.90 |
| HSK-A63-NBS6-105 | 968.772 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 63 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 0.90 |
| HSK-A63-NBS6-135 | 968.773 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 91 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.00 |
| HSK-A63-NBS6-165 | 968.774 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 121 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 1.10 |
| HSK-A63-NBS8-75 | 968.775 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 35 | 23 - 37 | NBC8 | NBN8 | 0.90 |
| HSK-A63-NBS8-105 | 968.776 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 61 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.00 |
| HSK-A63-NBS8-135 | 968.777 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 91 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.10 |
| HSK-A63-NBS8-165 | 968.778 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 121 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 1.20 |
| HSK-A63-NBS10-75 * | 968.779 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 35 | 48 | NBC10 | NBN10 | 1.00 |
| HSK-A63-NBS10-105 | 968.780 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 63 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.10 |
| HSK-A63-NBS10-135 | 968.781 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 93 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.20 |
| HSK-A63-NBS10-165 | 968.782 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 123 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 1.40 |
| HSK-A63-NBS13-75 * | 968.783 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 37 | 48 | NBC13 | NBN13 | 1.00 |
| HSK-A63-NBS13-105 | 968.784 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 67 | 41 - 55 | NBC13 | NBN13 | 1.20 |
| HSK-A63-NBS13-135 | 968.785 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 97 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.40 |
| HSK-A63-NBS13-165 | 968.786 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 127 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 1.60 |
| HSK-A63-NBS16-75 * | 968.787 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 37 | 45 | NBC16 | NBN16 | 1.10 |
| HSK-A63-NBS16-105 | 968.788 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 67 | 45 - 55 | NBC16 | NBN16 | 1.30 |
| HSK-A63-NBS16-135 | 968.789 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 97 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.60 |
| HSK-A63-NBS16-165 | 968.790 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 127 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 1.90 |
| HSK-A63-NBS16-200 | 968.791 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 162 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 2.20 |
| HSK-A63-NBS20-75 * | 968.792 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 39 | 48 | NBC20 | NBN20 | 1.10 |
| HSK-A63-NBS20-105 | 968.793 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 69 | 48 - 53 | NBC20 | NBN20 | 1.40 |
| HSK-A63-NBS20-135 | 968.794 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 99 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 1.80 |
| HSK-A63-NBS20-165 | 968.795 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 129 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.10 |
| HSK-A63-NBS20-200 | 968.796 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 164 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 2.50 |






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-NBS6-90 | 968.571 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 43 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 2.40 |
| HSK-A100-NBS6-120 | 968.572 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 68 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 2.40 |
| HSK-A100-NBS6-165 | 968.573 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 113 | 20 - 40 | NBC6 | NBN6 | 2.50 |
| HSK-A100-NBS8-90 | 968.574 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 43 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 2.40 |
| HSK-A100-NBS8-120 | 968.575 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 73 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 2.50 |
| HSK-A100-NBS8-165 | 968.578 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 113 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 2.70 |
| HSK-A100-NBS10-90 | 968.579 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 43 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 2.50 |
| HSK-A100-NBS10-120 | 968.580 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 73 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 2.70 |
| HSK-A100-NBS10-165 | 968.581 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 113 | 35 - 45 | NBC10 | NBN10 | 2.90 |
| HSK-A100-NBS13-90 | 968.582 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 43 | 58 | NBC13 | NBN13 | 2.60 |
| HSK-A100-NBS13-120 | 968.583 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 73 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 2.70 |
| HSK-A100-NBS13-165 | 968.584 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 113 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 3.10 |
| HSK-A100-NBS13-200 | 968.585 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 148 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 3.30 |
| HSK-A100-NBS16-90 | 968.586 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 43 | 58 | NBC16 | NBN16 | 2.70 |
| HSK-A100-NBS16-120 | 968.587 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 73 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 2.90 |
| HSK-A100-NBS16-165 | 968.588 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 118 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.40 |
| HSK-A100-NBS16-200 | 968.591 | 2.5 - 16 | 42 | 200 | 151 | 45 - 65 | NBC16 | NBN16 | 3.70 |
| HSK-A100-NBS20-90 * | 968.592 | 2,5 - 20 | 46 | 90 | 47 | 56 | NBC20 | NBN20 | 2.70 |
| HSK-A100-NBS20-120 | 968.593 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 73 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 3.00 |
| HSK-A100-NBS20-165 | 968.594 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 118 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 3.50 |
| HSK-A100-NBS20-200 | 968.595 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 153 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 3.90 |

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. * Le viti di regolazione non possono essere usate.

**Accessori & Parti di ricambio**

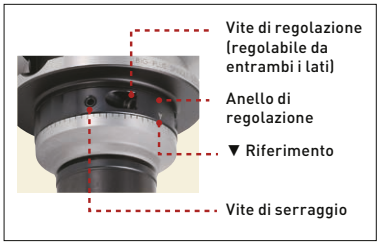
| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# Porta pinza New Baby Chuck Tipo NRA

Porta pinza New baby Chuck con funzione di regolazione del runout.

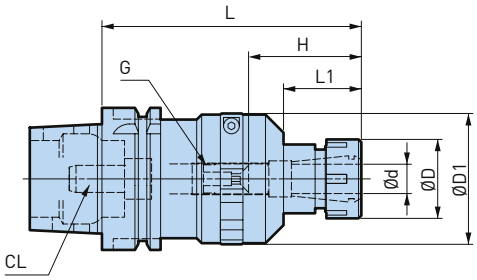
Lubrificazione centrale






**Struttura semplice per una facile regolazione**

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Impostazioni l=50 | Impostazioni l=100 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-NBS8-105NRA | 806.266 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | 105 | 43 | 23 - 42 | NBC8 | NBN8 | 23 µm | 34 µm | 1.20 |
| HSK-A63-NBS13-115NRA | 806.267 | 2.5 - 13 | 35 | 58 | 115 | 34.5 | 41 - 60 | NBC13 | NBN13 | 18 µm | 27 µm | 1.70 |
| HSK-A63-NBS20-135NRA | 806.268 | 2.5 - 20 | 46 | 70 | 135 | 45 | 48 - 65 | NBC20 | NBN20 | 17 µm | 25 µm | 2.40 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. La ghiera è inclusa.
3. Pinza, chiave e vite di regolazione devono essere ordinati separatamente.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
5. L'entità della regolazione dipende dalla lunghezza del supporto e dalla lunghezza della sporgenza dell'utensile. La tabella mostra la quantità massima di regolazione per le lunghezze di sporgenza dell'utensile di 50 mm e 100 mm.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Pinze New Baby | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave New Baby | Baby Perfect Seal | Vite di regolazione NBA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 360 | ▶ 264 | ▶ 385 | ▶ 370 | ▶ 367 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.





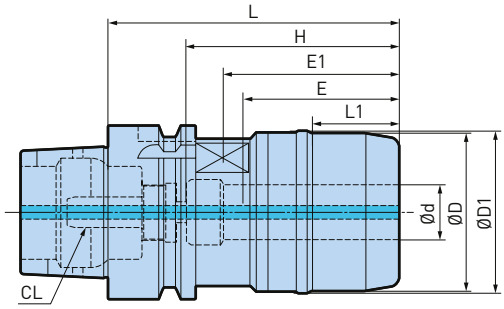



Fig. 1

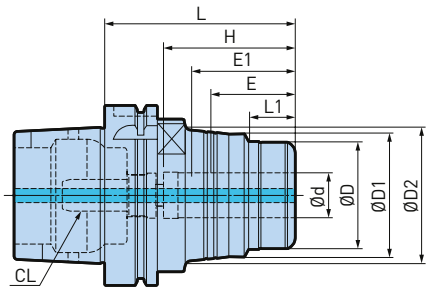



Fig. 2

**ø16 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | E1 | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA16D-80 | 803.105 | 1 | 16 | 46 | - | - | 80 | 25 | 62 | 48 | 50 | 12,000 | 0.69 |
| HSK-A50-MEGA16D-85 | 803.085 | 1 | 16 | 46 | - | - | 85 | 25 | 62 | 48 | 50 | 25,000 | 1.00 |
| HSK-A50-MEGA20D-85 * | 978.011 | 1 | 20 | 50 | - | - | 86 | 30 | 63 | 50 | 51 | 20,000 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA16D-80A | 803.086 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 80 | 25 | 55 | 48 | 50 | 25,000 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA16D-90A | 801.734 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 90 | 25 | 65 | 48 | 55 | 28,000 | 1.40 |
| HSK-A63-MEGA16D-105A | 803.087 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 105 | 25 | 71 | 48 | 55 | 28,000 | 1.70 |
| HSK-A63-MEGA16D-135A | 801.736 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 135 | 25 | 71 | 48 | 55 | 24,000 | 2.20 |
| HSK-A63-MEGA16D-165A | 803.100 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 165 | 25 | 71 | 48 | 55 | 20,000 | 2.70 |
| HSK-A63-MEGA20D-90A | 801.737 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 90 | 34 | 65 | 50 | 56 | 25,000 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA20D-105A | 803.084 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 165 | 34 | 80 | 50 | 56 | 25,000 | 1.70 |
| HSK-A63-MEGA20D-120A | 801.739 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 120 | 34 | 85 | 50 | 56 | 23,000 | 2.00 |
| HSK-A63-MEGA20D-135A | 803.079 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 105 | 34 | 85 | 50 | 56 | 20,000 | 2.30 |
| HSK-A63-MEGA20D-165A **** | 803.098 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 135 | 34 | 69 - 79 | 50 | 56 | 18,000 | 2.80 |
| HSK-A63-MEGA25D-100A | 803.101 | 1 | 25 | 62 | 63 | - | 100 | 39 | 75 | 56 | 57 | 22,000 | 1.90 |
| HSK-A63-MEGA25D-135A **** | 803.099 | 1 | 25 | 62 | 63 | - | 135 | 39 | 66 - 76 | 56 | 57 | 20,000 | 2.60 |
| HSK-A63-MEGA32D-105A | 803.080 | 1 | 32 | 70 | 71 | - | 105 | 33 | 80 | 60 | 64 | 22,000 | 2.10 |
| HSK-A63-MEGA32D-135A | 803.097 | 1 | 32 | 70 | 71 | - | 135 | 33 | 90 | 60 | 64 | 20,000 | 2.80 |

weiter auf der nächsten Seite

# MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

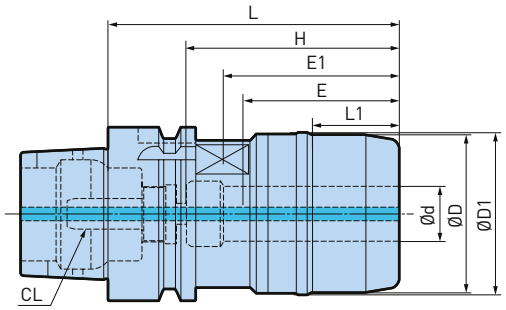



Fig. 1

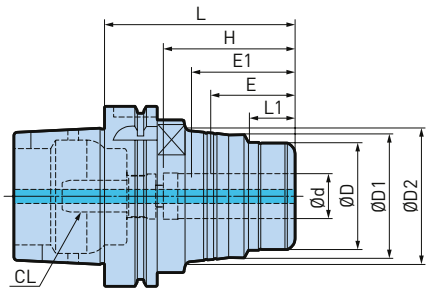



Fig. 2

A.3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | E1 | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-MEGA16D-105 | 968.132 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 105 | 23 | 71 | 48 | 50 | 18,000 | 3.30 |
| HSK-A100-MEGA16D-135 ** | 968.055 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 135 | 23 | 71 | 48 | 50 | 16,000 | 4.00 |
| HSK-A100-MEGA16D-165 ** | 968.056 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 165 | 23 | 71 | 48 | 50 | 16,000 | 4.60 |
| HSK-A100-MEGA20D-105 | 968.105 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 105 | 25 | 73 | 50 | 56 | 18,000 | 4.00 |
| HSK-A100-MEGA20D-135 *** | 968.106 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 135 | 25 | 85 | 50 | 56 | 16,000 | 4.90 |
| HSK-A100-MEGA20D-165 **** | 968.107 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 165 | 25 | 69 - 79 | 50 | 56 | 16,000 | 5.80 |
| HSK-A100-MEGA25D-105 * | 968.108 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 105 | 32 | 73 | 56 | 65 | 18,000 | 4.30 |
| HSK-A100-MEGA25D-135 *** | 968.109 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 135 | 32 | 90 | 56 | 65 | 16,000 | 5.40 |
| HSK-A100-MEGA25D-165 **** | 968.110 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 165 | 32 | 76 - 86 | 56 | 65 | 16,000 | 6.60 |
| HSK-A100-MEGA32D-115 | 968.111 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 115 | 39 | 83 | 60 | 71 | 18,000 | 4.80 |
| HSK-A100-MEGA32D-135 | 968.112 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 135 | 39 | 103 | 60 | 71 | 16,000 | 5.60 |
| HSK-A100-MEGA32D-165 *** | 968.113 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 165 | 39 | 105 | 60 | 71 | 14,000 | 6.90 |
| HSK-A100-MEGA42D-115 * | 968.114 | 1 | 42 | 99 | 100 | - | 115 | 40 | 83 | 70 | 71 | 14,000 | 5.60 |
| HSK-A100-MEGA42D-135 | 968.057 | 1 | 42 | 99 | 100 | - | 135 | 40 | 97 | 70 | 71 | 12,000 | 6.70 |

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * La pinza diritta regolabile (AC20- ) non può essere usata.
6. **/ *** Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
7. **** È possibile utilizzare la vite di regolazione assiale opzionale (HMA-M_).

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 264 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità.
Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.

Lubrificazione centrale







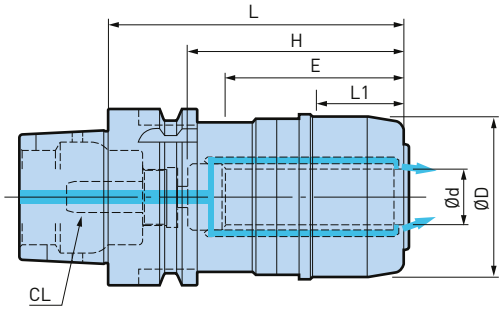



Fig. 1

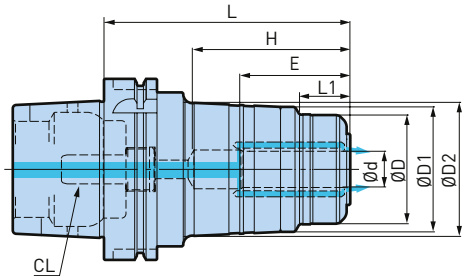



Fig. 2

**ø12 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MEGA16DS-80 | 803.106 | 1 | 16 | 46 | - | - | 81.5 | 27 | 63 | 51 | 12,000 | 0.70 |
| HSK-A50-MEGA16DS-85 | 801.688 | 1 | 16 | 46 | - | - | 86.5 | 27 | 63 | 51 | 25,000 | 1.00 |
| HSK-A50-MEGA20DS-85 | 803.088 | 1 | 20 | 50 | - | - | 87.5 | 32 | 64 | 52 | 20,000 | 1.00 |
| HSK-A63-MEGA12DS-75 | 100104.003.0 | 1 | 12 | 38 | 43 | 45 | 76 | 25 | 51 | 43 | 27,000 | 1.10 |
| HSK-A63-MEGA12DS-105 | 100104.004.0 | 1 | 12 | 38 | 43 | 48 | 106 | 25 | 65 | 43 | 25,000 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA16DS-80A | 803.089 | 2 | 16 | 42 | 53 | - | 81 | 26 | 56 | 51 | 25,000 | 1.30 |
| HSK-A63-MEGA20DS-90A | 803.090 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 91 | 35 | 66 | 57 | 25,000 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA20DS-120A ** | 801.740 | 2 | 20 | 50 | 55 | - | 121 | 35 | 86 | 57 | 23,000 | 2.00 |
| HSK-A63-MEGA25DS-100A | 803.102 | 1 | 25 | 62 | - | - | 101 | 40 | 76 | 58 | 22,000 | 1.90 |
| HSK-A63-MEGA32DS-105A | 803.081 | 1 | 32 | 70 | - | - | 106 | 34 | 81 | 65 | 22,000 | 2.10 |
| HSK-A100-MEGA12DS-105 | 100104.001.0 | 1 | 12 | 38 | 43 | 51 | 106 | 25 | 65 | 43 | 20,000 | 2.90 |
| HSK-A100-MEGA12DS-135 | 100104.002.0 | 1 | 12 | 38 | 43 | 57 | 136 | 25 | 65 | 43 | 18,000 | 3.40 |
| HSK-A100-MEGA16DS-105 | 968.131 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 106.5 | 25 | 72 | 51 | 18,000 | 3.30 |
| HSK-A100-MEGA16DS-135 ** | 968.095 | 2 | 16 | 46 | 55 | 63 | 136,5 | 25 | 72 | 51 | 16,000 | 4.00 |
| HSK-A100-MEGA20DS-105 | 968.121 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 106.5 | 27 | 74 | 57 | 18,000 | 4.00 |
| HSK-A100-MEGA20DS-135 *** | 968.122 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 136.5 | 27 | 86 | 57 | 16,000 | 4.90 |
| HSK-A100-MEGA20DS-165 **** | 968.123 | 2 | 20 | 60 | 69 | 74 | 166.5 | 27 | 70 - 80 | 57 | 15,000 | 5.80 |
| HSK-A100-MEGA25DS-105 | 968.124 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 106.5 | 33 | 74 | 66 | 18,000 | 4.30 |
| HSK-A100-MEGA25DS-135 *** | 968.125 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 136.5 | 33 | 91 | 66 | 16,000 | 5.40 |
| HSK-A100-MEGA25DS-165 **** | 968.126 | 2 | 25 | 70 | 77 | 85 | 166.5 | 33 | 77 - 87 | 66 | 16,000 | 6.60 |
| HSK-A100-MEGA32DS-115 | 968.127 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 116.5 | 41 | 84 | 72 | 18,000 | 4.80 |
| HSK-A100-MEGA32DS-135 | 968.128 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 136.5 | 41 | 104 | 72 | 16,000 | 5.60 |
| HSK-A100-MEGA32DS-165 *** | 968.129 | 2 | 32 | 80 | 86 | - | 166.5 | 41 | 106 | 72 | 14,000 | 6.90 |
| HSK-A100-MEGA42DS-115 * | 968.130 | 1 | 42 | 99 | - | - | 116 | 41 | 84 | 72 | 14,000 | 5.50 |

weiter auf der nächsten Seite

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale

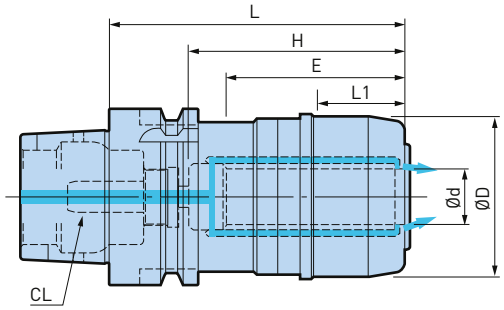



Fig. 1

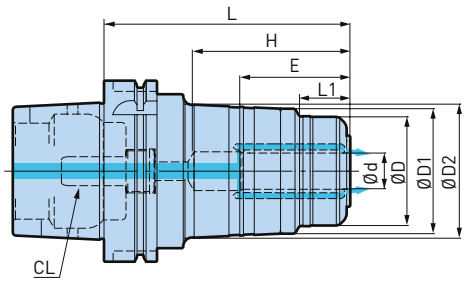



Fig. 2

A.3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A125-MEGA20DS-135 | 805.658 | 2 | 20 | 60 | 69 | 80 | 137.5 | 28 | 87 | 50 | 8,000 | 6.50 |
| HSK-A125-MEGA20DS-165 **** | 805.659 | 2 | 20 | 60 | 69 | 79 | 167.5 | 28 | 71 - 81 | 50 | 7,000 | 7.40 |
| HSK-A125-MEGA25DS-135 | 805.660 | 2 | 25 | 70 | 77 | 83 | 137.5 | 34 | 92 | 66 | 8,000 | 6.80 |
| HSK-A125-MEGA32DS-135 | 805.750 | 2 | 32 | 80 | 86 | 93 | 137.5 | 42 | 92 | 60 | 8,000 | 7.50 |
| HSK-A125-MEGA32DS-165 | 805.661 | 2 | 32 | 80 | 86 | 93 | 167.5 | 42 | 107 | 60 | 6,000 | 8.80 |
| HSK-A125-MEGA42DS-120 | 805.662 | 2 | 42 | 99 | 100 | 100 | 122 | 42 | 85 | 60 | 7,000 | 7.60 |

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. * Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C42-_+CS) e la pinza OCA.
5. **/ *** Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
6. **** È possibile utilizzare la vite di regolazione assiale opzionale (HMA-M_).

**Accessori & Parti di ricambio**

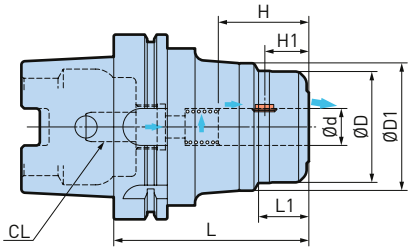
| Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Vite di regolazione HMA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 383 | ▶ 264 |

# MEGA Perfect Grip

Sicurezza garantita al 100% contro la fuoriuscita dell'utensile da taglio in qualsiasi condizione di lavorazione gravosa e qualsiasi materiale.

Lubrificazione centrale









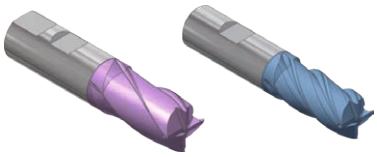

**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | H1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-MEGA16DPG-90 | 806.364 | 16 | 46 | 55 | 90 | 24 | 47 | 23 | 1.50 |
| HSK-A63-MEGA20DPG-100 | 806.365 | 20 | 60 | 69 | 100 | 27 | 49 | 24 | 2.10 |
| HSK-A100-MEGA20DPG-105 | 805.457 | 20 | 60 | 69 | 105 | 27 | 49 | 24 | 4.00 |
| HSK-A100-MEGA25DPG-105 | 805.458 | 25 | 70 | 77 | 105 | 33 | 55 | 23 | 4.30 |
| HSK-A100-MEGA32DPG-115 | 805.459 | 32 | 80 | 86 | 115 | 41 | 59 | 23 | 4.80 |
| HSK-A125-MEGA16DPG-135 | 807.092 | 16 | 46 | 55 | 135 | 24 | 47 | 23 | 5.80 |
| HSK-A125-MEGA20DPG-135 | 806.627 | 20 | 60 | 69 | 135 | 27 | 49 | 24 | 6.60 |
| HSK-A125-MEGA25DPG-135 | 806.628 | 25 | 70 | 77 | 135 | 33 | 55 | 23 | 7.10 |
| HSK-A125-MEGA32DPG-135 | 806.629 | 32 | 80 | 86 | 135 | 41 | 59 | 23 | 7.50 |

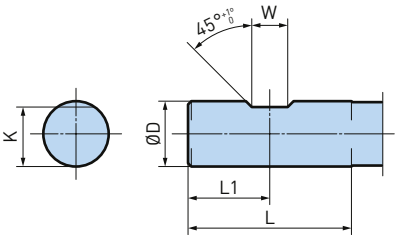
1. La Key Grip e la molla sono incluse.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
3. H1 indica la distanza dal centro della chiavetta alla parte frontale.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

## Attacco standard Weldon

(DIN 1835-1)
Il seguente attacco standard è richiesto per MEGA Perfect Grip.

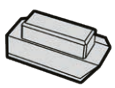


**Ø 25/32 mm** **Ø 20 mm**




| ØD | | L | L1 | W | | K | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nominale | Tolleranza | | | Nominale | Tolleranza | Nominale | Tolleranza |
| 16 | h6 | 48 | 24 | 10 | + 0.05 0 | 14.2 | h13 |
| 20 | | 50 | 25 | 11 | | 18.2 | |
| 25 | | 56 | 32 | 12 | | 23 | |
| 32 | | 60 | 36 | 14 | | 30 | |

### Accessori & Parti di ricambio

| Key Grip | Molla | Chiave MEGA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 383 | ▶ 383 | ▶ 384 | ▶ 264 |

# New Hi-Power Milling Chuck Tipo S

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale





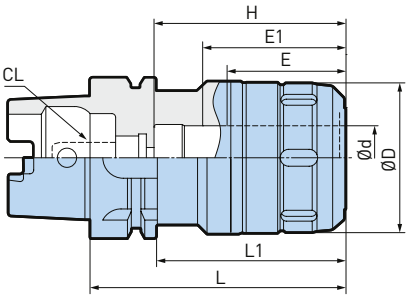



Fig. 1

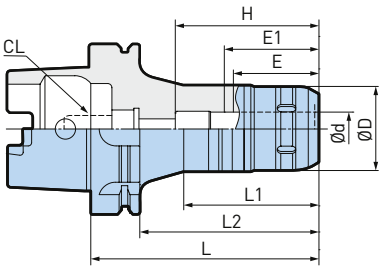



Fig. 2

**ø20 - 42mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | L2 | H | E | E1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-HMC20S-85 | 805.100 | 1 | 20 | 50 | 85 | 65 | - | 66 | 50 | 56 | 0.77 |
| HSK-A50-HMC20S-90 | 805.101 | 1 | 20 | 50 | 90 | 64 | - | 66 | 50 | 56 | 1.00 |
| HSK-A50-HMC32S-115 **** | 806.595 | 1 | 32 | 62 | 115 | 89 | - | 69 | 56 | 58 | 1.50 |
| HSK-A63-HMC20S-90 | 965.511S | 1 | 20 | 50 | 90 | 64 | - | 65 | 50 | 56 | 1.40 |
| HSK-A63-HMC20S-120 ** | 805.102 | 1 | 20 | 50 | 120 | 94 | - | 85 | 50 | 56 | 1.80 |
| HSK-A63-HMC25S-100 | 968.136S | 1 | 25 | 59 | 100 | 74 | - | 75 | 56 | 57 | 1.80 |
| HSK-A63-HMC25S-135 * | 805.103 | 1 | 25 | 59 | 135 | 109 | - | 66 - 76 | 56 | 57 | 2.40 |
| HSK-A63-HMC32S-110 | 968.137S | 1 | 32 | 68 | 110 | 84 | - | 85 | 60 | 64 | 2.00 |
| HSK-A63-HMC32S-135 ** | 805.104 | 1 | 32 | 68 | 135 | 109 | - | 90 | 60 | 64 | 2.60 |
| HSK-A63-HMC32S-165 * | 805.105 | 1 | 32 | 68 | 165 | 139 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 3.30 |
| HSK-A100-HMC20S-105 | 805.106 | 1 | 20 | 50 | 105 | 76 | - | 73 | 50 | 56 | 2.90 |
| HSK-A100-HMC20S-135 *** | 805.107 | 2 | 20 | 50 | 135 | 80 | 106 | 85 | 50 | 56 | 3.50 |
| HSK-A100-HMC20S-165 * | 805.108 | 2 | 20 | 50 | 165 | 100 | 136 | 69 - 79 | 50 | 56 | 4.00 |
| HSK-A100-HMC25S-105 ***** | 805.110 | 1 | 25 | 59 | 105 | 76 | - | 73 | 56 | 57 | 3.30 |
| HSK-A100-HMC25S-135 *** | 804.917 | 1 | 25 | 59 | 135 | 106 | - | 90 | 56 | 57 | 3.90 |
| HSK-A100-HMC25S-165 * | 805.111 | 2 | 25 | 59 | 165 | 105 | 136 | 76 - 86 | 56 | 57 | 4.70 |
| HSK-A100-HMC32S-115 | 805.112 | 1 | 32 | 68 | 115 | 86 | - | 83 | 60 | 72 | 3.70 |
| HSK-A100-HMC32S-135 | 805.113 | 1 | 32 | 68 | 135 | 106 | - | 103 | 60 | 72 | 4.20 |
| HSK-A100-HMC32S-165 *** | 805.114 | 2 | 32 | 68 | 165 | 105 | 136 | 105 | 60 | 72 | 5.20 |
| HSK-A100-HMC32S-200 * | 805.115 | 2 | 32 | 68 | 200 | 130 | 171 | 90 - 100 | 60 | 72 | 6.20 |
| HSK-A100-HMC32S-300 | 805.116 | 2 | 32 | 68 | 300 | 200 | 271 | 90 - 100 | 60 | 72 | 9.10 |
| HSK-A100-HMC42S-115 ****** | 805.117 | 1 | 42 | 85 | 115 | 86 | - | 83 | 70 | 73 | 4.70 |
| HSK-A100-HMC42S-135 | 805.118 | 1 | 42 | 85 | 135 | 106 | - | 103 | 70 | 73 | 5.30 |
| HSK-A100-HMC42S-165 *** | 805.119 | 1 | 42 | 85 | 165 | 136 | - | 107 | 70 | 73 | 6.60 |

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
   **/ *** Le viti a testa cilindrica esagono incassato disponibili sul mercato possono essere usate come arresto posteriore (**=M8 /***=M12). Il refrigerante non viene fornito usando queste viti standard.
6. **** Solo bussole di riduzione (C32- ) possono essere utilizzate.
7. ***** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS).
8. ****** È possibile utilizzare solo la pinza OCA e la pinza C.

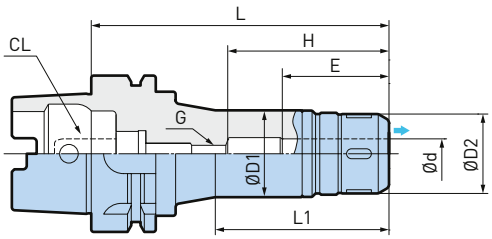
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave | Vite di regolazione HMA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 385 | ▶ 383 | ▶ 264 |

# New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.










ø12mm

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-HMC12J-90 | 805.829 | 12 | 35 | 32 | 90 | 52 | 65 | 43 | - | 1.10 |
| HSK-A63-HMC12J-120 * | 805.830 | 12 | 35 | 32 | 120 | 70 | 65 | 43 | M8 | 1.30 |

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. * Un grano standard M8 puo' essere usato come vite di regolazione.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Chiave | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 385 | ▶ 264 |

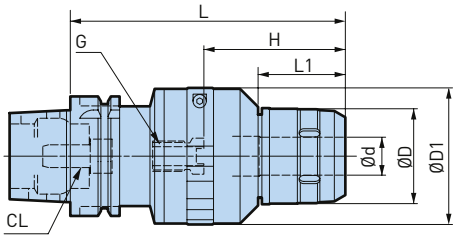
# Forte serraggio New Hi-Power Milling Chuck Tipo NRA

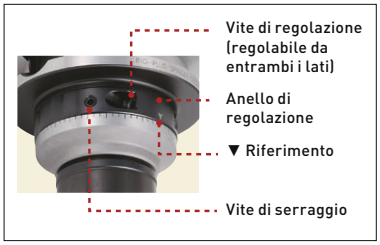
Mandrino forte serraggio New Hi-Power milling chuck con funzione di regolazione del runout.

Lubrificazione centrale








**Struttura semplice per una facile regolazione**

1. Ruotare l'anello di regolazione e allineare il segno ▼ con la posizione del picco di scostamento.
2. Regolare le viti di bloccaggio in 3 punti per fissare l'anello.
3. L'entità dell'oscillazione viene regolata stringendo la vite di regolazione.

**ø20 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | Impostazioni l=50 | Impostazioni l=100 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-HMC20S-145NRA | 806.273 | 20 | 50 | 72 | 145 | 46 | 69 - 79 | 23 µm | 33 µm | 2.90 |
| HSK-A63-HMC32S-155NRA * | 806.274 | 32 | 68 | 86 | 155 | 55 | - | 20 µm | 28 µm | 3.90 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
3. La chiave e la vite di regolazione assiale devono essere ordinate separatamente.
4. * La vite di regolazione non può essere usata.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Pinza C | Pinza PSC | Pinza PJC | Vite di regolazione HMA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 385 | ▶ 381 | ▶ 380 | ▶ 379 | ▶ 383 | ▶ 264 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale



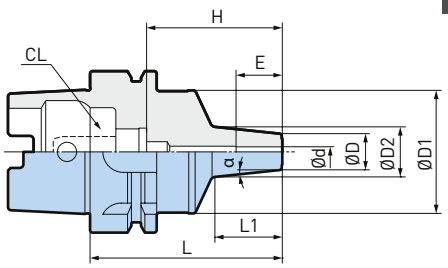



Fig. 1

A.3

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-HDC3S-55 * | 100108.011.0 | 1 | 3 | 14 | 33 | 18 | 55 | 18 | - | 39 | 16 | 6° | 0.30 |
| HSK-A40-HDC4S-65 | 805.527 | 1 | 4 | 14 | 33 | 21 | 65 | 28 | - | 49 | 19 | 6° | 0.39 |
| HSK-A40-HDC6S-75 | 100108.007.0 | 1 | 6 | 14 | 23 | 33 | 75 | 39 | - | 49 | 25 | 6° | 0.34 |
| HSK-A40-HDC8S-75 | 100108.008.0 | 1 | 8 | 17 | 26 | 33 | 75 | 40 | - | 47 | 31 | 6° | 0.36 |
| HSK-A40-HDC10S-75 | 100108.009.0 | 1 | 10 | 19 | 28 | 33 | 75 | 40 | - | 47 | 33 | 6° | 0.37 |
| HSK-A40-HDC12S-80 | 100108.010.0 | 1 | 12 | 21 | 31 | 33 | 80 | 45 | - | 47 | 36 | 6° | 0.40 |
| HSK-A50-HDC4S-75 | 805.548 | 1 | 4 | 14 | 40 | 21 | 75 | 31 | - | 55 | 19 | 6° | 0.60 |
| HSK-A63-HDC3S-90 * | 805.465 | 1 | 3 | 14 | 48 | 24 | 90 | 43 | - | 68 | 16 | 6° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC3S-120 * | 807.788 | 2 | 3 | 14 | 48 | 26 | 120 | 57 | 72 | 98 | 16 | 6° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC4S-75 | 803.072 | 1 | 4 | 14 | 48 | 20 | 75 | 26 | - | 53 | 19 | 6° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC4S-90 | 807.373 | 1 | 4 | 14 | 48 | 23 | 90 | 43 | - | 68 | 19 | 6° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC4S-120 | 805.466 | 2 | 4 | 14 | 48 | 26 | 120 | 57 | 72 | 98 | 19 | 6° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC5S-120 | 807.374 | 2 | 5 | 14 | 48 | 26 | 120 | 57 | 72 | 98 | 22 | 6° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC6S-120 | 803.073 | 2 | 6 | 14 | 48 | 26 | 120 | 57 | 70 | 98 | 25 | 6° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC6S-150 | 805.467 | 2 | 6 | 14 | 48 | 26 | 150 | 57 | 85 | 128 | 25 | 6° | 1.30 |
| HSK-A63-HDC6S-180 | 100108.015.0 | 2 | 6 | 14 | 48 | 26 | 180 | 57 | 100 | 158 | 25 | 6° | 1.40 |
| HSK-A63-HDC8S-120 | 803.074 | 2 | 8 | 17 | 48 | 28 | 120 | 52 | 70 | 95 | 31 | 6° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC8S-150 | 805.468 | 2 | 8 | 17 | 48 | 28 | 150 | 52 | 85 | 125 | 31 | 6° | 1.30 |
| HSK-A63-HDC8S-180 | 100108.014.0 | 2 | 8 | 17 | 48 | 28 | 180 | 52 | 100 | 125 | 31 | 6° | 1.50 |
| HSK-A63-HDC10S-120 | 803.070 | 2 | 10 | 19 | 48 | 30 | 120 | 52 | 70 | 94 | 33 | 6° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC10S-150 | 805.469 | 2 | 10 | 19 | 48 | 30 | 150 | 52 | 87 | 124 | 33 | 6° | 1.30 |
| HSK-A63-HDC10S-180 | 100108.012.0 | 2 | 10 | 19 | 48 | 30 | 180 | 52 | 100 | 124 | 33 | 6° | 1.60 |
| HSK-A63-HDC12S-120 | 803.071 | 2 | 12 | 21 | 48 | 32 | 120 | 52 | 70 | 93 | 36 | 6° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC12S-150 | 805.470 | 2 | 12 | 21 | 48 | 32 | 150 | 52 | 87 | 123 | 36 | 6° | 1.40 |
| HSK-A63-HDC12S-180 | 100108.013.0 | 2 | 12 | 21 | 48 | 32 | 180 | 52 | 100 | 123 | 36 | 6° | 1.60 |

weiter auf der nächsten Seite

# Hydraulic Chuck Super Slim

Lubrificazione centrale

A.3

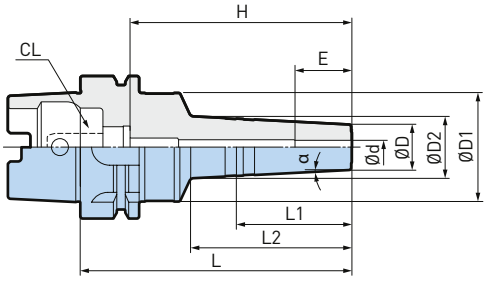



Fig. 2

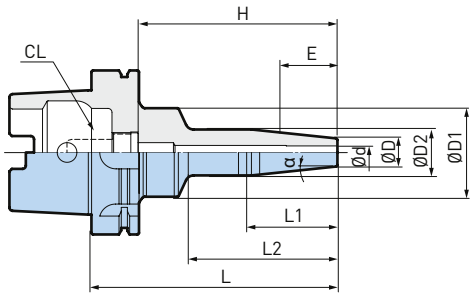



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-HDC4S-150 | 100108.002.0 | 3 | 4 | 14 | 52 | 26 | 150 | 57 | 90 | 121 | 19 | 6° | 2.60 |
| HSK-A100-HDC6S-150 | 100108.003.0 | 3 | 6 | 14 | 52 | 26 | 150 | 57 | 90 | 121 | 25 | 6° | 2.60 |
| HSK-A100-HDC8S-150 | 100108.004.0 | 3 | 8 | 17 | 54 | 28 | 150 | 52 | 90 | 121 | 31 | 6° | 2.70 |
| HSK-A100-HDC10S-150 | 100108.005.0 | 3 | 10 | 19 | 56 | 30 | 150 | 52 | 90 | 121 | 33 | 6° | 2.80 |
| HSK-A100-HDC12S-150 | 100108.006.0 | 3 | 12 | 21 | 58 | 32 | 150 | 52 | 90 | 115 | 36 | 6° | 2.80 |

1. La vite di regolazione e la bussola di riduzione non possono essere utilizzate.
2. Codolo refrigerante (GL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. * Quando si utilizza il refrigerante, è possibile che un po' di refrigerante fuoriesca dalle fessure del diametro interno.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossature non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

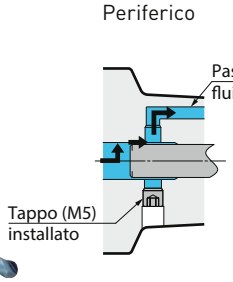
| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 404 | ▶ 264 |

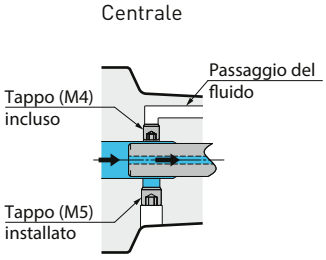
# Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

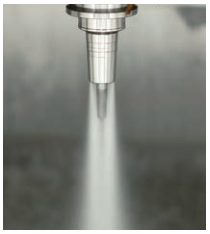
Il refrigerante viene direzionato sullo spigolo di taglio. Assicura le massime prestazioni di alta precisione su lavorazioni a 5 assi.





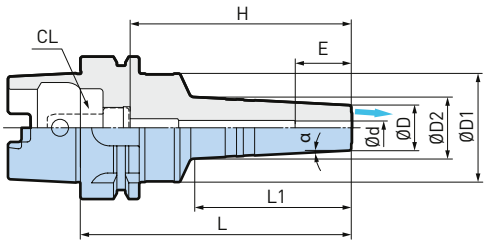



Fig. 1

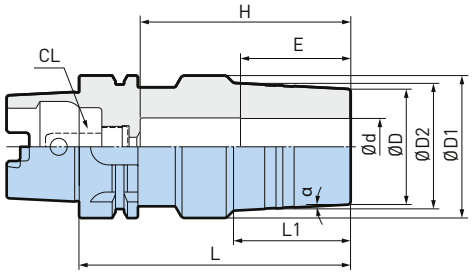



Fig. 2



**ø4 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-HDC4J-75 | 805.477 | 1 | 4 | 20 | 48 | 23 | 75 | 29 | 53 | 19 | 3° | 0.90 |
| HSK-A63-HDC4J-120 | 100109.001.0 | 1 | 4 | 20 | 48 | 28 | 120 | 29 | 98 | 19 | 3° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC6J-90 | 100109.002.0 | 1 | 6 | 20 | 48 | 25 | 90 | 39 | 68 | 25 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC6J-120 | 805.096 | 1 | 6 | 20 | 48 | 28 | 120 | 70 | 98 | 25 | 3° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC6J-165 | 100109.003.0 | 1 | 6 | 20 | 50 | 32 | 165 | 105 | 143 | 25 | 3° | 1.50 |
| HSK-A63-HDC8J-90 | 100109.004.0 | 1 | 8 | 22 | 48 | 27 | 90 | 40 | 65 | 31 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC8J-120 | 805.097 | 1 | 8 | 22 | 48 | 30 | 120 | 70 | 95 | 31 | 3° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC8J-165 | 100109.005.0 | 1 | 8 | 22 | 50 | 34 | 165 | 105 | 110 | 26 | 3° | 1.50 |
| HSK-A63-HDC10J-90 | 100109.006.0 | 1 | 10 | 24 | 48 | 29 | 90 | 40 | 64 | 33 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-HDC10J-120 | 805.098 | 1 | 10 | 24 | 48 | 32 | 120 | 70 | 94 | 33 | 3° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC10J-165 | 100109.007.0 | 1 | 10 | 24 | 50 | 36 | 165 | 106 | 109 | 33 | 3° | 1.60 |
| HSK-A63-HDC12J-90 | 100109.008.0 | 1 | 12 | 26 | 48 | 31 | 90 | 40 | 63 | 36 | 3° | 1.10 |
| HSK-A63-HDC12J-120 | 805.099 | 1 | 12 | 26 | 48 | 34 | 120 | 70 | 93 | 36 | 3° | 1.20 |
| HSK-A63-HDC12J-165 | 100109.009.0 | 1 | 12 | 26 | 50 | 38 | 165 | 106 | 108 | 36 | 3° | 1.60 |
| HSK-A63-HDC16J-120 | 805.478 | 1 | 16 | 34 | 48 | 43 | 120 | 76 | 92 | 43 | 3° | 1.40 |
| HSK-A63-HDC20J-120 | 805.479 | 1 | 20 | 38 | 48 | 43 | 120 | 76 | 91 | 43 | 3° | 1.40 |
| HSK-A63-HDC25J-120 | 805.831 | 2 | 25 | 51 | 63 | 57 | 120 | 50 | 93 | 49 | 3° | 2.00 |
| HSK-A63-HDC32J-120 | 805.832 | 2 | 32 | 60 | 69 | - | 120 | 53 | 93 | 56 | 3° | 2.10 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. Bussole di riduzione possono essere usate per HDC16J o modelli di dimensioni maggiori.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. I modelli HDC16J, 20J, 25J, 32J sono disponibili solo con la lubrificazione.
5. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
6. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 404 | ▶ 264 |

# Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale



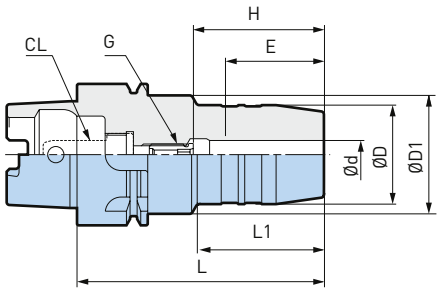



Fig. 1

A.3

**ø6 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-HDC6-70 | 803.044 | 1 | 6 | 26 | 34 | 70 | 36 | 28 - 36 | 28 | HDA 6-05013 | 0.40 |
| HSK-A40-HDC8-70 | 803.046 | 1 | 8 | 28 | 34 | 70 | 36 | 28 - 36 | 28 | HDA 8-06013 | 0.41 |
| HSK-A40-HDC10-75 | 803.048 | 1 | 10 | 30 | 34 | 75 | 41 | 33 - 41 | 33 | HDA 8-06013 | 0.45 |
| HSK-A40-HDC12-80 | 803.050 | 1 | 12 | 32 | 34 | 80 | 46 | 38 - 45 | 38 | HDA 8-06013 | 0.49 |
| HSK-A50-HDC6-75 | 801.177 | 1 | 6 | 26 | 42 | 75 | 32 | 28 - 37 | 28 | HDA 6-05013 | 0.70 |
| HSK-A50-HDC8-75 | 801.178 | 1 | 8 | 28 | 42 | 75 | 32 | 28 - 37 | 28 | HDA 8-06013 | 0.70 |
| HSK-A50-HDC10-80 | 801.172 | 1 | 10 | 30 | 42 | 80 | 37 | 33 - 41 | 33 | HDA 10-08015 | 0.70 |
| HSK-A50-HDC12-85 | 801.173 | 1 | 12 | 32 | 42 | 85 | 42 | 38 - 46 | 38 | HDA 10-08015 | 0.80 |
| HSK-A50-HDC16-90 ** | 801.174 | 1 | 16 | 38 | 42 | 90 | 48 | 43 - 51 | 43 | HDA 10-08015 | 0.90 |
| HSK-A50-HDC20-90 ** | 801.175 | 1 | 20 | 42 | - | 90 | 64 | 43 - 51 | 43 | HDA 10-08015 | 0.90 |
| HSK-A50-HDC25-90 * | 801.176 | 1 | 25 | 55 | 63 | 90 | 23 | 62 | 52 | - | 1.30 |
| HSK-A63-HDC6-70 * | 801.222 | 2 | 6 | 26 | 50 | 70 | 24 | 46 | 28 | - | 1.00 |
| HSK-A63-HDC6-120 | 978.402 | 2 | 6 | 26 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 6-05032 | 1.20 |
| HSK-A63-HDC6-150 | 801.221 | 2 | 6 | 26 | 50 | 150 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 6-05033 | 1.40 |
| HSK-A63-HDC7-120 | 801.223 | 2 | 7 | 27 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 6-05032 | 1.20 |
| HSK-A63-HDC8-70 * | 801.227 | 2 | 8 | 28 | 50 | 70 | 24 | 46 | 28 | - | 1.00 |
| HSK-A63-HDC8-120 | 979.202 | 2 | 8 | 28 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 8-06032 | 1.20 |
| HSK-A63-HDC8-150 | 801.226 | 2 | 8 | 28 | 50 | 150 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 8-06032 | 1.50 |
| HSK-A63-HDC9-120 | 801.228 | 2 | 9 | 29 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 8-06032 | 1.20 |
| HSK-A63-HDC10-80 * | 801.196 | 2 | 10 | 30 | 50 | 80 | 35 | 55 | 33 | - | 1.10 |
| HSK-A63-HDC10-120 | 979.203 | 2 | 10 | 30 | 50 | 120 | 45 | 33 - 53 | 33 | HDA 10-08032 | 1.30 |
| HSK-A63-HDC10-150 | 801.195 | 2 | 10 | 30 | 50 | 150 | 45 | 33 - 53 | 33 | HDA 10-08032 | 1.50 |
| HSK-A63-HDC11-120 | 801.197 | 2 | 11 | 31 | 50 | 120 | 45 | 33 - 53 | 38 | HDA 10-08032 | 1.30 |
| HSK-A63-HDC12-85 * | 801.201 | 2 | 12 | 32 | 50 | 85 | 40 | 60 | 33 | - | 1.10 |
| HSK-A63-HDC12-120 | 979.204 | 2 | 12 | 32 | 50 | 120 | 45 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10025 | 1.30 |
| HSK-A63-HDC12-150 | 801.200 | 2 | 12 | 32 | 50 | 150 | 45 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10025 | 1.60 |
| HSK-A63-HDC13-120 | 801.202 | 2 | 13 | 33 | 50 | 120 | 45 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10025 | 1.30 |
| HSK-A63-HDC14-85 * | 801.207 | 2 | 14 | 34 | 50 | 85 | 40 | 60 | 38 | - | 1.10 |
| HSK-A63-HDC14-120 | 801.205 | 2 | 14 | 34 | 50 | 120 | 45 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10026 | 1.30 |
| HSK-A63-HDC14-150 | 801.206 | 2 | 14 | 34 | 50 | 150 | 45 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10025 | 1.70 |
| HSK-A63-HDC15-120 | 801.208 | 2 | 15 | 37 | 50 | 120 | 45 | 58 - 68 | 43 | HDA 16-12015 | 1.40 |
| HSK-A63-HDC16-90 * | 801.212 | 2 | 16 | 38 | 50 | 90 | 46 | 65 | 43 | - | 1.20 |
| HSK-A63-HDC16-120 | 978.404 | 2 | 16 | 38 | 50 | 120 | 46 | 58 - 68 | 43 | HDA 16-12016 | 1.50 |
| HSK-A63-HDC16-150 | 801.211 | 2 | 16 | 38 | 50 | 150 | 46 | 43 - 68 | 43 | HDA 16-12037 | 1.80 |
| HSK-A63-HDC18-90 * | 801.215 | 2 | 18 | 40 | 50 | 90 | 46 | 65 | 43 | - | 1.20 |
| HSK-A63-HDC18-120 | 801.213 | 2 | 18 | 40 | 50 | 120 | 46 | 58 - 68 | 43 | HDA 20-16015 | 1.50 |
| HSK-A63-HDC18-150 | 801.214 | 2 | 18 | 40 | 50 | 150 | 46 | 43 - 68 | 43 | HDA 25-16039 | 2.00 |
| HSK-A63-HDC20-90 * | 801.217 | 2 | 20 | 42 | 50 | 90 | 48 | 65 | 43 | - | 1.20 |
| HSK-A63-HDC20-120 | 979.206 | 2 | 20 | 42 | 50 | 120 | 48 | 58 - 68 | 43 | HDA 20-16015 | 1.50 |
| HSK-A63-HDC20-150 | 801.216 | 2 | 20 | 42 | 50 | 150 | 48 | 43 - 68 | 43 | HDA 25-16039 | 1.90 |
| HSK-A63-HDC25-120 * | 801.218 | 3 | 25 | 55 | 50 | 120 | 51 | 95 | 52 | - | 2.10 |
| HSK-A63-HDC31-95 | 806.444 | 3 | 31 | 63 | 74 | 95 | 27 | 70 | 56 | - | 1.90 |
| HSK-A63-HDC32-125 * | 801.219 | 3 | 32 | 60 | 69 | 125 | 59 | 100 | 56 | - | 2.10 |

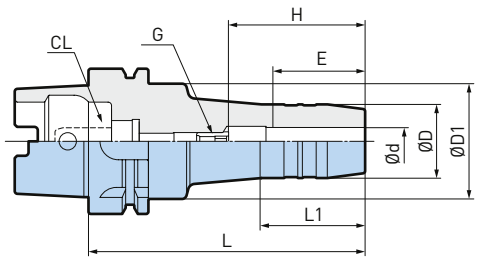



Fig. 2

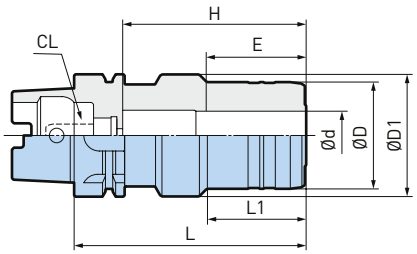



Fig. 3



| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-HDC6-75 * | 801.142 | 1 | 6 | 26 | 50 | 75 | 26 | 46 | 28 | - | 2.30 |
| HSK-A100-HDC6-120 | 801.140 | 1 | 6 | 26 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 6-05032 | 2.50 |
| HSK-A100-HDC6-165 | 801.141 | 1 | 6 | 26 | 50 | 165 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 6-05032 | 2.80 |
| HSK-A100-HDC8-75 * | 801.145 | 1 | 8 | 28 | 50 | 75 | 26 | 46 | 28 | - | 2.30 |
| HSK-A100-HDC8-120 | 801.143 | 1 | 8 | 28 | 50 | 120 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 8-06032 | 2.60 |
| HSK-A100-HDC8-165 | 801.144 | 1 | 8 | 28 | 50 | 165 | 44 | 28 - 48 | 28 | HDA 8-06032 | 2.90 |
| HSK-A100-HDC10-90 * | 801.128 | 1 | 10 | 30 | 50 | 90 | 42 | 61 | 33 | - | 2.40 |
| HSK-A100-HDC10-120 | 801.126 | 1 | 10 | 30 | 50 | 120 | 45 | 33 - 53 | 33 | HDA 10-08032 | 2.60 |
| HSK-A100-HDC10-165 | 801.127 | 1 | 10 | 30 | 50 | 165 | 45 | 33 - 53 | 33 | HDA 10-08032 | 3.00 |
| HSK-A100-HDC12-95 * | 801.131 | 1 | 12 | 32 | 50 | 95 | 47 | 63 | 38 | - | 2.50 |
| HSK-A100-HDC12-120 | 801.129 | 1 | 12 | 32 | 50 | 120 | 47 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10025 | 2.60 |
| HSK-A100-HDC12-165 | 801.130 | 1 | 12 | 32 | 50 | 165 | 47 | 38 - 58 | 38 | HDA 12-10032 | 3.00 |
| HSK-A100-HDC16-100 * | 801.132 | 1 | 16 | 38 | 50 | 100 | 53 | 68 | 43 | - | 2.60 |
| HSK-A100-HDC16-135 | 801.133 | 1 | 16 | 38 | 50 | 135 | 53 | 43 - 68 | 43 | HDA 16-12030 | 2.90 |
| HSK-A100-HDC16-165 | 801.134 | 1 | 16 | 38 | 50 | 165 | 53 | 43 - 68 | 43 | HDA 16-12037 | 3.30 |
| HSK-A100-HDC20-105 * | 801.135 | 1 | 20 | 42 | 50 | 105 | 59 | 73 | 43 | - | 2.60 |
| HSK-A100-HDC20-135 | 801.136 | 1 | 20 | 42 | 50 | 135 | 59 | 58 - 68 | 43 | HDA 20-16015 | 3.00 |
| HSK-A100-HDC20-165 | 801.137 | 1 | 20 | 42 | 50 | 165 | 59 | 43 - 68 | 43 | HDA 25-16039 | 3.30 |
| HSK-A100-HDC25-110 * | 801.138 | 1 | 25 | 55 | 63 | 110 | 62 | 78 | 52 | - | 3.20 |
| HSK-A100-HDC32-110 * | 801.139 | 1 | 32 | 64 | 75 | 110 | 62 | 78 | 56 | - | 3.50 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. ** La pinza diritta non può essere usata.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Vite di regolazione HDA | α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 387 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# SF Mandrino idraulico





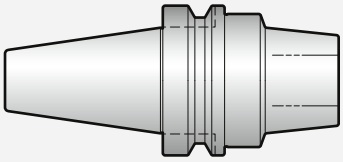

A.3

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-HDC20SF-80 | - | 20 | 38 | 46 | 53 | 80 | 36 | 6 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.

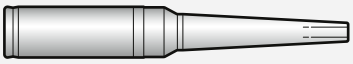
**Combinazione in base all'applicazione**

Mandrino idraulico SF



Esempio di combinazione

Boccola SF



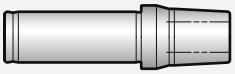
ST20SF-SRM3-135

Riduce le interferenze con pezzo/attrezzature, ideale per forature profonde e lavorazioni di fresatura difficili da raggiungere.



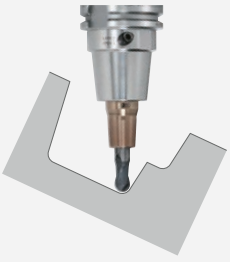


**Sostituzione semplice della boccola SF con una sola chiave.**



ST20SF-SRM12-90

Riduce la sporgenza inutile dell'utensile e aumenta l'efficienza di lavorazione.



**Accessori & Parti di ricambio**

SF Mandrino a contrazione cilindrico



▶ 93

**Attenzione:**

- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.

# SF Mandrino a contrazione cilindrico



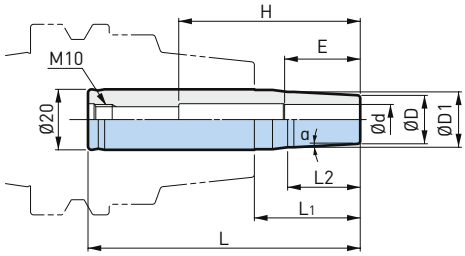



Fig. 1

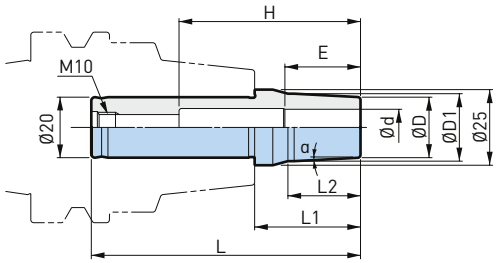



Fig. 2



| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | α | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20SF-SRM3-90 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 9.6 | 90 | 35 | 3 | - | 9 | 0.20 |
| ST20SF-SRM3-110 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 11.7 | 110 | 55 | 3 | - | 9 | 0.20 |
| ST20SF-SRM3-135 * | - | 1 | 3 | 7.5 | 14.3 | 135 | 80 | 3 | - | 9 | 0.25 |
| ST20SF-SRM4-90 * | - | 1 | 4 | 10 | 12.1 | 90 | 35 | 3 | - | 12 | 0.20 |
| ST20SF-SRM4-110 * | - | 1 | 4 | 10 | 14.2 | 110 | 55 | 3 | - | 12 | 0.18 |
| ST20SF-SRM4-135 * | - | 1 | 4 | 10 | 16.8 | 135 | 80 | 3 | - | 12 | 0.25 |
| ST20SF-SRM6-90 | - | 1 | 6 | 12 | 14.1 | 90 | 35 | 3 | - | 18 | 0.15 |
| ST20SF-SRM6-110 | - | 1 | 6 | 12 | 16.2 | 110 | 55 | 3 | - | 18 | 0.18 |
| ST20SF-SRM6-135 | - | 1 | 6 | 12 | - | 135 | 80 | 3 | - | 18 | 0.23 |
| ST20SF-SRM8-90 | - | 1 | 8 | 14 | 16.1 | 90 | 35 | 3 | - | 20 | 0.15 |
| ST20SF-SRM8-110 | - | 1 | 8 | 14 | 18.2 | 110 | 55 | 3 | - | 20 | 0.20 |
| ST20SF-SRM8-135 | - | 1 | 8 | 14 | - | 135 | 80 | 3 | - | 20 | 0.23 |
| ST20SF-SRM10-90 | - | 1 | 10 | 16 | 18.3 | 90 | 35 | 3 | 60 | 25 | 0.15 |
| ST20SF-SRM10-110 | - | 1 | 10 | 16 | - | 110 | 55 | 3 | 60 | 25 | 0.20 |
| ST20SF-SRM10-135 | - | 1 | 10 | 16 | - | 135 | 80 | 3 | 60 | 25 | 0.25 |
| ST20SF-SRM12-90 | - | 2 | 12 | 20 | 22.3 | 89 | 35 | 3 | 60 | 25 | 0.18 |
| ST20SF-SRM12-110 | - | 2 | 12 | 20 | - | 109 | 55 | 3 | 60 | 25 | 0.25 |
| ST20SF-SRM12-135 | - | 2 | 12 | 20 | - | 134 | 80 | 3 | 60 | 25 | 0.30 |

1. *I modelli sono realizzati in acciaio inossidabile.

**Ø3–4: Realizzato in acciaio inox**
**Ø6–12: Realizzato in acciaio**

**Attenzione**
Non effettuare il calettamento di utensili con combinazione SF Sleeve / mandrino idraulico SF montata.

**Accessori & Parti di ricambio**

| SF Mandrino idraulico | SF Mandrino idraulico |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 92 | ▶ 210 |

# Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale

A.3



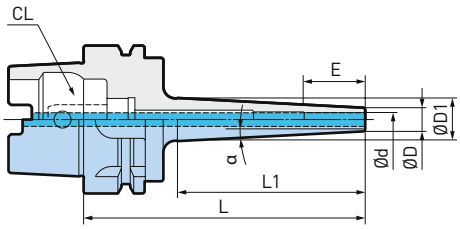



Fig. 1

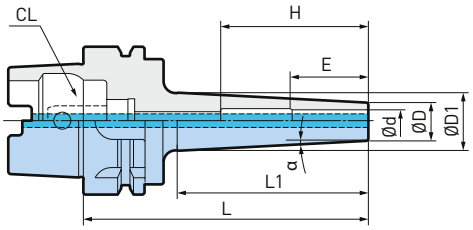



Fig. 2

**ø6 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-SRC6S-120 | 801.264 | 1 | 6 | 10 | 19 | 120 | 81 | (98) | 26 | 3° | 0.90 |
| HSK-A63-SRC6S-165 | 801.265 | 1 | 6 | 10 | 23 | 165 | 121 | (143) | 26 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC8S-120 | 801.267 | 2 | 8 | 13 | 22 | 120 | 81 | (98) | 26 | 3° | 0.90 |
| HSK-A63-SRC8S-165 | 801.268 | 2 | 8 | 13 | 26 | 165 | 123 | (143) | 26 | 3° | 1.10 |
| HSK-A63-SRC10S-120 | 801.253 | 2 | 10 | 16 | 25 | 120 | 81 | 62 | 32 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC10S-165 | 801.254 | 2 | 10 | 16 | 29 | 165 | 123 | 62 | 32 | 3° | 1.10 |
| HSK-A63-SRC12S-120 | 801.256 | 2 | 12 | 19 | 28 | 120 | 81 | 72 | 36 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC12S-165 | 801.257 | 2 | 12 | 19 | 32 | 165 | 125 | 72 | 36 | 3° | 1.20 |

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. La dimensione H tra ( ) si riferisce fino alla posizione del tubetto di lubrificazione.
5. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

**Accessori & Parti di ricambio**

| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 404 | ▶ 264 |

# Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.

Lubrificazione centrale





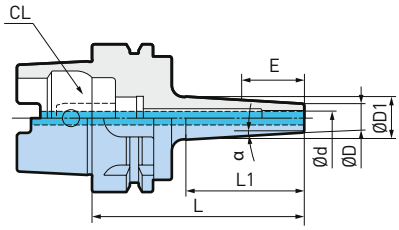



Fig. 1

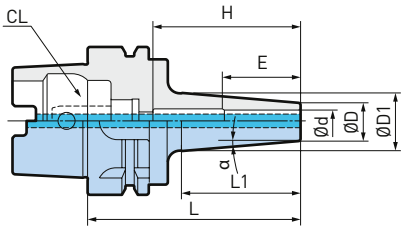



Fig. 2

**ø4 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-SRC4-90 * | 801.262 | 1 | 4 | 10 | 15 | 90 | 46 | (68) | 16 | 3° | 0.80 |
| HSK-A63-SRC6-90 | 978.295 | 1 | 6 | 14 | 20 | 90 | 51 | (68) | 26 | 3° | 0.90 |
| HSK-A63-SRC6-150 | 801.263 | 1 | 6 | 14 | 26 | 150 | 108 | (128) | 26 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC8-90 | 978.296 | 2 | 8 | 18 | 24 | 90 | 51 | (68) | 26 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC8-150 | 801.266 | 2 | 8 | 18 | 30 | 150 | 110 | (128) | 26 | 3° | 1.20 |
| HSK-A63-SRC10-90 | 978.297 | 2 | 10 | 22 | 28 | 90 | 51 | 62 | 32 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC10-150 | 801.252 | 2 | 10 | 22 | 34 | 150 | 111 | 62 | 32 | 3° | 1.30 |
| HSK-A63-SRC12-90 | 978.298 | 2 | 12 | 24 | 30 | 90 | 51 | 65 | 36 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC12-150 | 801.255 | 2 | 12 | 24 | 36 | 150 | 112 | 72 | 36 | 3° | 1.30 |
| HSK-A63-SRC16-90 | 978.299 | 2 | 16 | 28 | 34 | 90 | 51 | 65 | 38 | 3° | 1.00 |
| HSK-A63-SRC16-165 | 801.258 | 2 | 16 | 28 | 41 | 165 | 119 | 80 | 38 | 3° | 1.60 |
| HSK-A63-SRC20-90 | 801.260 | 2 | 20 | 34 | 40 | 90 | 53 | 65 | 42 | 3° | 1.10 |
| HSK-A63-SRC20-165 | 801.259 | 2 | 20 | 34 | 47 | 165 | 122 | 100 | 42 | 3° | 1.90 |

1. * Usare utensili con una tolleranza di h5.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. La dimensione H tra ( ) si riferisce fino alla posizione del tubetto di lubrificazione.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

**Accessori & Parti di ricambio**

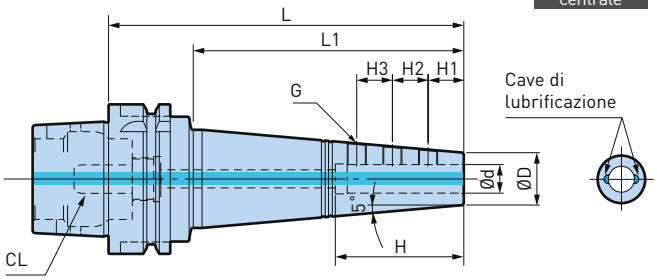
| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ► 404 | ► 264 |

# Mandrino weldon Mold Chuck

Un'alternativa al callettamento a caldo, la forma rastremata evita le interferenze. Necessita di frese con gambo Weldon.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø3 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H1 | H2 | H3 | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-SSL3-135 | 801.269 | 3 | 10 | 135 | 99 | 113 | 6 | 6 | - | M3 | 1.00 |
| HSK-A63-SSL4-135 | 801.270 | 4 | 11 | 135 | 99 | 113 | 6 | 7 | - | M4 | 1.00 |
| HSK-A63-SSL6-135 | 978.020 | 6 | 13 | 135 | 99 | 113 | 12 | 13 | - | M6 | 1.10 |
| HSK-A63-SSL8-135 | 978.021 | 8 | 15 | 135 | 99 | 40 | 13,5 | 18 | - | M6 | 1.10 |
| HSK-A63-SSL10-150 | 978.022 | 10 | 17 | 150 | 114 | 48 | 15 | 20 | - | M6 | 1.30 |
| HSK-A63-SSL12-150 | 978.023 | 12 | 22 | 150 | 115 | 60 | 15 | 16 | 16 | M8 | 1.40 |
| HSK-A63-SSL16-150 | 978.024 | 16 | 26 | 150 | 115 | 70 | 15 | 20 | 22 | M8 | 1.50 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Utilizzare solo frese a sfera a 2 eliche con gambo a saldare.

**Accessori & Parti di ricambio**

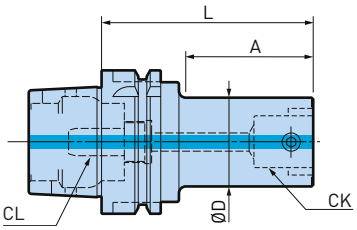
| Viti di serraggio | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ► 400 | ► 264 |

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.

Lubrificazione centrale








**CK1-CK7**

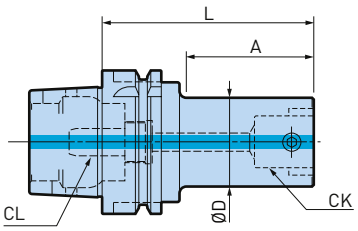
| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-CKB1-73 | - | CK1 | 19 | 72.5 | 41 | 0.32 |
| HSK-A40-CKB2-85 | - | CK2 | 24 | 84.5 | 56 | 0.41 |
| HSK-A40-CKB3-80 | - | CK3 | 31 | 80 | 44 | 0.48 |
| HSK-A40-CKB4-73 | - | CK4 | 39 | 73 | (53) | 0.57 |
| HSK-A50-CKB1-73 | - | CK1 | 19 | 72.5 | 33 | 0.60 |
| HSK-A50-CKB2-85 | - | CK2 | 24 | 84.5 | 45 | 0.60 |
| HSK-A50-CKB3-80 | - | CK3 | 31 | 80 | 45 | 0.70 |
| HSK-A50-CKB4-73 | - | CK4 | 39 | 73 | 30 | 0.80 |
| HSK-A50-CKB5-83 | - | CK5 | 50 | 83 | (57) | 1.00 |
| HSK-A63-CKB1-78 | - | CK1 | 19 | 77.5 | 38 | 0.90 |
| HSK-A63-CKB2-90 | - | CK2 | 24 | 89.5 | 50 | 1.00 |
| HSK-A63-CKB3-80 | - | CK3 | 31 | 80 | 41 | 1.00 |
| HSK-A63-CKB3-100 | - | CK3 | 31 | 100 | 61 | 1.10 |
| HSK-A63-CKB3-130 | - | CK3 | 31 | 130 | 91 | 1.20 |
| HSK-A63-CKB4-93 | - | CK4 | 39 | 93 | 57 | 1.20 |
| HSK-A63-CKB4-123 | - | CK4 | 39 | 123 | 87 | 1.50 |
| HSK-A63-CKB5-63 | - | CK5 | 50 | 63 | 28 | 1.10 |
| HSK-A63-CKB5-83 | - | CK5 | 50 | 83 | 48 | 1.40 |
| HSK-A63-CKB5-113 | - | CK5 | 50 | 113 | 78 | 1.80 |
| HSK-A63-CKB6-79 | - | CK6 | 64 | 79 | (53) | 1.50 |
| HSK-A63-CKB6-109 | - | CK6 | 64 | 109 | (83) | 2.20 |

weiter auf der nächsten Seite

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-CKB1-103 | - | CK1 | 19 | 102.5 | 60 | 2.50 |
| HSK-A100-CKB2-115 | - | CK2 | 24 | 114.5 | 72 | 2.50 |
| HSK-A100-CKB3-125 | - | CK3 | 31 | 125 | 83 | 2.70 |
| HSK-A100-CKB4-118 | - | CK4 | 39 | 118 | 76 | 2.90 |
| HSK-A100-CKB4-148 | - | CK4 | 39 | 148 | 106 | 3.20 |
| HSK-A100-CKB4-178 | - | CK4 | 39 | 178 | 136 | 3.40 |
| HSK-A100-CKB5-108 | - | CK5 | 50 | 108 | 66 | 3.20 |
| HSK-A100-CKB5-183 | - | CK5 | 50 | 183 | 141 | 4.30 |
| HSK-A100-CKB5-228 | - | CK5 | 50 | 228 | 186 | 5.00 |
| HSK-A100-CKB6-79 | - | CK6 | 64 | 79 | 39 | 3.00 |
| HSK-A100-CKB6-94 | - | CK6 | 64 | 94 | 54 | 3.30 |
| HSK-A100-CKB6-169 | - | CK6 | 64 | 169 | 129 | 5.30 |
| HSK-A100-CKB6-229 | - | CK6 | 64 | 229 | 189 | 6.70 |
| HSK-A100-CKB7-93 | - | CK7 | 90 | 93 | 63 | 4.30 |
| HSK-A100-CKB7-123 | - | CK7 | 90 | 123 | 94 | 5.80 |
| HSK-A100-CKB7-213 | - | CK7 | 90 | 213 | 184 | 10.20 |
| HSK-A100-CKB7-273 | - | CK7 | 90 | 273 | 244 | 13.20 |
| HSK-A125-CKB6-94 | 869.024 | CK6 | 64 | 94 | 52 | 4.90 |
| HSK-A125-CKB7-123 | 869.025 | CK7 | 90 | 123 | 75 | 7.50 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. () indica la lunghezza di riferimento.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Codolo refrigerante Tipo A/E | Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 264 | ▶ 428 | ▶ 417 |

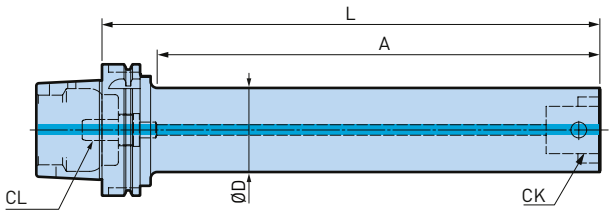
# Attacco antivibrazioni modulare CK

Barre portautensile con sistema antivibrante integrato per l'alesatura ad alta efficienza di fori profondi.

Antivibrazioni

Lubrificazione centrale








| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-CKB4DP-241 | 807.546 | CK4 | 39 | 241 | 199 | 4.30 |
| HSK-A100-CKB5DP-303 | 328.238 | CK5 | 50 | 303 | 261 | 6.50 |
| HSK-A100-CKB6DP-379 | 328.240 | CK6 | 64 | 379 | 337 | 11.30 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

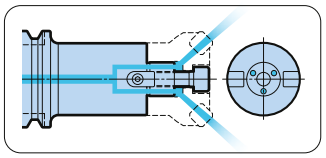
| Codolo refrigerante Tipo A/E | Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 264 | ▶ 428 | ▶ 417 |

# Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.

Lubrificazione centrale





A.3

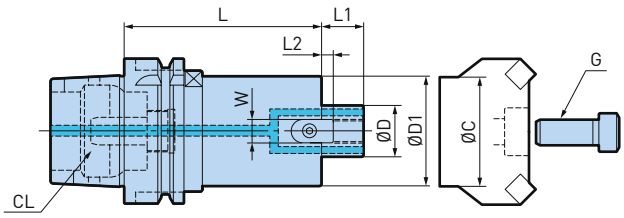



Abb. 1

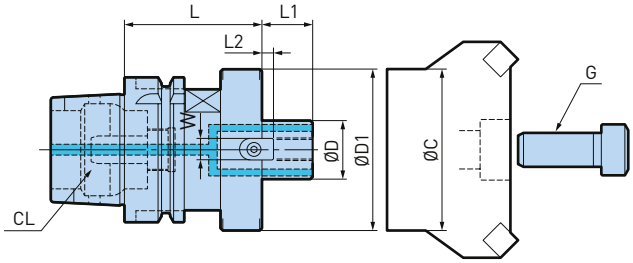



Abb. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A50-FMH22-47-60 | 805.833 | 2 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 0.90 |
| HSK-A50-FMH22-47-90 | 807.246 | 2 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.20 |
| HSK-A50-FMH27-60-60 | 805.834 | 2 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.00 |
| HSK-A50-FMH27-60-90 | 807.247 | 2 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.40 |
| HSK-A63-FMH16-37-45 | 979.194 | 1 | 16 | 37 | 45 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 0.90 |
| HSK-A63-FMH22-47-60 | 801.189 | 1 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.20 |
| HSK-A63-FMH22-47-90 | 978.186 | 1 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.60 |
| HSK-A63-FMH22-47-150 | 801.188 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.40 |
| HSK-A63-FMH22-60-60 | 805.573 | 2 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.40 |
| HSK-A63-FMH22-60-90 | 805.574 | 2 | 22 | 60 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.90 |
| HSK-A63-FMH27-60-60 | 978.185 | 2 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.40 |
| HSK-A63-FMH27-60-90 | 979.196 | 2 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.90 |
| HSK-A63-FMH32-96-60 | 805.646 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 2.00 |

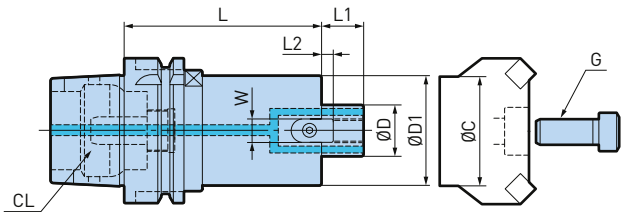



Fig. 1

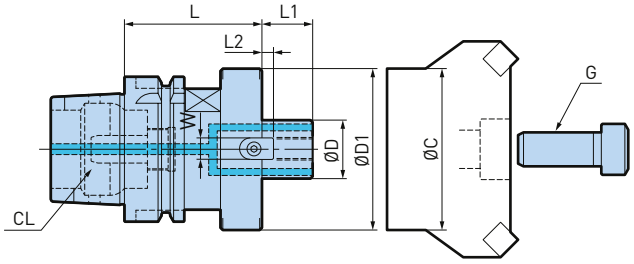



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-FMH16-37-105 | - | 1 | 16 | 37 | 105 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 2.80 |
| HSK-A100-FMH16-37-150 | - | 1 | 16 | 37 | 150 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 3.10 |
| HSK-A100-FMH16-37-200 | - | 1 | 16 | 37 | 200 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 3.50 |
| HSK-A100-FMH22-47-105 | 965.523 | 1 | 22 | 47 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 3.20 |
| HSK-A100-FMH22-47-150 | 978.120 | 1 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 3.80 |
| HSK-A100-FMH22-47-200 | 978.121 | 1 | 22 | 47 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 4.50 |
| HSK-A100-FMH22-47-250 | 801.091 | 1 | 22 | 47 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 5.10 |
| HSK-A100-FMH22-60-60 | 801.096 | 1 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.00 |
| HSK-A100-FMH22-60-105 | 801.092 | 1 | 22 | 60 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.90 |
| HSK-A100-FMH22-60-150 | 801.093 | 1 | 22 | 60 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 4.90 |
| HSK-A100-FMH22-60-200 | 801.094 | 1 | 22 | 60 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 6.00 |
| HSK-A100-FMH22-60-250 | 801.095 | 1 | 22 | 60 | 250 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 7.00 |
| HSK-A100-FMH27-60-60 | 801.102 | 1 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 2.90 |
| HSK-A100-FMH27-60-90 | 801.103 | 1 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.60 |
| HSK-A100-FMH27-60-150 | 801.101 | 1 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 4.90 |
| HSK-A100-FMH27-60-200 | 807.130 | 1 | 27 | 60 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 6.00 |
| HSK-A100-FMH27-60-250 | 807.114 | 1 | 27 | 60 | 250 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 7.10 |
| HSK-A100-FMH27-76-60 | 801.105 | 1 | 27 | 76 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 62 | 3.30 |
| HSK-A100-FMH27-76-90 | 801.106 | 1 | 27 | 76 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 62 | 4.40 |
| HSK-A100-FMH27-76-150 | 801.104 | 1 | 27 | 76 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 62 | 6.50 |
| HSK-A100-FMH32-96-60 | 801.118 | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 80 | 3.70 |
| HSK-A100-FMH32-96-90 | 801.119 | 2 | 32 | 96 | 90 | 22 | 7 | 14 | M16 | 80 | 5.30 |
| HSK-A100-FMH32-96-150 | 801.117 | 2 | 32 | 96 | 150 | 22 | 7 | 14 | M16 | 80 | 8.50 |
| HSK-A100-FMH40-100-75 | 801.125 | 2 | 40 | 100 | 75 | 26 | 8.5 | 16 | M20 (MBA-M20H) | 80 | 5.00 |
| HSK-A100-FMH40-100-105 | 801.124 | 2 | 40 | 100 | 105 | 26 | 8.5 | 16 | M20 (MBA-M20H) | 80 | 6.40 |
| HSK-A125-FMH22A-49-50 | 806.585 | 1 | 22 | 49 | 50 | 18 | 5 | 10 | M10 | 40 | 4.10 |
| HSK-A125-FMH22A-49-100 | 806.586 | 1 | 22 | 49 | 100 | 18 | 5 | 10 | M10 | 40 | 4.80 |
| HSK-A125-FMH22A-49-150 | 806.587 | 1 | 22 | 49 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 40 | 5.40 |
| HSK-A125-FMH22A-49-200 | 806.588 | 1 | 22 | 49 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 6.70 |
| HSK-A125-FMH27A-60-90 | 806.589 | 1 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 5.00 |
| HSK-A125-FMH27A-60-150 | 806.590 | 1 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 6.30 |

1. La vite di bloccaggio è inclusa.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

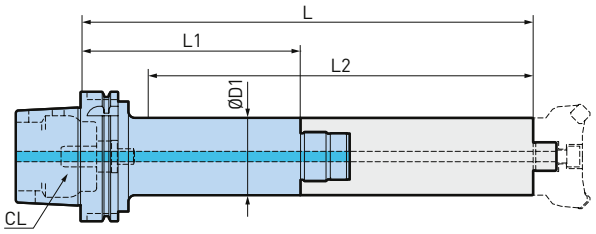
| Vite di serraggio | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 388 | ▶ 264 |

# Smart Damper «Attacco Base» per fresatura

Lubrificazione centrale

A.3





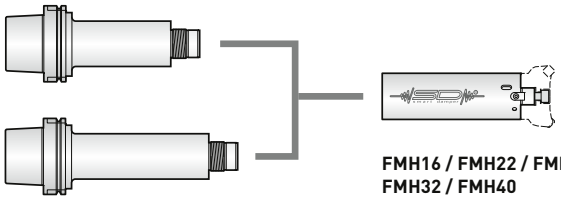

| Modello | Articolo No. | ØD1 | L | L1 | L2 | Damper Head Modelo | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-SDF28-38-40 | - | 38 | 210 | 40 | 175 | FMH16DP-38 | 0.90 |
| HSK-A63-SDF28-38-80 | - | 38 | 250 | 80 | 215 | FMH16DP-38 | 1.30 |
| HSK-A63-SDF36-47-45 | - | 47 | 225 | 45 | 182 | FMH_DP-60 | 1.20 |
| HSK-A63-SDF36-47-85 | - | 47 | 265 | 85 | 222 | FMH_DP-60 | 1.70 |
| HSK-A100-SDF36-47-170 | 804.976 | 47 | 350 | 170 | 310 | FMH_DP-47 | 4.40 |
| HSK-A100-SDF36-47-220 | 804.978 | 47 | 400 | 220 | 360 | FMH_DP-47 | 5.00 |
| HSK-A100-SDF36-60-170 | 804.977 | 60 | 350 | 170 | 310 | FMH_DP-60 | 5.50 |
| HSK-A100-SDF36-60-220 | 804.979 | 60 | 400 | 220 | 360 | FMH_DP-60 | 6.50 |
| HSK-A100-SDF57-76-170 | 807.680 | 76 | 350 | 170 | 310 | FMH_DP-76 | 7.70 |
| HSK-A100-SDF57-76-220 | 807.681 | 76 | 400 | 220 | 360 | FMH_DP-76 | 9.40 |
| HSK-A125-SDF36-60-250 | 806.631 | 60 | 430 | 250 | 380 | FMH_DP-60 | 8.00 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Combinazioni**

Attacco Base

Sistema Antivibrazione



**FMH16 / FMH22 / FMH27 / FMH32 / FMH40**

**Attenzione**
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

**Accessori & Parti di ricambio**

Codolo refrigerante
Tipo A/E



▶ 264

# Smart Damper «Antivibrazione» per fresatura

Lubrificazione centrale

Antivibrazioni





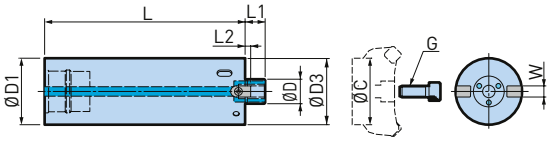



Fig. 1

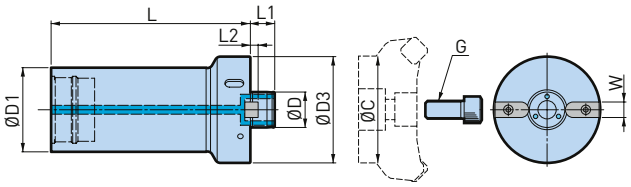



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD3 | L | L1 | L2 | G | W | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDF28-FMH16DP-38-170 | - | 1 | 16 | 38 | 38 | 170 | 16 | 5 | M8 | 8 | 28 | 1.90 |
| SDF36-FMH22DP-47-180 | 804.969 | 1 | 22 | 47 | 47 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 36 | 3.00 |
| SDF36-FMH22DP-60-180 | 804.971 | 1 | 22 | 60 | 60 | 180 | 18 | 5 | M10 | 10 | 49 | 4.50 |
| SDF36-FMH27DP-60-180 | 804.972 | 1 | 27 | 60 | 60 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 46 | 4.50 |
| SDF57-FMH27DP-76-180 | 807.673 | 1 | 27 | 76 | 76 | 180 | 20 | 6 | M12 | 12 | 48 | 7.90 |
| SDF57-FMH32DP-96-180 | 100449.001.0 | 2 | 32 | 76 | 96 | 180 | 22 | 7 | M16 | 14 | 58 | 8.70 |
| SDF57-FMH40DP-100-180 | - | 2 | 40 | 76 | 100 | 180 | 26 | 8.5 | M20(MBA-M20H) | 16 | 70 | 9.10 |

1. Chiave e vite di bloccaggio sono inclusi.
2. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.

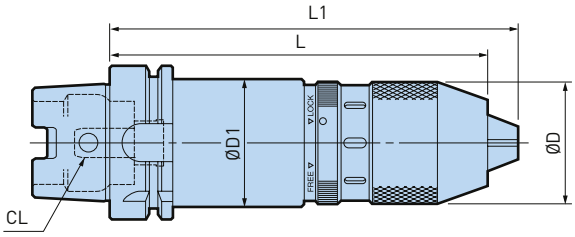
**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Vite di serraggio | Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 385 | ▶ 388 | ▶ 506 |

## Mandrino porta punte Super Keyless

Porta punte a cambio rapido.






A.3

**ø0.5 - 13mm**

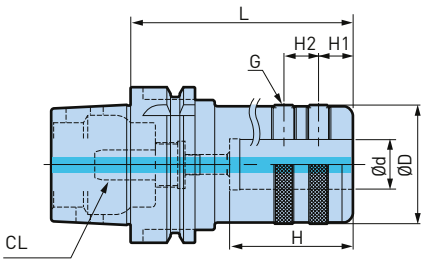
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Chiave | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-SKL13-155 | 805.282 | 0.5 - 13 | 51 | 53 | 155 | 167.5 | FS13LC | 2.36 |

1. Lubrificazione interna non disponibile.
2. La chiave è inclusa.

## Side lock holder porta punte weldon

Lubrificazione centrale






**ø16 - 50mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | H | H1 | H2 | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-TSL16-90 | 805.234 | 16 | 48 | 90 | 48 | 14 | 14 | M10 | 1.50 |
| HSK-A63-TSL20-90 | 805.235 | 20 | 48 | 90 | 50 | 14 | 14 | M10 | 1.40 |
| HSK-A63-TSL25-90 | 805.236 | 25 | 48 | 90 | 56 | 15 | 20 | M16 | 1.40 |
| HSK-A63-TSL32-105 | 805.237 | 32 | 63 | 105 | 60 | 15 | 20 | M16 | 2.00 |
| HSK-A63-TSL40-120 | 805.232 | 40 | 68 | 120 | 70 | 15 | 25 | M16 | 2.40 |
| HSK-A100-TSL16-90 | 806.044 | 16 | 48 | 90 | 48 | 14 | 14 | M10 | 2.90 |
| HSK-A100-TSL20-90 | 806.045 | 20 | 48 | 90 | 50 | 14 | 14 | M10 | 2.90 |
| HSK-A100-TSL25-90 | 806.046 | 25 | 48 | 90 | 56 | 15 | 20 | M16 | 2.80 |
| HSK-A100-TSL32-105 | 806.047 | 32 | 63 | 105 | 60 | 15 | 20 | M16 | 3.50 |
| HSK-A100-TSL40-105 | 806.048 | 40 | 68 | 105 | 70 | 15 | 25 | M16 | 3.60 |
| HSK-A100-TSL50-105 | 806.049 | 50 | 84 | 105 | 70 | 15 | 25 | M16 | 4.20 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

Bussola di riduzione

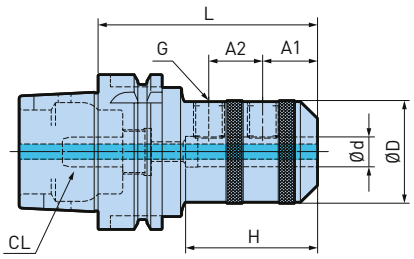


▶ 389

# Attacchi Weldon per fresatura

Lubrificazione centrale






A.3

ø6 - 50mm

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-ISL6-80 | 807.321 | 6 | 25 | 80 | 18 | - | 58 | M6 | 0.90 |
| HSK-A63-ISL8-80 | 807.322 | 8 | 28 | 80 | 18 | - | 58 | M8 | 1.00 |
| HSK-A63-ISL10-80 | 807.323 | 10 | 35 | 80 | 20 | - | 44 | M10 | 1.10 |
| HSK-A63-ISL12-80 | 805.732 | 12 | 42 | 80 | 22.5 | - | 50 | M12 | 1.20 |
| HSK-A63-ISL16-80 | 807.319 | 16 | 48 | 80 | 24 | - | 52 | M14 | 1.40 |
| HSK-A63-ISL20-80 | 806.050 | 20 | 52 | 80 | 25 | - | 54 | M16 | 1.40 |
| HSK-A63-ISL25-105 | 805.019 | 25 | 65 | 105 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 2.20 |
| HSK-A63-ISL32-115 | 805.018 | 32 | 72 | 115 | 24 | 28 | 64 | M20 P2 | 2.70 |
| HSK-A100-ISL20-90 | 805.152 | 20 | 52 | 90 | 25 | - | 54 | M16 | 3.00 |
| HSK-A100-ISL20-135 | 807.227 | 20 | 52 | 135 | 25 | - | 55 | M16 | 3.60 |
| HSK-A100-ISL20-195 | - | 20 | 52 | 195 | 25 | - | 54 | M16 | 4.60 |
| HSK-A100-ISL25-105 | 806.051 | 25 | 65 | 105 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 3.70 |
| HSK-A100-ISL25-135 | 807.228 | 25 | 65 | 135 | 24 | 25 | 60 | M18 P2 | 4.40 |
| HSK-A100-ISL25-195 | - | 25 | 65 | 195 | 24 | 25 | 60 | M18 | 5.90 |
| HSK-A100-ISL32-125 | 805.151 | 32 | 72 | 125 | 24 | 28 | 90 | M20 P2 | 4.50 |
| HSK-A100-ISL32-165 | 807.229 | 32 | 72 | 165 | 24 | 28 | 90 | M20 P2 | 5.70 |
| HSK-A100-ISL32-195 | - | 32 | 72 | 195 | 24 | 28 | 90 | M20 | 6.60 |
| HSK-A100-ISL40-125 | 805.201 | 40 | 90 | 125 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 5.60 |
| HSK-A100-ISL40-165 | 807.230 | 40 | 90 | 165 | 30 | 32 | 90 | M20 P2 | 7.50 |
| HSK-A100-ISL40-210 | - | 40 | 90 | 210 | 30 | 32 | 90 | M20 | 9.80 |
| HSK-A100-ISL50-135 | 806.052 | 50 | 99.5 | 135 | 35 | 35 | 90 | M24 P2 | 6.70 |
| HSK-A100-ISL50-165 | 807.231 | 50 | 99.5 | 165 | 35 | 35 | 90 | M24 P2 | 8.30 |
| HSK-A100-ISL50-210 | - | 50 | 99.5 | 210 | 35 | 35 | 90 | M24 | 11.00 |

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

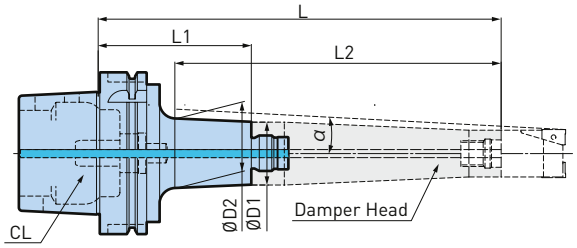
Codolo refrigerante
Tipo A/E



► 264

## SMART DAMPER Supporto di base a vite






| Modello | Articolo No. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | α | Damper Head Modello | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-SDF20-39-95T | - | 39 | 44.1 | 250 | 95 | 203.4 | 2 | SDF20-M16DP-29-155T | 2.90 |
| HSK-A100-SDF20-39-145T | - | 39 | 48.4 | 300 | 145 | 253.4 | 2 | SDF20-M16DP-29-155T | 3.60 |
| HSK-A100-SDF28-50-120T | - | 50 | 57.2 | 300 | 120 | 258.2 | 2 | SDF28-M16DP-38-180T | 3.80 |
| HSK-A100-SDF28-50-170T | - | 50 | 61.6 | 350 | 170 | 308.2 | 2 | SDF28-M16DP-38-180T | 4.90 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

## Antivibrante Smart Damper per frese attacco metrico



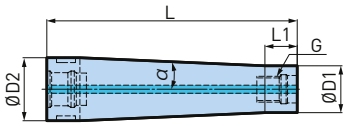



Fig. 1

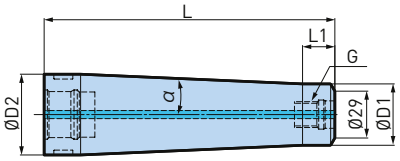
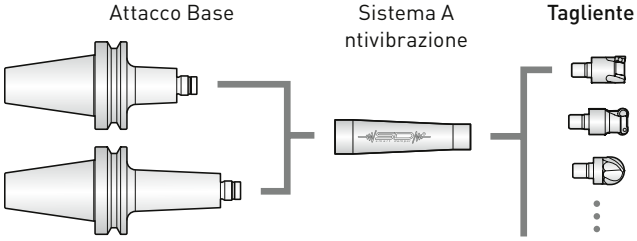



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SDF20-M16DP-29-155T | 101255.001.0 | 1 | 29 | 39 | 155 | 20 | 2.5° | M16 | 1.20 |
| SDF28-M16DP-38-180T | 101255.002.0 | 2 | 38 | 50 | 180 | 20 | 2.5° | M16 | 2.50 |



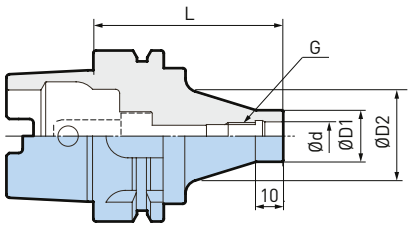

**Attenzione**
Una volta utilizzato per la lavorazione, lo Smart Damper non può più essere separato dall'attacco di base.

# Attacchi filettati Metrici per frese filettate

Attacco con filetto metrico compatibile con frese filettate standard.

Lubrificazione centrale





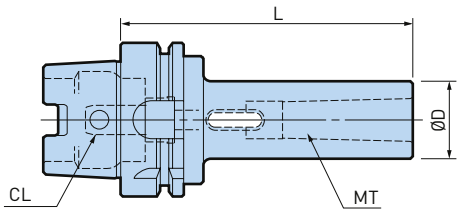

A.3

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-M8-15-75 | 101142.001.0 | 8.5 | 15 | 30 | 75 | M8 | 0.90 |
| HSK-A63-M10-19-70 | 101142.002.0 | 10.5 | 19 | 35 | 70 | M10 | 0.90 |
| HSK-A63-M12-24-65 | 101142.003.0 | 12.5 | 24 | 40 | 65 | M12 | 0.90 |
| HSK-A63-M16-29-60 | 101142.004.0 | 17 | 29 | 40 | 60 | M16 | 0.90 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

# Attacco per cono morse






A.3

| Modello | Articolo No. | ØD | MT.No. | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-MTA1-100 | 801.248 | 25 | 1 | 100 | 1.00 |
| HSK-A63-MTA2-120 | 801.249 | 32 | 2 | 120 | 1.20 |
| HSK-A63-MTA3-135 | 801.250 | 40 | 3 | 135 | 1.50 |
| HSK-A63-MTA4-165 | 801.251 | 50 | 4 | 165 | 2.20 |
| HSK-A100-MTA1-105 | 801.165 | 25 | 1 | 105 | 2.50 |
| HSK-A100-MTA2-125 | 801.166 | 32 | 2 | 125 | 2.70 |
| HSK-A100-MTA3-140 | 801.167 | 40 | 3 | 140 | 3.00 |
| HSK-A100-MTA4-165 | 801.168 | 50 | 4 | 165 | 3.60 |

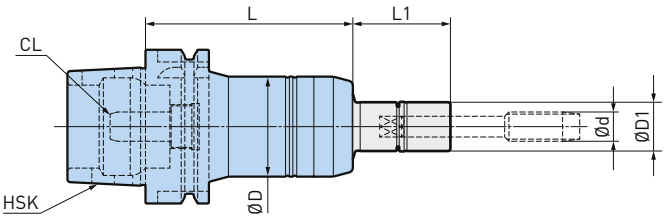
1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

# MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.

Lubrificazione centrale








**M3 - M20**

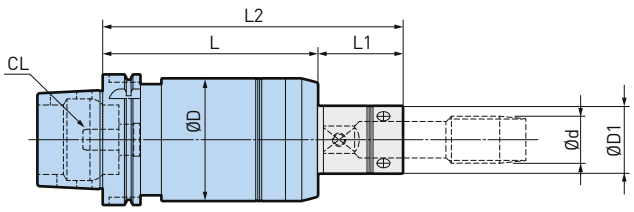
| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-MGT6-80 | 965.601 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 80 | 30 - 200 | 0.54 |
| HSK-A40-MGT12-85 | 965.602 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 85 | 30 - 200 | 0.63 |
| HSK-A50-MGT6-85 | 965.603 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 85 | 30 - 200 | 0.80 |
| HSK-A50-MGT12-85 | 965.604 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 85 | 30 - 200 | 0.90 |
| HSK-A50-MGT20-125 | 978.325 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 125 | 35 - 150 | 1.60 |
| HSK-A63-MGT6-85 | 965.606 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 85 | 30 - 200 | 1.00 |
| HSK-A63-MGT12-85 | 965.607 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 85 | 30 - 200 | 1.10 |
| HSK-A63-MGT20-110 | 965.608 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 110 | 35 - 150 | 1.70 |
| HSK-A100-MGT6-95 | 965.609 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 95 | 30 - 200 | 2.50 |
| HSK-A100-MGT12-95 | 965.610 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 95 | 30 - 200 | 2.60 |
| HSK-A100-MGT20-115 | 965.611 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 115 | 35 - 150 | 3.10 |
| HSK-A125-MGT12-105 | 805.655 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 105 | 30 - 200 | 4.10 |
| HSK-A125-MGT20-120 | 805.656 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 120 | 35 - 150 | 4.70 |

1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

# MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36






**M22 - M36**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | L | L1 | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-MGT36-165 | 801.164 | M22-M36 / P5/8-P1 | 32-52 | 165 | 65 | 230 | 8.00 |
| HSK-A125-MGT36-170 | 805.657 | M22-M36 / P1/2-P1 | 32-52 | 170 | 65 | 235 | 10.10 |

1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

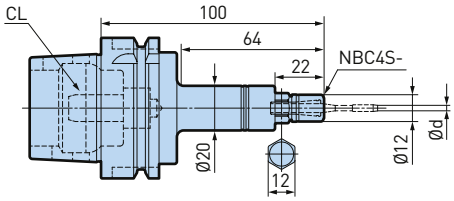
**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 | ▶ 264 |

# MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3






A.3

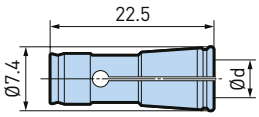
**M1 - M3**

| Modello | Articolo No. | Ød | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| HSK-A63-MGT3-100 | 805.542 | M1 - M3 | 0.90 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. La micro pinza deve essere ordinata separatamente

## Pinza Micro per MGT3






| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | | | Gambo maschio |
|---|---|---|---|---|---|
| | | DIN 371 | ISO 529 | JIS | Ød |
| NBC4S-2.5AA | 961.468 | M1 - M1.8 | M2 | - | 2.5 |
| NBC4S-2.8AA | 968.353 | M2 - M2.6 | M2.2, M2.5 | - | 2.8 |
| NBC4S-3.0AA | 961.470 | - | - | M1 - M2.6 | 3.0 |
| NBC4S-3.1AA | 968.355 | - | M3 | - | 3.15 |
| NBC4S-3.5AA | 961.472 | M3 | - | - | 3.5 |
| NBC4S-4.0AA | 961.474 | - | - | M3 | 4.0 |

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

**Accessori & Parti di ricambio**

Chiave MEGA



▶ 384

# Angle Head Compact Type

Compatta e leggera, ma dotata di tutte le funzioni e la precisione necessarie per la foratura.



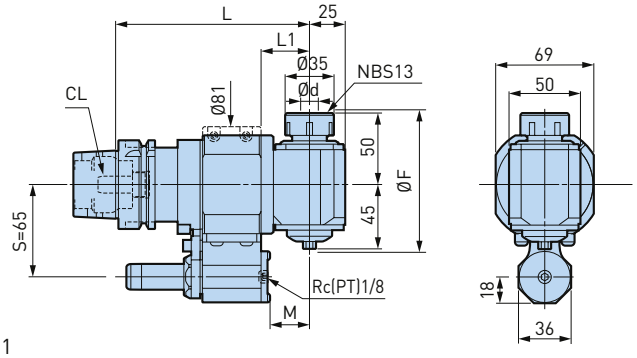



Fig. 1



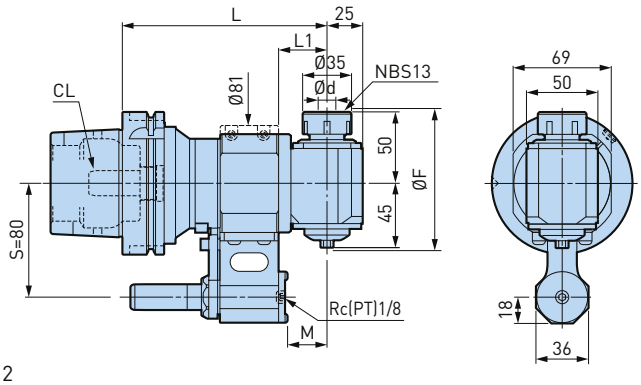



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØF | L | L1 | M | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG90-13-135 | 802.725 | 1 | 2.5 - 13 | 99 | 135 | 34 | 27.85 | 5,000 | NBC13 | 4.40 |
| HSK-A63-AG90-13-185 | 802.726 | 1 | 2.5 - 13 | 99 | 185 | 84 | 77.85 | 5,000 | NBC13 | 5.40 |
| HSK-A100-AG90-13-145 | 802.678 | 2 | 2.5 - 13 | 99 | 145 | 34 | 27.85 | 5,000 | NBC13 | 6.80 |
| HSK-A100-AG90-13-195 | 802.679 | 2 | 2.5 - 13 | 99 | 195 | 84 | 77.85 | 5,000 | NBC13 | 7.80 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave è inclusa.
3. Si richiede blocco arresto esclusivo.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. L'utensile da taglio ruota in senso inverso rispetto al mandrino della macchina.
6. La pinza non è inclusa.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico

**Accessori & Parti di ricambio**

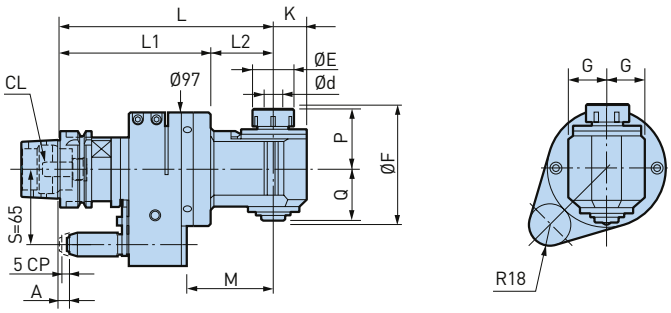
| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Testa angolare New Baby Chuck

La testa angolare è dotata di un mandrino New Baby integrato, conosciuto per la sua straordinaria rigidità e accuratezza, che garantisce un'elevata precisione. Disponibile in diverse dimensioni per soddisfare specifiche esigenze di produzione.



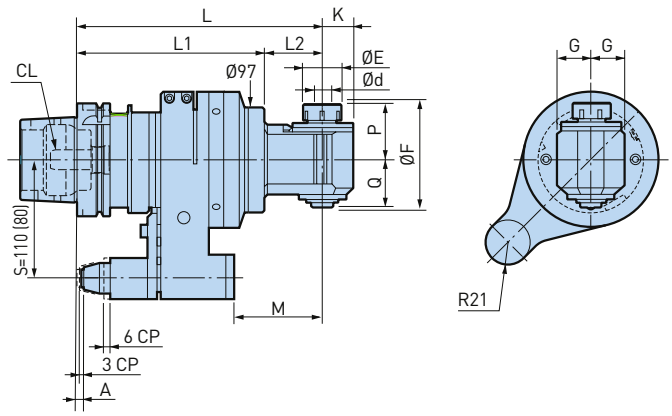





HSK-A63

| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG90/NBS6-185 | 802.717 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 185 | 130 | 55 | 21 | 17 | 77 | 33 | 29 | NBC6 | 5.00 |
| HSK-A63-AG90/NBS6-215 | 802.719 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 215 | 130 | 85 | 21 | 17 | 107 | 33 | 29 | NBC6 | 5.20 |
| HSK-A63-AG90/NBS6-245 | 802.721 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 245 | 130 | 115 | 21 | 17 | 137 | 33 | 29 | NBC6 | 5.40 |
| HSK-A63-AG90/NBS6-275 | 802.723 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 275 | 130 | 145 | 21 | 17 | 167 | 33 | 29 | NBC6 | 5.60 |
| HSK-A63-AG90/NBS10-185 | 802.702 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 185 | 130 | 55 | 30 | 25 | 77 | 45 | 43 | NBC10 | 5.40 |
| HSK-A63-AG90/NBS10-215 | 802.704 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 215 | 130 | 85 | 30 | 25 | 107 | 45 | 43 | NBC10 | 5.80 |
| HSK-A63-AG90/NBS10-245 | 802.706 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 245 | 130 | 115 | 30 | 25 | 137 | 45 | 43 | NBC10 | 6.10 |
| HSK-A63-AG90/NBS13-185 | 802.708 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 185 | 130 | 55 | 31 | 28 | 77 | 52 | 45 | NBC13 | 5.50 |
| HSK-A63-AG90/NBS13-215 | 802.710 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 215 | 130 | 85 | 31 | 28 | 107 | 52 | 45 | NBC13 | 5.90 |
| HSK-A63-AG90/NBS13-245 | 802.712 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 245 | 130 | 115 | 31 | 28 | 137 | 52 | 45 | NBC13 | 6.20 |
| HSK-A63-AG90/NBS20S-180S | 802.716 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 180 | 127 | 53 | 35 | 33 | 72 | 65 | 62 | NBC20 | 7.90 |
| HSK-A63-AG90/NBS20-200 | 802.714 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 200 | 130 | 70 | 35 | 35 | 92 | 65 | 62 | NBC20 | 6.60 |

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.




HSK-A100

| Modello | Articolo No. | Ød | ØE | ØF | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-AG90/NBS6-225 | 802.666 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 225 | 170 | 55 | 21 | 17 | 82 | 33 | 29 | NBC6 | 11.80 |
| HSK-A100-AG90/NBS6-255 | 802.669 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 255 | 170 | 85 | 21 | 17 | 112 | 33 | 29 | NBC6 | 12.00 |
| HSK-A100-AG90/NBS6-285 | 802.672 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 285 | 170 | 115 | 21 | 17 | 142 | 33 | 29 | NBC6 | 12.20 |
| HSK-A100-AG90/NBS6-315 | 802.675 | 0.25 - 6 | 20 | 67 | 315 | 170 | 145 | 21 | 17 | 172 | 33 | 29 | NBC6 | 12.40 |
| HSK-A100-AG90/NBS10-225 | 802.645 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 225 | 170 | 55 | 30 | 25 | 82 | 45 | 43 | NBC10 | 12.20 |
| HSK-A100-AG90/NBS10-255 | 802.648 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 255 | 170 | 85 | 30 | 25 | 112 | 45 | 43 | NBC10 | 12.60 |
| HSK-A100-AG90/NBS10-285 | 802.651 | 1.5 - 10 | 30 | 91 | 285 | 170 | 115 | 30 | 25 | 142 | 45 | 43 | NBC10 | 12.90 |
| HSK-A100-AG90/NBS13-225 | 802.654 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 225 | 170 | 55 | 31 | 28 | 82 | 52 | 45 | NBC13 | 12.30 |
| HSK-A100-AG90/NBS13-255 | 802.657 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 255 | 170 | 85 | 31 | 28 | 112 | 52 | 45 | NBC13 | 12.70 |
| HSK-A100-AG90/NBS13-285 | 802.660 | 2.5 - 13 | 35 | 101 | 285 | 170 | 115 | 31 | 28 | 142 | 52 | 45 | NBC13 | 13.00 |
| HSK-A100-AG90/NBS16H-225 | - | 2.5 - 16 | 42 | 163 | 225 | 154 | 71 | 45 | 35 | 82 | 80 | 80 | NBC16 | 14.60 |
| HSK-A100-AG90/NBS20-240 | 802.663 | 2.5 - 20 | 46 | 132 | 240 | 170 | 70 | 35 | 35 | 97 | 65 | 62 | NBC20 | 13.40 |

1. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per HSK-A63 e 6 mm per HSK-A100. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
4. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.
9. "ØF" indica il foro di ingresso min.
10. Il numero dell'articolo per HSK-A100 è con S =110. Il tipo S = 80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ► 360 | ► 413 | ► 264 |

# Testa angolare doppia uscita

Testa a doppio mandrino dal design compatto. Lavorazioni simmetriche possono essere eseguite con una sola unità, contribuendo alla riduzione del numero di posti utensile occupati in catena.





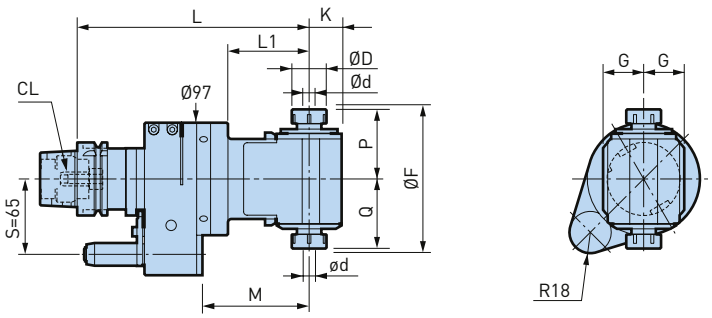



Fig. 1

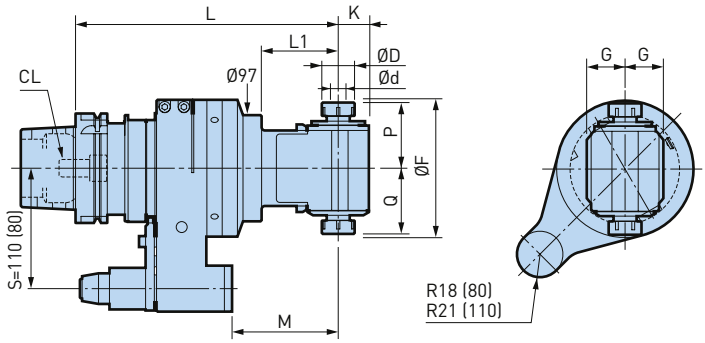



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | G | K | L | L1 | M | P | Q | ØF | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG90/NBS10W-200 | 101123.001.0 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 31 | 28 | 200 | 70 | 97 | 60 | 60 | 124 | NBC10 | 6.20 |
| HSK-A100-AG90/NBS10W-240 | 101123.002.0 | 2 | 1.5 - 10 | 30 | 31 | 28 | 240 | 70 | 92 | 60 | 60 | 124 | NBC10 | 13.00 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Si richiede blocco arresto esclusivo.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. I 2 mandrini degli utensili ruotano sempre nella stessa direzione, cioè un utensile si muove in senso orario e uno in senso antiorario.
7. Gli angoli del perno di posizionamento rispetto alla scanalatura della chiavetta e la direzione del tagliente sono liberamente regolabili.
8. Se utilizzato con il blocco di arresto, è possibile il raffreddamento periferico
9. Il cambio utensile automatico potrebbe non essere disponibile, a seconda dei modelli di macchina.
10. La lunghezza fissa standard A è 8 mm per HSK-A63 e 6 mm per HSK-A100. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
11. Articolo No. per HSK-A100 è con S=110. Il tipo S=80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta.

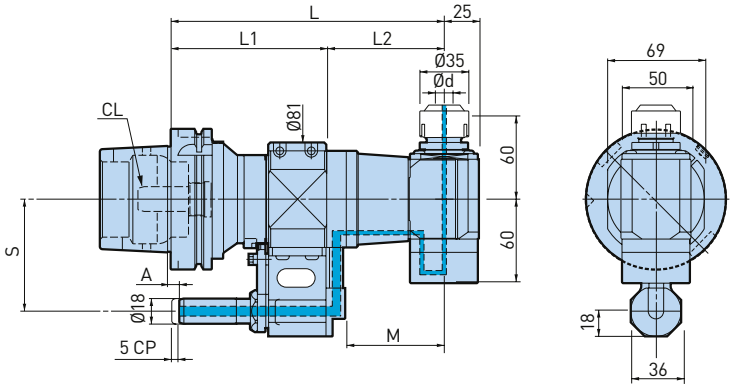
È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

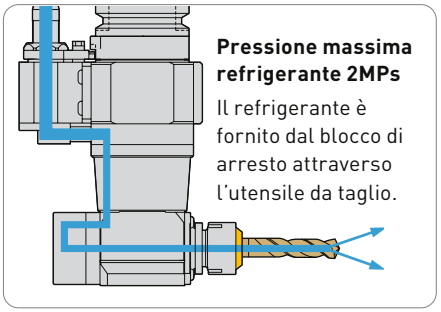
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Testa angolare New Baby Chuck lubrificazione centrale





**Pressione massima refrigerante 2MPs**

Il refrigerante è fornito dal blocco di arresto attraverso l'utensile da taglio.

| Modello | Articolo No. | Ød | L | L1 | L2 | M | Pinza | Ghiera | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-OAG90-13-185 | 802.736 | 2.5 - 13 | 185 | 101 | 84 | 70.5 | NBC13 | BPS13 | 5,000 | 5.90 |
| HSK-A100-OAG90-13-195 | 802.697 | 2.5 - 13 | 195 | 111 | 84 | 70.5 | NBC13 | BPS13 | 5,000 | 6.40 |

1. La lunghezza fissa A è 6 mm.
2. Standard "S" è 80 mm per HSK-A100 e 65 mm per HSK-A63.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. Si richiede blocco arresto esclusivo.
8. "CP" indica la compressione.

**NEW BABY CHUCK Elenco lunghezze di inserimento**

| Modello | | | Vite di regola-zione | Modello | | | Vite di regola-zione |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG90/NBS6 | | 33 | | HSK-A100-AG90/NBS6 | | 33 | |
| HSK-A63-AG90/NBS10 | | 45 | | HSK-A100-AG90/NBS10 | | 45 | |
| HSK-A63-AG90/NBS13 | | 52 | | HSK-A100-AG90/NBS13 | | 52 | |
| HSK-A63-AG90/NBS20-200☐ | | 70 | | HSK-A100-AG90/NBS20-240☐ | | 70 | |
| HSK-A63-AG90/NBS20S-180S | - | | - | HSK-A100-AG90/NBS16H-225☐ | - | 98 | - |
| HSK-A63-AG90/NBS10W-200☐ | | 60 | | HSK-A100-AG90/NBS10W-240☐ | | 60 | |
| HSK-A63-AG45/NBS10-230☐ | | 45 | | HSK-A100-AG45/NBS10-270☐ | | 45 | |
| HSK-A63-AG45/NBS13-235☐ | | 52 | | HSK-A100-AG45/NBS13-275☐ | | 52 | |
| HSK-A63-AGU/NBS13-285 | | 50 | | HSK-A100-AGU/NBS20-325 | | 50 | |
| HSK-A63-AGU30/NBS13-255 | 41 - 53 | 73 | NBA13B | HSK-A100-AGU30/NBS20-305 | 48 - 65 | 85 | NBA20B |
| HSK-A63-AG90-13-135 | - | 50 | - | HSK-A100-AG90-13-145 | - | 50 | - |
| HSK-A63-AG90-13-185 | | | | HSK-A100-AG90-13-195 | | | |
| HSK-A63-OAG90-13-185 | 36 - 40 | 60 | NBA13B | HSK-A100-OAG90-13-195 | 36 - 40 | 60 | NBA13B |

**Accessori & Parti di ricambio**

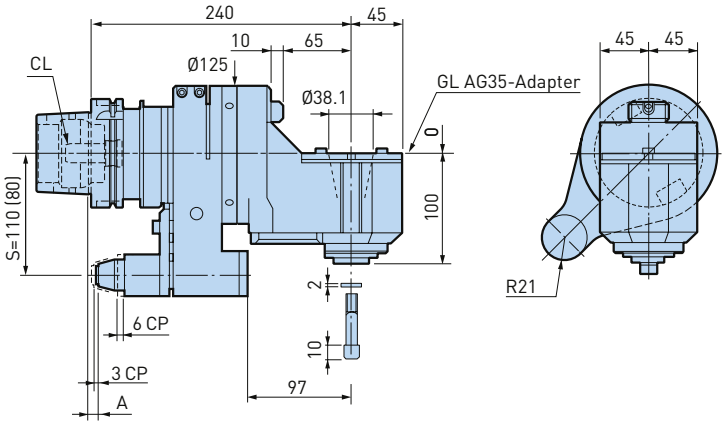
| Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ► 370 | ► 360 | ► 413 |

# Testa angolare modello Build-up

Progettata per una maggiore rigidità avendo la faccia del foro del mandrino in linea con il centro della macchina mandrino. Aiuta inoltre a minimizzare i problemi di interferenza con ATC ed i problemi di stoccaggio all'interno del magazzino.








| Modello | Articolo No. | max. min-1 | Connessione lato utensile | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-AG90/AGH35-240 | 802.639 | 3,000 | AGH35 | 14.20 |
| HSK-A100-AG90/AGH35-240S | 802.640 | 3,000 | AGH35 | 15.50 |

1. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Si richiede blocco arresto esclusivo.
6. "CP" indica la compressione.

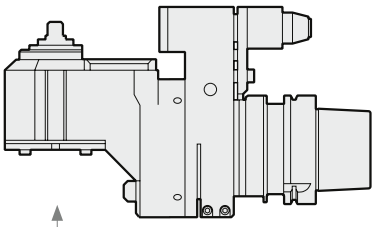
**Accessori & Parti di ricambio**

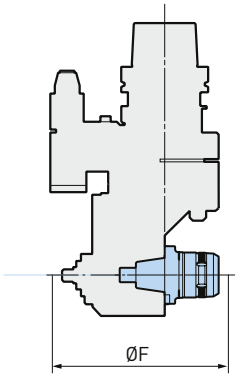
Blocco di arresto semi lavorato

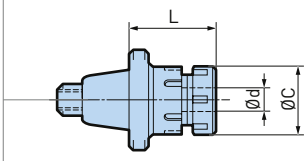


► 413

## Adattatori AG35



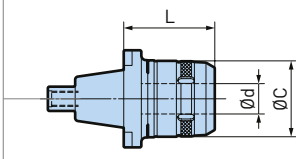



### Adattatori AG35 New Baby Chuck (porta pinza)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Pinza | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-NBS10 | 962.793 | 1.5 - 10 | 47 | 30 | 162 | NBC10 | AG35 | 0.60 |
| AG35-NBS13 | 962.794 | 2.5 - 13 | 54 | 35 | 168 | NBC13 | AG35 | 0.70 |
| AG35-NBS16 | 962.795 | 2.5 - 16 | 54 | 42 | 170 | NBC16 | AG35 | 0.80 |
| AG35-NBS20 | 962.796 | 2.5 - 20 | 54 | 46 | 170 | NBC20 | AG35 | 0.85 |

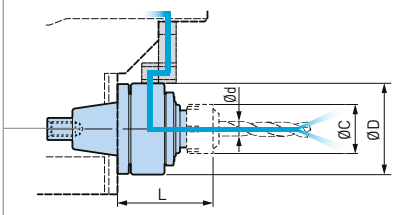
1. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 New Hi-Power Milling Chuck (forte serraggio)

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-HMC20S | 802.742 | 20 | 60 | 50 | 178 | AG35 | 1.00 |

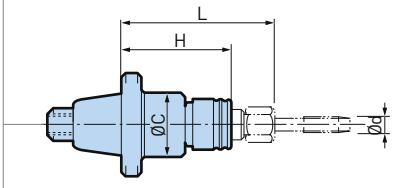
1. La chiave (FK45-50L) è inclusa.




### AG35 Adapter Hi-Jet Holder

| Modello | Articolo No. | Ød | L | ØC | ØD | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS13N | 806.438 | 3 - 13 | 68 | 35 | 65 | 186 | AG35 | 1.70 |
| AG35-ONBS20N | 806.974 | 3 - 20 | 68 | 46 | 65 | 188 | AG35 | 1.85 |

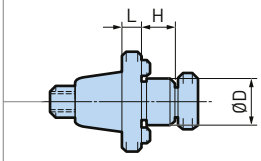
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BL)
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.




### Adattatori AG35 Auto Tapper tipo B (controllo profondità automatico)

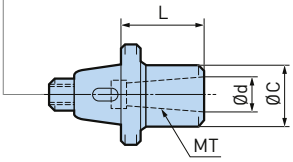
| Modello | Articolo No. | Ød | ØC | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ATB12E | 802.435 | M4 - M12 | 40.5 | 80 | 72 | AG35 | 0.85 |
| AG35-ATB20E | 802.436 | M8 - M20 | 57.5 | 115 | 102.5 | AG35 | 1.65 |

1. Contattateci per la pinza maschio.




### Adattatori AG35 Mill Arbor (manicotto)

| Modello | Articolo No. | ØD | L | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-FMH22-30 | 802.740 | 22 | 30 | 18 | AG35 | 0.74 |
| AG35-FMH27-20 | 802.741 | 27 | 20 | 20 | AG35 | 0.80 |




### Adattatori AG35 Adattatore Morse Taper

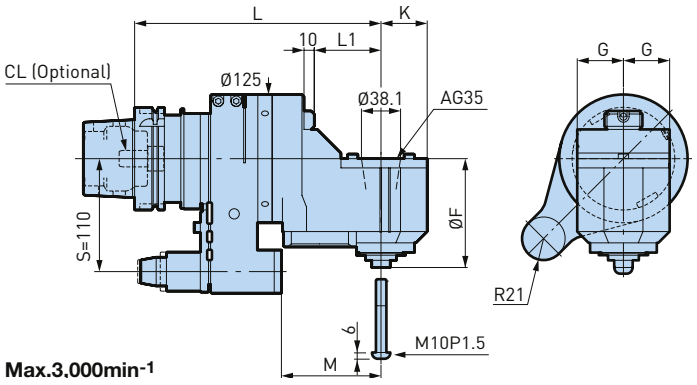
| Modello | Articolo No. | Ød | MT.No. | L | ØC | ØF | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-MT1 | 962.785 | 12.065 | 1 | 50 | 24 | 164 | AG35 | 0.53 |
| AG35-MT2 | 962.786 | 17.78 | 2 | 60 | 32 | 180 | AG35 | 0.62 |

# Testa angolare di Tipo accumulabile con raffreddamento centrale

Lubrificazione centrale

A.3



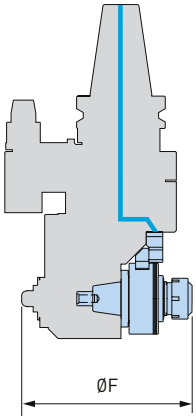



| Modello | Articolo No. | ØF | L | L1 | G | K | M | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-TAG90/AGH35-240 | - | 106 | 240 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 14.20 |
| HSK-A100-TAG90/AGH35-240S | - | 106 | 240 | 65 | 45 | 45 | 97 | AG35 | 15.50 |

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.

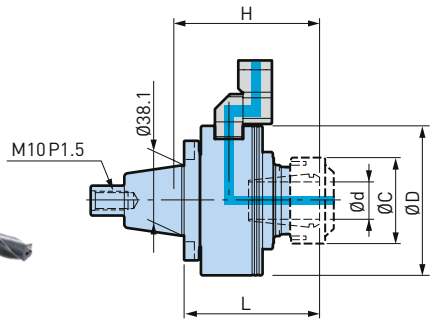
**Accessori & Parti di ricambio**

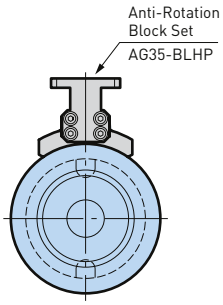
| Adattatore Tipo New Baby Chuck | Adattatore con chiusura laterale |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 133 | ▶ 133 |




## Adattatore Tipo New Baby Chuck






A.3

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-ONBS20HP | - | 3-20 | 80 | 72.5 | 46 | 195 | 78 | AG35 | 1.40 |

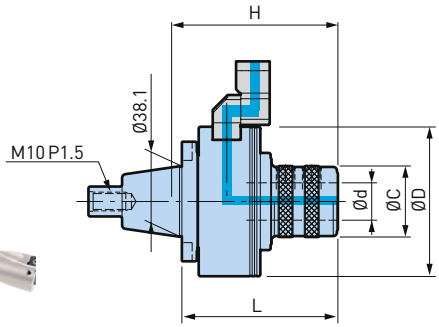
1. È necessario il dado Baby Perfect Seal con meccanismo di tenuta. (opzionale)
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
4. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
5. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
6. Solo per refrigeranti idrosolubili.

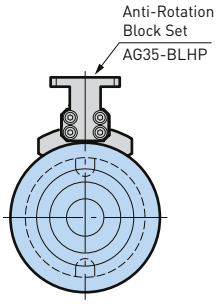
**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

## Adattatore con chiusura laterale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | ØC | ØF | H | Prolunga | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| AG35-OSL20HP | - | 20 | 80 | 83.5 | 38 | 198 | 89 | AG35 | 1.60 |

1. Il set di blocchi antirotazione deve essere ordinato separatamente. (Modello: AG35-BLHP)
2. Portata massima del refrigerante: 30 l/min, pressione massima del refrigerante: 70 Bar.
3. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.
4. Solo per refrigeranti idrosolubili.

**Set di blocchi antirotazione per tipo di accumulo**

| Modello |
|---|
| AG35-BLHP |

### Ejemplos de mecanizado Beispiele



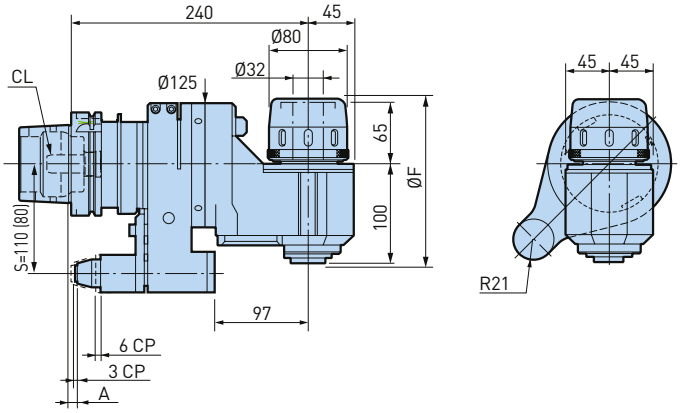
| Tête d'angle | BBT50-TAG90/AGH35-230S | |
|---|---|---|
| Adaptateur | AG35-ONBS20HP | AG35-OSL20HP |
| Outil | Foret carbure monobloc Ø10 | Foret à tête interchangeable Ø17 |
| Pièce | SUS304 C50 | C50 |
| Profondeur de coupe | 50 mm (5xD) | 50 mm (3xD) |
| Vitesse de coupe | 80 m/min | 120 m/min |
| Avance par révolución | 0.2 mm/rev | 0.1 mm/rev |
| Vitesse de rotación | 2,546 min-1 | 2,247 min-1 |
| Avance d'usinage | 509 mm/min | 225 mm/min |
| Refrigérant | 70 Bar | 50 Bar |

**Résultat** L'amélioration de l'évacuation des copeaux et du refroidissement optimisent les conditions d'usinage.

# Testa angolare forte serraggio HMC

Una versatilità migliorata si raggiunge con il mandrino di fresatura da 32 mm usando pinze di riduzione parallele ed altri accessori.






| Modello | Articolo No. | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| HSK-A100-AG90/HMC32-240 | 802.642 | 3,000 | 16.00 |
| HSK-A100-AG90/HMC32-240S | 802.643 | 3,000 | 16.60 |

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm.
3. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.
4. La chiave (FK80-90) è inclusa.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.

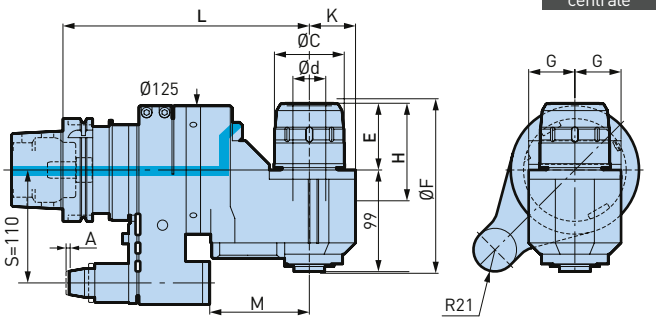
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ► 381 | ► 413 |

# Testa angolare Tipo HMC con raffreddamento attraverso il mandrino

Lubrificazione centrale






MAX. 3,000min$^{-1}$

| Modello | Articolo No. | Ød | E | H | ØC | ØF | L | G | K | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A100-TAG90/HMC32S-240 | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 240 | 45 | 45 | 97 | 16.00 |
| HSK-A100-TAG90/HMC32S-240S | - | 32 | 65 | 95 | 68 | 170 | 240 | 45 | 45 | 97 | 17.30 |

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I modelli con "S" sono del tipo ad alta rigidità.
3. La lunghezza fissa A è 6 mm.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza C | Blocco di arresto semi lavorato | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 381 | ▶ 413 | ▶ 385 |

# Testa angolare New Baby Chuck

L'alloggiamento a 45 gradi del tipo NEW BABY CHUCK, estremamente versatile, consente di eseguire lavorazioni diagonali ad alta precisione.





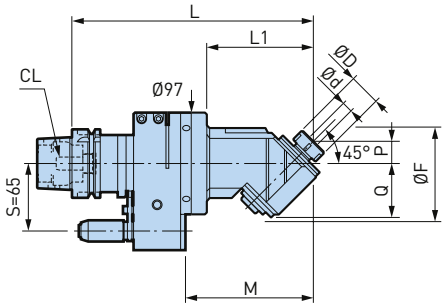



Fig. 1

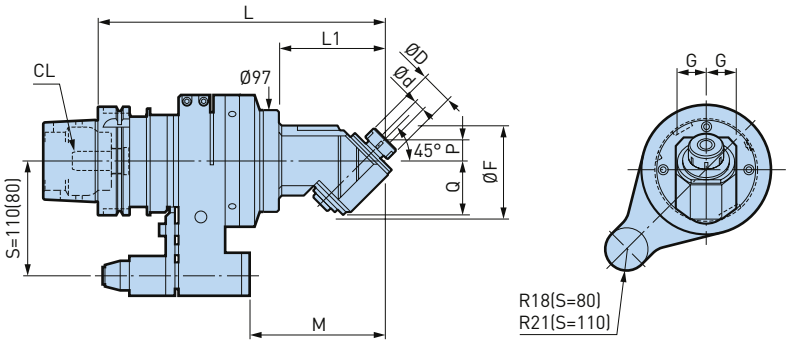



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | ØF | G | M | P | Q | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG45/NBS10-230 | 802.698 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 230 | 100 | 90 | 30 | 122 | 20 | 51.5 | NBC10 | 5.60 |
| HSK-A63-AG45/NBS13-235 | 802.700 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 235 | 105 | 90 | 30 | 127 | 25 | 51.5 | NBC13 | 5.70 |
| HSK-A100-AG45/NBS10-270 | 802.633 | 2 | 1.5 - 10 | 30 | 270 | 100 | 90 | 30 | 127 | 20 | 51.5 | NBC10 | 12.40 |
| HSK-A100-AG45/NBS13-275 | 802.636 | 2 | 2.5 - 13 | 35 | 275 | 105 | 90 | 30 | 132 | 25 | 51.5 | NBC13 | 12.50 |

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
3. La pinza New Baby per fresatura (NBC - EAA) non può essere usata.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.
7. "CP" indica la compressione.
8. "ØF" indica il foro di ingresso min.
9. Il no. di articolo è con S=110. Il Tipo S=80 è disponibile su richiesta.

È disponibile anche il tipo S ad alta rigidità con perno di bloccaggio rinforzato. Aggiungere la lettera S alla fine dell'ordine.

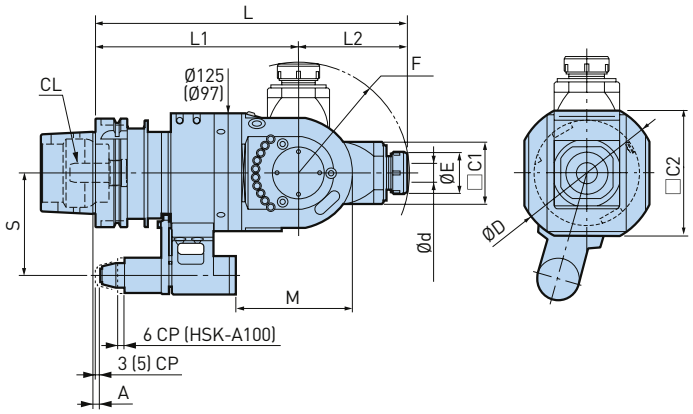
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Chiave New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 413 |

# Testa angolare modello universale

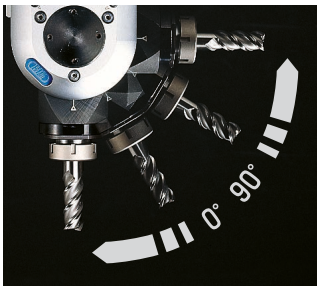
Adatto a tutti gli angoli di taglio. La testa del tagliente è regolabile completamente a 360°, anche il mandrino è facilmente e precisamente regolabile da 0° a 90° con 1° di incremento.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØE | L | L1 | L2 | C1 | C2 | M | F | S | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AGU/NBS13-285 | 802.734 | 2.5 - 13 | 115 | 35 | 285 | 185 | 100 | 51 | 97 | 124 | 102 | 65 | 6,000 | NBC13 | 9.60 |
| HSK-A100-AGU/NBS20-325 | 802.695 | 2.5 - 20 | 140 | 46 | 325 | 210 | 115 | 65 | 125 | 125 | 118 | 110 | 4,000 | NBC20 | 20.00 |

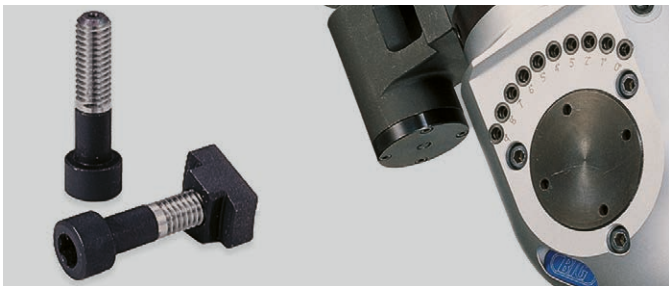
1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. I valori in ( ) nel disegno indicano le quote per HSK-A63.
3. La ghiera e la chiave sono incluse.
4. La pinza New Baby dev'essere ordinata separatamente.
5. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
6. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
7. "CP" indica la compressione.




Angolo mandrino facilmente regolabile da 0 a 90°.



Il meccanismo unico di regolazione permette all'angolo del mandrino di essere regolato precisamente con l'incremento di un grado.



Materiali espressamente selezionati e un design speciale per bloccare la testa garantiscono la rigidità per applicazioni piane e di fresatura.

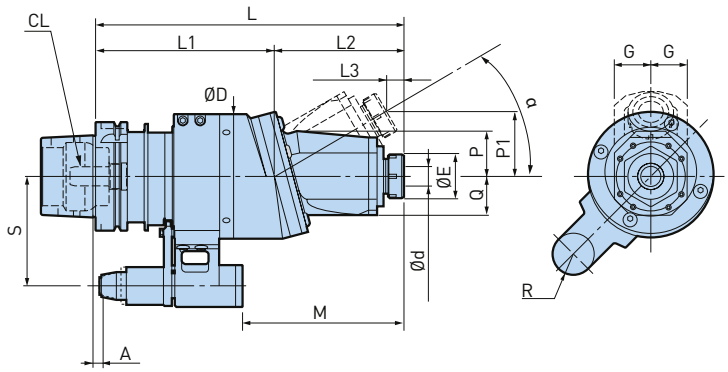
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Testa angolare AGU30

L'angolo del mandrino è regolabile da 0 a 30°. La flangia girevole di grande diametro assicura un'alta rigidità.



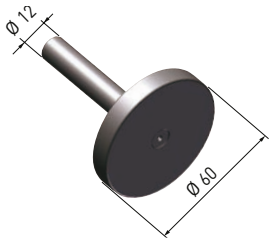


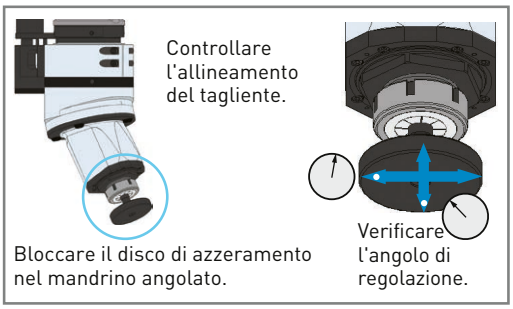

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØE | L | L1 | L2 | L3 | G | Q | P | P1 max. | R | S | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AGU30/NBS13-255 | 802.735 | 2.5 - 13 | 97 | 35 | 255 | 150 | 105 | 14 | 29 | 30 | 34 | 52.5 | 18 | 65 | 6,000 | NBC13 | 6.80 |
| HSK-A100-AGU30/NBS20-305 | 802.696 | 2.5 - 20 | 125 | 46 | 305 | 175 | 130 | 17 | 36.5 | 39 | 45 | 65 | 21 | 110 | 4,000 | NBC20 | 15.30 |

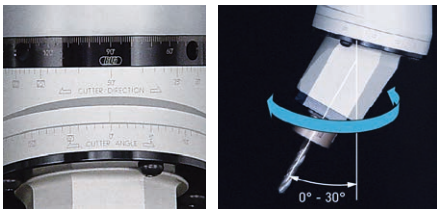
1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La lunghezza fissa A è 6 mm per HSK-A100 e 8 mm per HSK-A63. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
3. La ghiera New Baby, la chiave e vite di regolazione sono incluse.
4. Il lubrificante puo' essere fornito attraverso il perno di posizionamento.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

## Vite di regolazione (accessorio incluso)

Per un preciso azzeramento dell'angolo del mandrino o della direzione.




L'angolo del mandrino è facilmente regolabile da 0 a 30° usando l'indicazione della riga sul corpo.

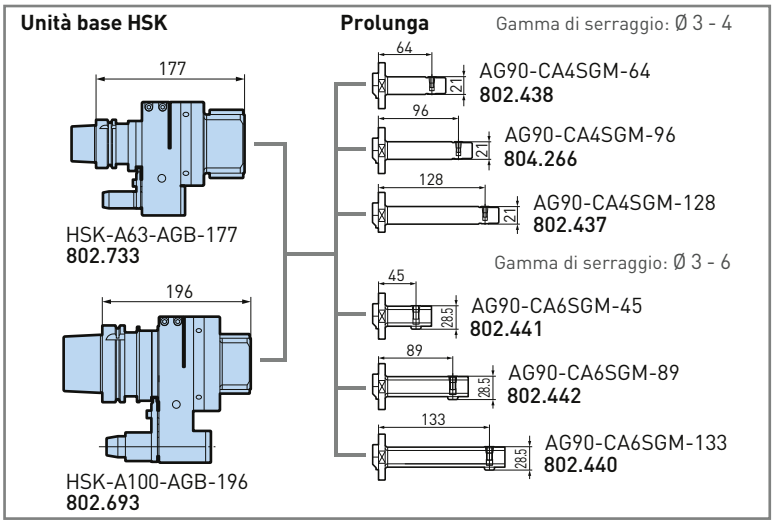
### Accessori & Parti di ricambio

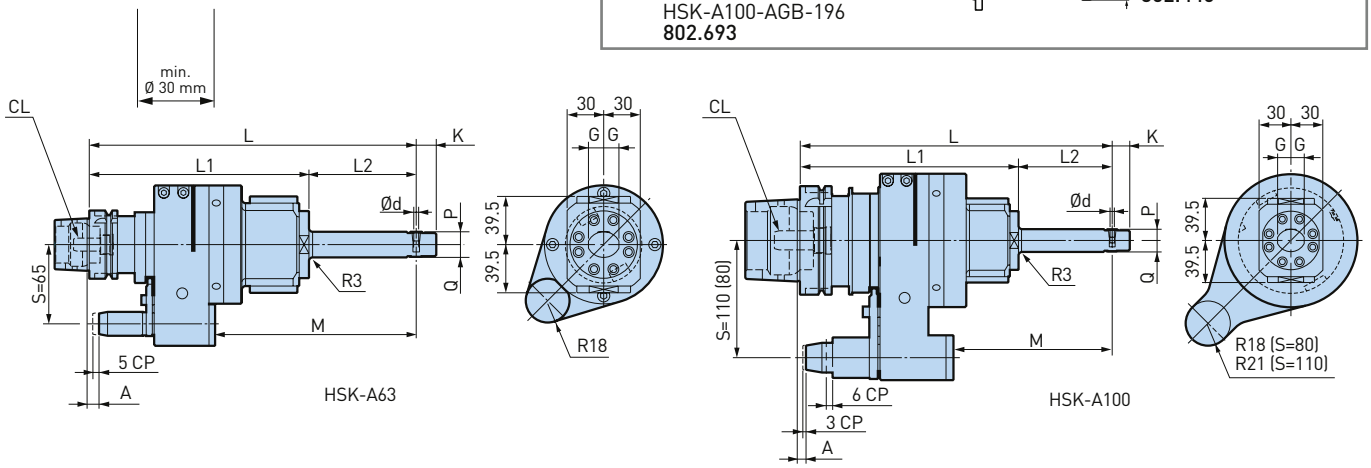
| Pinze New Baby | Blocco di arresto semi lavorato |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 360 | ▶ 413 |

# Tipo Small Bore

Lavorazioni angolari in un foro diam. 30 mm è oggi possibile. Le nostre teste modulari aumentano la versatilità.
La testa è allineata con il centro mandrino per una facile programmazione.






| Modello | Articolo No. | Base Unit | Prolunga | Ød | L | L1 | L2 | G | K | M | P | Q | Rap-porto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-AG90-CA4SGM-241 | 802.727 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA4SGM-64 | 3 - 4 | 241 | 185 | 56 | 12.5 | 16.5 | 133 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.50 |
| HSK-A63-AG90-CA4SGM-273 | 802.728 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA4SGM-96 | 3 - 4 | 273 | 185 | 88 | 12.5 | 16.5 | 165 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.60 |
| HSK-A63-AG90-CA4SGM-305 | 802.729 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA4SGM-128 | 3 - 4 | 305 | 185 | 120 | 12.5 | 16.5 | 197 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 5.70 |
| HSK-A63-AG90-CA6SGM-222 | 802.730 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA6SGM-45 | 3 - 6 | 222 | 185 | 37 | 15 | 20 | 114 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 5.60 |
| HSK-A63-AG90-CA6SGM-266 | 802.731 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA6SGM-89 | 3 - 6 | 266 | 185 | 81 | 15 | 20 | 158 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 5.80 |
| HSK-A63-AG90-CA6SGM-310 | 802.732 | HSK-A63-AGB-177 | AG90-CA6SGM-133 | 3 - 6 | 310 | 185 | 125 | 15 | 20 | 202 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 6.00 |
| HSK-A100-AG90-CA4SGM-260 | 802.680 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA4SGM-64 | 3 - 4 | 260 | 204 | 56 | 12.5 | 16.5 | 117 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 11.10 |
| HSK-A100-AG90-CA4SGM-292 | 802.682 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA4SGM-96 | 3 - 4 | 292 | 204 | 88 | 12.5 | 16.5 | 149 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 11.20 |
| HSK-A100-AG90-CA4SGM-324 | 802.684 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA4SGM-128 | 3 - 4 | 324 | 204 | 120 | 12.5 | 16.5 | 181 | 10.5 | 10.5 | 1:1.06 | 11.30 |
| HSK-A100-AG90-CA6SGM-241 | 802.686 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA6SGM-45 | 3 - 6 | 241 | 204 | 37 | 15 | 20 | 98 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 11.20 |
| HSK-A100-AG90-CA6SGM-285 | 802.688 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA6SGM-89 | 3 - 6 | 285 | 204 | 81 | 15 | 20 | 145 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 11.40 |
| HSK-A100-AG90-CA6SGM-329 | 802.690 | HSK-A100-AGB-196 | AG90-CA6SGM-133 | 3 - 6 | 329 | 204 | 125 | 15 | 20 | 186 | 12.5 | 16 | 1:0.77 | 11.60 |

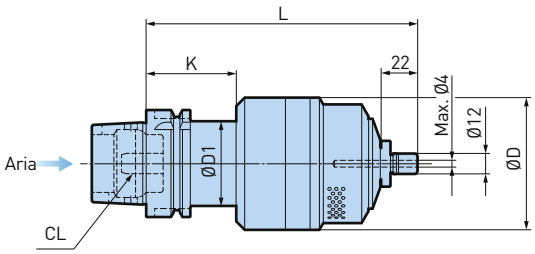
1. La lunghezza fissa A è 6 mm per HSK-A100 e 8 mm per HSK-A63. Altre lunghezze disponibili su richiesta.
2. Articolo No. per HSK-A100 è con S=110. Il tipo S=80 per HSK-A100 è disponibile su richiesta.
3. Lubrificazione interna non disponibile.
4. La pinza esclusiva dev'essere ordinata separatamente.
5. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
6. Si richiede blocco arresto esclusivo.
7. "CP" indica la compressione.
8. max. 2000 min-1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Blocco di arresto semi lavorato | Pinze per testa angolare |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 413 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo Center Through






A.3

| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | ØD1 | L | K | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-RBX5C-4S-160 | 965.506 | 40,000 - 50,000 | 96 | 50 | 160 | 53 | MGN4S | 3.90 |
| HSK-A63-RBX7C-4S-160 | 965.505 | 60,000 - 80,000 | 78 | 50 | 160 | 53 | MGN4S | 2.90 |
| HSK-A100-RBX5C-4S-165 | 802.427 | 40,000 - 50,000 | 96 | 68 | 165 | 58 | MGN4S | 5.90 |
| HSK-A100-RBX7C-4S-165 | 802.430 | 60,000 - 80,000 | 78 | 68 | 165 | 58 | MGN4S | 4.90 |

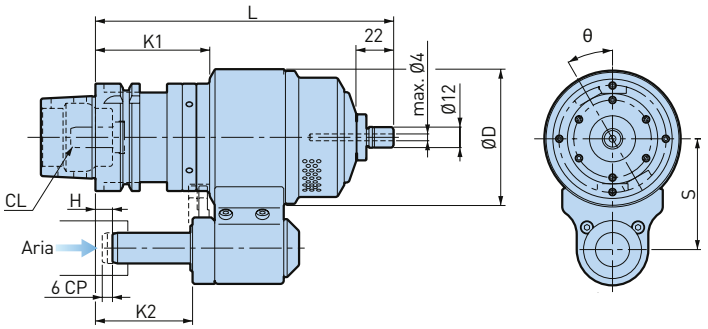
1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria








| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K1 | K2 | S | H | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-RBX5-4S-175-65 | 802.431 | 40,000 - 50,000 | 96 | 175 | 67 | 57 | 65 | 0 - 45 | MGN4S | 4.80 |
| HSK-A63-RBX7-4S-175-65 | 802.433 | 60,000 - 80,000 | 80 | 175 | 67 | 57 | 65 | 0 - 45 | MGN4S | 3.80 |
| HSK-A100-RBX5-4S-180-80 | 802.425 | 40,000 - 50,000 | 100 | 180 | 72 | 62 | 80 | 5 - 50 | MGN4S | 9.40 |
| HSK-A100-RBX7-4S-180-80 | 802.428 | 60,000 - 80,000 | 100 | 180 | 72 | 62 | 80 | 5 - 50 | MGN4S | 8.40 |

1. Si richiede blocco arresto esclusivo.
2. La ghiera e la chiave sono incluse.
3. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
5. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.
6. "CP" indica la compressione.
7. θ: Scanalature di guida regolabili 0 - 360°.

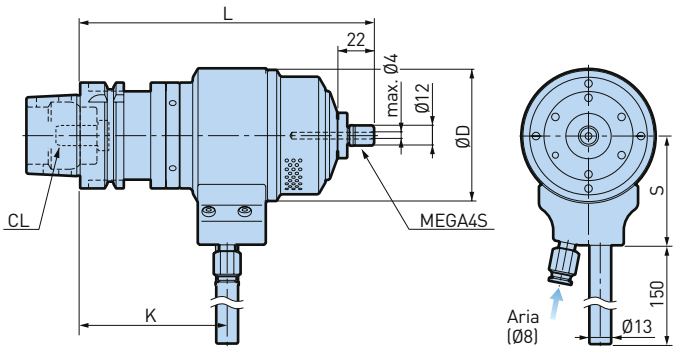
**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Blocco di arresto semi lavorato | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 413 | ▶ 400 |

# Turbine ad aria Tipo a carico manuale








| Modello | Articolo No. | Velocità operativa (min-1) | ØD | L | K | S | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-RBX5-4S-175H | 802.432 | 40,000 - 50,000 | 96 | 175 | 87 | 65 | MGN4S | 4.80 |
| HSK-A63-RBX7-4S-175H | 802.434 | 60,000 - 80,000 | 80 | 175 | 87 | 65 | MGN4S | 3.80 |
| HSK-A100-RBX5-4S-180H | 802.426 | 40,000 - 50,000 | 100 | 180 | 92 | 80 | MGN4S | 9.40 |
| HSK-A100-RBX7-4S-180H | 802.429 | 60,000 - 80,000 | 100 | 180 | 92 | 80 | MGN4S | 8.40 |

1. La ghiera e la chiave sono incluse.
2. La pinza (NBC4S-_) e unità aria XF1 sono da ordinare separatamente.
3. Per l'uso appropriato di questi prodotti è necessaria aria secca e filtrata. Il lubrificante non deve mai essere fornito dal centro e la macchina non deve avere mai lavorato con lubrificante dal centro.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

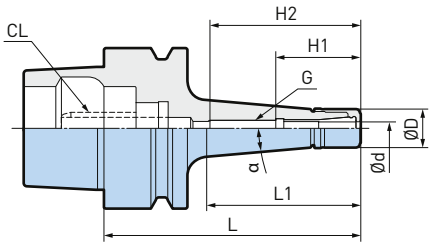
| Ghiera MEGA | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Regolatore filtro aria per RBX |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 400 |

# MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale




A.3

**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | α | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-MEGA3S-45T * | 968.870 | 0.45 - 3.25 | 10 | 45 | 32 | 22 | 32 | - | 5° | 43,000 | NBC3S | 0.06 |
| HSK-E25-MEGA3S-60T | 968.871 | 0.45 - 3.25 | 10 | 60 | 48 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 5° | 34,000 | NBC3S | 0.08 |
| HSK-E25-MEGA4S-45T * | 968.872 | 0,45 - 4,05 | 12 | 45 | 33 | 26.5 | 32 | - | 5° | 43,000 | NBC4S | 0.06 |
| HSK-E25-MEGA4S-60T | 968.873 | 0,45 - 4,05 | 12 | 60 | 49 | 26.5 | 41 | M5 P0.8 | 5° | 40,000 | NBC4S | 0.09 |
| HSK-E25-MEGA6S-45T * | 968.874 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 33 | 28.5 | 31 | - | 5° | 43,000 | NBC6S | 0.08 |
| HSK-E25-MEGA6S-60T | 968.875 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 49 | 28.5 | 40 | M7 P0.75 | 5° | 40,000 | NBC6S | 0.09 |
| HSK-E32-MEGA3S-60T | 968.917 | 0.45 - 3.25 | 10 | 60 | 35 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 5° | 40,000 | NBC3S | 0.15 |
| HSK-E32-MEGA3S-75T | 968.918 | 0,45 - 3,25 | 10 | 75 | 50 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 5° | 32,000 | NBC3S | 0.17 |
| HSK-E32-MEGA4S-45T * | 968.880 | 0.45 - 4.05 | 12 | 45 | 23 | 26.5 | 26 | - | 5° | 46,000 | NBC4S | 0.14 |
| HSK-E32-MEGA4S-60T | 968.881 | 0.45 - 4.05 | 12 | 60 | 35 | 26.5 | 46 | M5 P0.8 | 5° | 40,000 | NBC4S | 0.16 |
| HSK-E32-MEGA6S-45T * | 968.882 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 23 | 28.5 | 28 | - | 5° | 46,000 | NBC6S | 0.14 |
| HSK-E32-MEGA6S-60T | 968.883 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 36 | 28.5 | 38 | M7 P0.75 | 5° | 40,000 | NBC6S | 0.16 |
| HSK-E32-MEGA8S-60T * | 803.604 | 2.95 - 8.05 | 18 | 60 | 38 | 31 | 43 | - | 5° | 30,000 | NBC8S | 0.18 |
| HSK-E40-MEGA3S-60T | 968.919 | 0.45 - 3.25 | 10 | 60 | 35 | 22 | 39 | M4 P0.7 | 5° | 37,000 | NBC3S | 0.23 |
| HSK-E40-MEGA3S-75T | 968.920 | 0.45 - 3.25 | 10 | 75 | 50 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 5° | 27,000 | NBC3S | 0.25 |
| HSK-E40-MEGA4S-60T | 968.890 | 0.45 - 4.05 | 12 | 60 | 35 | 26.5 | 44 | M5 P0.8 | 5° | 37,000 | NBC4S | 0.24 |
| HSK-E40-MEGA4S-75T | 968.891 | 0.45 - 4.05 | 12 | 75 | 50 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | 5° | 32,000 | NBC4S | 0.27 |
| HSK-E40-MEGA6S-60T * | 968.892 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 35 | 28.5 | 42 | - | 5° | 37,000 | NBC6S | 0.24 |
| HSK-E40-MEGA6S-75T | 968.893 | 0.45 - 6.05 | 14 | 75 | 50 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 5° | 36,000 | NBC6S | 0.27 |
| HSK-E40-MEGA6S-90T | 968.894 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 65 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 5° | 29,000 | NBC6S | 0.32 |
| HSK-E50-MEGA3S-80T | 968.921 | 0,45 - 3,25 | 10 | 80 | 49 | 22 | 38 | M4 P0.7 | 5° | 33,000 | NBC3S | 0.45 |
| HSK-E50-MEGA4S-80T | 968.906 | 0,45 - 4,05 | 12 | 80 | 48 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 5° | 40,000 | NBC4S | 0.47 |
| HSK-E50-MEGA6S-80T | 968.907 | 0.45 - 6.05 | 14 | 80 | 49 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 5° | 40,000 | NBC6S | 0.47 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * Il filetto interno (G) non è disponibile.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

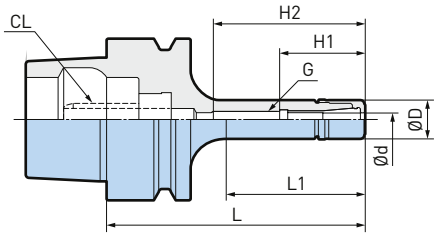
| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 | ▶ 264 |

# MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.

Lubrificazione centrale




A.3

**ø0.45 - 6.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-MEGA4S-45 * | 968.866 | 0,45 - 4,05 | 12 | 45 | 31 | 26,5 | 32 | - | 43,000 | NBC4S | 0.06 |
| HSK-E25-MEGA4S-60 | 968.867 | 0,45 - 4,05 | 12 | 60 | 46 | 26,5 | 42 | M5 P0.8 | 40,000 | NBC4S | 0.07 |
| HSK-E25-MEGA6S-45 * | 968.868 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 32 | 28 | 31 | - | 43,000 | NBC6S | 0.06 |
| HSK-E25-MEGA6S-60 | 968.869 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 47 | 28.5 | 41 | M7 P0.75 | 40,000 | NBC6S | 0.08 |
| HSK-E32-MEGA3S-45 * | 968.914 | 0.45 - 3.25 | 10 | 45 | 23 | 22 | 31 | - | 46,000 | NBC3S | 0.13 |
| HSK-E32-MEGA4S-45 | 968.876 | 0.45 - 4.05 | 12 | 45 | 22 | 26.5 | 31 | M5 P0.8 | 46,000 | NBC4S | 0.14 |
| HSK-E32-MEGA4S-60 | 968.877 | 0.45 - 4.05 | 12 | 60 | 34 | 26.5 | 46 | M5 P0.8 | 40,000 | NBC4S | 0.15 |
| HSK-E32-MEGA6S-45 * | 968.878 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 22 | 28.5 | 28 | - | 46,000 | NBC6S | 0.14 |
| HSK-E32-MEGA6S-60 | 968.879 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 35 | 28.5 | 38 | M7 P0.75 | 40,000 | NBC6S | 0.15 |
| HSK-E40-MEGA3S-40 * | 968.915 | 0.45 - 3.25 | 10 | 40 | 19 | 22 | 24 | - | 38,000 | NBC3S | 0.21 |
| HSK-E40-MEGA4S-60 | 968.756 | 0,45 - 4,05 | 12 | 60 | 34 | 26,5 | 44 | M5 P0.8 | 33,000 | NBC4S | 0.23 |
| HSK-E40-MEGA6S-45 * | 968.716 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 23 | 27.5 | 27 | - | 37,000 | NBC6S | 0.23 |
| HSK-E40-MEGA6S-60 * | 968.757 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 35 | 28.5 | 42 | - | 37,000 | NBC6S | 0.24 |
| HSK-E50-MEGA3S-50 | 968.916 | 0,45 - 3,25 | 10 | 50 | 20 | 22 | 30 | - | 41,000 | NBC3S | 0.41 |
| HSK-E50-MEGA4S-50 | 968.725 | 0,45 - 4,05 | 12 | 50 | 21 | 26,5 | 30 | - | 41,000 | NBC4S | 0.42 |
| HSK-E50-MEGA4S-80 | 968.759 | 0,45 - 4,05 | 12 | 80 | 44 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 27,000 | NBC4S | 0.45 |
| HSK-E50-MEGA6S-55 * | 978.100 | 0.45 - 6.05 | 14 | 55 | 26 | 28.5 | 35 | - | 41,000 | NBC6S | 0.41 |
| HSK-E50-MEGA6S-80 | 968.760 | 0.45 - 6.05 | 14 | 80 | 44 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 31,000 | NBC6S | 0.46 |

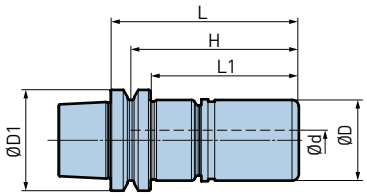
1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * Il filetto interno (G) non è disponibile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 | ▶ 264 |

# HSK-EZ15 MEGA Micro Chuck








| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-EZ15-MEGA3S-25 | - | 0.45 - 3.25 | 10 | 15 | 25 | 18 | 22 | NBC3S- | MGN3S | 0.30 |
| HSK-EZ15-MEGA4S-28 | - | 0.45 - 4.05 | 12 | 15 | 28 | 21 | 25 | NBC4S- | MGN4S | 0.30 |
| HSK-EZ15-MEGA6S-30 | - | 0.45 - 6.05 | 14 | 15 | 30 | 23 | 27 | NBC6S- | MGN6S | 0.30 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. La pinza e la chiave devono essere ordinati separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza Micro S | Chiave dinamometrica MEGA |
|---|---|
|  |  |
| ► 356 | ► 385 |

# MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.



Lubrificazione centrale



**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-MEGA6N-40 * | 968.752 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 40 | 29 | 25 | 30,000 | NBC6 | 0.09 |
| HSK-E25-MEGA8N-45 * | 968.753 | 2 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | - | 30 | 25,000 | NBC8 | 0.12 |
| HSK-E25-MEGA10N-60 ** | 968.754 | 2 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | - | 45 | 20,000 | NBC10 | 0.19 |
| HSK-E32-MEGA6N-45 * | 968.884 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 45 | 24 | 28 | 35,000 | NBC6 | 0.16 |
| HSK-E32-MEGA6N-60 | 968.885 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 37 | 23 - 27 | 34,000 | NBC6 | 0.19 |
| HSK-E32-MEGA8N-50 * | 968.886 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 50 | 29 | 33 | 34,000 | NBC8 | 0.20 |
| HSK-E32-MEGA8N-65 | 968.887 | 1 | 0,5 - 8 | 25 | 65 | 44 | 26 - 32 | 33,000 | NBC8 | 0.24 |
| HSK-E32-MEGA10N-65 * | 968.888 | 2 | 1.5 - 10 | 30 | 65 | - | 47 | 28,000 | NBC10 | 0.27 |
| HSK-E32-MEGA13N-70 * | 968.889 | 2 | 2.5 - 13 | 35 | 70 | - | 44 | 23,000 | NBC13 | 0.31 |
| HSK-E40-MEGA6N-50 * | 968.717 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 50 | 26 | 31 | 37,000 | NBC6 | 0.26 |
| HSK-E40-MEGA6N-60 | 968.895 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 34 | 23 - 26 | 35,000 | NBC6 | 0.28 |
| HSK-E40-MEGA6N-75 | 968.718 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 49 | 23 - 41 | 30,000 | NBC6 | 0.31 |
| HSK-E40-MEGA6N-90 | 968.896 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 64 | 23 - 43 | 28,000 | NBC6 | 0.34 |
| HSK-E40-MEGA6N-120 | 968.897 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 94 | 23 - 43 | 20,000 | NBC6 | 0.40 |
| HSK-E40-MEGA8N-55 * | 968.719 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 55 | 31 | 36 | 36,000 | NBC8 | 0.30 |
| HSK-E40-MEGA8N-75 | 968.720 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 51 | 26 - 41 | 30,000 | NBC8 | 0.36 |
| HSK-E40-MEGA8N-90 | 968.898 | 1 | 0,5 - 8 | 25 | 90 | 66 | 26 - 45 | 28,000 | NBC 8 | 0.41 |
| HSK-E40-MEGA10N-60 * | 968.721 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 37 | 40 | 35,000 | NBC10 | 0.35 |
| HSK-E40-MEGA10N-75 * | 968.899 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 52 | 55 | 30,000 | NBC10 | 0.42 |
| HSK-E40-MEGA10N-90 | 968.722 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 67 | 38 - 48 | 28,000 | NBC10 | 0.49 |
| HSK-E40-MEGA13N-65 * | 968.900 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 65 | 44 | 44 | 30,000 | NBC13 | 0.42 |
| HSK-E40-MEGA13N-75 | 968.723 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 54 | 55 | 25,000 | NBC13 | 0.48 |
| HSK-E40-MEGA13N-90 | 968.901 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 69 | 44 - 48 | 25,000 | NBC13 | 0.57 |
| HSK-E40-MEGA13N-120 | 968.902 | 1 | 2,5 - 13 | 35 | 120 | 99 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | 0.80 |
| HSK-E40-MEGA13N-150 | 968.903 | 1 | 2,5 - 13 | 35 | 150 | 129 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | 0.95 |
| HSK-E40-MEGA16N-65 | 968.904 | 2 | 2,5 - 16 | 42 | 65 | - | 46 | 25,000 | NBC16 | 0.46 |
| HSK-E40-MEGA16N-75 * | 968.905 | 2 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | - | 48 | 20,000 | NBC16 | 0.55 |

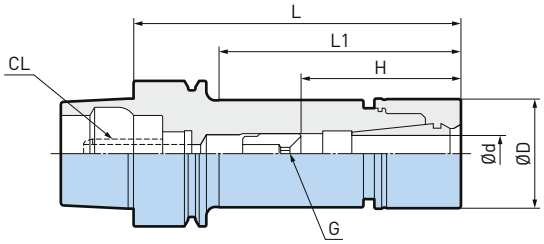



Fig. 1

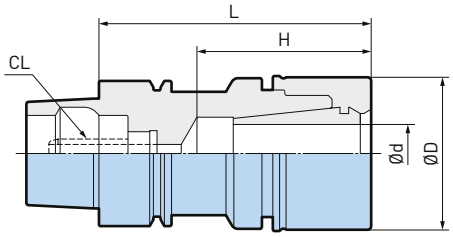



Fig. 2



| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E50-MEGA6N-55 * | 968.727 | 1 | 0,25 - 6 | 20 | 55 | 27 | 35 | 40,000 | NBC6 | 0.50 |
| HSK-E50-MEGA6N-70 | 968.728 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 70 | 38 | 23 - 39 | 30,000 | NBC6 | 0.50 |
| HSK-E50-MEGA6N-100 | 968.761 | 1 | 0,25 - 6 | 20 | 100 | 64 | 23 - 43 | 25,000 | NBC6 | 0.60 |
| HSK-E50-MEGA8N-60 * | 968.729 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 30 | 37 | 40,000 | NBC8 | 0.50 |
| HSK-E50-MEGA8N-90 | 968.730 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 56 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | 0.60 |
| HSK-E50-MEGA10N-60 ** | 968.731 | 1 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 30 | 35 | 35,000 | NBC10 | 0.60 |
| HSK-E50-MEGA10N-90 | 968.732 | 1 | 1,5 - 10 | 30 | 90 | 58 | 38 - 48 | 30,000 | NBC10 | 0.70 |
| HSK-E50-MEGA13N-70 * | 968.733 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 70 | 40 | 45 | 28,000 | NBC13 | 0.70 |
| HSK-E50-MEGA13N-90 | 968.734 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 60 | 44 - 47 | 25,000 | NBC13 | 0.80 |
| HSK-E50-MEGA13N-120 | 968.763 | 1 | 2,5 - 13 | 35 | 120 | 90 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | 1.00 |
| HSK-E50-MEGA13N-150 | 968.910 | 1 | 2.5 - 13 | 35 | 150 | 120 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | 1.00 |
| HSK-E50-MEGA16N-75 * | 968.735 | 1 | 2,5 - 16 | 42 | 75 | 48 | 52 | 28,000 | NBC16 | 0.80 |
| HSK-E50-MEGA16N-90 * | 968.736 | 1 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 63 | 65 | 25,000 | NBC16 | 0.90 |
| HSK-E50-MEGA20N-75 ** | 968.764 | 2 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | - | 49 | 25,000 | NBC20 | 0.80 |
| HSK-E50-MEGA20N-100 | 968.911 | 2 | 2.5 - 20 | 46 | 100 | - | 51 - 54 | 20,000 | NBC20 | 1.10 |
| HSK-E50-MEGA20N-130 | 968.912 | 2 | 2,5 - 20 | 46 | 130 | - | 51 - 68 | 18,000 | NBC20 | 1.30 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
3. * La vite di regolazione non può essere usata.
4. ** La pinza NBC-E e vite di regolazione non possono essere usate.
5. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
6. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | MEGA Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.





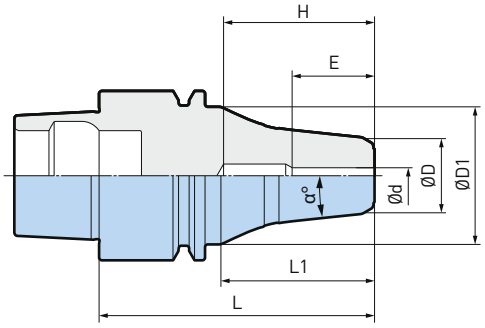



Fig. 1

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | E | α | H | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-HDC3.175S-40 | 807.116 | 1 | 3.175 | 14 | 20 | - | 40 | 27 | - | 16 | 6° | 22 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC3S-40 | 806.430 | 1 | 3 | 14 | 20 | - | 40 | 27 | - | 16 | 6° | 22 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC4S-40 | 806.431 | 1 | 4 | 14 | 20 | - | 40 | 27 | - | 16 | 6° | 21 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC6S-45 | 806.734 | 1 | 6 | 14 | 23 | - | 45 | 31 | - | 16 | 8° | 26 | 60,000 | 0.10 |
| HSK-E32-HDC3.175S-52 | 807.117 | 1 | 3.175 | 14 | 26 | - | 52 | 29 | - | 16 | 6° | 28 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E32-HDC3S-52 | 805.471 | 1 | 3 | 14 | 26 | - | 52 | 29 | - | 16 | 6° | 28 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E32-HDC4S-52 | 805.472 | 1 | 4 | 14 | 26 | - | 52 | 29 | - | 19 | 6° | 28 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E32-HDC6S-57 | 805.473 | 1 | 6 | 14 | 26 | - | 57 | 34 | - | 25 | 6° | 33 | 45,000 | 0.19 |

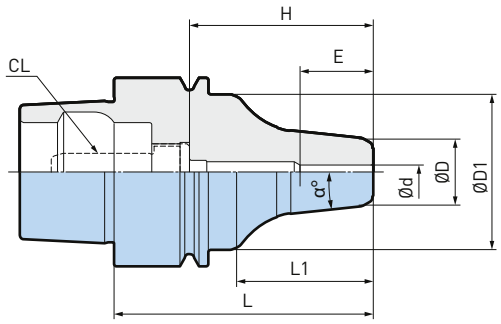



Fig. 2

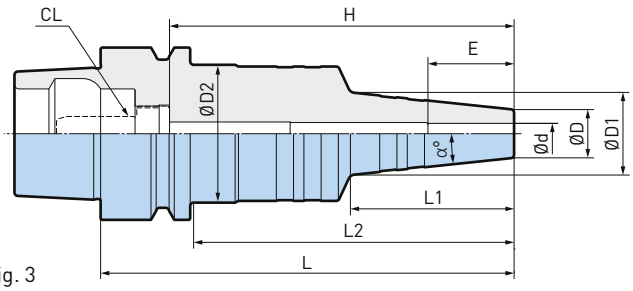



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | E | α | H | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E40-HDC3.175S-55 | 807.118 | 2 | 3.175 | 14 | 33 | - | 55 | 29 | - | 16 | 6° | 39 | 42,000 | 0.19 |
| HSK-E40-HDC3S-55 | 805.474 | 2 | 3 | 14 | 33 | - | 55 | 29 | - | 16 | 6° | 39 | 42,000 | 0.29 |
| HSK-E40-HDC4S-55 | 805.475 | 2 | 4 | 14 | 33 | - | 55 | 29 | - | 19 | 6° | 39 | 42,000 | 0.29 |
| HSK-E40-HDC4S-75 | 100132.007.0 | 2 | 4 | 14 | 33 | - | 75 | 40 | - | 19 | 6° | 59 | 40,000 | 0.37 |
| HSK-E40-HDC6S-60 | 805.476 | 2 | 6 | 14 | 33 | - | 60 | 34 | - | 25 | 6° | 40 | 42,000 | 0.30 |
| HSK-E40-HDC6S-75 | 100132.008.0 | 2 | 6 | 14 | 33 | - | 75 | 40 | - | 25 | 6° | 48 | 40,000 | 0.36 |
| HSK-E40-HDC8S-65 | 807.252 | 2 | 8 | 17 | 33 | - | 65 | 39 | - | 31 | 6° | 39 | 40,000 | 0.30 |
| HSK-E40-HDC10S-70 | 807.168 | 2 | 10 | 19 | 33 | - | 70 | 40 | - | 33 | 6° | 42 | 38,000 | 0.36 |
| HSK-E40-HDC12S-70 | 807.253 | 2 | 12 | 21 | 33 | - | 70 | 40 | - | 36 | 6° | 42 | 38,000 | 0.37 |
| HSK-E50-HDC4S-120 | 807.115 | 3 | 4 | 14 | 24 | 40 | 120 | 47 | 93 | 19 | 6° | 100 | 30,000 | 0.90 |
| HSK-E50-HDC6S-120 | 807.088 | 3 | 6 | 14 | 24 | 40 | 120 | 47 | 93 | 25 | 6° | 100 | 30,000 | 0.90 |
| HSK-E50-HDC8S-120 | 807.089 | 3 | 8 | 17 | 28 | 40 | 120 | 48 | 93 | 31 | 6° | 85 | 30,000 | 0.90 |
| HSK-E50-HDC10S-120 | 807.090 | 3 | 10 | 19 | 30 | 40 | 120 | 48 | 93 | 33 | 6° | 85 | 30,000 | 1.00 |
| HSK-E50-HDC12S-120 | 807.091 | 3 | 12 | 21 | 32 | 40 | 120 | 49 | 93 | 36 | 6° | 85 | 30,000 | 1.00 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Il refrigerante centrale è disponibile per HSK-E40 & HSK-E50.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

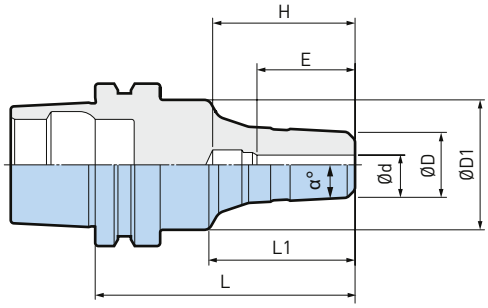
**Accessori & Parti di ricambio**

| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ► 404 | ► 264 |

# Mandrino idraulico Extra Slim

Il mandrino idraulico dal design sottile riduce al minimo l'interferenza del pezzo.






A.3

**ø3 - 4mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | α | E | H | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-HDC3XS-40 | 101144.001.0 | 3 | 10 | 20 | 40 | 22.5 | 3° | 16 | 22 | 60,000 | 0.07 |
| HSK-E25-HDC4XS-40 | 101144.002.0 | 4 | 10 | 20 | 40 | 22.5 | 3° | 16 | 22 | 60,000 | 0.07 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Mandrino idraulico super preciso Tipo UP

Il mandrino idraulico più preciso realizzato sulla base di decenni di esperienza e know-how.
Runout garantito inferiore a 1µm a 4D.

1µm ULTRA PRECISION





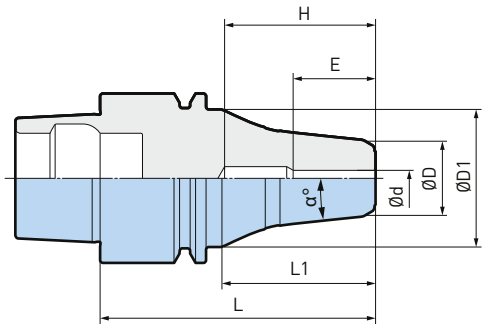



Fig. 1

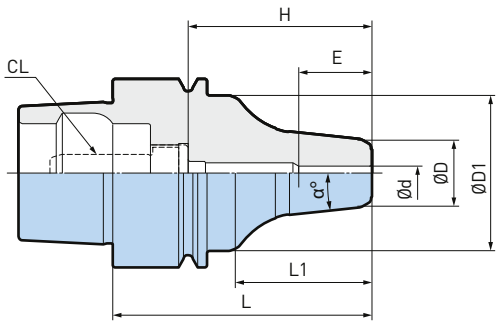



Fig. 2

**ø3 - 6mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | α | E | H | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-HDC3.175S-40UP | 807.119 | 1 | 3.175 | 14 | 20 | 40 | 27 | 6° | 16 | 22 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC3S-40UP | 806.907 | 1 | 3 | 14 | 20 | 40 | 27 | 6° | 16 | 22 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC4S-40UP | 806.908 | 1 | 4 | 14 | 20 | 40 | 27 | 6° | 16 | 21 | 60,000 | 0.09 |
| HSK-E25-HDC6S-45UP | 807.120 | 1 | 6 | 14 | 23 | 45 | 31 | 8° | 21 | 26 | 60,000 | 0.10 |
| HSK-E32-HDC3.175S-52UP | 807.121 | 1 | 3.175 | 14 | 26 | 52 | 29 | 6° | 16 | 28 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E32-HDC3S-52UP | 806.909 | 1 | 3 | 14 | 26 | 52 | 29 | 6° | 16 | 28 | 45,000 | 0.18 |
| HSK-E32-HDC4S-52UP | 806.910 | 1 | 4 | 14 | 26 | 52 | 29 | 6° | 19 | 28 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E32-HDC6S-57UP | 806.911 | 1 | 6 | 14 | 26 | 57 | 34 | 6° | 25 | 33 | 45,000 | 0.19 |
| HSK-E40-HDC3.175S-55UP | 807.124 | 2 | 3.175 | 14 | 33 | 55 | 29 | 6° | 16 | 39 | 42,000 | 0.29 |
| HSK-E40-HDC3S-55UP | 807.123 | 2 | 3 | 14 | 33 | 55 | 29 | 6° | 16 | 39 | 42,000 | 0.29 |
| HSK-E40-HDC4S-55UP | 807.125 | 2 | 4 | 14 | 33 | 55 | 29 | 6° | 19 | 39 | 42,000 | 0.29 |
| HSK-E40-HDC6S-60UP | 807.126 | 2 | 6 | 14 | 33 | 60 | 34 | 6° | 25 | 40 | 42,000 | 0.30 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
5. Il refrigerante centrale è disponibile per HSK-E40.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

| α Wiper Cleaners | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 404 | ▶ 264 |

# Mandrino a serraggio SRM tipo slim

Rinnovo della serie.
La gamma consente la selezione e la levigatura accurata delle superfici periferiche per supportare lavorazioni di precisione.





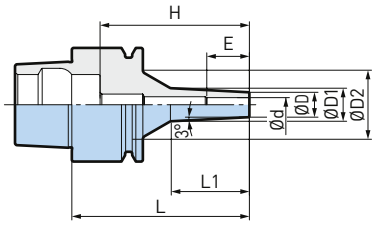




Fig. 1

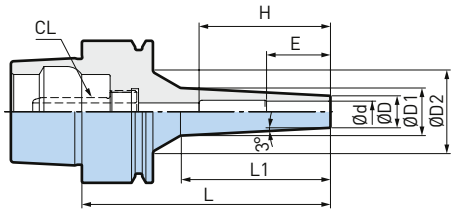



Fig. 2

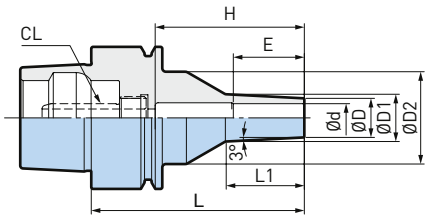



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-SRM3.175S-35 | - | 1 | 3.175 | 6.2 | 8 | 18.2 | 35 | 17 | 29 | 9 | 0.05 |
| HSK-E25-SRM3S-35 | - | 1 | 3 | 6 | 7.8 | 18 | 35 | 17 | 29 | 9 | 0.05 |
| HSK-E25-SRM3.175S-50 | - | 1 | 3.175 | 6.2 | 9.6 | 19.7 | 50 | 32 | 44 | 9 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM3S-50 | - | 1 | 3 | 6 | 9.4 | 19.5 | 50 | 32 | 44 | 9 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM4S-35 | - | 1 | 4 | 7 | 8.8 | 19 | 35 | 17 | 29 | 12 | 0.05 |
| HSK-E25-SRM4S-50 | - | 1 | 4 | 7 | 10.4 | 17.6 | 50 | 32 | 44 | 12 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM6S-35 | - | 1 | 6 | 9 | 10.8 | 18 | 35 | 17 | 29 | 18 | 0.05 |
| HSK-E32-SRM3.175S-50 | - | 1 | 3.175 | 6.2 | 8.5 | 18.7 | 50 | 22 | 42 | 9 | 0.14 |
| HSK-E32-SRM3S-50 | - | 1 | 3 | 6 | 8.3 | 18.5 | 50 | 22 | 42 | 9 | 0.14 |
| HSK-E32-SRM3S-70 | - | 1 | 3 | 6 | 10.4 | 20.6 | 70 | 42 | 62 | 9 | 0.15 |
| HSK-E32-SRM4S-50 | - | 1 | 4 | 7 | 9.3 | 19.5 | 50 | 22 | 42 | 12 | 0.14 |
| HSK-E32-SRM4S-70 | - | 1 | 4 | 7 | 11.4 | 21.6 | 70 | 42 | 62 | 12 | 0.16 |
| HSK-E32-SRM6S-70 | - | 1 | 6 | 9 | 13.4 | 23.6 | 70 | 42 | 62 | 18 | 0.16 |
| HSK-E40-SRM3.175S-50 | - | 2 | 3.175 | 6.2 | 8.5 | 18.7 | 50 | 22 | 34 | 9 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM3S-50 | - | 2 | 3 | 6 | 8.3 | 18.5 | 50 | 22 | 34 | 9 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM3S-70 | - | 2 | 3 | 6 | 10.4 | 20.6 | 70 | 42 | 54 | 9 | 0.23 |
| HSK-E40-SRM4S-50 | - | 2 | 4 | 7 | 9.3 | 19.5 | 50 | 22 | 34 | 12 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM4S-70 | - | 2 | 4 | 7 | 11.4 | 21.6 | 70 | 42 | 54 | 12 | 0.23 |
| HSK-E40-SRM6S-50 | - | 2 | 6 | 9 | 11.3 | 21.5 | 50 | 22 | 31 | 18 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM6S-70 | - | 2 | 6 | 9 | 13.4 | 23.6 | 70 | 42 | 36 | 18 | 0.24 |
| HSK-E40-SRM8S-60 | - | 3 | 8 | 11 | 13.3 | 26 | 60 | 22 | 41 | 20 | 0.26 |
| HSK-E40-SRM8S-80 | - | 3 | 8 | 11 | 15.4 | 26 | 80 | 42 | 49 | 20 | 0.29 |

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



▶ 404

# Mandrino a restringimento SRM tipo standard

Rinnovo della serie.
La gamma consente la selezione e la levigatura accurata delle superfici periferiche per supportare lavorazioni di precisione.



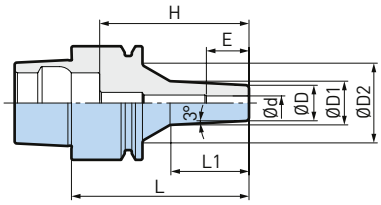




Fig. 1

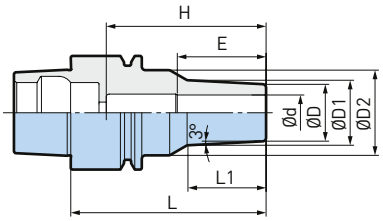



Fig. 2

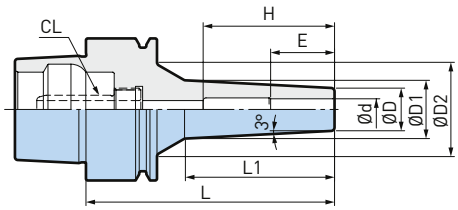



Fig. 3

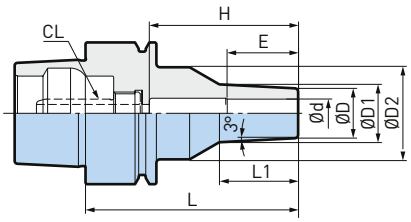



Fig. 4

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-SRM3-35 | - | 1 | 3 | 7.5 | 9.3 | 19.5 | 35 | 17 | 29 | 9 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM3.175-35 | - | 1 | 3.175 | 7.7 | 9.5 | 19.7 | 35 | 17 | 29 | 9 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM4-35 | - | 1 | 4 | 10 | 11.8 | 19 | 35 | 17 | 29 | 2 | 0.06 |
| HSK-E25-SRM6-35 | - | 1 | 6 | 12 | 13.8 | 19.6 | 35 | 17 | 29 | 18 | 0.07 |
| HSK-E32-SRM3-50 | - | 1 | 3 | 7.5 | 9.8 | 20 | 50 | 22 | 42 | 9 | 0.07 |
| HSK-E32-SRM3.175-50 | - | 1 | 3.175 | 7.7 | 10 | 20.2 | 50 | 22 | 42 | 9 | 0.15 |
| HSK-E32-SRM3-70 | - | 1 | 3 | 7.5 | 11.9 | 22.1 | 70 | 42 | 62 | 9 | 0.16 |
| HSK-E32-SRM4-50 | - | 1 | 4 | 10 | 12.3 | 22.5 | 50 | 22 | 42 | 12 | 0.15 |
| HSK-E32-SRM4-70 | - | 1 | 4 | 10 | 14.4 | 24.6 | 70 | 42 | 62 | 12 | 0.18 |
| HSK-E32-SRM6-50 | - | 1 | 6 | 12 | 14.3 | 24.5 | 50 | 22 | 42 | 18 | 0.16 |
| HSK-E32-SRM6-70 | - | 1 | 6 | 12 | 16.4 | 26 | 70 | 42 | 62 | 18 | 0.19 |
| HSK-E32-SRM8-50 | - | 1 | 8 | 14 | 16.3 | 26 | 50 | 22 | 42 | 20 | 0.16 |
| HSK-E32-SRM10-55 | - | 2 | 10 | 16 | 18.3 | 24 | 55 | 22 | 47 | 25 | 0.18 |
| HSK-E32-SRM12-55 | - | 2 | 12 | 20 | 22.3 | 24 | 55 | 22 | 45 | 25 | 0.19 |
| HSK-E40-SRM3-50 | - | 3 | 3 | 7.5 | 9.8 | 20 | 50 | 22 | 34 | 9 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM3.175-50 | - | 3 | 3.175 | 7.7 | 10 | 20.2 | 50 | 22 | 34 | 9 | 0.22 |
| HSK-E40-SRM3-70 | - | 3 | 3 | 7.5 | 11.9 | 22.1 | 70 | 42 | 54 | 9 | 0.24 |
| HSK-E40-SRM4-50 | - | 3 | 4 | 10 | 12.3 | 22.5 | 50 | 22 | 34 | 12 | 0.23 |
| HSK-E40-SRM4-70 | - | 3 | 4 | 10 | 14.4 | 24.6 | 70 | 42 | 54 | 12 | 0.25 |
| HSK-E40-SRM6-50 | - | 3 | 6 | 12 | 14.3 | 24.5 | 50 | 22 | 31 | 18 | 0.24 |
| HSK-E40-SRM6-70 | - | 3 | 6 | 12 | 16.4 | 26.6 | 70 | 42 | 36 | 18 | 0.26 |
| HSK-E40-SRM8-60 | - | 4 | 8 | 14 | 16.3 | 26 | 60 | 22 | 41 | 20 | 0.28 |
| HSK-E40-SRM10-65 | - | 4 | 10 | 16 | 18.3 | 26 | 65 | 22 | 46 | 25 | 0.30 |
| HSK-E40-SRM12-65 | - | 4 | 12 | 20 | 22.3 | 26 | 65 | 22 | 46 | 25 | 0.31 |

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



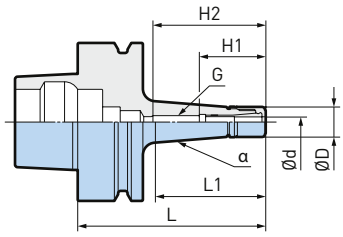
► 404

## MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.








**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | α | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-MEGA4S-75T | 803.588 | 0,45 - 4,05 | 12 | 75 | 44 | 26,5 | 41 | M5 P0.8 | 5° | 32,000 | NBC4S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA6S-75T | 803.589 | 0.45 - 6.05 | 14 | 75 | 44 | 28.5 | 41 | M7 P0.75 | 5° | 32,000 | NBC6S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA8S-75T | 805.576 | 2.95 - 8.05 | 18 | 75 | 44 | 31 | 58 | M9 P0.75 | 5° | 32,000 | NBC8S | 0.80 |

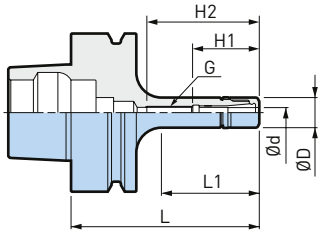
1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

## MEGA Micro Chuck Tipo S

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.






**ø0.45 - 6.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | G | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-MEGA4S-75 | 803.586 | 0,45 - 4,05 | 12 | 75 | 39 | 26,5 | 41 | M5 P0.8 | 26,000 | NBC4S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA4S-105 | 803.590 | 0,45 - 4,05 | 12 | 105 | 76 | 26,5 | 47 | M5 P0.8 | 14,000 | NBC4S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA6S-75 | 803.587 | 0,45 - 6,05 | 14 | 75 | 46 | 28,5 | 41 | M7 P0.75 | 30,000 | NBC6S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA6S-90 | 803.592 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 61 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 23,000 | NBC6S | 0.70 |
| HSK-F63-MEGA6S-105 | 803.591 | 0.45 - 6.05 | 14 | 105 | 76 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | 18,000 | NBC6S | 0.80 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

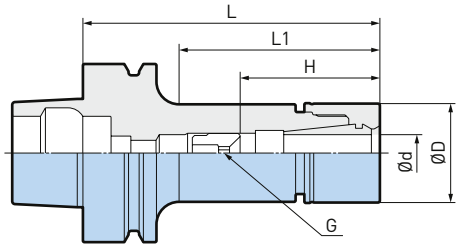
| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 | ▶ 264 |

# MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F40-MEGA6N-60 | 979.031 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 34 | 35 | 34,000 | NBC6 | 0.26 |
| HSK-F40-MEGA10N-70 | 978.012 | 1.5 - 10 | 30 | 70 | 48 | 44 | 28,000 | NBC10 | 0.39 |
| HSK-F40-MEGA13N-70 | 978.013 | 2.5 - 13 | 35 | 70 | 49 | 44 | 25,000 | NBC13 | 0.44 |
| HSK-F40-MEGA16N-75 | 978.041 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | - | 48 | 22,000 | NBC16 | 0.54 |
| HSK-F63-MEGA6N-75 | 978.195 | 0,25 - 6 | 20 | 75 | 42 | 23 - 31 | 35,000 | NBC6 | 0.80 |
| HSK-F63-MEGA6N-90 | 801.287 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 53 | 23 - 43 | 30,000 | NBC6 | 0.80 |
| HSK-F63-MEGA6N-105 | 801.286 | 0,25 - 6 | 20 | 105 | 69 | 23 - 43 | 25,000 | NBC6 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA6N-135 | 801.677 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 99 | 23 - 43 | 19,000 | NBC6 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA8N-75 | 801.668 | 0,5 - 8 | 25 | 75 | 43 | 26 - 38 | 32,000 | NBC8 | 0.80 |
| HSK-F63-MEGA8N-90 | 978.199 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 54 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA8N-105 | 801.288 | 0,5 - 8 | 25 | 105 | 69 | 26 - 45 | 30,000 | NBC8 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA8N-120 | 804.962 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 84 | 26 - 45 | 25,000 | NBC8 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA8N-135 | - | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 99 | 26 - 45 | 19,000 | NBC8 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA8N-165 | 803.631 | 0,5 - 8 | 25 | 165 | 129 | 26 - 45 | 15,000 | NBC8 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA10N-75 * | 978.189 | 1,5 - 10 | 30 | 75 | 43 | 48 | 32,000 | NBC10 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA10N-90 | 978.146 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 54 | 38 - 48 | 30,000 | NBC10 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA10N-105 | 801.282 | 1,5 - 10 | 30 | 105 | 69 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA10N-120 | 978.152 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 84 | 38 - 48 | 25,000 | NBC10 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA13N-75 * | 978.190 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 43 | 47 | 30,000 | NBC13 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA13N-90 * | 978.215 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 56 | 61 | 30,000 | NBC13 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA13N-105 | 801.283 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 71 | 44 - 53 | 25,000 | NBC13 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA13N-120 | 801.284 | 2,5 - 13 | 35 | 120 | 86 | 44 - 63 | 20,000 | NBC13 | 1.20 |
| HSK-F63-MEGA13N-165 | 801.285 | 2,5 - 13 | 35 | 165 | 131 | 44 - 63 | 15,000 | NBC13 | 1.50 |
| HSK-F63-MEGA16N-75 * | 978.102 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 43 | 48 | 30,000 | NBC16 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA16N-90 * | 978.151 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 58 | 61 | 25,000 | NBC16 | 1.20 |
| HSK-F63-MEGA16N-105 | 978.123 | 2,5 - 16 | 42 | 105 | 73 | 48 - 56 | 20,000 | NBC16 | 1.30 |
| HSK-F63-MEGA20N-75 * | 978.047 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 45 | 51 | 30,000 | NBC20 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA20N-90 * | 978.147 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 60 | 61 | 25,000 | NBC20 | 1.20 |
| HSK-F63-MEGA20N-105 | 978.124 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 75 | 51 - 58 | 20,000 | NBC20 | 1.40 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

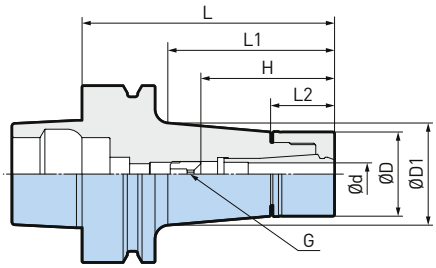
| Ghiera MEGA | MEGA Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

# MEGA E Chuck

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | H | max. min-1 | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-MEGA6E-65 * | 803.214 | 3 - 6 | 25 | 28.5 | 65 | 34 | 21 | 39 | 30,000 | MEC6 | 0.80 |
| HSK-F63-MEGA6E-90 | 803.215 | 3 - 6 | 25 | 31.5 | 90 | 58 | 21 | 37 - 45 | 30,000 | MEC6 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA8E-65 * | 803.218 | 3 - 8 | 30 | 33 | 65 | 34 | 22.5 | 41 | 30,000 | MEC8 | 0.90 |
| HSK-F63-MEGA8E-90 | 802.338 | 3 - 8 | 30 | 36.5 | 90 | 59 | 22,5 | 42 - 47 | 30,000 | MEC8 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA10E-75 * | 803.207 | 3 - 10 | 35 | 38.5 | 75 | 44 | 23 | 48 | 30,000 | MEC10 | 1.00 |
| HSK-F63-MEGA10E-90 * | 803.208 | 3 - 10 | 35 | 41.5 | 90 | 59 | 23 | 67 | 30,000 | MEC10 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA10E-105 | 803.209 | 3 - 10 | 35 | 44 | 105 | 75 | 23 | 48 - 58 | 29,000 | MEC10 | 1.30 |
| HSK-F63-MEGA10E-120 | 803.213 | 3 - 10 | 35 | 47 | 120 | 91 | 23 | 48 - 58 | 29,000 | MEC10 | 1.50 |
| HSK-F63-MEGA10E-135 | 803.217 | 3 - 10 | 35 | 49 | 135 | 107 | 23 | 48 - 58 | 27,000 | MEC10 | 1.70 |
| HSK-F63-MEGA13E-75 * | 803.210 | 3 - 12 | 42 | 46 | 75 | 47 | 25 | 50 | 30,000 | MEC13 | 1.10 |
| HSK-F63-MEGA13E-90 * | 803.211 | 3 - 12 | 42 | 48.5 | 90 | 62 | 25 | 64 | 30,000 | MEC13 | 1.30 |
| HSK-F63-MEGA13E-105 | 803.212 | 3 - 12 | 42 | 51 | 105 | 78 | 25 | 50 - 58 | 29,000 | MEC13 | 1.50 |
| HSK-F63-MEGA13E-135 | 803.216 | 3 - 12 | 42 | 52 | 135 | 108 | 25 | 50 - 60 | 26,000 | MEC13 | 1.90 |

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. * Le viti di regolazione non possono essere usate.
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
4. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

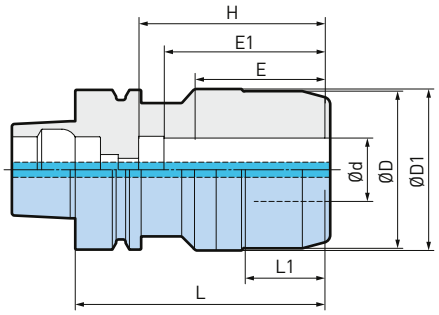
| Ghiera MEGA E | MEGA E Perfect Seal | Pinze MEGA E | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| ▶ 372 | ▶ 373 | ▶ 372 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 | ▶ 264 |

## MEGA Double Power Chuck Tipo D

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Sono disponibili due tipi, il tipo D per uso con/senza refrigerante attraverso l'utensile ed il tipo DS per l utilizzo del Refrigerante periferico dell'utensile da taglio.








**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | E1 | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-MEGA16D-80A | 803.092 | 16 | 42 | 52.6 | 80 | 25 | 55 | 48 | 50 | 28,000 | 1.30 |
| HSK-F63-MEGA20D-90A | 803.093 | 20 | 50 | 55 | 90 | 34 | 65 | 50 | 56 | 28,000 | 1.50 |
| HSK-F63-MEGA25D-100A | 803.103 | 25 | 62 | 62.7 | 100 | 39 | 75 | 56 | 57 | 25,000 | 1.90 |
| HSK-F63-MEGA32D-105A | 803.082 | 32 | 70 | 70.7 | 105 | 33.5 | 80 | 60 | 64 | 24,000 | 2.10 |

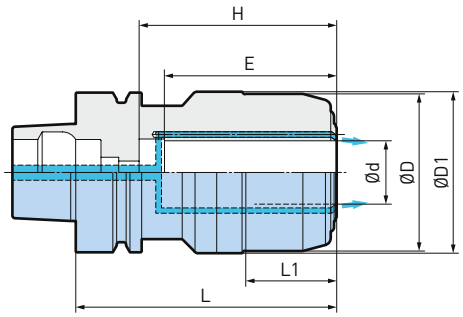
1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

## MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.








**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-MEGA16DS-80A | 803.095 | 16 | 42 | 52.6 | 82 | 27 | 57 | 50 | 28,000 | 1.30 |
| HSK-F63-MEGA20DS-90A | 803.096 | 20 | 50 | 55 | 92 | 36 | 67 | 56 | 28,000 | 1.50 |
| HSK-F63-MEGA25DS-100A | 803.104 | 25 | 62 | 62.7 | 102 | 41 | 77 | 57 | 25,000 | 1.90 |
| HSK-F63-MEGA32DS-105A | 803.083 | 32 | 70 | 70.7 | 107 | 35.5 | 82 | 64 | 24,000 | 2.10 |

1. Chiave e Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

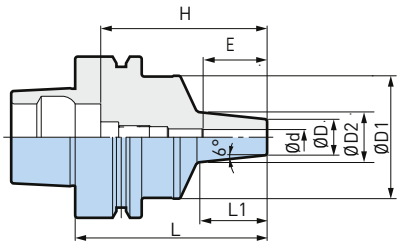
| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 264 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale






A.3

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-HDC3S-75 | - | 3 | 14 | 48 | 20 | 75 | 26 | 65 | 16 | 1.00 |
| HSK-F63-HDC4S-75 | - | 4 | 14 | 48 | 20 | 75 | 26 | 65 | 19 | 1.00 |
| HSK-F63-HDC6S-75 | - | 6 | 14 | 48 | 20 | 75 | 26 | 65 | 25 | 1.00 |
| HSK-F63-HDC8S-75 | - | 8 | 17 | 48 | 23 | 75 | 27 | 65 | 31 | 1.00 |
| HSK-F63-HDC10S-75 | - | 10 | 19 | 48 | 26 | 75 | 27 | 65 | 33 | 1.00 |
| HSK-F63-HDC12S-75 | - | 12 | 21 | 48 | 28 | 75 | 28 | 65 | 36 | 1.00 |

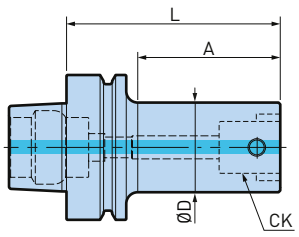
1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Codolo refrigerante Tipo A/E | α Wiper Cleaners |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 264 | ▶ 404 |

# Attacco modulare CK con lubrificazione centrale








**CKB1 - CKB5**

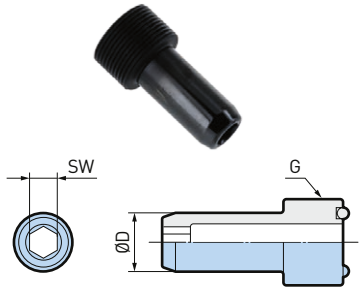
| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-CKB1-78 | - | CK1 | 19 | 77.5 | 40 | 0.80 |
| HSK-F63-CKB2-90 | - | CK2 | 24 | 89.5 | 58 | 0.80 |
| HSK-F63-CKB3-100 | - | CK3 | 31 | 100 | 69 | 1.00 |
| HSK-F63-CKB4-93 | - | CK4 | 39 | 93 | 62 | 1.20 |
| HSK-F63-CKB5-83 | - | CK5 | 50 | 83 | 55 | 1.40 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Codolo refrigerante Tipo A/E | Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 264 | ▶ 428 | ▶ 417 |

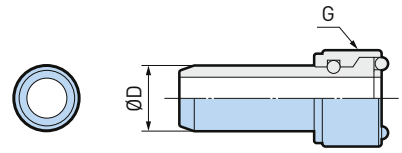
## Codolo refrigerante Tipo A/E




| Modello | Articolo No. | ØD | G | SW |
|---|---|---|---|---|
| HSK25-CP | 978.921 | 5 | M8 P1 | 2.5 |
| HSK32-CP | 978.909 | 6 | M10 P1 | 3 |
| HSK40-CP | 978.913 | 8 | M12 P1 | 4 |
| HSK50-CP | 801.071 | 10 | M16 P1 | 5 |
| HSK63-CP | 969.475 | 12 | M18 P1 | 6 |
| HSK80-CP | 802.828 | 14 | M20 P1.5 | 8 |
| HSK100-CP | 802.351 | 16 | M24 P1.5 | 8 |
| HSK125-CP | 805.684 | 18 | M30 P1.5 | 10 |

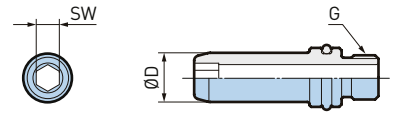
1. Altre dimensioni disponibili su richiesta.

## Codolo refrigerante con 1° di oscillazione (DIN) per forma A/E




| Modello | Articolo No. | ØD | G | Chiave |
|---|---|---|---|---|
| HSK40-CPM | 978.907 | 8 | M12 P1 | CPW-40 |
| HSK50-CPM | 801.690 | 10 | M16 P1 | CPW-50 |
| HSK63-CPM | 978.910 | 12 | M18 P1 | CPW-63 |
| HSK80-CPM | 802.827 | 14 | M20 P1.5 | CPW-80 |
| HSK100-CPM | 802.314 | 16 | M24 P1.5 | CPW-100 |
| HSK125-CPM | 806.594 | 18 | M30 P1.5 | CPW-125 |

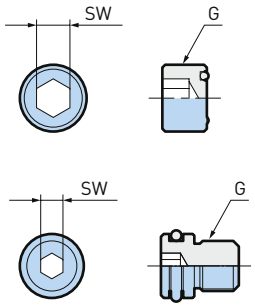
## Codolo refrigerante forma F




| Modello | Articolo No. | ØD | G | SW |
|---|---|---|---|---|
| HSKF63-CP | 801.280 | 10 | M9 P0.75 | 5 |

1. Questo modello puo' essere usato solo per porta utensili originali BIG.

## Tappo



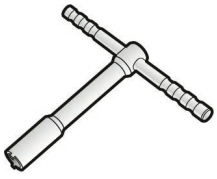

| Modello | Articolo No. | G | SW |
|---|---|---|---|
| HSK25-PG | 807.215 | M8 P1 | 4 |
| HSK32-PG | 807.216 | M10 P1 | 5 |
| HSK40-PG | 807.189 | M12 P1 | 6 |

1. Nel caso i porta utensili HSK sono utilizzati in macchine senza la lubrificazione centrale, raccomandiamo.

| Modello | Articolo No. | G | SW |
|---|---|---|---|
| HSK-F63-PG | 807.190 | M9 P0.75 | 4 |

1. Nel caso i porta utensili HSK sono utilizzati in macchine senza la lubrificazione centrale, raccomandiamo.
2. Il tappo HSK-F63-PG puo' essere utilizzato solo con prodotti BIG e non è compatibile con altri prodotti.

## Chiave di serraggio



| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| CPW-40 | 802.825 |
| CPW-50 | 802.315 |
| CPW-63 | 978.911 |
| CPW-80 | 802.824 |
| CPW-100 | 802.316 |

**Attenzione:**
Per macchine capaci di fornire il refrigerante attraverso il mandrino, il codolo refrigerante dovrebbe essere idoneo per tutti i supporti HSK per proteggere contro la selezione accidentale di refrigerante.

# Porta utensili BIG CAPTO, ISO 26623


| | |
|---|---|
| MEGA Micro Chuck Porta pinze | 266 |
| MEGA New Baby Chuck Porta pinze | 268 |
| MEGA E Chuck Porta pinze | 271 |
| MEGA Double Power Chuck Forte serraggio | 273 |
| New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio | 275 |
| Hydraulic Chucks Mandrini idraulici | 276 |
| Shrink Chucks Porta frese weldon SLIM | 279 |
| Attacco modulare CK | 280 |
| Attacchi per frese a manicotto FMH | 281 |
| Attacchi Weldon | 282 |
| Attacco per frese a disco / Supporto cono | 284 |
| MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati | 285 |
| Riduzioni / Prolunghe | 286 |
| BBT / Attacco base BIG CAPTO | 286 |



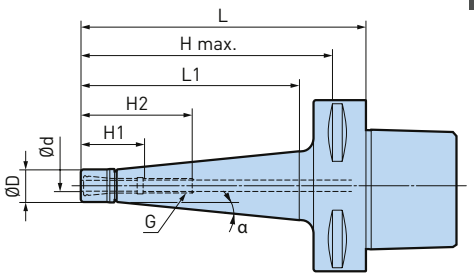

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

# MEGA Micro Chuck Tipo T

Il design conico aumenta la rigidità garantendo la minima interferenza.

Lubrificazione centrale






A.4

**ø0.45 - 6.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | H max. | G | α | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C3-MEGA6S-45T** | 807.667 | 0.45 - 6.05 | 14 | 45 | 27 | 28 | - | 39 | - | 5° | NBC6S | 0.15 |
| **C4-MEGA3S-60T** | 973.954 | 0.45 - 3.25 | 10 | 60 | 35 | 22 | 38 | 54 | M4 P0.7 | 5° | NBC3S | 0.28 |
| **C4-MEGA6S-60T** | 973.955 | 0.45 - 6.05 | 14 | 60 | 35 | 28 | 47 | 54 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 0.29 |
| **C4-MEGA6S-90T** | 805.194 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 65 | 28 | 49 | 84 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 0.36 |
| **C5-MEGA3S-105T** | 973.201 | 0.45 - 3.25 | 10 | 105 | 79 | 22.5 | 38.5 | 98 | M4 P0.7 | 5° | NBC3S | 0.60 |
| **C5-MEGA4S-105T** | 973.202 | 0.45 - 4.05 | 12 | 105 | 79 | 26.5 | 47 | 98 | M5 P0.8 | 5° | NBC4S | 0.50 |
| **C5-MEGA4S-120T** | 800.743 | 0.45 - 4.05 | 12 | 120 | 94 | 26.5 | 47 | 113 | M5 P0.8 | 5° | NBC4S | 0.60 |
| **C5-MEGA6S-105T** | 973.203 | 0.45 - 6.05 | 14 | 105 | 79 | 28.5 | 49 | 98 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 0.60 |
| **C5-MEGA6S-120T** | 800.746 | 0.45 - 6.05 | 14 | 120 | 94 | 28.5 | 49 | 113 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 0.70 |
| **C6-MEGA3S-120T** | 973.204 | 0.45 - 3.25 | 10 | 120 | 92 | 22.5 | 38.5 | 111 | M4 P0.7 | 5° | NBC3S | 0.90 |
| **C6-MEGA4S-120T** | 973.205 | 0.45 - 4.05 | 12 | 120 | 92 | 26.5 | 47 | 111 | M5 P0.8 | 5° | NBC4S | 1.00 |
| **C6-MEGA4S-135T** | 800.557 | 0.45 - 4.05 | 12 | 135 | 107 | 26.5 | 47 | 126 | M5 P0.9 | 5° | NBC4S | 1.00 |
| **C6-MEGA6S-120T** | 973.206 | 0.45 - 6.05 | 14 | 120 | 92 | 28.5 | 49 | 111 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 1.00 |
| **C6-MEGA6S-135T** | 978.134 | 0.45 - 6.05 | 14 | 135 | 107 | 28.5 | 49 | 126 | M7 P0.75 | 5° | NBC6S | 1.10 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

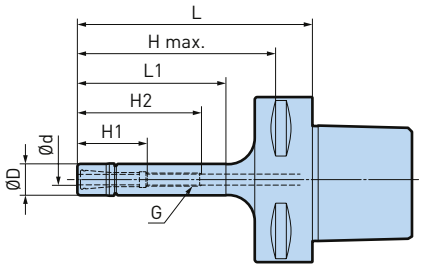
| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 |

# MEGA Micro Chuck Tipo S

Lubrificazione centrale

Design a stelo cilindrico per ridurre ulteriormente l'interferenza per lavorazioni sotto squadra.








**ø0.45 - 6.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H1 | H2 | H max. | G | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C5-MEGA3S-75** | 973.207 | 0,45 - 3,25 | 10 | 75 | 49 | 22,5 | 38 | 68 | M4 P0.7 | NBC3S | 0.50 |
| **C5-MEGA4S-75** | 973.208 | 0.45 - 4.05 | 12 | 75 | 50 | 26.5 | 47 | 68 | M5 P0.8 | NBC4S | 0.50 |
| **C5-MEGA6S-75** | 973.209 | 0.45 - 6.05 | 14 | 75 | 50 | 28.5 | 49 | 68 | M7 P0.75 | NBC6S | 0.50 |
| **C6-MEGA3S-90** | 973.210 | 0.45 - 3.25 | 10 | 90 | 50 | 22.5 | 38 | 81 | M4 P0.7 | NBC3S | 0.80 |
| **C6-MEGA4S-90** | 973.211 | 0.45 - 4.05 | 12 | 90 | 58 | 26.5 | 47 | 81 | M5 P0.8 | NBC4S | 0.90 |
| **C6-MEGA6S-90** | 973.212 | 0.45 - 6.05 | 14 | 90 | 58 | 28.5 | 49 | 81 | M7 P0.75 | NBC6S | 0.90 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Taper Cleaner | Custodia protettiva micro pinze |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 404 | ▶ 359 |

# MEGA New Baby Chuck

Porta pinza ad elevatissima precisione ideale per lavorazioni ad alta velocità. Disponibile in una vasta gamma di lunghezze ed una varietà di serie di pinze per coprire tutte le applicazioni.

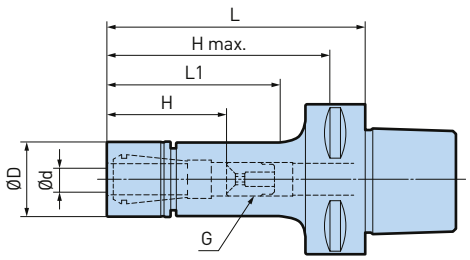
Lubrificazione centrale



A.4

**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H max. | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3-MEGA6N-45 * | 806.312 | 0.25 - 6 | 20 | 45 | 28 | 23 | 23 | NBC6 | 0.14 |
| C3-MEGA8N-45 * | 807.669 | 0.5 - 8 | 25 | 45 | 28 | 26 | 26 | NBC8 | 0.15 |
| C3-MEGA10N-50 * | 806.313 | 1.5 - 10 | 30 | 50 | 34 | 38 | 38 | NBC10 | 0.22 |
| C3-MEGA13N-50 * | 807.671 | 2.5 - 13 | 35 | 50 | 35 | 44 | 44 | NBC13 | 0.27 |
| C3-MEGA16N-55 * | 806.463 | 2.5 - 16 | 42 | 55 | - | 49 | 49 | NBC16 | 0.34 |
| C4-MEGA6N-75 | 978.196 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 48 | 23 - 43 | 69 | NBC6 | 0.36 |
| C4-MEGA8N-75 | 978.201 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 49 | 26 - 45 | 69 | NBC8 | 0.41 |
| C4-MEGA10N-50 * | 978.334 | 1,5 - 10 | 30 | 50 | 28 | 44 | 44 | NBC10 | 0.35 |
| C4-MEGA10N-75 | 978.202 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 52 | 38 - 48 | 69 | NBC10 | 0.47 |
| C4-MEGA13N-50 * | 978.335 | 2,5 - 13 | 35 | 50 | 29 | 44 | 44 | NBC13 | 0.37 |
| C4-MEGA13N-75 * | 978.197 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 54 | 64 | 64 | NBC13 | 0.47 |
| C4-MEGA16N-55 * | 978.203 | 2.5 - 16 | 42 | 55 | - | 48 | 48 | NBC16 | 0.45 |
| C4-MEGA20N-60 * | 978.204 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | - | 53 | 53 | NBC20 | 0.54 |
| C5-MEGA6N-60 | 973.213 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 34 | 23 - 36 | 53 | NBC6- | 0.60 |
| C5-MEGA6N-75 | 973.214 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 49 | 23 - 43 | 68 | NBC6- | 0.60 |
| C5-MEGA6N-90 | 973.215 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 62 | 23 - 43 | 83 | NBC6- | 0.60 |
| C5-MEGA6N-105 | 973.216 | 0,25 - 6 | 20 | 105 | 77 | 23 - 43 | 98 | NBC6 | 0.60 |
| C5-MEGA6N-120 | 973.217 | 0,25 - 6 | 20 | 120 | 90 | 23 - 43 | 113 | NBC6 | 0.70 |
| C5-MEGA8N-60 | 973.218 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 33 | 26 - 36 | 53 | NBC8 | 0.60 |
| C5-MEGA8N-75 | 973.219 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 49 | 26 - 45 | 68 | NBC8 | 0.60 |
| C5-MEGA8N-90 | 973.220 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 64 | 26 - 45 | 83 | NBC8 | 0.70 |
| C5-MEGA8N-105 | 973.221 | 0,5 - 8 | 25 | 105 | 77 | 26 - 45 | 98 | NBC8 | 0.70 |
| C5-MEGA8N-120 | 973.222 | 0,5 - 8 | 25 | 120 | 92 | 26 - 45 | 113 | NBC8 | 0.80 |
| C5-MEGA10N-55 * | 973.223 | 1.5 - 10 | 30 | 55 | 31 | 48 | 48 | NBC10 | 0.50 |
| C5-MEGA10N-75 | 973.224 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 49 | 38 - 48 | 68 | NBC10 | 0.70 |
| C5-MEGA10N-90 | 973.225 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 64 | 38 - 48 | 83 | NBC10 | 0.80 |
| C5-MEGA10N-105 | 973.226 | 1,5 - 10 | 30 | 105 | 79 | 38 - 48 | 98 | NBC10 | 0.80 |
| C5-MEGA10N-120 | 973.227 | 1,5 - 10 | 30 | 120 | 92 | 38 - 48 | 113 | NBC10 | 0.90 |
| C5-MEGA13N-55 * | 973.229 | 2.5 - 13 | 35 | 55 | 31 | 48 | 48 | NBC13 | 0.60 |
| C5-MEGA13N-75 | 973.230 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 49 | 44 - 48 | 68 | NBC13 | 0.80 |
| C5-MEGA13N-90 | 973.231 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 64 | 44 - 63 | 83 | NBC13 | 0.80 |
| C5-MEGA13N-105 | 973.232 | 2,5 - 13 | 35 | 105 | 79 | 44 - 63 | 98 | NBC13 | 0.90 |
| C5-MEGA13N-120 | 973.233 | 2,5 - 13 | 35 | 120 | 94 | 44 - 63 | 113 | NBC13 | 1.00 |
| C5-MEGA16N-60 * | 973.235 | 2.5 - 16 | 42 | 60 | 38 | 53 | 53 | NBC16 | 0.70 |
| C5-MEGA16N-75 * | 973.236 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 53 | 68 - 68 | 68 | NBC16 | 0.90 |
| C5-MEGA16N-90 | 973.237 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 69 | 48 - 63 | 83 | NBC16 | 1.00 |
| C5-MEGA16N-105 | 973.238 | 2,5 - 16 | 42 | 105 | 84 | 48 - 68 | 98 | NBC16 | 1.10 |
| C5-MEGA16N-120 | 973.239 | 2,5 - 16 | 42 | 120 | 99 | 48 - 68 | 111 | NBC16 | 1.20 |
| C5-MEGA20N-60 * | 973.241 | 2.5 - 20 | 46 | 60 | 39 | 51 | 51 | NBC20 | 0.80 |
| C5-MEGA20N-75 * | 973.242 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 54 | 66 | 66 | NBC20 | 0.90 |
| C5-MEGA20N-90 | 973.243 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 69 | 51 - 60 | 83 | NBC20 | 1.10 |
| C5-MEGA20N-105 | 973.244 | 2,5 - 20 | 46 | 105 | 84 | 51 - 68 | 98 | NBC20 | 1.20 |
| C5-MEGA20N-120 | 973.245 | 2,5 - 20 | 46 | 120 | 99 | 51 - 68 | 111 | NBC20 | 1.30 |




| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H max. | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-MEGA6N-60 | 973.247 | 0.25 - 6 | 20 | 60 | 30 | 23 - 33 | 51 | NBC6 | 0.90 |
| C6-MEGA6N-75 | 973.248 | 0.25 - 6 | 20 | 75 | 43 | 23 - 43 | 66 | NBC6 | 0.90 |
| C6-MEGA6N-90 | 973.249 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 58 | 23 - 43 | 81 | NBC6 | 0.90 |
| C6-MEGA6N-105 | 973.250 | 0.25 - 6 | 20 | 105 | 73 | 23 - 43 | 96 | NBC6 | 1.00 |
| C6-MEGA6N-120 | 973.251 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 88 | 23 - 43 | 111 | NBC6 | 1.20 |
| C6-MEGA6N-135 | 973.252 | 0.25 - 6 | 20 | 135 | 103 | 23 - 43 | 126 | NBC6 | 1.50 |
| C6-MEGA6N-165 | 973.253 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 128 | 23 - 43 | 156 | NBC6 | 1.10 |
| C6-MEGA6N-200 | 800.858 | 0,25 - 6 | 20 | 200 | 163 | 23 - 43 | 191 | NBC6 | 1.10 |
| C6-MEGA8N-60 | 973.254 | 0.5 - 8 | 25 | 60 | 29 | 26 - 31 | 51 | NBC8 | 0.90 |
| C6-MEGA8N-75 | 973.255 | 0.5 - 8 | 25 | 75 | 43 | 26 - 45 | 66 | NBC8 | 0.90 |
| C6-MEGA8N-90 | 973.256 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 58 | 26 - 45 | 81 | NBC8 | 1.00 |
| C6-MEGA8N-105 | 973.257 | 0.5 - 8 | 25 | 105 | 73 | 26 - 45 | 96 | NBC8 | 1.10 |
| C6-MEGA8N-120 | 973.258 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 88 | 26 - 45 | 111 | NBC8 | 1.10 |
| C6-MEGA8N-135 | 973.259 | 0.5 - 8 | 25 | 135 | 103 | 26 - 45 | 126 | NBC8 | 1.10 |
| C6-MEGA8N-165 | 973.260 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 133 | 26 - 45 | 156 | NBC8 | 1.20 |
| C6-MEGA8N-200 | 800.860 | 0,5 - 8 | 25 | 200 | 163 | 26 - 45 | 191 | NBC8 | 1.30 |
| C6-MEGA10N-60 * | 973.261 | 1.5 - 10 | 30 | 60 | 32 | 51 - 51 | 51 | NBC10 | 0.90 |
| C6-MEGA10N-75 | 973.262 | 1.5 - 10 | 30 | 75 | 43 | 38 - 45 | 66 | NBC10 | 1.00 |
| C6-MEGA10N-90 | 973.263 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 58 | 38 - 48 | 81 | NBC10 | 1.10 |
| C6-MEGA10N-105 | 973.264 | 1.5 - 10 | 30 | 105 | 73 | 38 - 48 | 96 | NBC10 | 1.20 |
| C6-MEGA10N-120 | 973.265 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 88 | 38 - 48 | 111 | NBC10 | 1.20 |
| C6-MEGA10N-135 | 973.266 | 1.5 - 10 | 30 | 135 | 103 | 38 - 48 | 126 | NBC10 | 1.30 |
| C6-MEGA10N-165 | 973.267 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 133 | 38 - 48 | 156 | NBC10 | 1.50 |
| C6-MEGA10N-200 | 973.268 | 1,5 - 10 | 30 | 200 | 168 | 38 - 48 | 191 | NBC10 | 1.60 |
| C6-MEGA13N-60 * | 973.269 | 2.5 - 13 | 35 | 60 | 32 | 51 - 51 | 51 | NBC13 | 1.00 |
| C6-MEGA13N-75 * | 973.270 | 2.5 - 13 | 35 | 75 | 45 | 66 - 66 | 66 | NBC13 | 1.00 |
| C6-MEGA13N-90 | 973.271 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 60 | 44 - 55 | 81 | NBC13 | 1.10 |
| C6-MEGA13N-105 | 973.272 | 2.5 - 13 | 35 | 105 | 73 | 44 - 63 | 96 | NBC13 | 1.30 |
| C6-MEGA13N-120 | 973.273 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 90 | 44 - 63 | 111 | NBC13 | 1.30 |
| C6-MEGA13N-135 | 973.274 | 2.5 - 13 | 35 | 135 | 103 | 44 - 63 | 126 | NBC13 | 1.40 |
| C6-MEGA13N-165 | 973.275 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 133 | 44 - 63 | 156 | NBC13 | 1.60 |
| C6-MEGA13N-200 | 973.276 | 2,5 - 13 | 35 | 200 | 168 | 44 - 63 | 191 | NBC13 | 1.80 |
| C6-MEGA16N-65 * | 973.277 | 2.5 - 16 | 42 | 65 | 37 | 56 - 56 | 56 | NBC16 | 1.10 |
| C6-MEGA16N-75 * | 973.278 | 2.5 - 16 | 42 | 75 | 47 | 66 - 66 | 66 | NBC16 | 1.10 |
| C6-MEGA16N-90 | 973.279 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 60 | 48 - 57 | 81 | NBC16 | 1.30 |
| C6-MEGA16N-105 | 973.280 | 2.5 - 16 | 42 | 105 | 75 | 48 - 68 | 96 | NBC16 | 1.40 |
| C6-MEGA16N-120 | 973.281 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 90 | 48 - 68 | 111 | NBC16 | 1.60 |
| C6-MEGA16N-135 | 973.282 | 2.5 - 16 | 42 | 135 | 105 | 48 - 68 | 126 | NBC16 | 1.50 |
| C6-MEGA16N-165 | 973.283 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 135 | 48 - 68 | 156 | NBC16 | 1.80 |
| C6-MEGA16N-200 | 973.284 | 2,5 - 16 | 42 | 200 | 170 | 48 - 68 | 191 | NBC16 | 2.20 |
| C6-MEGA20N-65 * | 973.285 | 2.5 - 20 | 46 | 65 | 37 | 51 - 51 | 51 | NBC20 | 1.10 |
| C6-MEGA20N-75 * | 973.286 | 2.5 - 20 | 46 | 75 | 47 | 65 - 65 | 65 | NBC20 | 1.20 |
| C6-MEGA20N-90 | 973.287 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 62 | 51 - 56 | 76 | NBC20 | 1.40 |
| C6-MEGA20N-105 | 973.288 | 2.5 - 20 | 46 | 105 | 77 | 51 - 68 | 91 | NBC20 | 1.50 |
| C6-MEGA20N-120 | 973.289 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 92 | 51 - 68 | 104 | NBC20 | 1.70 |
| C6-MEGA20N-135 | 973.290 | 2.5 - 20 | 46 | 135 | 107 | 51 - 68 | 111 | NBC20 | 1.60 |
| C6-MEGA20N-165 | 973.291 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 137 | 51 - 68 | 111 | NBC20 | 2.00 |
| C6-MEGA20N-200 | 973.292 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 172 | 51 - 68 | 111 | NBC20 | 2.50 |

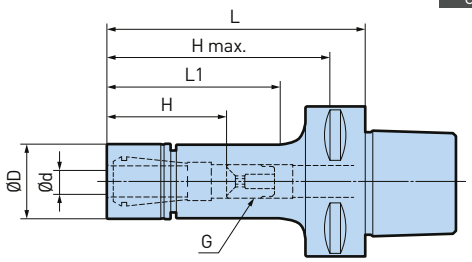


weiter auf der nächsten Seite

# MEGA New Baby Chuck

Lubrificazione centrale






A.4

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | H max. | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8-MEGA6N-90 | 973.293 | 0.25 - 6 | 20 | 90 | 45 | 23 - 43 | 90 | NBC6 | 2.00 |
| C8-MEGA6N-120 | 973.295 | 0.25 - 6 | 20 | 120 | 75 | 23 - 43 | 120 | NBC6 | 1.90 |
| C8-MEGA6N-165 | 973.297 | 0.25 - 6 | 20 | 165 | 120 | 23 - 43 | 165 | NBC6 | 2.10 |
| C8-MEGA8N-90 | 973.298 | 0.5 - 8 | 25 | 90 | 46 | 26 - 45 | 90 | NBC8 | 2.00 |
| C8-MEGA8N-120 | 973.300 | 0.5 - 8 | 25 | 120 | 75 | 26 - 45 | 120 | NBC8 | 2.10 |
| C8-MEGA8N-165 | 973.302 | 0.5 - 8 | 25 | 165 | 120 | 26 - 45 | 165 | NBC8 | 2.20 |
| C8-MEGA10N-90 | 973.304 | 1.5 - 10 | 30 | 90 | 45 | 38 - 48 | 90 | NBC10 | 2.00 |
| C8-MEGA10N-120 | 973.306 | 1.5 - 10 | 30 | 120 | 75 | 38 - 48 | 120 | NBC10 | 2.10 |
| C8-MEGA10N-165 | 973.308 | 1.5 - 10 | 30 | 165 | 120 | 38 - 48 | 165 | NBC10 | 2.40 |
| C8-MEGA13N-90 | 973.311 | 2.5 - 13 | 35 | 90 | 50 | 44 - 63 | 90 | NBC13 | 2.10 |
| C8-MEGA13N-120 | 973.313 | 2.5 - 13 | 35 | 120 | 80 | 44 - 63 | 120 | NBC13 | 2.20 |
| C8-MEGA13N-165 | 973.315 | 2.5 - 13 | 35 | 165 | 120 | 44 - 63 | 165 | NBC13 | 2.60 |
| C8-MEGA13N-200 | 973.316 | 2.5 - 13 | 35 | 200 | 155 | 44 - 63 | 200 | NBC13 | 2.80 |
| C8-MEGA16N-90 | 973.318 | 2.5 - 16 | 42 | 90 | 50 | 48 - 66 | 90 | NBC16 | 2.20 |
| C8-MEGA16N-120 | 973.320 | 2.5 - 16 | 42 | 120 | 80 | 48 - 68 | 120 | NBC16 | 2.40 |
| C8-MEGA16N-165 | 973.322 | 2.5 - 16 | 42 | 165 | 125 | 48 - 68 | 165 | NBC16 | 2.80 |
| C8-MEGA20N-90 | 973.325 | 2.5 - 20 | 46 | 90 | 50 | 51 - 68 | 83 | NBC20 | 2.30 |
| C8-MEGA20N-120 | 973.327 | 2.5 - 20 | 46 | 120 | 80 | 51 - 68 | 113 | NBC20 | 2.60 |
| C8-MEGA20N-165 | 973.329 | 2.5 - 20 | 46 | 165 | 125 | 51 - 68 | 113 | NBC20 | 3.00 |
| C8-MEGA20N-200 | 973.330 | 2.5 - 20 | 46 | 200 | 160 | 51 - 68 | 113 | NBC20 | 3.50 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

**Accessori & Parti di ricambio**

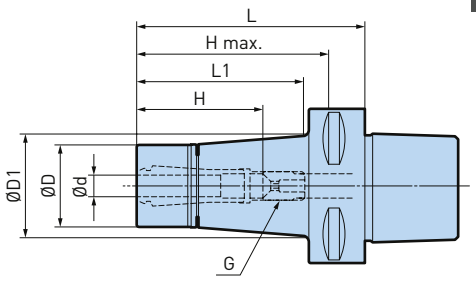
| Ghiera MEGA | MEGA Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 368 | ▶ 360 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# MEGA E Chuck

Lubrificazione centrale

Porta pinza progettato principalmente per fresature ad alta velocità con alta rimozione di volume di trucioli. Ideale anche per lavorazioni gravose assicurando una qualità superficiale elevata.








ø3 - 12mm

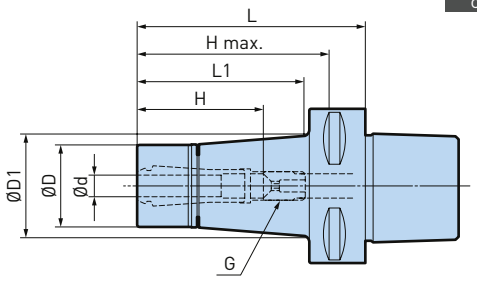
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | H max. | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-MEGA6E-50 * | 800.683 | 3 - 6 | 25 | 26 | 50 | 25 | 44 | 44 | MEC6 | 0.34 |
| C4-MEGA8E-50 * | 800.685 | 3 - 8 | 30 | 31 | 50 | 28 | 44 | 44 | MEC8 | 0.50 |
| C4-MEGA10E-55 * | 800.676 | 3 - 10 | 35 | 37 | 55 | 34 | 49 | 49 | MEC10 | 0.45 |
| C4-MEGA13E-60 * | 800.678 | 3 - 12 | 42 | - | 60 | - | 50 | 50 | MEC13 | 0.44 |
| C5-MEGA6E-55 * | 973.331 | 3 - 6 | 25 | 26.5 | 55 | 29 | 48 | 48 | MEC6 | 0.60 |
| C5-MEGA6E-90 | 973.333 | 3 - 6 | 25 | 32.5 | 90 | 64 | 37 - 45 | 83 | MEC6 | 0.80 |
| C5-MEGA6E-105 | 973.334 | 3 - 6 | 25 | 35.5 | 105 | 81 | 37 - 45 | 98 | MEC6 | 0.90 |
| C5-MEGA6E-120 | 973.335 | 3 - 6 | 25 | 38 | 120 | 97 | 37 - 45 | 113 | MEC6 | 1.00 |
| C5-MEGA8E-55 * | 973.336 | 3 - 8 | 30 | 31.5 | 55 | 31 | 48 | 48 | MEC8 | 0.60 |
| C5-MEGA8E-90 | 973.338 | 3 - 8 | 30 | 37.5 | 90 | 67 | 42 - 51 | 83 | MEC8 | 0.90 |
| C5-MEGA8E-105 | 973.339 | 3 - 8 | 30 | 40.5 | 105 | 82 | 42 - 51 | 98 | MEC8 | 1.00 |
| C5-MEGA8E-120 | 973.340 | 3 - 8 | 30 | 43 | 120 | 98 | 42 - 51 | 113 | MEC8 | 1.20 |
| C5-MEGA10E-60 * | 973.341 | 3 - 10 | 35 | 37.5 | 60 | 37 | 53 | 53 | MEC10 | 0.70 |
| C5-MEGA10E-90 | 973.343 | 3 - 10 | 35 | 43 | 90 | 69 | 48 - 50 | 83 | MEC10 | 1.00 |
| C5-MEGA10E-105 | 973.344 | 3 - 10 | 35 | 45.5 | 105 | 84 | 48 - 58 | 98 | MEC10 | 1.10 |
| C5-MEGA10E-120 | 973.345 | 3 - 10 | 35 | 45.5 | 120 | 99 | 48 - 58 | 113 | MEC10 | 1.30 |
| C5-MEGA13E-60 * | 973.347 | 3 - 12 | 42 | 44.4 | 60 | 39 | 50 | 50 | MEC13 | 0.80 |
| C5-MEGA13E-75 * | 973.348 | 3 - 12 | 42 | 44.8 | 75 | 54 | 68 | 68 | MEC13 | 1.00 |
| C5-MEGA13E-90 | 973.349 | 3 - 12 | 42 | 44.8 | 90 | 69 | 50 - 60 | 83 | MEC13 | 1.10 |
| C5-MEGA13E-105 | 973.350 | 3 - 12 | 42 | 46 | 105 | 84 | 50 - 60 | 98 | MEC13 | 1.30 |
| C5-MEGA13E-120 | 973.351 | 3 - 12 | 42 | 46 | 120 | 99 | 50 - 60 | 113 | MEC13 | 1.50 |
| C6-MEGA6E-60 * | 973.353 | 3 - 6 | 25 | 28 | 60 | 33 | 51 | 51 | MEC6 | 0.90 |
| C6-MEGA6E-75 | 973.354 | 3 - 6 | 25 | 29.5 | 75 | 48 | 37 - 45 | 66 | MEC6 | 1.00 |
| C6-MEGA6E-90 | 973.355 | 3 - 6 | 25 | 32.1 | 90 | 63 | 37 - 45 | 81 | MEC6 | 1.10 |
| C6-MEGA6E-105 | 973.356 | 3 - 6 | 25 | 34.7 | 105 | 78 | 37 - 45 | 96 | MEC6 | 1.20 |
| C6-MEGA6E-120 | 973.357 | 3 - 6 | 25 | 37.3 | 120 | 93 | 37 - 45 | 111 | MEC6 | 1.30 |
| C6-MEGA6E-135 | 973.358 | 3 - 6 | 25 | 40 | 135 | 108 | 37 - 45 | 126 | MEC6 | 1.50 |
| C6-MEGA6E-165 | 973.359 | 3 - 6 | 25 | 45,5 | 165 | 138 | 37 - 45 | 156 | MEC6 | 1.80 |
| C6-MEGA8E-60 * | 973.360 | 3 - 8 | 30 | 33 | 60 | 33 | 51 | 51 | MEC8 | 1.00 |
| C6-MEGA8E-75 | 973.361 | 3 - 8 | 30 | 34.2 | 75 | 48 | 42 - 46 | 66 | MEC8 | 1.10 |
| C6-MEGA8E-90 | 973.362 | 3 - 8 | 30 | 36.7 | 90 | 63 | 42 - 51 | 81 | MEC8 | 1.20 |
| C6-MEGA8E-105 | 973.363 | 3 - 8 | 30 | 39.5 | 105 | 78 | 42 - 51 | 96 | MEC8 | 1.20 |
| C6-MEGA8E-120 | 973.364 | 3 - 8 | 30 | 42.1 | 120 | 93 | 42 - 51 | 111 | MEC8 | 1.50 |
| C6-MEGA8E-135 | 973.365 | 3 - 8 | 30 | 45 | 135 | 108 | 42 - 51 | 126 | MEC8 | 1.70 |
| C6-MEGA8E-165 | 973.366 | 3 - 8 | 30 | 50.5 | 165 | 140 | 42 - 51 | 156 | MEC8 | 2.00 |
| C6-MEGA10E-65 * | 973.367 | 3 - 10 | 35 | 38.5 | 65 | 38 | 56 | 56 | MEC10 | 0.90 |
| C6-MEGA10E-75 * | 973.368 | 3 - 10 | 35 | 39.1 | 75 | 48 | 66 | 66 | MEC10 | 1.20 |
| C6-MEGA10E-90 | 973.369 | 3 - 10 | 35 | 41.6 | 90 | 63 | 48 - 58 | 81 | MEC10 | 1.30 |
| C6-MEGA10E-105 | 973.370 | 3 - 10 | 35 | 44.4 | 105 | 78 | 48 - 58 | 96 | MEC10 | 1.50 |
| C6-MEGA10E-120 | 973.371 | 3 - 10 | 35 | 47 | 120 | 93 | 48 - 58 | 111 | MEC10 | 1.70 |
| C6-MEGA10E-135 | 973.372 | 3 - 10 | 35 | 50 | 135 | 110 | 48 - 58 | 126 | MEC10 | 1.90 |
| C6-MEGA10E-165 | 973.373 | 3 - 10 | 35 | 55.5 | 165 | 141 | 48 - 58 | 156 | MEC10 | 2.30 |

weiter auf der nächsten Seite

# MEGA E Chuck

Lubrificazione centrale






A.4

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | H max. | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-MEGA13E-65 * | 973.374 | 3 - 12 | 42 | 45.1 | 65 | 39 | 56 | 56 | MEC13 | 1.20 |
| C6-MEGA13E-75 * | 973.375 | 3 - 12 | 42 | 46 | 75 | 49 | 66 | 66 | MEC13 | 1.30 |
| C6-MEGA13E-90 | 973.376 | 3 - 12 | 42 | 49 | 90 | 66 | 50 - 55 | 81 | MEC13 | 1.50 |
| C6-MEGA13E-105 | 973.377 | 3 - 12 | 42 | 51.4 | 105 | 80 | 50 - 55 | 96 | MEC13 | 1.70 |
| C6-MEGA13E-120 | 973.378 | 3 - 12 | 42 | 54.2 | 120 | 96 | 50 - 60 | 111 | MEC13 | 1.90 |
| C6-MEGA13E-135 | 973.379 | 3 - 12 | 42 | 56.8 | 135 | 112 | 50 - 60 | 126 | MEC13 | 2.20 |
| C6-MEGA13E-165 | 973.380 | 3 - 12 | 42 | 62.3 | 165 | 141 | 50 - 60 | 156 | MEC13 | 3.00 |
| C8-MEGA6E-90 | 973.382 | 3 - 6 | 25 | 30.7 | 90 | 55 | 37 - 45 | 90 | MEC6 | 2.00 |
| C8-MEGA6E-135 | 973.385 | 3 - 6 | 25 | 38.5 | 135 | 100 | 37 - 45 | 135 | MEC6 | 2.30 |
| C8-MEGA8E-90 | 973.388 | 3 - 8 | 30 | 35.4 | 90 | 55 | 42 - 51 | 90 | MEC8 | 2.10 |
| C8-MEGA8E-135 | 973.391 | 3 - 8 | 30 | 43.3 | 135 | 100 | 42 - 51 | 135 | MEC8 | 2.50 |
| C8-MEGA10E-90 | 973.394 | 3 - 10 | 35 | 40.3 | 90 | 55 | 48 - 58 | 90 | MEC10 | 2.20 |
| C8-MEGA10E-120 | 973.396 | 3 - 10 | 35 | 45.6 | 120 | 85 | 48 - 58 | 120 | MEC10 | 2.50 |
| C8-MEGA10E-135 | 973.397 | 3 - 10 | 35 | 48.2 | 135 | 100 | 48 - 58 | 135 | MEC10 | 2.70 |
| C8-MEGA13E-90 | 973.400 | 3 - 12 | 42 | 47 | 90 | 55 | 50 - 60 | 90 | MEC13 | 2.30 |
| C8-MEGA13E-120 | 973.402 | 3 - 12 | 42 | 52.3 | 120 | 85 | 50 - 60 | 120 | MEC13 | 2.70 |
| C8-MEGA13E-135 | 973.403 | 3 - 12 | 42 | 54.9 | 135 | 100 | 50 - 60 | 135 | MEC13 | 2.90 |
| C8-MEGA13E-165 | 973.404 | 3 - 12 | 42 | 60.1 | 165 | 130 | 50 - 60 | 165 | MEC13 | 3.30 |

1. La ghiera MEGA E è inclusa.
2. * La vite di regolazione non può essere usata.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" indica la misura di inserimento con la vite di regolazione.

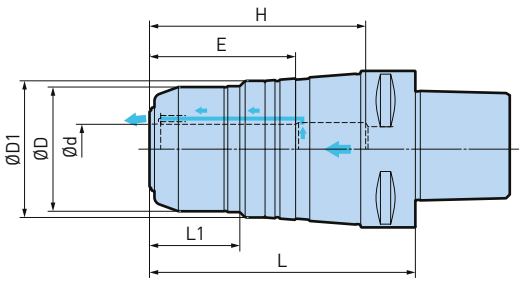
**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA E | MEGA E Perfect Seal | Pinze MEGA E | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 372 | ▶ 373 | ▶ 372 | ▶ 384 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Serraggio ad elevata forza e precisione. Il contatto ghiera corpo assicura la più alta rigidità. Il design unico assicura una lubrificazione periferica per un ottima evacuazione dei trucioli.










ø16 - 32mm

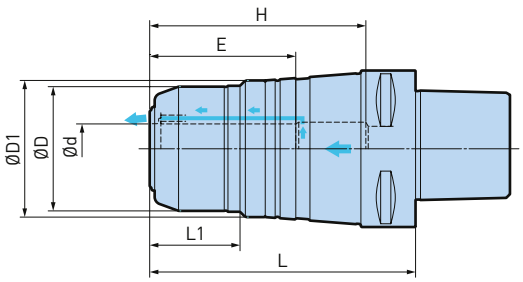
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-MEGA16DS-70 | 800.680 | 16 | 46 | 47 | 71 | 27 | 65 | 48 | 0.80 |
| C4-MEGA20DS-65 | 800.682 | 20 | 50 | 51 | 66 | 32 | 60 | 50 | 0.70 |
| C5-MEGA16DS-65A | 803.141 | 16 | 42 | 52.6 | 67 | 27 | 60 | 50 | 0.90 |
| C5-MEGA16DS-90A | 803.144 | 16 | 42 | 52.6 | 92 | 27 | 73 | 50 | 1.30 |
| C5-MEGA20DS-75A | 803.108 | 20 | 50 | 55 | 77 | 36 | 70 | 52 | 1.10 |
| C5-MEGA20DS-90A | 803.183 | 20 | 50 | 55 | 92 | 36 | 85 | 52 | 1.40 |
| C5-MEGA25DS-75A **** | 803.147 | 25 | 62 | 62.7 | 77 | 41 | 70 | 58 | 1.30 |
| C5-MEGA25DS-90A | 803.179 | 25 | 62 | 62.7 | 92 | 41 | 85 | 58 | 1.60 |
| C6-MEGA12DS-90 | 100146.002.0 | 12 | 38 | 43 | 91 | 25 | 82 | 43 | 1.40 |
| C6-MEGA16DS-70A | 803.145 | 16 | 42 | 52.6 | 72 | 27 | 63 | 50 | 1.30 |
| C6-MEGA16DS-90A | 803.206 | 16 | 42 | 52.6 | 92 | 27 | 83 | 50 | 1.40 |
| C6-MEGA16DS-105A *** | 803.184 | 16 | 42 | 52.6 | 107 | 27 | 73 | 50 | 2.00 |
| C6-MEGA16DS-135A *** | 803.112 | 16 | 42 | 52.6 | 137 | 27 | 73 | 50 | 2.60 |
| C6-MEGA20DS-75A | 803.185 | 20 | 50 | 55 | 77 | 36 | 68 | 52 | 1.40 |
| C6-MEGA20DS-90A | 803.125 | 20 | 50 | 55 | 92 | 36 | 83 | 52 | 1.70 |
| C6-MEGA20DS-105A | 803.113 | 20 | 50 | 55 | 107 | 36 | 87 | 52 | 2.00 |
| C6-MEGA20DS-135A * | 803.166 | 20 | 50 | 55 | 137 | 36 | 71 - 81 | 52 | 2.60 |
| C6-MEGA25DS-75A ** | 803.114 | 25 | 62 | 62.7 | 77 | 41 | 68 | 58 | 1.70 |
| C6-MEGA25DS-90A | 803.177 | 25 | 62 | 62.7 | 92 | 41 | 83 | 58 | 2.00 |
| C6-MEGA25DS-105A | 803.128 | 25 | 62 | 62.7 | 107 | 41 | 87 | 58 | 2.20 |
| C6-MEGA25DS-135A * | 803.195 | 25 | 62 | 62.7 | 137 | 41 | 73 - 83 | 58 | 2.90 |
| C6-MEGA32DS-90A | 803.129 | 32 | 70 | 70.7 | 92 | 35 | 83 | 62 | 2.00 |
| C6-MEGA32DS-105A | 803.167 | 32 | 70 | 70.7 | 107 | 35 | 92 | 62 | 2.30 |
| C6-MEGA32DS-135A * | 803.121 | 32 | 70 | 70.7 | 137 | 35 | 81 - 91 | 62 | 3.00 |

weiter auf der nächsten Seite

# MEGA Double Power Chuck Tipo DS

Lubrificazione centrale






A.4

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8-MEGA16DS-70 | 973.465 | 16 | 46 | 55 | 72.5 | 26 | 73 | 52 | 2.20 |
| C8-MEGA16DS-105 *** | 973.466 | 16 | 46 | 55 | 107.5 | 26 | 73 | 52 | 2.90 |
| C8-MEGA16DS-135 *** | 973.467 | 16 | 46 | 55 | 137,5 | 26 | 73 | 48 | 3.60 |
| C8-MEGA20DS-75 | 973.469 | 20 | 60 | 69 | 77.5 | 28 | 77 | 58 | 2.60 |
| C8-MEGA20DS-135 * | 973.471 | 20 | 60 | 69 | 137.5 | 28 | 71 - 81 | 58 | 4.30 |
| C8-MEGA20DS-165 * | 973.472 | 20 | 60 | 69 | 167,5 | 28 | 71 - 81 | 50 | 5.20 |
| C8-MEGA25DS-75 | 973.473 | 25 | 70 | 77 | 77.5 | 34 | 77 | 67 | 2.70 |
| C8-MEGA25DS-135 * | 973.475 | 25 | 70 | 77 | 137.5 | 34 | 78 - 88 | 67 | 4.80 |
| C8-MEGA25DS-165 * | 973.476 | 25 | 70 | 77 | 167.5 | 34 | 78 - 89 | 67 | 5.80 |
| C8-MEGA32DS-90 | 973.477 | 32 | 80 | 86 | 92.5 | 42 | 92 | 73 | 3.30 |
| C8-MEGA32DS-105 | 973.478 | 32 | 80 | 86 | 107.5 | 42 | 102 | 73 | 3.90 |
| C8-MEGA32DS-135 | 973.479 | 32 | 80 | 86 | 137,5 | 42 | 107 | 60 | 5.30 |
| C8-MEGA32DS-165 * | 973.480 | 32 | 80 | 86 | 167.5 | 42 | 80 - 97 | 73 | 6.50 |

1. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
2. ** Solo bussole di riduzione (C25-) possono essere utilizzate.
3. *** Un grano standard M8 puo' essere usato come vite di regolazione.
4. **** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS) e la pinza OCA.
5. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

**Accessori & Parti di ricambio**

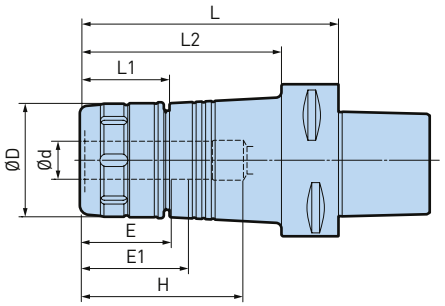
| Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza C | Chiave MEGA | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 384 | ▶ 383 |

# New Hi-Power Milling Chuck

Il design innovativo garantisce una maggiore forza di serraggio ed una bassa concentricità per lavorazioni di sgrossatura e semi-finitura.

Lubrificazione centrale






A.4

**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | L2 | H | E | E1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-HMC16S-65 | 800.734 | 16 | 43 | 65 | 44 | 45 | 58 | 48 | 55 | 0.80 |
| C5-HMC20S-75 | 800.736 | 20 | 50 | 75 | 44 | - | 68 | 50 | 56 | 1.10 |
| C5-HMC20S-105 | 800.735 | 20 | 50 | 105 | 44 | - | 85 | 50 | 56 | 1.40 |
| C5-HMC25S-75 ** | 803.042 | 25 | 55 | 75 | 47 | - | 68 | 56 | 57 | 1.00 |
| C5-HMC25S-105 | 803.041 | 25 | 55 | 105 | 47 | - | 87 | 56 | 57 | 1.40 |
| C5-HMC32S-85 *** | 803.043 | 32 | 62 | 85 | 56 | - | 78 | 60 | 58 | 1.30 |
| C6-HMC16S-70 | 800.842 | 16 | 43 | 70 | 44 | 48 | 61 | 48 | 55 | 1.10 |
| C6-HMC20S-75 | 800.845 | 20 | 50 | 75 | 44 | 53 | 66 | 50 | 56 | 1.40 |
| C6-HMC20S-105 | 800.843 | 20 | 50 | 105 | 44 | 83 | 85 | 50 | 56 | 1.80 |
| C6-HMC20S-120 * | 800.844 | 20 | 50 | 120 | 44 | 98 | 69 - 79 | 50 | 56 | 2.00 |
| C6-HMC25S-75 **** | 800.848 | 25 | 59 | 75 | 45 | 53 | 66 | 56 | 57 | 1.50 |
| C6-HMC25S-105 | 800.846 | 25 | 59 | 105 | 45 | 81 | 87 | 56 | 57 | 2.00 |
| C6-HMC25S-135 * | 800.847 | 25 | 59 | 135 | 45 | 133 | 73 - 83 | 56 | 57 | 2.60 |
| C6-HMC32S-90 | 800.851 | 32 | 68 | 90 | 54 | - | 81 | 60 | 64 | 1.90 |
| C6-HMC32S-105 | 800.849 | 32 | 68 | 105 | 54 | - | 90 | 60 | 64 | 2.20 |
| C6-HMC32S-135 * | 800.850 | 32 | 68 | 135 | 54 | - | 79 - 89 | 60 | 64 | 2.90 |
| C8-HMC20-80 | 973.680 | 20 | 60 | 80 | 46 | 50 | 80 | 50 | 56 | 2.50 |
| C8-HMC20-135 * | 973.682 | 20 | 60 | 135 | 46 | 105 | 69 - 79 | 50 | 56 | 3.80 |
| C8-HMC25-85 | 973.684 | 25 | 62 | 85 | 55 | - | 85 | 56 | 65 | 2.80 |
| C8-HMC25-135 * | 973.686 | 25 | 62 | 135 | 55 | 105 | 76 - 86 | 56 | 65 | 3.70 |
| C8-HMC32-95 | 973.688 | 32 | 80 | 95 | 63 | - | 95 | 60 | 71 | 3.30 |
| C8-HMC32-135 | 973.690 | 32 | 80 | 135 | 63 | - | 105 | 60 | 71 | 4.80 |

1. * La vite di regolazione assiale può essere usata.
2. ** Solo bussole di riduzione (C25-) possono essere utilizzate.
3. *** Non è possibile utilizzare la pinza diritta regolabile (C25-_+CS)
4. **** È possibile utilizzare solo la pinza C (C25-).
5. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
6. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
7. "E1" è l'inserimento ottimale per lavorazioni con lubrificazione interna all'utensile.
8. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

**Accessori & Parti di ricambio**

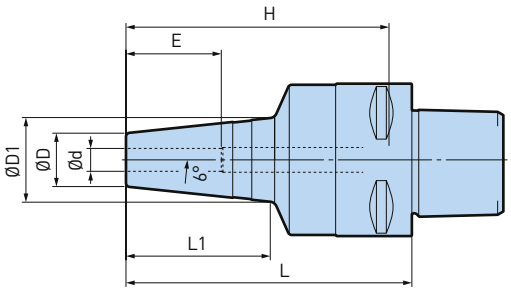
| Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Chiave | Vite di regolazione HMA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 380 | ▶ 381 | ▶ 385 | ▶ 383 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Porta utensile idraulico ultra preciso con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale






A.4

**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-HDC3S-55 | 101230.006.0 | 3 | 14 | 18 | 55 | 17 | 49 | 16 | 0.40 |
| C4-HDC4S-75 | 101230.001.0 | 4 | 14 | 23 | 75 | 38 | 69 | 19 | 0.50 |
| C4-HDC6S-75 | 101230.002.0 | 6 | 14 | 23 | 75 | 38 | 69 | 25 | 0.50 |
| C4-HDC8S-75 | 101230.003.0 | 8 | 17 | 26 | 75 | 38 | 69 | 31 | 0.50 |
| C4-HDC10S-75 | 101230.004.0 | 10 | 19 | 28 | 75 | 39 | 69 | 33 | 0.50 |
| C4-HDC12S-75 | 101230.005.0 | 12 | 21 | 30 | 75 | 39 | 69 | 36 | 0.50 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



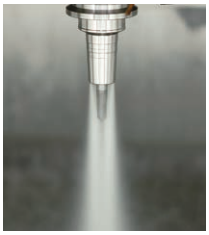
▶ 404

# Hydraulic Chuck Refrigerante periferico

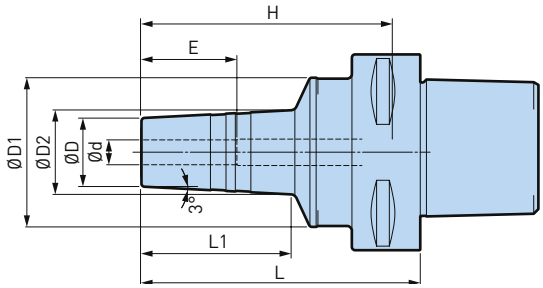
Mandrino idraulico che permette un'alimentazione efficiente di refrigerante attraverso l'utensile da taglio o periferica dell'utensile da taglio.

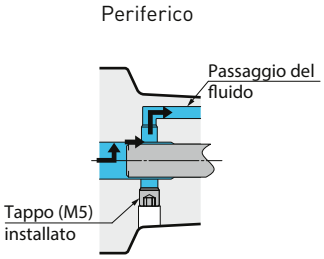


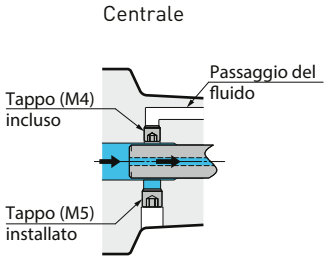


A.4




**ø4 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-HDC4J-90 | 807.434 | 4 | 20 | 42 | 26 | 90 | 51 | 83 | 19 | 0.70 |
| C5-HDC6J-90 | 807.435 | 6 | 20 | 42 | 26 | 90 | 51 | 83 | 25 | 0.70 |
| C5-HDC8J-90 | 807.436 | 8 | 22 | 42 | 28 | 90 | 52 | 83 | 31 | 0.80 |
| C5-HDC10J-90 | 807.437 | 10 | 24 | 44 | 30 | 90 | 52 | 83 | 33 | 0.80 |
| C5-HDC12J-90 | 807.438 | 12 | 26 | 46 | 32 | 90 | 52 | 83 | 36 | 0.80 |
| C6-HDC4J-90 | 807.439 | 4 | 20 | 48 | 26 | 90 | 47 | 81 | 19 | 1.10 |
| C6-HDC6J-90 | 807.440 | 6 | 20 | 48 | 26 | 90 | 47 | 81 | 25 | 1.10 |
| C6-HDC6J-120 | 807.441 | 6 | 20 | 48 | 28 | 120 | 74 | 111 | 25 | 1.30 |
| C6-HDC8J-90 | 807.442 | 8 | 22 | 48 | 28 | 90 | 48 | 81 | 31 | 1.10 |
| C6-HDC8J-120 | 807.443 | 8 | 22 | 48 | 30 | 120 | 75 | 111 | 31 | 1.30 |
| C6-HDC10J-90 | 807.444 | 10 | 24 | 48 | 30 | 90 | 48 | 81 | 33 | 1.10 |
| C6-HDC10J-120 | 807.445 | 10 | 24 | 48 | 32 | 120 | 75 | 111 | 33 | 1.30 |
| C6-HDC12J-90 | 807.446 | 12 | 26 | 48 | 32 | 90 | 49 | 81 | 36 | 1.10 |
| C6-HDC12J-120 | 807.447 | 12 | 26 | 48 | 34 | 120 | 76 | 111 | 36 | 1.50 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



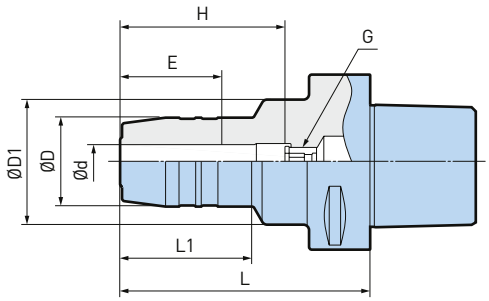
► 404

# Hydraulic Chuck Standard

Per lavorazioni ad alta precisione per settori automotive, aerospaziale, medicale, stampi.

Lubrificazione centrale






A.4

**ø14 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-HDC14-90 | 800.712 | 14 | 34 | 45 | 90 | 48 | 53 - 60 | 38 | HDA12-10010 | 0.90 |
| C5-HDC16-75 * | 800.716 | 16 | 38 | 50 | 75 | 35 | 68 | 43 | - | 0.90 |
| C5-HDC16-90 * | 800.717 | 16 | 38 | 48 | 90 | 48 | 83 | 43 | - | 1.00 |
| C5-HDC18-90 * | 800.719 | 18 | 40 | 48 | 90 | 48 | 83 | 43 | - | 1.10 |
| C5-HDC20-75 * | 800.721 | 20 | 42 | 52 | 75 | 35 | 68 | 43 | - | 0.90 |
| C5-HDC20-90 * | 800.722 | 20 | 42 | 50 | 90 | 48 | 83 | 43 | - | 1.00 |
| C5-HDC25-90 * | 800.723 | 25 | 55 | 63 | 90 | 48 | 83 | 52 | - | 1.40 |
| C6-HDC14-90 | 800.808 | 14 | 34 | 45 | 90 | 48 | 48 - 60 | 38 | HDA10-08015 | 1.30 |
| C6-HDC14-120 | 800.806 | 14 | 34 | 45 | 120 | 48 | 38 - 60 | 38 | HDA10-08032 | 1.60 |
| C6-HDC16-75 * | 800.814 | 16 | 38 | 50 | 75 | 35 | 66 | 43 | - | 1.20 |
| C6-HDC16-90 * | 800.815 | 16 | 38 | 47 | 90 | 48 | 81 | 43 | - | 1.30 |
| C6-HDC16-120 | 800.812 | 16 | 38 | 48 | 120 | 48 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.70 |
| C6-HDC18-90 * | 800.818 | 18 | 40 | 48 | 90 | 48 | 66 | 43 | - | 1.40 |
| C6-HDC18-120 | 800.816 | 18 | 40 | 49 | 120 | 48 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.80 |
| C6-HDC20-75 * | 800.821 | 20 | 42 | 53 | 75 | 33 | 66 | 43 | - | 1.30 |
| C6-HDC20-90 * | 800.822 | 20 | 42 | 50 | 90 | 48 | 72 | 43 | - | 1.30 |
| C6-HDC20-120 | 800.819 | 20 | 42 | 50 | 120 | 48 | 43 - 70 | 43 | HDA16-12037 | 1.70 |
| C6-HDC25-90 * | 800.825 | 25 | 55 | 63 | 90 | 46 | 80 | 52 | - | 1.80 |
| C6-HDC25-120 | 800.823 | 25 | 55 | 63 | 120 | 51 | 67 - 79 | 52 | HDA20-16015 | 2.50 |
| C6-HDC32-90 * | 800.827 | 32 | 75 | 63 | 90 | 43 | 81 | 56 | - | 2.10 |
| C6-HDC32-120 | 800.826 | 32 | 63 | - | 120 | - | 66 - 78 | 56 | HDA20-16015 | 2.60 |

1. * La vite di regolazione non può essere usata.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Attenzione:**

- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6.
- Fresature di pesanti sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

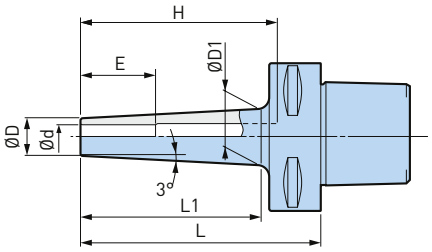
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | Vite di regolazione HDA | α Wiper Cleaners |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 387 | ▶ 404 |

## Shrink Chuck Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.






A.4

**ø6 - 12mm**

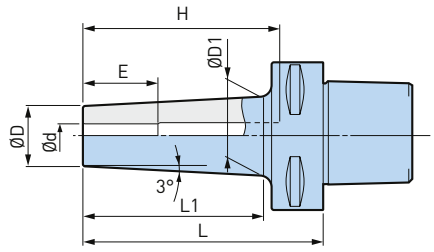
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | E | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-SRC6S-120 | 973.709 | 6 | 10 | 19.5 | 120 | 92 | 26 | 111 | 0.90 |
| C6-SRC6S-165 | 973.710 | 6 | 10 | 24 | 165 | 133 | 26 | 156 | 1.00 |
| C6-SRC8S-120 | 973.711 | 8 | 13 | 22.5 | 120 | 92 | 26 | 111 | 0.90 |
| C6-SRC8S-165 | 973.712 | 8 | 13 | 27 | 165 | 133 | 26 | 156 | 1.10 |
| C6-SRC10S-120 | 973.713 | 10 | 16 | 25.5 | 120 | 92 | 32 | 111 | 1.00 |
| C6-SRC10S-165 | 973.714 | 10 | 16 | 30.5 | 165 | 135 | 32 | 156 | 1.10 |
| C6-SRC12S-120 | 973.715 | 12 | 19 | 28.5 | 120 | 92 | 36 | 111 | 1.00 |
| C6-SRC12S-165 | 973.716 | 12 | 19 | 33 | 165 | 135 | 36 | 156 | 1.20 |

1. Utilizzare una fresa con gambo in metallo duro con tolleranza h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

## Shrink Chuck Standard

Struttura di maggiori dimensioni per maggiore rigidità.






**ø6 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | E | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-SRC6-90 | 973.553 | 6 | 14 | 20,5 | 90 | 63 | 26 | 81 | 0.90 |
| C6-SRC8-90 | 973.554 | 8 | 18 | 24,5 | 90 | 63 | 26 | 81 | 0.90 |
| C6-SRC10-90 | 973.555 | 10 | 22 | 28,5 | 90 | 63 | 32 | 81 | 1.00 |
| C6-SRC12-90 | 973.556 | 12 | 24 | 30,5 | 90 | 63 | 36 | 81 | 1.00 |
| C6-SRC16-90 | 973.557 | 16 | 28 | 34,5 | 90 | 63 | 38 | 81 | 1.10 |
| C6-SRC16-165 | 973.558 | 16 | 28 | 42,5 | 165 | 138 | 38 | 80 | 1.70 |
| C6-SRC20-90 | 973.559 | 20 | 34 | 40,5 | 90 | 63 | 42 | 80 | 1.20 |
| C6-SRC20-165 | 973.560 | 20 | 34 | 48,5 | 165 | 138 | 42 | 100 | 2.00 |

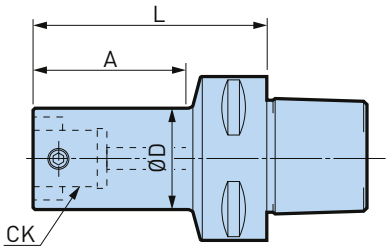
1. Utilizzare una fresa con gambo in metallo duro con tolleranza h6.
2. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

# Attacchi base CKB con lubrificazione centrale

Attcchi base per teste di sgrossatura e finitura della BIG.

Lubrificazione centrale






A.4

**CK1 - CK7**

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-CKB1-48 | 806.698 | CK1 | 19 | 47.5 | 22 | 0.30 |
| C4-CKB2-45 | 806.699 | CK2 | 24 | 44.5 | 19 | 0.31 |
| C4-CKB3-40 | 806.700 | CK3 | 31 | 40 | 17 | 0.32 |
| C4-CKB4-33 | 806.701 | CK4 | 39 | 33 | 15 | 0.29 |
| C5-CKB1-73 | 806.702 | CK1 | 19 | 72.5 | 47 | 0.50 |
| C5-CKB2-85 | 328.273 | CK2 | 24 | 84.5 | 60 | 0.61 |
| C5-CKB3-55 | 328.223 | CK3 | 31 | 55 | 30 | 0.56 |
| C5-CKB4-48 | 328.224 | CK4 | 39 | 48 | 24 | 0.60 |
| C5-CKB5-50 | 328.226 | CK5 | 50 | 50 | (30) | 0.70 |
| C5-CKB6-50 | 328.037 | CK6 | 64 | 50 | (30) | 0.80 |
| C6-CKB1-78 | 328.321 | CK1 | 19 | 77.5 | 50 | 0.85 |
| C6-CKB2-90 | 328.322 | CK2 | 24 | 89.5 | 62 | 0.95 |
| C6-CKB3-65 | 328.036 | CK3 | 31 | 65 | 38 | 1.30 |
| C6-CKB3-100 | - | CK3 | 31 | 100 | 73 | 1.15 |
| C6-CKB4-58 | 328.035 | CK4 | 39 | 58 | 31 | 1.00 |
| C6-CKB4-93 | 869.019 | CK4 | 39 | 93 | 66 | 1.40 |
| C6-CKB5-48 | 328.034 | CK5 | 50 | 48 | 22 | 0.98 |
| C6-CKB5-83 | - | CK5 | 50 | 83 | 57 | 1.40 |
| C6-CKB6-59 | 328.033 | CK6 | 64 | 59 | (37) | 1.31 |
| C6-CKB6-94 | - | CK6 | 64 | 94 | (72) | 2.18 |
| C8-CKB4-118 | 806.703 | CK4 | 39 | 118 | 83 | 2.45 |
| C8-CKB4-178 | 806.704 | CK4 | 39 | 178 | 143 | 2.95 |
| C8-CKB5-108 | 806.705 | CK5 | 50 | 108 | 73 | 2.70 |
| C8-CKB5-183 | 806.706 | CK5 | 50 | 183 | 148 | 3.85 |
| C8-CKB6-74 | 328.053 | CK6 | 64 | 74 | 39 | 2.45 |
| C8-CKB6-169 | 806.707 | CK6 | 64 | 169 | 135 | 4.80 |
| C8-CKB7-73 | 328.032 | CK7 | 90 | 73 | (43) | 3.05 |
| C8-CKB7-123 | 806.708 | CK7 | 90 | 123 | (93) | 5.50 |

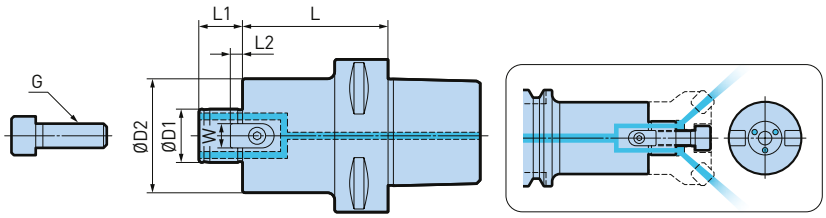
**Accessori & Parti di ricambio**

| SW Teste di Sgrossatura | Teste di alesatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 417 | ▶ 428 |

# Mill Arbor Tipo FMH

Porta frese a manicotto con lubrificazione centrale.








| Modello | Articolo No. | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | W | G | ØC min. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-FMH22-47-45 | 100153.001.0 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 0.62 |
| C5-FMH22-47-60 | 973.718 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.00 |
| C5-FMH22-47-90 | 800.695 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.40 |
| C5-FMH22-60-60 | 973.720 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.20 |
| C5-FMH27-60-60 | 800.698 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.20 |
| C6-FMH22-47-45 | 973.721 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.10 |
| C6-FMH22-47-60 | 973.722 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.30 |
| C6-FMH22-47-90 | 973.723 | 22 | 47 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 1.70 |
| C6-FMH22-47-150 | 800.783 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.50 |
| C6-FMH22-60-45 | 973.724 | 22 | 60 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.30 |
| C6-FMH22-60-60 | 973.725 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 1.70 |
| C6-FMH22-60-90 | 973.726 | 22 | 60 | 90 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 2.30 |
| C6-FMH27-60-45 | 800.788 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.40 |
| C6-FMH27-60-60 | 800.789 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 1.70 |
| C6-FMH27-60-90 | 800.790 | 27 | 60 | 90 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 2.30 |
| C6-FMH27-60-150 | 800.787 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.60 |
| C8-FMH22-47-60 | 973.727 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.20 |
| C8-FMH22-47-105 | 973.728 | 22 | 47 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 2.80 |
| C8-FMH22-47-150 | 973.729 | 22 | 47 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 3.30 |
| C8-FMH22-47-200 | 800.899 | 22 | 47 | 200 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 4.00 |
| C8-FMH22-60-60 | 973.730 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 2.50 |
| C8-FMH22-60-105 | 973.731 | 22 | 60 | 105 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 3.40 |
| C8-FMH22-60-150 | 973.732 | 22 | 60 | 150 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 4.40 |
| C8-FMH27-60-60 | 800.906 | 27 | 60 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 2.50 |
| C8-FMH27-60-105 | 800.903 | 27 | 60 | 105 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.40 |
| C8-FMH27-60-150 | 800.904 | 27 | 60 | 150 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 4.20 |
| C8-FMH27-60-200 | 800.905 | 27 | 60 | 200 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 5.50 |
| C8-FMH32-96-75 | 800.912 | 32 | 96 | 75 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 4.00 |
| C8-FMH32-96-105 | 800.910 | 32 | 96 | 105 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 5.20 |
| C8-FMH32-96-150 | 800.911 | 32 | 96 | 150 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 6.80 |

1. Utilizzando un codolo di serraggio con un foro interno, il refrigerante viene fornito attraverso il codolo.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

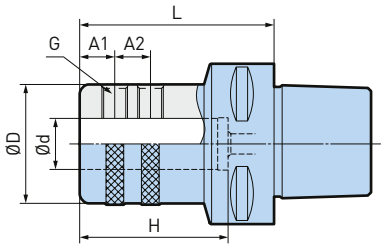
Vite di serraggio



► 388

# Attacchi per foratura






Lubrificazione centrale

A.4

ø16 - 40mm

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-TSL16-56 | 800.687 | 16 | 48 | 56 | 14 | 14 | 48 | M10 P1.25 | 0.65 |
| C4-TSL20-60 | 800.688 | 20 | 48 | 60 | 14 | 14 | 50 | M10 P1.25 | 0.66 |
| C4-TSL25-77 | 800.689 | 25 | 48 | 77 | 15 | 20 | 56 | M16 P1.5 | 0.79 |
| C5-TSL16-60 | 973.115 | 16 | 48 | 60 | 14 | 14 | 48 | M10 P1.25 | 0.90 |
| C5-TSL20-60 | 973.116 | 20 | 48 | 60 | 14 | 14 | 50 | M10 P1.25 | 0.90 |
| C5-TSL25-75 | 973.117 | 25 | 48 | 75 | 15 | 20 | 56 | M16 P1.5 | 1.00 |
| C5-TSL32-85 | 800.775 | 32 | 63 | 85 | 15 | 20 | 60 | M16 P1.5 | 1.50 |
| C6-TSL16-70 | 973.119 | 16 | 48 | 70 | 14 | 14 | 48 | M10 P1.25 | 1.30 |
| C6-TSL20-70 | 973.120 | 20 | 48 | 70 | 14 | 14 | 50 | M10 P1.25 | 1.30 |
| C6-TSL25-70 | 973.121 | 25 | 48 | 70 | 15 | 20 | 56 | M16 P1.5 | 1.20 |
| C6-TSL32-75 | 973.122 | 32 | 63 | 75 | 15 | 20 | 60 | M16 P1.5 | 1.60 |
| C6-TSL40-85 | 973.123 | 40 | 68 | 85 | 15 | 25 | 70 | M16 P1.5 | 1.80 |
| C8-TSL16-80 | 973.124 | 16 | 48 | 80 | 14 | 14 | 48 | M10 P1.25 | 2.40 |
| C8-TSL20-80 | 973.125 | 20 | 48 | 80 | 14 | 14 | 50 | M10 P1.25 | 2.30 |
| C8-TSL25-85 | 973.126 | 25 | 48 | 85 | 15 | 20 | 56 | M16 P1.5 | 2.30 |
| C8-TSL32-90 | 973.127 | 32 | 63 | 90 | 15 | 20 | 60 | M16 P1.5 | 2.70 |
| C8-TSL40-95 | 973.128 | 40 | 68 | 95 | 15 | 25 | 70 | M16 P1.5 | 2.80 |

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Non compatibile con Weldon DIN 1835B.

**Accessori & Parti di ricambio**

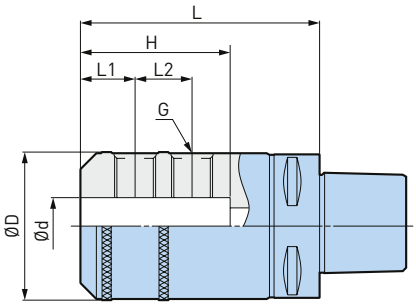
Bussola di riduzione



► 389

# Attacchi Weldon per fresatura






Lubrificazione centrale



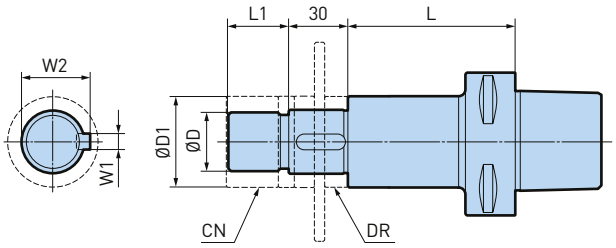
**ø16 - 32mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | L2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C6-ISL16-80** | 973.562 | 16 | 48 | 80 | 24 | - | 52 | M14 | 1.40 |
| **C6-ISL20-80** | 973.563 | 20 | 52 | 80 | 25 | - | 55 | M16 | 1.50 |
| **C6-ISL25-105** | 973.564 | 25 | 65 | 105 | 24 | 25 | 60 | M18 P2.0 | 2.90 |
| **C6-ISL32-115** | 973.565 | 32 | 72 | 115 | 24 | 28 | 90 | M20 P2.0 | 3.00 |

1. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
2. Usare un utensile in accordo con le normative DIN 1835 B/DIN 6535 HB e ISO 5414.
3. * L'alimentazione del refrigerante periferico non è disponibile.

## Attacco per frese a disco





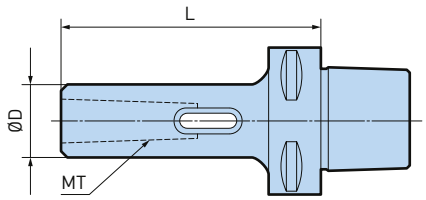

A.4

| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | W1 | W2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-SCA25.4-75 | 800.887 | 25.4 | 40 | 75 | 25 | 6.35 | 27.78 | 1.80 |
| C6-SCA25.4-120 | 800.886 | 25.4 | 40 | 120 | 25 | 6.35 | 27.78 | 2.20 |
| C6-SCA31.75-75 | 800.888 | 31.75 | 46 | 75 | 30 | 7.92 | 34.92 | 2.20 |
| C8-SCA25.4-90 | 800.940 | 25.4 | 40 | 90 | 25 | 6.35 | 27.78 | 2.90 |
| C8-SCA31.75-90 | 800.942 | 31.75 | 46 | 90 | 30 | 7.92 | 34.92 | 3.30 |

1. La ghiera (CN) è inclusa.
2. Anelli distanziali (DR) di 5, 8, 10 e 12 mm sono inclusi.

## Attacco cono morse





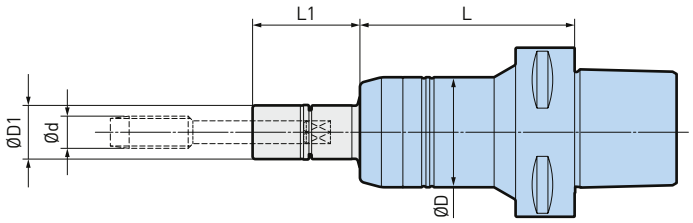

| Modello | Articolo No. | MT.No. | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| C5-MTA1-95 | 973.572 | 1 | 25 | 95 | 0.70 |
| C5-MTA2-110 | 973.573 | 2 | 32 | 110 | 0.90 |
| C5-MTA3-130 | 973.574 | 3 | 40 | 130 | 1.20 |
| C6-MTA1-95 | 973.575 | 1 | 25 | 95 | 1.00 |
| C6-MTA2-110 | 973.576 | 2 | 32 | 110 | 1.20 |
| C6-MTA3-130 | 973.577 | 3 | 40 | 130 | 1.50 |
| C8-MTA1-105 | 973.578 | 1 | 25 | 105 | 2.00 |
| C8-MTA2-120 | 973.579 | 2 | 32 | 120 | 2.20 |
| C8-MTA3-140 | 973.580 | 3 | 40 | 140 | 2.50 |

# MEGA Synchro Tapping Holder

Lubrificazione centrale

Compensa gli errori di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Migliora la qualità della filettatura e la durata dell'utensile riducendo fino al 90% i carichi assiali causati da errori di sincronizzazione.








**M3 - M20**

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C5-MGT6-75** | 800.767 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 75 | 30 - 200 | 0.80 |
| **C5-MGT12-75** | 800.765 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 75 | 30 - 200 | 0.90 |
| **C5-MGT20-100** | 800.766 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 100 | 35 - 150 | 1.40 |
| **C6-MGT6-80** | 973.754 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 80 | 30 - 200 | 1.20 |
| **C6-MGT12-80** | 973.755 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 80 | 30 - 200 | 1.20 |
| **C6-MGT20-100** | 973.756 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 100 | 35 - 150 | 1.70 |
| **C8-MGT6-80** | 800.935 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 80 | 30 - 200 | 2.10 |
| **C8-MGT12-80** | 800.933 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 80 | 30 - 200 | 2.10 |
| **C8-MGT20-95** | 800.934 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 95 | 35 - 150 | 2.50 |

1. Il portamaschio e la chiave devono essere ordinati separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

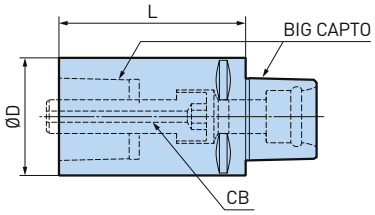
**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 |

## Prolunga

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | BIG CAPTO | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| C6-C6-100 | 803.738 | C6 | 63 | 100 | 2.20 |
| C8-C8-100 | 803.740 | C8 | 80 | 100 | 3.60 |

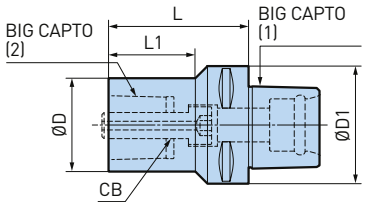
A.4

1. La vite di bloccaggio (CB) è inclusa. M20xP2 / Coppia di serraggio 170 Nm

## Riduzione

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | BIG CAPTO | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-C5-75 | 803.737 | C6 (1) - C5 (2) | 50 | 63 | 75 | 46 | 1.40 |
| C8-C6-85 | 803.739 | C8 (1) - C6 (2) | 63 | 80 | 85 | 50 | 2.60 |

1. La vite di bloccaggio (CB) è inclusa.
   C6-C5: M16xP1.5 /Coppia di serraggio 95 Nm
   C8-C6: M20xP2 / Coppia di serraggio 170 Nm

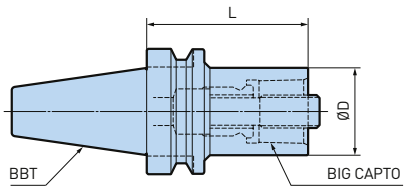
## Attacco base BIG CAPTO

Rende compatibile l'attacco BBT con prodotti con attacco BIG CAPTO.

Lubrificazione centrale

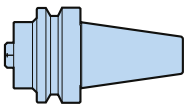
Doppio contatto






**Attacco base BIG-PLUS**

**BIG CAPTO**
**Porta utensili**



Può essere utilizzato sia sui mandrini BIG-PLUS che sui mandrini BT tradizionali.

| Modello | Articolo No. | BIG CAPTO | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-C3-30 | 973.598 | C3 | 32 | 30 | 1.00 |
| BBT40-C4-40 | 802.350 | C4 | 40 | 40 | 1.00 |
| BBT40-C5-50 | 973.600 | C5 | 50 | 50 | 1.10 |
| BBT40-C6-75 | 973.601 | C6 | 63 | 75 | 1.70 |
| BBT50-C3-40 | 973.602 | C3 | 32 | 40 | 3.60 |
| BBT50-C4-40 | 973.603 | C4 | 40 | 40 | 3.60 |
| BBT50-C5-40 | 973.604 | C5 | 50 | 40 | 3.50 |
| BBT50-C6-50 | 973.605 | C6 | 63 | 50 | 3.50 |
| BBT50-C8-70 | 803.736 | C8 | 80 | 70 | 4.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La vite di bloccaggio è inclusa.

# Porta utensili e Componenti modulari CK


| | |
|---|---|
| **Riduzioni in acciaio** | **288** |
| **Prolunghe in acciaio / Prolunghe Smart Damper** | **289** |
| **Porta utensili** | **290** |
| **Porta utensili ER / Adattatori ER** | **291** |
| **Maschiatori** | **292** |
| **Attacchi CKB pre lavorati** | **293** |
| **Attacchi cono morse** | |

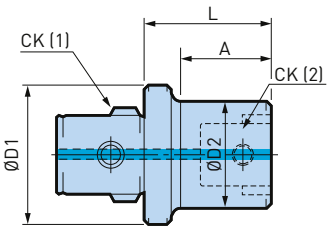



**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.5

# Riduzioni






Lubrificazione centrale

| Modello | Articolo No. | CK (1) | CK (2) | ØD1 | ØD2 | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB21-36 | - | CK2 | CK1 | 24 | 19 | 36 | 27 | 0.09 |
| CKB31-41 | - | CK3 | CK1 | 31 | 19 | 40.5 | 29 | 0.14 |
| CKB32-35 | - | CK3 | CK2 | 31 | 24 | 34.5 | 23 | 0.15 |
| CKB41-58 | - | CK4 | CK1 | 39 | 19 | 57.5 | 44 | 0.24 |
| CKB42-52 | - | CK4 | CK2 | 39 | 24 | 51.5 | 38 | 0.27 |
| CKB43-47 | - | CK4 | CK3 | 39 | 31 | 47 | 34 | 0.32 |
| CKB51-58 | - | CK5 | CK1 | 50 | 19 | 57.5 | 40 | 0.39 |
| CKB52-52 | - | CK5 | CK2 | 50 | 24 | 51.5 | 34 | 0.41 |
| CKB52-82 | - | CK5 | CK2 | 50 | 24 | 81.5 | 64 | 0.51 |
| CKB53-47 | - | CK5 | CK3 | 50 | 31 | 47 | 30 | 0.45 |
| CKB53-77 | - | CK5 | CK3 | 50 | 31 | 77 | 60 | 0.62 |
| CKB54-40 | - | CK5 | CK4 | 50 | 39 | 40 | 23 | 0.47 |
| CKB54-70 | - | CK5 | CK4 | 50 | 39 | 70 | 53 | 0.73 |
| CKB61-67 | - | CK6 | CK1 | 64 | 19 | 66.5 | 35 | 0.88 |
| CKB62-61 | - | CK6 | CK2 | 64 | 24 | 60.5 | 43 | 0.70 |
| CKB62-96 | - | CK6 | CK2 | 64 | 24 | 95.5 | 78 | 0.83 |
| CKB63-56 | - | CK6 | CK3 | 64 | 31 | 56 | 39 | 0.78 |
| CKB63-91 | - | CK6 | CK3 | 64 | 31 | 91 | 74 | 0.96 |
| CKB64-49 | - | CK6 | CK4 | 64 | 39 | 49 | 32 | 0.80 |
| CKB64-84 | - | CK6 | CK4 | 64 | 39 | 84 | 67 | 1.10 |
| CKB65-39 | - | CK6 | CK5 | 64 | 50 | 39 | 22 | 0.82 |
| CKB65-74 | - | CK6 | CK5 | 64 | 50 | 74 | 57 | 1.30 |
| CKB74-70 | - | CK7 | CK4 | 90 | 39 | 70 | 53 | 1.50 |
| CKB75-60 | - | CK7 | CK5 | 90 | 50 | 60 | 43 | 1.65 |
| CKB76-106 | - | CK7 | CK6 | 90 | 64 | 106 | 89 | 3.00 |

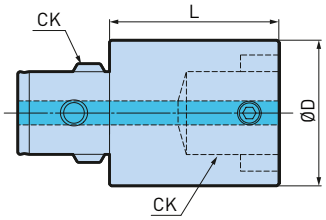


**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Prolunghe





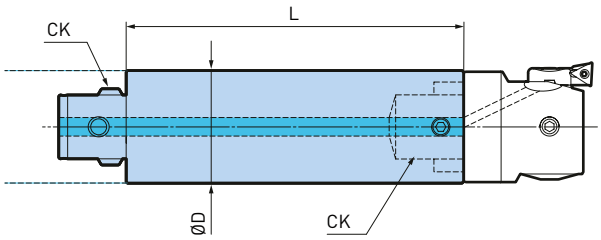

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| CKB11-20 | - | CK1 | 19 | 20 | 0.04 |
| CKB11-30 | - | CK1 | 19 | 30 | 0.06 |
| CKB22-30 | - | CK2 | 24 | 30 | 0.10 |
| CKB22-45 | - | CK2 | 24 | 45 | 0.15 |
| CKB33-30 | - | CK3 | 31 | 30 | 0.16 |
| CKB33-45 | - | CK3 | 31 | 45 | 0.24 |
| CKB44-45 | - | CK4 | 39 | 45 | 0.38 |
| CKB44-60 | - | CK4 | 39 | 60 | 0.51 |
| CKB55-60 | - | CK5 | 50 | 60 | 0.84 |
| CKB55-90 | - | CK5 | 50 | 90 | 1.26 |
| CKB66-60 | - | CK6 | 64 | 60 | 1.38 |
| CKB66-100 | - | CK6 | 64 | 100 | 2.34 |
| CKB77-105 | - | CK7 | 90 | 105 | 5.20 |

1. * Due viti CK sono incluse nella confezione.

# Prolunghe Smart Damper

Prolunga con sistema antivibrante attivo integrato per una finitura altamente efficiente di fori profondi.






| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| CKB44DP-120 | 389.365 | CK4 | 39 | 120 | 1.30 |
| CKB55DP-150 | 389.366 | CK5 | 50 | 150 | 2.60 |
| CKB66DP-180 | 389.367 | CK6 | 64 | 180 | 5.30 |

1. Si prega di non usare un'altra prolunga perché potrebbe causare delle vibrazioni.

**Accessori & Parti di ricambio**

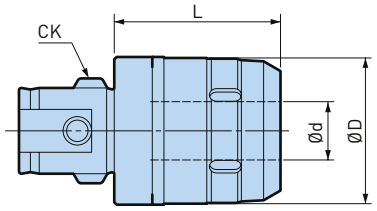
| Teste di alesatura | SW Teste di Sgros-satura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Mandrini di fresatura a forte serraggio

Con ghiera di bloccaggio a rullini per ottenere forza di serraggio e concentricità massime.

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | CK | Ød | ØD | ØD1 | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB5-HMC20S * | 807.572 | CK5 | 20 | 63,5 | 50 | 57 | 0.80 |
| CKB6-HMC20 * | 335.066 | CK6 | 20 | 63,5 | 60 | 56 | 1.30 |
| CKB7-HMC32 | 335.077 | CK7 | 32 | 90 | 80 | 102 | 3.90 |

A.5

1. La chiave (FK) è inclusa.
2. Bussole di riduzione adatti C e OCA.
3. * Non è possibile utilizzare la pinza OCA.

**Accessori & Parti di ricambio**

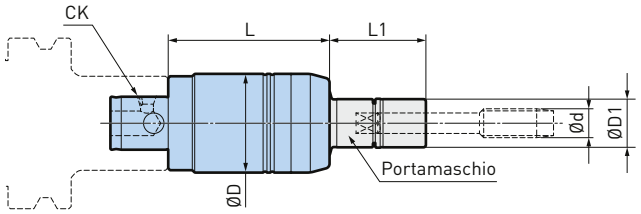
| Pinza OCA | Pinza C | Chiave |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ► 380 | ► 381 | ► 385 |

## MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.






| Modello | Articolo No. | CK | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB4-MGT6-62 | 335.764 | CK4 | MGT6 | M2 - M6 | 36 | 16 | 62 | 30 - 200 | 0.50 |
| CKB4-MGT12-67 | 335.768 | CK4 | MGT12 | M6 - M12 | 41 | 20 | 67 | 30 - 200 | 0.60 |
| CKB5-MGT20-87 | 335.769 | CK5 | MGT20 | M12 - M20 | 54 | 30 | 87 | 35 - 150 | 1.20 |

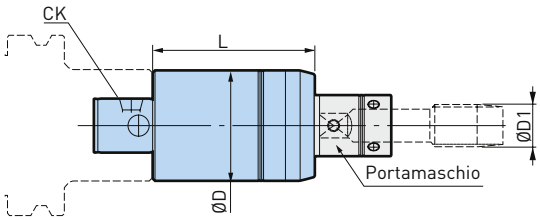
1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

## MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

Per grande maschiature MGT36






| Modello | Articolo No. | CK | Portamaschio | ØD | ØD1 | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB7-MGT36-137 | 800.949 | CK7 | MGT36 | 94 | 38-52 | 137 | 6.70 |

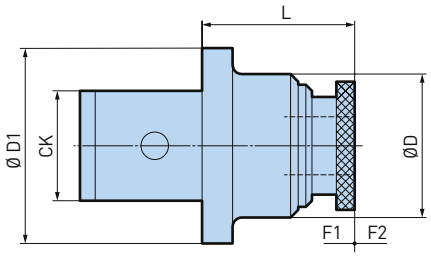
1. Il porta maschio va ordinato separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 |

# Maschiatori



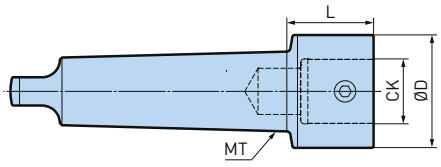



A.5

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | ØD1 | L | F1 | F2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CK6-ATE12E | 335.762 | CK6 | 47 | 63.5 | 50 | 5 | 10 | 0.90 |
| CK6-ATE24E | 335.763 | CK6 | 64 | 63.5 | 80 | 7 | 14 | 1.80 |

1. F1 = Massima compensazione in compressione
2. F2 = Massima compensazione in estensione
3. Contattateci per la pinza maschio.

# Mandrini a cono morse con codolo




| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| MT3-CKB1-47 | 806.671 | CKB1 | 19 | 47 | 0.40 |
| MT3-CKB2-68 | 806.712 | CKB2 | 24 | 67.5 | 0.46 |
| MT3-CKB3-64 | 806.713 | CKB3 | 31 | 64 | 0.56 |
| MT3-CKB5-48 | 806.714 | CKB5 | 50 | 48 | 0.70 |
| MT4-CKB1-52 | 806.715 | CKB1 | 19 | 51.5 | 0.60 |
| MT4-CKB2-74 | 806.716 | CKB2 | 24 | 74 | 0.80 |
| MT4-CKB3-66 | 806.717 | CKB3 | 31 | 65.5 | 0.90 |
| MT4-CKB4-60 | 806.718 | CKB4 | 39 | 59.5 | 0.99 |
| MT4-CKB5-50 | 806.719 | CKB5 | 50 | 49.5 | 1.09 |
| MT4-CKB6-61 | 806.720 | CKB6 | 64 | 60.5 | 1.57 |
| MT5-CKB4-86 | 806.721 | CKB4 | 39 | 85.5 | 2.30 |
| MT5-CKB5-75 | 806.722 | CKB5 | 50 | 74.5 | 2.35 |
| MT5-CKB6-61 | 806.723 | CKB6 | 64 | 60.5 | 2.48 |
| MT6-CKB6-61 | 806.724 | CKB6 | 64 | 60.5 | 5.10 |



# Cono Morse con filettatura



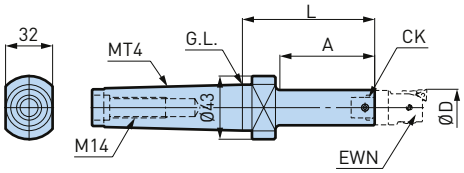



Fig. 1

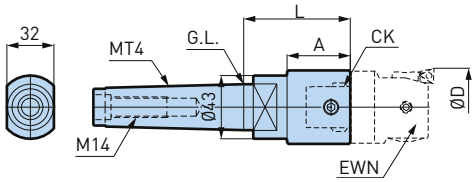



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MT4M-CKB1-68-M14 | - | 1 | CK1 | 20 - 36 | 67.5 | 41 | 0.72 |
| MT4M-CKB2-90-M14 | - | 1 | CK2 | 25 - 47 | 90 | 64 | 0.84 |
| MT4M-CKB3-86-M14 | - | 1 | CK3 | 32 - 60 | 85.5 | 60 | 0.95 |
| MT4M-CKB4-76-M14 | - | 1 | CK4 | 41 - 74 | 75.5 | 53 | 1.04 |
| MT4M-CKB5-73-M14 | - | 2 | CK5 | 53 - 95 | 72.5 | 43 | 1.20 |
| MT4M-CKB6-84-M14 | - | 2 | CK6 | 68 - 150 | 83.5 | 54 | 1.70 |

1. La testa di alesatura non è inclusa

**Accessori & Parti di ricambio**

| Teste di alesatura | SW Teste di Sgros-satura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# Portautensili a gambo cilindrico


| | |
|---|---|
| **MEGA Micro Chuck Porta pinze** | **296** |
| **New Baby Chuck Porta pinze** | **297** |
| **Hydraulic Chucks Mandrini idraulici** | **299** |
| **New Hi-Power Milling Chuck Forte serraggio** | **300** |
| **Shrink Chucks Mandrini a callettamento a caldo** | **301** |
| **Attacchi modulari CK** | **303** |
| **MEGA Synchro Tapping Holder Maschiatori sincronizzati** | **304** |
| **Altri prodotti** | **306** |



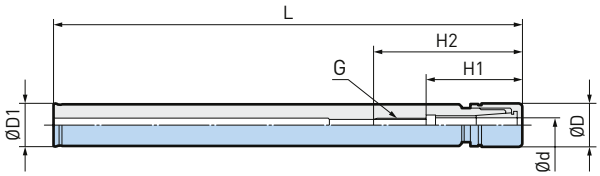

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

# MEGA Micro Chuck

Diametro ultra compatto (10-18) per evitare interferenze. L'elevata precisione è garantita dalla combinazione con MEGA New Baby Chuck.

Lubrificazione centrale






**ø0.45 - 8.05mm**

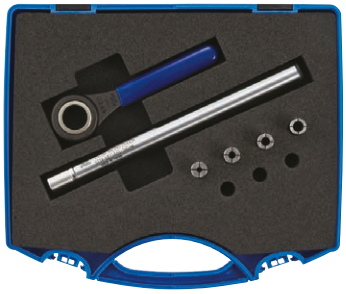
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | H1 | H2 | G | Pinza | Ghiera | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-MEGA3S-120 | 961.777 | 0.45 - 3.25 | 10 | 10 | 120 | 22 | 38 | M4 P0.7 | NBC3S | MGN3S | 0.06 |
| ST12-MEGA4S-80 | 100268.002.0 | 0.45 - 4.05 | 12 | 12 | 80 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC4S | MGN4S | 0.06 |
| ST12-MEGA4S-130 | 961.773 | 0.45 - 4.05 | 12 | 12 | 130 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC4S | MGN4S | 0.10 |
| ST12-MEGA4S-160 | 961.778 | 0.45 - 4.05 | 12 | 12 | 160 | 26.5 | 47 | M5 P0.8 | NBC4S | MGN4S | 0.12 |
| ST14-MEGA6S-80 | 100268.003.0 | 0.45 - 6.05 | 14 | 14 | 80 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC6S | MGN6S | 0.07 |
| ST14-MEGA6S-160 | 961.774 | 0.45 - 6.05 | 14 | 14 | 160 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC6S | MGN6S | 0.15 |
| ST14-MEGA6S-200 | 961.779 | 0.45 - 6.05 | 14 | 14 | 200 | 28.5 | 49 | M7 P0.75 | NBC6S | MGN6S | 0.18 |
| ST16-MEGA8S-80 | 100268.004.0 | 2.95 - 8.05 | 18 | 16 | 80 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | NBC8S | MGN8S | 0.09 |
| ST16-MEGA8S-160 | 803.596 | 2.95 - 8.05 | 18 | 16 | 160 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | NBC8S | MGN8S | 0.20 |
| ST16-MEGA8S-200 | 805.575 | 2.95 - 8.05 | 18 | 16 | 200 | 31 | 50.5 | M9 P0.75 | NBC8S | MGN8S | 0.25 |

A.6

1. La ghiera MEGA è inclusa.

# Set pinze MEGA Micro

Apposita custodia inclusa.



| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| SST12-MEGA4S-130 | 961.775 |

**Contenuto**

- Prolunga / ST12 - MEGA4S - 130 (con ghiera MGN4S)
- Pinza / NBC4S - 3.0 & 4.0 (2 pezzi)
- Chiave / MGR12

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| SST14-MEGA6S-160 | 961.776 |

**Contenuto**

- Prolunga / ST14 - MEGA6S - 160 (con ghiera MGN6S)
- Pinza / NBC6S - 3.0,4.0,5.0 & 6.0 (4 pezzi)
- Chiave / MGR14

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| SST16-MEGA8S-160 | 805.412 |

**Contenuto**

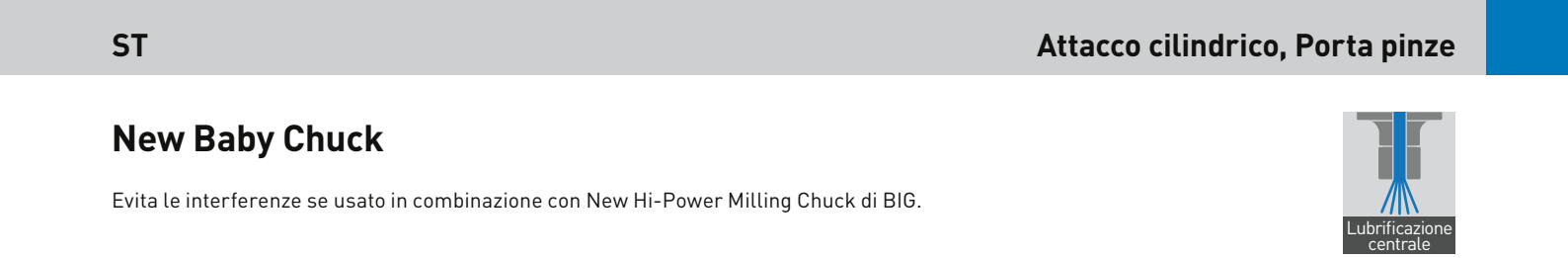
- Prolunga / ST16 - MEGA8S - 160 (con ghiera MGN8S)
- Pinza / NBC8S - 3.0,4.0,6.0 & 8.0 (4 pezzi)
- Chiave / MGR18

**Accessori & Parti di ricambio**

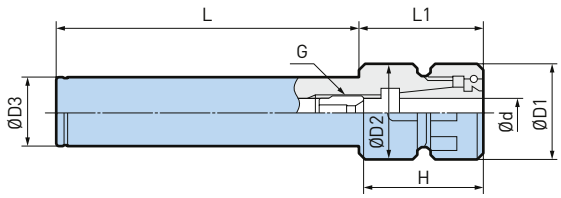
| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA | Custodia protettiva micro pinze | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 | ▶ 359 | ▶ 404 |

# New Baby Chuck

Evita le interferenze se usato in combinazione con New Hi-Power Milling Chuck di BIG.






**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-NBS6-100 | 961.701 | 0.25 - 6 | 20 | 19.5 | 20 | 100 | 24 | 20 - 40 | NBC6 | 0.23 |
| ST20-NBS6-150 | 961.702 | 0.25 - 6 | 20 | 19.5 | 20 | 150 | 24 | 20 - 40 | NBC6 | 0.33 |
| ST20-NBS6-250 | 961.703 | 0.25 - 6 | 20 | 19.5 | 20 | 250 | 24 | 20 - 40 | NBC6 | 0.52 |
| ST20-NBS8-100 | 961.706 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 20 | 100 | 26 | 23 - 43 | NBC8 | 0.26 |
| ST20-NBS8-150 | 961.707 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 20 | 150 | 26 | 23 - 43 | NBC8 | 0.35 |
| ST20-NBS8-250 | 961.708 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 20 | 250 | 26 | 23 - 43 | NBC8 | 0.54 |
| ST20-NBS10-60 | 100270.001.0 | 1.5 - 10 | 30 | 21 | 20 | 78 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.15 |
| ST20-NBS10-100 | 961.711 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 20 | 100 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.28 |
| ST20-NBS10-150 | 961.712 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 20 | 150 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.37 |
| ST20-NBS10-250 | 961.713 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 20 | 250 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.56 |
| ST20-NBS10-350 | 961.714 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 20 | 350 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.75 |
| ST25-NBS6-150 | 961.716 | 0.25 - 6 | 20 | 19.5 | 25 | 150 | 24 | 20 - 40 | NBC6 | 0.51 |
| ST25-NBS8-150 | 961.721 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 25 | 150 | 26 | 23 - 42 | NBC8 | 0.53 |
| ST25-NBS8-200 | 961.722 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 25 | 200 | 26 | 23 - 42 | NBC8 | 0.67 |
| ST25-NBS8-250 | 961.723 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 25 | 250 | 26 | 23 - 42 | NBC8 | 0.83 |
| ST25-NBS10-150 | 961.726 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 25 | 150 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.54 |
| ST25-NBS10-200 | 961.727 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 25 | 200 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.70 |
| ST25-NBS10-250 | 961.728 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 25 | 250 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.85 |
| ST25-NBS13-60 | 100270.002.0 | 2.5 - 13 | 35 | 26 | 25 | 60 | 22 | 41 - 60 | NBC13 | 0.24 |
| ST25-NBS13-150 | 961.731 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 25 | 150 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 0.59 |
| ST25-NBS13-200 | 961.732 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 25 | 200 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 0.73 |
| ST25-NBS13-250 | 961.733 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 25 | 250 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 0.88 |

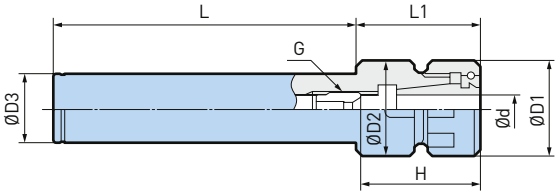
A.6

weiter auf der nächsten Seite

# New Baby Chuck

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST32-NBS6-150 | 961.736 | 0.25 - 6 | 20 | 19.5 | 32 | 150 | 24 | 20 - 40 | NBC6 | 0.77 |
| ST32-NBS8-150 | 961.741 | 0.5 - 8 | 25 | 24.5 | 32 | 150 | 26 | 23 - 42 | NBC8 | 0.80 |
| ST32-NBS10-150 | 961.746 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 32 | 150 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 0.83 |
| ST32-NBS10-200 | 961.747 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 32 | 200 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 1.08 |
| ST32-NBS10-250 | 961.748 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 32 | 250 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 1.30 |
| ST32-NBS10-350 | 961.749 | 1.5 - 10 | 30 | 29.5 | 32 | 350 | 28 | 35 - 45 | NBC10 | 1.90 |
| ST32-NBS13-150 | 961.751 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 32 | 150 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 0.88 |
| ST32-NBS13-200 | 961.752 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 32 | 200 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 1.12 |
| ST32-NBS13-250 | 961.753 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 32 | 250 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 1.36 |
| ST32-NBS13-300 | 961.754 | 2.5 - 13 | 35 | 34.5 | 32 | 300 | 34 | 41 - 60 | NBC13 | 1.63 |
| ST32-NBS16-150 | 961.756 | 2.5 - 16 | 42 | 41.5 | 32 | 150 | 34 | 45 - 65 | NBC16 | 0.90 |
| ST32-NBS16-200 | 961.757 | 2.5 - 16 | 42 | 41.5 | 32 | 200 | 34 | 45 - 65 | NBC16 | 1.14 |
| ST32-NBS16-300 | 961.758 | 2.5 - 16 | 42 | 41.5 | 32 | 300 | 34 | 45 - 65 | NBC16 | 1.65 |
| ST32-NBS20-150 | 961.761 | 2.5 - 20 | 46 | 45.5 | 32 | 150 | 34 | 48 - 65 | NBC20 | 0.90 |
| ST32-NBS20-200 | 961.762 | 2.5 - 20 | 46 | 45.5 | 32 | 200 | 34 | 48 - 65 | NBC20 | 1.10 |
| ST32-NBS20-300 | 961.763 | 2.5 - 20 | 46 | 45.5 | 32 | 300 | 34 | 48 - 65 | NBC20 | 1.60 |

A.6

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA | Taper Cleaner |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 | ▶ 404 |

# Hydraulic Chuck Super Slim

Prolunga idraulica ultra precisa con un design estremamente sottile.

Lubrificazione centrale



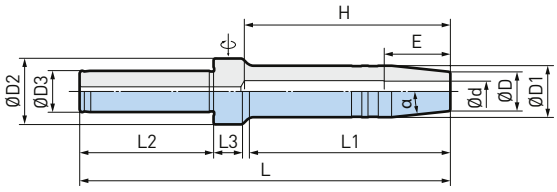



Fig. 1

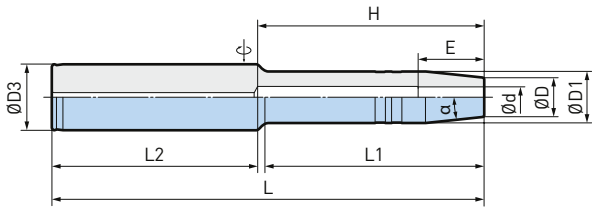



Fig. 2

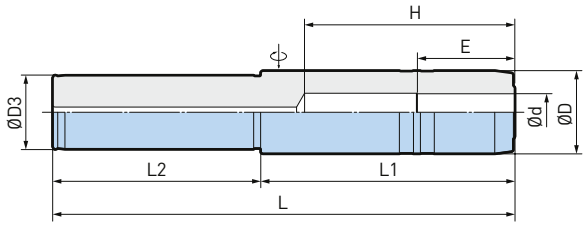



Fig. 3

**ø4 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | L2 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-HDC4S-180 | 805.835 | 1 | 4 | 14 | 18 | 32 | 20 | 180 | 94 | 65 | - | 19 | 6° | 0.42 |
| ST20-HDC6S-180 | 805.836 | 1 | 6 | 14 | 20 | 32 | 20 | 180 | 95 | 65 | 101 | 25 | 6° | 0.44 |
| ST20-HDC8S-180 | 805.837 | 1 | 8 | 17 | 23 | 32 | 20 | 180 | 96 | 65 | 101 | 31 | 6° | 0.49 |
| ST20-HDC10S-180 | 805.838 | 1 | 10 | 19 | 25 | 32 | 20 | 180 | 97 | 65 | 100 | 33 | 6° | 0.52 |
| ST20-HDC12S-180 | 805.839 | 1 | 12 | 21 | 28 | 32 | 20 | 180 | 99 | 65 | 100 | 36 | 6° | 0.57 |
| ST32-HDC10S-210 | 805.595 | 2 | 10 | 19 | 25 | - | 32 | 210 | 106 | 100 | 110 | 33 | 6° | 0.92 |
| ST32-HDC12S-210 | 805.560 | 2 | 12 | 21 | 28 | - | 32 | 210 | 108 | 100 | 109 | 36 | 6° | 0.98 |
| ST32-HDC16-200 | 805.840 | 3 | 16 | 36 | - | - | 32 | 200 | 110 | 90 | 91 | 43 | - | 1.22 |
| ST32-HDC20-200 | 805.841 | 3 | 20 | 38 | - | - | 32 | 200 | 110 | 90 | 90 | 43 | - | 1.25 |

1. La vite di regolazione non può essere usata.
2. Usare utensili con una tolleranza di h6.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

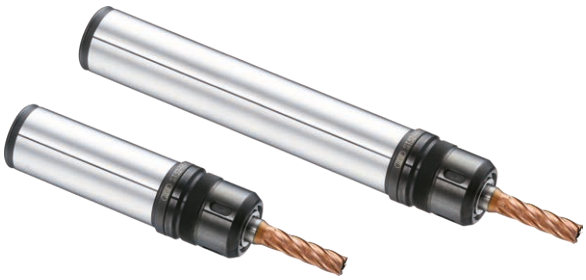
**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Pinza PSC | α Wiper Cleaners |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 379 | ▶ 380 | ▶ 404 |

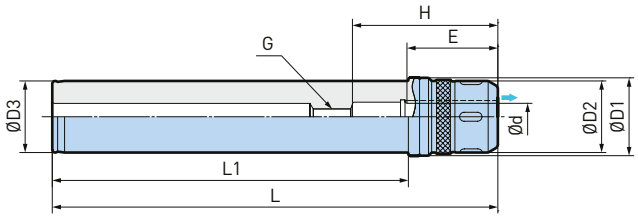
# New Hi-Power Milling Chuck HMC12J

Forte serraggio caratterizzato da ottima concentricità, cave di lubrificazione per un ottima evacuazione trucioli e alta forza di serraggio.








A.6

**ø12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST32-HMC12J-120 | 805.842 | 12 | 35 | 32 | 32 | 120 | 80 | 65 | 43 | M8 | 0.70 |
| ST32-HMC12J-160 | 805.843 | 12 | 35 | 32 | 32 | 160 | 120 | 65 | 43 | M8 | 0.90 |
| ST32-HMC12J-200 | 805.844 | 12 | 35 | 32 | 32 | 200 | 160 | 65 | 43 | M8 | 1.10 |

1. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Pinza PJC | Chiave |
|---|---|
|  |  |
| ► 379 | ► 385 |

# Shrink Chuck Super Slim

Il design sottile evita le interferenze con la parete laterale nelle lavorazioni stampi.

Lubrificazione centrale



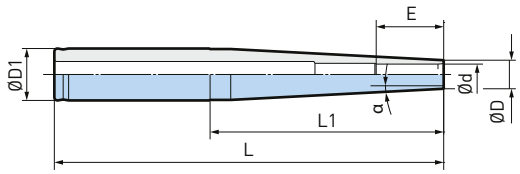



Fig. 1

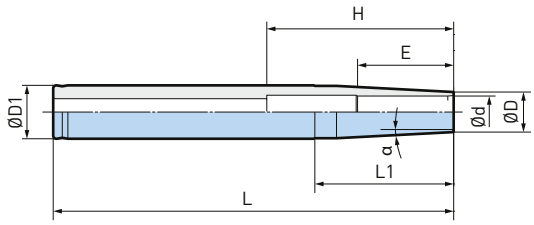



Fig. 2

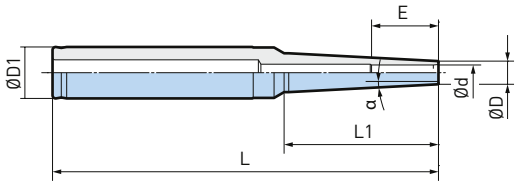



Fig. 3

**ø4 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST12-SRC4SS-120 | 802.189 | 1 | 4 | 7 | 12 | 120 | 51 | - | 16 | 3° | 0.07 |
| ST12-SRC6SS-120 | 802.190 | 2 | 6 | 9 | 12 | 120 | 32 | 52 | 26 | 3° | 0.08 |
| ST20-SRC6SS-200 | 802.210 | 1 | 6 | 9 | 20 | 200 | 110 | - | 26 | 3° | 0.29 |
| ST20-SRC6SS-250 | 802.212 | 1 | 6 | 9 | 20 | 250 | 110 | - | 26 | 3° | 0.38 |
| ST20-SRC8SS-150 | 802.217 | 1 | 8 | 11 | 20 | 150 | 90 | - | 26 | 3° | 0.21 |
| ST20-SRC8SS-200 | 802.218 | 1 | 8 | 11 | 20 | 200 | 90 | - | 26 | 3° | 0.30 |
| ST20-SRC8SS-250 | 802.219 | 1 | 8 | 11 | 20 | 250 | 90 | - | 26 | 3° | 0.39 |
| ST20-SRC10SS-150 | 802.197 | 2 | 10 | 13 | 20 | 150 | 71 | 60 | 32 | 3° | 0.22 |
| ST20-SRC10SS-200 | 802.198 | 2 | 10 | 13 | 20 | 200 | 71 | 60 | 32 | 3° | 0.35 |
| ST20-SRC10SS-250 | 802.199 | 2 | 10 | 13 | 20 | 250 | 71 | 60 | 32 | 3° | 0.40 |
| ST20-SRC12SS-150 | 802.200 | 2 | 12 | 15 | 20 | 150 | 52 | 70 | 36 | 3° | 0.23 |
| ST20-SRC12SS-200 | 802.201 | 2 | 12 | 15 | 20 | 200 | 52 | 70 | 36 | 3° | 0.32 |
| ST20-SRC12SS-250 | 802.202 | 2 | 12 | 15 | 20 | 250 | 52 | 70 | 36 | 3° | 0.41 |
| ST20-SRC4SS-150-K40 | 802.205 | 3 | 4 | 7 | 20 | 150 | 40 | - | 16 | 3° | 0.25 |
| ST20-SRC6SS-150-K60 | 802.209 | 3 | 6 | 9 | 20 | 150 | 60 | - | 26 | 3° | 0.21 |

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



▶ 404

# Shrink Chuck Slim

Design rastremato evita interferenze con il pezzo e lo staffaggio.

Lubrificazione centrale



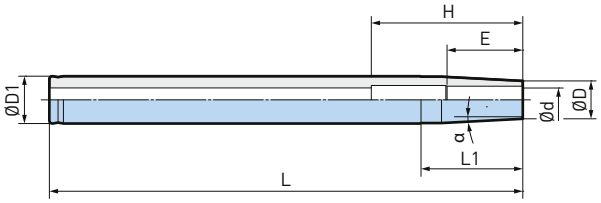



Fig. 1

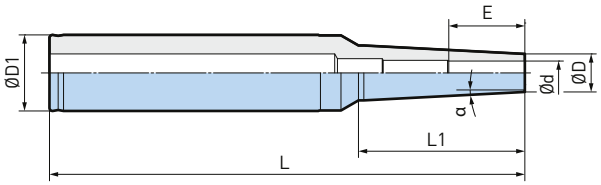



Fig. 2

A.6

**ø12 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | E | α | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST32-SRC16S-150 | 802.245 | 1 | 16 | 24 | 32 | 150 | 83 | 70 | 38 | 3° | 0.58 |
| ST32-SRC16S-200 | 802.246 | 1 | 16 | 24 | 32 | 200 | 83 | 80 | 38 | 3° | 0.81 |
| ST32-SRC16S-300 | 802.247 | 1 | 16 | 24 | 32 | 300 | 83 | 80 | 38 | 3° | 1.25 |
| ST32-SRC20S-150 | 802.248 | 1 | 20 | 28 | 32 | 150 | 50 | 80 | 38 | 3° | 0.59 |
| ST32-SRC20S-200 | 802.249 | 1 | 20 | 28 | 32 | 200 | 50 | 80 | 38 | 3° | 0.83 |
| ST32-SRC20S-300 | 802.250 | 1 | 20 | 28 | 32 | 300 | 50 | 80 | 38 | 3° | 1.30 |
| ST32-SRC12S-150-K70 | 802.238 | 2 | 12 | 19 | 32 | 150 | 70 | - | 36 | 3° | 0.55 |
| ST32-SRC12S-200-K70 | 802.239 | 2 | 12 | 19 | 32 | 200 | 70 | - | 36 | 3° | 0.76 |
| ST32-SRC12S-300-K70 | 802.241 | 2 | 12 | 19 | 32 | 300 | 70 | - | 36 | 3° | 1.23 |

1. Usare utensili con una tolleranza di h6.
2. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
3. "H" è la lunghezza massima del gambo utensile che può essere inserita in questo modello.
4. Si prega di fare riferimento al manuale operativo di riscaldamento/raffreddamento, in quanto alcune attrezzature potrebbero non essere compatibili.

**Accessori & Parti di ricambio**

α Wiper Cleaners



► 404

# Attacco modulare CK

Lubrificazione centrale



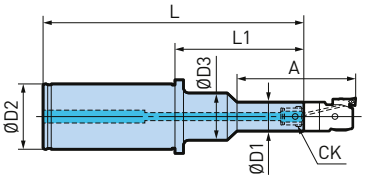



Fig. 1

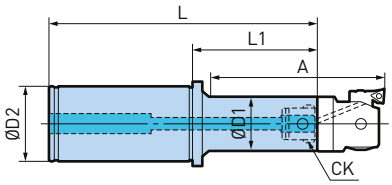



Fig. 2

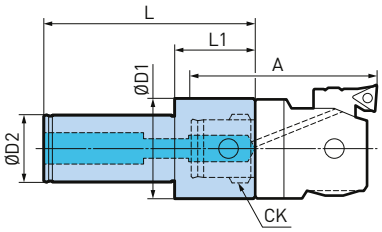



Fig. 3

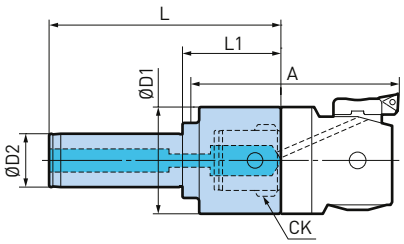



Fig. 4

A.6

**CK1 - CK6**

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST32-CKB1-77 | 806.725 | 1 | CK1 | 19 | 32 | 31 | 157 | 77 | 73 | 0.65 |
| ST32-CKB2-73 | 978.413 | 2 | CK2 | 24 | 32 | - | 152.5 | 72.5 | 100 | 0.64 |
| ST32-CKB3-69 | 806.726 | 2 | CK3 | 31 | 32 | - | 149 | 69 | 100 | 0.71 |
| ST32-CKB4-58 | 978.406 | 3 | CK4 | 39 | 32 | - | 138 | 58 | 100 | 0.93 |
| ST32-CKB5-48 | 806.727 | 4 | CK5 | 50 | 32 | - | 128 | 48 | 100 | 0.92 |
| ST32-CKB6-59 | 978.357 | 4 | CK6 | 64 | 32 | - | 139 | 59 | 125 | 1.38 |
| ST42-CKB1-77 | 806.728 | 1 | CK1 | 19 | 42 | 31 | 157 | 77 | 73 | 1.00 |
| ST42-CKB2-73 | 806.729 | 2 | CK2 | 24 | 42 | - | 152.5 | 72.5 | 100 | 0.96 |
| ST42-CKB3-69 | 806.730 | 2 | CK3 | 31 | 42 | - | 149 | 69 | 100 | 1.07 |
| ST42-CKB4-63 | 806.731 | 2 | CK4 | 39 | 42 | - | 143 | 63 | 100 | 1.20 |
| ST42-CKB5-48 | 806.732 | 3 | CK5 | 50 | 42 | - | 128 | 48 | 100 | 1.25 |
| ST42-CKB6-59 | 806.733 | 4 | CK6 | 64 | 42 | - | 139 | 59 | 125 | 1.75 |

1. Le misure A e L1 sono riferite quando le teste di alesatura EWN/EWE sono usate.

**Accessori & Parti di ricambio**

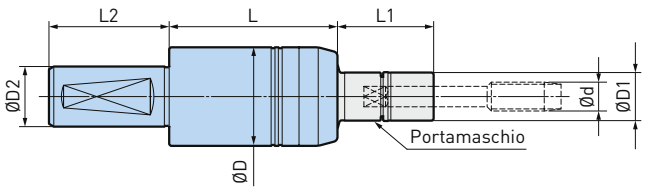
| Teste di alesatura | SW Teste di Sgrossatura |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 428 | ▶ 417 |

# MEGA Synchro Tapping Holder

Compensatore di errore di sincronizzazione durante la maschiatura rigida. Aumenta la qualità del filetto e la vita del maschio riducendo il carico al maschio di oltre il 90%.

Lubrificazione centrale






A.6

**M3 - M20**

| Modello | Articolo No. | Portamaschio | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-MGT6-65 | 963.601 | MGT6 | M3-M8 | 36 | 16 | 20 | 65 | 30 - 200 | 40 | 0.49 |
| ST25-MGT12-70 | 963.602 | MGT12 | M5-M12 / P1/8 | 41 | 20 | 25 | 70 | 30 - 200 | 50 | 0.73 |
| ST32-MGT20-90 | 963.603 | MGT20 | M10-M20 / P1/4-P1/2 | 54 | 30 | 32 | 90 | 35 - 150 | 55 | 1.45 |

1. Il portamaschio e la chiave devono essere ordinati separatamente.
2. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
3. Come supporto base si raccomanda il supporto di bloccaggio laterale TSL.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Portamaschio | Chiave MEGA | Accessori |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 390 | ▶ 384 | ▶ 398 |

# MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3



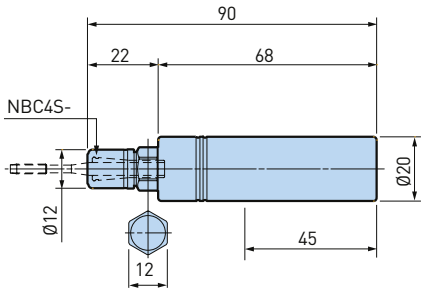



Fig. 1

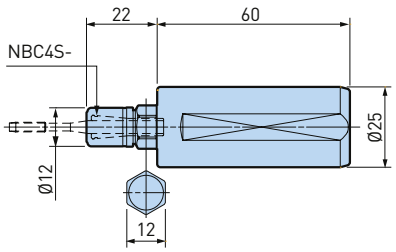


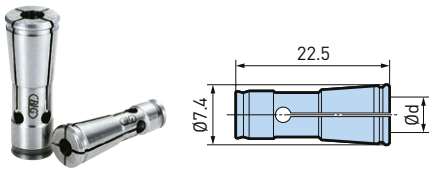

Fig. 2



| Modello | Articolo No. | Fig. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| ST20-MGT3-90 | 978.356 | 1 | 0.18 |
| SLS25-MGT3-22 | 804.115 | 2 | 0.25 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. E' richiesta anche la chiave comune per sostenere la porzione esagonale del corpo durante il bloccaggio/sbloccaggio del maschio.
4. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. ST20 non c'è superficie piana sul gambo.

## Pinza Micro per MGT3




| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | | | Gambo maschio |
|---|---|---|---|---|---|
| | | DIN 371 | ISO 529 | JIS | Ød |
| NBC4S-2.5AA | 961.468 | M1 - M1.8 | M2 | - | 2.5 |
| NBC4S-2.8AA | 968.353 | M2 - M2.6 | M2.2, M2.5 | - | 2.8 |
| NBC4S-3.0AA | 961.470 | - | - | M1 - M2.6 | 3.0 |
| NBC4S-3.1AA | 968.355 | - | M3 | - | 3.15 |
| NBC4S-3.5AA | 961.472 | M3 | - | - | 3.5 |
| NBC4S-4.0AA | 961.474 | - | - | M3 | 4.0 |

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

### Accessori & Parti di ricambio

Chiave MEGA



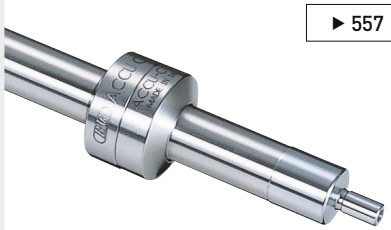
▶ 384

## Altri prodotti con attacco cilindrico



▶ 552

**Point Master**
- Tastatore a contatto e centratore
- Corsa ad ultra precisione e puntine intercambiabili per misurare differenti applicazioni



▶ 557

**Accu Center**
- Centratore
- Centratore semplice e preciso che offre ripetibilità entro 3 µm



▶ 503

**Fullcut Mill**
- Fresa ad inserti
- Fresa per contornatura e apertura cave con geometria assiale e radiale positiva

A.6



▶ 526

**C-Cutter**
- Fresa per svasatura e smussatura
- Numero utensili e tempo di cambio utensili ridotti



▶ 530

**C-Cutter Mini**
- Fresa per svasatura ad alto avanzamento
- 4 inserti e diametro utensile ridotto massimizzano la velocità di taglio



▶ 540

**R-Cutter**
- Utensile per raggiatura
- Raggiatura frontale e posteriore
- I 4 inserti moltiplicano l'avanzamento di taglio



▶ 544

**C-Centering Cutter**
- Centratore e svasatore ad inserti
- Lavorazioni stabili e durature con inserto intercambiabile



▶ 545

**Center Boy**
- Centratura e svasatura tutto in uno
- Una centratura e svasatura accurata possono essere ottenute in una sola operazione



▶ 547

**BF-Cutter**
- Utensile per retro lamature
- Diametri selezionati adatti per viti a testa cilindrica



▶ 438

**EWN Testina di finitura**
- EWN 04-7 è la testa di alesatura più piccola al mondo disponibile a partire dal Ø0,4



▶ 439

**Barre in carburo per testine**
- Barre in carburo per testine sia per finitura che sgrossatura
- Diverse misure e lunghezze disponibili per ogni tipo di applicazione



▶ 341

**Soluzioni per tornitura**
- Diverse tipologie di prodotti per torni CN e fantina mobile

# Tornitura Modulare / Prodotti per tornitura


| | |
|---|---|
| **Tornitura Modulare / Prodotti per tornitura** | **308** |
| **Tavola di selezione dei modelli** | **312** |
| SERIE BBT | |
| **Guida Selezione** | **310** |
| **Utensili Tornitura Modulare** | **314** |
| SERIE HSK-T | |
| **Guida Selezione** | **320** |
| **Utensili Tornitura Modulare** | **322** |
| **Barre di tornitura** | **327** |
| SERIE BIG CAPTO | |
| **Guida Selezione** | **328** |
| **Utensili di tornitura modulare e monoblocco** | **330** |
| **Barre di tornitura** | **339** |
| SOLUZIONI PER TORNIO CNC | |
| **Porta pinze** | **341** |
| **Maschiatori sincronizzati** | **348** |
| **Barre di tornitura antivibrante e cartucce porta inserti** | **349** |
| **Mandrini idraulici** | **350** |




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

A.7

# Rivoluzionario sistema di tornitura modulare

## 45° (Tipo inclinato) **S Type**







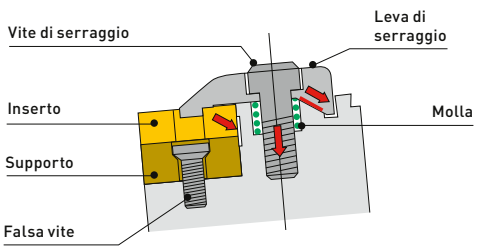
A.7

## 90° (Taglio destro) **F Type** PAT.









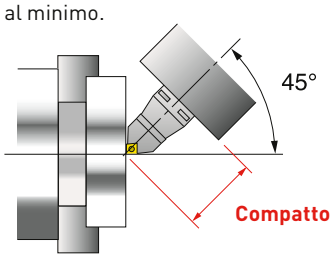

**Un sistema a doppio morsetto che utilizza un meccanismo „Push and Draw“ per fissare saldamente gli inserti.**

Il bloccaggio sicuro degli inserti è stato realizzato grazie al sistema a doppio morsetto, che spinge l'inserto verso il basso e allo stesso tempo genera una forza di trazione sulla superficie di contatto dell'inserto contemporaneamente genera una forza di trazione sulla superficie di contatto dell'inserto.

Il problema della rottura degli inserti causata da problemi come la scheggiatura è stato eliminato grazie all'uso di un sistema modulare, con conseguente miglioramento dell'efficienza e dell'economia.

## L'inclinazione a 45° evita l'interferenza con il mandrino

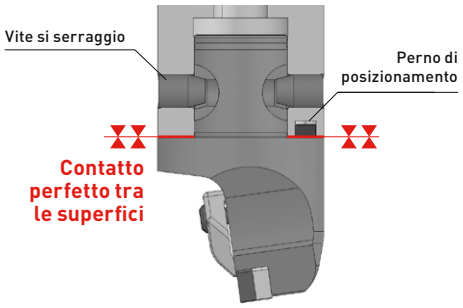
La lunghezza dell'utensile può essere ridotta al minimo.

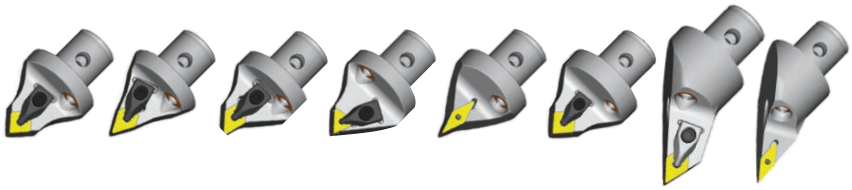



Sono disponibili 15 tipi di cartucce per soddisfare le diverse applicazioni.

## Forte sistema di serraggio

Le due viti di serraggio leggermente coniche mantengono saldamente il contatto tra la cartuccia e la flangia del supporto base.

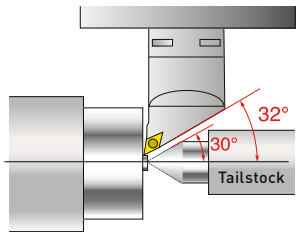


A.7

## Misure di contrasto complete alle interferenze

Sono disponibili una serie di cartucce di tipo " quasi in centro", che eliminano le interferenze con la contropunta.

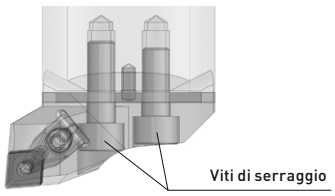


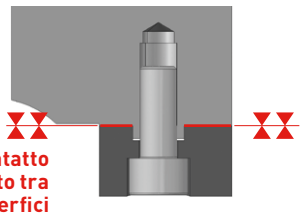

Sono disponibili 13 tipi di cartucce per supportare diverse applicazioni

Sono disponibili sia per la parte destra che per la parte sinistra.

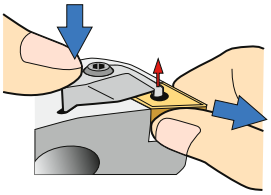
## Forte sistema di serraggio

Nel sistema di serraggio di tipo F, le cartucce vengono fissate con le due viti di serraggio anteriori. La scanalatura di trasmissione ad incastro riceve saldamente la coppia di taglio.





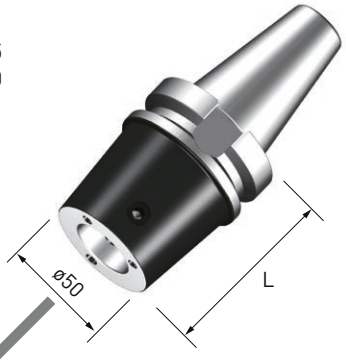
## Facilità di montaggio e smontaggio degli inserti

Il montaggio e lo smontaggio degli inserti possono essere eseguiti facilmente grazie alla molla incorporata.
Allentare la vite di bloccaggio di una rotazione completa, premere leggermente il pezzo del morsetto con un dito e la sua punta si solleverà.

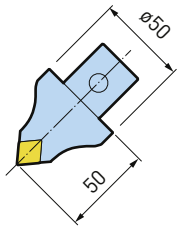
45°

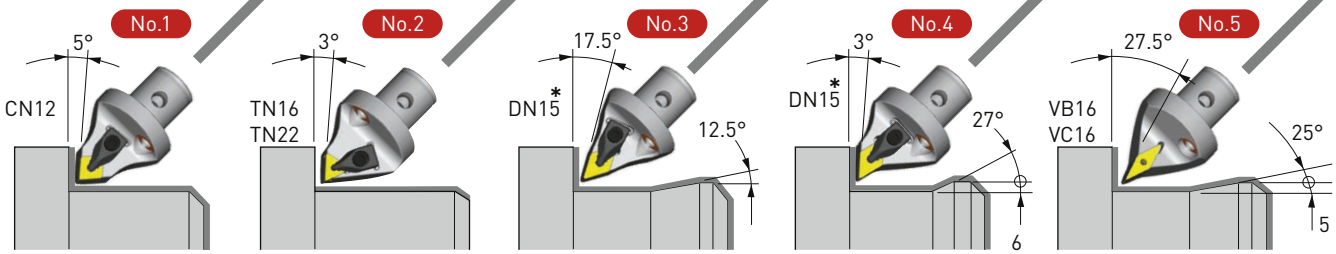
**Tipo S**
**Attacco base**

BBT40M- S50- 75
BBT50M- S50- 120




**Cartuccia tipo S**
(Tipo inclinato)




**S50-DCLNN-00050-12**

**S50-DTJNR-00050-16(22)**
**-DTJNL-00050-16(22)**

**S50-DDHNN-00050-15**

**S50-DDJNR-00050-15**
**-DDJNL-00050-15**

**S50-SVQBN-00050-16**

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

90°

**Tipo F**
**Attacco base**

BBT40M- F50- 75
- 105
BBT50M- F63- 70
- 130



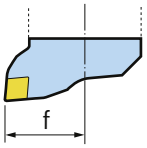

**Tipo S**
**Attacco base**



**S Type**
**Cartrige**

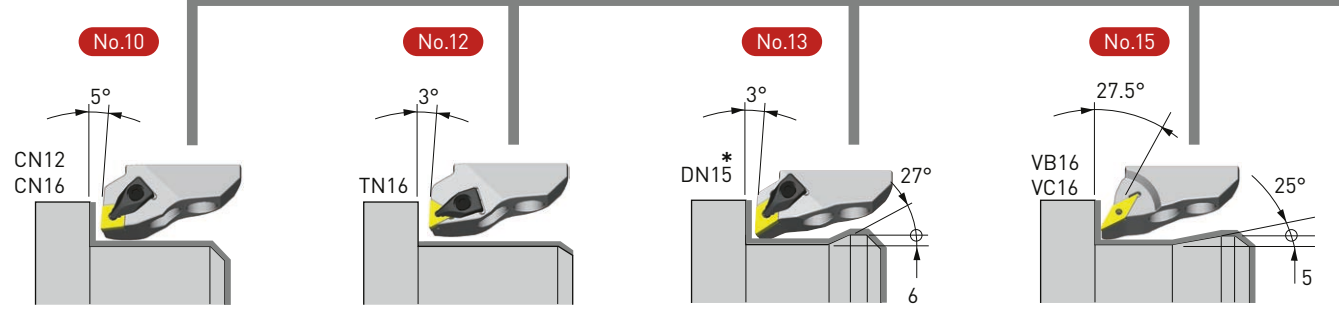
No.1
No.3
No.5
No.8






| | f |
|---|---|
| F50 | 35 |
| F63 | 45 |

**Cartuccia tipo F**
(Taglio destro)




**F50-DCLNR-35035-12(16)**
**-DCLNL-35035-12(16)**

**F63-DCLNR-45035-12(16)**
**-DCLNL-45035-12(16)**

**F50-DTJNR-35035-16**
**-DTJNL-35035-16**

**F63-DTJNR-45035-16**
**-DTJNL-45035-16**

**F50-DDJNR-35035-15**
**-DDJNL-35035-15**

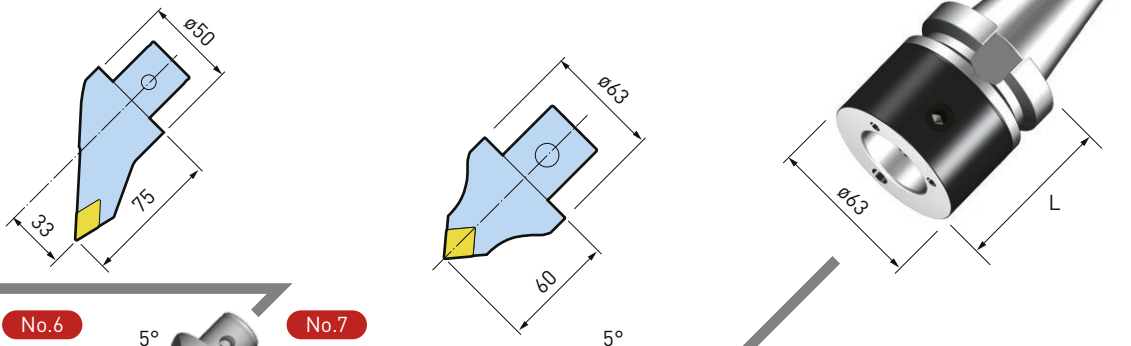
**F63-DDJNR-45035-15**
**-DDJNL-45035-15**

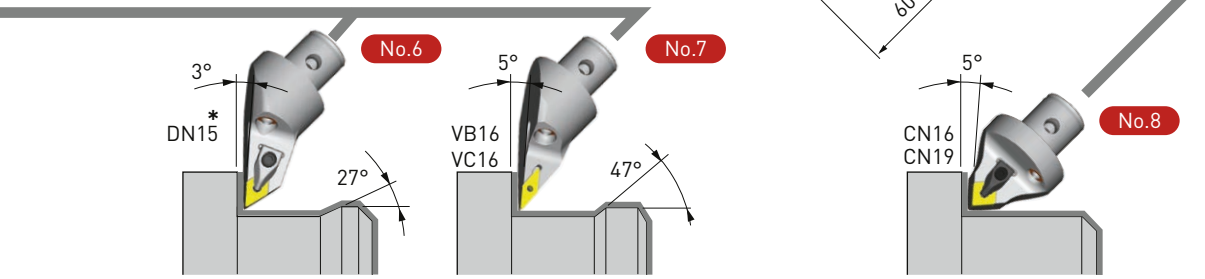
**F63-SVQBR-45035-16**
**-SVQBL-45035-16**

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

**Tipo S**
**Attacco base**

BBT50M- S63- 110




**S50-DDJNR-33075-15**
**-DDJNL-33075-15**

**S50-SVLBR-33075-16**
**-SVLBL-33075-16**

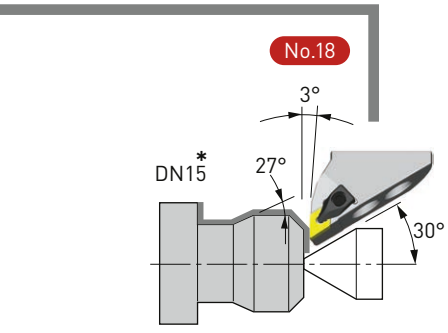
**S63-DCLNN-00060-16**
**-DCLNN-00060-19**




Attacco per bare cilindriche



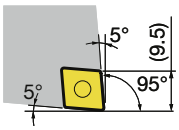
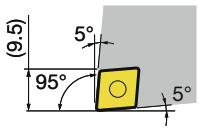
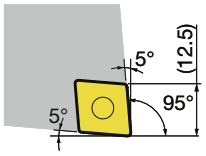
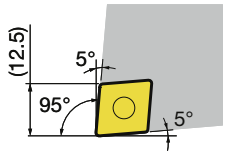
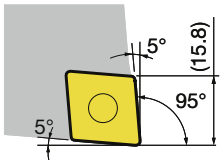
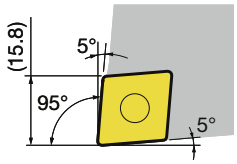
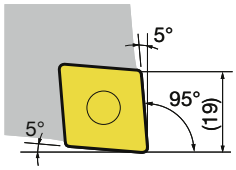
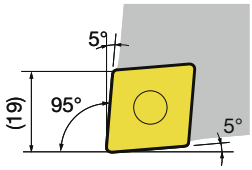
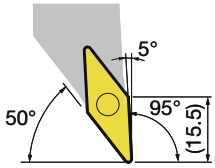
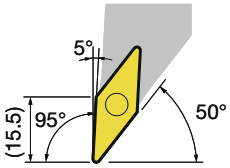
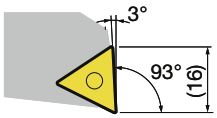
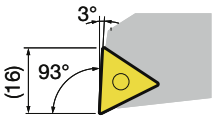
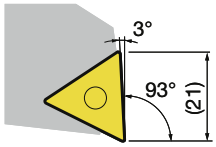
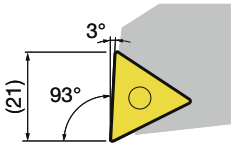
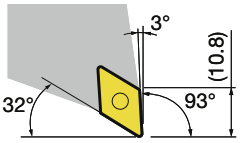
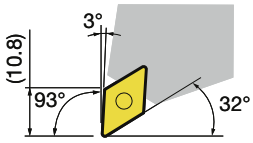

Attacco per barre quadrate



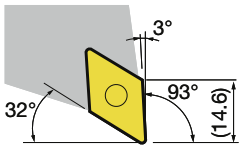
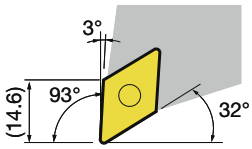
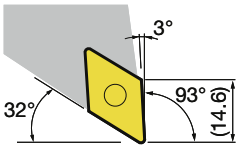
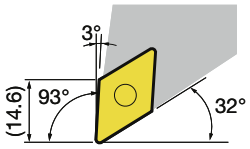
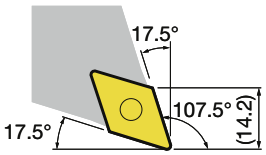
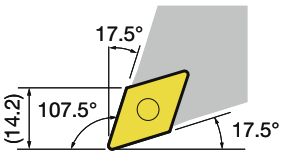
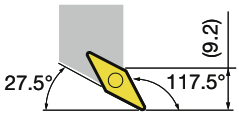
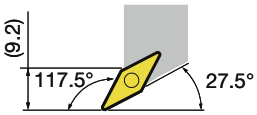
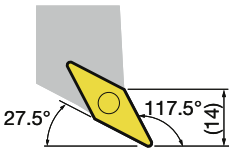
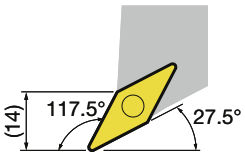

**F50-DDJNR-35050-15**
**-DDJNL-35050-15**

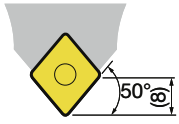
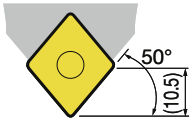
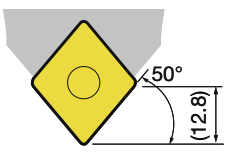
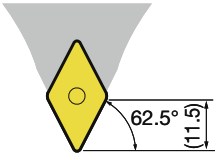
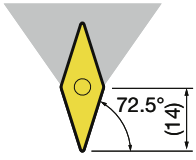
**F63-DDJNR-45055-15**
**-DDJNL-45055-15**

Tavola di selezione dei modelli

| Angolo di attacco | Inserto | Cartucce per barre di tornitura | | Lato destro | Lato sinistro |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Tipo S | Tipo F | | |
| 95° | CN0903 (CN0904) | | No.19 |  |  |
| | CN1204 | No.1 | No.10-1 |  |  |
| | CN1606 | No.8-1 | No.10-2 |  |  |
| | CN1906 | No.8-2 | |  |  |
| | VB1604 VC1604 | No.7 | |  |  |
| 93° | TN1604 | No.2-1 | No.12 |  |  |
| | TN2204 | No.2-2 | |  |  |
| | DN1104 | | No.20 |  |  |

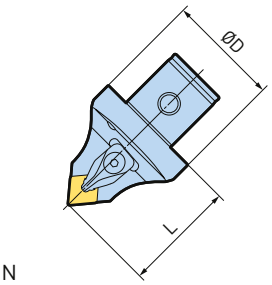
A.7

| Angolo di attacco | Inserto | Cartucce per barre di tornitura | | Lato destro | Lato sinistro |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Tipo S | Tipo F | | |
| 93° | DN1504 (DN1506) | No.4 | No.13 |  |  |
| | DN1504 (DN1506) | No.6 | No.18 |  |  |
| 107.5° | DN1504 (DN1506) | No.3 | |  |  |
| 117.5° | VB1103 VC1103 | | No.21 |  |  |
| | VB1604 VC1604 | No.5 | No.15 |  |  |

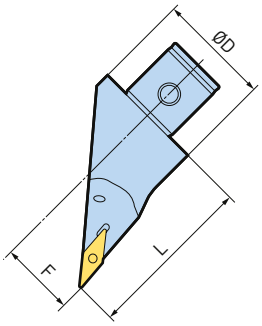
| Neutro | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Inserto | | | | |
| CN12 | CN16 | CN19 | DN1504 (DN1506) | VB1604 / VC1604 |
| No.1  | No.8-1  | No.8-2  | No.3  | No.5  |

# 45°Cartuccia Tipo S






N




L

| Modello | Articolo No. | Tipo | Tipo | ØD | L | F | Angolo di entrata | Pezzo bloccante | Inserti | Nr. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S50-DCLNN-00050-12 | 973.014 | S50 | N | 50 | 50 | - | 95° | CP2 | CN1204 | 1 | 0.47 |
| S50-DTJNR-00050-16 | 973.015 | S50 | R | 50 | 50 | - | 93° | CP1 | TN1604 | 2 - 1 | 0.50 |
| S50-DTJNL-00050-16 | 973.016 | S50 | L | 50 | 50 | - | 93° | CP1 | TN1604 | 2 - 1 | 0.50 |
| S50-DTJNR-00050-22 | 802.130 | S50 | R | 50 | 50 | - | 93° | CP2 | TN2204 | 2 - 2 | 0.50 |
| S50-DTJNL-00050-22 | 802.129 | S50 | L | 50 | 50 | - | 93° | CP2 | TN2204 | 2 - 2 | 0.50 |
| S50-DDHNN-00050-15 | 973.021 | S50 | N | 50 | 50 | - | 107.5° | CP2 | DN1504* (DN1506) | 3 | 0.44 |
| S50-DDJNR-00050-15 | 973.017 | S50 | R | 50 | 50 | - | 93° | CP2 | DN1504* (DN1506) | 4 | 0.47 |
| S50-DDJNL-00050-15 | 973.018 | S50 | L | 50 | 50 | - | 93° | CP2 | DN1504* (DN1506) | 4 | 0.47 |
| S50-DDJNR-33075-15 | 973.019 | S50 | R | 50 | 75 | 33 | 93° | CP2 | DN1504* (DN1506) | 6 | 0.75 |
| S50-DDJNL-33075-15 | 973.020 | S50 | L | 50 | 75 | 33 | 93° | CP2 | DN1504* (DN1506) | 6 | 0.75 |
| S50-SVQBN-00050-16 | 973.024 | S50 | N | 50 | 50 | - | 117.5° | M3.5 | VB1604** / VC1604 | 5 | 0.44 |
| S50-SVLBR-33075-16 | 973.022 | S50 | R | 50 | 75 | 33 | 95° | M3.5 | VB1604** / VC1604 | 7 | 0.69 |
| S50-SVLBL-33075-16 | 973.023 | S50 | L | 50 | 75 | 33 | 95° | M3.5 | VB1604** / VC1604 | 7 | 0.69 |
| S63-DCLNN-00060-16 | 973.025 | S50 | N | 63 | 60 | - | 95° | CP3 | CN1606 | 8 - 1 | 0.95 |
| S63-DCLNN-00060-19 | 805.724 | S50 | N | 63 | 60 | - | 95° | CP5 | CN1906 | 8 - 1 | 0.92 |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
4. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.

## Sistema di codifica per cartucce

S50 - D C L N N - 00 050 - 12

- 12 – Dim. inserto
- 050 – Larghezza
- 00 – Angolo
- N – Mano inserto
- N – Angolo spoglia inserto
- L – Angolo di entrata
- C – Forma inserto
- D – Metodo di bloccaggio
- S50 – Tipo e misura della cartuccia

| Metodo di bloccaggio | |
|---|---|
| D | Doppio bloccaggio |
| S | Vite inserita |

| Forma inserto | |
|---|---|
| C | A rombo 80° |
| T | Triangolare 60° |
| D | A rombo 55° |
| V | A rombo 35° |

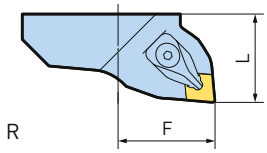
| Angolo di entrata | |
|---|---|
| J | 93° |
| L | 95° |
| H | 107.5° |
| Q | 117.5° |

| Angolo di spoglia | |
|---|---|
| N | 0° Negativo |
| B | 5° Positivo |

| Mano | |
|---|---|
| R | Mano dx |
| L | Mano sx |
| N | Neutro |

# 90° Cartuccia Tipo F

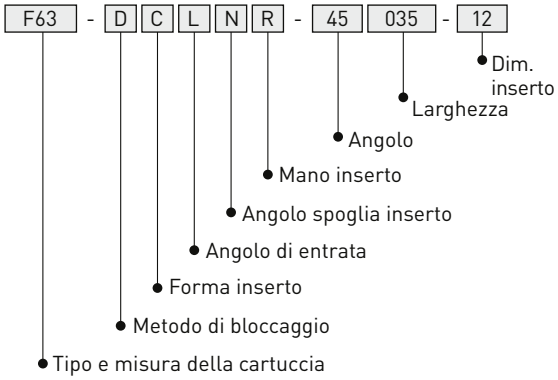



| Modello | Articolo No. | Tipo | Tipo | Angolo di entrata | Inserti | L | F | Nr. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| F50-DCLNR-35035-12 | 973.064 | F50 | R | 95° | CN1204 | 35 | 35 | 10 - 1 | 0.25 |
| F50-DCLNL-35035-12 | 973.065 | F50 | L | 95° | CN1204 | 35 | 35 | 10 - 1 | 0.25 |
| F50-DCLNR-35035-16 | 973.066 | F50 | R | 95° | CN1606 | 35 | 35 | 10 - 2 | 0.24 |
| F50-DCLNL-35035-16 | 973.067 | F50 | L | 95° | CN1606 | 35 | 35 | 10 - 2 | 0.24 |
| F50-DTJNR-35035-16 | 973.068 | F50 | R | 93° | TN1604 | 35 | 35 | 12 | 0.24 |
| F50-DTJNL-35035-16 | 973.069 | F50 | L | 93° | TN1604 | 35 | 35 | 12 | 0.24 |
| F50-DDJNR-35035-15 | 973.070 | F50 | R | 95° | DN1504 * (DN1506) | 35 | 35 | 13 | 0.22 |
| F50-DDJNL-35035-15 | 973.071 | F50 | L | 95° | DN1504 * (DN1506) | 35 | 35 | 13 | 0.23 |
| F50-DDJNR-35050-15 | 973.072 | F50 | R | 95° | DN1504 * (DN1506) | 50 | 35 | 18 | 0.30 |
| F50-DDJNL-35050-15 | 973.073 | F50 | L | 95° | DN1504 * (DN1506) | 50 | 35 | 18 | 0.30 |
| F63-DCLNR-45035-12 | 973.076 | F63 | R | 95° | CN1204 | 35 | 45 | 10 - 1 | 0.33 |
| F63-DCLNL-45035-12 | 973.077 | F63 | L | 95° | CN1204 | 35 | 45 | 10 - 1 | 0.33 |
| F63-DCLNR-45035-16 | 973.078 | F63 | R | 95° | CN1606 | 35 | 45 | 10 - 2 | 0.34 |
| F63-DCLNL-45035-16 | 973.079 | F63 | L | 95° | CN1606 | 35 | 45 | 10 - 2 | 0.33 |
| F63-DTJNR-45035-16 | 973.080 | F63 | R | 93° | TN1604 | 35 | 45 | 12 | 0.35 |
| F63-DTJNL-45035-16 | 973.081 | F63 | L | 93° | TN1604 | 35 | 45 | 12 | 0.33 |
| F63-DDJNR-45035-15 | 973.082 | F63 | R | 93° | DN1504 * (DN1506) | 35 | 45 | 13 | 0.31 |
| F63-DDJNL-45035-15 | 973.083 | F63 | L | 93° | DN1504 * (DN1506) | 35 | 45 | 13 | 0.31 |
| F63-SVQBR-45035-16 | 973.086 | F63 | R | 117.5° | VB1604 / VC1604 ** | 35 | 45 | 15 | 0.26 |
| F63-SVQBL-45035-16 | 973.087 | F63 | L | 117.5° | VB1604 / VC1604 ** | 35 | 45 | 15 | 0.26 |
| F63-DDJNR-45055-15 | 973.084 | F63 | R | 93° | DN1504 * (DN1506) | 55 | 45 | 18 | 0.31 |
| F63-DDJNL-45055-15 | 973.085 | F63 | L | 93° | DN1504 * (DN1506) | 55 | 45 | 18 | 0.41 |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
4. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.

## Sistema di codifica per cartucce




| Metodo di bloccaggio | |
|---|---|
| D | Doppio bloccaggio |
| S | Vite inserita |

| Forma inserto | |
|---|---|
| C | A rombo 80° |
| T | Triangolare 60° |
| D | A rombo 55° |
| V | A rombo 35° |

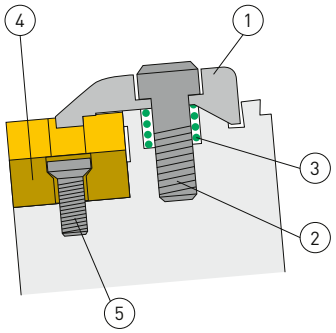
| Angolo di entrata | |
|---|---|
| J | 93° |
| L | 95° |
| H | 107.5° |
| Q | 117.5° |
| U | 93° |

| Angolo di spoglia | |
|---|---|
| N | 0° Negativo |
| B | 5° Positivo |

| Mano | |
|---|---|
| R | Mano dx |
| L | Mano sx |
| N | Neutro |

# Parti di ricambio per cartucce






**Set parti di serraggio**

| Modello | Articolo No. | Pezzo bloccante | Vite di serraggio radiale | Molla | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| SCP1 | 973.181 | CP1 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | TN1604 |
| SCP2 | 973.182 | CP2 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | CN1204, TN2204, DN15 |
| SCP2S * | 100674.001.0 | CP2 | M5 x 20 | Ø6.8 x 11.5 | DN1504, DN1506 |
| SCP3 | 973.183 | CP3 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | CN1606 |
| SCP5 | 802.133 | CP5 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | CN1906 |
| SCP7 | 807.554 | CP7 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | CN0903, CN0904, DN11 |

1. Un pezzo ciascuno del blocchetto, vite e molla sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di fissaggio è una esagonale di 4 mm. Una chiave esagonale è vendibile separatamente. (Modello CK-T4)
3. (1) Brida di serraggio (2) Vite di serraggio (3) Molla
4. *Il modello di set: SCP2S è esclusivo per C4-DDHNN-00075-15.

A.7

**Set basi in metalo duro**

| Modello | Articolo No. | Inserti | Base sotto inserto | Vite di serraggio radiale | Dimensione Torx |
|---|---|---|---|---|---|
| SCNS0903C | 807.650 | CN0903 | CNS0903C | M3 x 7 | 10IP |
| SCNS0904C | 807.651 | CN0904 | CNS0904C | M3 x 7 | 10IP |
| SDNS1104C * | 807.556 | DN1104 | DNS1104C | M3 x 7 | 10IP |
| SDNS1504C * | 807.557 | DN1504 | DNS1504C | M4 x 8 | 15IP |
| SDNS1506C * | 807.558 | DN1506 | DNS1506C | M4 x 8 | 15IP |
| SCNS1204C * | 807.559 | CN1204 | CNS1204C | M4 x 8 | 15IP |
| SCNS1204 | 973.185 | CN1204 | CNS1204 | M4 x 8 | T15 |
| SDNS1504 | 973.186 | DN1504 | DNS1504 | M4 x 8 | T15 |
| SDNS1506 | 973.187 | DN1506 | DNS1506 | M4 x 8 | T15 |
| SCNS1606 | 973.188 | CN1606 | CNS1606 | M5 x 12 | T20 |
| SCNS1906 | 802.131 | CN1906 | CNS1906 | M5 x 12 | T20 |
| STNS1604 | 973.184 | TN1604 | TNS1604 | M3 x 7 | T10 |
| STNS2204 | 804.821 | TN2204 | TNS2204 | M4 x 8 | T15 |

1. Un pezzo ciascuno della base sotto inserto e vite sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di fissaggio è una Torx, la chiave torx modello DA-T10, DA-T15, e DA-T20 è vendibile separatamente.
3. (4) Supporto in carburo (5) Vite serraggio brida
4. * I modelli sono applicabili esclusivamente alle cartucce negative Smart Damper.

# Viti di bloccaggio

Per VB11, VC11, VB16 e VC16 inserire.



| Modello | Articolo No. | Inserti | Vite | Chiave |
|---|---|---|---|---|
| S3508DS | 966.273 | VB1604 / VC1604 | M3.5 x 8 | DA-T15 |
| S2.5S-7IP | 100763.001.0 | VB1103 / VC1103 | M2.5 x 6.5 | FS-7IP |

1. Sono incluse 10 viti e 1 chiave.

# Vite di serraggio CK SET

Per attacco base tipo S

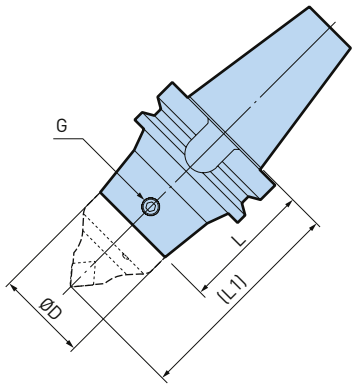


| Modello | Articolo No. | Tipo | Vite |
|---|---|---|---|
| CK5S | 805.891 | S50 | M10 x P1 |
| CK6S | 805.892 | S63 | M12 x P1 |

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

## BBT(M) Attacco base Tipo S (45°)





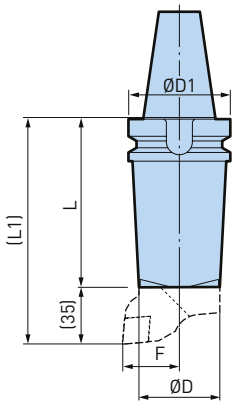

| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | Vite | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40M-S50-75 | 978.160 | 50 | 75 | 125 | CK5S | 1.70 |
| BBT50M-S50-120 | 804.877 | 50 | 120 | 170 | CK5S | 5.40 |
| BBT50M-S63-110 | 804.878 | 63 | 110 | 170 | CK6S | 5.40 |

1. La vite di fissaggio è inclusa.

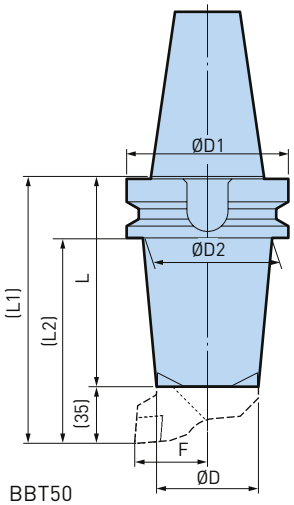
A.7

## BBT(M) Attacco base Tipo F (90°)






BBT40



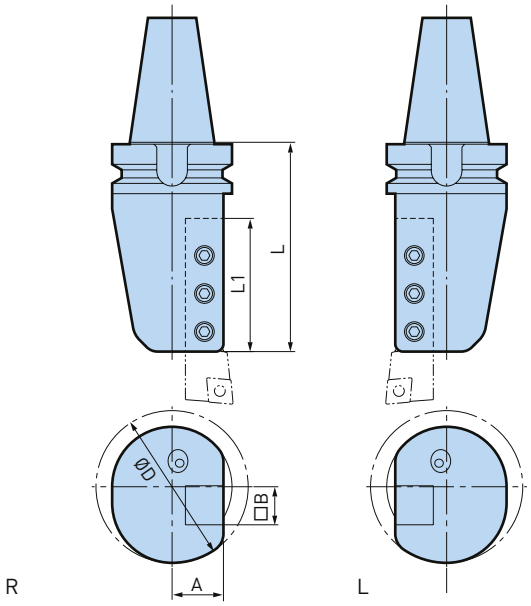

BBT50

| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | F | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40M-F50-75 | 800.157 | 50 | 63 | - | 75 | 110 | - | 35 | 1.80 |
| BBT40M-F50-105 | 978.162 | 50 | 63 | - | 105 | 140 | - | 35 | 2.30 |
| BBT50M-F63-70 | 800.322 | 63 | 100 | 80 | 70 | 105 | 67 | 45 | 4.50 |
| BBT50M-F63-130 | 800.321 | 63 | 100 | 80 | 130 | 165 | 127 | 45 | 6.40 |

1. La vite di fissaggio della cartuccia è inclusa.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).

## BBT(M) Supporto quadrato Tipo (180°)



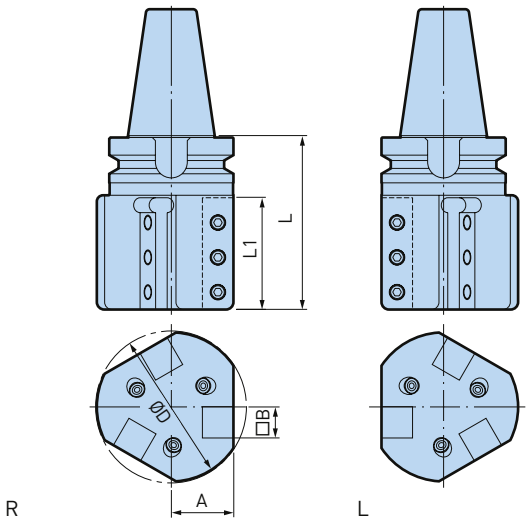



| Modello | Articolo No. | Tipo | ØD | L | L1 | A | B | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40M-180-BH20L-110 | 978.161 | L | 80 | 110 | 70 | 27 | 20 | 2.80 |
| BBT40M-180-BH20R-110 | 800.153 | R | 80 | 110 | 70 | 27 | 20 | 2.80 |
| BBT40M-180-BH25L-130 | 978.248 | L | 90 | 130 | 90 | 31,5 | 25 | 3.40 |
| BBT40M-180-BH25R-130 | 978.285 | R | 90 | 130 | 90 | 31,5 | 25 | 3.40 |
| BBT50M-180-BH25L-140 | 800.314 | L | 120 | 140 | 90 | 50 | 25 | 7.70 |
| BBT50M-180-BH25R-140 | 978.407 | R | 120 | 140 | 90 | 50 | 25 | 7.70 |

A.7

## BBT(M) Supporto quadrato Tipo multiplo (180°)



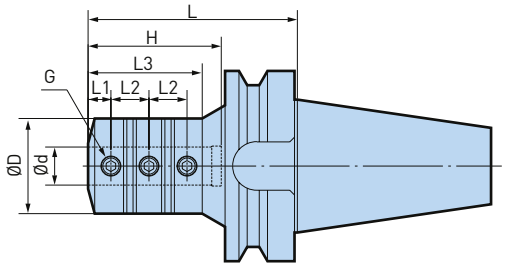



| Modello | Articolo No. | Tipo | ØD | L | L1 | A | B | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40M-180-3BH20L-110 | 800.151 | L | 90 | 110 | 70 | 35 | 20 | 3.30 |
| BBT40M-180-3BH20R-110 | 800.152 | R | 90 | 110 | 70 | 38 | 20 | 3.30 |
| BBT50M-180-3BH25L-140 | 800.312 | L | 120 | 140 | 90 | 50 | 25 | 9.40 |
| BBT50M-180-3BH25R-140 | 800.313 | R | 120 | 140 | 90 | 50 | 25 | 9.20 |

1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.

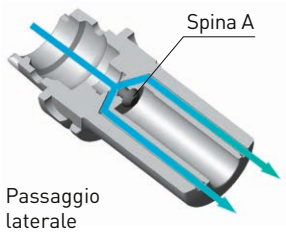
# BBT(M) Supporto barra di barenatura

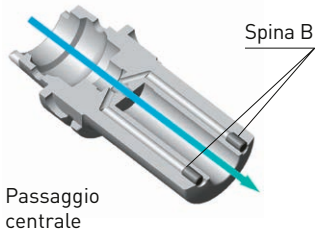





| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | L2 | L3 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40M-BSL8-75 | 800.154 | 8 | 25 | 75 | 6 | 10 | 40 | 40 | M6 P1.0 | 1.10 |
| BBT40M-BSL10-80 | 978.292 | 10 | 29 | 80 | 8 | 12 | 45 | 50 | M8 P1.0 | 1.20 |
| BBT40M-BSL12-90 | 978.323 | 12 | 34 | 90 | 8 | 16 | 53 | 55 | M8 P1.0 | 1.40 |
| BBT40M-BSL16-100 | 978.293 | 16 | 40 | 100 | 10 | 21 | 65 | 68 | M10 P1.24 | 1.60 |
| BBT40M-BSL20-100 | 978.252 | 20 | 50 | 100 | 12 | 20 | 67 | 70 | M10 P1.24 | 1.90 |
| BBT40M-BSL25-110 | 978.319 | 25 | 55 | 110 | 14 | 23 | 83 | 74 | M12 P1.5 | 2.20 |
| BBT40M-BSL32-125 | 978.320 | 32 | 64 | 125 | 16 | 26 | - | 83 | M12 P1.5 | 2.80 |
| BBT40M-BSL40-150 | 978.321 | 40 | 80 | 150 | 18 | 32 | - | 98 | M16 P1.5 | 4.40 |
| BBT50M-BSL16-105 | 800.315 | 16 | 40 | 105 | 10 | 21 | 61 | 68 | M10 P1.25 | 4.10 |
| BBT50M-BSL20-110 | 800.316 | 20 | 50 | 110 | 12 | 20 | 60 | 70 | M10 P1.25 | 4.50 |
| BBT50M-BSL25-120 | 800.317 | 25 | 55 | 120 | 14 | 23 | 70 | 74 | M12 P1.5 | 4.80 |
| BBT50M-BSL32-125 | 800.318 | 32 | 64 | 125 | 16 | 26 | 80 | 83 | M12 P1.5 | 5.20 |
| BBT50M-BSL40-135 | 800.319 | 40 | 80 | 135 | 18 | 32 | 91 | 98 | M16 P1.5 | 6.30 |
| BBT50M-BSL50-145 | 800.320 | 50 | 90 | 145 | 18 | 36 | 102 | 115 | M16 P1.5 | 7.00 |





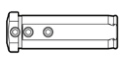

Intercambiabilità tra fornitura centrale e periferica del refrigerante usando le spine. E' inoltre possibile la regolazione sia per lato dx che sx.

| Utensile maschiatura | Spina A | Spina B |
|---|---|---|
| BSL 6 | M5 P0.8 | M4 P0.7 |
| 8 | M6 P1.0 | |
| 10 | | M5 P0.8 |
| 12 | | M6 P1.0 |
| 16 | M6 P1.0 | |
| 20 | | |
| 25 | T63: M6 P1.0<br>T100: M8 P1.25 | |
| 32 | M8 P1.25 | |
| 40 | | |

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

**Accessori & Parti di ricambio**

Riduzione per porta frese BSL

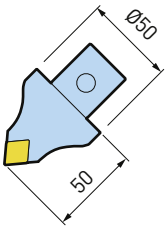


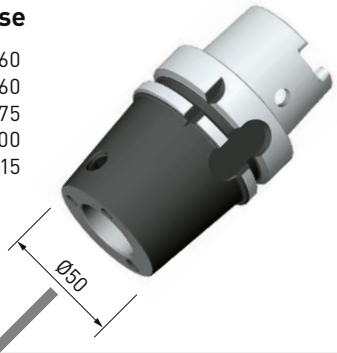
▶ 389

45°

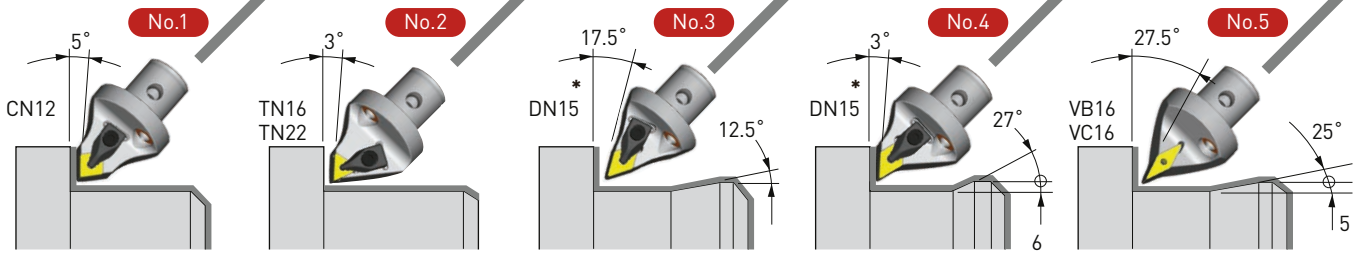
**S50**
**Tipo S Attacco base**

HSK-T 50-S50 - 60
HSK-T 63-S50 - 60
- 75
- 100
HSK-T100-S50 - 115




**Tipo S Cartuccia**




S50-DCLNN-00050-12
S50-DTJNR-00050-16(22)
-DTJNL-00050-16(22)
S50-DDHNN-00050-15
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15
S50-SVQBN-00050-16

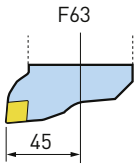
A.7

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

90°

**F63**
**Tipo F**
**Attacco base**

HSK-T 63-F63 - 50
- 75
- 100
- 130
- 170
-T100-F63 - 100
- 150







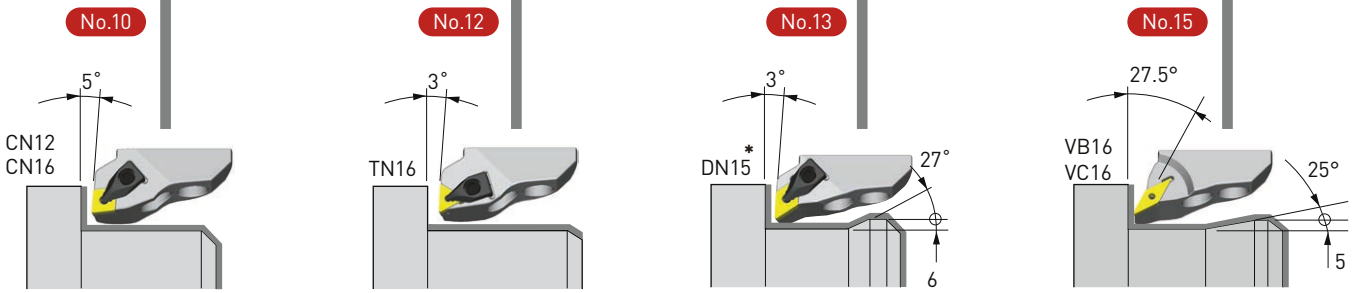
**S63**
**Tipo S**
**Attacco base**



**Tipo S Cartuccia**

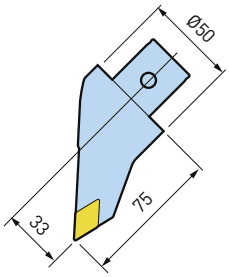
No.1
No.3
No.5
No.8

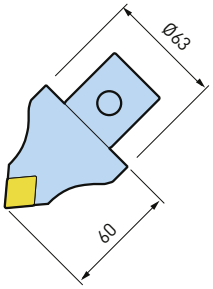
**Tipo F Cartuccia**




F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15
F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

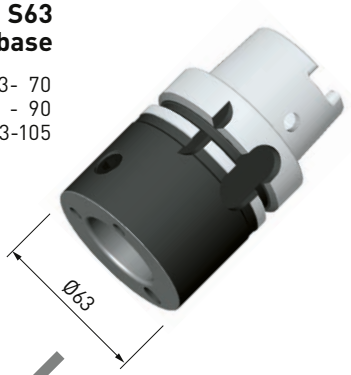
* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il supporto in metallo duro standard con DNS1506 (optional).

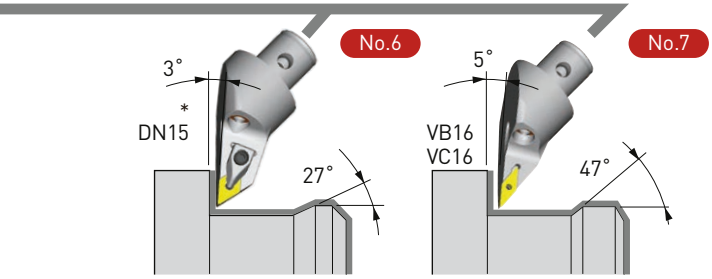



**S63**
**Tipo S Attacco base**

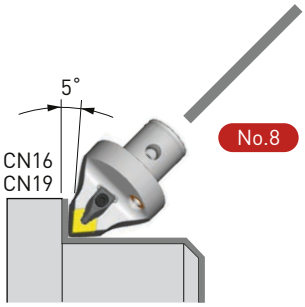
HSK-T 63-S63- 70
- 90
HSK-T100-S63-105




S50-DDJNR-33075-15
-DDJNL-33075-15

S50-SVLBR-33075-16
-SVLBL-33075-16



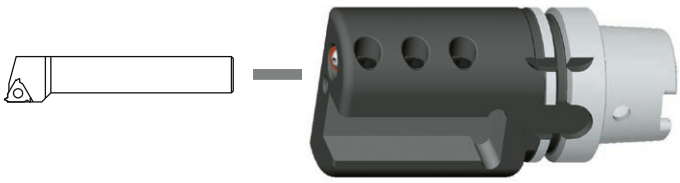

S63-DCLNN-00060-16
-DCLNN-00060-19

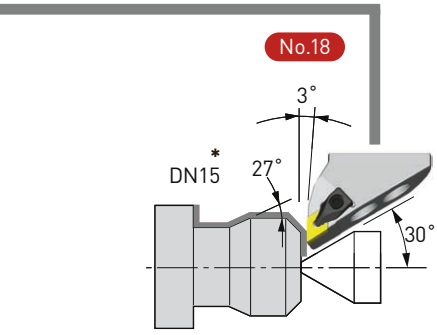
A.7

**Porta barre di tornitura**



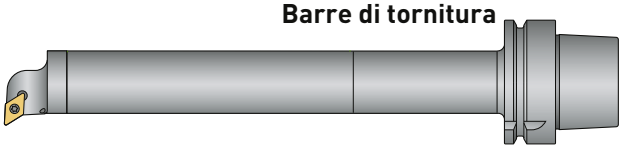
**Portautensili 180°**






F63-DDJNR-45055-15
-DDJNL-45055-15

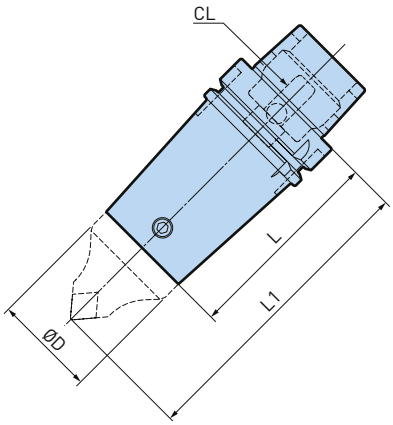
**Barre di tornitura**
**SMART DAMPER /**
**Barre di tornitura**



# 45° Attacco Bases Tipo S

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Tipo | ØD | L | L1 | Vite | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T50-S50-60 | 806.020 | S50 | 50 | 60 | 110 | CK5S | 0.80 |
| HSK-T63-S50-60 | 801.303 | S50 | 50 | 60 | 110 | CK5S | 1.10 |
| HSK-T63-S50-75 | 974.006 | S50 | 50 | 75 | 125 | CK5S | 1.30 |
| HSK-T63-S50-100 | 801.302 | S50 | 50 | 100 | 150 | CK5S | 1.80 |
| HSK-T63-S63-70 | 805.874 | S63 | 63 | 70 | 130 | CK6S | 1.40 |
| HSK-T63-S63-90 | 805.875 | S63 | 63 | 90 | 150 | CK6S | 1.90 |
| HSK-T100-S50-115 | 805.876 | S50 | 50 | 115 | 165 | CK5S | 3.70 |
| HSK-T100-S63-105 | 805.877 | S63 | 63 | 105 | 165 | CK6S | 4.00 |

1. Gli attacchi base includono una vite di serraggio.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.



**Accessori & Parti di ricambio**

| 45°Cartuccia Tipo S | Codolo refrigerante Tipo A/E | Vite di serraggio CK SET |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 314 | ▶ 264 | ▶ 316 |

# Attacco base Tipo F 90°

Lubrificazione centrale



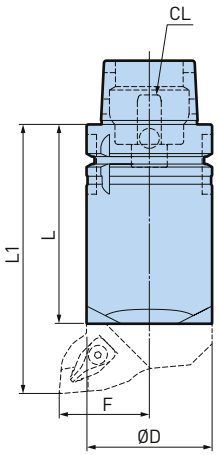



Fig. 1

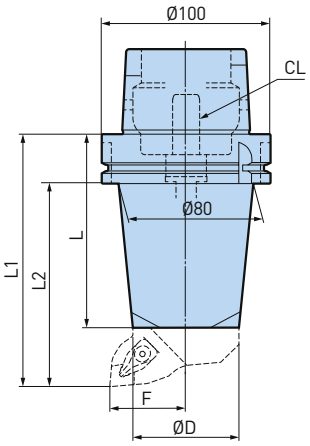



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | ØD | L | L1 | L2 | F | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-F63-50 | 801.301 | 1 | F63 | 63 | 50 | 85 | - | 45 | 1.20 |
| HSK-T63-F63-75 | 974.056 | 1 | F63 | 63 | 75 | 110 | - | 45 | 1.80 |
| HSK-T63-F63-100 | 974.057 | 1 | F63 | 63 | 100 | 135 | - | 45 | 2.40 |
| HSK-T63-F63-130 | 801.299 | 1 | F63 | 63 | 130 | 165 | - | 45 | 3.20 |
| HSK-T63-F63-170 | 801.300 | 1 | F63 | 63 | 170 | 205 | - | 45 | 4.10 |
| HSK-T100-F63-100 | 805.878 | 2 | F63 | 63 | 100 | 135 | 105 | 45 | 4.20 |
| HSK-T100-F63-150 | 805.879 | 2 | F63 | 63 | 150 | 185 | 155 | 45 | 5.70 |

1. Gli attacchi base includono le vitin M10x22L e M10x25L per bloccare le cartucce.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).
3. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.



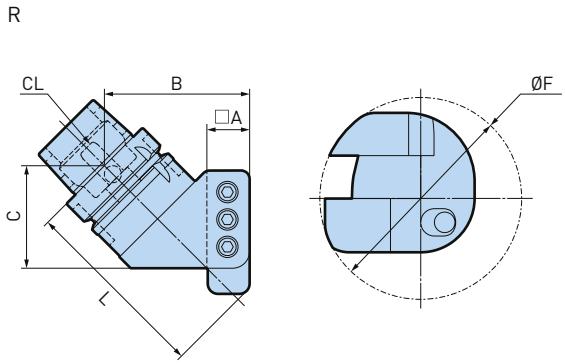
**Accessori & Parti di ricambio**

| 90° Cartuccia Tipo F | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ► 315 | ► 264 |

## Porta utensile quadrato - Tipo 45°

Lubrificazione centrale

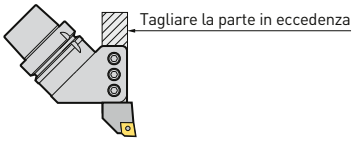





| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | C | L | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-45-BH25L-110 | 801.294 | L | 25 | 85 | 60 | 110 | 118 | 2.50 |
| HSK-T63-45-BH25R-110 | 974.028 | R | 25 | 85 | 60 | 110 | 118 | 2.50 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

A.7



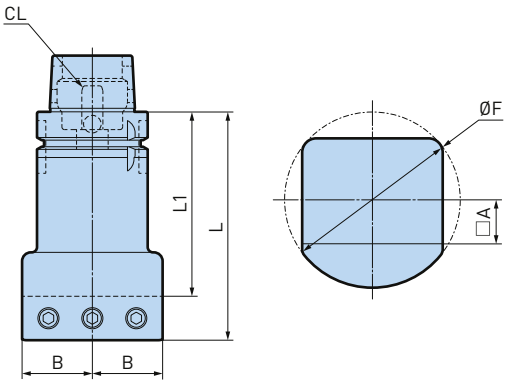

**Attenzione:**

La parte in eccedenza va tagliata e rimossa per evitare interferenze con il braccio del cambio utensili ATC.

## Porta utensile quadrato - Tipo 90°

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | L | L1 | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-90-BH20N-85 | 806.246 | N | 20 | 32 | 85 | 65 | 80 | 2.10 |
| HSK-T63-90-BH25N-100 | 801.296 | N | 25 | 40 | 100 | 75 | 100 | 3.20 |
| HSK-T63-90-BH25N-130 | 801.297 | N | 25 | 40 | 130 | 105 | 100 | 3.90 |
| HSK-T100-90-BH25N-150 | 805.537 | N | 25 | 55 | 150 | 125 | 128 | 6.60 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

Codolo refrigerante
Tipo A/E



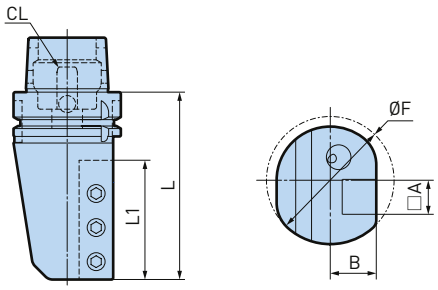
▶ 264

## Porta utensile quadrato - Tipo 180°

Lubrificazione centrale

R






| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | L | L1 | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-180-BH20L-120 | 806.247 | L | 20 | 27 | 120 | 70 | 75 | 2.70 |
| HSK-T63-180-BH20R-120 | 806.248 | R | 20 | 27 | 120 | 70 | 75 | 2.70 |
| HSK-T63-180-BH25L-125 | 806.249 | L | 25 | 29.5 | 127 | 80 | 90 | 3.10 |
| HSK-T63-180-BH25R-125 | 806.250 | R | 25 | 29.5 | 127 | 80 | 90 | 3.10 |
| HSK-T100-180-BH25L-140 | 805.305 | L | 25 | 50 | 140 | 90 | 120 | 7.40 |
| HSK-T100-180-BH25R-140 | 805.306 | R | 25 | 50 | 140 | 90 | 120 | 7.40 |
| HSK-T100-180-BH25L-180 | 805.535 | L | 25 | 50 | 180 | 90 | 120 | 9.70 |
| HSK-T100-180-BH25R-180 | 805.536 | R | 25 | 50 | 180 | 90 | 120 | 9.70 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

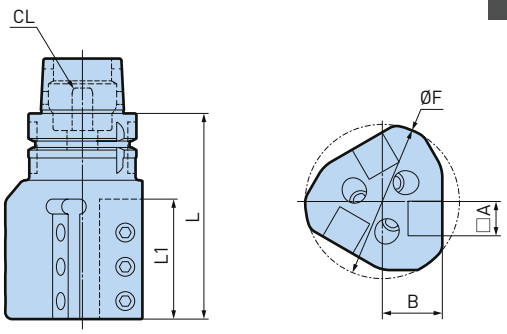
A.7

## Porta utensile quadrato - Tipo multiplo 180°

Lubrificazione centrale

R






| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | L | L1 | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-180-3BH20L-120 | 801.289 | L | 20 | 35 | 120 | 70 | 90 | 3.20 |
| HSK-T63-180-3BH20R-120 | 801.290 | R | 20 | 35 | 120 | 70 | 90 | 3.20 |
| HSK-T63-180-3BH25L-125 | 806.255 | L | 25 | 45 | 127 | 80 | 110 | 5.00 |
| HSK-T63-180-3BH25R-125 | 806.252 | R | 25 | 45 | 127 | 80 | 110 | 4.90 |

1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.
2. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

Codolo refrigerante
Tipo A/E



► 264

# Supporto barra di barenatura

Applicazione: Per operazioni di barenatura e filettatura.

Lubrificazione centrale



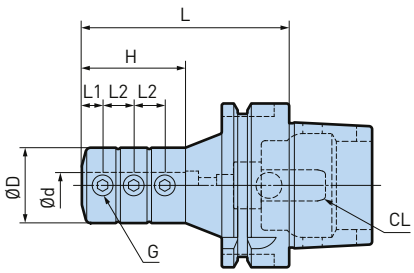



Fig. 1

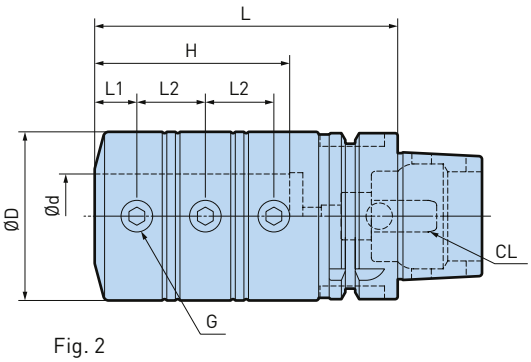
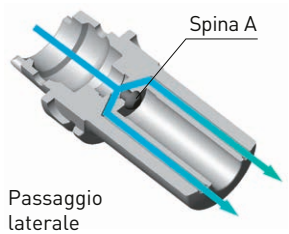



Fig. 2

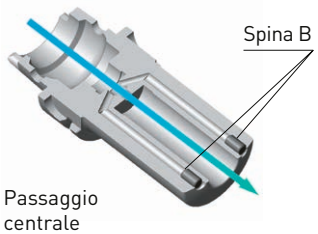
**ø6 - 40mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | L1 | L2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-BSL6-70 | 979.198 | 1 | 6 | 23 | 70 | 5 | 8 | 24 | M5 P0.8 | 0.90 |
| HSK-T63-BSL8-75 | 801.298 | 1 | 8 | 25 | 75 | 6 | 10 | 32 | M6 P1.0 | 0.90 |
| HSK-T63-BSL10-80 | 979.199 | 1 | 10 | 29 | 80 | 8 | 12 | 40 | M8 P1.0 | 0.90 |
| HSK-T63-BSL12-85 | 974.100 | 1 | 12 | 34 | 85 | 8 | 16 | 45 | M8 P1.0 | 1.00 |
| HSK-T63-BSL16-80 | 806.021 | 1 | 16 | 40 | 80 | 10 | 21 | 41 | M10 P1.25 | 1.10 |
| HSK-T63-BSL16-100 | 978.135 | 1 | 16 | 40 | 100 | 10 | 21 | 60 | M10 P1.25 | 1.30 |
| HSK-T63-BSL20-80 * | 806.022 | 2 | 20 | 50 | 80 | 12 | 20 | 41 | M10 P1.25 | 1.30 |
| HSK-T63-BSL20-100 | 974.102 | 2 | 20 | 50 | 100 | 12 | 20 | 60 | M10 P1.25 | 1.60 |
| HSK-T63-BSL25-85 | 806.023 | 2 | 25 | 55 | 85 | 14 | 23 | 47 | M12 P1.5 | 1.50 |
| HSK-T63-BSL25-110 | 806.243 | 2 | 25 | 55 | 110 | 14 | 23 | 67 | M12 P1.5 | 1.80 |
| HSK-T63-BSL32-90 * | 806.024 | 2 | 32 | 64 | 90 | 16 | 26 | 49 | M12 P1.5 | 1.80 |
| HSK-T63-BSL32-125 | 806.244 | 2 | 32 | 64 | 125 | 16 | 26 | 74 | M12 P1.5 | 2.50 |
| HSK-T63-BSL40-105 | 806.025 | 2 | 40 | 80 | 105 | 18 | 32 | 61 | M16 P1.5 | 2.90 |
| HSK-T63-BSL40-145 | 806.245 | 2 | 40 | 80 | 145 | 18 | 32 | 91 | M16 P1.5 | 4.00 |
| HSK-T63-BSL50-145 | 807.576 | 2 | 50 | 90 | 145 | 18 | 30 | 88 | M16 P1.5 | 4.50 |
| HSK-T100-BSL16-105 | 805.880 | 1 | 16 | 40 | 105 | 10 | 21 | 60 | M10 P1.25 | 2.70 |
| HSK-T100-BSL20-110 | 805.881 | 1 | 20 | 50 | 110 | 12 | 20 | 60 | M10 P1.25 | 3.20 |
| HSK-T100-BSL25-120 | 805.538 | 1 | 25 | 55 | 120 | 14 | 23 | 67 | M12 P1.5 | 3.50 |
| HSK-T100-BSL32-125 | 805.539 | 1 | 32 | 64 | 125 | 16 | 26 | 74 | M12 P1.5 | 3.80 |
| HSK-T100-BSL40-135 | 805.540 | 2 | 40 | 80 | 135 | 18 | 32 | 90 | M16 P1.5 | 5.00 |
| HSK-T100-BSL50-145 | 807.577 | 2 | 50 | 90 | 145 | 18 | 34 | 96 | M16 P1.5 | 6.00 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Per scegliere il tipo di lubrificazione, usare le spine come da disegno sotto. Entrambi le spine A e B sono inclusi nella fornitura standard.
3. * Non è possibile utilizzare il manicotto per BSL.




Passaggio laterale



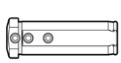

Passaggio centrale

Intercambiabilità tra fornitura centrale e periferica del refrigerante usando le spine.
E' inoltre possibile la regolazione sia per lato dx che sx.

| Utensile maschiatura | Spina A | Spina B |
|---|---|---|
| BSL 6 | M5 P0.8 | M4 P0.7 |
| BSL 8 | M6 P1.0 | |
| BSL 10 | | M5 P0.8 |
| BSL 12 | | M6 P1.0 |
| BSL 16 | M6 P1.0 | |
| BSL 20 | | |
| BSL 25 | T63: M6 P1.0<br>T100: M8 P1.25 | |
| BSL 32 | M8 P1.25 | |
| BSL 40 | | |

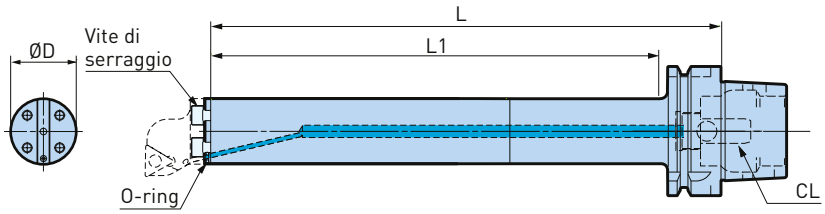
1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Riduzione per porta frese BSL | Codolo refrigerante Tipo A/E |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 389 | ▶ 264 |

## Barra antivibrazioni per torni



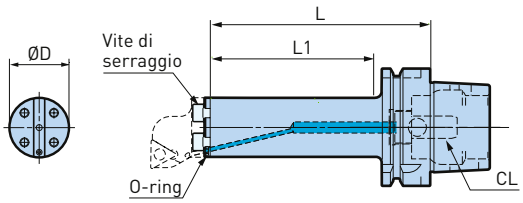



| Modello | Articolo No. | Cartuccia | ØD | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-SDB40DP-172 | 101127.001.0 | B32 | 32 | 172 | 145 | 1.90 |
| HSK-T63-SDB40DP-250 | 101127.002.0 | B32 | 32 | 250 | 219 | 2.40 |
| HSK-T63-SDB50DP-235 | 101127.003.0 | B40 | 40 | 235 | 204 | 3.40 |
| HSK-T63-SDB50DP-315 | 101127.004.0 | B40 | 40 | 315 | 284 | 4.10 |
| HSK-T63-SDB60DP-268 | - | B40 | 50 | 268 | 237 | 5.50 |
| HSK-T63-SDB60DP-368 | - | B40 | 50 | 368 | 337 | 7.00 |
| HSK-T100-SDB40DP-255 | - | B32 | 32 | 255 | 221 | 3.60 |
| HSK-T100-SDB50DP-320 | - | B40 | 40 | 320 | 286 | 5.40 |
| HSK-T100-SDB60DP-400 | - | B40 | 50 | 400 | 366 | 8.70 |

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Barre di tornitura



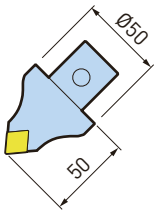



| Modello | Articolo No. | Cartuccia | ØD | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-T63-TAD40-125 | 101128.001.0 | B32 | 32 | 125 | 94 | 1.30 |
| HSK-T63-TAD50-155 | 101128.002.0 | B40 | 40 | 155 | 124 | 1.90 |
| HSK-T63-TAD60-195 | - | B40 | 50 | 195 | 166 | 3.10 |
| HSK-T100-TAD40-130 | - | B32 | 32 | 130 | 96 | 2.50 |
| HSK-T100-TAD50-160 | - | B40 | 40 | 160 | 126 | 3.10 |
| HSK-T100-TAD60-200 | - | B40 | 50 | 200 | 166 | 4.50 |

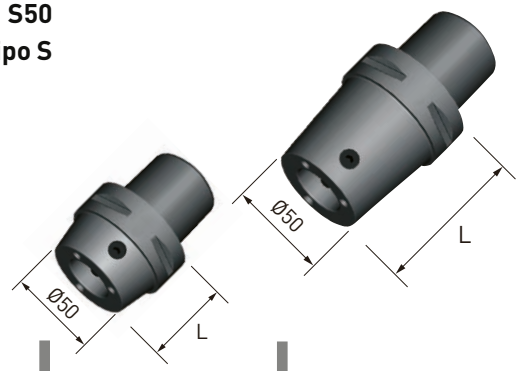
1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 348 ▶ 349

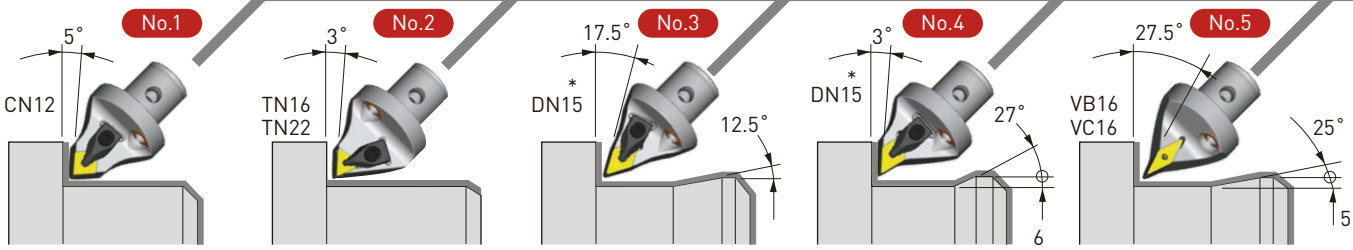
## S50
## Attacco base tipo S




C5-S50- 40
- 55
- 75
C6-S50- 75
-100
C8-S50-135




### Cartuccia tipo S




S50-DCLNN-00050-12

S50-DTJNR-00050-16
-DTJNL-00050-16
S50-DTJNR-00050-22
-DTJNL-00050-22

S50-DDHNN-00050-15

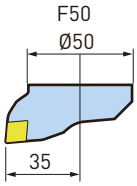
S50-DDJNR-00050-15
-DDJNL-00050-15

S50-SVQBN-00050-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro standard con DNS1506 (optional).

## F50
## Tipo F
## Attacco base

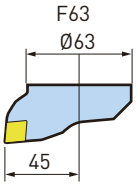
C5-F50- 25
- 50
- 85
-125



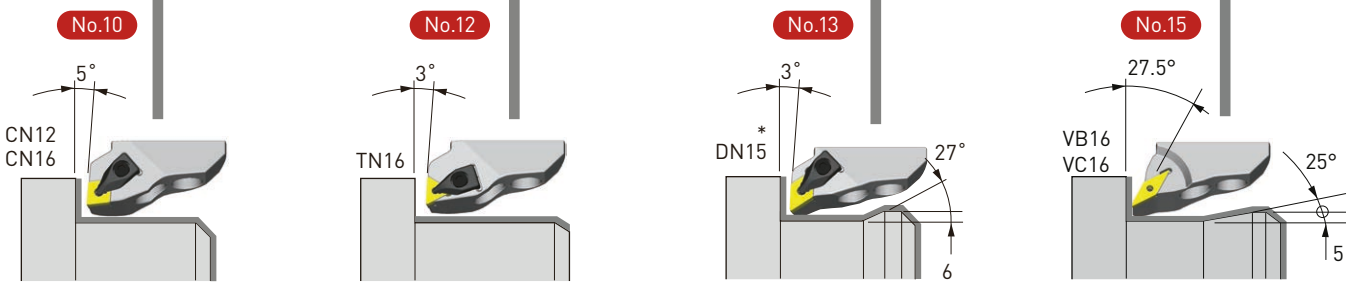

## F63
## Tipo F
## Attacco base

C6-F63- 30
- 75
-100
-130
-170
C8-F63- 45
-100
-130
-170






### Cartuccia tipo F




F50-DCLNR-35035-12(16)
-DCLNL-35035-12(16)
F63-DCLNR-45035-12(16)
-DCLNL-45035-12(16)

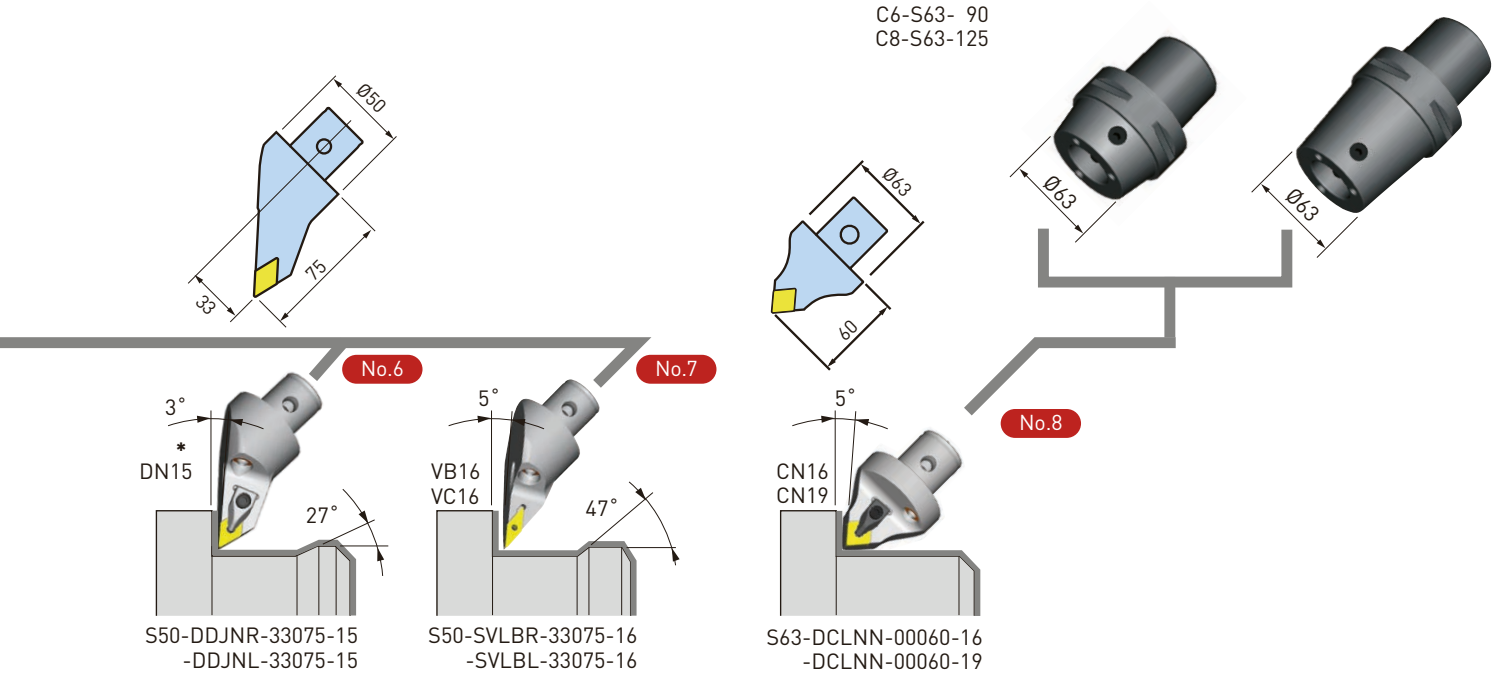
F50-DTJNR-35035-16
-DTJNL-35035-16
F63-DTJNR-45035-16
-DTJNL-45035-16

F50-DDJNR-35035-15
-DDJNL-35035-15
F63-DDJNR-45035-15
-DDJNL-45035-15

F63-SVQBR-45035-16
-SVQBL-45035-16

* In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro standard con DNS1506 (optional).

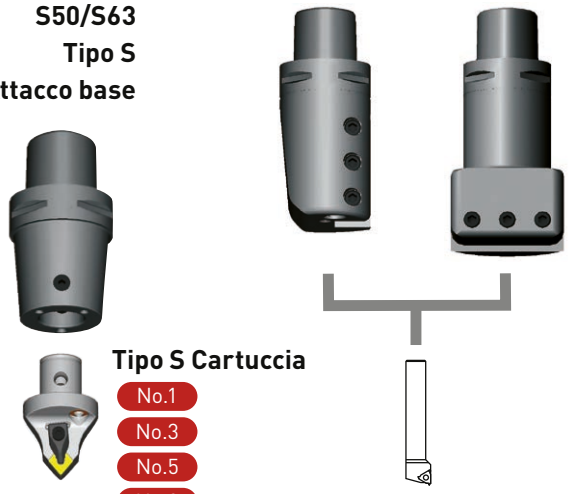
**S63**
**Attacco base tipo S**




A.7

Portautensili

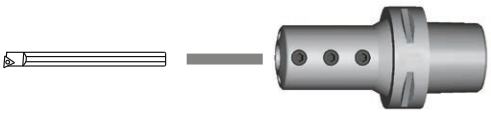
**S50/S63**
**Tipo S**
**Attacco base**



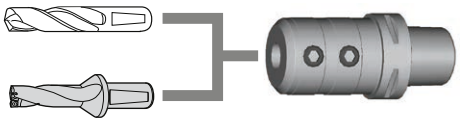
**Tipo S Cartuccia**



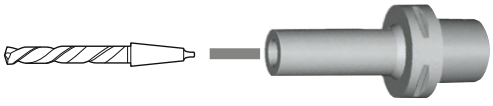
No.1
No.3
No.5
No.8



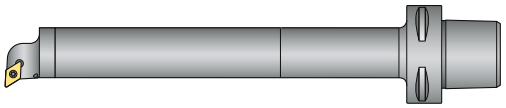
Supporto barre cilindriche



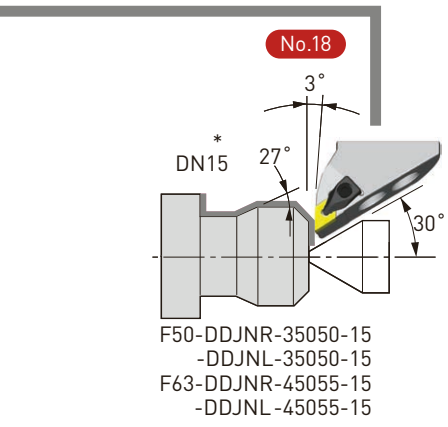
Suporto tipo weldon

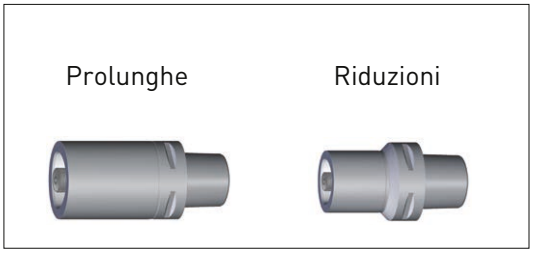


Supporto cono morse



Barre di tornitura SMART DAMPER / Barre di tornitura

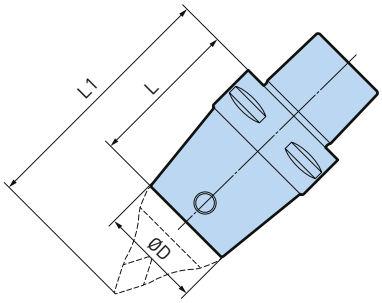


# 45° Attacco Bases Tipo S

Lubrificazione centrale





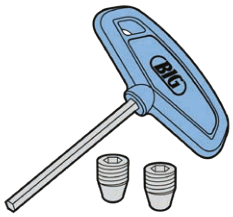

| Modello | Articolo No. | Tipo | ØD | L | L1 | Vite | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-S50-40 | 973.001 | S50 | 50 | 40 | 90 | CK5S | 0.60 |
| C5-S50-55 | 973.002 | S50 | 50 | 55 | 105 | CK5S | 0.80 |
| C5-S50-75 | 973.003 | S50 | 50 | 75 | 125 | CK5S | 1.10 |
| C6-S50-45 | 973.005 | S50 | 50 | 45 | 95 | CK5S | 1.00 |
| C6-S50-75 | 973.006 | S50 | 50 | 75 | 125 | CK5S | 1.50 |
| C6-S50-100 | 973.007 | S50 | 50 | 100 | 150 | CK5S | 2.00 |
| C6-S63-90 | 805.530 | S63 | 63 | 90 | 150 | CK6S | 2.10 |
| C8-S50-135 | 973.011 | S50 | 50 | 135 | 185 | CK5S | 4.00 |
| C8-S63-125 | 973.013 | S63 | 63 | 125 | 185 | CK6S | 4.10 |

1. Gli attacchi base includono una vite di serraggio.

A.7

## Vite di serraggio CK SET

Per attacco base tipo S



| Modello | Articolo No. | Tipo | Vite |
|---|---|---|---|
| CK5S | 805.891 | S50 | M10 x P1 |
| CK6S | 805.892 | S63 | M12 x P1 |

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

**Accessori & Parti di ricambio**

45°Cartuccia Tipo S



► 314

# Attacchi integrali per tornitura Tipo S 45°



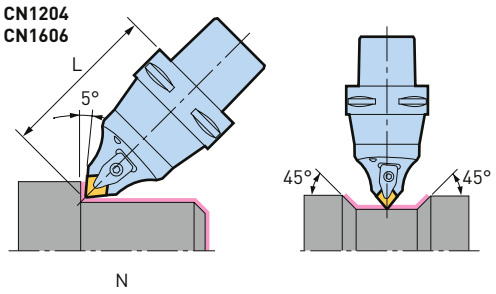



Fig. 1

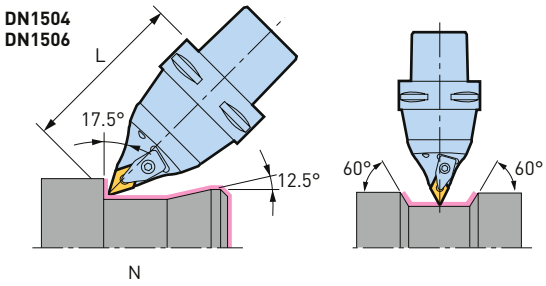



Fig. 2

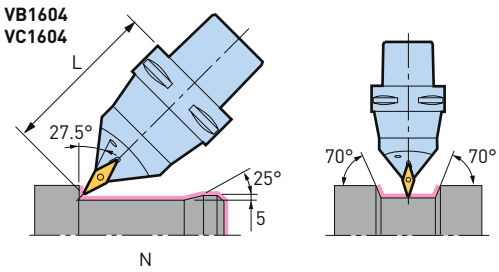



Fig. 3

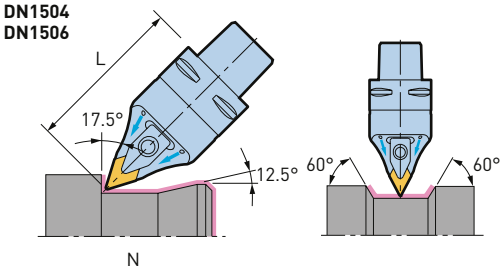



Fig. 4

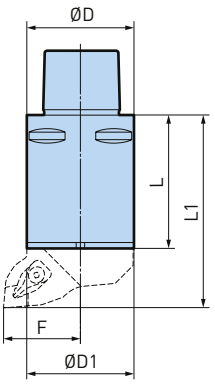
| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | L | Angolo di entrata | Inserti | Pezzo bloccante | Nr. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-DDHNN-00075-15 | 101356.001.0 | 4 | N | 75 | 107.5° | DN1504 * (DN1506) | SCP2S | 3 | 0.53 |
| C5-DCLNN-00105-12 | 800.691 | 1 | N | 105 | 95° | CN1204 | CP2 | 1 | 1.30 |
| C5-DDHNN-00105-15 | 800.693 | 2 | N | 105 | 107.5° | DN1504/DN1506* | CP2 | 3 | 1.30 |
| C5-DCLNN-00105-16 | 800.692 | 1 | N | 105 | 95° | CN1606 | CP3 | 8 - 1 | 1.30 |
| C5-SVQBN-00105-16 | 800.774 | 3 | N | 105 | 117.5° | VB1604/VC1604** | M3.5 | 5 | 1.10 |
| C6-DCLNN-00115-12 | 973.752 | 1 | N | 115 | 95° | CN1204 | CP2 | 1 | 1.90 |
| C6-DDHNN-00115-15 | 800.781 | 2 | N | 115 | 107.5° | DN1504/DN1506* | CP2 | 3 | 1.90 |
| C6-DCLNN-00115-16 | 800.780 | 1 | N | 115 | 95° | CN1606 | CP3 | 8 - 1 | 2.00 |
| C6-SVQBN-00115-16 | 973.751 | 3 | N | 115 | 117.5° | VB1604/VC1604** | M3.5 | 5 | 1.70 |
| C8-DCLNN-00150-12 | 800.890 | 1 | N | 150 | 95° | CN1204 | CP2 | 1 | 3.90 |
| C8-DDHNN-00150-15 | 800.892 | 2 | N | 150 | 107.5° | DN1504/DN1506* | CP2 | 3 | 3.90 |
| C8-DCLNN-00150-16 | 800.891 | 1 | N | 150 | 95° | CN1606 | CP3 | 8 - 1 | 3.90 |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. * L'inserto in metallo duro con spessore 4.76 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1506 (spessore di 6.35 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).
3. ** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.
4. M3,5 è di tipo a vite.

# Attacco base Tipo F 90°

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Tipo | ØD | ØD1 | L | L1 | F | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-F50-25 | 801.657 | F50 | 50 | 50 | 25 | 60 | 35 | 0.50 |
| C5-F50-50 | 973.052 | F50 | 50 | 50 | 50 | 85 | 35 | 0.50 |
| C5-F50-85 | 973.053 | F50 | 50 | 50 | 85 | 120 | 35 | 1.40 |
| C5-F50-125 | 973.054 | F50 | 50 | 50 | 125 | 160 | 35 | 2.00 |
| C6-F63-30 | 973.055 | F63 | 63 | 63 | 30 | 65 | 45 | 1.00 |
| C6-F63-75 | 973.056 | F63 | 63 | 63 | 75 | 110 | 45 | 2.10 |
| C6-F63-100 | 973.057 | F63 | 63 | 63 | 100 | 135 | 45 | 2.60 |
| C6-F63-130 | 973.058 | F63 | 63 | 63 | 130 | 165 | 45 | 3.40 |
| C6-F63-170 | 973.059 | F63 | 63 | 63 | 170 | 205 | 45 | 4.30 |
| C8-F63-45 | 973.060 | F63 | 80 | 63 | 45 | 80 | 45 | 2.20 |
| C8-F63-100 | 973.061 | F63 | 80 | 63 | 100 | 135 | 45 | 3.70 |
| C8-F63-130 | 973.062 | F63 | 80 | 63 | 130 | 165 | 45 | 4.60 |
| C8-F63-170 | 973.063 | F63 | 80 | 63 | 170 | 205 | 45 | 5.70 |

1. Gli attacchi base includono le vitin M10x22L e M10x25L per bloccare le cartucce.
2. Richiesta la chiave esagonale per bloccare le cartucce (non inclusa).



**Accessori & Parti di ricambio**

90° Cartuccia Tipo F



▶ 315

# Attacchi integrali per tornitura Tipo F 90°

Lubrificazione centrale



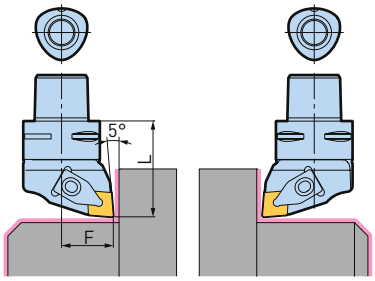



Fig. 1

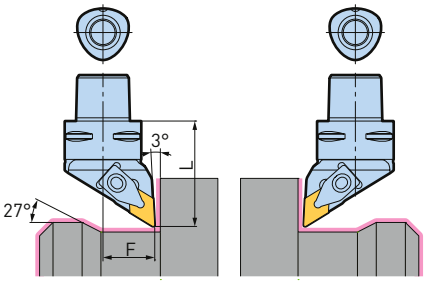



Fig. 2

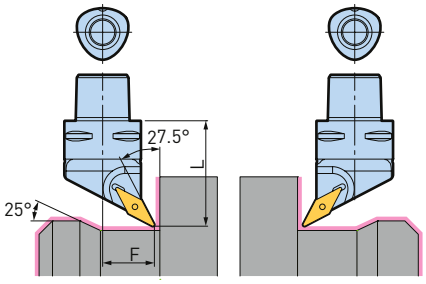



Fig. 3

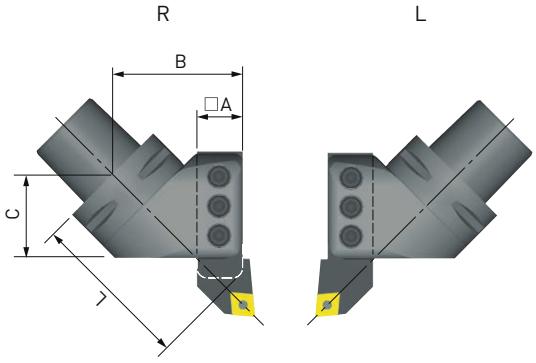
A.7

| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | L | F | Angolo di entrata | Inserti | Pezzo bloccante | Nr. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3-DCLNL-22038-09 | 807.640 | 1 | L | 38 | 22 | 95° | CN0903 (CN0904)** | CP7 | 19 | 0.21 |
| C3-DCLNR-22038-09 | 807.641 | 1 | R | 38 | 22 | 95° | CN0903 (CN0904)** | CP7 | 19 | 0.21 |
| C3-DDJNL-22045-11 | 807.642 | 2 | L | 45 | 22 | 93° | DN1104 | CP7 | 20 | 0.21 |
| C3-DDJNR-22045-11 | 807.643 | 2 | R | 45 | 22 | 93° | DN1104 | CP7 | 20 | 0.21 |
| C3-SVQBL-22038-11 | 807.645 | 3 | L | 38 | 22 | 117.5° | VB1103 (VC1103)**** | M2,5 | 21 | 0.16 |
| C3-SVQBR-22038-11 | 807.644 | 3 | R | 38 | 22 | 117.5° | VB1103 (VC1103)**** | M2,5 | 21 | 0.16 |
| C4-DCLNL-27050-12 | 806.951 | 1 | L | 50 | 27 | 95° | CN1204 | CP2 | 10 - 1 | 0.44 |
| C4-DCLNR-27050-12 | 806.950 | 1 | R | 50 | 27 | 95° | CN1204 | CP2 | 10 - 1 | 0.44 |
| C4-DDJNL-27055-15 | 806.953 | 2 | L | 55 | 27 | 93° | DN1504 * (DN1506) | CP2 | 18 | 0.41 |
| C4-DDJNR-27055-15 | 806.952 | 2 | R | 55 | 27 | 93° | DN1504 * (DN1506) | CP2 | 18 | 0.41 |
| C4-SVQBL-27055-16 | 806.955 | 3 | L | 55 | 27 | 117.5° | VB1604 / VC1604 *** | M3.5 | 15 | 0.39 |
| C4-SVQBR-27055-16 | 806.954 | 3 | R | 55 | 27 | 117.5° | VB1604 / VC1604 *** | M3.5 | 15 | 0.39 |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Se richiesta, la chiave dev'essere ordinata separatamente.
3. * È incluso uno spessore in carburo per l'inserto DN1504 di 4,76 mm di spessore.
   Quando si utilizza l'inserto DN1506 (spessore di 6,35 mm), sostituire lo spessore in carburo standard con il CNS1506 (opzione).
4. ** È incluso uno spessore in carburo per CN0903 (spessore: 3.18 mm).
   Quando si utilizza un inserto CN0904 (spessore: 4.75 mm), sostituire lo spessore in carburo standard con il CNS0904C (opzionale).
5. *** Entrambi gli inserti VB1604 e VC1604 sono adatti.
6. **** È possibile montare l'inserto VB1103 o VC1103.
7. M2,5 e M3,5 è di tipo a vite.

## Porta utensile quadrato - Tipo 45°

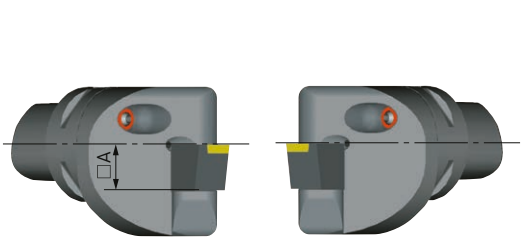


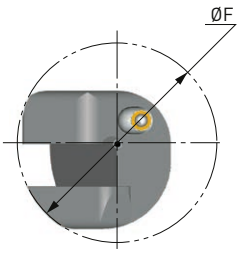



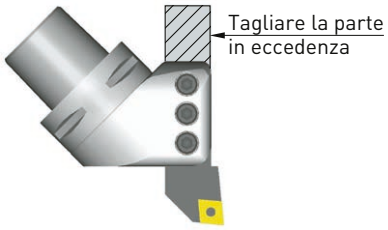

| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | C | L | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-45-BH20L-5838 | 973.027 | L | 20 | 58 | 38 | 73 | 94 | 1.20 |
| C5-45-BH20R-5838 | 973.026 | R | 20 | 58 | 38 | 73 | 94 | 1.20 |
| C6-45-BH25L-7752 | 800.776 | L | 25 | 77 | 52 | 100 | 118 | 2.60 |
| C6-45-BH25R-7752 | 973.028 | R | 25 | 77 | 52 | 100 | 118 | 2.60 |
| C8-45-BH32L-85109 | 973.031 | L | 32 | 85 | 109 | 145 | 135 | 6.70 |
| C8-45-BH32R-85109 | 973.030 | R | 32 | 85 | 109 | 145 | 135 | 6.70 |

**Attenzione:**

La parte in eccedenza va tagliata e rimossa per evitare interferenze con il braccio del cambio utensili ATC.



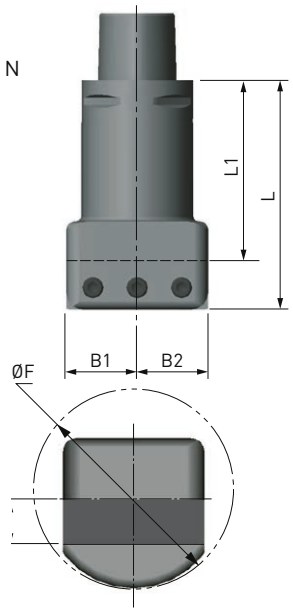



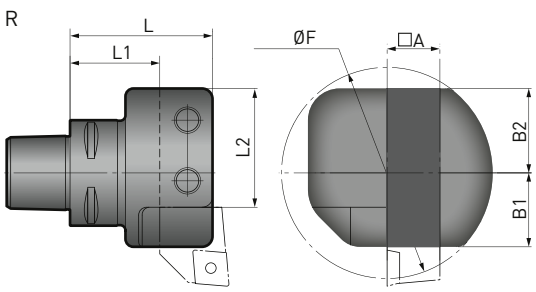

A.7

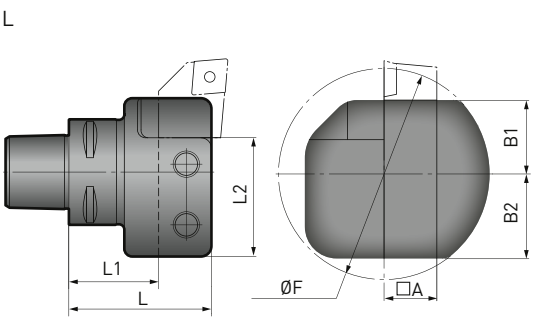
## Porta utensile quadrato - Tipo 90°



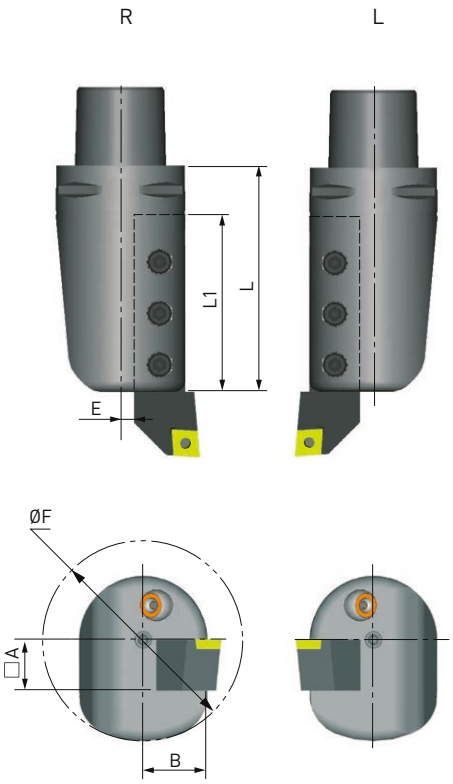




| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B1 | B2 | L | L1 | L2 | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3-90-BH16L-2547 | 807.646 | L | 16 | 25 | 27 | 47 | 30 | 40 | 70 | 0.63 |
| C3-90-BH16R-2547 | 807.647 | R | 16 | 25 | 27 | 47 | 30 | 40 | 70 | 0.63 |
| C4-90-BH20L-2854 | 806.957 | L | 20 | 28 | 32 | 54 | 34 | 45 | 80 | 0.96 |
| C4-90-BH20R-2854 | 806.956 | R | 20 | 28 | 32 | 54 | 34 | 45 | 80 | 0.95 |
| C5-90-BH20N-32058 | 978.476 | N | 20 | 32 | 32 | 58 | 38 | - | 80 | 1.40 |
| C5-90-BH20N-32105 | 801.653 | N | 20 | 32 | 32 | 105 | 85 | - | 80 | 2.10 |
| C6-90-BH20N-32060 | 800.777 | N | 20 | 32 | 32 | 60 | 40 | - | 80 | 1.70 |
| C6-90-BH20N-32115 | 800.778 | N | 20 | 32 | 32 | 115 | 95 | - | 80 | 2.90 |
| C6-90-BH25N-40071 | 800.779 | N | 25 | 40 | 40 | 71 | 46 | - | 100 | 2.70 |
| C6-90-BH25N-40130 | 801.664 | N | 25 | 40 | 40 | 130 | 105 | - | 100 | 4.10 |
| C8-90-BH25N-40071 | 328.380 | N | 25 | 40 | 40 | 71 | 45 | - | 100 | 3.40 |
| C8-90-BH32N-51085 | 800.889 | N | 32 | 51 | 51 | 85 | 53 | - | 128 | 5.20 |
| C8-90-BH32N-51165 | 801.665 | N | 32 | 51 | 51 | 165 | 133 | - | 128 | 8.70 |



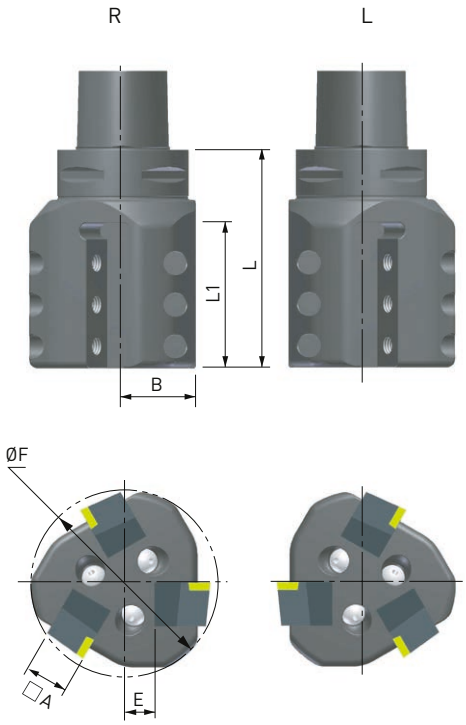
## Porta utensile quadrato - Tipo 180°




| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | L | L1 | E | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3-180-BH16L-2058 | 807.648 | L | 16 | 20 | 58 | 37 | 2 | 65 | 0.62 |
| C3-180-BH16R-2058 | 807.649 | R | 16 | 20 | 58 | 37 | 2 | 65 | 0.62 |
| C4-180-BH20L-2265 | 806.959 | L | 20 | 22 | 65 | 40 | 2 | 70 | 0.84 |
| C4-180-BH20R-2265 | 806.958 | R | 20 | 22 | 65 | 40 | 2 | 70 | 0.85 |
| C5-180-BH20L-2590 | 973.033 | L | 20 | 25 | 90 | 65 | 5 | 80 | 1.60 |
| C5-180-BH20R-2590 | 973.032 | R | 20 | 25 | 90 | 65 | 5 | 80 | 1.60 |
| C6-180-BH20L-32100 | 801.663 | L | 20 | 31.5 | 100 | 65 | 11.5 | 80 | 2.60 |
| C6-180-BH20R-32100 | 973.753 | R | 20 | 31.5 | 100 | 65 | 11.5 | 80 | 2.60 |
| C6-180-BH25L-32120S | 973.035 | L | 25 | 29.5 | 120 | 80 | 4.5 | 90 | 3.10 |
| C6-180-BH25R-32120S | 973.034 | R | 25 | 29.5 | 120 | 80 | 4.5 | 90 | 3.10 |
| C8-180-BH25L-32120 | 328.379 | L | 25 | 38 | 120 | 82 | 13 | 100 | 5.20 |
| C8-180-BH25R-32120 | 328.378 | R | 25 | 38 | 120 | 82 | 13 | 100 | 5.20 |
| C8-180-BH32L-40125 | 973.039 | L | 32 | 40 | 125 | 85 | 8 | 128 | 6.00 |
| C8-180-BH32R-40125 | 973.038 | R | 32 | 40 | 125 | 85 | 8 | 128 | 6.00 |

A.7

## Porta utensile quadrato - Tipo multiplo 180° CAPTO




| Modello | Articolo No. | Tipo | □A | B | L | L1 | E | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-180-3BH20L-100 | 973.041 | L | 20 | 35 | 100 | 70 | 15 | 90 | 2.60 |
| C5-180-3BH20R-100 | 973.040 | R | 20 | 35 | 100 | 70 | 15 | 90 | 2.70 |
| C6-180-3BH20L-110 | 806.253 | L | 20 | 35 | 110 | 70 | 15 | 90 | 3.10 |
| C6-180-3BH20R-110 | 806.254 | R | 20 | 35 | 110 | 70 | 15 | 90 | 3.20 |
| C6-180-3BH25L-125 | 973.045 | L | 25 | 45 | 125 | 80 | 20 | 110 | 5.10 |
| C6-180-3BH25R-125 | 806.256 | R | 25 | 45 | 125 | 70 | 20 | 110 | 5.20 |
| C8-180-3BH25L-130 | 973.047 | L | 25 | 45 | 130 | 70 | 20 | 110 | 6.10 |
| C8-180-3BH25R-130 | 973.046 | R | 25 | 45 | 130 | 90 | 20 | 110 | 6.10 |

1. E' richiesto un indexaggio di 60 gradi per il mandrino macchina.

# Supporto quadrato Tipo Viti a punta





## C4S (versione extra corta)

## C4 (versione ATC)



R

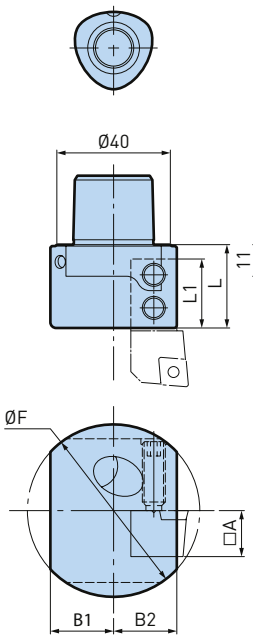



Fig. 1

L

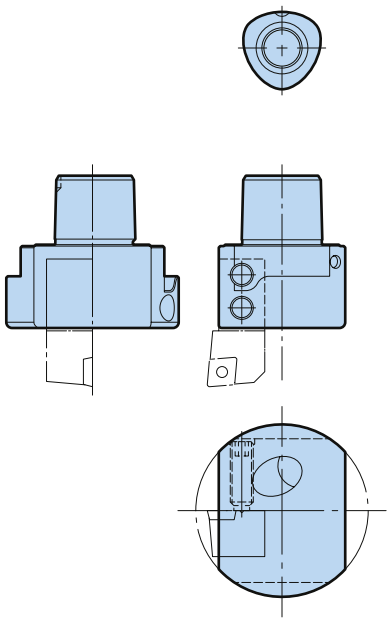


Fig. 2

R

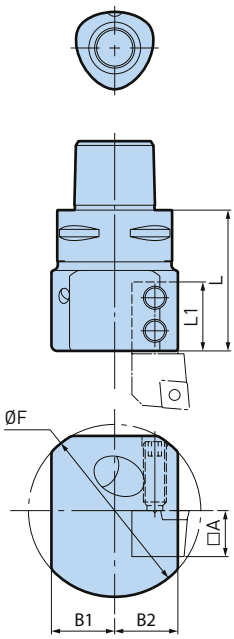



Fig. 3

L

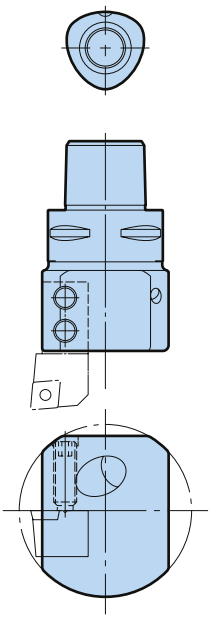


Fig. 4

| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | □A | B1 | B2 | L | L1 | ØF | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C4S-180-BHS16L-2229 | - | 2 | L | 16 | 22 | 22 | 29 | 24 | 60 | 0.52 |
| C4S-180-BHS16R-2229 | - | 1 | R | 16 | 22 | 22 | 29 | 24 | 60 | 0.52 |
| C4-180-BHS16L-2249 | - | 4 | L | 16 | 22 | 22 | 49 | 24 | 60 | 0.69 |
| C4-180-BHS16R-2249 | - | 3 | R | 16 | 22 | 22 | 49 | 24 | 60 | 0.69 |

1. Le viti sono incluse nella fornitura.
2. Prima dell'uso, tagliare l'utensile quadrato da applicare in modo che sporga il meno possibile dal supporto.
3. I modelli C4S non sono compatibili con ATC.

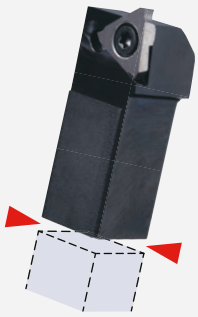
## Vite a punta

| Modello |
|---|
| BHS0824-2P |

1. 2 pezzi per set




**Tipo vite a punta**
La punta (parte sporgente) della vite si inserisce nel quadro per evitare lo slittamento.



Preparare un quadro □16 mm e tagliarlo in modo che la sporgenza dal portautensile sia minima.

# Supporto barra di barenatura

Applicazione: Per operazioni di barenatura e filettatura.

Lubrificazione centrale



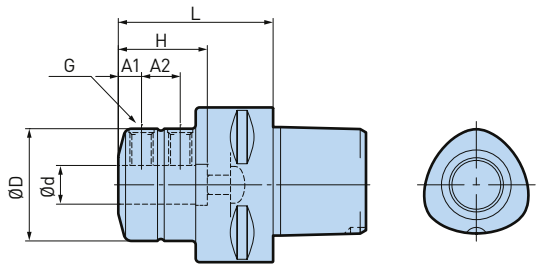




Fig. 1

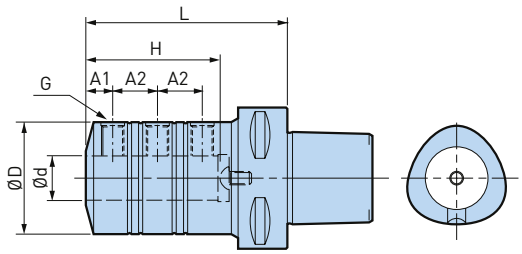



Fig. 2

A.7

**ø6 - 50mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C3-BSL6-35 | 807.663 | 1 | 6 | 23 | 35 | 5 | 9 | 22 | M5 P0.8 | 0.17 |
| C3-BSL8-35 | 807.664 | 1 | 8 | 25 | 35 | 6 | 10 | 22 | M6 P1.0 | 0.18 |
| C3-BSL10-35 | 807.665 | 1 | 10 | 29 | 35 | 6 | 10 | 22 | M5 P0.8 | 0.20 |
| C3-BSL12-40 | 807.666 | 1 | 12 | 34 | 40 | 8 | 12 | 27 | M6 P1.0 | 0.26 |
| C4-BSL6-40 | 806.960 | 1 | 6 | 23 | 40 | 5 | 9 | 23 | M5 P0.8 | 0.30 |
| C4-BSL8-40 | 806.961 | 1 | 8 | 25 | 40 | 6 | 10 | 23 | M6 P1.0 | 0.31 |
| C4-BSL10-40 | 806.962 | 1 | 10 | 29 | 40 | 6 | 10 | 23 | M6 P1.0 | 0.33 |
| C4-BSL12-45 | 806.963 | 1 | 12 | 34 | 45 | 8 | 12 | 28 | M8 P1.0 | 0.38 |
| C4-BSL16-50 | 806.964 | 1 | 16 | 40 | 50 | 10 | 14 | 33 | M10 P1.25 | 0.46 |
| C4-BSL20-60 | 806.965 | 1 | 20 | 50 | 60 | 12 | 15 | 43 | M10 P1.25 | 0.69 |
| C5-BSL6-70 | 973.088 | 2 | 6 | 23 | 70 | 5 | 8 | 41 | M5 P0.8 | 0.70 |
| C5-BSL8-70 | 973.089 | 2 | 8 | 25 | 70 | 6 | 10 | 41 | M6 P1.0 | 0.70 |
| C5-BSL10-70 | 973.090 | 2 | 10 | 29 | 70 | 8 | 12 | 42 | M8 P1.0 | 0.70 |
| C5-BSL12-80 | 973.091 | 2 | 12 | 34 | 80 | 8 | 16 | 53 | M8 P1.0 | 0.80 |
| C5-BSL16-90 | 973.092 | 2 | 16 | 40 | 90 | 10 | 21 | 65 | M10 P1.25 | 1.00 |
| C5-BSL20-90 | 973.093 | 2 | 20 | 50 | 90 | 12 | 20 | 60 | M10 P1.25 | 1.30 |
| C5-BSL25-100 | 973.094 | 2 | 25 | 55 | 100 | 14 | 23 | 70 | M12 P1.5 | 1.60 |
| C5-BSL32-110 | 973.095 | 2 | 32 | 64 | 110 | 16 | 26 | 78 | M12 P1.5 | 2.10 |
| C5-BSL40-130 | 973.096 | 2 | 40 | 80 | 130 | 18 | 32 | 93 | M16 P1.5 | 3.60 |
| C6-BSL6-70 | 973.097 | 2 | 6 | 23 | 70 | 5 | 8 | 41 | M5 P0.8 | 1.00 |
| C6-BSL8-70 | 973.098 | 2 | 8 | 25 | 70 | 6 | 10 | 41 | M6 P1.0 | 1.00 |
| C6-BSL10-70 | 973.099 | 2 | 10 | 29 | 70 | 8 | 12 | 42 | M8 P1.0 | 1.00 |
| C6-BSL12-80 | 973.100 | 2 | 12 | 34 | 80 | 8 | 16 | 53 | M8 P1.0 | 1.10 |
| C6-BSL16-90 | 973.101 | 2 | 16 | 40 | 90 | 10 | 21 | 65 | M10 P1.25 | 1.30 |
| C6-BSL20-90 | 973.102 | 2 | 20 | 50 | 90 | 12 | 22 | 60 | M10 P1.25 | 1.60 |
| C6-BSL25-100 | 973.103 | 2 | 25 | 55 | 100 | 14 | 26 | 70 | M12 P1.5 | 1.90 |
| C6-BSL32-110 | 973.104 | 2 | 32 | 64 | 110 | 16 | 30 | 78 | M12 P1.5 | 2.40 |
| C6-BSL40-130 | 973.105 | 2 | 40 | 80 | 130 | 18 | 32 | 93 | M16 P1.5 | 3.80 |
| C6-BSL50-135 | 807.574 | 2 | 50 | 90 | 135 | 18 | 30 | 88 | M16 P1.5 | 4.40 |

weiter auf der nächsten Seite

# Supporto barra di barenatura

Lubrificazione centrale

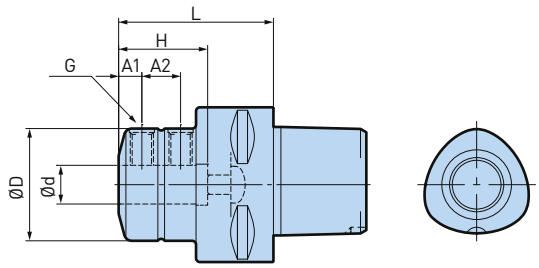



Fig. 1

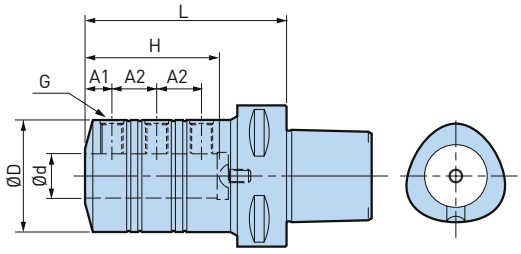
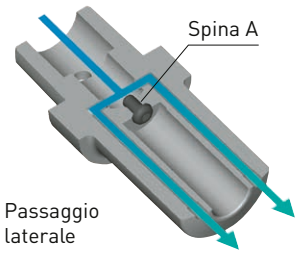


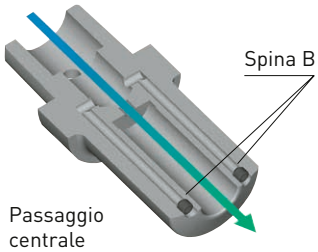

Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | A1 | A2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C8-BSL16-90 | 973.110 | 2 | 16 | 40 | 90 | 10 | 21 | 65 | M10 P1.25 | 2.10 |
| C8-BSL20-100 | 973.111 | 2 | 20 | 50 | 100 | 12 | 22 | 70 | M10 P1.25 | 2.50 |
| C8-BSL25-110 | 973.112 | 2 | 25 | 55 | 110 | 14 | 26 | 80 | M12 P1.5 | 2.80 |
| C8-BSL32-120 | 973.113 | 2 | 32 | 64 | 120 | 16 | 30 | 88 | M12 P1.5 | 3.30 |
| C8-BSL40-130 | 973.114 | 2 | 40 | 80 | 130 | 18 | 32 | 93 | M16 P1.5 | 4.50 |
| C8-BSL50-140 | 807.575 | 2 | 50 | 90 | 140 | 18 | 36 | 105 | M16 P1.5 | 5.40 |

A.7

1. Per scegliere il tipo di lubrificazione, usare le spine come da disegno sotto. Entrambi le spine A e B sono inclusi nella fornitura standard.
2. Il manicotto per BSL non può essere utilizzato per i modelli C3 e C4.




Per C3

| Utensile maschiatura | Spina A | Spina B |
|---|---|---|
| BSL 6 | M5 P0.8 | M4 P0.7 |
| BSL 8 | | |
| BSL 10 | | |
| BSL 12 | | |

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

Per C4

| Utensile maschiatura | Spina A | Spina B |
|---|---|---|
| BSL 6 | M5 P0.8 | M4 P0.7 |
| BSL 8 | | |
| BSL 10 | | M5 P0.8 |
| BSL 12 | | M6 P1.0 |
| BSL 16 | | |
| BSL 20 | | |

1. La vite A è da montare dalla parte dell'utensile.

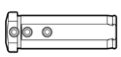
Per C5, C6 e C8

| Utensile maschiatura | Spina A | Spina B |
|---|---|---|
| BSL 6 | M8P1.25 | M4 P0.7 |
| BSL 8 | M10P1.0 | |
| BSL 10 | M12P1.5 | M5 P0.8 |
| BSL 12 | M14P1.5 | M6 P1.0 |
| BSL 16 | M18P1.5 (C5:M6P1.0) | |
| BSL 20 | M6P1.0 | |
| BSL 25 | | |
| BSL 32 | M8P1.25 | |
| BSL 40 | | |

1. Entrambe le spine sono incluse come standard.

**Accessori & Parti di ricambio**

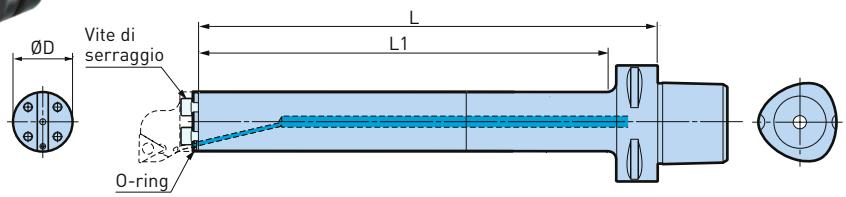
Riduzione per porta frese BSL



▶ 389

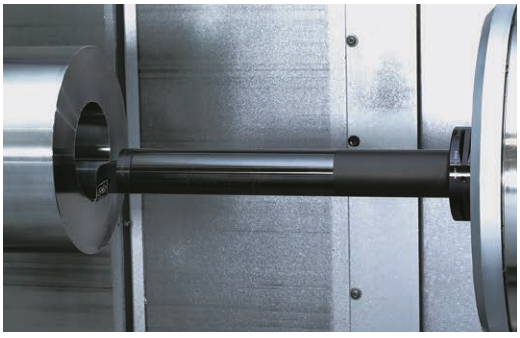
# Barra antivibrazioni per torni






| Modello | Articolo No. | Cartuccia | ØD | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-SDB40DP-168 | 101126.001.0 | B32 | 32 | 168 | 145 | 2.00 |
| C6-SDB40DP-245 | 101126.002.0 | B32 | 32 | 245 | 218 | 2.50 |
| C6-SDB50DP-230 | 101126.003.0 | B40 | 40 | 230 | 203 | 3.40 |
| C6-SDB50DP-310 | 101126.004.0 | B40 | 40 | 310 | 283 | 4.20 |
| C6-SDB60DP-268 | - | B40 | 50 | 268 | 241 | 5.70 |
| C6-SDB60DP-368 | - | B40 | 50 | 368 | 341 | 7.20 |
| C8-SDB40DP-255 | - | B32 | 32 | 255 | 220 | 3.40 |
| C8-SDB50DP-320 | - | B40 | 40 | 320 | 285 | 5.10 |
| C8-SDB60DP-400 | - | B40 | 50 | 400 | 365 | 8.50 |

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.



A.7

Cartucce per tornitura



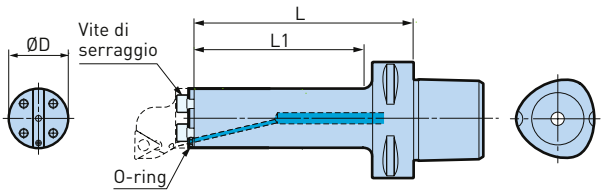
▶ 348

Parti di ricambio ▶ 349

# Barre di tornitura

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Cartuccia | ØD | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C6-TAD40-120 | 101129.001.0 | B32 | 32 | 120 | 93 | 1.40 |
| C6-TAD50-150 | 101129.002.0 | B40 | 40 | 150 | 123 | 2.00 |
| C6-TAD60-190 | - | B40 | 50 | 190 | 163 | 3.20 |
| C8-TAD40-130 | - | B32 | 32 | 130 | 95 | 2.30 |
| C8-TAD50-160 | - | B40 | 40 | 160 | 125 | 2.90 |
| C8-TAD60-200 | - | B40 | 50 | 200 | 165 | 4.20 |

A.7

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

| Applicazione | Lavorazione interna lavorazione frontale | Copiatura | | Lavorazione in fori ciechi | |
|---|---|---|---|---|---|
| Forma | 80° Romboidale | 55° Romboidale | 35° Romboidale | Triangolare | |
| Screw-on type (per inserti positivi) | CC1204 | DC11T3 | VB1604 | TP1604 | TC1102 |
| Double clamp type (per inserti negativi) | CN1204 | DN1104 DN1504 DN1506 | — | TN1604 | |

Cartucce per tornitura

▶ 348

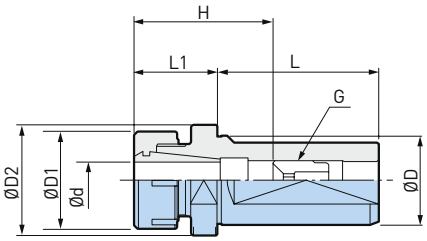
Parti di ricambio ▶ 349

# New Baby Chuck Stopper

La flangia come arresto permette il presetting utensile separatamente dalla macchina e minimizza i tempi morti. Il gambo è progettato per essere montato direttamente nel supporto forato della torretta.

Lubrificazione centrale






**ø2.5 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SLS25-NBS13-30 | 804.285 | 2.5 - 13 | 25 | 35 | 32 | 54 | 30 | 41 - 60 | NBC13 | 0.26 |
| SLS25-NBS13-60 | 804.286 | 2.5 - 13 | 25 | 35 | 32 | 54 | 60 | 41 - 60 | NBC13 | 0.45 |
| SLS32-NBS13-30 | 804.288 | 2.5 - 13 | 32 | 35 | 39.5 | 58 | 30 | 41 - 60 | NBC13 | 0.44 |
| SLS32-NBS13-60 | 804.289 | 2.5 - 13 | 32 | 35 | 39.5 | 58 | 60 | 41 - 60 | NBC13 | 0.61 |
| SLS32-NBS13-100 | 804.287 | 2.5 - 13 | 32 | 35 | 39.5 | 58 | 100 | 41 - 60 | NBC13 | 0.84 |
| SLS32-NBS20-30 | 804.291 | 2.5 - 20 | 32 | 46 | 45.5 | 58 | 30 | 48 - 65 | NBC20 | 0.42 |
| SLS32-NBS20-60 | 804.292 | 2.5 - 20 | 32 | 46 | 45.5 | 58 | 60 | 48 - 65 | NBC20 | 0.76 |
| SLS32-NBS20-100 | 804.290 | 2.5 - 20 | 32 | 46 | 45.5 | 58 | 100 | 48 - 65 | NBC20 | 1.20 |
| SLS40-NBS13-30 | 804.294 | 2.5 - 13 | 40 | 35 | 49.5 | 68 | 30 | 41 - 60 | NBC13 | 0.76 |
| SLS40-NBS13-60 | 804.295 | 2.5 - 13 | 40 | 35 | 49.5 | 68 | 60 | 41 - 60 | NBC13 | 0.90 |
| SLS40-NBS13-100 | 804.293 | 2.5 - 13 | 40 | 35 | 49.5 | 68 | 100 | 41 - 60 | NBC13 | 1.12 |
| SLS40-NBS20-30 | 804.297 | 2.5 - 20 | 40 | 46 | 49.5 | 68 | 30 | 48 - 65 | NBC20 | 0.70 |
| SLS40-NBS20-60 | 804.298 | 2.5 - 20 | 40 | 46 | 49.5 | 68 | 60 | 48 - 65 | NBC20 | 0.98 |
| SLS40-NBS20-100 | 804.296 | 2.5 - 20 | 40 | 46 | 49.5 | 68 | 100 | 48 - 65 | NBC20 | 1.36 |

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.



**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 |

# New Baby Chuck Standard

Versatile come supporto base per foratrici, maschiatrici, alesatrici e piccole macchine utensili.





**ø0.25 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL16-NBS6-40 | 802.154 | 1 | 0.25 - 6 | 16 | 20 | - | 40 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.07 |
| SL16-NBS6-80 | 802.155 | 1 | 0.25 - 6 | 16 | 20 | - | 80 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.12 |
| SL16-NBS8-40 | 802.156 | 1 | 0.5 - 8 | 16 | 25 | - | 40 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.08 |
| SL16-NBS8-80 | 802.157 | 1 | 0.5 - 8 | 16 | 25 | - | 80 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.12 |
| SL16-NBS10-40 | 802.152 | 2 | 1.5 - 10 | 16 | 30 | 21 | 40 | 37 | 35 - 45 | NBC10 | 0.12 |
| SL16-NBS10-80 | 802.153 | 2 | 1.5 - 10 | 16 | 30 | 21 | 80 | 37 | 35 - 45 | NBC10 | 0.17 |
| SL20-NBS6-40 | 802.162 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 20 | - | 40 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.10 |
| SL20-NBS6-80 | 802.163 | 1 | 0.25 - 6 | 20 | 20 | - | 80 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.17 |
| SL20-NBS8-40 | 802.164 | 1 | 0.5 - 8 | 20 | 25 | - | 40 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.11 |
| SL20-NBS8-80 | 802.165 | 1 | 0.5 - 8 | 20 | 25 | - | 80 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.18 |
| SL20-NBS10-40 | 802.158 | 2 | 1.5 - 10 | 20 | 30 | 21 | 40 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.11 |
| SL20-NBS10-80 | 802.159 | 2 | 1.5 - 10 | 20 | 30 | 21 | 80 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.18 |
| SL20-NBS13-40 | 802.160 | 2 | 2.5 - 13 | 20 | 35 | 26 | 40 | 43 | 41 - 60 | NBC13 | 0.19 |
| SL20-NBS13-80 | 802.161 | 2 | 2.5 - 13 | 20 | 35 | 26 | 80 | 43 | 41 - 60 | NBC13 | 0.26 |
| SL22-NBS6-40 | 804.271 | 1 | 0.25 - 6 | 22 | 20 | - | 40 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.12 |
| SL22-NBS8-40 | 804.273 | 1 | 0.5 - 8 | 22 | 25 | - | 40 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.13 |
| SL22-NBS10-40 | 804.267 | 1 | 1.5 - 10 | 22 | 30 | - | 40 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.13 |
| SL22-NBS10-80 | 804.268 | 1 | 1.5 - 10 | 22 | 30 | - | 80 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.22 |
| SL22-NBS13-40 | 804.269 | 2 | 2.5 - 13 | 22 | 35 | 26 | 40 | 21.5 | 41 - 47 | NBC13 | 0.15 |
| SL22-NBS13-80 | 804.270 | 2 | 2.5 - 13 | 22 | 35 | 26 | 80 | 21.5 | 41 - 60 | NBC13 | 0.22 |

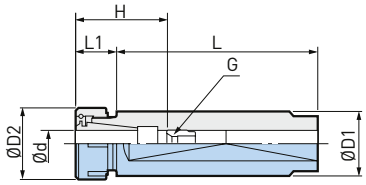



Fig. 1

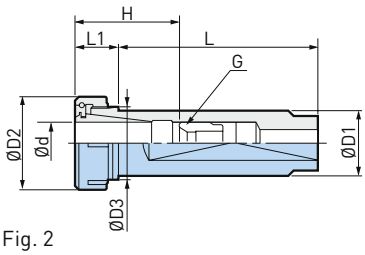



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL25-NBS6-80 | 802.173 | 1 | 0.25 - 6 | 25 | 20 | - | 80 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.27 |
| SL25-NBS6-120 | 802.172 | 1 | 0.25 - 6 | 25 | 20 | - | 120 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.37 |
| SL25-NBS8-80 | 802.175 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 25 | - | 80 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.27 |
| SL25-NBS8-120 | 802.174 | 1 | 0.5 - 8 | 25 | 25 | - | 120 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.38 |
| SL25-NBS10-80 | 802.167 | 1 | 1.5 - 10 | 25 | 30 | - | 80 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.28 |
| SL25-NBS10-120 | 802.166 | 1 | 1.5 - 10 | 25 | 30 | - | 120 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.39 |
| SL25-NBS13-80 | 802.169 | 2 | 2.5 - 13 | 25 | 35 | 26 | 80 | 21.5 | 41 - 60 | NBC13 | 0.29 |
| SL25-NBS13-120 | 802.168 | 2 | 2.5 - 13 | 25 | 35 | 26 | 120 | 21.5 | 41 - 60 | NBC13 | 0.40 |
| SL25-NBS16-80 | 802.171 | 2 | 2.5 - 16 | 25 | 42 | 32 | 80 | 48 | 45 - 65 | NBC16 | 0.40 |
| SL25-NBS16-120 | 802.170 | 2 | 2.5 - 16 | 25 | 42 | 32 | 120 | 48 | 45 - 65 | NBC16 | 0.51 |
| SL25.4-NBS6-80 | 804.282 | 1 | 0.25 - 6 | 25.4 | 20 | - | 80 | 15 | 20 - 40 | NBC6 | 0.27 |
| SL25.4-NBS8-80 | 804.284 | 1 | 0.5 - 8 | 25.4 | 25 | - | 80 | 16.5 | 23 - 42 | NBC8 | 0.28 |
| SL25.4-NBS10-80 | 804.276 | 1 | 1.5 - 10 | 25.4 | 30 | - | 80 | 18 | 35 - 45 | NBC10 | 0.29 |
| SL25.4-NBS13-80 | 804.278 | 2 | 2.5 - 13 | 25.4 | 35 | 26 | 80 | 21.5 | 41 - 50 | NBC13 | 0.30 |
| SL25.4-NBS16-80 | 804.280 | 2 | 2.5 - 16 | 25.4 | 42 | 32 | 80 | 48 | 45 - 65 | NBC16 | 0.41 |
| SL32-NBS13-100 | 802.176 | 1 | 2.5 - 13 | 32 | 35 | - | 100 | 21.5 | 41 - 60 | NBC13 | 0.57 |
| SL32-NBS13-150 | 802.177 | 1 | 2.5 - 13 | 32 | 35 | - | 150 | 21.5 | 41 - 60 | NBC13 | 0.82 |
| SL32-NBS16-100 | 802.178 | 1 | 2.5 - 16 | 32 | 42 | - | 100 | 21.5 | 45 - 65 | NBC16 | 0.54 |
| SL32-NBS16-150 | 802.179 | 1 | 2.5 - 16 | 32 | 42 | - | 150 | 21.5 | 45 - 65 | NBC16 | 0.79 |
| SL32-NBS20-100 | 802.180 | 2 | 2.5 - 20 | 32 | 46 | 36 | 100 | 21.5 | 48 - 65 | NBC20 | 0.51 |
| SL32-NBS20-150 | 802.181 | 2 | 2.5 - 20 | 32 | 46 | 36 | 150 | 21.5 | 48 - 65 | NBC20 | 0.76 |

1. La ghiera del New Baby è inclusa.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.



**Accessori & Parti di ricambio**

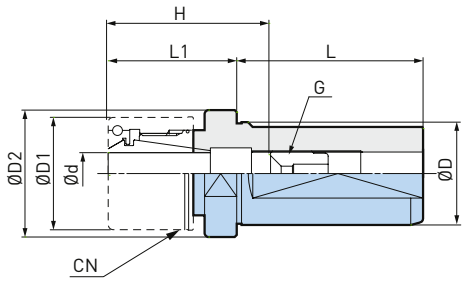
| Ghiera New Baby | Baby Perfect Seal | Pinze New Baby | Chiave New Baby | Vite di regolazione NBA |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 367 | ▶ 370 | ▶ 360 | ▶ 385 | ▶ 367 |

# MEGA ER Grip Stopper

Componenti ad alta precisione superano i sistemi pinze ER standard.

Lubrificazione centrale






**ø2.75 - 20mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SLS25-MEGAER20-45/NL | 803.571 | 2.75 - 13 | 25 | 35 | 32 | 54 | 45 | 42 - 62 | ERC20 | 0.26 |
| SLS25-MEGAER20-75/NL | 803.572 | 2.75 - 13 | 25 | 35 | 32 | 54 | 75 | 42 - 62 | ERC20 | 0.46 |
| SLS32-MEGAER20-45/NL | 803.573 | 2.75 - 13 | 32 | 35 | 39.5 | 58 | 45 | 42 - 62 | ERC20 | 0.45 |
| SLS32-MEGAER20-75/NL | 803.574 | 2.75 - 13 | 32 | 35 | 39.5 | 58 | 75 | 42 - 62 | ERC20 | 0.61 |
| SLS32-MEGAER32-45/NL | 803.575 | 2.75 - 20 | 32 | 50 | 50 | 58 | 45 | 47 - 68 | ERC32 | 0.43 |
| SLS32-MEGAER32-75/NL | 803.576 | 2.75 - 20 | 32 | 50 | 50 | 58 | 75 | 50 - 68 | ERC32 | 0.86 |
| SLS40-MEGAER20-45/NL | 803.577 | 2.75 - 13 | 40 | 35 | 49.5 | 68 | 45 | 42 - 62 | ERC20 | 0.80 |
| SLS40-MEGAER20-75/NL | 803.578 | 2.75 - 13 | 40 | 35 | 49.5 | 68 | 75 | 42 - 62 | ERC20 | 0.91 |
| SLS40-MEGAER32-45/NL | 803.579 | 2.75 - 20 | 40 | 50 | 50 | 68 | 45 | 50 - 68 | ERC32 | 0.68 |
| SLS40-MEGAER32-75/NL | 803.580 | 2.75 - 20 | 40 | 50 | 50 | 68 | 75 | 50 - 68 | ERC32 | 1.06 |

1. La ghiera (CN) non è incluso.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

A.7

**Accessori & Parti di ricambio**

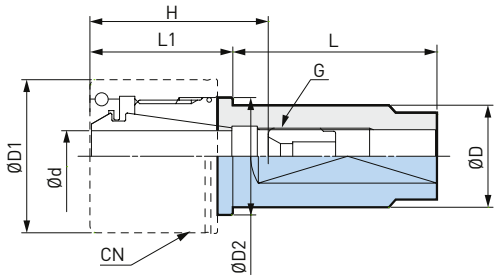
| Ghiera MEGA ER | Ghiera ER | MEGA ER Perfect Seal | Pinze MEGA ER | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 376 | ▶ 376 | ▶ 377 | ▶ 374 | ▶ 384 | ▶ 367 |

# MEGA ER Grip Standard

Il piano sul gambo permette il montaggio direttamente nella sede utensile del tornio CNC.

Lubrificazione centrale






**ø1.9 - 16mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL16-MEGAER11-40/NL | 803.554 | 2.75 - 6 | 16 | 19 | - | 40 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.06 |
| SL16-MEGAER11-80/NL | 803.555 | 2.75 - 6 | 16 | 19 | - | 80 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.11 |
| SL19.05-MEGAER11-40/NL | 803.556 | 2.75 - 6 | 19.05 | 19 | - | 40 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.09 |
| SL19.05-MEGAER11-80/NL | 803.557 | 2.75 - 6 | 19.05 | 19 | - | 80 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.15 |
| SL19.05-MEGAER16-40/NL | 803.558 | 1.9 - 10 | 19.05 | 30 | 23 | 40 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.09 |
| SL19.05-MEGAER16-80/NL | 803.559 | 1.9 - 10 | 19.05 | 30 | 23 | 80 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.16 |
| SL20-MEGAER11-40/NL | 803.560 | 2.75 - 6 | 20 | 19 | - | 40 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.09 |
| SL20-MEGAER11-80/NL | 803.561 | 2.75 - 6 | 20 | 20 | - | 80 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.16 |
| SL20-MEGAER16-40/NL | 801.714 | 1.9 - 10 | 20 | 30 | 23 | 40 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.10 |
| SL20-MEGAER16-80/NL | 803.562 | 1.9 - 10 | 20 | 30 | 23 | 80 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.17 |
| SL25-MEGAER11-60/NL | 803.564 | 2.75 - 6 | 25 | 19 | - | 60 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.20 |
| SL25-MEGAER11-100/NL | 803.563 | 2.75 - 6 | 25 | 19 | - | 100 | 19 | 23 - 40 | ERC11 | 0.31 |
| SL25-MEGAER16-60/NL | 803.566 | 1.9 - 10 | 25 | 30 | - | 60 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.21 |
| SL25-MEGAER16-100/NL | 803.565 | 1.9 - 10 | 25 | 30 | - | 100 | 28 | 35 - 47 | ERC16 | 0.32 |
| SL25-MEGAER20-45/NL | - | 2.75 - 13 | 25 | 35 | 27 | 45 | 30 | 62 | ERC20 | 0.16 |
| SL25-MEGAER20-60/NL | 803.568 | 2.75 - 13 | 25 | 35 | 27 | 60 | 30 | 42 - 62 | ERC20 | 0.20 |
| SL25-MEGAER20-100/NL | 803.567 | 2.75 - 13 | 25 | 35 | 27 | 100 | 30 | 42 - 62 | ERC20 | 0.31 |
| SL25-MEGAER25-60/NL | 803.570 | 2.75 - 16 | 25 | 42 | 33.5 | 60 | 48 | 44 - 67 | ERC25 | 0.27 |
| SL25-MEGAER25-100/NL | 803.569 | 2.75 - 16 | 25 | 42 | 33.5 | 100 | 48 | 44 - 67 | ERC25 | 0.38 |

1. La ghiera (CN) non è incluso.
2. "G" è la vite di regolazione (opzionale).
3. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.



**Accessori & Parti di ricambio**

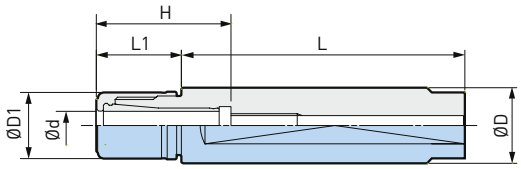
| Ghiera MEGA ER | Ghiera ER | MEGA ER Perfect Seal | Pinze MEGA ER | Chiave MEGA | Vite di regolazione NBA |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 376 | ▶ 376 | ▶ 377 | ▶ 374 | ▶ 384 | ▶ 367 |

# MEGA Micro Chuck

Il diametro del dado inferiore al corpo permette l'installazione nel porta utensili di piccoli torni dal lato posteriore.

Lubrificazione centrale




**ø0.45 - 8.05mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | L | L1 | H | Pinza | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL15.875-MEGA6S-60 | 803.593 | 0.45 - 6.05 | 15.875 | 14 | 60 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.09 |
| SL16-MEGA6S-60 | 803.594 | 0.45 - 6.05 | 16 | 14 | 60 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.09 |
| SL19.05-MEGA6S-40 | 100570.001.0 | 0.45 - 6.05 | 19.05 | 14 | 40 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.09 |
| SL19.05-MEGA6S-80 | 807.710 | 0.45 - 6.05 | 19.05 | 14 | 80 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.15 |
| SL19.05-MEGA8S-40 | 807.410 | 2.95 - 8.05 | 19.05 | 18 | 40 | 19 | 31 | NBC8S | 0.09 |
| SL19.05-MEGA8S-80 | 807.411 | 2.95 - 8.05 | 19.05 | 18 | 80 | 19 | 31 | NBC8S | 0.15 |
| SL20-MEGA6S-40 | 803.595 | 0.45 - 6.05 | 20 | 14 | 40 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.10 |
| SL20-MEGA6S-80 | 803.602 | 0.45 - 6.05 | 20 | 14 | 80 | 18 | 28.5 | NBC6S | 0.17 |
| SL20-MEGA8S-40 | 807.412 | 2.95 - 8.05 | 20 | 18 | 40 | 19 | 31 | NBC8S | 0.10 |
| SL20-MEGA8S-80 | 807.413 | 2.95 - 8.05 | 20 | 18 | 80 | 19 | 31 | NBC8S | 0.17 |

A.7

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Ghiera MEGA | Micro Seal | Pinza Micro S | Chiave MEGA |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 358 | ▶ 358 | ▶ 356 | ▶ 384 |

# MEGA Synchro Tapping Holder

Per piccole maschiature MGT3



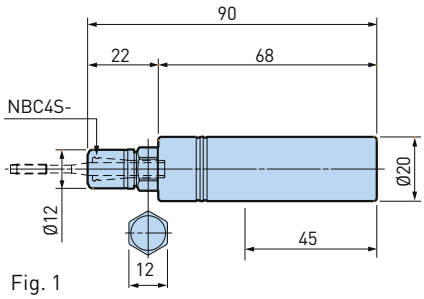



Fig. 1

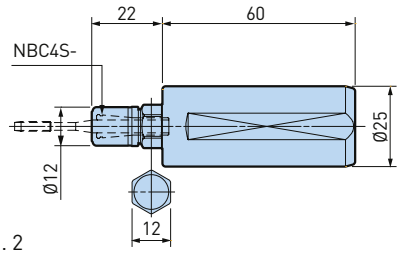



Fig. 2

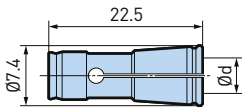
| Modello | Articolo No. | Fig. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| ST20-MGT3-90 | 978.356 | 1 | 0.18 |
| SLS25-MGT3-22 | 804.115 | 2 | 0.25 |

1. La ghiera MEGA è inclusa.
2. La chiave MEGA (MGR12) e chiave comune (12 mm) sono necessarie per il bloccaggio/sbloccaggio.
3. E' richiesta anche la chiave comune per sostenere la porzione esagonale del corpo durante il bloccaggio/sbloccaggio del maschio.
4. La funzione di maschiatura rigida è richiesta sulla macchina utensile.
5. Lubrificazione interna non disponibile.
6. ST20 non c'è superficie piana sul gambo.

A.7

## Pinza Micro per MGT3






| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | | | Gambo maschio |
|---|---|---|---|---|---|
| | | DIN 371 | ISO 529 | JIS | Ød |
| NBC4S-2.5AA | 961.468 | M1 - M1.8 | M2 | - | 2.5 |
| NBC4S-2.8AA | 968.353 | M2 - M2.6 | M2.2, M2.5 | - | 2.8 |
| NBC4S-3.0AA | 961.470 | - | - | M1 - M2.6 | 3.0 |
| NBC4S-3.1AA | 968.355 | - | M3 | - | 3.15 |
| NBC4S-3.5AA | 961.472 | M3 | - | - | 3.5 |
| NBC4S-4.0AA | 961.474 | - | - | M3 | 4.0 |

1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.

### Accessori & Parti di ricambio

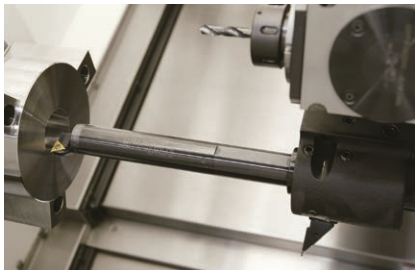
Chiave MEGA



▶ 384

# Barra antivibrazioni per torni





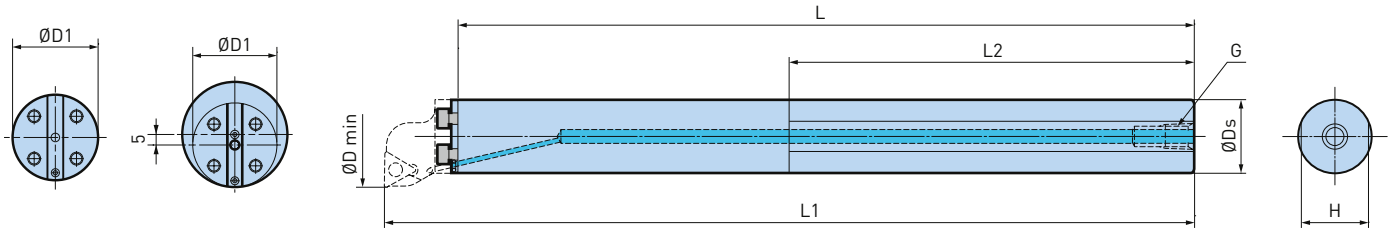



Fig. 1 Fig. 2

A.7

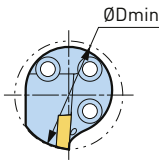
| Modello | Articolo No. | Fig. | Cartuccia | ØD | ØDs | ØD1 | L | L1 | L2 | H | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST32-SDB40DP-320 | 806.422 | 1 | B32 | 40 | 32 | 32 | 320 | 352 | 176 | 30 | PT1/4 | 2.20 |
| ST40-SDB50DP-410 | 806.423 | 1 | B40 | 50 | 40 | 40 | 410 | 442 | 240 | 37 | PT3/8 | 4.50 |
| ST50-SDB60DP-520 | 807.403 | 2 | B40 | 60 | 50 | 40 | 520 | 552 | 330 | 47 | PT3/8 | 8.90 |

1. Le viti di bloccaggio (3 pz) e le guarnizioni O-ring (2 pz) sono inclusi.
2. La cartuccia porta inserto va ordinata separatamente.

# Cartucce per adattatore di tornitura

**Positiva**





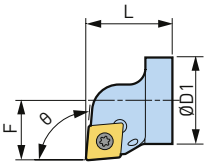




Fig. 1

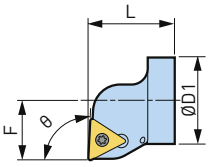



Fig. 2

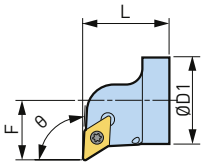



Fig. 3

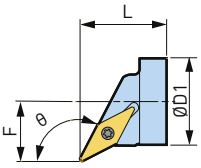



Fig. 4

| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | Inserti | Tipo | ØD1 | L | F | Angolo di entrata | Set vite di bloc-caggio | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B32-SDUCR-22032-11 | 806.426 | 3 | B32 | DC11T3 | R | 32 | 32 | 22 | 93° | S4 S-15IP | 0.10 |
| B32-STUCR-22032-11 | 806.802 | 2 | B32 | TC1102 | R | 32 | 32 | 22 | 93° | S2.5S-7IP | 0.12 |
| B32-SCLCR-22032-12 | 806.424 | 1 | B32 | CC1204 | R | 32 | 32 | 22 | 95° | S5 S-20IP | 0.11 |
| B32-STUPR-22032-16 | 806.425 | 2 | B32 | TP1604 | R | 32 | 32 | 22 | 93° | S4 S-15IP | 0.11 |
| B32-SVUBR 22032-16 | - | 4 | B32 | VB1604 | R | 32 | 32 | 22 | 93° | S3.5S-15IP | 0.10 |
| B32-SVPBR-22032A-16 | - | 4 | B32 | VB1604 | R | 32 | 32 | 22 | 117.5° | S3.5S-15IP | 0.09 |
| B40-SDUCR-27032-11 | 806.429 | 3 | B40 | DC11T3 | R | 40 | 32 | 27 | 93° | S4 S-15IP | 0.16 |
| B40-STUCR-27032-11 | 806.803 | 2 | B40 | TC1102 | R | 40 | 32 | 27 | 93° | S2.5S-7IP | 0.18 |
| B40-SCLCR-27032-12 | 806.427 | 1 | B40 | CC1204 | R | 40 | 32 | 27 | 95° | S5 S-20IP | 0.17 |
| B40-STUPR-27032-16 | 806.428 | 2 | B40 | TP1604 | R | 40 | 32 | 27 | 93° | S4 S-15IP | 0.17 |
| B40-SVUBR-27032-16 | - | 4 | B40 | VB1604 | R | 40 | 32 | 27 | 93° | S3.5S-15IP | 0.20 |
| B40-SVPBR-27032A-16 | - | 4 | B40 | VB1604 | R | 40 | 32 | 27 | 117.5° | S3.5S-15IP | 0.13 |

**Negativa**



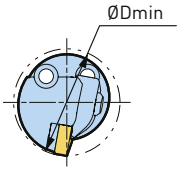



Fig. 1

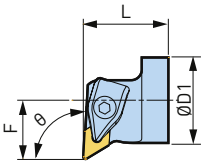



Fig. 2

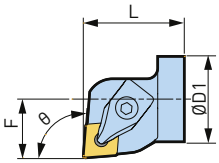


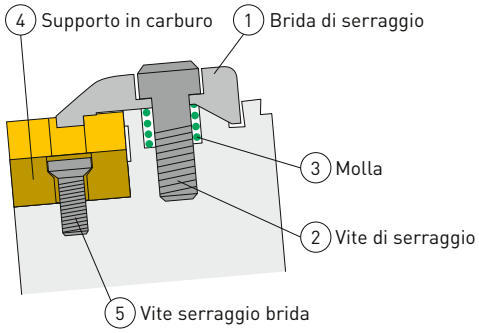

Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Tipo | Inserti | Tipo | ØD1 | L | F | Angolo di entrata | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| B32-DDUNR-22032-11 | 807.404 | 1 | B32 | DN1104 | R | 32 | 32 | 22 | 93° | 0.12 |
| B32-DCLNR-22038-12 | 807.405 | 2 | B32 | CN1204 | R | 32 | 38 | 22 | 95° | 0.15 |
| B32-DTFNR-22038-16 | - | 3 | B32 | TN1604 | R | 32 | 38 | 22 | 91° | 0.16 |
| B40-DDUNR-27032-15 | 807.407 | 1 | B40 | DN1506*/ DN1504 | R | 40 | 32 | 27 | 93° | 0.18 |
| B40-DCLNR-27038-12 | 807.408 | 2 | B40 | CN1204 | R | 40 | 38 | 27 | 95° | 0.23 |
| B40-DTFNR-27038-16 | - | 3 | B40 | TN1604 | R | 40 | 38 | 27 | 91° | 0.23 |

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. L'inserto in metallo duro con spessore 6.35 mm è incluso come standard. In caso di inserto DN1504 (spessore di 4.76 mm), si prega di sostituire il metallo duro con DNS1506 (optional).



## Parti di ricambio per barra antivibrazioni per torni




**Set pezzo di bloccaggio ( per negativo )**

| Set | Articolo No. | (1) Pezzo di bloccante | (2)Vite | (3) Molla | Inserti Compatibili |
|---|---|---|---|---|---|
| | |  |  |  | |
| SCP1 | 973.181 | CP1 | M5 x 20 | Ø8 x 10 | TN1604 |
| SCP2 | 973.182 | CP2 | | | DN1504,DN1506, CN1204 |
| SCP7 | 807.554 | CP7 | | | DN1104 |

1. Un pezzo ciascuno del blocchetto, vite e molla sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di serraggio è una chiave esagonale da 4 mm.

**Set di viti di serraggio per inserti (per positivo)**

| Set Modello | Articolo No. | Vite | Chiave |
|---|---|---|---|
| S2.5S-7IP | 100763.001.0 | M2.5× 6.5 | FS-7IP |
| S3.5S-15IP | 807.697 | M3.5× 8 | FS-15IP |
| S4S-15IP | 806.624 | M4 × 8 | FS-15IP |
| S5S-20IP | 100763.002.0 | M5 ×12 | FS-20IP |

1. Il set contiene 10 viti e 1 chiave.

**Set in metallo duro ( per negativo )**

| Inserti Compatibili | Set | Articolo No. | (4) Base sotto inserto | (5) Vite | Dim. Torx |
|---|---|---|---|---|---|
| DN1104 | SDNS1104C | 807.556 | DNS1104C | M3×7 | 10IP |
| DN1504 | SDNS1504C | 807.557 | DNS1504C | M4×8 | 15IP |
| DN1506 | SDNS1506C | 807.558 | DNS1506C | M4×8 | 15IP |
| CN1204 | SCNS1204C | 807.559 | CNS1204C | M4×8 | 15IP |
| TN1604 | STNS1604C | - | TNS1604C | M3×7 | 10IP |

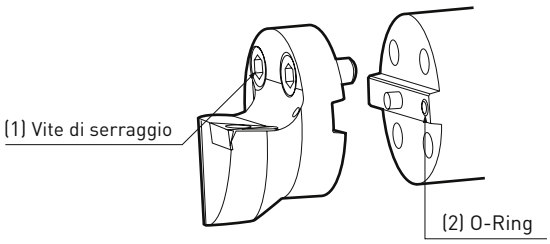
1. Un pezzo ciascuno della base sotto inserto e vite sono inclusi nella confezione.
2. La chiave di serraggio è una chiave torx.

**Chiave Torx Plus (opzionale)**

| Set | Articolo No. | Dim. Torx Plus |
|---|---|---|
| FS-10IP | - | 10IP |
| FS-15IP | - | 15IP |

**Viti di bloccaggio / O-Rings**

| Cartuccia No. | viti di bloccaggio (1P) | ⬡SW | O-Rings (2P) |
|---|---|---|---|
| B32 | C0510 | 4 | SDB200R-2P |
| B40 | C0610 | 5 | |




**Vite di serraggio ( per Smart Damper / adattatori di tornitura )**

| Tipo | (1) | ⬡SW | N·m | (2) |
|---|---|---|---|---|
| SDB40DP / TAD40 | C0510 | 4 | 7 | SDB200R-2P |
| SDB50DP / TAD50 | C0610 | 5 | 10 | |
| SDB60DP / TAD60 | | | | |

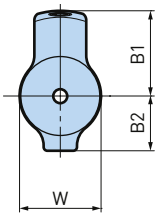
1. (1) Vite di serraggio x 1p
2. (2) O-Ring x 2p

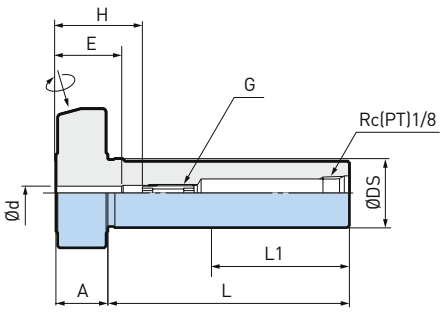
# Attacco idraulico per fantina mobile - Standard

Lubrificazione centrale

Il design compatto permette di montarlo in diverse postazioni senza interferenze. Tramite la connesione Rc (PT) 1/8 è possibile utilizzare utensili con fori di lubrificazione interna.






**ø3 - 12mm**

| Modello | Articolo No. | Ød | ØDs | L | L1 | A | B1 | B2 | W | H | E | G | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL19.05-HDC3-60 * | 807.220 | 3 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 24.5 | 15.8 | 22 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.18 |
| SL19.05-HDC3.175-60 * | 807.696 | 3.175 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 24.5 | 15.8 | 22 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.18 |
| SL19.05-HDC4-60 | 806.991 | 4 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 24.5 | 15.8 | 22 | 23 - 32 | 19 | HDA4-05015W | 0.18 |
| SL19.05-HDC5-60 | 100572.002.0 | 5 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 24.5 | 15.8 | 22 | 31 - 48 | 22 | - | 0.18 |
| SL19.05-HDC6-60 | 806.992 | 6 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 24.5 | 15.8 | 22 | 31 - 48 | 25 | NBA6B | 0.18 |
| SL19.05-HDC8-60 ** | 806.993 | 8 | 19.05 | 60 | 20 | 15 | 25.5 | 15.8 | 22 | 65 | 31 | - | 0.17 |
| SL20-HDC3-70 * | 807.221 | 3 | 20 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 23 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.22 |
| SL20-HDC4-70 | 807.222 | 4 | 20 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 23 | 23 - 32 | 19 | HDA4-05015W | 0.22 |
| SL20-HDC5-70 | 100572.001.0 | 5 | 20 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 23 | 31 - 48 | 22 | - | 0.21 |
| SL20-HDC6-70 | 807.223 | 6 | 20 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 23 | 31 - 48 | 25 | NBA6B | 0.21 |
| SL20-HDC8-70 ** | 807.224 | 8 | 20 | 70 | 30 | 15 | 25.5 | 15.8 | 23 | 75 | 31 | - | 0.21 |
| SL22-HDC3-70 * | 807.225 | 3 | 22 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 25 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.26 |
| SL22-HDC4-70 | 806.994 | 4 | 22 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 25 | 23 - 32 | 19 | HDA4-05015W | 0.25 |
| SL22-HDC6-70 ** | 806.995 | 6 | 22 | 70 | 30 | 15 | 24.5 | 15.8 | 25 | 31 - 48 | 25 | NBA6B | 0.25 |
| SL22-HDC8-70 ** | 806.996 | 8 | 22 | 70 | 30 | 15 | 25.5 | 15.8 | 25 | 75 | 31 | - | 0.24 |
| SL22-HDC10-70 ** | 807.488 | 10 | 22 | 70 | 30 | 15 | 27 | 16.8 | 25 | 70 | 33 | - | 0.23 |
| SL25-HDC3-65 * | 807.489 | 3 | 25 | 65 | 25 | 15 | 23 | 14 | 28 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.31 |
| SL25-HDC4-65 | 807.490 | 4 | 25 | 65 | 25 | 15 | 23 | 14 | 28 | 23 - 32 | 19 | HDA4-05015W | 0.31 |
| SL25-HDC6-65 | 807.491 | 6 | 25 | 65 | 25 | 15 | 24.5 | 15 | 28 | 31 - 48 | 25 | NBA6B | 0.31 |
| SL25-HDC8-65 ** | 807.492 | 8 | 25 | 65 | 25 | 15 | 25.5 | 16 | 28 | 70 | 31 | - | 0.30 |
| SL25-HDC10-65 ** | 807.493 | 10 | 25 | 65 | 25 | 15 | 27 | 17 | 28 | 65 | 33 | - | 0.29 |
| SL25-HDC12-65 ** | 807.497 | 12 | 25 | 65 | 25 | 15 | 28 | 18 | 28 | 65 | 36 | - | 0.28 |
| SL25.4-HDC3-80 * | 807.498 | 3 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 23 | 14 | 28 | 20 - 32 | 16 | HDA4-05015W | 0.37 |
| SL25.4-HDC4-80 | 807.499 | 4 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 23 | 14 | 28 | 23 - 32 | 19 | HDA4-05015W | 0.37 |
| SL25.4-HDC6-80 | 807.500 | 6 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 24.5 | 15 | 28 | 31 - 48 | 25 | NBA6B | 0.37 |
| SL25.4-HDC8-80 ** | 807.501 | 8 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 25.5 | 16 | 28 | 85 | 31 | - | 0.36 |
| SL25.4-HDC10-80 ** | 807.502 | 10 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 27 | 17 | 28 | 80 | 33 | - | 0.34 |
| SL25.4-HDC12-80 ** | 807.503 | 12 | 25.4 | 80 | 40 | 15 | 28 | 18 | 28 | 80 | 36 | - | 0.32 |

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. ** La vite di regolazione non puo essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "G" è la vite di regolazione.
5. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.
6. "H" con HDC8 è l'inserzione massima del gambo utensile.
7. „L1" è la misura minima in caso di taglio dell'attacco.

**Attenzione:**
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

**Accessori & Parti di ricambio**

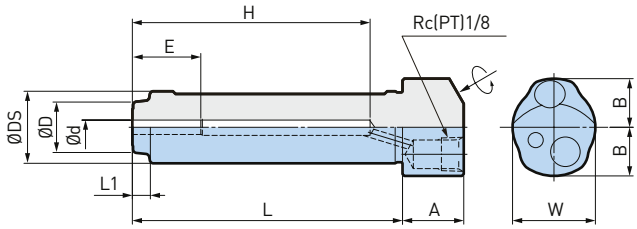
| Vite di regolazione HDA | Vite di regolazione NBA |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 387 | ▶ 367 |

# Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo F

Lubrificazione centrale

Con una sola chiave è possibile cambiare facilmente l'utensile da taglio sul portautensili. Il design di fissaggio posteriore, facile da usare, è ideale per la postazione anteriore dell'utensile.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØDs | L | L1 | A | B | W | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL19.05F-HDC3-85 * | 807.504 | 3 | 14 | 19.05 | 85 | 5 | 17 | 13.5 | 22 | 76 | 16 | 0.22 |
| SL19.05F-HDC3.175-85 | - | 3.175 | 14 | 19.05 | 85 | 5 | 17 | 13.5 | 22 | 76 | 16 | 0.22 |
| SL19.05F-HDC4-85 | 807.505 | 4 | 14 | 19.05 | 85 | 5 | 17 | 13.5 | 22 | 76 | 19 | 0.22 |
| SL19.05F-HDC6-80 | 807.506 | 6 | - | 19.05 | 80 | - | 17 | 13.5 | 22 | 71 | 25 | 0.20 |
| SL19.05F-HDC8-80 | 807.507 | 8 | - | 19.05 | 80 | - | 17 | 13.5 | 22 | 71 | 31 | 0.19 |
| SL20F-HDC3-75 * | 807.512 | 3 | 14 | 20 | 75 | 5 | 17 | 13.5 | 23 | 66 | 16 | 0.22 |
| SL20F-HDC4-75 | 807.513 | 4 | 14 | 20 | 75 | 5 | 17 | 13.5 | 23 | 66 | 19 | 0.22 |
| SL20F-HDC6-70 | 807.514 | 6 | - | 20 | 70 | - | 17 | 13.5 | 23 | 61 | 25 | 0.20 |
| SL20F-HDC8-70 | 807.515 | 8 | - | 20 | 70 | - | 17 | 13.5 | 23 | 61 | 31 | 0.19 |
| SL22F-HDC3-75 * | 807.516 | 3 | 14 | 22 | 75 | 5 | 17 | 13.5 | 25 | 66 | 16 | 0.26 |
| SL22F-HDC4-75 | 807.517 | 4 | 14 | 22 | 75 | 5 | 17 | 13.5 | 25 | 66 | 19 | 0.26 |
| SL22F-HDC6-70 | 807.518 | 6 | - | 22 | 70 | - | 17 | 13.5 | 25 | 61 | 25 | 0.24 |
| SL22F-HDC8-70 | 807.519 | 8 | - | 22 | 70 | - | 17 | 13.5 | 25 | 61 | 31 | 0.23 |
| SL22F-HDC10-70 | 807.520 | 10 | - | 22 | 70 | - | 17 | 13.5 | 25 | 61 | 33 | 0.22 |
| SL25F-HDC3-110 | 100911.001.0 | 3 | 14 | 25 | 110 | 7 | - | 13.5 | - | 82 | 16 | 0.37 |
| SL25F-HDC4-110 | 100911.002.0 | 4 | 14 | 25 | 110 | 7 | - | 13.5 | - | 82 | 19 | 0.37 |
| SL25F-HDC6-105 | 100911.003.0 | 6 | 14 | 25 | 105 | 3 | - | 13.5 | - | 77 | 25 | 0.35 |
| SL25F-HDC8-100 | 100911.004.0 | 8 | 17 | 25 | 100 | 3 | - | 13.5 | - | 72 | 31 | 0.32 |
| SL25F-HDC10-95 | 100911.005.0 | 10 | - | 25 | 95 | - | - | 13.5 | - | 67 | 33 | 0.29 |
| SL25F-HDC12-90 | 100911.006.0 | 12 | - | 25 | 90 | - | - | 13.5 | - | 61 | 36 | 0.26 |
| SL25.4F-HDC3-105 | 100911.007.0 | 3 | 14 | 25.4 | 105 | 7 | - | 13.5 | - | 77 | 16 | 0.37 |
| SL25.4F-HDC4-105 | 100911.008.0 | 4 | 14 | 25.4 | 105 | 7 | - | 13.5 | - | 77 | 19 | 0.36 |
| SL25.4F-HDC6-100 | 100911.009.0 | 6 | 14 | 25.4 | 100 | 3 | - | 13.5 | - | 72 | 25 | 0.35 |
| SL25.4F-HDC8-95 | 100911.010.0 | 8 | 17 | 25.4 | 95 | 3 | - | 13.5 | - | 62 | 31 | 0.32 |
| SL25.4F-HDC10-90 | 100911.011.0 | 10 | - | 25.4 | 90 | - | - | 13.5 | - | 67 | 33 | 0.29 |
| SL25.4F-HDC12-85 | 100911.012.0 | 12 | - | 25.4 | 85 | - | - | 13.5 | - | 56 | 36 | 0.26 |

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
4. "H" è la lunghezza massima del gambo dell'utensile che può essere inserito per questi modelli.

**Attenzione:**
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.



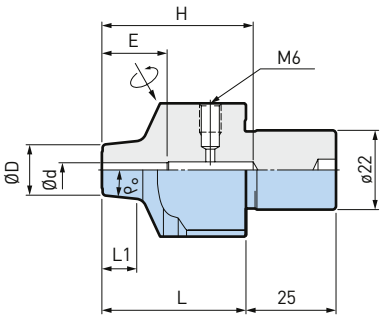


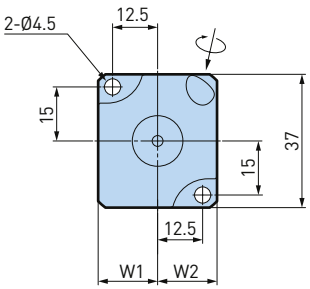
## Attacco idraulico per fantina mobile - Tipo R

Lubrificazione centrale

Il design esclusivo del supporto permette una facile manipolazione sia per la posizione superiore che per quella inferiore dell'utensile. Le punte con foro per l'olio possono essere utilizzate convogliando il refrigerante tramite un'attacco M6.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | W1 | W2 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL22R-HDC3-40 * | 807.521 | 3 | 14 | 40 | 7 | 16.5 | 16.5 | 35 | 16 | 0.31 |
| SL22R-HDC4-40 | 807.522 | 4 | 14 | 40 | 9 | 16.5 | 16.5 | 42 | 19 | 0.31 |
| SL22R-HDC6-40 | 807.523 | 6 | 18 | 40 | 5 | 16.5 | 16.5 | 55 | 25 | 0.33 |
| SL22R-HDC8-40 | 807.524 | 8 | 20 | 40 | 6 | 16.5 | 17.5 | 54 | 31 | 0.33 |
| SL22R-HDC10-40 | 807.525 | 10 | 22 | 40 | 6 | 16.5 | 17.5 | 54 | 33 | 0.32 |

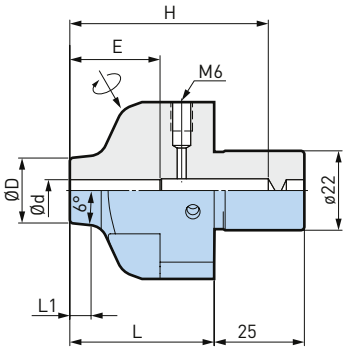
A.7

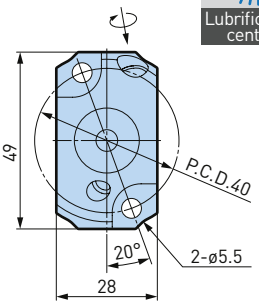
1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

## Hydraulic Chuck Lathe Type - Type B

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H | E | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL22B-HDC3-45 | 101350.001.0 | 3 | 14 | 45 | 7 | 40 | 16 | 0.36 |
| SL22B-HDC4-45 | 101350.002.0 | 4 | 14 | 45 | 9 | 42 | 19 | 0.35 |
| SL22B-HDC6-40 | 101350.003.0 | 6 | 18 | 40 | 5 | 55 | 25 | 0.34 |
| SL22B-HDC8-40 | 101350.004.0 | 8 | 20 | 40 | 5 | 54 | 31 | 0.33 |
| SL22B-HDC10-40 | 101350.005.0 | 10 | 22 | 40 | 6 | 54 | 33 | 0.32 |

1. * Un po' di liquido refrigerante esce dalle scanalature interne in caso di applicazione del refrigerante interno.
2. La vite di regolazione non può essere usata.
3. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

Macchine
- Citizen
- Star
- Tsugami
- Tornos

**Attenzione:**
- Utilizzare solo utensili da taglio che hanno una tolleranza gambo h6 o superiore.
- Fresature pesanti di sgrossatura non sono consigliate con i mandrini idraulici.
- Non usare con utensili da taglio realizzati con un piano sul gambo (p.e. attacco tipo Weldon).
- Non stringere la vite di serraggio senza prima inserire un utensile da taglio nel mandrino idraulico.
- Inserire sempre l'utensile da taglio nel mandrino idraulico oltre alla lunghezza minima di serraggio E.

## Sistemi di misura per torni



**Base Master Mini BMM-20H**

▶ 556



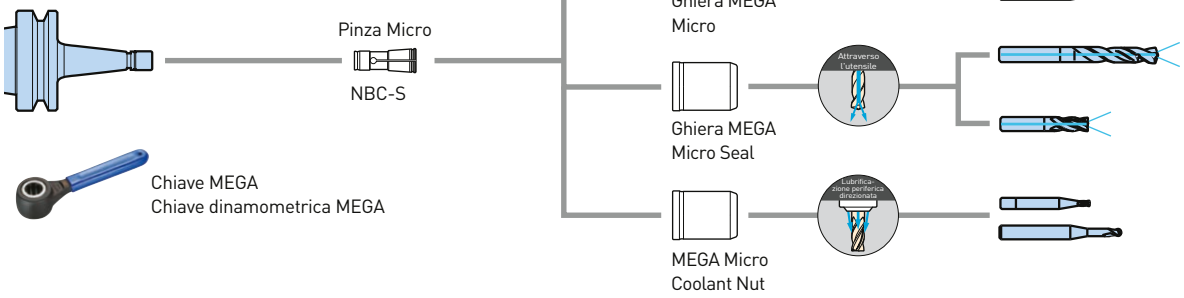
**Centratore per torni CTL-90**

▶ 564

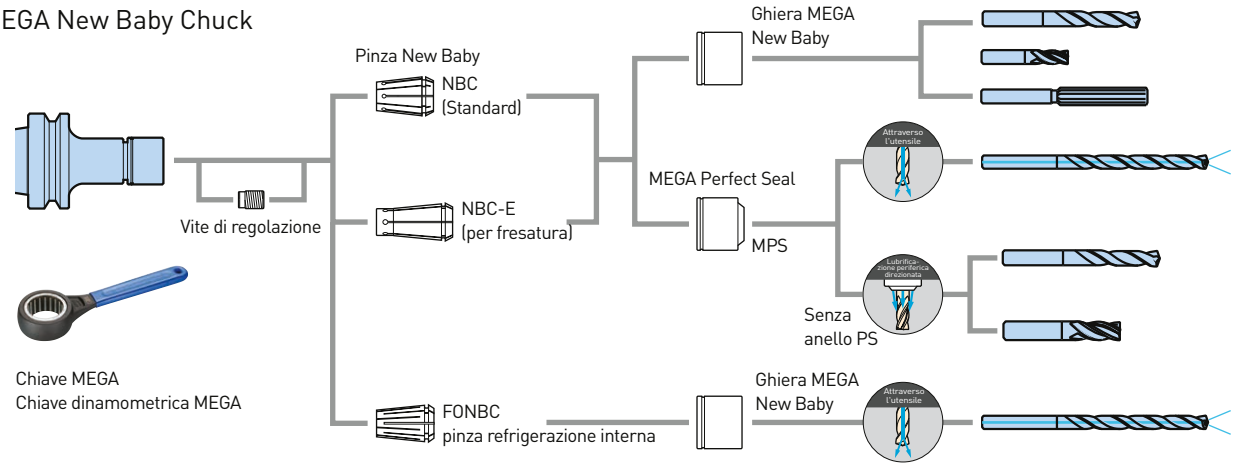
# Pinze & Accessori


| | |
|---|---|
| Panoramica | 354 |
| Pinza Micro | 356 |
| Ghiera MEGA / Micro Seal / Custodia per pinza micro | 358 |
| Pinze New Baby (NBC/FONBC/NBC-E) | 360 |
| Set pinze New Baby / Estrattore pinze / Rimuovi pinza | 366 |
| Ghiera MEGA / Ghiera New Baby | 367 |
| Vite di regolazione | 367 |
| MEGA Perfect Seal / Baby Perfect Seal (MPS/BPS) | 368 |
| Pinze MEGA E / Ghiera MEGA E | 372 |
| MEGA E Perfect Seal (EPS) | 373 |
| Pinze MEGA ER / Rimuovi pinza | 374 |
| Ghiera MEGA ER | 376 |
| MEGA ER Perfect Seal (MERPS) | 377 |
| Bussole di riduzione (PJC/PSC/OCA/C/CPG) | 379 |
| Chiave MEGA per porta pinze | 384 |
| Chiave MEGA per forte serraggio | 386 |
| Vite di regolazione / Vite di serraggio | 387 |
| MEGA Synchro Tapping Holder Accessori | 390 |
| Regolatore filtro aria per RBX / Pinza esclusiva per tipo Small Bore | 400 |
| Sistema di bloccaggio Tooling Mate / Kombi Grip | 401 |
| Torque Fit | 403 |
| Pulitori / T-Slot Clean | 404 |
| Chip Blower | 408 |
| Codolo di trazione / Chiave di trazione | 410 |
| Informazioni di montaggio per teste angolari / Mandrino con turbina ad aria | 412 |

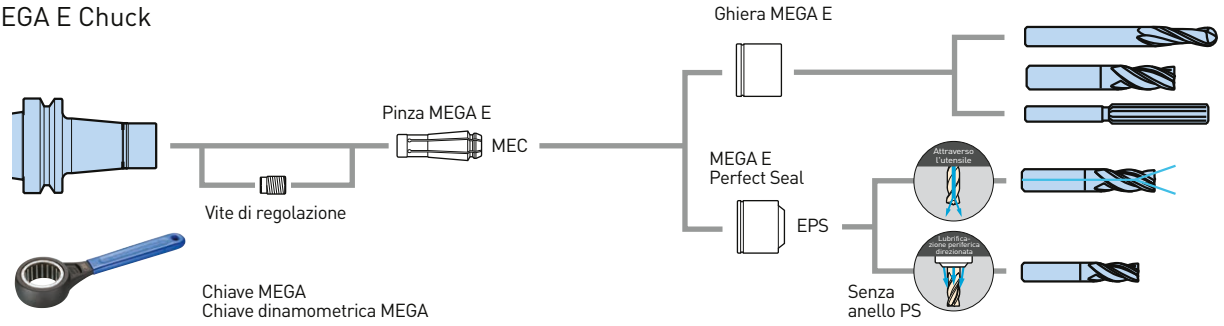
## MEGA Micro Chuck



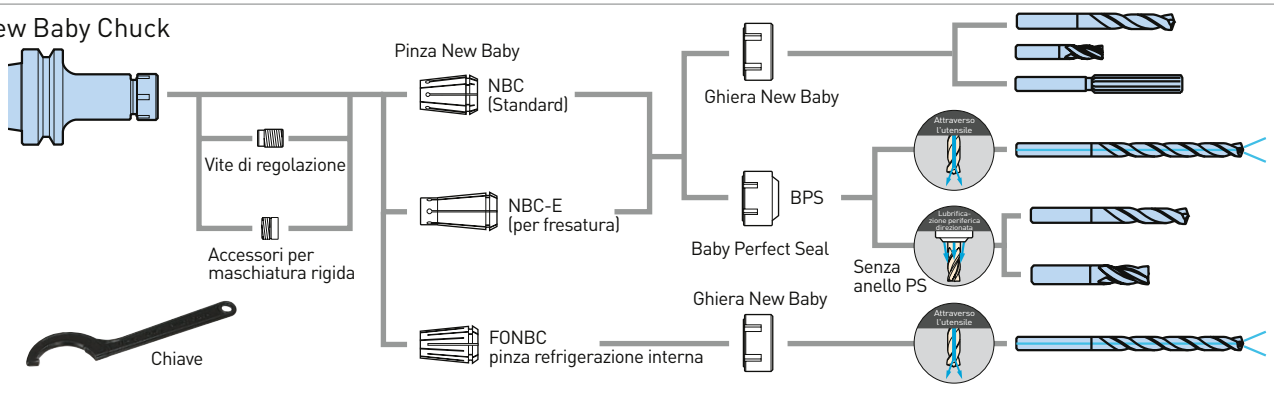

## MEGA New Baby Chuck



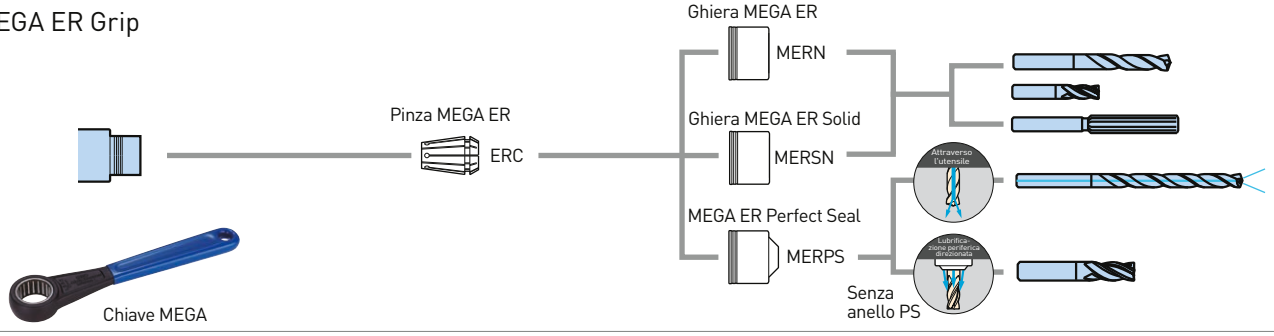

## MEGA E Chuck




## New Baby Chuck

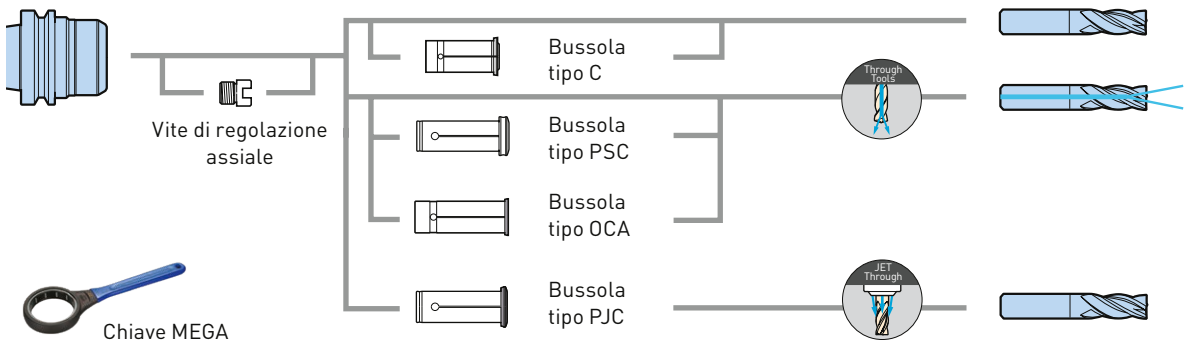



## MEGA ER Grip

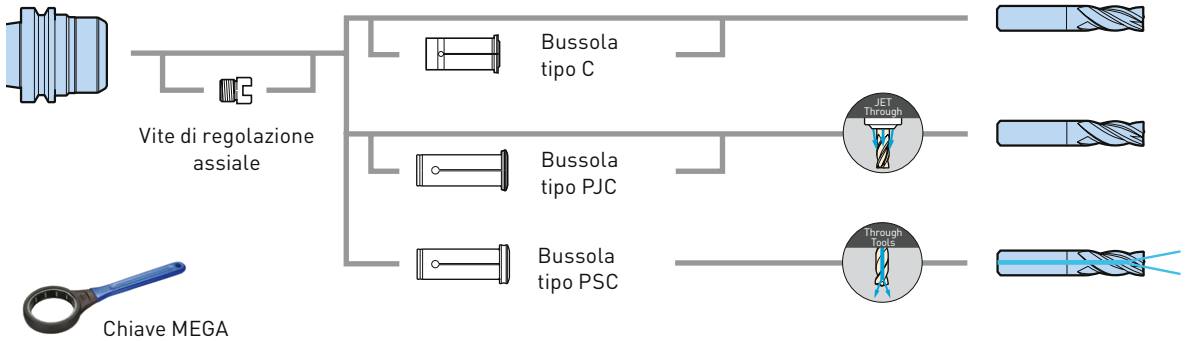



A.8

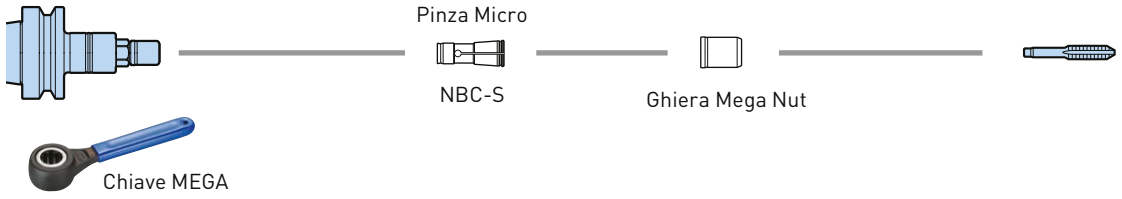
## MEGA Double Power Chuck tipo D



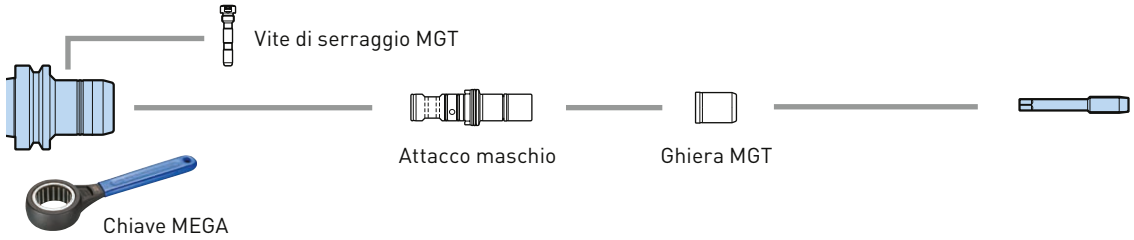

## MEGA Double Power Chuck tipo DS



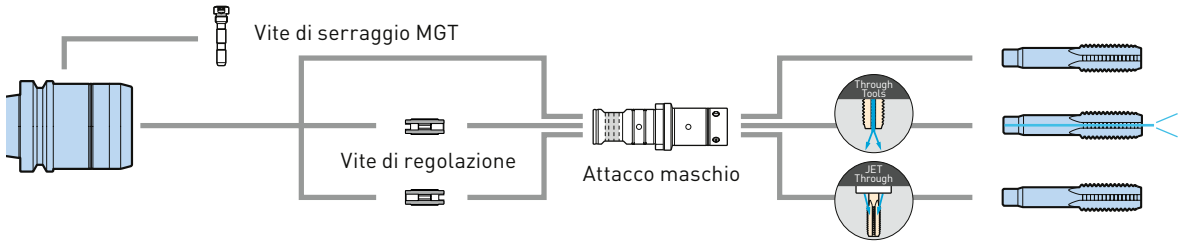

## MEGA Synchro Tapping Holder MGT3




## MEGA Synchro Tapping Holder MGT6, 12 e 20



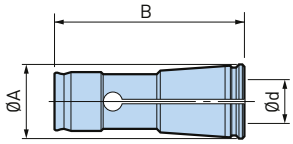

## MEGA Synchro Tapping Holder MGT36

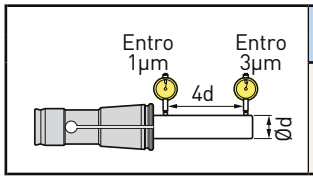


# Pinza Micro S

Per MEGA Micro Chuck
Disponibile negli incrementi diametro 0.1 mm per adattarsi a tutte le dimensioni di gambo dell'utensile da taglio con la massima accuratezza. Nonostante la loro dimensione compatta, vengono raggiunte un'alta forza di bloccaggio e accuratezza.






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

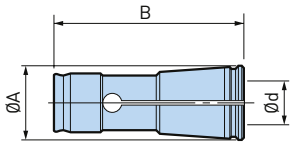
MEGA3S

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC3S-0.5AA | 968.301 | 0.45 - 0.55 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-0.6AA | 968.302 | 0.55 - 0.65 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-0.7AA | 968.303 | 0.65 - 0.75 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-0.8AA | 968.304 | 0.75 - 0.85 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-0.9AA | 968.305 | 0.85 - 0.95 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.0AA | 968.306 | 0.95 - 1.05 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.1AA | 968.307 | 1.05 - 1.15 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.2AA | 968.308 | 1.15 - 1.25 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.3AA | 968.309 | 1.25 - 1.35 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.4AA | 968.310 | 1.35 - 1.45 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.5AA | 968.311 | 1.45 - 1.55 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.6AA | 968.312 | 1.55 - 1.65 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.7AA | 968.313 | 1.65 - 1.75 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.8AA | 968.314 | 1.75 - 1.85 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-1.9AA | 968.315 | 1.85 - 1.95 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.0AA | 968.316 | 1.95 - 2.05 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.1AA | 968.317 | 2.05 - 2.15 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.2AA | 968.318 | 2.15 - 2.25 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.3AA | 968.319 | 2.25 - 2.35 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.4AA | 968.320 | 2.35 - 2.45 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.5AA | 968.321 | 2.45 - 2.55 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.6AA | 968.322 | 2.55 - 2.65 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.7AA | 968.323 | 2.65 - 2.75 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.8AA | 968.324 | 2.75 - 2.85 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-2.9AA | 968.325 | 2.85 - 2.95 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-3.0AA | 968.326 | 2.95 - 3.05 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-3.1AA | 968.327 | 3.05 - 3.15 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-3.175AA | 968.328 | 3.125 - 3.225 | 6.06 | 18.8 |
| NBC3S-3.2AA | 968.329 | 3.15 - 3.25 | 6.06 | 18.8 |

MEGA4S

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC4S-0.5AA | 968.334 | 0.45 - 0.55 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-0.6AA | 968.335 | 0.55 - 0.65 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-0.7AA | 968.336 | 0.65 - 0.75 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-0.8AA | 968.337 | 0.75 - 0.85 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-0.9AA | 968.338 | 0.85 - 0.95 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.0AA | 961.462 | 0.95 - 1.05 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.1AA | 968.339 | 1.05 - 1.15 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.2AA | 968.340 | 1.15 - 1.25 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.3AA | 968.341 | 1.25 - 1.35 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.4AA | 968.342 | 1.35 - 1.45 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.5AA | 961.464 | 1.45 - 1.55 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.6AA | 968.343 | 1.55 - 1.65 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.7AA | 968.344 | 1.65 - 1.75 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.8AA | 968.345 | 1.75 - 1.85 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-1.9AA | 968.346 | 1.85 - 1.95 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.0AA | 961.466 | 1.95 - 2.05 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.1AA | 968.347 | 2.05 - 2.15 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.2AA | 968.348 | 2.15 - 2.25 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.3AA | 968.349 | 2.25 - 2.35 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.4AA | 968.350 | 2.35 - 2.45 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.5AA | 961.468 | 2.45 - 2.55 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.6AA | 968.351 | 2.55 - 2.65 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.7AA | 968.352 | 2.65 - 2.75 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.8AA | 968.353 | 2.75 - 2.85 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-2.9AA | 968.354 | 2.85 - 2.95 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.0AA | 961.470 | 2.95 - 3.05 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.1AA | 968.355 | 3.05 - 3.15 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.175AA | 968.356 | 3.125 - 3.225 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.2AA | 968.357 | 3.15 - 3.25 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.3AA | 968.358 | 3.25 - 3.35 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.4AA | 968.359 | 3.35 - 3.45 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.5AA | 961.472 | 3.45 - 3.55 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.6AA | 968.360 | 3.55 - 3.65 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.7AA | 968.361 | 3.65 - 3.75 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.8AA | 968.362 | 3.75 - 3.85 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-3.9AA | 968.363 | 3.85 - 3.95 | 7.4 | 22.5 |
| NBC4S-4.0AA | 961.474 | 3.95 - 4.05 | 7.4 | 22.5 |

# Pinza Micro S




MEGA6S

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC6S-0.5AA | 968.369 | 0.45 - 0.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-0.6AA | 968.370 | 0.55 - 0.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-0.7AA | 968.371 | 0.65 - 0.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-0.8AA | 968.372 | 0.75 - 0.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-0.9AA | 968.373 | 0.85 - 0.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.0AA | 961.477 | 0.95 - 1.05 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.1AA | 968.374 | 1.05 - 1.15 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.2AA | 968.375 | 1.15 - 1.25 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.3AA | 968.376 | 1.25 - 1.35 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.4AA | 968.377 | 1.35 - 1.45 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.5AA | 961.479 | 1.45 - 1.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.6AA | 968.378 | 1.55 - 1.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.7AA | 968.379 | 1.65 - 1.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.8AA | 968.380 | 1.75 - 1.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-1.9AA | 968.381 | 1.85 - 1.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.0AA | 961.481 | 1.95 - 2.05 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.1AA | 968.382 | 2.05 - 2.15 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.2AA | 968.383 | 2.15 - 2.25 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.3AA | 968.384 | 2.25 - 2.35 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.4AA | 968.385 | 2.35 - 2.45 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.5AA | 961.483 | 2.45 - 2.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.6AA | 968.386 | 2.55 - 2.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.7AA | 968.387 | 2.65 - 2.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.8AA | 968.388 | 2.75 - 2.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-2.9AA | 968.389 | 2.85 - 2.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.0AA | 961.485 | 2.95 - 3.05 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.1AA | 968.390 | 3.05 - 3.15 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.175AA | 968.391 | 3.125 - 3.225 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.2AA | 968.392 | 3.15 - 3.25 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.3AA | 968.393 | 3.25 - 3.35 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.4AA | 968.394 | 3.35 - 3.45 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.5AA | 961.487 | 3.45 - 3.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.6AA | 968.395 | 3.55 - 3.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.7AA | 968.396 | 3.65 - 3.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.8AA | 968.397 | 3.75 - 3.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-3.9AA | 968.398 | 3.85 - 3.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.0AA | 961.489 | 3.95 - 4.05 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.1AA | 968.399 | 4.05 - 4.15 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.2AA | 968.400 | 4.15 - 4.25 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.3AA | 968.401 | 4.25 - 4.35 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.4AA | 968.402 | 4.35 - 4.45 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.5AA | 961.491 | 4.45 - 4.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.6AA | 968.403 | 4.55 - 4.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.7AA | 968.404 | 4.65 - 4.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.7625AA | 801.743 | 4.7125 - 4.8125 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.8AA | 968.405 | 4.75 - 4.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-4.9AA | 968.406 | 4.85 - 4.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.0AA | 961.493 | 4.95 - 5.05 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.1AA | 968.408 | 5.05 - 5.15 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.2AA | 968.409 | 5.15 - 5.25 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.3AA | 968.410 | 5.25 - 5.35 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.4AA | 968.411 | 5.35 - 5.45 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.5AA | 961.495 | 5.45 - 5.55 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.6AA | 968.412 | 5.55 - 5.65 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.7AA | 968.413 | 5.65 - 5.75 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.8AA | 968.414 | 5.75 - 5.85 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-5.9AA | 968.415 | 5.85 - 5.95 | 9.4 | 24.5 |
| NBC6S-6.0AA | 961.497 | 5.95 - 6.05 | 9.4 | 24.5 |

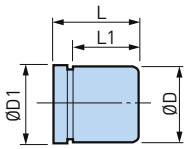
MEGA8S

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC8S-3.0AA | 801.709 | 2.95 - 3.05 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.1AA | 804.132 | 3.05 - 3.15 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.175AA | 804.133 | 3.170 - 3.180 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.2AA | 804.134 | 3.15 - 3.25 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.3AA | 804.135 | 3.25 - 3.35 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.4AA | 804.136 | 3.35 - 3.45 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.5AA | 804.137 | 3.45 - 3.55 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.6AA | 804.138 | 3.55 - 3.65 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.7AA | 804.139 | 3.65 - 3.75 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.8AA | 804.140 | 3.75 - 3.85 | 12 | 27 |
| NBC8S-3.9AA | 804.141 | 3.85 - 3.95 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.0AA | 801.742 | 3.95 - 4.05 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.1AA | 804.142 | 4.05 - 4.15 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.2AA | 804.143 | 4.15 - 4.25 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.3AA | 804.144 | 4.25 - 4.35 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.4AA | 804.145 | 4.35 - 4.45 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.5AA | 804.146 | 4.45 - 4.55 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.6AA | 804.147 | 4.55 - 4.65 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.7AA | 804.148 | 4.65 - 4.75 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.8AA | 804.149 | 4.75 - 4.85 | 12 | 27 |
| NBC8S-4.9AA | 804.150 | 4.85 - 4.95 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.0AA | 801.702 | 4.95 - 5.05 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.1AA | 804.151 | 5.05 - 5.15 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.2AA | 804.152 | 5.15 - 5.25 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.3AA | 804.153 | 5.25 - 5.35 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.4AA | 804.154 | 5.35 - 5.45 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.5AA | 804.155 | 5.45 - 5.55 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.6AA | 804.156 | 5.55 - 5.65 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.7AA | 804.157 | 5.65 - 5.75 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.8AA | 804.158 | 5.75 - 5.85 | 12 | 27 |
| NBC8S-5.9AA | 801.746 | 5.85 - 5.95 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.0AA | 801.703 | 5.95 - 6.05 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.1AA | 804.159 | 6.05 - 6.15 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.2AA | 804.160 | 6.15 - 6.25 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.3AA | 804.161 | 6.25 - 6.35 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.4AA | 804.162 | 6.35 - 6.45 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.5AA | 804.163 | 6.45 - 6.55 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.6AA | 804.164 | 6.55 - 6.65 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.7AA | 804.165 | 6.65 - 6.75 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.8AA | 804.166 | 6.75 - 6.85 | 12 | 27 |
| NBC8S-6.9AA | 804.167 | 6.85 - 6.95 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.0AA | 804.168 | 6.95 - 7.05 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.1AA | 804.169 | 7.05 - 7.15 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.2AA | 804.170 | 7.15 - 7.25 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.3AA | 804.171 | 7.25 - 7.35 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.4AA | 804.172 | 7.35 - 7.45 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.5AA | 804.173 | 7.45 - 7.55 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.6AA | 804.174 | 7.55 - 7.65 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.7AA | 804.175 | 7.65 - 7.75 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.8AA | 804.176 | 7.75 - 7.85 | 12 | 27 |
| NBC8S-7.9AA | 804.177 | 7.85 - 7.95 | 12 | 27 |
| NBC8S-8.0AA | 801.704 | 7.95 - 8.05 | 12 | 27 |

## Ghiera MEGA

Per MEGA Micro Chuck



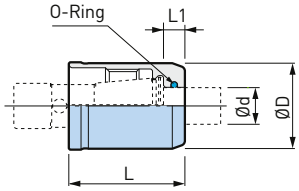



| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MGN3S | 969.480 | 10 | 10.3 | 13 | 11 | MEGA3S |
| MGN4S | 969.481 | 12 | 12.2 | 14.5 | 12 | MEGA4S |
| MGN6S | 969.482 | 14 | 14.2 | 17 | 14.5 | MEGA6S |
| MGN8S | 804.108 | 18 | 18.3 | 18.5 | 15.5 | MEGA8S |

## Micro Seal

Per MEGA Micro Chuck
Ghiera per utensili con passaggio refrigerante.

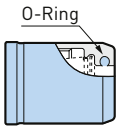





| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MGN3S-PS3 | - | 3 | 10 | 15.5 | 3.5 | MEGA3S |
| MGN4S-PS3 | 978.417 | 3 | 12 | 16.5 | 3.5 | MEGA4S |
| MGN4S-PS4 | - | 4 | 12 | 16.5 | 3.5 | MEGA4S |
| MGN6S-PS3 | 978.516 | 3 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-PS4 | 978.513 | 4 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-PS5 | 978.517 | 5 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-PS6 | 978.511 | 6 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN8S-PS3 | 804.109 | 3 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-PS4 | 804.110 | 4 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-PS5 | 804.111 | 5 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-PS6 | 804.112 | 6 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-PS7 | 804.113 | 7 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-PS8 | 804.114 | 8 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |

## O-Ring Set

Per ghiera MEGA Micro Seal



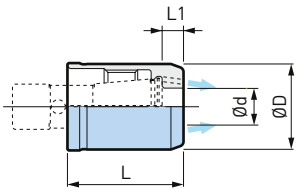

| Modello | Articolo No. | Seal Nut |
|---|---|---|
| PS3-OR-5P | 806.799 | MGN3S-PS3 / MGN4S-PS3 |
| PS4-OR-5P | 807.151 | MGN4S-PS4 / MGN6S-PS4 |
| PS5-OR-5P | 807.152 | MGN6S-PS5 / MGN8S-PS5 |
| PS6-OR-5P | 807.153 | MGN6S-PS6 / MGN8S-PS6 |
| PS7-OR-5P | 807.154 | MGN8S-PS7 |
| PS8-OR-5P | 807.155 | MGN8S-PS8 |

1. Il set comprende 5 pezzi.

# Ghiera forata per Mega Micro

Per mandrino MEGA Micro
La ghiera di raffreddamento MEGA Micro per i micro mandrini MEGA consente un'alimentazione efficiente del refrigerante direttamente sul gambo dei microutensili da taglio.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MGN3S-2J | - | 2 | 10 | 15 | 3.0 | MEGA3S |
| MGN3S-3J | - | 3 | 10 | 13 | 1.5 | MEGA3S |
| MGN4S-2J | - | 2 | 12 | 16.5 | 3.5 | MEGA4S |
| MGN4S-3J | - | 3 | 12 | 16.5 | 3.5 | MEGA4S |
| MGN4S-4J | - | 4 | 12 | 19 | 3.5 | MEGA4S |
| MGN6S-2J | 806.862 | 2 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-3J | 806.863 | 3 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-4J | 806.864 | 4 | 14 | 19 | 3.5 | MEGA6S |
| MGN6S-5J | 806.865 | 5 | 14 | 17 | 1.5 | MEGA6S |
| MGN6S-6J | 806.866 | 6 | 14 | 17 | 1.5 | MEGA6S |
| MGN8S-3J | - | 3 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-4J | - | 4 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-5J | - | 5 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-6J | - | 6 | 18 | 20.2 | 3.5 | MEGA8S |
| MGN8S-8J | - | 8 | 18 | 18.5 | 1.8 | MEGA8S |

A.8

# Custodia protettiva micro pinze

Custodia esclusiva per pinze micro MEGA.



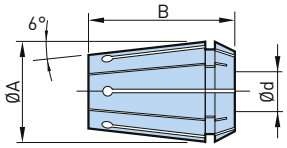
| Modello | Articolo No. | Numero di fori | Campo | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| NBB3S | 968.330 | 50 | 200 x 170 x 50 | NBC3S |
| NBB4S | 968.364 | 50 | 200 x 170 x 50 | NBC4S |
| NBB6S | 961.498 | 60 | 200 x 170 x 50 | NBC6S |
| NBB8S | 805.802 | 60 | 200 x 170 x 50 | NBC8S |

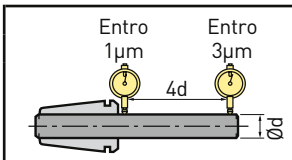
1. Pinza Micro non inclusa.

# Pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

## MEGA6N / NBS6

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC6-0.5AA | 961.500 | 0.25 - 0.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-0.75AA | 961.501 ▫ | 0.5 - 0.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-1AA | 961.502 ▫ | 0.75 - 1 | 9.5 | 14 |
| NBC6-1.25AA | 961.503 ▫ | 1 - 1.25 | 9.5 | 14 |
| NBC6-1.5AA | 961.504 ▫ | 1.25 - 1.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-1.75AA | 961.505 ▫ | 1.5 - 1.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-2AA | 961.506 ▫ | 1.75 - 2 | 9.5 | 14 |
| NBC6-2.25AA | 961.507 ▫ | 2 - 2.25 | 9.5 | 14 |
| NBC6-2.5AA | 961.508 ▫ | 2.25 - 2.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-2.75AA | 961.509 ▫ | 2.5 - 2.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-3AA | 961.510 ▫ | 2.75 - 3 | 9.5 | 14 |
| NBC6-3.175AA | 801.738 | 2.925 - 3.175 | 9.5 | 14 |
| NBC6-3.25AA | 961.511 ▫ | 3 - 3.25 | 9.5 | 14 |
| NBC6-3.5AA | 961.512 ▫ | 3.25 - 3.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-3.75AA | 961.513 ▫ | 3.5 - 3.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-4AA | 961.514 ▫ | 3.75 - 4 | 9.5 | 14 |
| NBC6-4.25AA | 961.515 ▫ | 4 - 4.25 | 9.5 | 14 |
| NBC6-4.5AA | 961.516 ▫ | 4.25 - 4.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-4.75AA | 961.517 ▫ | 4.5 - 4.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-5AA | 961.518 ▫ | 4.75 - 5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-5.25AA | 961.519 ▫ | 5 - 5.25 | 9.5 | 14 |
| NBC6-5.5AA | 961.520 ▫ | 5.25 - 5.5 | 9.5 | 14 |
| NBC6-5.75AA | 961.521 ▫ | 5.5 - 5.75 | 9.5 | 14 |
| NBC6-6AA | 961.522 ▫ | 5.75 - 6 | 9.5 | 14 |

## MEGA8N / NBS8

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC8-0.75AA | 978.507 ▫ | 0.5 - 0.75 | 12.5 | 18 |
| NBC8-1AA | 961.531 ▫ | 0.75 - 1 | 12.5 | 18 |
| NBC8-1.25AA | 978.500 ▫ | 1 - 1.25 | 12.5 | 18 |
| NBC8-1.5AA | 961.532 ▫ | 1.25 - 1.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-1.75AA | 801.744 ▫ | 1.5 - 1.75 | 12.5 | 18 |
| NBC8-2AA | 961.533 ▫ | 1.75 - 2 | 12.5 | 18 |
| NBC8-2.25AA | 978.505 ▫ | 2 - 2.25 | 12.5 | 18 |
| NBC8-2.5AA | 961.534 ▫ | 2.25 - 2.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-2.75AA | 978.506 ▫ | 2.5 - 2.75 | 12.5 | 18 |
| NBC8-3AA | 961.535 ▫ | 2.75 - 3 | 12.5 | 18 |
| NBC8-3.175AA | 978.499 | 2.675 - 3.175 | 12.5 | 18 |
| NBC8-3.5AA | 961.536 ▫ | 3 - 3.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-4AA | 961.537 ▫ | 3.5 - 4 | 12.5 | 18 |
| NBC8-4.5AA | 961.538 ▫ | 4 - 4.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-5AA | 961.539 ▫ | 4.5 - 5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-5.25AA | 801.750 | 4.75 - 5.25 | 12.5 | 18 |
| NBC8-5.5AA | 961.540 ▫ | 5 - 5.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-5.75AA | 801.751 | 5.25 - 5.75 | 12.5 | 18 |
| NBC8-6AA | 961.541 ▫ | 5.5 - 6 | 12.5 | 18 |
| NBC8-6.5AA | 961.542 ▫ | 6 - 6.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-7AA | 961.543 ▫ | 6.5 - 7 | 12.5 | 18 |
| NBC8-7.5AA | 961.544 ▫ | 7 - 7.5 | 12.5 | 18 |
| NBC8-8AA | 961.545 ▫ | 7.5 - 8 | 12.5 | 18 |

## MEGA10N / NBS10

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC10-1.75AA | 961.599 ▫ | 1.5 - 1.75 | 16.5 | 27 |
| NBC10-2AA | 961.551 ▫ | 1.75 - 2 | 16.5 | 27 |
| NBC10-2.25AA | 978.508 ▫ | 2 - 2.25 | 16.5 | 27 |
| NBC10-2.5AA | 961.552 ▫ | 2.25 - 2.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-2.75AA | 978.509 ▫ | 2.5 - 2.75 | 16.5 | 27 |
| NBC10-3AA | 961.553 ▫ | 2.75 - 3 | 16.5 | 27 |
| NBC10-3.175AA | 961.120 | 2.675 - 3.175 | 16.5 | 27 |
| NBC10-3.25AA | 801.651 | 2.75 - 3.25 | 16.5 | 27 |
| NBC10-3.5AA | 961.554 ▫ | 3 - 3.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-3.75AA | 801.652 | 3.25 - 3.75 | 16.5 | 27 |
| NBC10-4AA | 961.555 ▫ | 3.5 - 4 | 16.5 | 27 |
| NBC10-4.25AA | 801.655 | 3.75 - 4.25 | 16.5 | 27 |
| NBC10-4.5AA | 961.556 ▫ | 4 - 4.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-4.75AA | 801.656 | 4.25 - 4.75 | 16.5 | 27 |

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC10-5AA | 961.557 ▫ | 4.5 - 5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-5.25AA | 801.659 | 4.75 - 5.25 | 16.5 | 27 |
| NBC10-5.5AA | 961.558 ▫ | 5 - 5.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-5.75AA | 801.660 | 5.25 - 5.75 | 16.5 | 27 |
| NBC10-6AA | 961.559 ▫ | 5.5 - 6 | 16.5 | 27 |
| NBC10-6.5AA | 961.560 ▫ | 6 - 6.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-7AA | 961.561 ▫ | 6.5 - 7 | 16.5 | 27 |
| NBC10-7.5AA | 961.562 ▫ | 7 - 7.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-8AA | 961.563 ▫ | 7.5 - 8 | 16.5 | 27 |
| NBC10-8.5AA | 961.564 ▫ | 8 - 8.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-9AA | 961.565 ▫ | 8.5 - 9 | 16.5 | 27 |
| NBC10-9.5AA | 961.566 ▫ | 9 - 9.5 | 16.5 | 27 |
| NBC10-10AA | 961.567 ▫ | 9.5 - 10 | 16.5 | 27 |

▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

MEGA13N / NBS13

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC13-3AA | 961.573 ▫ | 2.5 - 3 | 20.5 | 31 |
| NBC13-3.175AA | 961.127 | 2.675 - 3.175 | 20.5 | 31 |
| NBC13-3.25AA | 801.671 | 2.75 - 3.25 | 20.5 | 31 |
| NBC13-3.5AA | 961.574 ▫ | 3 - 3.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-3.75AA | 801.672 | 3.25 - 3.75 | 20.5 | 31 |
| NBC13-4AA | 961.575 ▫ | 3.5 - 4 | 20.5 | 31 |
| NBC13-4.25AA | 801.675 | 3.75 - 4.25 | 20.5 | 31 |
| NBC13-4.5AA | 961.576 ▫ | 4 - 4.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-4.75AA | 801.676 | 4.25 - 4.75 | 20.5 | 31 |
| NBC13-5AA | 961.577 ▫ | 4.5 - 5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-5.25AA | 801.679 | 4.75 - 5.25 | 20.5 | 31 |
| NBC13-5.5AA | 961.578 ▫ | 5 - 5.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-5.75AA | 801.680 | 5.25 - 5.75 | 20.5 | 31 |
| NBC13-6AA | 961.579 ▫ | 5.5 - 6 | 20.5 | 31 |
| NBC13-6.5AA | 961.580 ▫ | 6 - 6.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-7AA | 961.581 ▫ | 6.5 - 7 | 20.5 | 31 |
| NBC13-7.5AA | 961.582 ▫ | 7 - 7.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-8AA | 961.583 ▫ | 7.5 - 8 | 20.5 | 31 |
| NBC13-8.5AA | 961.584 ▫ | 8 - 8.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-9AA | 961.585 ▫ | 8.5 - 9 | 20.5 | 31 |
| NBC13-9.5AA | 961.586 ▫ | 9 - 9.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-10AA | 961.587 ▫ | 9.5 - 10 | 20.5 | 31 |
| NBC13-10.5AA | 961.588 ▫ | 10 - 10.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-11AA | 961.589 ▫ | 10.5 - 11 | 20.5 | 31 |
| NBC13-11.5AA | 961.590 ▫ | 11 - 11.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-12AA | 961.591 ▫ | 11.5 - 12 | 20.5 | 31 |
| NBC13-12.5AA | 961.592 ▫ | 12 - 12.5 | 20.5 | 31 |
| NBC13-13AA | 961.593 ▫ | 12.5 - 13 | 20.5 | 31 |

MEGA16N / NBS16

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC16-3AA | 961.601 ▫ | 2.5 - 3 | 25.5 | 35 |
| NBC16-3.25AA | 801.694 | 2.75 - 3.25 | 25.5 | 35 |
| NBC16-3.5AA | 961.602 ▫ | 3 - 3.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-3.75AA | 801.695 | 3.25 - 3.75 | 25.5 | 35 |
| NBC16-4AA | 961.603 ▫ | 3.5 - 4 | 25.5 | 35 |
| NBC16-4.25AA | 801.697 | 3.75 - 4.25 | 25.5 | 35 |
| NBC16-4.5AA | 961.604 ▫ | 4 - 4.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-4.75AA | 801.698 | 4.25 - 4.75 | 25.5 | 35 |
| NBC16-5AA | 961.605 ▫ | 4.5 - 5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-5.25AA | 801.700 | 4.75 - 5.25 | 25.5 | 35 |
| NBC16-5.5AA | 961.606 ▫ | 5 - 5.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-5.75AA | 801.701 | 5.25 - 5.75 | 25.5 | 35 |
| NBC16-6AA | 961.607 ▫ | 5.5 - 6 | 25.5 | 35 |
| NBC16-6.5AA | 961.608 ▫ | 6 - 6.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-7AA | 961.609 ▫ | 6.5 - 7 | 25.5 | 35 |
| NBC16-7.5AA | 961.610 ▫ | 7 - 7.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-8AA | 961.611 ▫ | 7.5 - 8 | 25.5 | 35 |
| NBC16-8.5AA | 961.612 ▫ | 8 - 8.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-9AA | 961.613 ▫ | 8.5 - 9 | 25.5 | 35 |
| NBC16-9.5AA | 961.614 ▫ | 9 - 9.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-10AA | 961.615 ▫ | 9.5 - 10 | 25.5 | 35 |
| NBC16-10.5AA | 961.616 ▫ | 10 - 10.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-11AA | 961.617 ▫ | 10.5 - 11 | 25.5 | 35 |
| NBC16-11.5AA | 961.618 ▫ | 11 - 11.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-12AA | 961.619 ▫ | 11.5 - 12 | 25.5 | 35 |
| NBC16-12.5AA | 961.620 ▫ | 12 - 12.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-13AA | 961.621 ▫ | 12.5 - 13 | 25.5 | 35 |
| NBC16-13.5AA | 961.622 ▫ | 13 - 13.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-14AA | 961.623 ▫ | 13.5 - 14 | 25.5 | 35 |
| NBC16-14.5AA | 961.624 ▫ | 14 - 14.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-15AA | 961.625 ▫ | 14.5 - 15 | 25.5 | 35 |
| NBC16-15.5AA | 961.626 ▫ | 15 - 15.5 | 25.5 | 35 |
| NBC16-16AA | 961.627 ▫ | 15.5 - 16 | 25.5 | 35 |

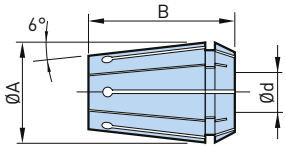


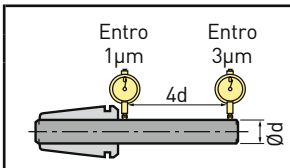
▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

# Pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | Alla fine della barra test |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

MEGA20N / NBS20

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC20-3AA | 961.641 ▫ | 2.5 - 3 | 28.5 | 38 |
| NBC20-3.25AA | 801.718 | 2.75 - 3.25 | 28.5 | 38 |
| NBC20-3.5AA | 961.642 ▫ | 3 - 3.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-3.75AA | 801.719 | 3.25 - 3.75 | 28.5 | 38 |
| NBC20-4AA | 961.643 ▫ | 3.5 - 4 | 28.5 | 38 |
| NBC20-4.25AA | 801.722 | 3.75 - 4.25 | 28.5 | 38 |
| NBC20-4.5AA | 961.644 ▫ | 4 - 4.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-4.75AA | 801.723 | 4.25 - 4.75 | 28.5 | 38 |
| NBC20-5AA | 961.645 ▫ | 4.5 - 5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-5.25AA | 801.726 | 4.75 - 5.25 | 28.5 | 38 |
| NBC20-5.5AA | 961.646 ▫ | 5 - 5.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-5.75AA | 801.727 | 5.25 - 5.75 | 28.5 | 38 |
| NBC20-6AA | 961.647 ▫ | 5.5 - 6 | 28.5 | 38 |
| NBC20-6.5AA | 961.648 ▫ | 6 - 6.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-7AA | 961.649 ▫ | 6.5 - 7 | 28.5 | 38 |
| NBC20-7.5AA | 961.650 ▫ | 7 - 7.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-8AA | 961.651 ▫ | 7.5 - 8 | 28.5 | 38 |
| NBC20-8.5AA | 961.652 ▫ | 8 - 8.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-9AA | 961.653 ▫ | 8.5 - 9 | 28.5 | 38 |
| NBC20-9.5AA | 961.654 ▫ | 9 - 9.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-10AA | 961.655 ▫ | 9.5 - 10 | 28.5 | 38 |
| NBC20-10.5AA | 961.656 ▫ | 10 - 10.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-11AA | 961.657 ▫ | 10.5 - 11 | 28.5 | 38 |
| NBC20-11.5AA | 961.658 ▫ | 11 - 11.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-12AA | 961.659 ▫ | 11.5 - 12 | 28.5 | 38 |
| NBC20-12.5AA | 961.660 ▫ | 12 - 12.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-13AA | 961.661 ▫ | 12.5 - 13 | 28.5 | 38 |
| NBC20-13.5AA | 961.662 ▫ | 13 - 13.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-14AA | 961.663 ▫ | 13.5 - 14 | 28.5 | 38 |
| NBC20-14.5AA | 961.664 ▫ | 14 - 14.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-15AA | 961.665 ▫ | 14.5 - 15 | 28.5 | 38 |
| NBC20-15.5AA | 961.666 ▫ | 15 - 15.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-16AA | 961.667 ▫ | 15.5 - 16 | 28.5 | 38 |
| NBC20-16.5AA | 961.668 ▫ | 16 - 16.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-17AA | 961.669 ▫ | 16.5 - 17 | 28.5 | 38 |
| NBC20-17.5AA | 961.670 ▫ | 17 - 17.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-18AA | 961.671 ▫ | 17.5 - 18 | 28.5 | 38 |
| NBC20-18.5AA | 961.672 ▫ | 18 - 18.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-19AA | 961.673 ▫ | 18.5 - 19 | 28.5 | 38 |
| NBC20-19.5AA | 961.674 ▫ | 19 - 19.5 | 28.5 | 38 |
| NBC20-20AA | 961.675 ▫ | 19.5 - 20 | 28.5 | 38 |

MEGA25N

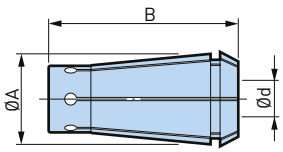
| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC25-16AA | 806.390 ▫ | 15.5 - 16 | 35.5 | 52 |
| NBC25-16.5AA | 806.391 ▫ | 16 - 16.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-17AA | 806.392 ▫ | 16.5 - 17 | 35.5 | 52 |
| NBC25-17.5AA | 806.393 ▫ | 17 - 17.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-18AA | 806.394 ▫ | 17.5 - 18 | 35.5 | 52 |
| NBC25-18.5AA | 806.395 ▫ | 18 - 18.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-19AA | 806.396 ▫ | 18.5 - 19 | 35.5 | 52 |
| NBC25-19.5AA | 806.397 ▫ | 19 - 19.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-20AA | 806.398 ▫ | 19.5 - 20 | 35.5 | 52 |
| NBC25-20.5AA | 806.399 ▫ | 20 - 20.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-21AA | 806.400 ▫ | 20.5 - 21 | 35.5 | 52 |
| NBC25-21.5AA | 806.401 ▫ | 21 - 21.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-22AA | 806.402 ▫ | 21.5 - 22 | 35.5 | 52 |
| NBC25-22.5AA | 806.403 ▫ | 22 - 22.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-23AA | 806.404 ▫ | 22.5 - 23 | 35.5 | 52 |
| NBC25-23.5AA | 806.405 ▫ | 23 - 23.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-24AA | 806.406 ▫ | 23.5 - 24 | 35.5 | 52 |
| NBC25-24.5AA | 806.407 ▫ | 24 - 24.5 | 35.5 | 52 |
| NBC25-25AA | 806.408 ▫ | 24.5 - 25 | 35.5 | 52 |
| NBC25-25.4AA | 806.409 | 24.9 - 25.4 | 35.5 | 52 |

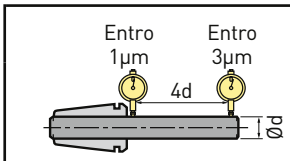
▫ Articoli inclusi nel set pinze New Baby.

# Pinze New Baby per fresatura

Per Mega New Baby Chuck e New Baby Chuck






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | Alla fine della barra test |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

## MEGA6N / NBS6

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC6-3EAA | 961.148 | 3 | 9.2 | 17 |
| NBC6-4EAA | 961.149 | 4 | 9.2 | 17 |
| NBC6-5EAA | 961.150 | 5 | 9.2 | 17 |
| NBC6-6EAA | 961.151 | 6 | 9.2 | 17 |

## MEGA8N / NBS8

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC8-3EAA | 961.152 | 3 | 12 | 20 |
| NBC8-4EAA | 961.153 | 4 | 12 | 20 |
| NBC8-5EAA | 961.154 | 5 | 12 | 20 |
| NBC8-6EAA | 961.155 | 6 | 12 | 20 |
| NBC8-8EAA | 961.156 | 8 | 12 | 20 |

## MEGA10N / NBS10

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC10-3EAA | 801.654 | 3 | 16 | 32 |
| NBC10-4EAA | 801.658 | 4 | 16 | 32 |
| NBC10-5EAA | 801.662 | 5 | 16 | 32 |
| NBC10-6EAA | 961.160 | 6 | 16 | 32 |
| NBC10-8EAA | 961.161 | 8 | 16 | 32 |
| NBC10-10EAA | 961.146 | 10 | 16 | 32 |

## MEGA13N / NBS13

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC13-3EAA | 801.674 | 3 | 20 | 38 |
| NBC13-4EAA | 801.678 | 4 | 20 | 38 |
| NBC13-5EAA | 801.682 | 5 | 20 | 38 |
| NBC13-6EAA | 961.165 | 6 | 20 | 38 |
| NBC13-8EAA | 961.166 | 8 | 20 | 38 |
| NBC13-10EAA | 961.147 | 10 | 20 | 38 |
| NBC13-12EAA | 961.167 | 12 | 20 | 38 |

## MEGA16N / NBS16

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC16-3EAA | 961.168 | 3 | 25 | 42 |
| NBC16-4EAA | 961.169 | 4 | 25 | 42 |
| NBC16-5EAA | 961.170 | 5 | 25 | 42 |
| NBC16-6EAA | 961.171 | 6 | 25 | 42 |
| NBC16-8EAA | 961.172 | 8 | 25 | 42 |
| NBC16-10EAA | 961.173 | 10 | 25 | 42 |
| NBC16-12EAA | 961.174 | 12 | 25 | 42 |
| NBC16-14EAA | 961.175 | 14 | 25 | 42 |
| NBC16-16EAA | 961.176 | 16 | 25 | 42 |

## MEGA20N / NBS20

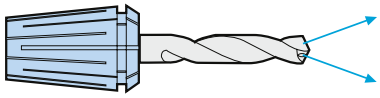
| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| NBC20-3EAA | 801.721 | 3 | 28 | 45 |
| NBC20-4EAA | 801.725 | 4 | 28 | 45 |
| NBC20-5EAA | 801.729 | 5 | 28 | 45 |
| NBC20-6EAA | 961.180 | 6 | 28 | 45 |
| NBC20-8EAA | 801.733 | 8 | 28 | 45 |
| NBC20-10EAA | 961.182 | 10 | 28 | 45 |
| NBC20-12EAA | 961.183 | 12 | 28 | 45 |
| NBC20-14EAA | 961.184 | 14 | 28 | 45 |
| NBC20-16EAA | 961.185 | 16 | 28 | 45 |
| NBC20-20EAA | 961.186 | 20 | 28 | 45 |

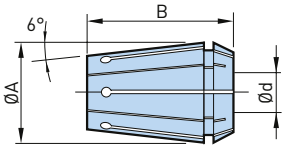
1. Usare esclusivamente un gambo utensile da taglio con esattamente lo stesso diametro del diametro del foro pinza.
2. La tolleranza del gambo utensile da taglio dev'essere entro h7.

# Pinza refrigerante FONBC

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck
Ottima pinza per applicazioni a refrigerante centrale con utensili di taglio con passaggio refrigerante.








## MEGA6N / NBS6

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC6-3AA | 969.601 | 3.00 * | 9.5 | 14 |
| FONBC6-3.25AA | 969.602 | 3.15 - 3.25 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-3.5AA | 969.603 | 3.4 - 3.5 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-3.75AA | 969.604 | 3.65 - 3.75 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-4AA | 969.605 | 3.9 - 4 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-4.25AA | 969.606 | 4.15 - 4.25 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-4.5AA | 969.607 | 4.4 - 4.5 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-4.75AA | 969.608 | 4.65 - 4.75 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-5AA | 969.609 | 4.9 - 5 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-5.25AA | 969.610 | 5.15 - 5.25 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-5.5AA | 969.611 | 5.4 - 5.5 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-5.75AA | 969.612 | 5.65 - 5.75 | 9.5 | 14 |
| FONBC6-6AA | 969.613 | 5.9 - 6 | 9.5 | 14 |

1. * Nessuna collassabilità

## MEGA8N / NBS8

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC8-3AA | 969.615 | 2.9 - 3 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-3.5AA | 969.616 | 3.4 - 3.5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-4AA | 969.617 | 3.9 - 4 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-4.5AA | 969.618 | 4.4 - 4.5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-5AA | 969.619 | 4.9 - 5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-5.5AA | 969.620 | 5.4 - 5.5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-6AA | 969.621 | 5.9 - 6 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-6.5AA | 969.622 | 6.4 - 6.5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-7AA | 969.623 | 6.9 - 7 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-7.5AA | 969.624 | 7.4 - 7.5 | 12.5 | 18 |
| FONBC8-8AA | 969.625 | 7.9 - 8 | 12.5 | 18 |

## MEGA10N / NBS10

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC10-3AA | 969.627 | 2.9 - 3 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-3.5AA | 969.628 | 3.4 - 3.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-4AA | 969.629 | 3.9 - 4 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-4.5AA | 969.630 | 4.4 - 4.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-5AA | 969.631 | 4.9 - 5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-5.5AA | 969.632 | 5.4 - 5.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-6AA | 969.633 | 5.9 - 6 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-6.5AA | 969.634 | 6.4 - 6.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-7AA | 969.635 | 6.9 - 7 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-7.5AA | 969.636 | 7.4 - 7.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-8AA | 969.637 | 7.9 - 8 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-8.5AA | 969.638 | 8.4 - 8.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-9AA | 969.639 | 8.9 - 9 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-9.5AA | 969.640 | 9.4 - 9.5 | 16.5 | 27 |
| FONBC10-10AA | 969.641 | 9.9 - 10 | 16.5 | 27 |

1. * Nessuna collassabilità

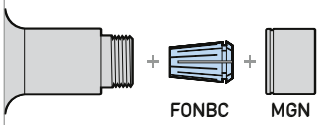
## MEGA13N / NBS13

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC13-3AA | 969.643 | 3.00 * | 20.5 | 31 |
| FONBC13-3.5AA | 969.644 | 3.4 - 3.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-4AA | 969.645 | 3.9 - 4 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-4.5AA | 969.646 | 4.4 - 4.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-5AA | 969.647 | 4.9 - 5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-5.5AA | 969.648 | 5.4 - 5.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-6AA | 969.649 | 5.9 - 6 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-6.5AA | 969.650 | 6.4 - 6.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-7AA | 969.651 | 6.9 - 7 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-7.5AA | 969.652 | 7.4 - 7.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-8AA | 969.653 | 7.9 - 8 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-8.5AA | 969.654 | 8.4 - 8.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-9AA | 969.655 | 8.9 - 9 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-9.5AA | 969.656 | 9.4 - 9.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-10AA | 969.657 | 9.9 - 10 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-10.5AA | 969.658 | 10.4 - 10.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-11AA | 969.659 | 10.9 - 11 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-11.5AA | 969.660 | 11.4 - 11.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-12AA | 969.661 | 11.9 - 12 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-12.5AA | 969.662 | 12.4 - 12.5 | 20.5 | 31 |
| FONBC13-13AA | 969.663 | 12.9 - 13 | 20.5 | 31 |

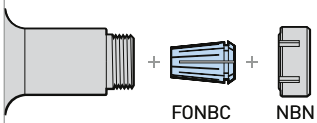
MEGA16N / NBS16

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC16-5AA | 969.669 | 4.9 - 5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-5.5AA | 969.670 | 5.4 - 5.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-6AA | 969.671 | 5.9 - 6 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-6.5AA | 969.672 | 6.4 - 6.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-7AA | 969.673 | 6.9 - 7 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-7.5AA | 969.674 | 7.4 - 7.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-8AA | 969.675 | 7.9 - 8 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-8.5AA | 969.676 | 8.4 - 8.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-9AA | 969.677 | 8.9 - 9 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-9.5AA | 969.678 | 9.4 - 9.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-10AA | 969.679 | 9.9 - 10 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-10.5AA | 969.680 | 10.4 - 10.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-11AA | 969.681 | 10.9 - 11 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-11.5AA | 969.682 | 11.4 - 11.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-12AA | 969.683 | 11.9 - 12 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-12.5AA | 969.684 | 12.4 - 12.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-13AA | 969.685 | 12.9 - 13 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-13.5AA | 969.686 | 13.4 - 13.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-14AA | 969.687 | 13.9 - 14 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-14.5AA | 969.688 | 14.4 - 14.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-15AA | 969.689 | 14.9 - 15 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-15.5AA | 969.690 | 15.4 - 15.5 | 25.5 | 35 |
| FONBC16-16AA | 969.691 | 15.9 - 16 | 25.5 | 35 |

**Per il mandrino New Baby MEGA usare la ghiera standard MGN.**




**Per il mandrino New Baby usare la ghiera standard NBN.**




**Nota**
La collassabilità è diversa dalla pinza NBC standard.

MEGA20N / NBS20

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC20-5AA | 969.697 | 4.9 - 5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-5.5AA | 969.698 | 5.4 - 5.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-6AA | 969.699 | 5.9 - 6 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-6.5AA | 969.700 | 6.4 - 6.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-7AA | 969.701 | 6.9 - 7 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-7.5AA | 969.702 | 7.4 - 7.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-8AA | 969.703 | 7.9 - 8 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-8.5AA | 969.704 | 8.4 - 8.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-9AA | 969.705 | 8.9 - 9 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-9.5AA | 969.706 | 9.4 - 9.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-10AA | 969.707 | 9.9 - 10 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-10.5AA | 969.708 | 10.4 - 10.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-11AA | 969.709 | 10.9 - 11 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-11.5AA | 969.710 | 11.4 - 11.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-12AA | 969.711 | 11.9 - 12 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-12.5AA | 969.712 | 12.4 - 12.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-13AA | 969.713 | 12.9 - 13 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-13.5AA | 969.714 | 13.4 - 13.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-14AA | 969.715 | 13.9 - 14 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-14.5AA | 969.716 | 14.4 - 14.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-15AA | 969.717 | 14.9 - 15 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-15.5AA | 969.718 | 15.4 - 15.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-16AA | 969.719 | 15.9 - 16 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-16.5AA | 969.720 | 16.4 - 16.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-17AA | 969.721 | 16.9 - 17 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-17.5AA | 969.722 | 17.4 - 17.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-18AA | 969.723 | 17.9 - 18 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-18.5AA | 969.724 | 18.4 - 18.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-19AA | 969.725 | 18.9 - 19 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-19.5AA | 969.726 | 19.4 - 19.5 | 28.5 | 38 |
| FONBC20-20AA | 969.727 | 19.9 - 20 | 28.5 | 38 |

MEGA25N

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | B |
|---|---|---|---|---|
| FONBC25-16AA | 806.412 | 15.9 - 16 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-17AA | 806.413 | 16.9 - 17 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-18AA | 806.414 | 17.9 - 18 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-19AA | 806.415 | 18.9 - 19 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-20AA | 806.416 | 19.9 - 20 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-21AA | 806.417 | 20.9 - 21 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-22AA | 806.418 | 21.9 - 22 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-23AA | 806.419 | 22.9 - 23 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-24AA | 806.420 | 23.9 - 24 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-25AA | 806.421 | 24.9 - 25 | 35.5 | 52 |
| FONBC25-25.4AA | 806.739 | 25.3 - 25.4 | 35.5 | 52 |

## Set pinze New Baby

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck.
Contiene i principali modelli pinze per coprire l'intera gamma di bloccaggio.



| Modello | Articolo No. | Ød | Numero di pinze | Campo | Pinza |
|---|---|---|---|---|---|
| SNBC6AA-22 | 802.187 | 0.5 - 6 | 22 | 200 x 170 x 50 | MEGA6N / NBS6 |
| SNBC8AA-20 | 802.188 | 0.5 - 8 | 20 | 200 x 170 x 50 | MEGA8N / NBS8 |
| SNBC10AA-20 | 802.183 | 1.5 - 10 | 20 | 200 x 170 x 50 | MEG106N / NBS10 |
| SNBC13AA-21 | 802.184 | 2.5 - 13 | 21 | 245 x 210 x 60 | MEGA13N / NBS13 |
| SNBC16AA-27 | 802.185 | 2.5 - 16 | 27 | 275 x 230 x 65 | MEGA16N / NBS16 |
| SNBC20AA-35 | 961.676 | 2.5 - 20 | 35 | 310 x 260 x 75 | MEGA20N / NBS20 |
| SNBC25AA-19 | 806.656 | 15.5 - 25 | 19 | 310 x 260 x 75 | MEGA25N |

1. Le pinze incluse in un set sono mostrate qui 327 - 329.

## Custodia per Pinze New Baby

Custodia esclusiva per proteggere e conservare le pinze ad alta precisione.





| Modello | Articolo No. | Numero di fori | Campo | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| NBB6 | 961.524 | 60 | 200 x 170 x 50 | NBC6 / FONBC6 |
| NBB8 | 961.547 | 50 | 200 x 170 x 50 | NBC8 / FONBC8 |
| NBB10 | 961.569 | 40 | 200 x 170 x 50 | NBC10 / FONBC10 |
| NBB13 | 961.595 | 35 | 245 x 210 x 60 | NBC13/ FONBC13 |
| NBB16 | 961.629 | 35 | 275 x 230 x 65 | NBC16 / FONBC16 |
| NBB20 | 961.677 | 45 | 310 x 260 x 75 | NBC20 / FONBC20 |
| NBB25 | 806.657 | 28 | 310 x 260 x 75 | NBC25 / FONBC25 |

1. Tutte le custodie non possono essere usate con la pinza new baby per fresatura.

## Estrattore pinze

Rimuove facilmente e velocemente la pinza New Baby dai ghieri MEGA e dal ghiera New Baby.







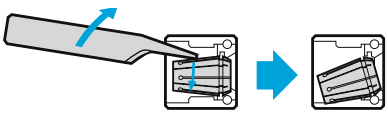
| Modello | Articolo No. | Ghiera | Pinza |
|---|---|---|---|
| NBC6-CE | 969.492 | MGN6 / NBN6 | NBC6 / FONBC6 |
| NBC6E-CE | 969.496 | MGN6 / NBN6 | NBC6E |
| NBC8-CE | 969.493 | MGN8 / NBN8 | NBC8 / FONBC8 |
| NBC8E-CE | 969.497 | MGN8 / NBN8 | NBC8E |
| NBC10-CE | 969.494 | MGN10 / NBN10 | NBC10 / FONBC10 |
| NBC10E-CE | 969.498 | MGN10 / NBN10 | NBC10E |
| NBC13-CE | 969.495 | MGN13 / NBN13 | NBC13 / FONBC13 |
| NBC13E-CE | 969.499 | MGN13 / NBN13 | NBC13E |

## Leva pinza

Per MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Chuck.



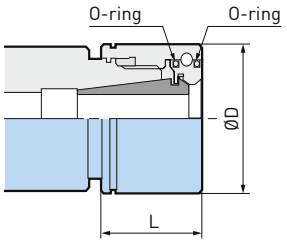
| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| NBJ | 969.491 |

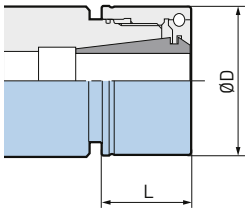


# Ghiera MEGA

Per MEGA New Baby Chuck






### Tipo standard

| Modello | Articolo No. | ØD | L | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| MGN6 | 969.483 | 20 | 20.5 | MEGA6N |
| MGN8 | 969.484 | 25 | 23 | MEGA8N |
| MGN10 | 969.485 | 30 | 24 | MEGA10N |
| MGN13 | 969.486 | 35 | 27 | MEGA13N |
| MGN16 | 969.487 | 42 | 27 | MEGA16N |
| MGN20 | 969.488 | 46 | 27 | MEGA20N |
| MGN25 | 806.388 | 60 | 31 | MEGA25N |

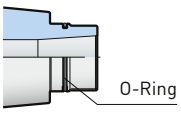
### Tipo piatto

| Modello | Articolo No. | ØD | L | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| MGN6F | 805.668 | 20 | 18 | MEGA6N |
| MGN8F | 805.669 | 25 | 20 | MEGA8N |
| MGN10F | 805.670 | 30 | 21 | MEGA10N |
| MGN13F | 805.671 | 35 | 24 | MEGA13N |
| MGN16F | 805.672 | 42 | 24.5 | MEGA16N |
| MGN20F | 805.673 | 46 | 24.5 | MEGA20N |

# Set di guarnizioni O-ring

Per MEGA New Baby Chuck
Il set include 2 pezzi.





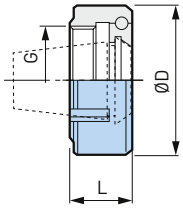

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| MG6NOR-2P | 978.917 |
| MG8NOR-2P | 801.398 |
| MG10NOR-2P | 978.919 |
| MG13NOR-2P | 978.915 |

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| MG16NOR-2P | 801.395 |
| MG20NOR-2P | 978.916 |
| MG25NOR-2P | 806.840 |

# Ghiera New Baby

Per New Baby Chuck



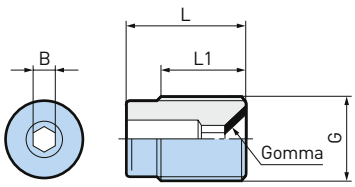



| Modello | Articolo No. | ØD | L | G | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|
| NBN6 | 961.526 | 20 | 9.5 | M12 P1 | NBS6 |
| NBN8 | 961.549 | 25 | 11 | M16 P1 | NBS8 |
| NBN10 | 961.571 | 30 | 12.5 | M21 P1 | NBS10 |
| NBN13 | 961.597 | 35 | 16 | M26 P1 | NBS13 |
| NBN16 | 961.631 | 42 | 16 | M32 P1 | NBS16 |
| NBN20 | 961.679 | 46 | 16 | M36 P1 | NBS20 |

# Vite di regolazione NBA

Per MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Grip



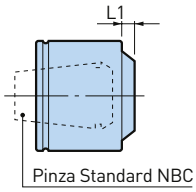



| Modello | Articolo No. | G | L | L1 | B | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NBA6B | 961.527 | M7 | 12 | 10 | 2 | MEGA6N / MEGA6E / NBS6 / MEGA ER11 |
| NBA8B | 961.550 | M9 | 13 | 10 | 2.5 | MEGA8N / MEGA8E / NBS8 |
| NBA10B | 961.572 | M11 | 16 | 12 | 3 | MEGA10N / MEGA10E / NBS10 / MEGA ER16 |
| NBA13B | 961.598 | M14 | 20 | 15 | 4 | MEGA13N / MEGA13E / NBS13 / MEGA ER20 |
| NBA16B | 961.632 | M18 | 20 | 15 | 4 | MEGA16N / NBS16 / MEGA ER25 |
| NBA20B | 961.680 | M21 | 20 | 15 | 4 | MEGA20N / NBS20 / MEGA ER32 |
| NBA25B | 806.389 | M27 | 20 | 15 | 4 | MEGA25N |

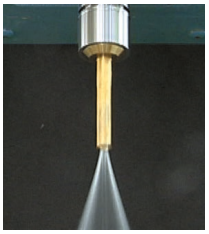
# MEGA Perfect Seal

Per MEGA New Baby Chuck.
Il design esclusivo aumenta la performance sigillante con una pressione refrigerante maggiore per creare una «Perfect Seal». Rimuovere l'anello PS per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile da taglio.





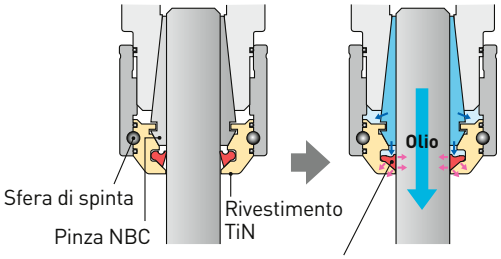

**Refrigerante a 2 vie**



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS




A.8

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| MPS6-03035 | 961.401 | 3 - 3.5 | 2.3 | NBC6 -3 -3.75 |
| MPS6-0304 | 969.861 | 3 - 4 | 2.3 | NBC6 -3 -4.25 |
| MPS6-04045 | 961.402 | 4 - 4.5 | 2.3 | NBC6 -4 -4.75 |
| MPS6-0405 | 969.862 | 4 - 5 | 2.3 | NBC6 -4 -5.25 |
| MPS6-05055 | 961.403 | 5 - 5.5 | 2.3 | NBC6 -5 -5.75 |
| MPS6-0506 | 969.863 | 5 - 6 | 2.3 | NBC6 -5 -6 |
| MPS8-03035 | 961.404 | 3 - 3.5 | 3.9 | NBC8 -3 -4 |
| MPS8-0304 | 969.864 | 3 - 4 | 3.9 | NBC8 -3 -4.5 |
| MPS8-04045 | 961.405 | 4 - 4.5 | 3.9 | NBC8 -4 -5 |
| MPS8-0405 | 969.865 | 4 - 5 | 3.9 | NBC8 -4 -5.5 |
| MPS8-05055 | 961.406 | 5 - 5.5 | 3.9 | NBC8 -5 -6 |
| MPS8-0506 | 969.866 | 5 - 6 | 3.9 | NBC8 -5 -6.5 |
| MPS8-06065 | 961.407 | 6 - 6.5 | 3.4 | NBC8 -6 -7 |
| MPS8-0607 | 969.867 | 6 - 7 | 3.4 | NBC8 -6 -7.5 |
| MPS8-07075 | 961.408 | 7 - 7.5 | 3.4 | NBC8 -7 -8 |
| MPS8-0708 | 969.868 | 7 - 8 | 3.4 | NBC8 -7 -8 |
| MPS10-03035 | 801.524 | 3 - 3.5 | 3.9 | NBC10 -3 -4 |
| MPS10-0304 | 969.869 | 3 - 4 | 3.9 | NBC10 -3 -4.5 |
| MPS10-04045 | 801.525 | 4 - 4.5 | 3.9 | NBC10 -4 -5 |
| MPS10-0405 | 969.870 | 4 - 5 | 3.9 | NBC10 -4 -5.5 |
| MPS10-05055 | 801.526 | 5 - 5.5 | 3.9 | NBC10 -5 -6 |
| MPS10-0506 | 969.871 | 5 - 6 | 3.9 | NBC10 -5 -6.5 |
| MPS10-06065 | 979.986 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC10 -6 -7 |
| MPS10-0607 | 969.872 | 6 - 7 | 4.3 | NBC10 -6 -7.5 |
| MPS10-07075 | 801.527 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC10 -7 -8 |
| MPS10-0708 | 969.873 | 7 - 8 | 4.3 | NBC10 -7 -8.5 |
| MPS10-08085 | 979.987 | 8 - 8.5 | 3.5 | NBC10 -8 -9 |
| MPS10-0809 | 969.874 | 8 - 9 | 3.5 | NBC10 -8 -9.5 |
| MPS10-09095 | 801.528 | 9 - 9.5 | 3.5 | NBC10 -9 -10 |
| MPS10-0910 | 969.875 | 9 - 10 | 3.5 | NBC10 -9 -10 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| MPS13-03035 | 801.529 | 3 - 3.5 | 4.3 | NBC13 -3 -4 |
| MPS13-0304 | 969.876 | 3 - 4 | 4.3 | NBC13 -3 -4.5 |
| MPS13-04045 | 801.530 | 4 - 4.5 | 4.3 | NBC13 -4 -5 |
| MPS13-0405 | 969.877 | 4 - 5 | 4.3 | NBC13 -4 -5.5 |
| MPS13-05055 | 801.531 | 5 - 5.5 | 4.3 | NBC13 -5 -6 |
| MPS13-0506 | 969.878 | 5 - 6 | 4.3 | NBC13 -5 -6.5 |
| MPS13-06065 | 961.417 | 6 - 6.5 | 4.6 | NBC13 -6 -7 |
| MPS13-0607 | 969.879 | 6 - 7 | 4.6 | NBC13 -6 -7.5 |
| MPS13-07075 | 801.532 | 7 - 7.5 | 4.6 | NBC13 -7 -8 |
| MPS13-0708 | 969.880 | 7 - 8 | 4.6 | NBC13 -7 -8.5 |
| MPS13-08085 | 961.418 | 8 - 8.5 | 4.9 | NBC13 -8 -9 |
| MPS13-0809 | 969.881 | 8 - 9 | 4.9 | NBC13 -8 -9.5 |
| MPS13-09095 | 801.533 | 9 - 9.5 | 4.9 | NBC13 -9 -10 |
| MPS13-0910 | 969.882 | 9 - 10 | 4.9 | NBC13 -9 -10.5 |
| MPS13-10105 | 978.518 | 10 - 10.5 | 4.2 | NBC13 -10 -11 |
| MPS13-1011 | 969.883 | 10 - 11 | 4.2 | NBC13 -10 -11.5 |
| MPS13-11115 | 801.534 | 11 - 11.5 | 4.2 | NBC13 -11 -12 |
| MPS13-1112 | 969.884 | 11 - 12 | 4.2 | NBC13 -11 -12.5 |
| MPS13-12125 | 961.420 | 12 - 12.5 | 4.2 | NBC13 -12 -13 |
| MPS13-1213 | 969.885 | 12 - 13 | 4.2 | NBC13 -12 -13 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| MPS16-03035 | 801.535 | 3 - 3.5 | 4 | NBC16 -3 -4 |
| MPS16-0304 | 969.886 | 3 - 4 | 4 | NBC16 -3 -4.5 |
| MPS16-04045 | 801.536 | 4 - 4.5 | 4 | NBC16 -4 -5 |
| MPS16-0405 | 969.887 | 4 - 5 | 4 | NBC16 -4 -5.5 |
| MPS16-05055 | 801.537 | 5 - 5.5 | 4 | NBC16 -5 -6 |
| MPS16-0506 | 969.888 | 5 - 6 | 4 | NBC16 -5 -6.5 |
| MPS16-06065 | 801.538 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC16 -6 -7 |
| MPS16-0607 | 969.889 | 6 - 7 | 4.3 | NBC16 -6 -7.5 |
| MPS16-07075 | 801.539 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC16 -7 -8 |
| MPS16-0708 | 969.890 | 7 - 8 | 4.3 | NBC16 -7 -8.5 |
| MPS16-08085 | 801.540 | 8 - 8.5 | 4.6 | NBC16 -8 -9 |
| MPS16-0809 | 969.891 | 8 - 9 | 4.6 | NBC16 -8 -9.5 |
| MPS16-09095 | 801.541 | 9 - 9.5 | 4.6 | NBC16 -9 -10 |
| MPS16-0910 | 969.892 | 9 - 10 | 4.6 | NBC16 -9 -10.5 |
| MPS16-10105 | 801.542 | 10 - 10.5 | 5.1 | NBC16 -10 -11 |
| MPS16-1011 | 969.893 | 10 - 11 | 5.1 | NBC16 -10 -11.5 |
| MPS16-11115 | 801.543 | 11 - 11.5 | 5.1 | NBC16 -11 -12 |
| MPS16-1112 | 969.894 | 11 - 12 | 5.1 | NBC16 -11 -12.5 |
| MPS16-12125 | 801.544 | 12 - 12.5 | 5.1 | NBC16 -12 -13 |
| MPS16-1213 | 969.895 | 12 - 13 | 5.1 | NBC16 -12 -13.5 |
| MPS16-1314 | 969.896 | 13 - 14 | 4.1 | NBC16 -13 -14.5 |
| MPS16-1415 | 969.897 | 14 - 15 | 4.1 | NBC16 -14 -15.5 |
| MPS16-1516 | 969.898 | 15 - 16 | 4.1 | NBC16 -15 -16 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| MPS20-03035 | 978.504 | 3 - 3.5 | 4 | NBC20 -3 -4 |
| MPS20-0304 | 969.899 | 3 - 4 | 4 | NBC20 -3 -4.5 |
| MPS20-04045 | 801.545 | 4 - 4.5 | 4 | NBC20 -4 -5 |
| MPS20-0405 | 969.900 | 4 - 5 | 4 | NBC20 -4 -5.5 |
| MPS20-05055 | 801.546 | 5 - 5.5 | 4 | NBC20 -5 -6 |
| MPS20-0506 | 969.901 | 5 - 6 | 4 | NBC20 -5 -6.5 |
| MPS20-06065 | 801.547 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC20 -6 -7 |
| MPS20-0607 | 969.902 | 6 - 7 | 4.3 | NBC20 -6 -7.5 |
| MPS20-07075 | 801.548 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC20 -7 -8 |
| MPS20-0708 | 969.903 | 7 - 8 | 4.3 | NBC20 -7 -8.5 |
| MPS20-08085 | 801.549 | 8 - 8.5 | 4.6 | NBC20 -8 -9 |
| MPS20-0809 | 969.904 | 8 - 9 | 4.6 | NBC20 -8 -9.5 |
| MPS20-09095 | 801.550 | 9 - 9.5 | 4.6 | NBC20 -9 -10 |
| MPS20-0910 | 969.905 | 9 - 10 | 4.6 | NBC20 -9 -10.5 |
| MPS20-10105 | 801.551 | 10 - 10.5 | 5.1 | NBC20 -10 -11 |
| MPS20-1011 | 969.906 | 10 - 11 | 5.1 | NBC20 -10 -11.5 |
| MPS20-11115 | 801.552 | 11 - 11.5 | 5.1 | NBC20 -11 -12 |
| MPS20-1112 | 969.907 | 11 - 12 | 5.1 | NBC20 -11 -12.5 |
| MPS20-12125 | 978.512 | 12 - 12.5 | 5.1 | NBC20 -12 -13 |
| MPS20-1213 | 969.908 | 12 - 13 | 5.1 | NBC20 -12 -13.5 |
| MPS20-1314 | 969.909 | 13 - 14 | 5.2 | NBC20 -13 -14.5 |
| MPS20-1415 | 969.910 | 14 - 15 | 5.2 | NBC20 -14 -15.5 |
| MPS20-1516 | 969.911 | 15 - 16 | 5.2 | NBC20 -15 -16.5 |
| MPS20-1617 | 969.912 | 16 - 17 | 4.6 | NBC20 -16 -17.5 |
| MPS20-1718 | 969.913 | 17 - 18 | 4.6 | NBC20 -17 -18.5 |
| MPS20-1819 | 969.914 | 18 - 19 | 4.6 | NBC20 -18 -19.5 |
| MPS20-1920 | 969.915 | 19 - 20 | 4.6 | NBC20 -19 -20 |

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.



## Anello PS

La guarnizione sostituibile è installata nella MEGA Perfect Seal.



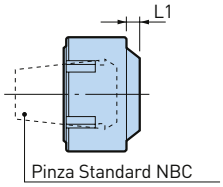
| Modello | Articolo No. | Adatto per il modello |
|---|---|---|
| PS-0304 | 969.981 | MPS / BPS -03035, 0304 / EPS -03, 04 / MERPS -030035, 035040 / PSC20-3, 4 |
| PS-0405 | 969.982 | MPS / BPS -04045, 0405 / EPS -05 / MERPS -040045, 045050 / PSC20-5 |
| PS-0506 | 969.983 | MPS / BPS -05055, 0506 / EPS -06 / MERPS -050055, 055060 / PSC20/32-6 |
| PS-0607 | 969.984 | MPS / BPS -06065, 0607 / EPS -07 / MERPS -060065, 065070 / PSC20/32-7 |
| PS-0708 | 969.985 | MPS / BPS -07075, 0708 / EPS -08 / MERPS -070075, 075080 / PSC20/32-8 |
| PS-0809 | 969.986 | MPS / BPS -08085, 0809 / EPS -09 / MERPS -080085, 085090 / PSC20/32-9 |
| PS-0910 | 969.987 | MPS / BPS -09095, 0910 / EPS -10 / MERPS -090095, 095100 / PSC20/32-10 |
| PS-1011 | 969.988 | MPS / BPS -10105, 1011 / EPS -11 / MERPS -10105, 105110 / PSC20/32-11 |
| PS-1112 | 969.989 | MPS / BPS -11115, 1112 / EPS -12 / MERPS -110115, 115120 / PSC20/32-12 |
| PS-1213 | 969.990 | MPS / BPS -12125, 1213 / MERPS -120125, 125130 / PSC20/32-13 |
| PS-1314 | 969.991 | MPS / BPS -1314 / MERPS -130140 / PSC20/32-14 |
| PS-1415 | 969.992 | MPS / BPS -1415 / MERPS -140150 / PSC20/32-15 |
| PS-1516 | 969.993 | MPS / BPS -1516 / MERPS -150160 / PSC20/32-16 |
| PS-1617 | 969.994 | MPS / BPS -1617 / MERPS -160170 |
| PS-1718 | 969.995 | MPS / BPS -1718 / MERPS -170180 / PSC20/32-18 |
| PS-1819 | 969.996 | MPS / BPS -1819 / MERPS -180190 / PSC20/32-19 |
| PS-1920 | 969.997 | MPS / BPS -1920 / MERPS -190200 / PSC20/32-20 |
| PS-2021 | 807.268 | MPS -2021 / PSC32-21 |
| PS-2223 | 807.269 | MPS -2223 / PSC32-22, 23 |
| PS-2324 | 807.270 | MPS -2324 / PSC32-24 |
| PS-2526 | 807.271 | MPS -2526 / PSC32-25 |

1. Confezione contiene 5 pz. (1 misura).

# Baby Perfect Seal

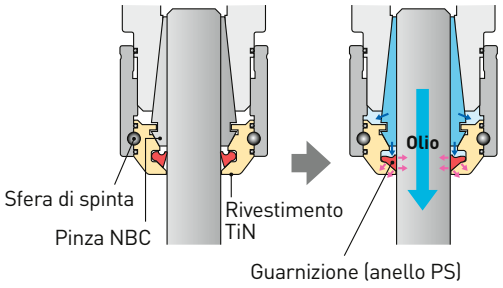
Per New Baby Chuck.
Il design esclusivo aumenta la performance sigillante con una pressione refrigerante maggiore per creare una «Perfect Seal». Rimuovere l'anello PS per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile da taglio.



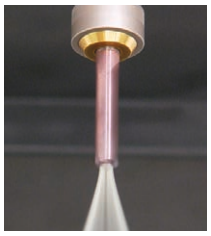




| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| BPS6-03035 | 961.409 | 3 - 3.5 | 2.3 | NBC6 -3 -3.75 |
| BPS6-0304 | 969.921 | 3 - 4 | 2.3 | NBC6 -3 -4.25 |
| BPS6-04045 | 961.410 | 4 - 4.5 | 2.3 | NBC6 -4 -4.75 |
| BPS6-0405 | 969.922 | 4 - 5 | 2.3 | NBC6 -4 -5.25 |
| BPS6-05055 | 961.411 | 5 - 5.5 | 2.3 | NBC6 -5 -5.75 |
| BPS6-0506 | 969.923 | 5 - 6 | 2.3 | NBC6 -5 -6 |
| BPS8-03035 | 961.412 | 3 - 3.5 | 3.9 | NBC8 -3 -4 |
| BPS8-0304 | 969.924 | 3 - 4 | 3.9 | NBC8 -3 -4.5 |
| BPS8-04045 | 961.413 | 4 - 4.5 | 3.9 | NBC8 -4 -5 |
| BPS8-0405 | 969.925 | 4 - 5 | 3.9 | NBC8 -4 -5.5 |
| BPS8-05055 | 961.414 | 5 - 5.5 | 3.9 | NBC8 -5 -6 |
| BPS8-0506 | 969.926 | 5 - 6 | 3.9 | NBC8 -5 -6.5 |
| BPS8-06065 | 961.415 | 6 - 6.5 | 3.4 | NBC8 -6 -7 |
| BPS8-0607 | 969.927 | 6 - 7 | 3.4 | NBC8 -6 -7.5 |
| BPS8-07075 | 961.416 | 7 - 7.5 | 3.4 | NBC8 -7 -8 |
| BPS8-0708 | 969.928 | 7 - 8 | 3.4 | NBC8 -7 -8 |
| BPS10-03035 | 800.403 | 3 - 3.5 | 3.9 | NBC10 -3 -4 |
| BPS10-0304 | 969.929 | 3 - 4 | 3.9 | NBC10 -3 -4.5 |
| BPS10-04045 | 800.404 | 4 - 4.5 | 3.9 | NBC10 -4 -5 |
| BPS10-0405 | 969.930 | 4 - 5 | 3.9 | NBC10 -4 -5.5 |
| BPS10-05055 | 800.405 | 5 - 5.5 | 3.9 | NBC10 -5 -6 |
| BPS10-0506 | 969.931 | 5 - 6 | 3.9 | NBC10 -5 -6.5 |
| BPS10-06065 | 800.406 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC10 -6 -7 |
| BPS10-0607 | 969.932 | 6 - 7 | 4.3 | NBC10 -6 -7.5 |
| BPS10-07075 | 800.407 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC10 -7 -8 |
| BPS10-0708 | 969.933 | 7 - 8 | 4.3 | NBC10 -7 -8.5 |
| BPS10-08085 | 800.408 | 8 - 8.5 | 3.5 | NBC10 -8 -9 |
| BPS10-0809 | 969.934 | 8 - 9 | 3.5 | NBC10 -8 -9.5 |
| BPS10-09095 | 800.409 | 9 - 9.5 | 3.5 | NBC10 -9 -10 |
| BPS10-0910 | 969.935 | 9 - 10 | 3.5 | NBC10 -9 -10 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| BPS13-03035 | 800.410 | 3 - 3.5 | 4.3 | NBC13 -3 -4 |
| BPS13-0304 | 969.936 | 3 - 4 | 4.3 | NBC13 -3 -4.5 |
| BPS13-04045 | 800.411 | 4 - 4.5 | 4.3 | NBC13 -4 -5 |
| BPS13-0405 | 969.937 | 4 - 5 | 4.3 | NBC13 -4 -5.5 |
| BPS13-05055 | 800.412 | 5 - 5.5 | 4.3 | NBC13 -5 -6 |
| BPS13-0506 | 969.938 | 5 - 6 | 4.3 | NBC13 -5 -6.5 |
| BPS13-06065 | 800.413 | 6 - 6.5 | 4.6 | NBC13 -6 -7 |
| BPS13-0607 | 969.939 | 6 - 7 | 4.6 | NBC13 -6 -7.5 |
| BPS13-07075 | 800.414 | 7 - 7.5 | 4.6 | NBC13 -7 -8 |
| BPS13-0708 | 969.940 | 7 - 8 | 4.6 | NBC13 -7 -8.5 |
| BPS13-08085 | 800.415 | 8 - 8.5 | 4.9 | NBC13 -8 -9 |
| BPS13-0809 | 969.941 | 8 - 9 | 4.9 | NBC13 -8 -9.5 |
| BPS13-09095 | 800.416 | 9 - 9.5 | 4.9 | NBC13 -9 -10 |
| BPS13-0910 | 969.942 | 9 - 10 | 4.9 | NBC13 -9 -10.5 |
| BPS13-10105 | 800.417 | 10 - 10.5 | 4.2 | NBC13 -10 -11 |
| BPS13-1011 | 969.943 | 10 - 11 | 4.2 | NBC13 -10 -11.5 |
| BPS13-11115 | 800.418 | 11 - 11.5 | 4.2 | NBC13 -11 -12 |
| BPS13-1112 | 969.944 | 11 - 12 | 4.2 | NBC13 -11 -12.5 |
| BPS13-12125 | 800.419 | 12 - 12.5 | 4.2 | NBC13 -12 -13 |
| BPS13-1213 | 969.945 | 12 - 13 | 4.2 | NBC13 -12 -13 |




**Refrigerante a 2 vie**



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| BPS16-03035 | 800.420 | 3 - 3.5 | 4 | NBC16 -3 -4 |
| BPS16-0304 | 969.946 | 3 - 4 | 4 | NBC16 -3 -4.5 |
| BPS16-04045 | 800.421 | 4 - 4.5 | 4 | NBC16 -4 -5 |
| BPS16-0405 | 969.947 | 4 - 5 | 4 | NBC16 -4 -5.5 |
| BPS16-05055 | 800.422 | 5 - 5.5 | 4 | NBC16 -5 -6 |
| BPS16-0506 | 969.948 | 5 - 6 | 4 | NBC16 -5 -6.5 |
| BPS16-06065 | 800.423 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC16 -6 -7 |
| BPS16-0607 | 969.949 | 6 - 7 | 4.3 | NBC16 -6 -7.5 |
| BPS16-07075 | 800.424 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC16 -7 -8 |
| BPS16-0708 | 969.950 | 7 - 8 | 4.3 | NBC16 -7 -8.5 |
| BPS16-08085 | 800.425 | 8 - 8.5 | 4.6 | NBC16 -8 -9 |
| BPS16-0809 | 969.951 | 8 - 9 | 4.6 | NBC16 -8 -9.5 |
| BPS16-09095 | 800.426 | 9 - 9.5 | 4.6 | NBC16 -9 -10 |
| BPS16-0910 | 969.952 | 9 - 10 | 4.6 | NBC16 -9 -10.5 |
| BPS16-10105 | 800.427 | 10 - 10.5 | 5.1 | NBC16 -10 -11 |
| BPS16-1011 | 969.953 | 10 - 11 | 5.1 | NBC16 -10 -11.5 |
| BPS16-11115 | 800.428 | 11 - 11.5 | 5.1 | NBC16 -11 -12 |
| BPS16-1112 | 969.954 | 11 - 12 | 5.1 | NBC16 -11 -12.5 |
| BPS16-12125 | 800.429 | 12 - 12.5 | 4.1 | NBC16 -12 -13 |
| BPS16-1213 | 969.955 | 12 - 13 | 4.1 | NBC16 -12 -13.5 |
| BPS16-1314 | 969.956 | 13 - 14 | 4.1 | NBC16 -13 -14.5 |
| BPS16-1415 | 969.957 | 14 - 15 | 4.1 | NBC16 -14 -15.5 |
| BPS16-1516 | 969.958 | 15 - 16 | 4.1 | NBC16 -15 -16 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| BPS20-03035 | 800.430 | 3 - 3.5 | 4 | NBC20 -3 -4 |
| BPS20-0304 | 969.959 | 3 - 4 | 4 | NBC20 -3 -4.5 |
| BPS20-04045 | 800.431 | 4 - 4.5 | 4 | NBC20 -4 -5 |
| BPS20-0405 | 969.960 | 4 - 5 | 4 | NBC20 -4 -5.5 |
| BPS20-05055 | 800.432 | 5 - 5.5 | 4 | NBC20 -5 -6 |
| BPS20-0506 | 969.961 | 5 - 6 | 4 | NBC20 -5 -6.5 |
| BPS20-06065 | 800.433 | 6 - 6.5 | 4.3 | NBC20 -6 -7 |
| BPS20-0607 | 969.962 | 6 - 7 | 4.3 | NBC20 -6 -7.5 |
| BPS20-07075 | 800.434 | 7 - 7.5 | 4.3 | NBC20 -7 -8 |
| BPS20-0708 | 969.963 | 7 - 8 | 4.3 | NBC20 -7 -8.5 |
| BPS20-08085 | 800.435 | 8 - 8.5 | 4.6 | NBC20 -8 -9 |
| BPS20-0809 | 969.964 | 8 - 9 | 4.6 | NBC20 -8 -9.5 |
| BPS20-09095 | 800.436 | 9 - 9.5 | 4.6 | NBC20 -9 -10 |
| BPS20-0910 | 969.965 | 9 - 10 | 4.6 | NBC20 -9 -10.5 |
| BPS20-10105 | 800.437 | 10 - 10.5 | 5.1 | NBC20 -10 -11 |
| BPS20-1011 | 969.966 | 10 - 11 | 5.1 | NBC20 -10 -11.5 |
| BPS20-11115 | 800.438 | 11 - 11.5 | 5.1 | NBC20 -11 -12 |
| BPS20-1112 | 969.967 | 11 - 12 | 5.1 | NBC20 -11 -12.5 |
| BPS20-12125 | 800.439 | 12 - 12.5 | 5.1 | NBC20 -12 -13 |
| BPS20-1213 | 969.968 | 12 - 13 | 5.1 | NBC20 -12 -13.5 |
| BPS20-1314 | 969.969 | 13 - 14 | 5.2 | NBC20 -13 -14.5 |
| BPS20-1415 | 969.970 | 14 - 15 | 5.2 | NBC20 -14 -15.5 |
| BPS20-1516 | 969.971 | 15 - 16 | 5.2 | NBC20 -15 -16.5 |
| BPS20-1617 | 969.972 | 16 - 17 | 4.6 | NBC20 -16 -17.5 |
| BPS20-1718 | 969.973 | 17 - 18 | 4.6 | NBC20 -17 -18.5 |
| BPS20-1819 | 969.974 | 18 - 19 | 4.6 | NBC20 -18 -19.5 |
| BPS20-1920 | 969.975 | 19 - 20 | 4.6 | NBC20 -19 -20 |

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.

**Accessori & Parti di ricambio**

Anello PS

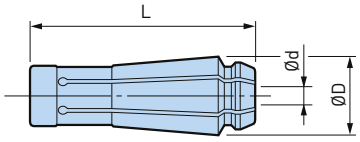


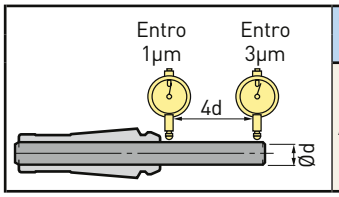
▶ 369

# Pinze MEGA E

Per MEGA E Chuck






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |

MEGA6E

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | E |
|---|---|---|---|---|---|
| MEC6-3AA | 968.421 | 3 | 11.3 | 34.9 | 19 |
| MEC6-4AA | 968.423 | 4 | 11.3 | 34.9 | 22 |
| MEC6-5AA | 968.424 | 5 | 11.3 | 34.9 | 25 |
| MEC6-6AA | 968.425 | 6 | 11.3 | 34.9 | 27 |

MEGA8E

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | E |
|---|---|---|---|---|---|
| MEC8-3AA | 968.427 | 3 | 14.1 | 39.4 | 19 |
| MEC8-4AA | 968.429 | 4 | 14.1 | 39.4 | 22 |
| MEC8-5AA | 968.430 | 5 | 14.1 | 39.4 | 25 |
| MEC8-6AA | 968.431 | 6 | 14.1 | 39.4 | 28 |
| MEC8-7AA | 801.317 | 7 | 14.1 | 39.4 | 29 |
| MEC8-8AA | 968.433 | 8 | 14.1 | 39.4 | 31 |

A.8

MEGA10E

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | E |
|---|---|---|---|---|---|
| MEC10-3AA | 968.434 | 3 | 17.1 | 45.7 | 19 |
| MEC10-4AA | 968.436 | 4 | 17.1 | 45.7 | 22 |
| MEC10-5AA | 968.437 | 5 | 17.1 | 45.7 | 25 |
| MEC10-6AA | 968.438 | 6 | 17.1 | 45.7 | 28 |
| MEC10-7AA | 801.313 | 7 | 17.1 | 45.7 | 29.5 |
| MEC10-8AA | 968.440 | 8 | 17.1 | 45.7 | 31 |
| MEC10-9AA | 801.314 | 9 | 17.1 | 45.7 | 33 |
| MEC10-10AA | 968.442 | 10 | 17.1 | 45.7 | 37 |

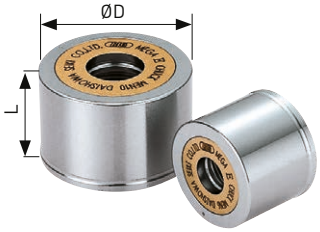
MEGA13E

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | E |
|---|---|---|---|---|---|
| MEC13-3AA | 968.443 | 3 | 20.6 | 47.9 | 19 |
| MEC13-4AA | 968.445 | 4 | 20.6 | 47.9 | 22 |
| MEC13-5AA | 968.446 | 5 | 20.6 | 47.9 | 25 |
| MEC13-6AA | 968.447 | 6 | 20.6 | 47.9 | 28 |
| MEC13-7AA | 968.448 | 7 | 20.6 | 47.9 | 29.5 |
| MEC13-8AA | 968.449 | 8 | 20.6 | 47.9 | 31 |
| MEC13-9AA | 801.316 | 9 | 20.6 | 47.9 | 33 |
| MEC13-10AA | 968.451 | 10 | 20.6 | 47.9 | 35 |
| MEC13-11AA | 801.315 | 11 | 20.6 | 47.9 | 37 |
| MEC13-12AA | 968.453 | 12 | 20.6 | 47.9 | 39 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

# Ghiera MEGA E

Per MEGA E Chuck

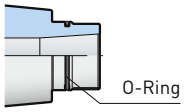



| Modello | Articolo No. | ØD | L | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| MEN6 | 968.461 | 25 | 20.5 | MEGA6E |
| MEN8 | 968.462 | 30 | 22 | MEGA8E |
| MEN10 | 968.463 | 35 | 22.5 | MEGA10E |
| MEN13 | 968.464 | 42 | 24.5 | MEGA13E |

# Set di guarnizioni O-ring

Per MEGA E Chuck



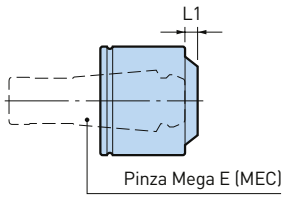



| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| MG6EOR-2P | 801.396 |
| MG8EOR-2P | 801.397 |
| MG10EOR-2P | 801.393 |
| MG13EOR-2P | 801.394 |

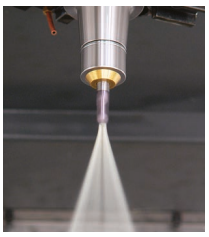
# MEGA E Perfect Seal

Per MEGA E Chuck





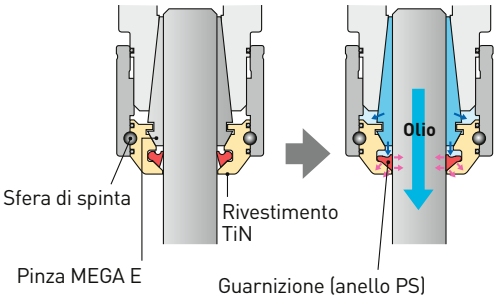

**Refrigerante a 2 vie**



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante periferico senza anello PS




A.8

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| EPS6-03 | 968.468 | 3 | 5.6 | MEC6 -3 |
| EPS6-04 | 968.469 | 4 | 5.2 | MEC6 -4 |
| EPS6-05 | 968.470 | 5 | 5.2 | MEC6 -5 |
| EPS6-06 | 968.471 | 6 | 5.2 | MEC6 -6 |
| EPS8-03 | 968.472 | 3 | 6.4 | MEC8 -3 |
| EPS8-04 | 968.473 | 4 | 6 | MEC8 -4 |
| EPS8-05 | 968.474 | 5 | 6 | MEC8 -5 |
| EPS8-06 | 968.475 | 6 | 6 | MEC8 -6 |
| EPS8-07 | 968.476 | 7 | 5.6 | MEC8 -7 |
| EPS8-08 | 968.477 | 8 | 5.6 | MEC8 -8 |
| EPS10-03 | 968.478 | 3 | 6.4 | MEC10 -3 |
| EPS10-04 | 968.479 | 4 | 6 | MEC10 -4 |
| EPS10-05 | 968.480 | 5 | 6 | MEC10 -5 |
| EPS10-06 | 968.481 | 6 | 6 | MEC10 -6 |
| EPS10-07 | 968.482 | 7 | 6.3 | MEC10 -7 |
| EPS10-08 | 968.483 | 8 | 6.3 | MEC10 -8 |
| EPS10-09 | 968.484 | 9 | 5.7 | MEC10 -9 |
| EPS10-10 | 968.485 | 10 | 5.7 | MEC10 -10 |

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza |
|---|---|---|---|---|
| EPS13-03 | 968.486 | 3 | 6.4 | MEC13 -3 |
| EPS13-04 | 968.487 | 4 | 6 | MEC13 -4 |
| EPS13-05 | 968.488 | 5 | 6 | MEC13 -5 |
| EPS13-06 | 968.489 | 6 | 6 | MEC13 -6 |
| EPS13-07 | 968.490 | 7 | 6.3 | MEC13 -7 |
| EPS13-08 | 968.491 | 8 | 6.5 | MEC13 -8 |
| EPS13-09 | 968.492 | 9 | 6.5 | MEC13 -9 |
| EPS13-10 | 968.493 | 10 | 6.5 | MEC13 -10 |
| EPS13-11 | 968.494 | 11 | 6.2 | MEC13 -11 |
| EPS13-12 | 968.495 | 12 | 6.2 | MEC13 -12 |

1. 1 pz. anello PS incluso.
2. Per fornire il refrigerante alla periferia dell'utensile di taglio, la vite di regolazione non dev'essere montata.

**Accessori & Parti di ricambio**

Anello PS

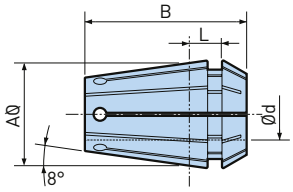


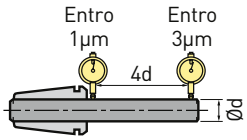
▶ 369

# Pinze MEGA ER

Per MEGA ER Grip.
Disponibile negli incrementi diametro 0.1 mm per adattarsi a tutte le dimensioni di gambo dell'utensile da taglio.
Gli standard di misurazione sono in linea con DIN6499 e ISO15488.






| Classe pinza | Concentricità max. | |
|---|---|---|
| | Al naso | 4xD |
| AA | Entro 1 µm | Entro 3 µm |



## MEGA ER 11

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | L | B |
|---|---|---|---|---|---|
| ERC11-3AA | 802.836 | 2.75 - 3 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-3.25AA | 802.837 | 3 - 3.25 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-3.5AA | 802.838 | 3.25 - 3.5 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-3.75AA | 802.839 | 3.5 - 3.75 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-4AA | 802.840 | 3.75 - 4 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-4.25AA | 802.841 | 4 - 4.25 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-4.5AA | 802.842 | 4.25 - 4.5 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-4.75AA | 802.843 | 4.5 - 4.75 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-5AA | 802.844 | 4.75 - 5 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-5.25AA | 802.845 | 5 - 5.25 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-5.5AA | 802.846 | 5.25 - 5.5 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-5.75AA | 802.847 | 5.5 - 5.75 | 11 | 3.8 | 18 |
| ERC11-6AA | 802.848 | 5.5 - 6 | 11 | 3.8 | 18 |

## MEGA ER 20

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | L | B |
|---|---|---|---|---|---|
| ERC20-3AA | 967.532 | 2.75 - 3 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-3.25AA | 967.533 | 3 - 3.25 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-3.5AA | 967.534 | 3.25 - 3.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-3.75AA | 967.535 | 3.5 - 3.75 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-4AA | 967.536 | 3.75 - 4 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-4.25AA | 967.537 | 4 - 4.25 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-4.5AA | 967.538 | 4.25 - 4.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-4.75AA | 967.539 | 4.5 - 4.75 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-5AA | 967.540 | 4.75 - 5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-5.25AA | 967.541 | 5 - 5.25 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-5.5AA | 967.542 | 5.25 - 5.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-5.75AA | 967.543 | 5.5 - 5.75 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-6AA | 967.544 | 5.5 - 6 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-6.5AA | 967.545 | 6 - 6.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-7AA | 967.546 | 6.5 - 7 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-7.5AA | 967.547 | 7 - 7.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-8AA | 967.548 | 7.5 - 8 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-8.5AA | 967.549 | 8 - 8.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-9AA | 967.550 | 8.5 - 9 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-9.5AA | 967.551 | 9 - 9.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-10AA | 967.552 | 9.5 - 10 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-10.5AA | 967.553 | 10 - 10.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-11AA | 967.554 | 10.5 - 11 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-11.5AA | 967.555 | 11 - 11.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-12AA | 967.556 | 11.5 - 12 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-12.5AA | 967.557 | 12 - 12.5 | 20 | 6.36 | 31.5 |
| ERC20-13AA | 967.558 | 12.5 - 13 | 20 | 6.36 | 31.5 |

## MEGA ER 16

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | L | B |
|---|---|---|---|---|---|
| ERC16-2AA | 967.501 | 1.9 - 2 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.1AA | 967.502 | 2 - 2.1 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.2AA | 967.503 | 2.1 - 2.2 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.3AA | 967.504 | 2.2 - 2.3 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.4AA | 967.505 | 2.3 - 2.4 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.5AA | 967.506 | 2.4 - 2.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.6AA | 967.507 | 2.5 - 2.6 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.7AA | 967.508 | 2.6 - 2.7 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.8AA | 967.509 | 2.7 - 2.8 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-2.9AA | 967.510 | 2.8 - 2.9 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-3AA | 967.511 | 2.75 - 3 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-3.25AA | 967.512 | 3 - 3.25 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-3.5AA | 967.513 | 3.25 - 3.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-3.75AA | 967.514 | 3.5 - 3.75 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-4AA | 967.515 | 3.75 - 4 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-4.25AA | 967.516 | 4 - 4.25 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-4.5AA | 967.517 | 4.25 - 4.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-4.75AA | 967.518 | 4.5 - 4.75 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-5AA | 967.519 | 4.75 - 5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-5.25AA | 967.520 | 5 - 5.25 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-5.5AA | 967.521 | 5.25 - 5.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-5.75AA | 967.522 | 5.5 - 5.75 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-6AA | 967.523 | 5.5 - 6 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-6.5AA | 967.524 | 6 - 6.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-7AA | 967.525 | 6.5 - 7 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-7.5AA | 967.526 | 7 - 7.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-8AA | 967.527 | 7.5 - 8 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-8.5AA | 967.528 | 8 - 8.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-9AA | 967.529 | 8.5 - 9 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-9.5AA | 967.530 | 9 - 9.5 | 16 | 6.26 | 27.5 |
| ERC16-10AA | 967.531 | 9.5 - 10 | 16 | 6.26 | 27.5 |

MEGA ER 25

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | L | B |
|---|---|---|---|---|---|
| ERC25-3AA | 967.559 | 2.75 - 3 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-3.25AA | 967.560 | 3 - 3.25 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-3.5AA | 967.561 | 3.25 - 3.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-3.75AA | 967.562 | 3.5 - 3.75 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-4AA | 967.563 | 3.75 - 4 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-4.25AA | 967.564 | 4 - 4.25 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-4.5AA | 967.565 | 4.25 - 4.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-4.75AA | 967.566 | 4.5 - 4.75 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-5AA | 967.567 | 4.75 - 5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-5.25AA | 967.568 | 5 - 5.25 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-5.5AA | 967.569 | 5.25 - 5.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-5.75AA | 967.570 | 5.5 - 5.75 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-6AA | 967.571 | 5.5 - 6 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-6.5AA | 967.572 | 6 - 6.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-7AA | 967.573 | 6.5 - 7 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-7.5AA | 967.574 | 7 - 7.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-8AA | 967.575 | 7.5 - 8 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-8.5AA | 967.576 | 8 - 8.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-9AA | 967.577 | 8.5 - 9 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-9.5AA | 967.578 | 9 - 9.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-10AA | 967.579 | 9.5 - 10 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-10.5AA | 967.580 | 10 - 10.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-11AA | 967.581 | 10.5 - 11 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-11.5AA | 967.582 | 11 - 11.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-12AA | 967.583 | 11.5 - 12 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-12.5AA | 967.584 | 12 - 12.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-13AA | 967.585 | 12.5 - 13 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-13.5AA | 967.586 | 13 - 13.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-14AA | 967.587 | 13.5 - 14 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-14.5AA | 967.588 | 14 - 14.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-15AA | 967.589 | 14.5 - 15 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-15.5AA | 967.590 | 15 - 15.5 | 25 | 6.66 | 34 |
| ERC25-16AA | 967.591 | 15.5 - 16 | 25 | 6.66 | 34 |

MEGA ER 32

| Modello | Articolo No. | Ød | ØA | L | B |
|---|---|---|---|---|---|
| ERC32-3AA | 967.592 | 2.75 - 3 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-3.25AA | 967.593 | 3 - 3.25 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-3.5AA | 967.594 | 3.25 - 3.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-3.75AA | 967.595 | 3.5 - 3.75 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-4AA | 967.596 | 3.75 - 4 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-4.25AA | 967.597 | 4 - 4.25 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-4.5AA | 967.598 | 4.25 - 4.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-4.75AA | 967.599 | 4.5 - 4.75 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-5AA | 967.600 | 4.75 - 5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-5.25AA | 967.601 | 5 - 5.25 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-5.5AA | 967.602 | 5.25 - 5.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-5.75AA | 967.603 | 5.5 - 5.75 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-6AA | 967.604 | 5.5 - 6 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-6.5AA | 967.605 | 6 - 6.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-7AA | 967.606 | 6.5 - 7 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-7.5AA | 967.607 | 7 - 7.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-8AA | 967.608 | 7.5 - 8 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-8.5AA | 967.609 | 8 - 8.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-9AA | 967.610 | 8.5 - 9 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-9.5AA | 967.611 | 9 - 9.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-10AA | 967.612 | 9.5 - 10 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-10.5AA | 967.613 | 10 - 10.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-11AA | 967.614 | 10.5 - 11 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-11.5AA | 967.615 | 11 - 11.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-12AA | 967.616 | 11.5 - 12 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-12.5AA | 967.617 | 12 - 12.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-13AA | 967.618 | 12.5 - 13 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-13.5AA | 967.619 | 13 - 13.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-14AA | 967.620 | 13.5 - 14 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-14.5AA | 967.621 | 14 - 14.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-15AA | 967.622 | 14.5 - 15 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-15.5AA | 967.623 | 15 - 15.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-16AA | 967.624 | 15.5 - 16 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-16.5AA | 967.625 | 16 - 16.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-17AA | 801.013 | 16.5 - 17 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-17.5AA | 967.627 | 17 - 17.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-18AA | 967.628 | 17.5 - 18 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-18.5AA | 967.629 | 18 - 18.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-19AA | 967.630 | 18.5 - 19 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-19.5AA | 967.631 | 19 - 19.5 | 32 | 7.16 | 40 |
| ERC32-20AA | 967.632 | 19.5 - 20 | 32 | 7.16 | 40 |

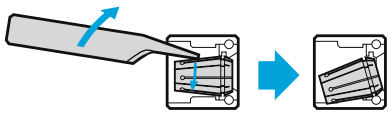


## Leva pinza

Per MEGA New Baby Chuck, New Baby Chuck e MEGA ER Chuck.



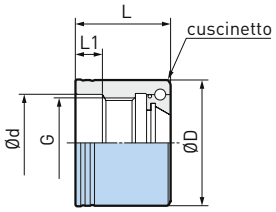
| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| NBJ | 969.491 |



## Ghiera MEGA ER

Per MEGA ER Grip.
La ghiera ad alta precisione con cuscinetti sferici assicura una ripetibilità di gioco eccezionale.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | G | Corpo | Chiave |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MERN16 | 967.801 | 23 | 30 | 25 | 7.5 | M22 P1.5 | MEGA ER 16 | MGR30L |
| MERN20 | 967.802 | 27 | 35 | 26.5 | 7.5 | M25 P1.5 | MEGA ER 20 | MGR35L |
| MERN25 | 967.803 | 33.5 | 42 | 27.5 | 7.5 | M32 P1.5 | MEGA ER 25 | MGR42L |
| MERN32 | 967.804 | 41 | 50 | 30.2 | 7.7 | M40 P1.5 | MEGA ER 32 | MGR50L |

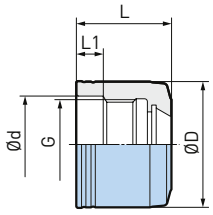
1. La ghiera MEGA ER non può essere usato con alcuni mandrini ER tradizionali. In questo caso si prega di verificare attentamente le dimensioni.
2. Per massimizzare la performance di taglio, si raccomanda l'uso con MEGA ER Grip.

## Ghiera MEGA ER Solid

A.8

Per MEGA ER Grip.
Ghiera con design privo di scanalature per lavorazioni ad alta velocità.





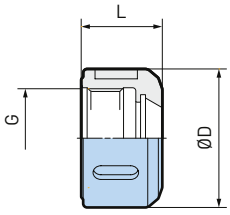

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | G | Corpo | Chiave |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MER16SN | 805.663 | 23 | 30 | 25 | 7.5 | M22 P1.5 | MEGA ER 16 | MGR30L |
| MER20SN | 805.664 | 27 | 35 | 26.5 | 7.5 | M25 P1.5 | MEGA ER 20 | MGR35L |
| MER25SN | 805.665 | 33.5 | 42 | 27.5 | 7.5 | M32 P1.5 | MEGA ER 25 | MGR42L |
| MER32SN | 805.666 | 41 | 50 | 30.2 | 7.7 | M40 P1.5 | MEGA ER 32 | MGR50L |

1. La ghiera MEGA ER non può essere usato con alcuni mandrini ER tradizionali. In questo caso si prega di verificare attentamente le dimensioni.
2. Per massimizzare la performance di taglio, si raccomanda l'uso con MEGA ER Grip.

## Ghiera ER

Per MEGA ER Grip.
Ghiera ER convenzionale.



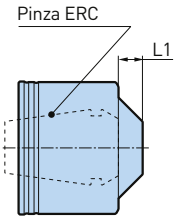



| Modello | Articolo No. | ØD | L | G | Corpo | Chiave |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ERN11 | 803.581 | 19 | 12.3 | M14 0.75 | MEGA ER 11 | NBK6 |
| ERN16 | 803.582 | 30 | 19 | M22 P1.5 | MEGA ER 16 | NBK10 |
| ERN20 | 803.583 | 35 | 20.5 | M25 P1.5 | MEGA ER 20 | NBK13 |
| ERN25 | 803.584 | 42 | 21.5 | M32 P1.5 | MEGA ER 25 | NBK16 |
| ERN32 | 803.585 | 50 | 24 | M40 P1.5 | MEGA ER 32 | FK45-50L |

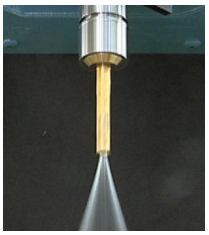
# MEGA ER Perfect Seal

Per MEGA ER Grip






**Refrigerante a 2 vie**



Attraverso gli utensili con anello PS



Refrigerante per-iferico senza anello PS

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|
| MERPS16-030035 | 967.850 | 3 - 3.5 | 6.4 | ERC16 -3 -3.75 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-035040 | 967.851 | 3.5 - 4 | 6.4 | ERC16 -3.5-4.75 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-040045 | 967.852 | 4 - 4.5 | 6.4 | ERC16 -4 -4.75 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-045050 | 967.853 | 4.5 - 5 | 6.4 | ERC16 -4.5 -5.25 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-050055 | 967.854 | 5 - 5.5 | 6.4 | ERC16 -5 -6 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-055060 | 967.855 | 5.5 - 6 | 6.4 | ERC16 -5.5-6.5 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-060065 | 967.856 | 6 - 6.5 | 6.8 | ERC16 -6 -7 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-065070 | 967.857 | 6.5 - 7 | 6.8 | ERC16 -6.5 -7.5 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-070075 | 967.858 | 7 - 7.5 | 6.8 | ERC16 -7 -8 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-075080 | 967.859 | 7.5 - 8 | 6.8 | ERC16 -7.5 -8.5 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-080085 | 967.861 | 8 - 8.5 | 6.1 | ERC16 -8 -9 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-085090 | 967.862 | 8.5 - 9 | 6.1 | ERC16 -8.5 -9.5 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-090095 | 967.863 | 9 - 9.5 | 6.1 | ERC16 -9 -10 | MEGA ER 16 |
| MERPS16-095100 | 967.864 | 9.5 - 10 | 6.1 | ERC16 -9.5 -10 | MEGA ER 16 |
| MERPS20-030035 | 967.865 | 3 - 3.5 | 6.4 | ERC20 -3 -3.75 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-035040 | 967.866 | 3.5 - 4 | 6.4 | ERC20 -3.5-4.75 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-040045 | 967.867 | 4 - 4.5 | 6.4 | ERC20 -4 -4.75 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-045050 | 967.868 | 4.5 - 5 | 6.4 | ERC20 -4.5 -5.25 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-050055 | 967.869 | 5 - 5.5 | 6.4 | ERC20 -5 -6 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-055060 | 967.870 | 5.5 - 6 | 6.4 | ERC20 -5.5-6.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-060065 | 967.871 | 6 - 6.5 | 6.8 | ERC20 -6 -7 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-065070 | 967.872 | 6.5 - 7 | 6.8 | ERC20 -6.5 -7.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-070075 | 967.873 | 7 - 7.5 | 6.8 | ERC20 -7 -8 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-075080 | 967.874 | 7.5 - 8 | 6.8 | ERC20 -7.5 -8.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-080085 | 967.875 | 8 - 8.5 | 6.9 | ERC20 -8 -9 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-085090 | 967.876 | 8.5 - 9 | 6.9 | ERC20 -8.5 -9.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-090095 | 967.877 | 9 - 9.5 | 6.9 | ERC20 -9 -10 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-095100 | 967.878 | 9.5 - 10 | 6.9 | ERC20 -9.5 -10.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-100105 | 967.879 | 10 - 10.5 | 6.6 | ERC20 -10 -11 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-105110 | 967.880 | 10.5 - 11 | 6.6 | ERC20 -10.5 -11.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-110115 | 967.881 | 11 - 11.5 | 6.6 | ERC20 -11 -12 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-115120 | 967.882 | 11.5 - 12 | 6.6 | ERC20 -11.5 -12.5 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-120125 | 967.883 | 12 - 12.5 | 6.6 | ERC20 -12. -13 | MEGA ER 20 |
| MERPS20-125130 | 967.884 | 12.5 - 13 | 6.6 | ERC20 -12.5 -13 | MEGA ER 20 |

A.8

weiter auf der nächsten Seite

# MEGA ER Perfect Seal

| Modello | Articolo No. | Diam. Gambo pinza | L1 | Pinza | Corpo |
|---|---|---|---|---|---|
| MERPS25-030035 | 967.885 | 3 - 3.5 | 6.3 | ERC25 -3 -3.75 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-035040 | 967.886 | 3.5 - 4 | 6.3 | ERC25 -3.5-4.75 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-040045 | 967.887 | 4 - 4.5 | 6.3 | ERC25 -4.5 -5.25 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-045050 | 967.888 | 4.5 - 5 | 6.3 | ERC25 -5 -6 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-050055 | 967.889 | 5 - 5.5 | 6.3 | ERC25 -5.5-6.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-055060 | 967.890 | 5.5 - 6 | 6.3 | ERC25 -6 -7 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-060065 | 967.891 | 6 - 6.5 | 6.7 | ERC25 -6.5 -7.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-065070 | 967.892 | 6.5 - 7 | 6.7 | ERC25 -7 -8 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-070075 | 967.893 | 7 - 7.5 | 6.7 | ERC25 -7.5 -8.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-075080 | 967.894 | 7.5 - 8 | 6.7 | ERC25 -8 -9 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-080085 | 967.895 | 8 - 8.5 | 6.8 | ERC32 -19 -20 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-085090 | 967.896 | 8.5 - 9 | 6.8 | ERC25 -9 -10 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-090095 | 967.897 | 9 - 9.5 | 6.8 | ERC25 -9.5 -10.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-095100 | 967.898 | 9.5 - 10 | 6.8 | ERC25 -10 -11 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-100105 | 967.899 | 10 - 10.5 | 7.3 | ERC25 -10.5 -11.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-105110 | 967.900 | 10.5 - 11 | 7.3 | ERC25 -11 -12 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-110115 | 967.901 | 11 - 11.5 | 7.3 | ERC25 -11.5 -12.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-115120 | 967.902 | 11.5 - 12 | 7.3 | ERC25 -12 -13 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-120125 | 967.903 | 12 - 12.5 | 7.3 | ERC25 -12 -13 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-125130 | 967.904 | 12.5 - 13 | 7.3 | ERC25 -12.5 -13 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-130140 | 967.905 | 13 - 14 | 6.6 | ERC25 -13 -14.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-140150 | 967.906 | 14 - 15 | 6.6 | ERC25 -14 -15.5 | MEGA ER 25 |
| MERPS25-150160 | 801.318 | 15 - 16 | 6.6 | ERC25 -15 -16 | MEGA ER 25 |
| MERPS32-030035 | 967.908 | 3 - 3.5 | 6.2 | ERC32 -3 -3.75 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-035040 | 967.909 | 3.5 - 4 | 6.2 | ERC32 -3.5-4.25 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-040045 | 967.910 | 4 - 4.5 | 6.2 | ERC32 -4 -4.75 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-045050 | 967.911 | 4.5 - 5 | 6.2 | ERC32 -4.5 -5.25 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-050055 | 967.912 | 5 - 5.5 | 6.2 | ERC32 -5 -6 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-055060 | 967.913 | 5.5 - 6 | 6.2 | ERC32 -5.5 -6.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-060065 | 967.914 | 6 - 6.5 | 6.6 | ERC32 -6 -7 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-065070 | 967.915 | 6.5 - 7 | 6.6 | ERC32 -6.5 -7.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-070075 | 967.916 | 7 - 7.5 | 6.6 | ERC32 -7 -8 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-075080 | 967.917 | 7.5 - 8 | 6.6 | ERC32 -7.5 -8.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-080085 | 967.918 | 8 - 8.5 | 6.7 | ERC32 -8 -9 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-085090 | 967.919 | 8.5 - 9 | 6.7 | ERC32 -8.5 9.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-090095 | 967.920 | 9 - 9.5 | 6.7 | ERC32 -9 -10 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-095100 | 967.921 | 9.5 - 10 | 6.7 | ERC32 -9.5 -10.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-100105 | 967.922 | 10 - 10.5 | 7.2 | ERC32 -10 -11 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-105110 | 967.923 | 10.5 - 11 | 7.2 | ERC32 -10.5 -11.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-110115 | 967.924 | 11 - 11.5 | 7.2 | ERC32 -11 -12 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-115120 | 967.925 | 11.5 - 12 | 7.2 | ERC32 -11.5 -12.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-120125 | 967.926 | 12 - 12.5 | 7.2 | ERC32 -12 -13 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-125130 | 967.927 | 12.5 - 13 | 7.2 | ERC32 -12.5 -13.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-130140 | 967.928 | 13 - 14 | 7.3 | ERC32 -13 -14.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-140150 | 967.929 | 14 - 15 | 7.3 | ERC32 -14 -15.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-150160 | 967.930 | 15 - 16 | 7.3 | ERC32 -15 -16.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-160170 | 967.931 | 16 - 17 | 7.8 | ERC32 -16 -17.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-170180 | 967.932 | 17 - 18 | 7.8 | ERC32 -17 -18.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-180190 | 967.933 | 18 - 19 | 7.8 | ERC32 -18 -19.5 | MEGA ER 32 |
| MERPS32-190200 | 967.934 | 19 - 20 | 7.8 | ERC32 -3 -3.75 | MEGA ER 32 |

1. 1 pz. anello PS incluso.

**Accessori & Parti di ricambio**

Anello PS

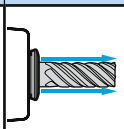
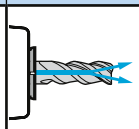
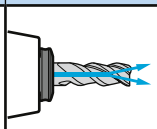
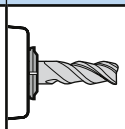
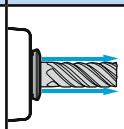


▶ 369

# Bussole di riduzione

**Per MEGA Double Power Chuck, New Hi-Power Milling Chuck e Hydraulic Chuck**

### Guida selezione bussole di riduzione

| | Pinza PJC | Pinza OCA | Pinza PSC | Pinza C | Pinza CPG |
|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | Refrigerante periferico | Foro passaggio refrigerante | Foro passaggio refrigerante | Uscita refrig. Non controllata | Refrigerante periferico |
| MEGA-D<br>MEGA Double Power Chuck | ○ | ○ | ○ | ○ | ▲ |
| MEGA-DS<br>MEGA Double Power Chuck | ○ | | ○ | ○ | ▲ |
| HMC<br>New Hi-Power Milling Chuck | ○ | ○ | ○ | ○ | ▲ |
| HDC<br>Hydraulic Chuck | ○ | | ○ | | |

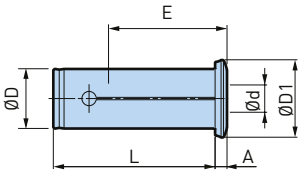
▲ La pinza CPG può essere utilizzata solo per MEGA20D, MEGA20DS e HMC20(S).

A.8

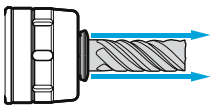
# Pinza PJC

Per MEGA-D/DS, HMC e HDC.
Per refrigerante periferico.






**Refrigerante periferico**





| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PJC12D-6 | 100441.001.0 | 6 | 12 | 20.4 | 4.6 | 40 | 35 |
| PJC12D-8 | 100441.002.0 | 8 | 12 | 20.4 | 4.6 | 40 | 37 |
| PJC12D-10 | 100441.003.0 | 10 | 12 | 20.4 | 4.8 | 40 | 39 |
| PJC16-6 | 962.468 | 6 | 16 | 23 | 6 | 54 | 39 |
| PJC16-8 | 962.469 | 8 | 16 | 23 | 6.3 | 54 | 40 |
| PJC16-10 | 962.470 | 10 | 16 | 23 | 6.3 | 54 | 45 |
| PJC16-12 | 962.471 | 12 | 16 | 23 | 6.3 | 54 | 48 |
| PJC20-3 | 962.472 | 3 | 20 | 27 | 5.2 | 61 | 31 |
| PJC20-4 | 962.473 | 4 | 20 | 27 | 5.2 | 61 | 31 |
| PJC20-5 | 962.474 | 5 | 20 | 27 | 5.2 | 61 | 31 |
| PJC20-6 | 962.475 | 6 | 20 | 27 | 5.2 | 61 | 39 |
| PJC20-7 | 962.476 | 7 | 20 | 27 | 5.7 | 61 | 40 |
| PJC20-8 | 962.477 | 8 | 20 | 27 | 5.7 | 61 | 40 |
| PJC20-9 | 962.478 | 9 | 20 | 27 | 5.7 | 61 | 40 |
| PJC20-10 | 962.479 | 10 | 20 | 27 | 5.7 | 61 | 45 |
| PJC20-11 | 962.480 | 11 | 20 | 27 | 6.4 | 61 | 45 |
| PJC20-12 | 962.481 | 12 | 20 | 27 | 6.4 | 61 | 50 |
| PJC20-13 | 804.834 | 13 | 20 | 27 | 6.8 | 61 | 50 |
| PJC20-14 | 962.488 | 14 | 20 | 27 | 7.3 | 61 | 50 |
| PJC20-15 | 804.835 | 15 | 20 | 27 | 7.3 | 61 | 50 |
| PJC20-16 | 962.483 | 16 | 20 | 27 | 7.3 | 61 | 50 |

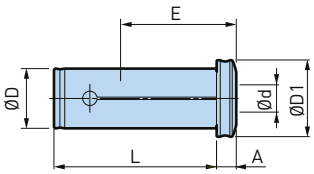
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PJC25-6 | 962.484 | 6 | 25 | 32.5 | 5 | 68 | 39 |
| PJC25-8 | 962.485 | 8 | 25 | 32.5 | 5 | 68 | 40 |
| PJC25-10 | 962.486 | 10 | 25 | 32.5 | 5 | 68 | 45 |
| PJC25-12 | 962.487 | 12 | 25 | 32.5 | 5 | 68 | 50 |
| PJC25-16 | 962.489 | 16 | 25 | 32.5 | 5.4 | 68 | 53 |
| PJC25-18 | 801.685 | 18 | 25 | 32.5 | 5.8 | 68 | 55 |
| PJC25-20 | 962.491 | 20 | 25 | 32.5 | 6.5 | 68 | 56 |
| PJC32-6 | 962.492 | 6 | 32 | 39 | 5 | 74 | 39 |
| PJC32-8 | 962.493 | 8 | 32 | 39 | 5 | 74 | 40 |
| PJC32-10 | 962.494 | 10 | 32 | 39 | 5 | 74 | 45 |
| PJC32-12 | 962.495 | 12 | 32 | 39 | 5 | 74 | 50 |
| PJC32-14 | 962.496 | 14 | 32 | 39 | 5 | 74 | 50 |
| PJC32-16 | 962.497 | 16 | 32 | 39 | 5 | 74 | 53 |
| PJC32-20 | 962.499 | 20 | 32 | 39 | 5 | 74 | 56 |
| PJC32-25 | 962.500 | 25 | 32 | 32 | 5.4 | 74 | 61 |
| PJC42-16 | 801.982 | 16 | 42 | 50.5 | 5 | 83 | 53 |
| PJC42-20 | 801.983 | 20 | 42 | 50.5 | 5 | 83 | 56 |
| PJC42-25 | 801.984 | 25 | 42 | 50.5 | 5 | 83 | 61 |
| PJC42-32 | 801.985 | 32 | 42 | 50.5 | 5 | 83 | 66 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Anelli O sostitutivi per pinza PJC e PSC disponibili. Si prega di contattarci.
3. La bussola di riduzione PJC12 non puo' essere usata per il mandrino idraulico (HDC12).

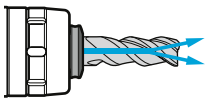
# Pinza PSC

Per MEGA-D/DS, HMC e HDC.
Per Foro passaggio refrigerante.






**Foro passaggio refrigerante**





| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSC20-3 | 962.437 | 3 | 20 | 27 | 7.7 | 61 | 31 |
| PSC20-4 | 962.438 | 4 | 20 | 27 | 7.5 | 61 | 31 |
| PSC20-5 | 962.439 | 5 | 20 | 27 | 7.5 | 61 | 31 |
| PSC20-6 | 962.440 | 6 | 20 | 27 | 7.5 | 61 | 39 |
| PSC20-7 | 962.441 | 7 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 40 |
| PSC20-8 | 962.442 | 8 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 40 |
| PSC20-9 | 962.443 | 9 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 40 |
| PSC20-10 | 962.444 | 10 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 45 |
| PSC20-11 | 962.445 | 11 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 45 |
| PSC20-12 | 962.446 | 12 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 50 |
| PSC20-13 | 804.827 | 13 | 20 | 27 | 8.2 | 61 | 50 |
| PSC20-14 | 962.447 | 14 | 20 | 27 | 8.7 | 61 | 50 |
| PSC20-15 | 804.828 | 15 | 20 | 27 | 8.7 | 61 | 50 |
| PSC20-16 | 962.448 | 16 | 20 | 28 | 8.7 | 61 | 50 |

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PSC32-6 | 962.457 | 6 | 32 | 38 | 7.5 | 74 | 39 |
| PSC32-7 | 804.829 | 7 | 32 | 38 | 8.2 | 74 | 40 |
| PSC32-8 | 962.458 | 8 | 32 | 38 | 8.2 | 74 | 40 |
| PSC32-9 | 804.830 | 9 | 32 | 38 | 8.2 | 74 | 40 |
| PSC32-10 | 962.459 | 10 | 32 | 38 | 8.2 | 74 | 45 |
| PSC32-11 | 804.831 | 11 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 45 |
| PSC32-12 | 962.460 | 12 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 50 |
| PSC32-13 | 804.832 | 13 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 50 |
| PSC32-14 | 962.461 | 14 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 50 |
| PSC32-15 | 804.833 | 15 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 51 |
| PSC32-16 | 962.462 | 16 | 32 | 38 | 8.7 | 74 | 53 |
| PSC32-18 | 962.463 | 18 | 32 | 38 | 9.2 | 74 | 56 |
| PSC32-19 | 802.063 | 19 | 32 | 38 | 9.2 | 74 | 56 |
| PSC32-20 | 962.464 | 20 | 32 | 38 | 9.2 | 74 | 56 |
| PSC32-21 | 802.064 | 21 | 32 | 38 | 9.2 | 74 | 56 |
| PSC32-22 | 802.065 | 22 | 32 | 38 | 9.5 | 74 | 59 |
| PSC32-23 | 802.066 | 23 | 32 | 38 | 9.5 | 74 | 59 |
| PSC32-24 | 802.067 | 24 | 32 | 38 | 9.5 | 74 | 60 |
| PSC32-25 | 962.465 | 25 | 32 | 38 | 9.5 | 74 | 61 |

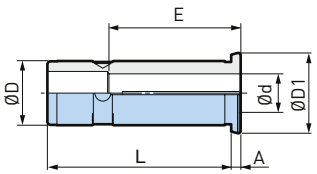
1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. Anelli O sostitutivi per pinza PJC e PSC disponibili. Si prega di contattarci.



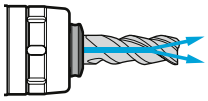
# Pinza OCA

Per MEGA-D e HMC






**Foro passaggio refrigerante**



| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| OCA16-6 | 805.156 | 6 | 16 | 21 | 3 | 55 | 36 |
| OCA16-8 | 805.157 | 8 | 16 | 21 | 3 | 55 | 37 |
| OCA16-10 | 805.158 | 10 | 16 | 21 | 3 | 55 | 38 |
| OCA16-12 | 805.159 | 12 | 16 | 21 | 3 | 55 | 42 |
| OCA20-6 | 962.401 | 6 | 20 | 25 | 4 | 58 | 36 |
| OCA20-8 | 962.402 | 8 | 20 | 25 | 4 | 58 | 37 |
| OCA20-10 | 962.403 | 10 | 20 | 25 | 4 | 58 | 38 |
| OCA20-12 | 962.404 | 12 | 20 | 25 | 3 | 58 | 42 |
| OCA20-14 | 978.501 | 14 | 20 | 25 | 3 | 58 | 42 |
| OCA20-16 | 962.405 | 16 | 20 | 25 | 3 | 58 | 52 |
| OCA25-6 | 801.747 | 6 | 25 | 30 | 4.5 | 68 | 36 |
| OCA25-8 | 801.748 | 8 | 25 | 30 | 4.5 | 68 | 37 |
| OCA25-10 | 805.413 | 10 | 25 | 30 | 4.5 | 68 | 38 |
| OCA25-12 | 801.752 | 12 | 25 | 30 | 4.5 | 68 | 44 |
| OCA25-14 | 805.244 | 14 | 25 | 30 | 3.5 | 68 | 44 |
| OCA25-16 | 962.406 | 16 | 25 | 30 | 3.5 | 68 | 52 |
| OCA25-18 | 805.245 | 18 | 25 | 30 | 3.5 | 68 | 52 |
| OCA25-20 | 962.407 | 20 | 25 | 30 | 3.5 | 68 | 52 |

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| OCA32-6 | 962.408 | 6 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 36 |
| OCA32-8 | 962.409 | 8 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 37 |
| OCA32-10 | 962.410 | 10 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 38 |
| OCA32-12 | 962.411 | 12 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 44 |
| OCA32-13 | 962.412 | 13 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 46 |
| OCA32-14 | 962.413 | 14 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 48 |
| OCA32-15 | 962.414 | 15 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 50 |
| OCA32-16 | 962.415 | 16 | 32 | 37 | 4.5 | 75 | 52 |
| OCA32-17 | 962.416 | 17 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-18 | 962.417 | 18 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-19 | 962.418 | 19 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-20 | 962.419 | 20 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-21 | 962.420 | 21 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-22 | 962.421 | 22 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-23 | 962.422 | 23 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-24 | 962.423 | 24 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-25 | 962.424 | 25 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-27 | 806.442 | 27 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-28 | 805.356 | 28 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |
| OCA32-29 | 806.443 | 29 | 32 | 37 | 3.5 | 75 | 52 |

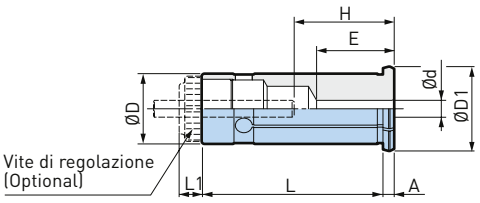
| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| OCA42-6 | 801.774 | 6 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 36 |
| OCA42-8 | 801.775 | 8 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 37 |
| OCA42-10 | 801.764 | 10 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 38 |
| OCA42-12 | 801.765 | 12 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 44 |
| OCA42-16 | 801.767 | 16 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 52 |
| OCA42-19 | 801.768 | 19 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 52 |
| OCA42-20 | 801.769 | 20 | 42 | 48 | 4.5 | 75 | 52 |
| OCA42-24 | 801.770 | 24 | 42 | 48 | 3.5 | 75 | 55 |
| OCA42-25 | 801.771 | 25 | 42 | 48 | 3.5 | 75 | 55 |
| OCA42-31 | 801.772 | 31 | 42 | 48 | 3.5 | 75 | 58 |
| OCA42-32 | 801.773 | 32 | 42 | 48 | 3.5 | 75 | 58 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.

# Pinza C

Per MEGA-D/DS e HMC.
Bussole di riduzione per MEGA-D/DS e HMC





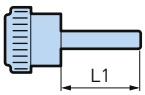

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | L1 | E | H min | H max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C16-6 | 806.465 | 6 | 16 | 21 | 3 | 49 | 6 | 30 | 30 | 47 |
| C16-8 | 806.466 | 8 | 16 | 21 | 3 | 49 | 6 | 32 | 32 | 47 |
| C16-10 | 806.467 | 10 | 16 | 21 | 3 | 49 | 6 | 37 | 37 | 47 |
| C16-12 | 806.468 | 12 | 16 | 21 | 3 | 49 | 6 | 37 | 37 | 47 |
| C20-6 | 962.260 | 6 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 30 | 30 | 48 |
| C20-8 | 962.262 | 8 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 32 | 32 | 48 |
| C20-10 | 962.263 | 10 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 37 | 37 | 48 |
| C20-12 | 962.264 | 12 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 37 | 37 | 48 |
| C20-14 | 962.265 | 14 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 40 | 40 | 48 |
| AC20-16 | 962.205 | 16 | 20 | 25 | 4 | 56 | 8 | 46 | 46 | 48 |
| C20-16 * | 962.266 | 16 | 20 | 25 | 4 | 56 | - | 46 | 46 | - |
| C20-18 * | 800.664 | 18 | 20 | 25 | 3 | 49 | - | 50 | 50 | - |
| C25-6 | 962.271 | 6 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 30 | 30 | 58 |
| C25-8 | 962.272 | 8 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 32 | 32 | 58 |
| C25-10 | 962.273 | 10 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 37 | 37 | 58 |
| C25-12 | 962.274 | 12 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 37 | 37 | 58 |
| C25-14 | 806.478 | 14 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 45 | 45 | 58 |
| C25-16 | 962.276 | 16 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 46 | 46 | 58 |
| C25-18 | 806.477 | 18 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 48 | 48 | 58 |
| C25-20 | 962.278 | 20 | 25 | 30 | 4 | 64.5 | 8 | 52 | 52 | 58 |

1. "E" è l'inserimento minimo del gambo utensile.
2. "H" è la lunghezza di inserimento quando è montato il Collet Stopper.
3. * La vite di regolazione non puo essere usata.
4. AC20-16 include il fermo pinza.

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | L1 | E | H min | H max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C32-6 | 962.281 | 6 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 30 | 30 | 62 |
| C32-8 | 962.282 | 8 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 32 | 32 | 62 |
| C32-10 | 962.283 | 10 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 37 | 32 | 62 |
| C32-12 | 962.284 | 12 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 37 | 37 | 62 |
| C32-14 | 962.285 | 14 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 40 | 40 | 62 |
| C32-16 | 962.286 | 16 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 46 | 46 | 62 |
| C32-17 | 807.578 | 17 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 50 | 50 | 62 |
| C32-18 | 962.287 | 18 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 50 | 50 | 62 |
| C32-19 | 962.248 | 19 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 50 | 50 | 62 |
| C32-20 | 962.288 | 20 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 52 | 52 | 62 |
| C32-22 | 962.249 | 22 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 52 | 52 | 62 |
| C32-23 | 807.579 | 23 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 52 | 52 | 62 |
| C32-24 | 962.250 | 24 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 55 | 55 | 62 |
| C32-25 | 962.289 | 25 | 32 | 37 | 5.5 | 68.5 | 10 | 55 | 55 | 62 |
| C32-30 * | 806.476 | 30 | 32 | 37 | 3.5 | 61.5 | - | 65 | - | - |
| C42-6 | 800.674 | 6 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 30 | 30 | 77 |
| C42-8 | 800.675 | 8 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 34 | 34 | 77 |
| C42-10 | 800.665 | 10 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 40 | 40 | 77 |
| C42-12 | 800.666 | 12 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 40 | 40 | 77 |
| C42-16 | 800.668 | 16 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 46 | 46 | 77 |
| C42-20 | 800.670 | 20 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 52 | 52 | 77 |
| C42-25 | 800.671 | 25 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 57 | 57 | 77 |
| C42-31 | 800.672 | 31 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 62 | 62 | 77 |
| C42-32 | 800.673 | 32 | 42 | 48 | 7 | 82 | 10 | 62 | 62 | 77 |
| C42-40 * | 806.198 | 40 | 42 | 48 | 4 | 75 | - | 79 | - | - |

# Vite di regolazione



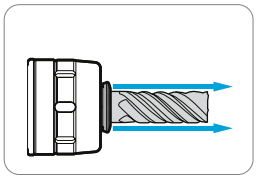



| Modello | Articolo No. | Corpo | L1 |
|---|---|---|---|
| AC16CS | 806.197 | C16 | 6 |
| AC20CS | 972.321 | C20 | 8 |
| AC25CS | 804.772 | C25 | 8 |
| AC32CS | 972.322 | C32 | 10 |
| AC42CS | 804.773 | C42 | 10 |

# Pinza di serraggio CPG

Per MEGA20D/20DS e HMC20/20S





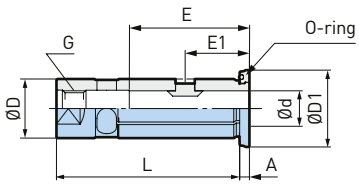



Fig. 1

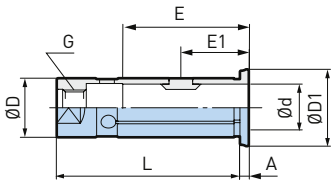



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | A | L | E | E1 | G |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CPG20-10 | 101352.001.0 | 1 | 10 | 20 | 26 | 3.3 | 62 | 38 | 19 | M12×P1.25 |
| CPG20-12 | 101352.002.0 | 1 | 12 | 20 | 26 | 3.3 | 62 | 38 | 19 | M12×P1.25 |
| CPG20-16 | 101352.003.0 | 2 | 16 | 20 | 24 | 3 | 62 | 38 | 19 | M12×P1.25 |

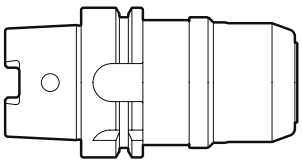
1. Sono necessari la vite di connessione e l'adattatore di connessione (a seconda dei modelli). Consultare la tabella dei modelli corrispondenti.
2. Sono inclusi 2 pezzi di key grip e una molla.
3. Sono inclusi 2 pezzi di „Key Grip" e una molla.

A.8

**Panoramica del montaggio**

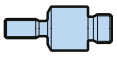


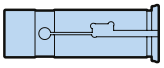
**Adattatore di collegamento**
(necessario per alcuni modelli HSK)



**MEGA Double Power Chuck**
**HiPower Milling Chuck**

**Viti di assemblaggio**



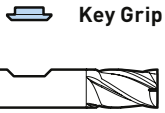


**Bussole di Riduzione (CPG)**

**Molla**



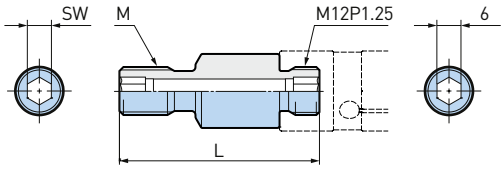
**Key Grip**



**Utensile Weldon**

# Viti di assemblaggio / Adattatore di montaggio

## Viti di assemblaggio




## Adattatore di montaggio

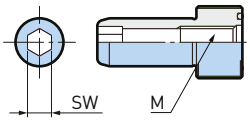



Abb. 1

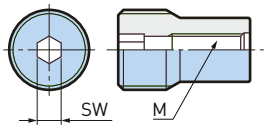
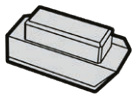



Abb. 2

| Portautensili | | | Viti di assemblaggio | | | Adattatore di montaggio | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Interfaccia | Portatile | L | Modello | Articolo No. | SW | Modello | Articolo No. | Fig. | SW |
| (B) BT40 (B) BT50 (B) DV40 (B) DV50 | MEGA Double Power chuck (MEGA20D, MEGA20DS) Hi Power Milling Chuck HMC20 HMC20S | 75~300 | JS-M16 | 101357.005.0 | 6 | - | - | - | - |
| HSK-A63 | | 90 | JS-M8S | 101357.002.0 | 4 | HSK63-CP-JA | 101358.002.0 | 1 | 6 |
| | | 105 | JS-M8 | 101357.001.0 | | | | | |
| | | 120,135 | | | | • | • | - | - |
| | | 165 | JS-M16 | 101357.005.0 | 6 | • | • | - | - |
| HSK-A100 | | 105 | JS-M11 | 101357.003.0 | 6 | HSK100-CP-JA | 101358.001.0 | 1 | 8 |
| | | 135 | JS-M12 | 101357.004.0 | | • | • | - | - |
| | | 165 | JS-M16 | 101357.005.0 | | • | • | - | - |
| HSK-A125 | | 135 | JS-M12 | 101357.004.0 | 6 | • | • | - | - |
| | | 165 | JS-M16 | 101357.005.0 | | • | • | - | - |
| C6 | | 75 | JS-M20 | - | 6 | * | - | - | - |
| | | 90 | JS-M8S | - | 4 | C6-JA * | - | 2 | 6 |
| | | 105 | JS-M8 | - | | | | | |
| | | 120,135 | JS-M16 | - | 6 | • | - | - | - |
| C8 | | 75 | JS-M20 | - | 6 | * | - | - | - |
| | | 135,165 | JS-M16 | - | | • | - | | |

1. HSK63-CP-JA e HSK-A100-CP-JA possono essere utilizzati come tubi del refrigerante.
2. • I modelli possono utilizzare il tubo del refrigerante. Ordinare separatamente.
3. La chiave esagonale non è inclusa.
4. La pinza CPG può essere utilizzata solo per i supporti sopra indicati (non è adatta per MEGA Perfect Grip).
5. Per BIG CAPTO, contattare BIG DAISHOWA.

## Key Grip



Per MEGA Perfect Grip e PG pinza de serraggio.

| Modello | Articolo No. | MEGA Perfect Grip | Pinza CPG |
|---|---|---|---|
| PKG10-2P | 101353.001.0 | - | CPG20-10 |
| PKG12-2P | 101353.002.0 | - | CPG20-12 |
| PKG16-2P | 101353.003.0 | MEGA16DPG | CPG20-16 |
| PKG20-2P | 805.493 | MEGA20DPG | - |
| PKG25-2P | 805.494 | MEGA25DPG | - |
| PKG32-2P | 805.495 | MEGA32DPG | - |

1. Il Key Grip è incluso in un set di MEGA Perfect Grip e pinza di serraggio PG Straight.

## Molla



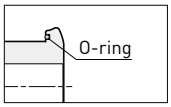
Per MEGA Perfect Grip e PG pinza de serraggio.

| Modello | Articolo No. | MEGA Perfect Grip | Pinza CPG |
|---|---|---|---|
| PSP0921 | 101354.001.0 | - | CPG20-10 |
| PSP1117 | 101354.002.0 | - | CPG20-12 |
| PSP1519 | 101354.003.0 | MEGA16DPG | CPG20-16 |
| PSP1823 | 805.497 | MEGA20DPG | - |
| PSP2420 | 805.498 | MEGA25DPG | - |
| PSP3128 | 805.499 | MEGA32DPG | - |

1. Molla è incluso in un set di MEGA Perfect Grip e pinza di serraggio PG Straight.

A.8

## O-Ring Set






Per pinze di serraggio diritte PJC, PSC e PG.

| Modello | Articolo No. | Pinza PJC | Pinza PSC | Pinza CPG |
|---|---|---|---|---|
| PJC12DOR-2PS | 101256.001.0 | PJC12D | - | - |
| PJC16OR-2P | 101256.002.0 | PJC16 | - | - |
| PJC20OR-2P | 101256.003.0 | PJC20 | PSC20 | CPG20* |
| PJC25OR-2P | 101256.004.0 | PJC25 | - | - |
| PJC32OR-2P | 101256.005.0 | PJC32 | PSC32 | - |
| PJC42OR-2P | 101256.006.0 | PJC42 | - | - |

1. *Applicabile solo per CPG20-10 e -12.

## Estrattore di pinze

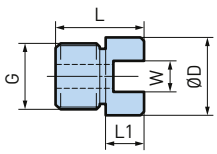


Per la rimozione di tutte le pinze di serraggio diritte.

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| SCH | 101143.001.0 |

## Vite di regolazione HMA








Per MEGA Double Power Chuck e New Hi-Power Milling Chuck

| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | G | W | Corpo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | MEGA Double Power Chuck | New Hi-Power Milling Chuck |
| HMA-M16S | 962.312 | 19 | 27 | 6 | M16P1.5 | 10 | MEGA20D/DS<br>MEGA25D/DS<br>MEGA32D/DS (BBT30/40, BDV40) | HMC20S/HMC20<br>HMC25S/HMC25<br>HMC32S |
| HMA-M24 | 962.313 | 30 | 36 | 9.5 | M24P1.5 | 10 | MEGA32D/DS (BBT50, BDV50)<br>MEGA42D/DS (BBT50, BDV50)<br>MEGA50D/DS (BBT50) | HMC32<br>HMC42S<br>HMC42 |

1. Per MEGA16D/DS, HMC12J e HMC16S può essere usata una vite M8 a testa cilindrica esagono incassato disponibile in commercio.

# Chiave MEGA

Per MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck, MEGA ER Grip, MEGA Double Power Chuck e MEGA Perfect Grip




| Modello | Articolo No. | Ød | MEGA Micro Chuck | MEGA New Baby Chuck | MEGA E Chuck | MEGA ER Grip | MEGA Synchro Tapping Holder |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGR10 | 969.449 | 10 | MEGA3S | | | | |
| MGR12 | 969.450 | 12 | MEGA4S | | | | MGT3 |
| MGR14 | 969.452 | 14 | MEGA6S | | | | |
| MGR16 | 969.446 | 16 | | | | | MGT6 |
| MGR18 | 801.705 | 18 | MEGA8S | | | | |
| MGR20 | 969.454 | 20 | | MEGA6N | | | |
| MGR20L | 969.447 | 20 | | | | | MGT12 |
| MGR25 | 969.456 | 25 | | MEGA8N | MEGA6E | | |
| MGR30 | 969.458 | 30 | | MEGA10N | MEGA8E | | |
| MGR30L | 969.448 | 30 | | | | MEGA ER16 | MGT20 |
| MGR35 | 969.460 | 35 | | MEGA13N | MEGA10E | | |
| MGR35L | 969.460L | 35 | | | | MEGA ER20 | |
| MGR42 | 969.462 | 42 | | MEGA16N | MEGA13E | | |
| MGR42L | 969.462L | 42 | | | | MEGA ER25 | |
| MGR46 | 969.465 | 46 | | MEGA20N | | | |
| MGR50L | 969.464L | 50 | | | | MEGA ER32 | |
| MGR60L | 969.468L | 60 | | MEGA25N | | | |

| Modello | Articolo No. | Ød | MEGA Double Power Chuck | New Hi-Power Milling Chuck | MEGA Perfect Grip |
|---|---|---|---|---|---|
| MGR38L | - | 38 | MEGA12DS | | |
| MGR42L | 969.462L | 42 | MEGA16D/DS (BBT40/BDV40, HSK-A63/F63) | | |
| MGR43L | 100237.001.0 | 43 | | HMC16S | |
| MGR46L | 969.465L | 46 | MEGA16D/DS (BBT30/50/BDV50, HSK-A40/A50/A100/A125) | | MEGA16DPG |
| MGR50L | 969.464L | 50 | MEGA20D/DS (BBT30/40,BDV40 HSK-A50/A63/F63) | HMC20S | |
| MGR55L | 969.467L | 55 | | HMC25S (BBT30) | |
| MGR59L | 807.771 | 59 | | HMC25S | |
| MGR60L | 969.468L | 60 | MEGA20D/DS (BBT50, BDV50, HSK-A100/A125) | HMC20 | MEGA20DPG |
| MGR62L | 969.469L | 62 | MEGA25D/DS (BBT40, BDV40, HSK-A63/F63) | HMC25 HMC32S (BBT30) | |
| MGR68L | 807.255 | 68 | | HMC32S | |
| MGR70L | 969.470L | 70 | MEGA25D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125) | | MEGA25DPG |
| MGR80L | 969.471L | 80 | MEGA32D/DS (BBT50 / BDV50, HSK-A100/A125) | HMC32 | MEGA32DPG |
| MGR85L | 100237.002.0 | 85 | | HMC42S | |
| MGR99L | 969.472L | 99 | MEGA42D/DS | HMC42 | |

1. La chiave FK può essere utilizzata anche per il New Hi-Power Milling Chuck.

## Chiave dinamometrica MEGA

Per MEGA Micro Chuck, MEGA New Baby Chuck, MEGA E Chuck e MEGA Synchro Tapping. Con limitatore di coppia.




| Modello | Articolo No. | Ød | MEGA Micro Chuck | MEGA New Baby Chuck | MEGA E Chuck | MEGA Synchro Tapping Holder |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **MGR10TL** | 805.460 | 10 | MEGA3S | - | - | - |
| **MGR12TL** | 969.451 | 12 | MEGA4S | - | - | - |
| **MGR12TLS** | 804.117 | 12 | MEGA4S | - | - | - |
| **MGR14TL** | 969.453 | 14 | MEGA6S | - | - | - |
| **MGR14TLS** | 978.379 | 14 | MEGA6S | - | - | - |
| **MGR16TTL** | 101201.001.0 | 16 | - | - | - | MGT6 |
| **MGR18TL** | 805.553 | 18 | MEGA8S | - | - | - |
| **MGR20TL** | 969.455 | 20 | - | MEGA6N | - | - |
| **MGR20TLS** | 804.119 | 20 | - | MEGA6N | - | - |
| **MGR20TTL** | 101201.002.0 | 20 | - | - | - | MGT12 |
| **MGR25TL** | 969.457 | 25 | - | MEGA8N | MEGA6E | - |
| **MGR25TLS** | 804.121 | 25 | - | MEGA8N | - | - |
| **MGR30TL** | 969.459 | 30 | - | MEGA10N | MEGA8E | - |
| **MGR30TLS** | 807.585 | 30 | - | MEGA10N | - | - |
| **MGR30TTL** | 101201.003.0 | 30 | - | - | - | MGT20 |
| **MGR35TL** | 969.461 | 35 | - | MEGA13N | MEGA10E | - |
| **MGR42TL** | 969.463 | 42 | - | MEGA16N | MEGA13E | - |
| **MGR46TL** | 969.466 | 46 | - | MEGA20N | - | - |
| **MGR60TL** | 100398.001.0 | 60 | - | MEGA25N | - | - |

1. I modelli TLS sono raccomandati per serrare pinze con diametro interno 3 mm o inferiore.



## Chiave New Baby

Per New Baby Chuck e MEGA ER Grip



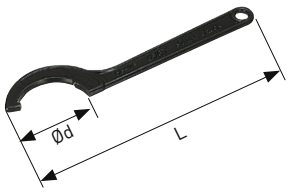
| Modello | Articolo No. | Ghiera |
|---|---|---|
| **NBK6** | 961.525 | NBN6/BPS6/ERN11 |
| **NBK6TL** | 979.980 | NBN6/BPS6 |
| **NBK6TLS** | 805.970 | NBN6/BPS6 |
| **NBK8** | 961.548 | NBN8/BPS8 |
| **NBK8TL** | 801.758 | NBN8/BPS8 |
| **NBK8TLS** | 805.971 | NBN8/BPS8 |
| **NBK10** | 961.570 | NBN10/BPS10/ERN16 |
| **NBK10TL** | 801.756 | NBN10/BPS10 |

| Modello | Articolo No. | Ghiera |
|---|---|---|
| **NBK10TLS** | 807.586 | NBN10/BPS10 |
| **NBK13** | 961.596 | NBN13/BPS13/ERN20 |
| **NBK13TL** | 801.757 | NBN13/BPS13 |
| **NBK16** | 961.630 | NBN16/BPS16/ERN25 |
| **NBK16TL** | 805.969 | NBN16/BPS16 |
| **NBK20** | 961.678 | NBN20/BPS20 |
| **NBK20TL** | 805.909 | NBN20/BPS20 |

1. I modelli TL e TLS sono dotati di chiave dinamometrica.
2. I modelli TLS sono consigliati per serrare pinze con diametro interno di 3 mm o inferiore.

## Chiave

Per New Hi-Power Milling Chuck e MEGA ER Grip

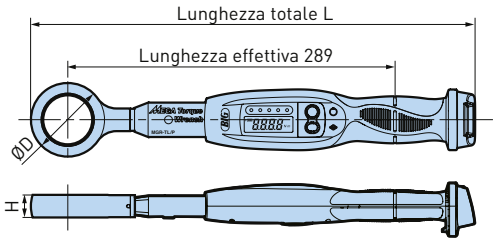



| Modello | Articolo No. | Ød | L | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| **FK31-33** | 806.462 | 31 - 33 | 153 | HMC12J |
| **FK45-50L** | 801.037 | 43 - 50 | 242 | HMC16S / HMC20S / ERN32 |
| **FK52-55** | 962.294 | 52 - 55 | 220 | HMC25S (BBT30) |
| **FK58-62** | 962.291 | 58 - 62 | 240 | HMC20 / HMC25 (BBT50 / BDV50) |
| **FK58-62L** | 801.038 | 58 - 62 | 293 | HMC25S (BBT40/50 / BDV40/50) / HMC32S (BBT30) |
| **FK68-75L** | 801.039 | 68 - 75 | 319 | HMC32S (BBT40/50 / BDV40/50) |
| **FK80-90** | 962.292 | 80 - 90 | 280 | HMC32 (BBT50 /BDV50) |
| **FK80-90L** | 804.771 | 80 - 90 | 372 | HMC42S |
| **FK92-100** | 962.293 | 92 - 100 | 280 | HMC42 |

# Chiave dinamometrica digitale Mega Torque

Chiave dinamometrica digitale con testa intercambiabile specifica per portautensili MEGA per gestire la coppia di serraggio del mandrino a pinza.






Corpo

| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| MGR-TL/P. | 807.594 | 1.50 |

1. L'adattatore e la batteria non sono inclusi.

Adattatori

| Modello | Articolo No. | Porta pinza di riferimento | | L | ØD | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGR20A-N | 804.118 | MEGA6N | - | 377 | 36 | 16 | 0.13 |
| MGR25A-N | 804.120 | MEGA8N | MEGA6E | 381 | 44 | 20 | 0.18 |
| MGR30A-N | 804.122 | MEGA10N | MEGA8E | 384 | 50 | | 0.22 |
| MGR35A-N | 804.123 | MEGA13N | MEGA10E | 386.5 | 55 | | 0.23 |
| MGR42A-N | 804.124 | MEGA16N | MEGA13E | 390 | 62 | | 0.25 |
| MGR46A-N | 804.125 | MEGA20N | - | 392 | 66 | | 0.27 |

1. Non può essere usato per modelli diversi da quelli sopra indicati (per esempio MEGAER Chuck).

Set

| Modello | Articolo No. | Contenuto |
|---|---|---|
| SMGR-TL/P. | 807.595 | 1 Manico<br>6 Adattatori (Ogniuno per MGR20-46A-N) |

**Valigetta dedicata**
Il manico (MGR-TL/P.) e il set (SMGR-TL/P.) sono consegnati in una custodia esclusiva per un comodo trasporto. Il corpo e i 6 adattatori possono essere riposti comodamente.



**Coppia raccomandata**
La coppia raccomandata per ogni pinza è impostata sull'unità principale per un facile l'operazione.




Selezionare il nome dell'utensile prima del serraggio. (es. MEGA6N)

**Indicatore di coppia a LED**
Quando viene applicata la coppia di serraggio, il valore della coppia viene visualizzato sul pannello di visualizzazione e gli indicatori LED si accendono in tempo reale.



L'indicatore informa ogni 20% della di coppia. (es. 60% della coppia di riferimento)

**Vibrazioni e cicalini**
La vibrazione dell'impugnatura e il cicalino vi avviseranno quando si esegue il serraggio alla coppia desiderata.

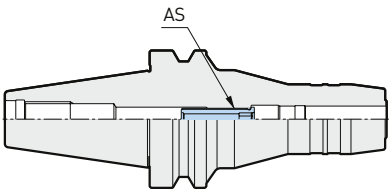
| | |
|---|---|
| Modello | MGR-TL/P |
| Range della coppia | 5-50Nm |
| Lettura scala minima | 0.01Nm |
| Display | 7 segmenti LCD -> 4 cifre, display numerico<br>Indicatore LED ad alta precisione, display a cinque livelli |
| Funzioni principali | Visualizzazione del livello della batteria (tre livelli) Funzione di mantenimento del picco Spegnimento automatico (1 ora)<br>Allarme completamento serraggio -> emissione di suoni e vibrazioni |
| Alimentazione * | Due batterie LR6 (batterie alcaline raccomandate/batterie ricaricabili NiMH) |
| Uso continuo | Circa 70 ore (batterie ricaricabili NiMH/condizione di serraggio: 100 volte/h) |
| Temparatura di utilizzo (rango raccomandato) | 0°C - 40°C (15°C - 30°C) senza condensa |

1. * La batteria non è inclusa.

# Vite di regolazione HDA

Per Hydraulic Chuck






**Tipo di presa su un lato**

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| HDA6-05013 | 803.741 |
| HDA6-05020 | 803.742 |
| HDA6-05032 | 803.743 |
| HDA8-06013 | 803.744 |
| HDA8-06020 | 803.745 |
| HDA8-06032 | 803.746 |
| HDA10-08015 | 803.747 |
| HDA10-08032 | 803.748 |
| HDA12-10010 | 803.749 |
| HDA12-10025 | 803.750 |
| HDA12-10032 | 803.751 |
| HDA16-12015 | 803.752 |
| HDA16-12030 | 802.337 |
| HDA16-12037 | 803.754 |
| HDA20-16015 | 803.755 |
| HDA25-16033 | 803.756 |
| HDA25-16039 | 803.757 |

**Tipo di presa da entrambi i lati**

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| HDA4-0515W | 807.254 |
| HDA6-05013W | 802.392 |
| HDA6-05020W | 802.393 |
| HDA6-05032W | 802.394 |
| HDA8-06013W | 803.758 |
| HDA8-06020W | 803.759 |
| HDA8-06032W | 803.760 |
| HDA10-08015W | 803.761 |
| HDA10-08032W | 803.762 |
| HDA12-10025W | 803.763 |
| HDA12-10032W | 802.383 |
| HDA16-12015W | 802.384 |
| HDA16-12030W | 802.385 |
| HDA16-12037W | 802.386 |
| HDA20-16015W | 802.387 |
| HDA25-16033W | 802.388 |
| HDA25-16039W | 802.389 |
| HDA6-20010 * | 802.390 |
| HDA20-12047 * | 802.391 |

1. Entrambi i tipi di bussola esagonale possono essere regolati dal lato dell'interfaccia e del bloccaggio dell'utensile.
2. * La vite di regolazione e la vite di guida sono contenute in un set.



# Grip Bars Typ TSB

Per confermare la forza di presa del mandrino idraulico.



| Modello | Articolo No. | ØD |
|---|---|---|
| TSB3 | 807.102 | 3 |
| TSB3.175 | - | 3.175 |
| TSB4 | 807.103 | 4 |
| TSB5 | 807.104 | 5 |
| TSB6 | 804.873 | 6 |
| TSB7 | 804.874 | 7 |
| TSB8 | 804.875 | 8 |
| TSB9 | 804.876 | 9 |
| TSB10 | 804.861 | 10 |
| TSB11 | 804.862 | 11 |
| TSB12 | 804.863 | 12 |
| TSB13 | 804.864 | 13 |
| TSB14 | 804.865 | 14 |
| TSB15 | 804.866 | 15 |
| TSB16 | 804.867 | 16 |
| TSB18 | 804.868 | 18 |
| TSB19 | 807.105 | 19 |
| TSB20 | 804.869 | 20 |
| TSB22 | 807.106 | 22 |
| TSB24 | 807.107 | 24 |
| TSB25 | 804.870 | 25 |
| TSB28 | 807.108 | 28 |
| TSB31 | 807.109 | 31 |
| TSB32 | 804.871 | 32 |
| TSB42 | 804.872 | 42 |

## Vite di serraggio

Per Mill Arbor FMH e Smart Damper tipo FMH



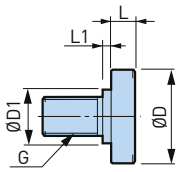



Fig. 1

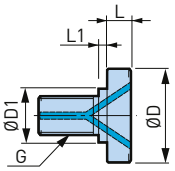



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | G |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MBA-M12 | 802.757 | 1 | 33 | 23 | 10 | 2 | M12 |
| MBA-M12H | 802.758 | 1 | 33 | - | 10 | - | M12 |
| TMBA-M12 | 802.767 | 2 | 33 | 23 | 10 | 2 | M12 |
| MBA-M16 | 802.759 | 1 | 40 | 23 | 10 | 6 | M16 |
| MBA-M16H | 802.760 | 1 | 40 | - | 10 | - | M16 |
| TMBA-M16 | 802.768 | 2 | 40 | 23 | 10 | 6 | M16 |
| MBA-M20 | 802.761 | 1 | 50 | 27 | 14 | 6 | M20 |
| MBA-M20H | 802.762 | 1 | 50 | - | 14 | - | M20 |
| TMBA-M20 | 802.769 | 2 | 50 | 27 | 14 | 6 | M20 |

A.8

## Chiave a gancio per Super Keyless Chuck (FS)

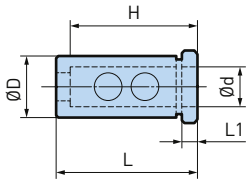


| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| FS6.5LC | 805.532 |
| FS13LC | 805.446 |

# Bussola di riduzione

Per TSL & OSL






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | L | L1 | H |
|---|---|---|---|---|---|---|
| OSL25-16 | 962.596 | 16 | 25 | 62 | 5.5 | 48 |
| OSL25-20 | 962.597 | 20 | 25 | 62 | 5.5 | 50 |
| OSL32-16 | 962.586 | 16 | 32 | 66 | 5.5 | 48 |
| OSL32-20 | 962.598 | 20 | 32 | 66 | 5.5 | 50 |
| OSL32-25 | 962.599 | 25 | 32 | 66 | 5.5 | 56 |
| OSL40-16 | 804.678 | 16 | 40 | 76 | 5.5 | 48 |
| OSL40-20 | 804.679 | 20 | 40 | 76 | 5.5 | 50 |
| OSL40-25 | 962.581 | 25 | 40 | 76 | 5.5 | 56 |
| OSL40-32 | 962.582 | 32 | 40 | 76 | 5.5 | 60 |



# Bussole di riduzione per porta frese BSL

Per BSL

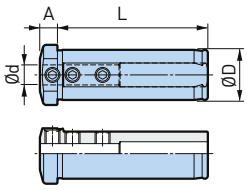



Fig. 1

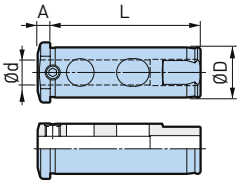



Fig. 2

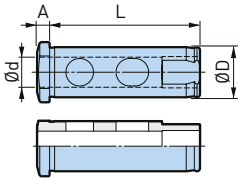



Fig. 3

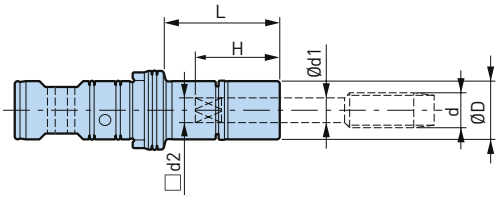
| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | L | A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BSLA20-6 | 805.728 | 1 | 6 | 20 | 60 | 5 |
| BSLA20-8 | 805.733 | 1 | 8 | 20 | 60 | 7 |
| BSLA20-10 | 805.734 | 2 | 10 | 20 | 60 | 5 |
| BSLA20-12 | 805.735 | 3 | 12 | 20 | 60 | 5 |
| BSLA20-16 | 805.736 | 3 | 16 | 20 | 60 | 5 |
| BSLA32-10 | 805.737 | 1 | 10 | 32 | 75 | 9 |
| BSLA32-12 | 805.738 | 1 | 12 | 32 | 75 | 9 |
| BSLA32-16 | 805.739 | 2 | 16 | 32 | 75 | 6 |
| BSLA32-20 | 805.740 | 3 | 20 | 32 | 75 | 6 |
| BSLA32-25 | 100602.005.0 | 3 | 25 | 32 | 75 | 6 |
| BSLA40-16 | 100602.001.0 | 1 | 16 | 40 | 94 | 6 |
| BSLA40-20 | 100602.002.0 | 3 | 20 | 40 | 94 | 6 |
| BSLA40-25 | 100602.003.0 | 3 | 25 | 40 | 94 | 6 |
| BSLA40-32 | 100602.004.0 | 3 | 32 | 40 | 94 | 6 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

## Portamaschio MGT6

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT6 (Campo di maschiatura DIN: M3 - M8; ISO: M3 - M5)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d DIN 371 | Campo di maschiatura d DIN 376 | Campo di maschiatura d ISO 529 | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT6-031025-30 | 963.611 | - | - | M3 | 3.15 | 2.5 | 16 | 30 | 20 | 0.12 |
| MGT6-031025-70 | 963.612 | - | - | M3 | 3.15 | 2.5 | 16 | 70 | 20 | 0.18 |
| MGT6-031025-100 | 963.613 | - | - | M3 | 3.15 | 2.5 | 16 | 100 | 20 | 0.22 |
| MGT6-031025-150 | 963.614 | - | - | M3 | 3.15 | 2.5 | 16 | 150 | 20 | 0.30 |
| MGT6-035027-30 | 963.615 | M3 | M5 | - | 3.5 | 2.7 | 16 | 30 | 21 | 0.12 |
| MGT6-035027-70 | 963.616 | M3 | M5 | - | 3.5 | 2.7 | 16 | 70 | 21 | 0.18 |
| MGT6-035027-100 | 963.617 | M3 | M5 | - | 3.5 | 2.7 | 16 | 100 | 21 | 0.23 |
| MGT6-035027-150 | 963.618 | M3 | M5 | - | 3.5 | 2.7 | 16 | 150 | 21 | 0.30 |
| MGT6-040032-30 | 963.619 | - | - | M4 | 4 | 3.15 | 16 | 30 | 21 | 0.12 |
| MGT6-040032-70 | 963.620 | - | - | M4 | 4 | 3.15 | 16 | 70 | 21 | 0.18 |
| MGT6-040032-100 | 963.621 | - | - | M4 | 4 | 3.15 | 16 | 100 | 21 | 0.22 |
| MGT6-040032-150 | 963.622 | - | - | M4 | 4 | 3.15 | 16 | 150 | 21 | 0.30 |
| MGT6-045034-30 | 963.623 | M4 | M6 | - | 4.5 | 3.4 | 16 | 30 | 21 | 0.11 |
| MGT6-045034-70 | 963.624 | M4 | M6 | - | 4.5 | 3.4 | 16 | 70 | 21 | 0.18 |
| MGT6-045034-100 | 963.625 | M4 | M6 | - | 4.5 | 3.4 | 16 | 100 | 21 | 0.22 |
| MGT6-045034-150 | 963.626 | M4 | M6 | - | 4.5 | 3.4 | 16 | 150 | 21 | 0.30 |
| MGT6-050040-30 | 963.627 | - | - | M5 | 5 | 4.0 | 16 | 30 | 25 | 0.11 |
| MGT6-050040-70 | 963.628 | - | - | M5 | 5 | 4.0 | 16 | 70 | 25 | 0.17 |
| MGT6-050040-100 | 963.629 | - | - | M5 | 5 | 4.0 | 16 | 100 | 25 | 0.22 |
| MGT6-050040-150 | 963.630 | - | - | M5 | 5 | 4.0 | 16 | 150 | 25 | 0.29 |
| MGT6-050040-200 | 963.631 | - | - | M5 | 5 | 4.0 | 16 | 200 | 25 | 0.36 |
| MGT6-060049-30 | 963.632 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 16 | 30 | 26 | 0.11 |
| MGT6-060049-70 | 963.633 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 16 | 70 | 26 | 0.17 |
| MGT6-060049-100 | 963.634 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 16 | 100 | 26 | 0.21 |
| MGT6-060049-150 | 963.635 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 16 | 150 | 26 | 0.29 |
| MGT6-060049-200 | 963.636 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 16 | 200 | 26 | 0.36 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

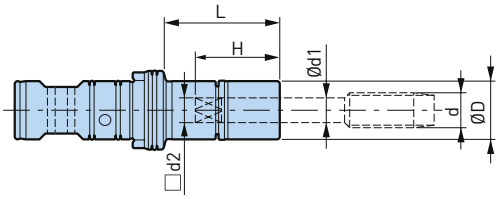
| Ghiera MGT | Chiave MEGA |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 398 | ▶ 384 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

## Portamaschio MGT6

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT6 (Campo di maschiatura JIS: M2 - M6)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d metrico | Campo di maschiatura d unificato | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT6-M2-30 | 963.400 | M2 | Nr. 3;Nr. 4 | 3 | 2.5 | 16 | 30 | 19 | 0.12 |
| MGT6-M2-70 | 801.481 | M2 | Nr. 3;Nr. 4 | 3 | 2.5 | 16 | 70 | 19 | 0.18 |
| MGT6-M2-100 | 801.479 | M2 | Nr. 3;Nr. 4 | 3 | 2.5 | 16 | 100 | 19 | 0.23 |
| MGT6-M2-150 | 801.480 | M2 | Nr. 3;Nr. 4 | 3 | 2.5 | 16 | 150 | 19 | 0.30 |
| MGT6-M3-30 | 801.484 | M3 | Nr. 5;Nr. 6 | 4 | 3.2 | 16 | 30 | 21 | 0.12 |
| MGT6-M3-70 | 801.485 | M3 | Nr. 5;Nr. 6 | 4 | 3.2 | 16 | 70 | 21 | 0.18 |
| MGT6-M3-100 | 801.482 | M3 | Nr. 5;Nr. 6 | 4 | 3.2 | 16 | 100 | 21 | 0.22 |
| MGT6-M3-150 | 801.483 | M3 | Nr. 5;Nr. 6 | 4 | 3.2 | 16 | 150 | 21 | 0.30 |
| MGT6-M4-30 | 801.489 | M4 | Nr. 8 | 5 | 4.0 | 16 | 30 | 25 | 0.11 |
| MGT6-M4-70 | 801.490 | M4 | Nr. 8 | 5 | 4.0 | 16 | 70 | 25 | 0.17 |
| MGT6-M4-100 | 801.486 | M4 | Nr. 8 | 5 | 4.0 | 16 | 100 | 25 | 0.22 |
| MGT6-M4-150 | 801.487 | M4 | Nr. 8 | 5 | 4.0 | 16 | 150 | 25 | 0.29 |
| MGT6-M4-200 | 801.488 | M4 | Nr. 8 | 5 | 4.0 | 16 | 200 | 25 | 0.36 |
| MGT6-M5-30 | 801.494 | M5 | Nr. 10;Nr. 12 | 5.5 | 4.5 | 16 | 30 | 25 | 0.11 |
| MGT6-M5-70 | 801.495 | M5 | Nr. 10;Nr. 12 | 5.5 | 4.5 | 16 | 70 | 25 | 0.17 |
| MGT6-M5-100 | 801.491 | M5 | Nr. 10;Nr. 12 | 5.5 | 4.5 | 16 | 100 | 25 | 0.22 |
| MGT6-M5-150 | 801.492 | M5 | Nr. 10;Nr. 12 | 5.5 | 4.5 | 16 | 150 | 25 | 0.29 |
| MGT6-M5-200 | 801.493 | M5 | Nr. 10;Nr. 12 | 5.5 | 4.5 | 16 | 200 | 25 | 0.36 |
| MGT6-M6U1/4-30 | 801.499 | M6 | U1/4 | 6 | 4.5 | 16 | 30 | 25 | 0.11 |
| MGT6-M6U1/4-70 | 801.500 | M6 | U1/4 | 6 | 4.5 | 16 | 70 | 25 | 0.17 |
| MGT6-M6U1/4-100 | 801.496 | M6 | U1/4 | 6 | 4.5 | 16 | 100 | 25 | 0.22 |
| MGT6-M6U1/4-150 | 801.497 | M6 | U1/4 | 6 | 4.5 | 16 | 150 | 25 | 0.29 |
| MGT6-M6U1/4-200 | 801.498 | M6 | U1/4 | 6 | 4.5 | 16 | 200 | 25 | 0.36 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

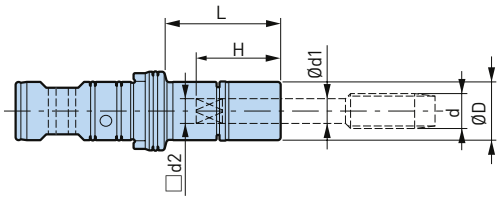
| Ghiera MGT | Chiave MEGA |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 398 | ▶ 384 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

## Portamaschio MGT12

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT12 (Campo di maschiatura DIN: M5 - M12; ISO: M6 - M12)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d DIN 371 | Campo di maschiatura d DIN 376 | Campo di maschiatura d ISO 529 | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT12-060049-30 | 963.637 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-060049-70 | 963.638 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-060049-100 | 963.639 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-060049-150 | 963.640 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 20 | 150 | 28 | 0.47 |
| MGT12-060049-200 | 963.641 | M5, M6 | M8 | - | 6 | 4.9 | 20 | 200 | 28 | 0.59 |
| MGT12-063050-30 | 963.642 | - | - | M6 | 6.3 | 5.0 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-063050-70 | 963.643 | - | - | M6 | 6.3 | 5.0 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-063050-100 | 963.644 | - | - | M6 | 6.3 | 5.0 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-063050-150 | 963.645 | - | - | M6 | 6.3 | 5.0 | 20 | 150 | 28 | 0.47 |
| MGT12-063050-200 | 963.646 | - | - | M6 | 6.3 | 5.0 | 20 | 200 | 28 | 0.58 |
| MGT12-070055-30 | 963.647 | - | M10 | - | 7 | 5.5 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-070055-70 | 963.648 | - | M10 | - | 7 | 5.5 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-070055-100 | 963.649 | - | M10 | - | 7 | 5.5 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-070055-150 | 963.650 | - | M10 | - | 7 | 5.5 | 20 | 150 | 28 | 0.47 |
| MGT12-070055-200 | 963.651 | - | M10 | - | 7 | 5.5 | 20 | 200 | 28 | 0.58 |
| MGT12-080063-30 | 963.652 | M8 | - | M8 | 8 | 6.3 | 20 | 30 | 29 | 0.18 |
| MGT12-080063-70 | 963.653 | M8 | - | M8 | 8 | 6.3 | 20 | 70 | 29 | 0.27 |
| MGT12-080063-100 | 963.654 | M8 | - | M8 | 8 | 6.3 | 20 | 100 | 29 | 0.34 |
| MGT12-080063-150 | 963.655 | M8 | - | M8 | 8 | 6.3 | 20 | 150 | 29 | 0.46 |
| MGT12-080063-200 | 963.656 | M8 | - | M8 | 8 | 6.3 | 20 | 200 | 29 | 0.58 |
| MGT12-090071-30 | 963.657 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 20 | 30 | 30 | 0.17 |
| MGT12-090071-70 | 963.658 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 20 | 70 | 30 | 0.27 |
| MGT12-090071-100 | 963.659 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 20 | 100 | 30 | 0.33 |
| MGT12-090071-150 | 963.660 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 20 | 150 | 30 | 0.46 |
| MGT12-090071-200 | 963.661 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 20 | 200 | 30 | 0.57 |
| MGT12-100080-35 | 807.211 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 35 | 33 | 0.26 |
| MGT12-100080-85 | 807.212 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 85 | 33 | 0.47 |
| MGT12-100080-115 | 807.213 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 115 | 33 | 0.60 |
| MGT12-100080-150 | 807.214 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 150 | 33 | 0.75 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

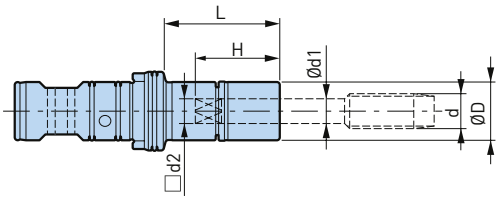
| Ghiera MGT | Chiave MEGA |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 398 | ▶ 384 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

## Portamaschio MGT12

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT12 (Campo di maschiatura JIS: M6 - M12)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d metrico | Campo di maschiatura d gas | Campo di maschiatura d unificato | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT12-M6U1/4-30 | 978.286 | M6 | - | U1/4 | 6 | 4.5 | 20 | 30 | 27 | 0.18 |
| MGT12-M6U1/4-70 | 801.415 | M6 | - | U1/4 | 6 | 4.5 | 20 | 70 | 27 | 0.28 |
| MGT12-M6U1/4-100 | 801.412 | M6 | - | U1/4 | 6 | 4.5 | 20 | 100 | 27 | 0.35 |
| MGT12-M6U1/4-150 | 801.413 | M6 | - | U1/4 | 6 | 4.5 | 20 | 150 | 27 | 0.47 |
| MGT12-M6U1/4-200 | 801.414 | M6 | - | U1/4 | 6 | 4.5 | 20 | 200 | 27 | 0.59 |
| MGT12-U5/16-30 | 801.424 | - | - | U5/16 | 6.1 | 5.0 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-U5/16-70 | 801.425 | - | - | U5/16 | 6.1 | 5.0 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-U5/16-100 | 801.421 | - | - | U5/16 | 6.1 | 5.0 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-U5/16-150 | 801.422 | - | - | U5/16 | 6.1 | 5.0 | 20 | 150 | 28 | 0.46 |
| MGT12-U5/16-200 | 801.423 | - | - | U5/16 | 6.1 | 5.0 | 20 | 200 | 28 | 0.59 |
| MGT12-M8-30 | 978.287 | M8 | - | - | 6.2 | 5.0 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-M8-70 | 801.419 | M8 | - | - | 6.2 | 5.0 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-M8-100 | 801.416 | M8 | - | - | 6.2 | 5.0 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-M8-150 | 801.417 | M8 | - | - | 6.2 | 5.0 | 20 | 150 | 28 | 0.47 |
| MGT12-M8-200 | 801.418 | M8 | - | - | 6.2 | 5.0 | 20 | 200 | 28 | 0.59 |
| MGT12-M10U3/8-30 | 978.288 | M10 | - | U3/8 | 7 | 5.5 | 20 | 30 | 28 | 0.18 |
| MGT12-M10U3/8-70 | 801.408 | M10 | - | U3/8 | 7 | 5.5 | 20 | 70 | 28 | 0.28 |
| MGT12-M10U3/8-100 | 801.405 | M10 | - | U3/8 | 7 | 5.5 | 20 | 100 | 28 | 0.35 |
| MGT12-M10U3/8-150 | 801.406 | M10 | - | U3/8 | 7 | 5.5 | 20 | 150 | 28 | 0.47 |
| MGT12-M10U3/8-200 | 801.407 | M10 | - | U3/8 | 7 | 5.5 | 20 | 200 | 28 | 0.58 |
| MGT12-U7/16P1/8-30 | 801.429 | - | P1/8 | U7/16 | 8 | 6.0 | 20 | 30 | 29 | 0.18 |
| MGT12-U7/16P1/8-70 | 801.430 | - | P1/8 | U7/16 | 8 | 6.0 | 20 | 70 | 29 | 0.27 |
| MGT12-U7/16P1/8-100 | 801.426 | - | P1/8 | U7/16 | 8 | 6.0 | 20 | 100 | 29 | 0.34 |
| MGT12-U7/16P1/8-150 | 801.427 | - | P1/8 | U7/16 | 8 | 6.0 | 20 | 150 | 29 | 0.46 |
| MGT12-U7/16P1/8-200 | 801.428 | - | P1/8 | U7/16 | 8 | 6.0 | 20 | 200 | 29 | 0.58 |
| MGT12-M12-30 | 978.289 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 20 | 30 | 29 | 0.18 |
| MGT12-M12-70 | 801.411 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 20 | 70 | 29 | 0.27 |
| MGT12-M12-100 | 801.409 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 20 | 100 | 29 | 0.34 |
| MGT12-M12-150 | 963.399 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 20 | 150 | 29 | 0.46 |
| MGT12-M12-200 | 801.410 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 20 | 200 | 29 | 0.57 |

1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

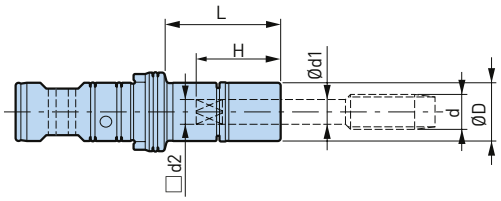
| Ghiera MGT | Chiave MEGA |
|---|---|
|  |  |
| ► 398 | ► 384 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

## Portamaschio MGT20

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT20 (Campo di maschiatura DIN: M10 - M20; ISO: M10 - M20)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d DIN 371 | Campo di maschiatura d DIN 376 | Campo di maschiatura d ISO 529 | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT20-090071-35 | 963.662 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 30 | 35 | 30 | 0.53 |
| MGT20-090071-85 | 963.663 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 30 | 85 | 30 | 0.80 |
| MGT20-090071-115 | 963.664 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 30 | 115 | 30 | 0.96 |
| MGT20-090071-150 | 963.665 | - | M12 | M12 | 9 | 7.1 | 30 | 150 | 30 | 1.15 |
| MGT20-100080-35 | 963.666 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 35 | 33 | 0.52 |
| MGT20-100080-85 | 963.667 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 85 | 33 | 0.78 |
| MGT20-100080-115 | 963.668 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 115 | 33 | 0.94 |
| MGT20-100080-150 | 963.669 | M10 | - | M10 | 10 | 8.0 | 30 | 150 | 33 | 1.10 |
| MGT20-110090-35 | 963.670 | - | M14 | - | 11 | 9.0 | 30 | 35 | 34 | 0.51 |
| MGT20-110090-85 | 963.671 | - | M14 | - | 11 | 9.0 | 30 | 85 | 34 | 0.78 |
| MGT20-110090-115 | 963.672 | - | M14 | - | 11 | 9.0 | 30 | 115 | 34 | 0.93 |
| MGT20-110090-150 | 963.673 | - | M14 | - | 11 | 9.0 | 30 | 150 | 34 | 1.10 |
| MGT20-112090-35 | 963.674 | - | - | M14 | 11.2 | 9.0 | 30 | 35 | 34 | 0.51 |
| MGT20-112090-85 | 963.675 | - | - | M14 | 11.2 | 9.0 | 30 | 85 | 34 | 0.78 |
| MGT20-112090-115 | 963.676 | - | - | M14 | 11.2 | 9.0 | 30 | 115 | 34 | 0.93 |
| MGT20-112090-150 | 963.677 | - | - | M14 | 11.2 | 9.0 | 30 | 150 | 34 | 1.10 |
| MGT20-120090-35 | 963.678 | - | M16 | - | 12 | 9.0 | 30 | 35 | 34 | 0.51 |
| MGT20-120090-85 | 963.679 | - | M16 | - | 12 | 9.0 | 30 | 85 | 34 | 0.77 |
| MGT20-120090-115 | 963.680 | - | M16 | - | 12 | 9.0 | 30 | 115 | 34 | 0.93 |
| MGT20-120090-150 | 963.681 | - | M16 | - | 12 | 9.0 | 30 | 150 | 34 | 1.10 |
| MGT20-125100-35 | 963.682 | - | - | M16 | 12.5 | 10.0 | 30 | 35 | 35 | 0.51 |
| MGT20-125100-85 | 963.683 | - | - | M16 | 12.5 | 10.0 | 30 | 85 | 35 | 0.76 |
| MGT20-125100-115 | 963.684 | - | - | M16 | 12.5 | 10.0 | 30 | 115 | 35 | 0.92 |
| MGT20-125100-150 | 963.685 | - | - | M16 | 12.5 | 10.0 | 30 | 150 | 35 | 1.10 |
| MGT20-140110-35 | 963.686 | - | M18 | - | 14 | 11.0 | 30 | 35 | 36 | 0.50 |
| MGT20-140110-85 | 963.687 | - | M18 | - | 14 | 11.0 | 30 | 85 | 36 | 0.75 |
| MGT20-140110-115 | 963.688 | - | M18 | - | 14 | 11.0 | 30 | 115 | 36 | 0.91 |
| MGT20-140110-150 | 963.689 | - | M18 | - | 14 | 11.0 | 30 | 150 | 36 | 1.05 |
| MGT20-140112-35 | 963.690 | - | - | M18, M20 | 14 | 11.2 | 30 | 35 | 36 | 0.50 |
| MGT20-140112-85 | 963.691 | - | - | M18, M20 | 14 | 11.2 | 30 | 85 | 36 | 0.75 |
| MGT20-140112-115 | 963.692 | - | - | M18, M20 | 14 | 11.2 | 30 | 115 | 36 | 0.91 |
| MGT20-140112-150 | 963.693 | - | - | M18, M20 | 14 | 11.2 | 30 | 150 | 36 | 1.08 |
| MGT20-160120-35 | 805.173 | - | M20 | - | 16 | 12.0 | 30 | 35 | 37 | 0.48 |
| MGT20-160120-150 | 805.172 | - | M20 | - | 16 | 12.0 | 30 | 150 | 37 | 1.04 |

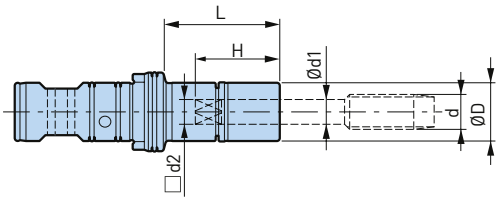
1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

## Portamaschio MGT20

Disponibile nelle lunghezze corta, lunga ed extra lunga (150 mm, 200 mm) per soddisfare tutte le richieste di produzione.






**MGT20 (Campo di maschiatura JIS: M12 - M20)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d metrico | Campo di maschiatura d gas | Campo di maschiatura d unificato | Ød1 | □d2 | ØD | L | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT20-M12-35 | 801.433 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 30 | 35 | 29 | 0.53 |
| MGT20-M12-85 | 801.434 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 30 | 85 | 29 | 0.80 |
| MGT20-M12-115 | 801.431 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 30 | 115 | 29 | 0.96 |
| MGT20-M12-150 | 801.432 | M12 | - | - | 8.5 | 6.5 | 30 | 150 | 29 | 1.14 |
| MGT20-U1/2-35 | 801.460 | - | - | U1/2 | 9 | 7.0 | 30 | 35 | 30 | 0.53 |
| MGT20-U1/2-85 | 801.461 | - | - | U1/2 | 9 | 7.0 | 30 | 85 | 30 | 0.80 |
| MGT20-U1/2-115 | 804.130 | - | - | U1/2 | 9 | 7.0 | 30 | 115 | 30 | 0.97 |
| MGT20-U1/2-150 | 804.128 | - | - | U1/2 | 9 | 7.0 | 30 | 150 | 30 | 1.15 |
| MGT20-M14U9/16-35 | 801.437 | M14 | - | U9/16 | 10.5 | 8.0 | 30 | 35 | 33 | 0.52 |
| MGT20-M14U9/16-85 | 801.438 | M14 | - | U9/16 | 10.5 | 8.0 | 30 | 85 | 33 | 0.78 |
| MGT20-M14U9/16-115 | 801.435 | M14 | - | U9/16 | 10.5 | 8.0 | 30 | 115 | 33 | 0.94 |
| MGT20-M14U9/16-150 | 801.436 | M14 | - | U9/16 | 10.5 | 8.0 | 30 | 150 | 33 | 1.15 |
| MGT20-P1/4-35 | 801.454 | - | P1/4 | - | 11 | 9.0 | 30 | 35 | 31 | 0.52 |
| MGT20-P1/4-85 | 801.455 | - | P1/4 | - | 11 | 9.0 | 30 | 85 | 31 | 0.78 |
| MGT20-P1/4-115 | 801.452 | - | P1/4 | - | 11 | 9.0 | 30 | 115 | 31 | 0.94 |
| MGT20-P1/4-150 | 801.453 | - | P1/4 | - | 11 | 9.0 | 30 | 150 | 31 | 1.12 |
| MGT20-U5/8-35 | 801.462 | - | - | U5/8 | 12 | 9.0 | 30 | 35 | 34 | 0.51 |
| MGT20-U5/8-85 | 801.463 | - | - | U5/8 | 12 | 9.0 | 30 | 85 | 34 | 0.78 |
| MGT20-U5/8-115 | 804.131 | - | - | U5/8 | 12 | 9.0 | 30 | 115 | 34 | 0.93 |
| MGT20-U5/8-150 | 804.129 | - | - | U5/8 | 12 | 9.0 | 30 | 150 | 34 | 1.11 |
| MGT20-M16-35 | 801.441 | M16 | - | - | 12.5 | 10.0 | 30 | 35 | 35 | 0.51 |
| MGT20-M16-85 | 801.442 | M16 | - | - | 12.5 | 10.0 | 30 | 85 | 35 | 0.76 |
| MGT20-M16-115 | 801.439 | M16 | - | - | 12.5 | 10.0 | 30 | 115 | 35 | 0.92 |
| MGT20-M16-150 | 801.440 | M16 | - | - | 12.5 | 10.0 | 30 | 150 | 35 | 1.10 |
| MGT20-M18U3/4-35 | 801.445 | M18 | - | U3/4 | 14 | 11.0 | 30 | 35 | 36 | 0.50 |
| MGT20-M18U3/4-85 | 801.446 | M18 | - | U3/4 | 14 | 11.0 | 30 | 85 | 36 | 0.76 |
| MGT20-M18U3/4-115 | 801.443 | M18 | - | U3/4 | 14 | 11.0 | 30 | 115 | 36 | 0.91 |
| MGT20-M18U3/4-150 | 801.444 | M18 | - | U3/4 | 14 | 11.0 | 30 | 150 | 36 | 1.08 |
| MGT20-P3/8-35 | 801.458 | - | P3/8 | - | 14 | 11.0 | 30 | 35 | 33 | 0.50 |
| MGT20-P3/8-85 | 801.459 | - | P3/8 | - | 14 | 11.0 | 30 | 85 | 33 | 0.76 |
| MGT20-P3/8-115 | 801.456 | - | P3/8 | - | 14 | 11.0 | 30 | 115 | 33 | 0.91 |
| MGT20-P3/8-150 | 801.457 | - | P3/8 | - | 14 | 11.0 | 30 | 150 | 33 | 1.08 |
| MGT20-M20-35 | 801.449 | M20 | - | - | 15 | 12.0 | 30 | 35 | 37 | 0.49 |
| MGT20-M20-85 | 801.450 | M20 | - | - | 15 | 12.0 | 30 | 85 | 37 | 0.73 |
| MGT20-M20-115 | 801.447 | M20 | - | - | 15 | 12.0 | 30 | 115 | 37 | 0.88 |
| MGT20-M20-150 | 801.448 | M20 | - | - | 15 | 12.0 | 30 | 150 | 37 | 1.04 |

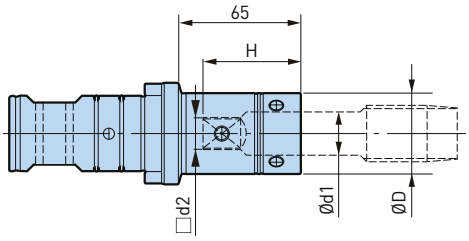
1. La ghiera è inclusa.
2. La chiave MEGA dev'essere ordinata separatamente.

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder DIN

## Portamaschio MGT36

Sistema appositamente sviluppato per compensare gli errori di sincronizzazione e ridurre notevolmente il carico durante la maschiatura






**MGT36 (Campo di maschiatura DIN: M22 - M36)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura d DIN 376 | Campo di maschiatura d DIN 353 | Ød1 | □d2 | ØD | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT36-180145-65 | 805.240 | M22, 24 | P5/8 | 18 | 14.5 | 38 | 45 | 1.40 |
| MGT36-200160-65 | 805.241 | M27 | P3/4 | 20 | 16.0 | 40 | 51 | 1.40 |
| MGT36-220180-65 | 805.238 | M30 | P7/8 | 22 | 18.0 | 42 | 53 | 1.40 |
| MGT36-250200-65 | 805.242 | M33 | P1 | 25 | 20.0 | 49 | 58 | 1.60 |
| MGT36-280220-65 | 805.239 | M36 | - | 28 | 22.0 | 52 | 62 | 1.60 |

A.8

1. La chiave non è necessaria.

**Accessori & Parti di ricambio**

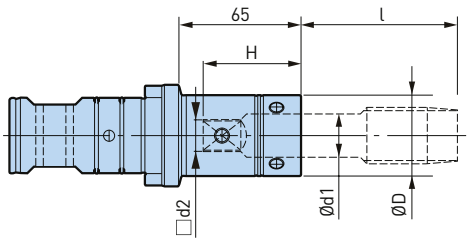
| Vite di regolazione per MGT36 | Vite di serraggio per MGT36 | Set di viti MGT | Regolatori di sincronizzazione | Set di guarnizioni O-ring |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 399 | ▶ 399 | ▶ 398 | ▶ 398 | ▶ 398 |

# Portamaschio per MEGA Synchro Tapping Holder JIS

## Portamaschio MGT36

Sistema appositamente sviluppato per compensare gli errori di sincronizzazione e ridurre notevolmente il carico durante la maschiatura.






**MGT36 (Campo di maschiatura JIS: M20 - M36; P1/4, P3/4, P1)**

| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | Campo di maschiatura l | Ød1 | □d2 | ØD | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGT36-M20-65 | 801.465 | M20 | 65 - 68 | 15 | 12.0 | 32 | 40 | 1.20 |
| MGT36-M20-150 | - | M20 | 65 - 68 | 15 | 12 | 32 | 40 | 1.70 |
| MGT36-M22U7/8-65 | 801.466 | M22,U7/8 | 71 - 74 | 17 | 13 | 34 | 44 | 1.30 |
| MGT36-M22U7/8-150 | - | M22,U7/8 | 71 - 74 | 17 | 13 | 34 | 44 | 1.80 |
| MGT36-P1/2-65 | 801.471 | P1/2 | 38 - 41 | 18 | 14.0 | 35 | 42 | 1.30 |
| MGT36-P1/2-150 | - | P1/2 | 38 - 41 | 18 | 14 | 35 | 42 | 1.90 |
| MGT36-M24-65 | 978.330 | M24 | 65 - 68 | 19 | 15.0 | 39 | 46 | 1.40 |
| MGT36-M24-150 | - | M24 | 74 - 77 | 19 | 15 | 39 | 46 | 2.10 |
| MGT36-M27U1-65 | 801.467 | M27,U1 | 80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1) | 20 | 15 | 40 | 50 | 1.40 |
| MGT36-M27U1-150 | - | M27,U1 | 80 - 83 (M27) / 75 - 78 (U1) | 20 | 15 | 40 | 50 | 2.20 |
| MGT36-M30-65 | 801.468 | M30 | 83 - 86 | 23 | 17.0 | 43 | 52 | 1.40 |
| MGT36-M30-150 | - | M30 | 83 - 86 | 23 | 17 | 43 | 52 | 2.40 |
| MGT36-P3/4-65 | 801.473 | P3/4 | 38 - 41 | 23 | 17.0 | 43 | 47 | 1.40 |
| MGT36-P3/4-150 | - | P3/4 | 38 - 41 | 23 | 17 | 43 | 47 | 2.40 |
| MGT36-M33-65 | 801.469 | M33 | 88 - 91 | 25 | 19.0 | 49 | 57 | 1.60 |
| MGT36-M33-150 | - | M33 | 88 - 91 | 25 | 19 | 49 | 57 | 2.80 |
| MGT36-P1-65 | 801.472 | P1 | 49 - 52 | 26 | 21.0 | 50 | 46 | 1.60 |
| MGT36-P1-150 | - | P1 | 49 - 52 | 26 | 21 | 50 | 46 | 2.90 |
| MGT36-M36-65 | 978.331 | M36 | 94 - 97 | 28 | 21.0 | 52 | 61 | 1.60 |
| MGT36-M36-150 | - | M36 | 94 - 97 | 28 | 21 | 52 | 61 | 2.70 |

1. La chiave non è necessaria.

**Accessori & Parti di ricambio**

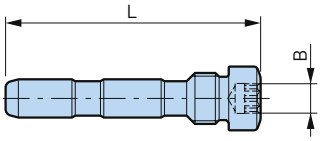
| Vite di regolazione per MGT36 | Vite di serraggio per MGT36 | Set di viti MGT | Regolatori di sincronizzazione | Set di guarnizioni O-ring |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 399 | ▶ 399 | ▶ 398 | ▶ 398 | ▶ 398 |

# Accessori per MEGA Synchro Tapping Holder

## Set di viti MGT

Per MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Prodotte in materiale altamente resistente. Fissa il porta maschio nel corpo.






| Modello | Articolo No. | B | L | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| MGT6SS | 963.711 | 4 | 35 | MGT6 |
| MGT12SS | 963.432 | 4 | 40 | MGT12 |
| MGT20SS | 963.713 | 5 | 53 | MGT20 |
| MGT36SS | 801.478 | 8 | 92 | MGT36 |

## Regolatori di sincronizzazione

Per MGT6, MGT12, MGT20, MGT36
Prodotte in materiale speciale. Boccola sostituibile nel portamaschio.

A.8



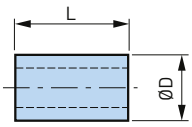



Fig. 1

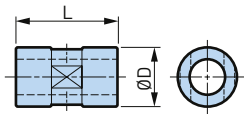



Fig. 2

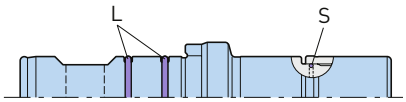
| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | L | Portamaschio |
|---|---|---|---|---|---|
| MGT6SA-5P | 963.721 | 1 | 9 | 11 | MGT 6-d- |
| MGT12SA-5P | 963.722 | 1 | 10 | 15 | MGT 12-d- |
| MGT20SA-5P | 963.723 | 1 | 14 | 24 | MGT 20-d- |
| MGT36SA-5P | 801.474 | 1 | 20 | 32 | MGT 36-d- |
| MGT6SAH * | 807.197 | 2 | 9 | 11 | MGT 6-d- |
| MGT12SAH * | 807.198 | 2 | 10 | 15 | MGT 12-d- |
| MGT20SAH * | 807.199 | 2 | 14 | 24 | MGT 20-d- |

1. Set contiene 5 pezzi.
2. Il modello soft è incluso nella fornitura standard Maschiatori sincronizzati.
3. * Tipo tenace, pezzo singolo
4. Il tipo duro è raccomandato per i rubinetti con filettatura eccentrica.

## Set di guarnizioni O-ring

Per MGT6, MGT12, MGT20
Il set include uno per ognuno delle misure piccole (S) e grandi e 2 misure (L) medie.



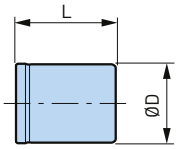



| Modello | Articolo No. | Diametro ghiera | Portamaschio |
|---|---|---|---|
| MGT6OR | 801.501 | Ø 16 | MGT 6-d- |
| MGT12OR | 801.420 | Ø 20 | MGT 12-d- |
| MGT20OR | 801.451 | Ø 30 | MGT 20-d- |
| MGT36OR | 801.470 | - | MGT 36-d- |

## Ghiera MGT

Per MGT6, MGT12, MGT20
Ghiera esclusivo per MEGA Synchro Tapping Holder.



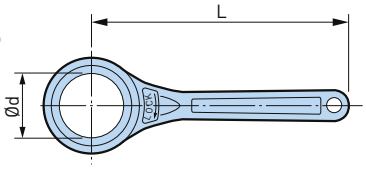



| Modello | Articolo No. | ØD | L | Portamaschio |
|---|---|---|---|---|
| MGN6T | 963.700 | 16 | 19 | MGT 6-d- |
| MGN12T | 963.702 | 20 | 21 | MGT 12-d- |
| MGN20T | 963.703 | 30 | 24 | MGT 20-d- |

## Chiave MEGA

**Per MGT3, MGT6, MGT12, MGT20**



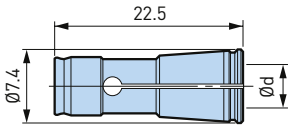



| Modello | Articolo No. | Ød | L | Portamaschio |
|---|---|---|---|---|
| MGR12 | 969.450 | 12 | 90 | MGT 3 |
| MGR16 | 969.446 | 16 | 90 | MGT 6-d- |
| MGR20L | 969.447 | 20 | 160 | MGT12-06,-07,-08,-09 |
| MGR30L | 969.448 | 30 | 220 | MGT12-10 / MGT20-d |

## Pinza Micro

**Per MGT3**






| Modello | Articolo No. | Campo di maschiatura | | | Gambo maschio |
|---|---|---|---|---|---|
| | | DIN 371 | ISO 529 | JIS | Ød |
| NBC4S -2.5AA | 961.468 | M1 - M1.8 | M2 | - | 2.5 |
| -2.8AA | 968.353 | M2 - M2.6 | M2.2, M2.5 | - | 2.8 |
| -3.0AA | 961.470 | - | - | M1 - M2.6 | 3.0 |
| -3.1AA | 968.355 | - | M3 | - | 3.15 |
| -3.5AA | 961.472 | M3 | - | - | 3.5 |
| -4.0AA | 961.474 | - | - | M3 | 4.0 |

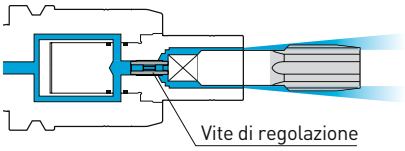
1. Altre dimensioni disponibili, vedere la sezione delle Micro Pinze.



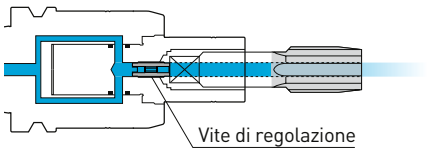
## Vite di regolazione per MGT36

Regolazione assiale del maschio (regolazione max. 3 mm). La lubrificazione puo' essere cambiata, interna - esterna, girando la virte di regolazione.

Maschio con gambo pieno




Maschio con gambo forato






| Modello | Articolo No. | Corpo |
|---|---|---|
| MGT36AJ | 801.464 | MGT36 |

## Vite di serraggio per MGT36

Vite di serraggio di ricambio per bloccare un maschio.

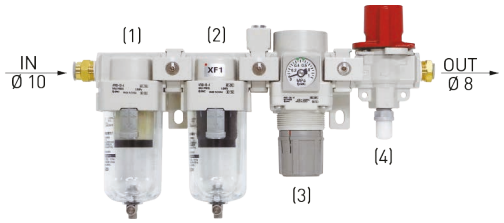


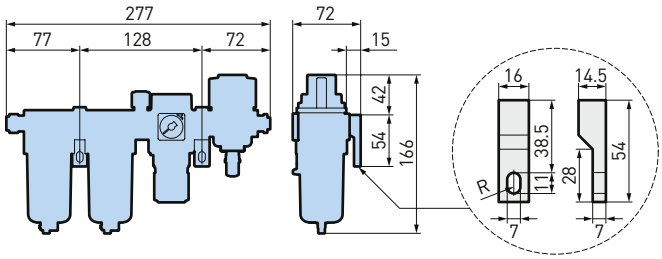
| | | Portamaschio | | |
|---|---|---|---|---|
| Set | Articolo No. | DIN | JIS | Dimensioni codolo |
| MGT36SL6 | 801.476 | - | MGT36-M20-65 | M6 x 8L (x4) + M6 x 10L (x2) |
| | | - | MGT36-M22-65 | |
| | | - | MGT36-P1/2-65 | |
| MGT36SL8 | 801.477 | MGT36-180145-65 | MGT36-M24-65 | M8 x 10L (x4) + M8 x 12L (x2) |
| | | MGT36-200160-65 | MGT36-M27-65 | |
| | | MGT36-220180-65 | MGT36-M30-65 | |
| | | - | MGT36-P3/4-65 | |
| MGT36SL10 | 801.475 | MGT36-250200-65 | MGT36-M33-65 | M10 x 12L (x4) + M10 x 14L (x2) |
| | | MGT36-280220-65 | MGT36-M36-65 | |
| | | - | MGT36-P1-65 | |

## Regolatore filtro aria per RBX

**Modello XF1**

1. Separatore nebulizzazione (filtro: 0.3 µm).
2. Separatore micro nebulizzazione (filtro: 0.01 µm).
3. Regolatore di precisione.
4. Tre valvole di apertura per l'estrazione della pressurizzazione (tipo non ingrassato).



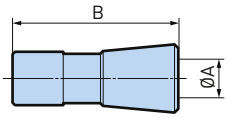




| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| XF1 | 962.661 |

## Pinze per testa angolare tipo Small Bore Type

A.8






| Modello | Articolo No. | ØA | B |
|---|---|---|---|
| CA4-3 | 804.666 | 3 | 16.5 |
| CA4-3.5 | 804.667 | 3.5 | 16.5 |
| CA4-4 | 804.668 | 4 | 16.5 |
| CA6-3 | 804.669 | 3 | 22 |
| CA6-4 | 804.670 | 4 | 22 |
| CA6-5 | 804.671 | 5 | 22 |
| CA6-6 | 804.672 | 6 | 22 |

## Viti di serraggio per Mold Chuck

Per SSL

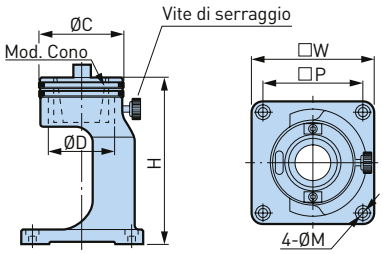


| Modello | Articolo No. | Vite di serraggio radiale | Contenuto | Corpo |
|---|---|---|---|---|
| H06FSA | 978.912 | M6 P0.75 | 4.5mm x 1P, 5mm x 1P | SSL6 |
| H06FSB | 802.330 | M6 P0.75 | 4.5mm x 1P, 6mm x 1P | SSL8, 10 |
| H08FSA | 979.976 | M8 P0.75 | 6mm x 2P, 8mm x 1P | SSL12 |
| H08FSB | 804.783 | M8 P0.75 | 6mm x 1P, 8mm x 1P, 10mm x 1P | SSL16, 20 |
| H0304FS-2P | 978.914 | M3 P0.5 | 4mm x 2P | SSL3 |
| H0404FS-2P | 801.045 | M4 P0.5 | 4mm x 2P | SSL4 |

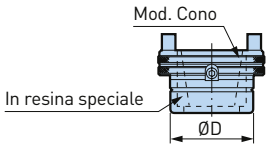
# Tooling Mate

Per BBT (BT) e BDV (DV)






**Adattatore sostituibile**




| Modello | Articolo No. | Cono | ØD | ØC | ØM | H | W | P | Adattatori | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TMS40-20 | 805.489 | ISO20 | 60 | 76 | 7 | 150 | 110 | 90 | TMA40-20 | 2.60 |
| TMS40-30 | 961.270 | BT30 / DV30 | 60 | 76 | 7 | 150 | 110 | 90 | TMA40-30 | 2.50 |
| TMS40-40 | 961.271 | BT40 / DV40 | 60 | 76 | 7 | 150 | 110 | 90 | TMA40-40 | 2.40 |
| TMS50-40 | 961.272 | BT40 / DV40 | 88 | 105 | 9 | 190 | 160 | 130 | TMA50-40 | 6.90 |
| TMS50-50 | 961.273 | BT50 / DV50 | 88 | 105 | 9 | 190 | 160 | 130 | TMA50-50 | 6.00 |

1. Un pezzo adattatore incluso.
2. L'adattatore può essere ordinato separatamente.

# Tooling Mate

A.8

Per HSK e BIG CAPTO
L'innovativo «sistema di bloccaggio a due vie con rulli a frizione» assicura un bloccaggio sicuro alla periferia della flangia utensile.



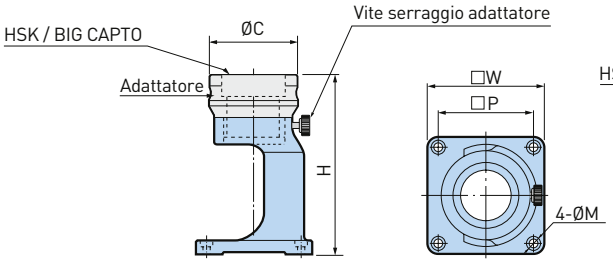



Fig. 1

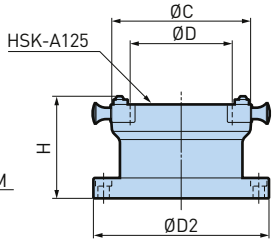
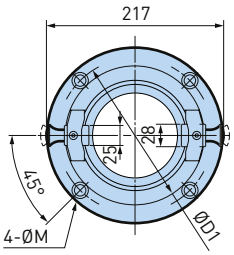



Fig. 2

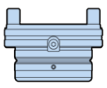



| Modello | Articolo No. | Fig. | HSK No. | BIG CAPTO | ØD | ØD1 | ØD2 | ØC | ØM | H | W | P | Adattatori | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TMS40-32R | 961.339 | 1 | 32 | C3 | - | - | - | 76 | 7 | 165 | 110 | 90 | TMA40-32R | 3.10 |
| TMS40-40R | 961.342 | 1 | 40 | C4 | - | - | - | 76 | 7 | 165 | 110 | 90 | TMA40-40R | 2.50 |
| TMS40-50R | 961.346 | 1 | 50 | C5 | - | - | - | 76 | 7 | 165 | 110 | 90 | TMA40-50R | 2.60 |
| TMS40-63R | 961.338 | 1 | 63 | C6 | - | - | - | 87 | 7 | 172 | 110 | 90 | TMA40-63R | 2.60 |
| TMS50-63R | - | 1 | 63 | C6 | - | - | - | 104 | 9 | 205 | 160 | 130 | TMA50-63R | 7.10 |
| TMS50-80R | 802.308 | 1 | 80 | C8 | - | - | - | 114 | 9 | 215 | 160 | 130 | TMA50-80R | 7.30 |
| TMS50-100R | 802.307 | 1 | 100 | - | - | - | - | 124 | 9 | 219 | 160 | 130 | TMA50-100R | 6.40 |
| TMS-HSK-A125 | 806.795 | 2 | 125 | - | 125 | 190 | 215 | 170 | 13 | 125 | - | - | - | 10.50 |

1. Un pezzo adattatore incluso.
2. L'adattatore può essere ordinato separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

**Tooling Mate / Torque Fit Adattatore**

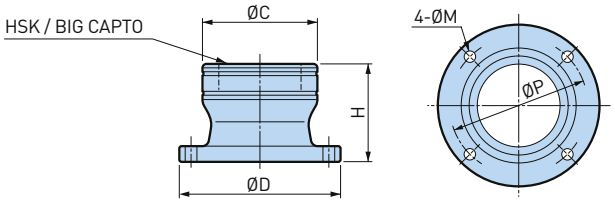


▶ 403

## Kombi Grip

Per HSK e BIG CAPTO








| Modello | Articolo No. | HSK No. | BIG CAPTO | ØD | ØP | ØC | ØM | H |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| KG25R | 961.291 | 25 | - | 79 | 62 | 48 | 7 | 65 |
| KG32R | 961.292 | 32 | C3 | 85 | 69 | 55 | 7 | 65 |
| KG40R | 961.293 | 40 | C4 | 93 | 77 | 63 | 7 | 70 |
| KG50R | 961.294 | 50 | C5 | 105 | 89 | 75 | 7 | 70 |
| KG63R | 961.295 | 63 | C6 | 123.5 | 105,5 | 88 | 9 | 75 |
| KG80R | 961.296 | 80 | C8 | 142 | 124 | 107 | 9 | 90 |
| KG100R | 961.297 | 100 | - | 162 | 124 | 127 | 9 | 100 |

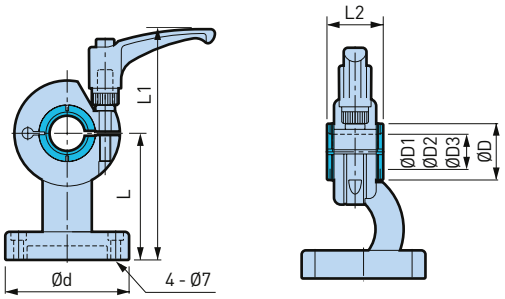


1. I 4 pz. di bulloni per fissaggio sul piano non sono inclusi.

## ST Lock

Fissa gli utensili a gambo cilindrico, ideali per il serraggio delle ghiere.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | L2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STL40 | 978.037 | 88 | 40 | 20 | 25 | 32 | 90 | 164 | 40 |

1. I manicotti da 20 / 25 / 32 mm sono inclusi per il serraggio dei diametri del gambo cilindrico, HSK-E20, HSK-E25 e HSK-E32.

# Torque Fit

Stazione di montaggio utensili misurante la coppia di serraggio indicata in uno schermo e segnalata con un segnale acustico.



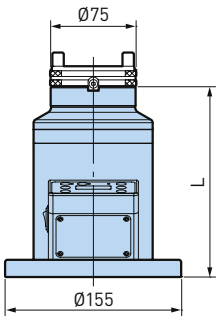



Fig. 1

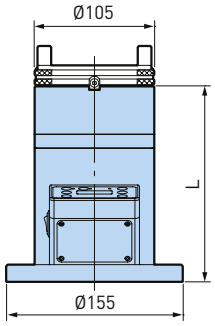
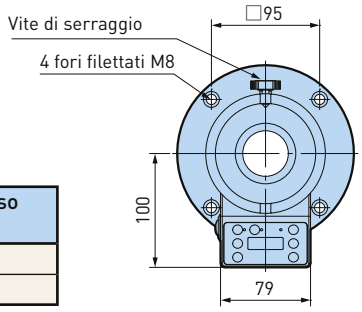



Fig. 2

- I valori di serraggio dei prodotti BIG sono già registrati.
- Notifica con segnale acustico in prossimità del valore impostato.
- Modalità per la personalizzazione dei valori.



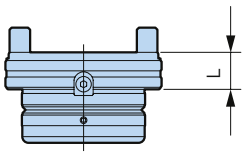

| Modello | Articolo No. | Fig. | L | Adattatori | Nm Gamma | Volt di ingresso |
|---|---|---|---|---|---|---|
| TF-40 | 806.737 | 1 | 167 | TMA40 | 4 - 80 Nm | 100 - 240V |
| TF-50 | 806.738 | 2 | 172 | TMA50 | 4 - 80 Nm | 100 - 240V |

1. Adattatori da ordinare separatamente.



## Tooling Mate / Torque Fit Adattatore

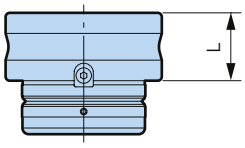
Per BT/DV




| Modello | Articolo No. | Cono | L |
|---|---|---|---|
| TMA40-20 | 805.894 | ISO20 | 18 |
| TMA40-30 | 802.944 | BT30 / DV30 | 18 |
| TMA40-40 | 802.945 | BT40 / DV40 | 18 |
| TMA50-40 | 802.942 | BT40 / DV40 | 18 |
| TMA50-50 | 802.943 | BT50 / DV50 | 18 |

## Tooling Mate / Torque Fit Adattatore

Per HSK/BIG CAPTO

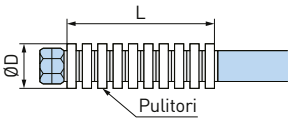


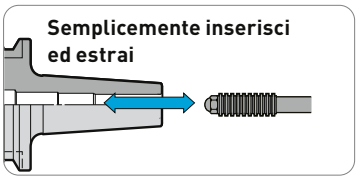

| Modello | Articolo No. | HSK No. | BIG CAPTO | L |
|---|---|---|---|---|
| TMA40-32R | 802.948 | 32 | C3 | 33 |
| TMA40-40R | 802.949 | 40 | C4 | 33 |
| TMA40-50R | 802.950 | 50 | C5 | 33 |
| TMA40-63R | 972.331 | 63 | C6 | 40 |
| TMA50-63R | 100487.001.0 | 63 | C6 | 33 |
| TMA50-80R | 802.946 | 80 | C8 | 43 |
| TMA50-100R | 802.947 | 100 | - | 47 |

## α Wiper Cleaners

Perfetta per Hydraulic Chuck e Shrink Fit Holder
Facile pulizia semplicemente inserendola ed estraendola.






| Modello | Articolo No. | ØD | L |
|---|---|---|---|
| AWC3 | 978.898 | 3 | 7 |
| AWC4 | 978.899 | 4 | 7 |
| AWC5 | 978.900 | 5 | 20 |
| AWC6 | 978.901 | 6 | 20 |
| AWC7 | 802.781 | 7 | 20 |
| AWC8 | 978.902 | 8 | 20 |
| AWC9 | 802.782 | 9 | 26 |
| AWC10 | 978.903 | 10 | 26 |
| AWC11 | 802.783 | 11 | 31 |
| AWC12 | 978.904 | 12 | 31 |

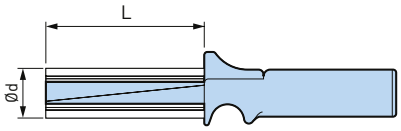
1. ØD è il diametro interno del corrispondente porta utensile.

## TK Cleaners

Perfetta per Hydraulic Chuck e Milling Chuck Holder
Assoluta pulizia del foro di bloccaggio grazie all'esclusiva caratteristica a «scorrimento».








| Modello | Articolo No. | Ød | L | Numero di Strisce pelle |
|---|---|---|---|---|
| TKC13 | - | 13 | 60 | 2 |
| TKC14 | 802.805 | 14 | 60 | 2 |
| TKC15 | - | 15 | 60 | 2 |
| TKC16 | 802.807 | 16 | 70 | 2 |
| TKC18 | 802.808 | 18 | 70 | 2 |
| TKC19 | - | 19 | 70 | 2 |
| TKC20 | 802.809 | 20 | 70 | 2 |
| TKC22 | - | 22 | 80 | 3 |
| TKC24 | - | 24 | 80 | 3 |
| TKC25 | 802.810 | 25 | 80 | 3 |
| TKC28 | - | 28 | 100 | 4 |
| TKC31 | - | 31 | 100 | 4 |
| TKC32 | 802.811 | 32 | 100 | 4 |
| TKC40 | 802.812 | 40 | 105 | 4 |
| TKC42 | 978.905 | 42 | 105 | 4 |

## Taper Cleaner



Per MEGA Micro Chuck

| Modello | Articolo No. | Adatto per il modello |
|---|---|---|
| SC-NBC3S | 961.278 | MEGA3S |
| SC-NBC4S | 961.279 | MEGA4S |
| SC-NBC6S | 961.280 | MEGA6S |
| SC-NBC8S | 805.827 | MEGA8S |

Per MEGA E Chuck

| Modello | Articolo No. | Adatto per il modello |
|---|---|---|
| SC-MEC6 | 961.287 | MEGA6E |
| SC-MEC8 | 961.288 | MEGA8E |
| SC-MEC10 | 961.289 | MEGA10E |
| SC-MEC13 | 961.290 | MEGA13E |

Per MEGA New Baby Chuck e New Baby Chuck

| Modello | Articolo No. | Adatto per il modello |
|---|---|---|
| SC-NBC6 | 961.281 | MEGA6N / NBS6 |
| SC-NBC8 | 961.282 | MEGA8N / NBS8 |
| SC-NBC10 | 961.283 | MEGA10N / NBS10 |
| SC-NBC13 | 961.284 | MEGA13N / NBS13 |
| SC-NBC16 | 961.285 | MEGA16N / NBS16 |
| SC-NBC20 | 961.286 | MEGA20N / NBS20 |

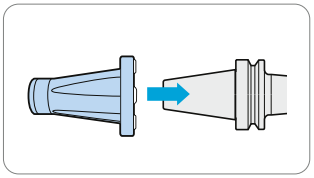
Per Pinze ER Chuck

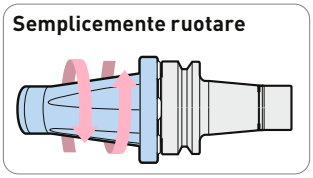
| Modello | Articolo No. | Adatto per il modello |
|---|---|---|
| SC-MER11 | 967.810 | MEGA ER 11 |
| SC-MER16 | 967.811 | MEGA ER 16 |
| SC-MER20 | 967.812 | MEGA ER 20 |
| SC-MER25 | 967.813 | MEGA ER 25 |
| SC-MER32 | 967.814 | MEGA ER 32 |

# α Tooling Cleaners

Per cono gambo utensile e flangia
Le particelle e il lubrificante sia sul cono sia sulla flangia 7/24 di cono sono rimosse facilmente.








| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SCE-30 | 961.276 | ISO 30 |
| SCE-40 | 961.277 | ISO 40 |

# Spindle Cleaners

**Per mandrino macchina**

Facile pulizia del lubrificante o delle particelle dal mandrino macchina.







Per mandrino cono ISO

| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SC20 | 804.945 | ISO 20 |
| SC30 | 802.791 | ISO 30 |
| SC40 | 802.793 | ISO 40 |
| SC45 | 802.794 | ISO 45 |
| SC50 | 802.796 | ISO 50 |



Per mandrino cono Morse

| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SC1 | 802.788 | MT1 |
| SC2 | 802.789 | MT2 |
| SC3 | 802.790 | MT3 |
| SC4 | 802.792 | MT4 |
| SC5 | 802.795 | MT5 |
| SC6 | 802.797 | MT6 |



Per mandrino HSK-A

| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SC-HSK32 | 802.799 | HSK-A32 |
| SC-HSK40 | 979.997 | HSK-A40 |
| SC-HSK50 | 802.800 | HSK-A50 |
| SC-HSK63 | 802.802 | HSK-A63 |
| SC-HSK80 | 802.803 | HSK-A80 |
| SC-HSK100 | 802.798 | HSK-A100 |
| SC-HSK125 | - | HSK-A125 |

Per mandrino HSK-E

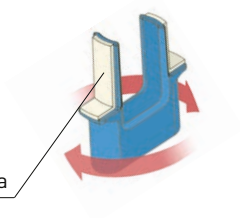
| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SC-HSK25E | 979.995 | HSK-E25 |
| SC-HSK32E | 979.996 | HSK-E32 |
| SC-HSK40E | 979.998 | HSK-E40 |
| SC-HSK50E | 802.801 | HSK-E50 |

Per mandrino HSK-F

| Modello | Articolo No. | Cono |
|---|---|---|
| SC-HSK63F | - | HSK-F63 |

# Spindle Cleaners





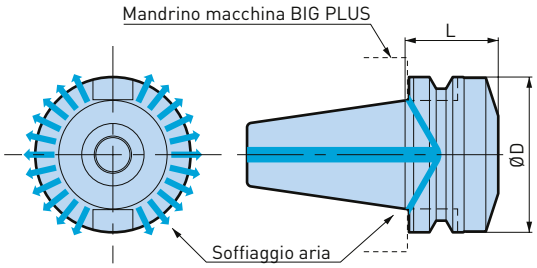

Per BIG CAPTO

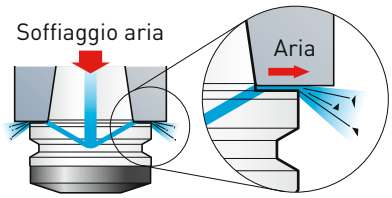
| Modello | Articolo No. | BIG CAPTO |
|---|---|---|
| SC-C3 | 973.194 | C3 |
| SC-C4 | 973.195 | C4 |
| SC-C5 | 973.196 | C5 |
| SC-C6 | 973.197 | C6 |
| SC-C8 | 973.198 | C8 |

## Pulitore per doppio contatto (BBT)

Pulisce la superficie della flangia del mandrino.





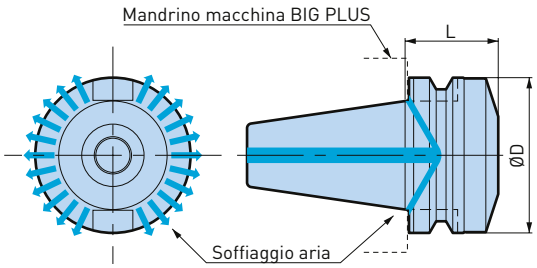



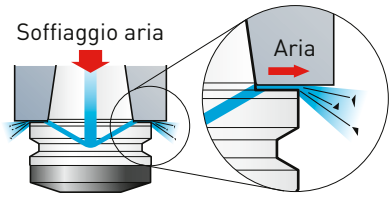

A.8

| Modello | Articolo No. | ØD | L |
|---|---|---|---|
| SBT30-ASC-30T | 802.777 | 46 | 30 |
| SBT40-ASC-40T | 802.778 | 63 | 40 |
| SBT50-ASC-60T | 978.150 | 100 | 60 |

## Pulitore per doppio contatto (BDV)



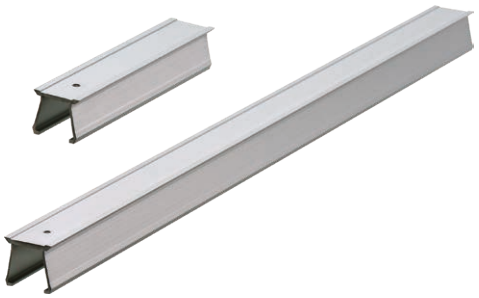


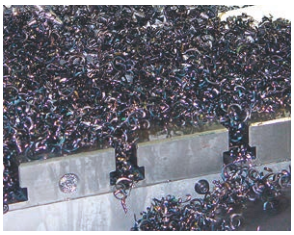




| Modello | Articolo No. | ØD | L |
|---|---|---|---|
| SDV40-ASC-40T | 805.647 | 45 | 40 |
| SDV50-ASC-60T | 801.670 | 70 | 60 |

# T-Slot Clean

Migliora l'efficienza della pulizia dei piani. Vi evita di pulire le slitte T piene di trucioli. Veloce scarico dei trucioli fuori della macchina.

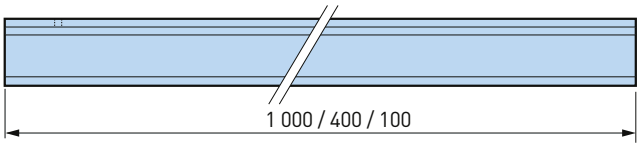


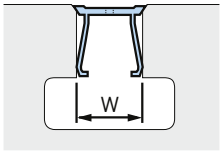


Prima



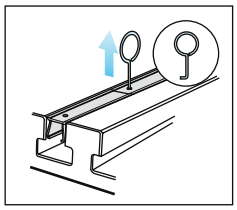
Dopo



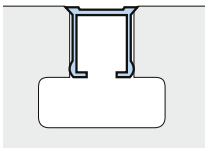




| Modello | Articolo No. | W | Contenuto |
|---|---|---|---|
| TS14-S | 961.252 | 14 | 400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo |
| TS18-S | 961.253 | 18 | 400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo |
| TS22-S | 961.254 | 22 | 400 mm x 4 pezzi, 100 mm x 4 pezzi, Estrattore x 1 pezzo |
| TS14-400L-100P | 961.255 | 14 | 400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi |
| TS18-400L-100P | 961.256 | 18 | 400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi |
| TS22-400L-100P | 961.257 | 22 | 400 mm x 100 pezzi, Estrattore x 10 pezzi |
| TS18-1000L-10P | 802.785 | 18 | 1000 mm x 10 pezzi, Estrattore x 1 pezzo |
| TS22-1000L-10P | 802.787 | 22 | 1000 mm x 10 pezzi, Estrattore x 1 pezzo |

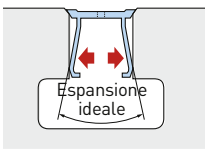




Perno di rimozione incluso



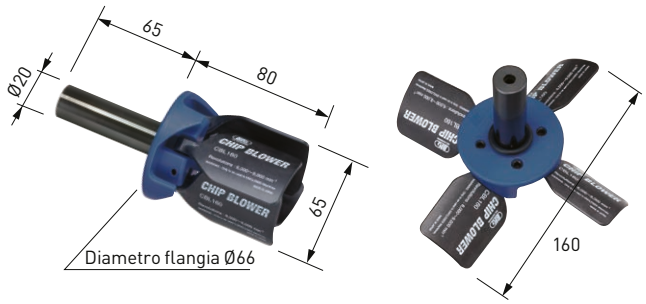
Altri produttori




BIG DAISHOWA

Grazie alla forma dell'aggangio alla cava della tavola, si evita che l'uscita della protezione sia causata accidentalmente garantendo che i trucioli non entrino nelle cave.

# Chip Blower
# Ø160 Type




| Modello | ST20S-CBL160 |
|---|---|
| Velocità mandrino all'avvio *1 | 500 min$^{-1}$ (0.5sec) → 1,000 min$^{-1}$ (0.5sec) → 2,000 min$^{-1}$ (0.5sec) → |
| Velocità mandrino consigliata | min. 6,000 - max. 9,000min$^{-1}$ |
| Direzione di rotazione | Avanti |
| Distanza dalla superficie del pezzo da pulire (alette completamente aperte) | 100 -150mm |
| Avanzamento consigliato | 3,000 - 10,000 mm/min |
| Peso (kg) | 0.27 |

A.8

1. L'elica può aprirsi durante il cambio utensile, quando viene utilizzata in un centro di lavoro con un ATC ad altissima velocità.




**Prima:** Lavaggio ad alta pressione con refrigerante interno



**Poi:** Pulizia di pezzi e attrezzature con flusso d'aria elevato

### Durante l'uso di un soffiatore trucioli:

Il diametro del gambo cilindrico del soffiatore è di 20 mm. Utilizzare un **NEW BABY CHUCK** o un **NEW Hi-POWER MILLING CHUCK** per il serraggio.

# Chip Blower
# Ø260 Ø330 Type







| Modello | ST20S-CBL260 | ST20S-CBL330 |
|---|---|---|
| Velocità mandrino all'avvio *1 | 500 min$^{-1}$ (0.5sec) → 1,000 min$^{-1}$ (0.5sec) → 2,000 min$^{-1}$ (0.5sec) → | |
| Velocità mandrino consigliata | min. 4,000 - max. 7,000min$^{-1}$ | min. 3,000 - max. 6,000min$^{-1}$ |
| Direzione di rotazione | Avanti | |
| Distanza dalla superficie del pezzo da pulire (alette completamente aperte) | 100 -150mm | |
| Avanzamento consigliato | 3,000 - 10,000 mm/min | |
| Peso (kg) | 0.29 | 0.30 |

1. L'elica può aprirsi durante il cambio utensile, quando viene utilizzata in un centro di lavoro con un ATC ad altissima velocità.

**Attenzione**

- *Velocità mandrino all'avvio 1
  Nei moderni centri di lavoro ad alta velocità, l'aumento della velocità del mandrino è molto rapido.
  Un comando improvviso può causare un forte impatto durante l'apertura delle alette. È quindi necessario avviare alla velocità indicata nella tabella prima di raggiungere la velocità nominale.
- La velocità del mandrino e la distanza dalla superficie del pezzo variano in funzione del peso dei trucioli. Verificare prima dell'uso.
- Le alette possono aprirsi durante l'ATC nei centri ad altissima velocità.
- Durante l'ATC, nelle macchine dove il portautensile passa tra spazzole di pulizia, le alette possono impigliarsi e danneggiarsi.
- In caso di refrigerante attraverso il centro, arrestare prima la rotazione del mandrino.
- Questo prodotto deve essere utilizzato solo su macchine completamente carenate.
  Alette o corpo danneggiati possono causare incidenti. Utilizzare solo con porta chiusa e dopo verifica della sicurezza.
- Non modificare in alcun modo il prodotto.
- La molla dedicata deve essere sostituita dopo circa 20.000 cicli di utilizzo. Restituire l'unità tramite il fornitore.
- Sebbene le alette siano realizzate in resina rinforzata con fibra di carbonio ad alta resistenza, possono usurarsi o danneggiarsi a causa dell'impatto dei trucioli o durante apertura/chiusura.
  L'invecchiamento e l'usura possono danneggiare anche il corpo principale e le alette possono rompersi ed essere proiettate durante l'uso.
  Controllare periodicamente lo stato delle alette, del corpo e dell'area di montaggio. Sostituire se necessario.
  Restituire l'unità tramite il fornitore. Le alette non sono disponibili separatamente.

# Codolo di trazione

Prima dell'ordine:
Assicuratevi di verificare le dimensioni del codolo di trascinamento richiesto riferendovi alle specifiche della macchina utensile. Specialmente in caso di macchine con capacità di passaggio refrigerante nel mandrino, forniteci una copia del disegno codoli di trascinamento, poiché il metodo di sigillatura può variare perfino tra macchine con lo stesso numero di modello.



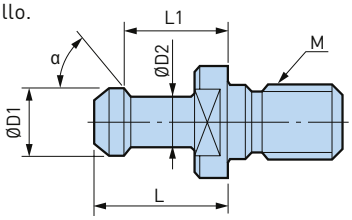


Fig. 1

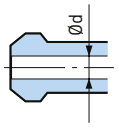


Fig. 2

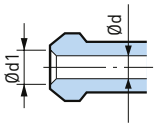


Fig. 3

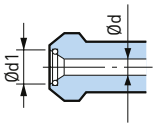


Fig. 4

| Modello | Articolo No. | Cono | Fig. | Ød | Ød1 | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | standard | Dati tecnici / caratteristiche speciali |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 30P-1MGH | 978.951 | ISO 30 | 2 | 4 | - | 11 | 8 | 23 | 18 | 45 | Original | FANUC |
| 30PMG | 978.956 | ISO 30 | 1 | - | - | 12 | 8 | 23.4 | 18.4 | 75 | JIS | JIS BT30 |
| 30PMGH | 978.972 | ISO 30 | 2 | 4 | - | 12 | 8 | 23.4 | 18.4 | 75 | JIS | JIS 30 con foro |
| 30PMGH2 | 800.450 | ISO 30 | 4 | 2.5 | 5.5 | 12 | 8 | 23.4 | 18.4 | 75 | JIS | YASDA |
| P30T-1MG | 978.978 | ISO 30 | 1 | - | - | 11 | 7 | 23 | 18 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT30 |
| P30T-1MGH | 978.953 | ISO 30 | 2 | 2.5 | - | 11 | 7 | 23 | 18 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT30 con foro |
| P30T-2MG | 978.979 | ISO 30 | 1 | - | - | 11 | 7 | 23 | 18 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT30 |
| P30T-2MGH | 801.785 | ISO 30 | 2 | 2.5 | - | 11 | 7 | 23 | 18 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT30 con foro |
| P30T-2MGH3 | 801.787 | ISO 30 | 2 | 2.5 | - | 11 | 7.5 | 23 | 18 | 60 | Original | BROTHER |
| PMO30MG | 802.001 | ISO 30 | 4 | 2.5 | 6.5 | 11 | 7 | 23 | 18 | 45 | Original | DMG MORI |

| Modello | Articolo No. | Cono | Fig. | Ød | Ød1 | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | standard | Dati tecnici / caratteristiche speciali |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40PMG | 800.463 | ISO 40 | 1 | - | - | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | JIS BT40 |
| 40PMGH | 978.954 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | JIS BT40 con foro |
| 40PMGH2 | 800.464 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | MAKINO (Faccia G) * |
| 40PMGH4A | 978.955 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | YASDA Ø3 Foro laterale |
| 40PMGH7 | 978.958 | ISO 40 | 3 | 4 | 5 | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | OKUMA (Faccia G) * |
| 40PMGH11 | 978.977 | ISO 40 | 4 | 7 | 10 | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | YASDA |
| 40PMGH12 | 805.885 | ISO 40 | 2 | 5 | - | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | JIS | MITSUI |
| MP40MG | 801.507 | ISO 40 | 1 | - | - | 15 | 10 | 25 | 18 | 90 | Original | MITSUI |
| P40T-1MG | 801.807 | ISO 40 | 1 | - | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT40 |
| P40T-1MGH1 | 801.808 | ISO 40 | 3 | 3.5 | 5.5 | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | MAS-2 BT40 |
| P40T-1MGH4 | 801.810 | ISO 40 | 4 | 3 | 7 | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | OKUMA |
| P40T-1MGH7 | 801.812 | ISO 40 | 2 | 4 | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | MAKINO (Faccia G) * |
| P40T-1MGH11 | - | ISO 40 | 4 | 3 | 7.3 | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | JTEKT |
| P40T-1MGHA | 801.814 | ISO 40 | 2 | 3 | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT40 con foro |
| P40T-2MG | 801.831 | ISO 40 | 1 | - | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT40 |
| P40T-2MGH1 | 801.832 | ISO 40 | 4 | 3 | 7 | 15 | 10 | 35 | 28 | 60 | MAS-II | OKUMA |
| P40T-2MGH8 | 801.833 | ISO 40 | 3 | 3.5 | 5.5 | 15 | 10 | 35 | 28 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT40 con foro |
| P40T-2MGHA | 801.834 | ISO 40 | 2 | 3 | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT40 con foro |
| PMO40D | 802.004 | ISO 40 | 4 | 7 | 10 | 19 | 14 | 26 | 20 | 75 | Original | DMG MORI with bore |
| PMO40MG | 978.971 | ISO 40 | 4 | 7 | 10 | 19 | 14 | 29 | 23 | 75 | Original | DMG MORI con foro |
| POM40MG | 802.023 | ISO 40 | 1 | - | - | 15 | 10 | 35 | 28 | 90 | Original | DMG MORI senza foro |
| PVD40B | 802.089 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 19 | 14 | 26 | 20 | 75 | DIN/ISO | DIN 69872 from B/AF |
| PVD40MG | 978.975 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 19 | 14 | 26 | 20 | 75 | DIN | DIN 69872 da A |
| PYN40MG | 802.112 | ISO 40 | 2 | 7 | - | 18.8 | 12.45 | 19.11 | 14.03 | 45 | Original | MAZAK |

**Codolo di trazione MEGA**

Il tirante è una parte molto importante che collega il portautensili alla macchina. Al fine di mantenere una lavorazione sicura e stabile, raccomandiamo vivamente il tirante MEGA, che ha una resistenza alla trazione superiore rispetto al tirante comune.
(Materiale: X40CrMoV5) MEGA Pullstud Bolt è indicato come modello MG. (es. 30PMG)

Si prega di scansionare il seguente QR Code per dettagli

**Per BBT30, BT30**

**Per BBT40, BT40**

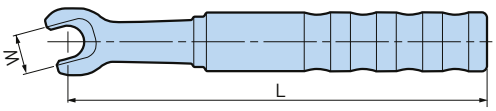
**Per BBT50, BT50**

| Modello | Articolo No. | Cono | Fig. | Ød | Ød1 | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | standard | Dati tecnici / caratteristiche speciali |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50PH | 978.965 | ISO 50 | 2 | 10 | - | 28 | 21 | 34 | 25 | 75 | JIS | JIS 50 con foro |
| 50PH2 | 800.468 | ISO 50 | 2 | 10 | - | 28 | 21 | 34 | 25 | 75 | JIS | MAKINO (Faccia G) * |
| 50PMGH | 800.472 | ISO 50 | 2 | 10 | - | 28 | 21 | 34 | 25 | 75 | JIS | JIS 50 con foro |
| MP50 | 801.509 | ISO 50 | 1 | - | - | 24 | 18 | 31 | 23 | 90 | Original | MITSUI |
| MP50H1 | 801.517 | ISO 50 | 2 | 8 | - | 24 | 18 | 31 | 23 | 90 | Original | MITSUI con foro |
| P50T-1 | 961.331 | ISO 50 | 1 | - | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT50 |
| P50T-1H | 801.860 | ISO 50 | 2 | 8 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT50 con foro |
| P50T-1H1 | 801.861 | ISO 50 | 2 | 6 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | MAKINO (Faccia G) * |
| P50T-1H4 | 801.873 | ISO 50 | 4 | 6 | 10.4 | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | JTEKT |
| P50T-1H5 | 961.332 | ISO 50 | 4 | 5.5 | 11.2 | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | YASDA |
| P50T-1H8 | 801.876 | ISO 50 | 4 | 8 | 11 | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | DMG MORI (Faccia G) * |
| P50T-1H19 | 801.868 | ISO 50 | 2 | 4.5 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | TOSHIBA |
| P50T-1MG | 801.883 | ISO 50 | 1 | - | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT50 |
| P50T-1MGH | 801.885 | ISO 50 | 2 | 6 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | MAS-1 BT50 con foro |
| P50T-1MGH25 | 801.889 | ISO 50 | 2 | 6 | 7 | 23 | 17 | 45 | 35 | 45 | MAS-I | OKUMA (Faccia G) * |
| P50T-2 | 801.898 | ISO 50 | 1 | - | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT50 |
| P50T-2H | 801.925 | ISO 50 | 2 | 8 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT50 con foro |
| P50T-2H4 | 801.938 | ISO 50 | 4 | 8 | 11 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | DMG MORI (Faccia G) * |
| P50T-2H11 | 801.927 | ISO 50 | 4 | 6 | 9.5 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | OKUMA |
| P50T-2H14 | 801.929 | ISO 50 | 3 | 6 | 7 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | OKUMA (Faccia G) * |
| P50T-2H15 | 801.930 | ISO 50 | 4 | 6 | 10.4 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | JTEKT |
| P50T-2H16 | 801.931 | ISO 50 | 4 | 5.5 | 11.2 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | YASDA |
| P50T-2MG | 801.942 | ISO 50 | 1 | - | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT50 |
| P50T-2MGH14 | 801.944 | ISO 50 | 3 | 6 | 7 | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | OKUMA (Faccia G) * |
| P50T-2MGH25 | 801.948 | ISO 50 | 2 | 6 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 60 | MAS-II | MAS-2 BT50 |
| POM50 | 978.967 | ISO 50 | 1 | - | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 90 | Original | DMG MORI |
| POM50H | 961.336 | ISO 50 | 4 | 8 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 90 | Original | DMG MORI con foro |
| POM50H1 | 961.333 | ISO 50 | 2 | 8 | 12.4 | 23 | 17 | 45 | 35 | 90 | Original | DMG MORI con foro |
| POM50H8 | 802.046 | ISO 50 | 2 | 6 | - | 23 | 17 | 45 | 35 | 90 | Original | OKK (Faccia O) ** |
| PVD50 | 978.966 | ISO 50 | 2 | 11.5 | - | 28 | 21 | 34 | 25 | 75 | DIN/ISO | DIN 69872 from A/AD |
| PVD50H1 | 802.097 | ISO 50 | 4 | 8 | 11 | 28 | 21 | 34 | 25 | 75 | DIN | DMG MORI |
| PYN50-5 | 802.120 | ISO 50 | 2 | 10 | - | 28.83 | 20.83 | 25.2 | 17.58 | 45 | Original | MAZAK (Faccia G) * |

1. I costruttori di utensili hanno usato diverse forme e misure di codoli di trascinamento.
2. L'uso di codoli non appropriati può causare ferite o danno al vostro centro di lavoro.
3. Sono disponibili anche altre misure. Contattare un agente BIG per i codoli di trascinamento.
4. * La faccia posteriore è stata rettificata per la sigillatura.
5. **La faccia terminale ha un O-ring per la sigillatura.

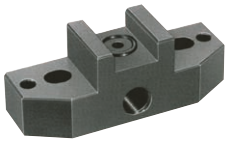
## Chiave di trazione






| Modello | Articolo No. | L | W | Taglia cono | Adatto per il modello |
|---|---|---|---|---|---|
| PLW30 | 805.544 | 140 | 13 | BBT30 / BT30 | 30P-, P30T-1, P30T-2, POM30 |
| PLW-40P | 805.886 | 200 | 19 | BBT40 / BT40 | 40P- |
| PLW-P40T | 805.887 | 200 | 19 | BBT40 / BT40 | P40T-1, P40T-2, POM40- |
| PLW-PMO40 | 805.888 | 200 | 19 | BBT40 / BT40 | PMO40- |
| PLW-PYN40 | 805.889 | 200 | 19 | BBT40 / BT40 | PYN40- |
| PLW-P50T | 807.473 | 350 | 30 | BBT50 / BT50 | P50T-1, P50T-2, POM50- |
| PLW-PYN50 | 807.474 | 350 | 30 | BBT50 / BT50 | PYN50- |

# Informazioni generali



**Preparazione dell blocchetto di arresto**
La testina angolare usa un perno di localizzazione che si innesta nel blocco di arresto, montato sul mandrino macchina per evitare il movimento radiale della testina angolare durante l'operazione. Perciò è necessario usare un blocco di arresto della dimensione appropriata per adeguarsi al perno di localizzazione della testina angolare.

## 1. Regolazione standard del perno di localizzazione

**Dimensione "S"**
Distanza dalla linea centrale del mandrino a testa angolare alla linea centrale del perno di localizzazione.

**Misura "A" e "H" fisse**
Distanza assiale dalla linea calibro alla parte superiore del perno di localizzazione, quando il perno di localizzazione è innestato correttamente nel blocco di arresto.

**Misura "A" fissa per teste angolari (Fig 1)**
Questo non è regolabile dall'utilizzatore. Se le misure standard se le misure standard menzionate in tabella non sono compatibili, contattate BIG DAISHOWA.

**Misura "H" fissa per turbine ad aria e moltiplicatori (Fig 2)**
La misura standard fornita è 6 mm. Questa misura è tuttavia modificabile dall'utilizzatore. Quattro (4) diversi modelli di perni sono disponibili, contattateci per maggiori informazioni.



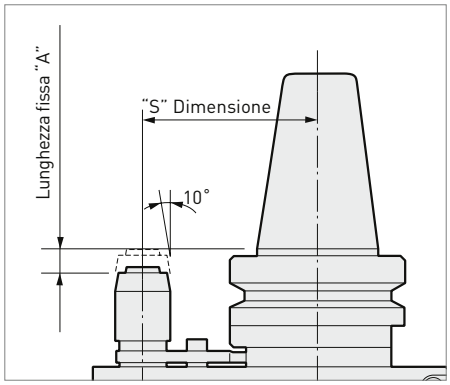



Fig. 1

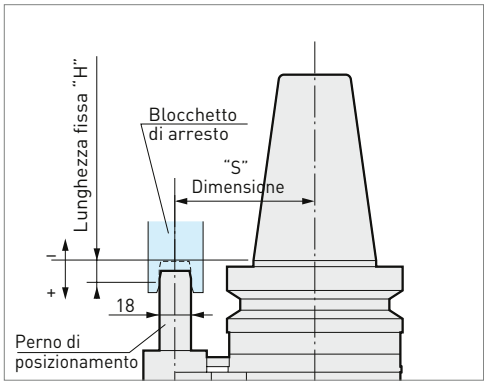



Fig. 2

| Dimensioni Standard | Testina angolare Fig. 1 | | Turbine ad aria e moltiplicatori Fig. 2 | |
|---|---|---|---|---|
| | "S" | "A" | "S" | "H" |
| BDV40 / BBT40 / HSK-A63 | 65 | 8 | 65 | 6 |
| BDV50 / BBT50 / HSK-A100 | 80 | 8 | 80 | 6 |
| | 110 | 6 | | |

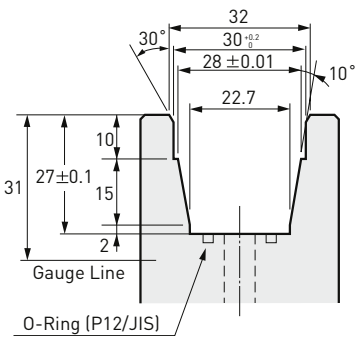
## 2. Dimensioni blocco di arresto

Si prega di ordinare un blocco di arresto dal produttore della macchina utensile. Fare riferimento ai seguenti diagrammi per le dimensioni delle sedi adatte del blocco di arresto e configurazioni uso con la testina angolare.

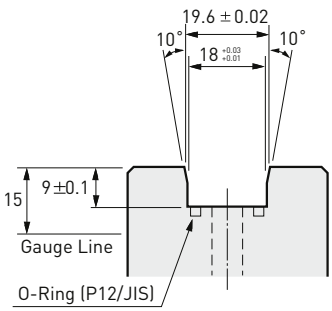


Blocco di arresto

**Per "S" = 110 Testina angolare**

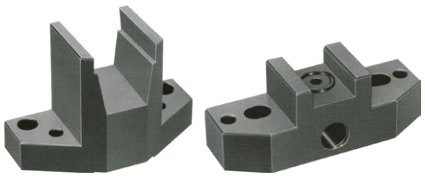



**Altri**



# Blocco di arresto semi lavorato

Un blocco di arresto semi lavorato ha la forma della sede adatta per essere utilizzata con la testa angolare, cosi come del sovrametallo per permettere all'utente di portare il blocco alla giusta altezza.
Se non si può ottenere un blocco di arresto pre lavorato dal produttore della macchina utensile, si può usare un blocco di arresto semi lavorato. Si prega di consultarsi con il produttore della macchina utensile per la selezione, la lavorazione ed il montaggio di un blocco di arresto semi lavorato.



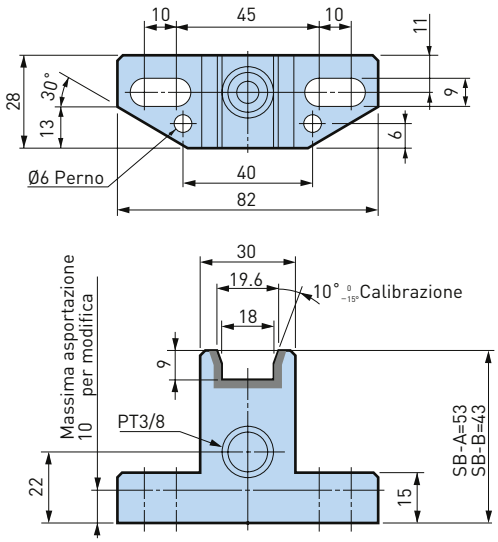



Fig. 1

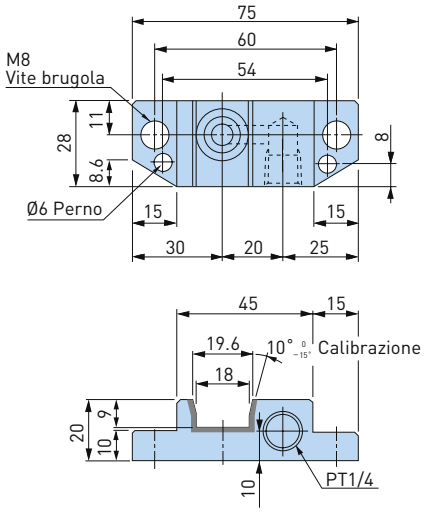



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. |
|---|---|---|
| SB-A | 962.571 | 1 |
| SB-B | 962.572 | 1 |
| SB-F | 962.574 | 2 |
| SB-G/E | 802.329 | 3 |

1. „S" vedi pagina precedente.
2. Il modello SB-F non è regolabile in altezza.

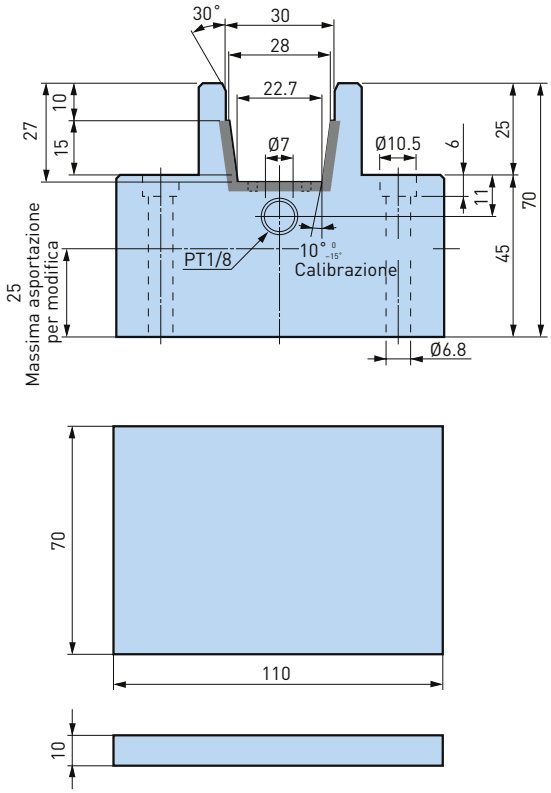



Fig. 3

# Teste di Sgrossatura


| | |
|---|---|
| **Teste di Sgrossatura MW** | **416** |
| **Teste di Sgrossatura SW** | **417** |
| **Portainserti SW** | **419** |
| **Teste di sgrossatura SW con sistema antivibrazioni** | **421** |
| **Utensili di sgrossatura di grande diametro** | **423** |
| **Utensili di sgrossatura di grande diametro antivibrazioni Smart Damper** | **425** |



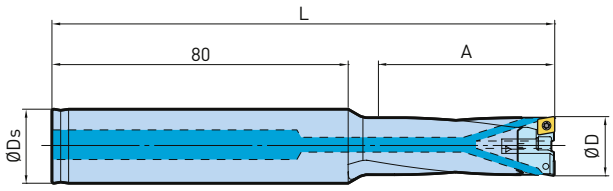

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

B.1

# MW Teste di Sgrossatura, Ø 16 - 21

Le teste di sgrossatura MW consentono una sgrossatura estremamente rapida di piccoli fori (Ø 16-21 mm).






Alesatura foro cieco



Alesatura passante



Nei fori del refrigerante sono predisposte le filettature per le viti per modificare la direzione del refrigerante.

| ØD | Modello | Cartuccia | ØDs | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 - 19 | ST20-MW1619-45 | MW1619E | 20 | 136 | 45 | 0.24 |
| 16 - 19 | ST20-MW1619-60 | MW1619E | 20 | 151 | 60 | 0.26 |
| 18 - 21 | ST20-MW1821-50 | MW1821E | 20 | 141 | 50 | 0.26 |
| 18 - 21 | ST20-MW1821-65 | MW1821E | 20 | 156 | 65 | 0.28 |

1. Le cartucce sono fornite in set di 2 pezzi
2. Le cartucce devono essere ordinate separatamente

Pezzi di ricambio ▶ 490

**TESTE DI SGROSSATURA MW Tabella delle condizioni di taglio**

| Materiale del pezzo da lavorare | Velocità di taglio Vc (m/min) | Velocità di avanzament f (mm/giro) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|
| Acciaio al carbonio | 130 - 180 | 0.10 - 0.20 | 2.0 - 3.0 |
| Acciaio inox | 100 - 140 | 0.15 - 0.25 | 1.5 - 2.5 |
| Ghisa | 120 - 200 | 0.10 - 0.30 | 1.0 - 4.0 |
| Alluminio | 180 - 280 | 0.20 - 0.30 | 1.5 - 4.0 |

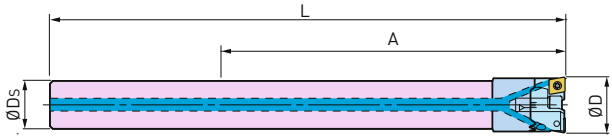
- Progettato principalmente per l'utilizzo con refrigerante a mandata centrale. In caso di lubrificazione con alimentazione esterna, è necessario ridurre la velocità di taglio.
- Nella lavorazione di fori ciechi, l'accumulo di trucioli nella parte terminale del foro può compromettere l'integrità degli inserti e dell'utensile.
- Per evitare l'intasamento, è consigliato effettuare rimozioni periodiche dei trucioli accumulati nella parte inferiore del foro durante la lavorazione.



# MW Teste di Sgrossatura, Ø 16 - 21 carburo

Modello lungo con barra in carburo
Cresce la famiglia delle teste di sgrossatura a 2 taglienti: MW permette l'alesatura ultra rapida di piccoli fori (Ø 16-21 mm).






in metallo duro.

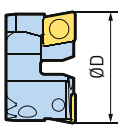
| ØD | Modello | Cartuccia | ØDs | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 16 - 19 | ST14W-MW16-110 | MW1619E | 14 | 151 | 110 | 0.27 |
| 18 - 21 | ST16W-MW18-115 | MW1821E | 16 | 172 | 115 | 0.42 |

1. Le cartucce sono fornite in set di 2 pezzi
2. Le cartucce devono essere ordinate separatamente
3. Da utilizzare esclusivamente per i fori passanti. Non utilizzare con fori ciechi.

Pezzi di ricambio ▶ 490

## Cartuccia MW






| ØD | Modello | Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| 16 - 19 | MW1619E | MW 04 | 0.01 |
| 18 - 21 | MW1821E | MW 04 | 0.01 |

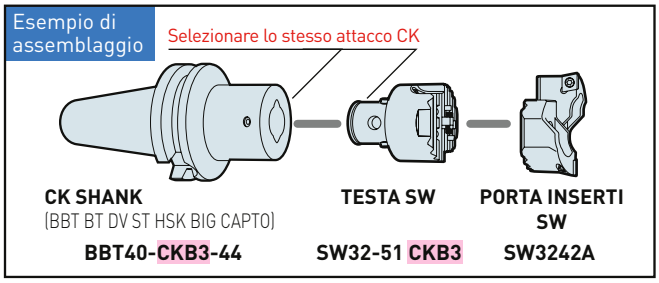
1. Due supporti per inserti, viti e chiave incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

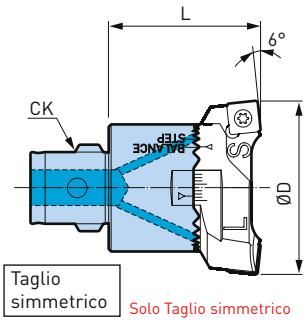
▶ 471 ▶ 476

# SW Teste di Sgrossatura, Ø 20 - 203







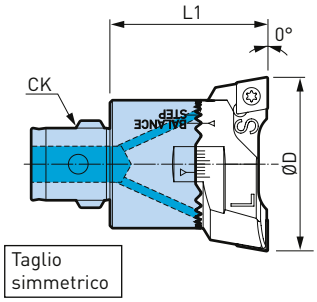



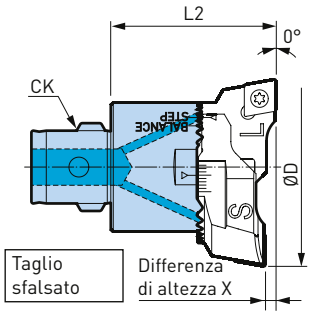

**Per il tipo SC**

| ØD | Modello di testa | CK | Porta inserti | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | SW20-31CKB1 | CK1 | SW2026A | 32.5 | 0.06 |
| 25 - 31 | | | SW2531A | | |
| 25 - 33 | SW25-40CKB2 | CK2 | SW2533A | 35.5 | 0.10 |
| 32 - 40 | | | SW3240A | | |
| 32 - 42 | SW32-51CKB3 | CK3 | SW3242A | 40 | 0.17 |
| 41 - 51 | | | SW4151A | | |
| 41 - 54 | SW41-66CKB4 | CK4 | SW4154A | 47 | 0.33 |
| 53 - 66 | | | SW5366A | | |
| 53 - 70 | SW53-86CKB5 | CK5 | SW5370A | 57 | 0.59 |
| 69 - 86 | | | SW6986A | | |
| 68 - 90 | SW68-110CKB6 | CK6 | SW6890A | 71 | 1.20 |
| 88 - 110 | | | SW88110A | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB6 | CK6 | SW98126A | 71 | 1.85 |
| 125 - 153 | | | SW125153A | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB7 | CK7 | SW98126A | 87 | 2.95 |
| 125 - 153 | | | SW125153A | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB6 | CK6 | SW148176A | 71 | 2.40 |
| 175 - 203 | | | SW175203A | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB7 | CK7 | SW148176A | 117 | 5.20 |
| 175 - 203 | | | SW175203A | | |

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizzano inserti raggio 0,4 per l'inserto SC/CC06 e un raggio 0,8 per gli inserti SC/CC09 e SC/CC12.

Pezzi di ricambio ▶ 490




**Per il tipo CC**

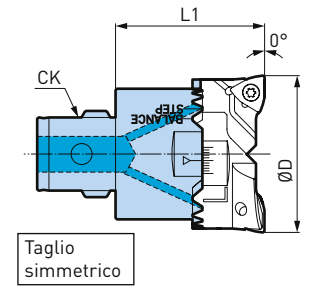
| ØD | Modello di testa | CK | Porta inserti | L1 | L2 | X | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | SW20-31CKB1 | CK1 | SW2026E | 32.5 | 32.6 | 0.2 | 0.06 |
| 25 - 31 | | | SW2531E | | | | |
| 25 - 33 | SW25-40CKB2 | CK2 | SW2533E | 35.5 | 35.6 | | 0.10 |
| 32 - 40 | | | SW3240E | | | | |
| 32 - 42 | SW32-51CKB3 | CK3 | SW3242E | 40 | 40.1 | | 0.17 |
| 41 - 51 | | | SW4151E | | | | |
| 41 - 54 | SW41-66CKB4 | CK4 | SW4154E | 47 | 47.2 | 0.4 | 0.33 |
| 53 - 66 | | | SW5366E | | | | |
| 53 - 70 | SW53-86CKB5 | CK5 | SW5370E | 57 | 57.2 | | 0.59 |
| 69 - 86 | | | SW6986E | | | | |
| 68 - 90 | SW68-110CKB6 | CK6 | SW6890E * | 71 | 71.2 | | 1.20 |
| 88 - 110 | | | SW88110E * | | | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB6 | CK6 | SW98126E * | 71 | 71.2 | | 1.85 |
| 125 - 153 | | | SW125153E * | | | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB7 | CK7 | SW98126E * | 87 | 87.2 | | 2.95 |
| 125 - 153 | | | SW125153E * | | | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB6 | CK6 | SW148176E * | 71 | 71.2 | | 2.40 |
| 175 - 203 | | | SW175203E * | | | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB7 | CK7 | SW148176E * | 117 | 117.2 | | 5.20 |
| 175 - 203 | | | SW175203E * | | | | |

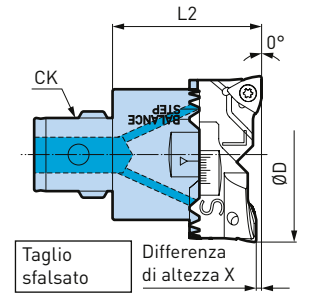
1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza un raggio di curvatura 0,4 per l'inserto SC/CC06 e un raggio di curvatura 0,8 per gli inserti SC/CC09 e SC/CC12.

- I porta inserti contrassegnati con * sono disponibili anche per inserti con tagliente più lungo. Per l'ordine, sostituire la lettera finale del codice modello da "E" a "EL".

Pezzi di ricambio ▶ 490

B.1




**Per il tipo ZN**

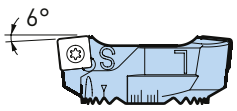
| ØD | Modello di testa | CK | Porta inserti | L1 | L2 | X | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 - 42 | SW32-51CKB3 | CK3 | SW3242N | 40 | 40.1 | 0.2 | 0.17 |
| 41 - 51 | | | SW4151N | | | | |
| 41 - 54 | SW41-66CKB4 | CK4 | SW4154N | 47 | 47.2 | 0.4 | 0.33 |
| 53 - 66 | | | SW5366N | | | | |
| 53 - 70 | SW53-86CKB5 | CK5 | SW5370N | 57 | 57.2 | | 0.59 |
| 69 - 86 | | | SW6986N | | | | |
| 68 - 90 | SW68-110CKB6 | CK6 | SW6890N | 71 | 71.2 | | 1.20 |
| 88 - 110 | | | SW88110N | | | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB6 | CK6 | SW98126N | 71 | 71.2 | | 1.85 |
| 125 - 153 | | | SW125153N | | | | |
| 98 - 126 | SW98-153CKB7 | CK7 | SW98126N | 87 | 87.2 | | 2.95 |
| 125 - 153 | | | SW125153N | | | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB6 | CK6 | SW148176N | 71 | 71.2 | | 2.40 |
| 175 - 203 | | | SW175203N | | | | |
| 148 - 176 | SW148-203CKB7 | CK7 | SW148176N | 117 | 117.2 | | 5.20 |
| 175 - 203 | | | SW175203N | | | | |

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,8 per gli inserti ZN05 e ZN08.

Pezzi di ricambio ▶ 490

## SW Portainserti tipo SC






| ØD | Modello Porta inserti | Peso (kg) | Modello di testa | Insert | Set di viti di serraggio per inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | SW2026A | 0.02 | SW20-31CKB1 | SC_0602 | S2.5S-7IP |
| 25 - 31 | SW2531A | 0.02 | | | |
| 25 - 33 | SW2533A | 0.03 | SW25-40CKB2 | | |
| 32 - 40 | SW3240A | 0.03 | | | |
| 32 - 42 | SW3242A | 0.05 | SW32-51CKB3 | SC_0903 | S4S-15IP |
| 41 - 51 | SW4151A | 0.06 | | | |
| 41 - 54 | SW4154A | 0.08 | SW41-66CKB4 | | |
| 53 - 66 | SW5366A | 0.11 | | | |
| 53 - 70 | SW5370A | 0.17 | SW53-86CKB5 | SC_1204 | S5S-20IP |
| 69 - 86 | SW6986A | 0.41 | | | |
| 68 - 90 | SW6890A | 0.24 | SW68-110CKB6 | | |
| 88 - 110 | SW88110A | 0.53 | | | |
| 98 - 126 | SW98126A | 0.78 | SW98-153CKB6<br>SW98-153CKB7 | | |
| 125 - 153 | SW125153A | 1.06 | | | |
| 148 - 176 | SW148176A | 1.05 | SW148-203CKB6<br>SW148-203CKB7 | | |
| 175 - 203 | SW175203A | 1.28 | | | |

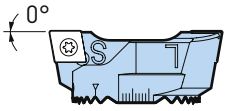
Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

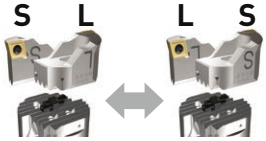
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il taglio sfalsato non è disponibile.
3. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto SC06 e il raggio del naso 0,8 per gli inserti SC09 e SC12.
4. 4. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.

▶ 471 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 490

## SW Portainserti tipo CC






Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard. (per fori ciechi)

| ØD | Modello Porta inserti | Peso (kg) | Modello di testa | Inserti | Set di viti di serraggio per inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | SW2026E | 0.02 | SW20-31CKB1 | CC_0602 | S2.5S-7IP |
| 25 - 31 | SW2531E | 0.02 | | | |
| 25 - 33 | SW2533E | 0.03 | SW25-40CKB2 | | |
| 32 - 40 | SW3240E | 0.03 | | | |
| 32 - 42 | SW3242E | 0.05 | SW32-51CKB3 | CC_0903 | S4S-15IP |
| 41 - 51 | SW4151E | 0.06 | | | |
| 41 - 54 | SW4154E | 0.08 | SW41-66CKB4 | | |
| 53 - 66 | SW5366E | 0.11 | | | |
| 53 - 70 | SW5370E | 0.17 | SW53-86CKB5 | CC_1204 | S5S-20IP |
| 69 - 86 | SW6986E | 0.23 | | | |
| 68 - 90 | SW6890E | 0.41 | SW68-110CKB6 | | |
| | SW6890EL | 0.40 | | CC_1605 | |
| 88 - 110 | SW88110E | 0.52 | | CC_1204 | |
| | SW88110EL | 0.50 | | CC_1605 | |
| 98 - 126 | SW98126E | 0.77 | SW98-153CKB6 SW98-153CKB7 | CC_1204 | |
| | SW98126EL | 0.76 | | CC_1605 | |
| 125 - 153 | SW125153E | 1.05 | | CC_1204 | |
| | SW125153EL | 1.03 | | CC_1605 | |
| 148 - 176 | SW148176E | 1.05 | SW148-203CKB6 SW148-203CKB7 | CC_1204 | |
| | SW148176EL | 1.05 | | CC_1605 | |
| 175 - 203 | SW175203E | 1.25 | | CC_1204 | |
| | SW175203EL | 1.25 | | CC_1605 | |

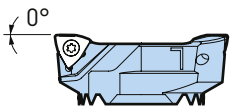
Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

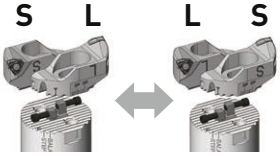
▶ 472 ▶ 476

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto CC06 e il raggio 0,8 per gli inserti CC09 e CC12.
3. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.
4. La cartuccia di tipo EL con tagliente lungo non può essere utilizzata con il supporto del gambo #30.

## SW Portainserti tipo ZN






Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard. (per fori ciechi)

| ØD | Modello Porta inserti | Peso (kg) | Modello di testa | Inserti | Set di viti di serraggio per inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| 32 - 42 | SW3242N | 0.05 | SW32-51CKB3 | ZN05 | S2.508S-7IP |
| 41 - 51 | SW4151N | 0.07 | | | |
| 41 - 54 | SW4154N | 0.08 | SW41-66CKB4 | | |
| 53 - 66 | SW5366N | 0.11 | | | |
| 53 - 70 | SW5370N | 0.18 | SW53-86CKB5 | ZN08 | S412S-15IP |
| 69 - 86 | SW6986N | 0.20 | | | |
| 68 - 90 | SW6890N | 0.42 | SW68-110CKB6 | | |
| 88 - 110 | SW88110N | 0.52 | | | |
| 98 - 126 | SW98126N | 0.79 | SW98-153CKB6 | | |
| 125 - 153 | SW125153N | 1.05 | SW98-153CKB7 | | |
| 148 - 176 | SW148176N | 1.05 | SW148-203CKB6 | | |
| 175 - 203 | SW175203N | 1.25 | SW148-203CKB7 | | |

Ogni modello di cartuccia è composto da una coppia di cartucce e da una chiave di serraggio per inserti.

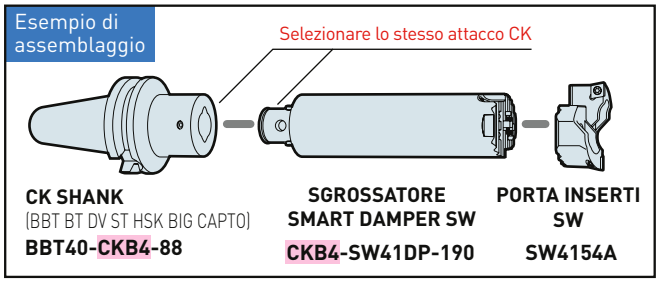
▶ 473 ▶ 476

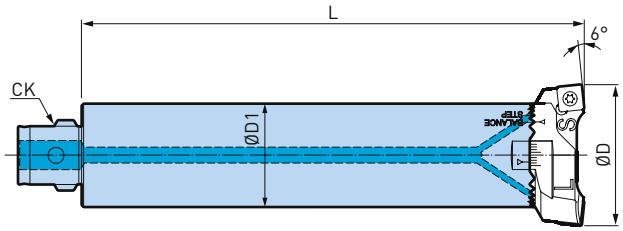
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il set di viti di fissaggio dell'inserto (opzionale) contiene 10 viti e 1 chiave.

# SW Sgrossatore antivibrazione Smart Damper, Ø 20 - 203

Testina di sgrossatura SW integrata con antivibrante Smart Damper.





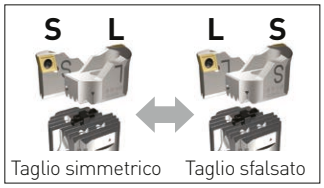

Taglio simmetrico

**Per il tipo SC**

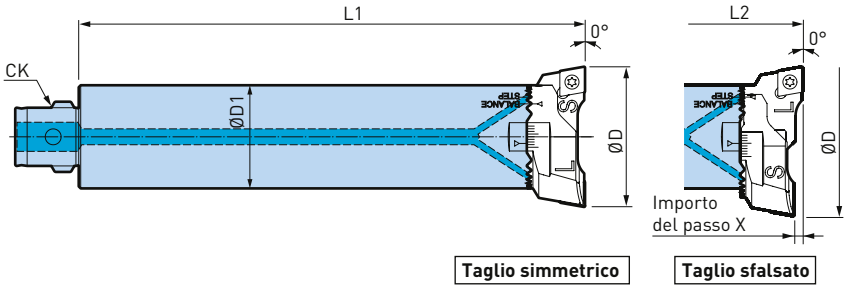
| ØD | Modello di testa | CK | Modello Porta inserti | Modello Inserti | ØD1 | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | CK1-SW20DP-105 * | CK1 | SW2026A | SC06 | 19 | 105 | 0.30 |
| 25 - 31 | | | SW2531A | | | | |
| 25 - 33 | CK2-SW25DP-130 * | CK2 | SW2533A | | 24 | 130 | 0.60 |
| 32 - 40 | | | SW3240A | | | | |
| 32 - 42 | CKB3-SW32DP-170 | CK3 | SW3242A | SC09 | 31 | 170 | 1.30 |
| 41 - 51 | | | SW4151A | | | | |
| 41 - 54 | CKB4-SW41DP-190 | CK4 | SW4154A | | 39 | 190 | 2.40 |
| 53 - 66 | | | SW5366A | | | | |
| 53 - 70 | CKB5-SW53DP-220 | CK5 | SW5370A | SC12 | 50 | 220 | 4.50 |
| 69 - 86 | | | SW6986A | | | | |
| 68 - 90 | CKB6-SW68DP-245 | CK6 | SW6890A | | 64 | 245 | 8.30 |
| 88 - 110 | | | SW88110A | | | | |
| 98 - 126 | CKB6-SW98DP-260 | | SW98126A | | | 260 | 8.80 |
| 125 - 153 | | | SW125153A | | | | |
| 98 - 126 | CKB7-SW98DP-260 | CK7 | SW98126A | | 90 | | 16.40 |
| 125 - 153 | | | SW125153A | | | | |
| 148 - 176 | CKB6-SW148DP-260 | CK6 | SW148176A | | 64 | | 9.30 |
| 175 - 203 | | | SW175203A | | | | |
| 148 - 176 | CKB7-SW148DP-260 | CK7 | SW148176A | | 90 | | 16.90 |
| 175 - 203 | | | SW175203A | | | | |

1. 1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. Il liquido di raffreddamento centrale è di serie su tutte le teste SW.
3. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto SC06 e il raggio del 0,8 per gli inserti SC09 e SC12.
4. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

Pezzi di ricambio ▶ 490




**Adattabile sia al taglio simmetrico che a quello sfalsato mediante semplice rotazione delle cartucce standard (per i fori ciechi).**




**Per Tipo CC**

| ØD | Modello di testa | CK | Modello Portainserti | Modello Inserti | ØD1 | L1 | L2 | Importo passo X | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 - 26 | CK1-SW20DP-105 * | CK1 | SW2026E | CC06 | 19 | 105 | 105.1 | 0.2 | 0.30 |
| 25 - 31 | | | SW2531E | | | | | | |
| 25 - 33 | CK2-SW25DP-130 * | CK2 | SW2533E | | 24 | 130 | 130.1 | | 0.60 |
| 32 - 40 | | | SW3240E | | | | | | |
| 32 - 42 | CKB3-SW32DP-170 | CK3 | SW3242E | CC09 | 31 | 170 | 170.1 | | 1.30 |
| 41 - 51 | | | SW4151E | | | | | | |
| 41 - 54 | CKB4-SW41DP-190 | CK4 | SW4154E | | 39 | 190 | 190.2 | 0.4 | 2.40 |
| 53 - 66 | | | SW5366E | | | | | | |
| 53 - 70 | CKB5-SW53DP-220 | CK5 | SW5370E | CC12 | 50 | 220 | 220.2 | | 4.50 |
| 69 - 86 | | | SW6986E | | | | | | |
| 68 - 90 | CKB6-SW68DP-245 | CK6 | SW6890E | | 64 | 245 | 245.2 | | 8.30 |
| 88 - 110 | | | SW88110E | | | | | | |
| 98 - 126 | CKB6-SW98DP-260 | | SW98126E | | | 260 | 260.2 | | 8.80 |
| 125 - 153 | | | SW125153E | | | | | | |
| 98 - 126 | CKB7-SW98DP-260 | CK7 | SW98126E | | 90 | | | | 16.40 |
| 125 - 153 | | | SW125153E | | | | | | |
| 148 - 176 | CKB6-SW148DP-260 | CK6 | SW148176E | | 64 | | | | 9.30 |
| 175 - 203 | | | SW175203E | | | | | | |
| 148 - 176 | CKB7-SW148DP-260 | CK7 | SW148176E | | 90 | | | | 16.90 |
| 175 - 203 | | | SW175203E | | | | | | |

1. Le cartucce e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. L'intervallo di diametro è il valore quando si utilizza il raggio 0,4 per l'inserto CC06 e il raggio 0,8 per gli inserti CC09 e CC12.
3. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

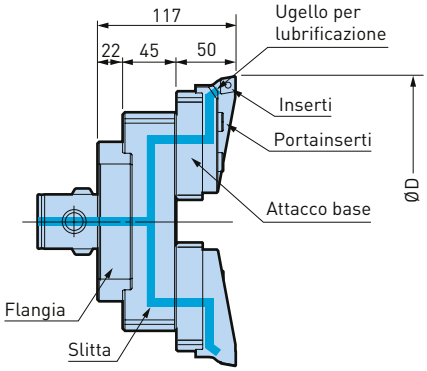
Pezzi di ricambio ▶ 490

# Utensili per alesare per grandi diametri, Ø 200 - 830

Serie di alesatura per grandi diametri CK7, progettata per operazioni ad alta velocità.

Ogni componente è rigidamente fissato per garantire la massima sicurezza operativa.
Ugelli integrati per un'erogazione ottimizzata del refrigerante direttamente sul tagliente.






| ØD | Flangia<br>CK7 | | Slitta | | Attacco base (set da 2 pezzi) | | Portainserti (set da 2 pezzi) | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270 | 3.99 | CB-TW200 | 1.80 | TW200A<br>6° | 0.69 | SC12 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340 | 5.50 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410 | 7.20 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480 | 8.90 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550 | 10.56 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620 * | 12.30 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690 * | 14.00 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760 * | 15.65 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830 * | 17.35 | | | | | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270 | 3.99 | CB-TW200 | 1.80 | TW200E<br>0° | 0.69 | CC12 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340 | 5.50 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410 | 7.20 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480 | 8.90 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550 | 10.56 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620 * | 12.30 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690 * | 14.00 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760 * | 15.65 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830 * | 17.35 | | | | | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270 | 3.99 | CB-TW200 | 1.80 | TW200EL<br>0° | 0.68 | CC16 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340 | 5.50 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410 | 7.20 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480 | 8.90 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550 | 10.56 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620 * | 12.30 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690 * | 14.00 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760 * | 15.65 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830 * | 17.35 | | | | | |

1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

## PORTAUTENSILI QUADRATI



| Modello | Diametro Ø | Modello Slitta | Dimen-sione | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| BFN95 | 250 - 830 | SLN200-270(AL) or longer | □25 | 2.42 |

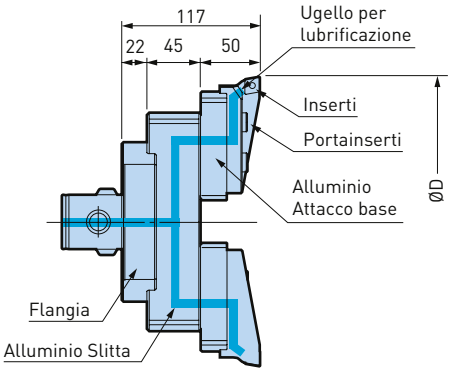
· □25 Bloccaggio per l'utensile quadrato di tornitura.

1. Gli utensili quadrati non sono inclusi.
2. Il diametro varia a seconda dell'utensile e della slitta utilizzati.
3. Utilizzare una slitta di tipo SLN. Non può essere montato sul tipo SL convenzionale.
4. I modelli con con alla fine del codice la sigla AL sono realizzati in alluminio (peso ridotto).

# Utensili per alesare per grandi diametri, Ø 200 - 830, tipo ad alta velocità

Il peso dell'utensile è ottimizzato grazie alla combinazione di slitta e base del morsetto in lega di alluminio, garantendo un'elevata rigidità e riduzione delle masse in movimento.



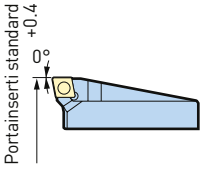



| ØD | Flangia<br>C K7 | | Alluminio Slitta | | Alluminio Attacco base (set da 2 pezzi) | | Portainserti (set da 2 pezzi) | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270AL | 1.50 | CB-TW200-AL | 0.80 | TW200A<br>6° | 0.69 | SC12 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340AL | 2.10 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410AL | 2.70 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480AL | 3.30 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550AL | 3.90 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620AL * | 4.50 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690AL * | 5.10 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760AL * | 5.70 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830AL * | 6.30 | | | | | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270AL | 1.50 | CB-TW200-AL | 0.80 | TW200E<br>0° | 0.69 | CC12 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340AL | 2.10 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410AL | 2.70 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480AL | 3.30 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550AL | 3.90 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620AL * | 4.50 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690AL * | 5.10 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760AL * | 5.70 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830AL * | 6.30 | | | | | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270AL | 1.50 | CB-TW200-AL | 0.80 | TW200EL<br>0° | 0.68 | CC16 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340AL | 2.10 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410AL | 2.70 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480AL | 3.30 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550AL | 3.90 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620AL * | 4.50 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690AL * | 5.10 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760AL * | 5.70 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830AL * | 6.30 | | | | | |

1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

## Portainserti di tipo E per taglio a gradini




Il porta inserti piu' alto di 0.4 mm consente la sgrossatura sfalsata e una maggiore rimozione di materiale.

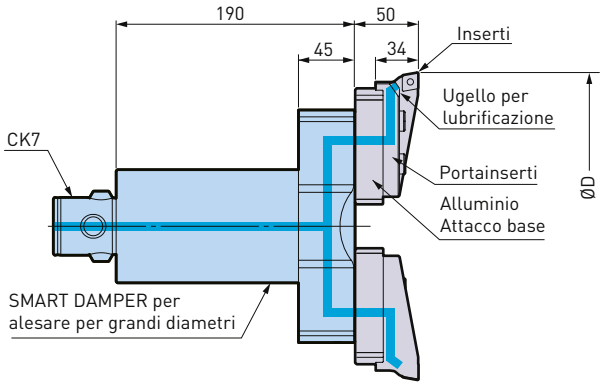
| Modello | Inserti |
|---|---|
| TW200E-SC | CC12 |
| TW200EL-SC | CC16 |

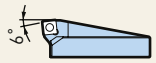
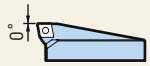
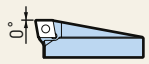
Confezione di 1 pezzo.

# Smart Damper per sgrossatura di grandi diametri, Ø200 - 340

L'integrazione di una slitta in alluminio leggero con integrato il sistema antivibrazioni SMART DAMPER.






| ØD | SMART DAMPER per alesare per grandi diametri (CK7) | | Alluminio Attacco base (set da 2 pezzi) | | Portainserti (set da 2 pezzi) | | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | CKB7-SLN200ALDP-190 | 11.90 | CB-TW200-AL | 0.80 | TW200A |  | 0.69 | SC12 |
| | | | | | TW200E |  | 0.69 | CC12 |
| 270 - 340 | CKB7-SLN270ALDP-190 | 12.50 | | | TW200EL |  | 0.68 | CC16 |

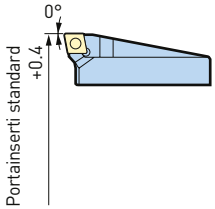
1. Le basi per morsetti e le cartucce sono vendute come set da due pezzi. Il peso indicato nella tabella è quello di 2 pezzi.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.

▶ 471, 473
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

B.1

## Portainserti di tipo E per taglio a gradini

Il porta inserti piu' alto di 0.4 mm consente la sgrossatura sfalsata e una maggiore rimozione di materiale.




| Modello | Inserti |
|---|---|
| TW200E-SC | CC12 |
| TW200EL-SC | CC16 |

Confezione di 1 pezzo.

# Testine micrometriche con seggi periferici


| | |
|---|---|
| **Testine micrometriche EWN** | **428** |
| **Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper** | **429** |
| **Testine micrometriche digitali EWE** | **430** |
| **Portainserti per EWN/EWE** | **431** |
| **Testine micrometriche auto-bilanciabili EWB** | **432** |
| **Testine micrometriche Diametro grande** | **433** |
| **Testine micrometriche Smart Damper Diametro grande EWN** | **435** |



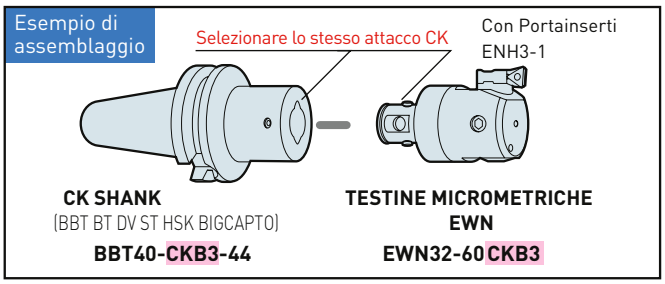

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

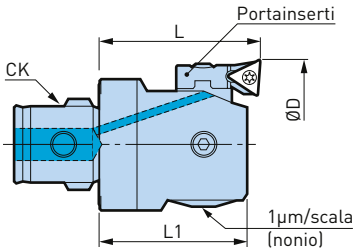
B.2

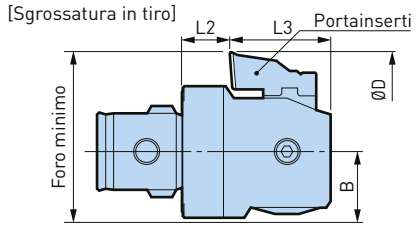
# Testine micrometriche EWN, Ø 20 - 203

Il nonio da 2 micron è integrato nella scala di facile lettura con incrementi di 0,01 mm/Ø – Il design pre-bilanciato garantisce una precisione di lavorazione stabile. La funzione di alesatura in tiro è disponibile di serie, aumentando la versatilità.






Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

| Modello | CK | Portainserti | Barenatura | | | Sgrossatura in tiro | | | | Peso (kg) | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ØD | L | L1 | ØD | L2 | L3 | B | | |
| EWN20-36CKB1 | CK1 | ENH1-1 | 20 - 26 | 32.8 | 29.5 | - | - | - | - | 0.07 | TP08 |
| | | ENH1-2 | 25 - 31 | 32.5 | | 30 - 31 | 10.5 | 19 | 10 | | |
| | | ENH1-3 | 30 - 36 | | | 30 - 36 | | | | | |
| EWN25-47CKB2 | CK2 | ENH2-1 | 25 - 33 | 35.5 | 32.5 | - | - | - | - | 0.12 | |
| | | ENH2-2 | 32 - 40 | | | 36 - 40 | 11.5 | 21 | 12.5 | | |
| | | ENH2-3 | 39 - 47 | | | 39 - 47 | | | | | |
| EWN32-60CKB3 | CK3 | ENH3-1 | 32 - 42 | 40 | 35 | - | - | - | - | 0.21 | |
| | | ENH3-2 | 41 - 51 | | | 46 - 51 | 10 | 25 | 16 | | |
| | | ENH3-3 | 50 - 60 | | | 50 - 60 | | | | | |
| EWN41-74CKB4 | CK4 | ENH4-1 | 41 - 54 | 47 | 43 | - | - | - | - | 0.40 | TC11 |
| | | ENH4-2 | 50 - 63 | | | 53 - 63 | 14 | 29 | 20 | | |
| | | ENH4-3 | 61 - 74 | | | 61 - 74 | | | | | |
| EWN53-95CKB5 | CK5 | ENH5-1 | 53 - 70 | 57 | 53 | 62 - 70 | 19 | 34 | 25.5 | 1.10 | |
| | | ENH5-2 | 65 - 82 | | | 69 - 82 | | | | | |
| | | ENH5-3 | 78 - 95 | | | 78 - 95 | | | | | |
| EWN68-150CKB6 | CK6 | ENH6-1 | 68 - 100 | 71 | 67.2 | 80 - 100 | 22 | 45.2 | 32.5 | 1.74 | |
| | | ENH6-2 | 94 - 126 | | | 94 - 126 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 118 - 150 | | | 118 - 150 | | | | | |
| EWN100-203CKB6 | CK6 | ENH6-1 | 100 - 153 | 71 | 67.2 | 112 - 153 | 22 | 45.2 | 45.5 | 2.46 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | |
| EWN100-203CKB7 | CK7 | ENH6-1 | 100 - 153 | 87 | 83.2 | 112 - 153 | 38 | 45.2 | 45.5 | 3.98 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | |

1. L'intervallo di diametri è costituito dai valori di raggio 0,2 per l'inserto TP08 e di raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□-2 e 3 devono essere ordinati, se necessario.
3. Durante l'alesaggio in tiro, il senso di rotazione viene invertito.
4. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 469, 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 491

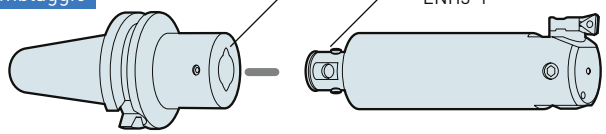
# Testine micrometriche EWN antivibrazioni Smart Damper, Ø 20 - 203

Integrazione della rinomata testina di barenatura EWN con il sistema antivibrazioni integrato SMART DAMPER.

Disponibili i nuovi modelli EWN20DP/25DP (CK1/CK2) con diametri minimi a partire da Ø20 mm. Combinati con una barra cilindrica in metallo duro CK a bassa flessione, consentono la realizzazione di barenature ancora più profonde con elevata stabilità e precisione.

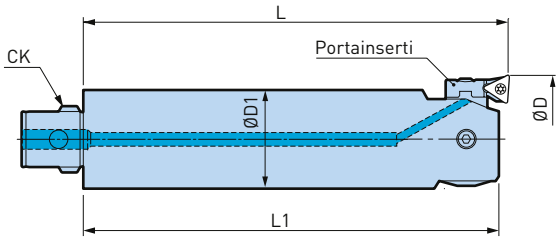


Esempio di assemblaggio

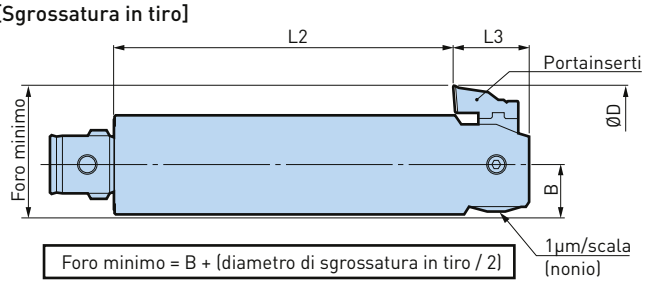



**CK SHANK**
(BBT BT DV ST HSK BIGCAPTO)
**BBT40-CKB3-44**

**TESTINE MICROMETRICHE EWN ANTIVIBRAZIONI SMART DAMPER**
**CKB3-EWN32DP-160**




[Sgrossatura in tiro]




Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

| Modello | CK | Portainserti | Barenatura | | | Sgrossatura in tiro | | | | ØD1 | Peso (kg) | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ØD | L | L1 | ØD | L2 | L3 | B | | | |
| CK1-EWN20DP-100 * | CK1 | ENH1-1 | 20 - 26 | 100.3 | 97 | - | - | - | - | 19 | 0.30 | TP08 |
| | | ENH1-2 | 25 - 31 | 100 | | - | - | - | - | | | |
| | | ENH1-3 | 30 - 36 | | | 36 | 78 | 19 | 10 | | | |
| CK2-EWN25DP-125 * | CK2 | ENH2-1 | 25 - 33 | 125 | 122 | - | - | - | - | 24 | 0.60 | |
| | | ENH2-2 | 32 - 40 | | | - | - | - | - | | | |
| | | ENH2-3 | 39 - 47 | | | 42 - 47 | 101 | 21 | 12.5 | | | |
| CKB3-EWN32DP-160 | CK3 | ENH3-1 | 32 - 42 | 160 | 155 | - | - | - | - | 31 | 1.30 | |
| | | ENH3-2 | 41 - 51 | | | - | - | - | - | | | |
| | | ENH3-3 | 50 - 60 | | | 57 - 60 | 130 | 25 | 16 | | | |
| CKB4-EWN41DP-185 | CK4 | ENH4-1 | 41 - 54 | 185 | 181 | - | - | - | - | 39 | 2.30 | TC11 |
| | | ENH4-2 | 50 - 63 | | | 61 - 63 | 152 | 29 | 20 | | | |
| | | ENH4-3 | 61 - 74 | | | 67 - 74 | | | | | | |
| CKB5-EWN53DP-210 | CK5 | ENH5-1 | 53 - 70 | 210 | 206 | - | - | - | - | 50 | 4.40 | |
| | | ENH5-2 | 65 - 82 | | | 74 - 82 | 172 | 34 | 25.5 | | | |
| | | ENH5-3 | 78 - 95 | | | 78 - 95 | | | | | | |
| CKB6-EWN68DP-240 | CK6 | ENH6-1 | 68 - 100 | 240 | 236.2 | 90 - 100 | 191 | 45.2 | 32.5 | 64 | 8.30 | |
| | | ENH6-2 | 94 - 126 | | | 94 - 126 | | | | | | |
| | | ENH6-3 | 118 - 150 | | | 118 - 150 | | | | | | |
| CKB6-EWN100DP-240 | CK6 | ENH6-1 | 100 - 153 | 240 | 236.2 | 107 - 153 | 191 | 45.2 | 45.5 | 64 | 8.80 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | | |
| CKB7-EWN100DP-240 | CK7 | ENH6-1 | 100 - 153 | 240 | 236.2 | 116 - 153 | 191 | 45.2 | 45.5 | 90 | 16.40 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | | |

1. L'intervallo di diametri è costituito dai valori di raggio 0,2 per l'inserto TP08 e di raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□ -2 e 3 devono essere ordinati separatamente, se necessario.
3. Durante l'alesaggio posteriore, il senso di rotazione viene invertito.
4. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
5. I modelli contrassegnati con * non richiedono un pin CKB.

▶ 469, 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 491

L'ampia gamma di porta per inserti garantisce elevata versatilità applicativa.

Esempio: CKB3-EWN32DP-160

Oltre ai prodotti illustrati a destra, la testina EWN è compatibile con diversi portainserti, inclusi i portainserti con diversi angoli di taglio offrendo maggiore flessibilità applicativa.

| Accessorio standard | Accessorio opzionale | |
|---|---|---|
| ENH3-1 | ENH3-2 | ENH3-3 |
|  |  |  |
| Ø32 - Ø42 | Ø41 - Ø51 | Ø50 - Ø60 |

# Testine micrometriche digitali EWE, Ø 41 - 203

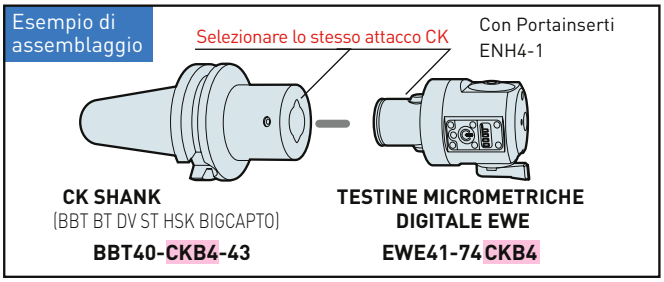
Testina di alesatura digitale avanzata, sviluppata con tecnologia di ultra-precisione.

Il display digitale consente la lettura immediata dell'incremento di regolazione.
Struttura completamente sigillata, impermeabile e resistente alla polvere, conforme allo standard IP69K.



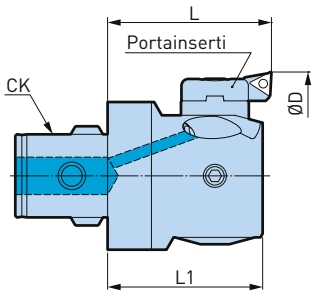
Dotata di un sistema di misurazione diretta della corsa dell'utensile di regolazione, garantisce un'indicazione precisa del movimento effettivo.

Interfaccia intuitiva con accensione e azzeramento tramite un unico pulsante per un utilizzo semplice ed efficiente.

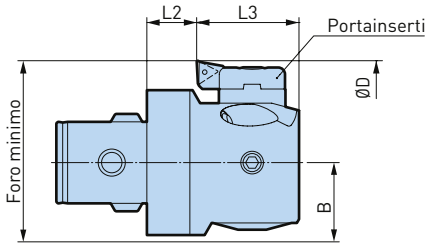





Risoluzione del display **0.001** mm/Ø




[Sgrossatura in tiro]




Foro minimo = B + (diametro di sgrossatura in tiro / 2)

B.2

| Modello | CK | Portainserti | Barenatura | | | Sgrossatura in tiro | | | | Peso (kg) | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ØD | L | L1 | ØD | L2 | L3 | B | | |
| EWE41-74CKB4 | CK4 | ENH4-1 | 41 - 54 | 47 | 43 | - | - | - | - | 0.40 | TC11 |
| | | ENH4-2 | 50 - 63 | | | 53 - 63 | 14 | 29 | 20 | | |
| | | ENH4-3 | 61 - 74 | | | 61 - 74 | | | | | |
| EWE53-95CKB5 | CK5 | ENH5-1 | 53 - 70 | 57 | 53 | 62 - 70 | 19 | 34 | 25.5 | 0.70 | |
| | | ENH5-2 | 65 - 82 | | | 65 - 82 | | | | | |
| | | ENH5-3 | 78 - 95 | | | 78 - 95 | | | | | |
| EWE68-150CKB6 | CK6 | ENH6-1 | 68 - 100 | 71 | 67.2 | 80 - 100 | 22 | 45.2 | 32.5 | 1.70 | |
| | | ENH6-2 | 94 - 126 | | | 94 - 126 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 118 - 150 | | | 118 - 150 | | | | | |
| EWE100-203CKB6 | CK6 | ENH6-1 | 100 - 153 | 71 | 67.2 | 112 - 153 | 22 | 45.2 | 45.5 | 2.50 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | |
| EWE100-203CKB7 | CK7 | ENH6-1 | 100 - 153 | 87 | 83.2 | 112 - 153 | 38 | 45.2 | 45.5 | 4.00 | |
| | | ENH6-2 | 126 - 179 | | | 126 - 179 | | | | | |
| | | ENH6-3 | 150 - 203 | | | 150 - 203 | | | | | |

Batteria: CR1025.....1 pezzo (accessorio standard)

1. L'intervallo di diametri è determinato dai valori ottenibili utilizzando un inserto con raggio di 0,4 mm.
2. ENH○-1 Il portainserti è incluso. ENH□-2 e 3 devono essere ordinati separatamente, se necessario.
3. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
4. La pressione del refrigerante al centro non deve superare i 40 bar.

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 492

L'ampia gamma di porta per inserti garantisce elevata versatilità applicativa.

Esempio: Per EWE41-74CKB4

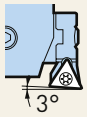
| Accessorio standard | Accessorio opzionale | |
|---|---|---|
| **ENH4-1** | **ENH4-2** | **ENH4-3** |
|  |  |  |
| Ø41 - Ø54 | Ø50 - Ø63 | Ø61 - Ø74 |

Oltre ai prodotti illustrati sopra, la testina EWN è compatibile con diversi portainserti, inclusi i portainserti con diversi angoli di taglio offrendo maggiore flessibilità applicativa.

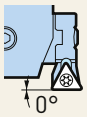
## Portainserti per EWN/EWE



### Portainserti tipo TP/TC

| Modello | Figura | Testa |
|---|---|---|
| ENH1-1 |  3° Insert TP08 | EWN20-36CKB1 |
| ENH1-2 | | |
| ENH1-3 | | |
| ENH2-1 | | EWN25-47CKB2 |
| ENH2-2 | | |
| ENH2-3 | | |
| ENH3-1 | | EWN32-60CKB3 |
| ENH3-2 | | |
| ENH3-3 | | |
| ENH1-1TP07 | TP07 | EWN20-36CKB1 |
| ENH2-1TP07 | | EWN25-47CKB2 |

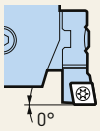
| Modello | Figura | Testa |
|---|---|---|
| ENH4-1 |  3° Insert TC11 | EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4 |
| ENH4-2 | | |
| ENH4-3 | | |
| ENH5-1 | | EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5 |
| ENH5-2 | | |
| ENH5-3 | | |
| ENH6-1 | | EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7) |
| ENH6-2 | | |
| ENH6-3 | | |

| Modello | Figura | Testa |
|---|---|---|
| ENH4-1E |  0° Insert TC11 | EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4 |
| ENH4-2E | | |
| ENH4-3E | | |
| ENH5-1E | | EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5 |
| ENH5-2E | | |
| ENH5-3E | | |
| ENH6-1E | | EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6(7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6(7) |
| ENH6-2E | | |
| ENH6-3E | | |

▶ 476

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

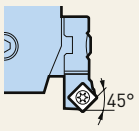
### Portainserti tipo CC

| Modello | Figura | Testa | Inserti |
|---|---|---|---|
| ENH4-1F |  0° | EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4 | CC06 |
| ENH4-2F | | | |
| ENH4-3F | | | |
| ENH5-1F | | EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5 | |
| ENH5-2F | | | |
| ENH5-3F | | | |
| ENH6-1F | | EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7) | CC07 |
| ENH6-2F | | | |
| ENH6-3F | | | |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 476

### Portainserti tipo SC

| Modello | Figura | Testa | Inserti |
|---|---|---|---|
| ENH4-1S |  45° | EWN41-74CKB4 EWE41-74CKB4 | SC06 |
| ENH4-2S | | | |
| ENH4-3S | | | |
| ENH5-1S | | EWN53-95CKB5 EWE53-95CKB5 | |
| ENH5-2S | | | |
| ENH5-3S | | | |
| ENH6-1S | | EWN68-150CKB6 EWN100-203CKB6 (7) EWE68-150CKB6 EWE100-203CKB6 (7) | SC07 |
| ENH6-2S | | | |
| ENH6-3S | | | |

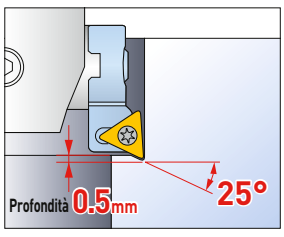
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

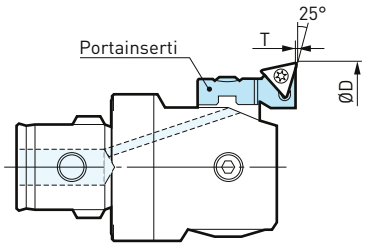
▶ 476

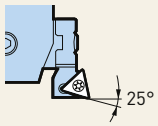
### Portainserti specifici per bareantura in sottosquadro



· Inserti progettati per operazioni di barenatura sottosquadro




| ØD | Modello | Figura | Testa | Prof. max. T Max. | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| 32 - 42 | ENH3-1J |  25° | EWN32-60CKB3 | 0.6 | TP08 |
| 41 - 51 | ENH3-2J | | | | |
| 50 - 60 | ENH3-3J | | | | |
| 41 - 54 | ENH4-1J | | EWN(E)41-74CKB4 | | |
| 53 - 70 | ENH5-1J | | EWN(E)53-95CKB5 | | |
| 65 - 82 | ENH5-2J | | | | |
| 78 - 95 | ENH5-3J | | | | |
| 68 - 100 | ENH6-1J | | EWN(E)68-150CKB6 | | TC11 |
| 100 - 153 | | | EWN(E)100-203CKB6 | | |
| | | | EWN(E)100-203CKB7 | | |
| 94 - 126 | ENH6-2J | | EWN(E)68-150CKB6 | | |
| 126 - 179 | | | EWN(E)100-203CKB6 | | |
| | | | EWN(E)100-203CKB7 | | |
| 118 - 150 | ENH6-3J | | EWN(E)68-150CKB6 | | |
| 150 - 203 | | | EWN(E)100-203CKB6 | | |
| | | | EWN(E)100-203CKB7 | | |

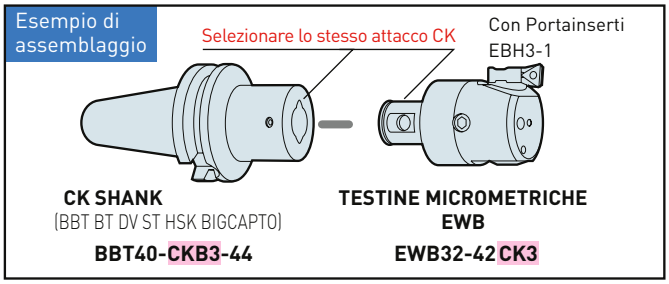
1. T Max. e L sono i valori quando per l'inserto TP08 si utilizza il raggio 0,2 e il raggio 0,4 per l'inserto TC11.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

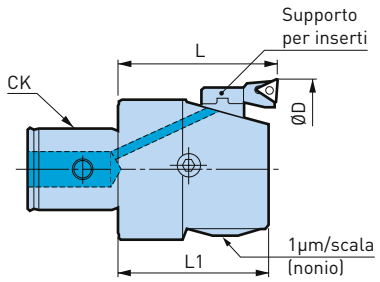
▶ 476

# Testine micrometriche auto-bilanciate EWB, Ø32-105

Anche alle massime velocità, le teste autobilanciate garantiscono l'assenza di vibrazioni incrementano la produttività e assicurano la massima precisione.




| ØD | Modello | CK | L | L1 | Peso (kg) | Seggi | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 32 - 42 | EWB32-42CK3 | CK3 | 40 | 37 | 0.21 | EBH3-1 | TP08 |
| 41 - 54 | EWB41-54CK4 | CK4 | 47 | 43 | 0.38 | EBH4-1 | TC11 |
| 53 - 70 | EWB53-70CK5 | CK5 | 57 | 53 | 0.77 | EBH5-1 | TC11 |
| 68 - 88 | EWB68-88CK6 | CK6 | 71 | 67 | 1.65 | EBH6-1 | TC11 |
| 85 - 105 | EWB85-105CK6 | CK6 | 71 | 67 | 1.69 | EBH6-1 | TC11 |

B.2

1. Le teste per alesare EWB sono fornite con portainserti montati.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 469, 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 492

## Portainserti per EWB

| Modello | Figura | Head | Inserti | Set di viti di serraggio per inserti |
|---|---|---|---|---|
| EBH3-1 |  | EWB32-42CK3 | TP08 | S2S-6IP |
| EBH4-1 | | EWB41-54CK4 | TC11 | S2.5S-7IP |
| EBH5-1 | | EWB53-70CK5 | | |
| EBH6-1 | | EWB68-88CK6<br>EWB85-105CK6 | | |

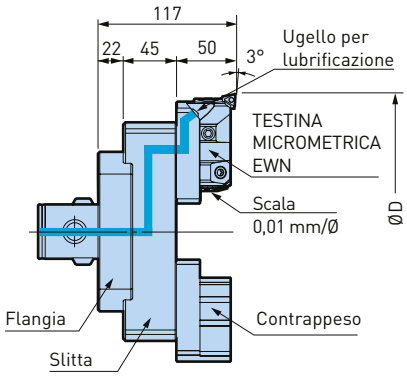


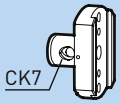
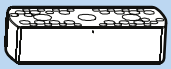
· Le testine di alesatura EWB sono fornite con il porta inserti montato.
Per la sostituzione, ordinare utilizzando i numeri di modello sopra indicati.

# Testine micrometriche grande diametri, Ø200-830

Ogni componente è rigidamente fissato per garantire la massima sicurezza operativa.
Ugelli integrati per un'erogazione controllata e sicura del refrigerante direttamente sul tagliente.





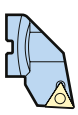
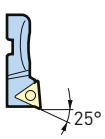
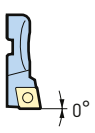
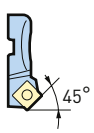

| ØD | Flangia  | | Slitta  | | TESTINA MICROMETRICA EWN  | | Contrappeso  I pesi possono essere regolati in base al diametro. | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | FLN135 ( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270 | 3.99 | EWN200 Con Portainserti ENH7-1 | 1.44 | BWN200FB | 1.44 | TC11 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340 | 5.50 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410 | 7.20 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480 | 8.90 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550 | 10.56 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220 ( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620 * | 12.30 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690 * | 14.00 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760 * | 15.65 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830 * | 17.35 | | | | | |

1. ENH7-1 Il portainserti è incluso.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.
   (Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento).

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

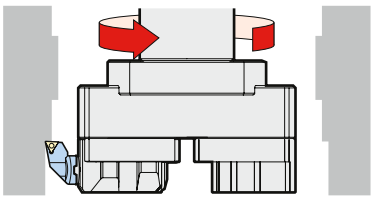
B.2

L'ampia gamma di supporti per inserti garantisce elevata versatilità operativa.

| Accessorio standard | Accessori opzionali | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **ENH7-1**  | **ENH7-2**  +25/Ø | **ENH7-3**  +50/Ø | **ENH7-1J** (per l'incasso)  Max. depth Max.0.6 | **ENH7-1F** (per inserti diamantati)  | **ENH7-1S** (per inserti diamantati)  |
| Inserti TC11 | | | | Inserti CC07 | Inserti SC07 |

## Finitura in tiro

Inverso

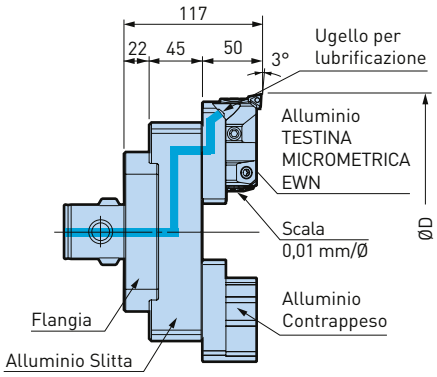


* È possibile solo ENH7-2, 7-3.

# Testine micrometriche grandi diametri, Ø200-830, alta velocità

Il peso dell'utensile è ottimizzato grazie alla combinazione di slitta in alluminio, testina di alesatura EWN e sistema di bilanciamento, garantendo maggiore stabilità e riduzione delle vibrazioni.



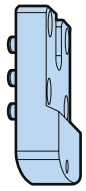



| ØD | Flangia<br>C K7 | | Alluminio Slitta | | Alluminio TESTINA MICROMETRICA EWN | | Alluminio Contrappeso<br>I pesi possono essere regolati in base al diametro | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | FLN135<br>( FLN135/90 ) | 2.85 | SLN200-270AL | 1.50 | EWN200AL<br>Con ENH7-1 Portainserti | 0.80 | BWN200FB-AL | 0.80 | TC11 |
| 270 - 340 | | | SLN270-340AL | 2.10 | | | | | |
| 340 - 410 | | | SLN340-410AL | 2.70 | | | | | |
| 410 - 480 | | | SLN410-480AL | 3.30 | | | | | |
| 480 - 550 | | | SLN480-550AL | 3.90 | | | | | |
| 550 - 620 | FLN220<br>( FLN220/90 ) | 4.74 | SLN550-620AL * | 4.50 | | | | | |
| 620 - 690 | | | SLN620-690AL * | 5.10 | | | | | |
| 690 - 760 | | | SLN690-760AL * | 5.70 | | | | | |
| 760 - 830 | | | SLN760-830AL * | 6.30 | | | | | |

1. ENH7-1 Il portainserti è incluso.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. L'alimentazione del refrigerante è disponibile in posizione centrale, tranne che per i modelli contrassegnati con *.
4. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.
   (Quando si usa la flangia FLN135/90 o la FLN220/90, il tagliente è girato di 90° rispetto alle chiavi di trascinamento).

▶ 470
▶ 476
Pezzi di ricambio ▶ 493

## Contrappeso semplice



· Sono disponibili anche pesi di bilanciamento economici, consigliati per utilizzo a velocità di taglio Vc ⩽ 800 m/min.

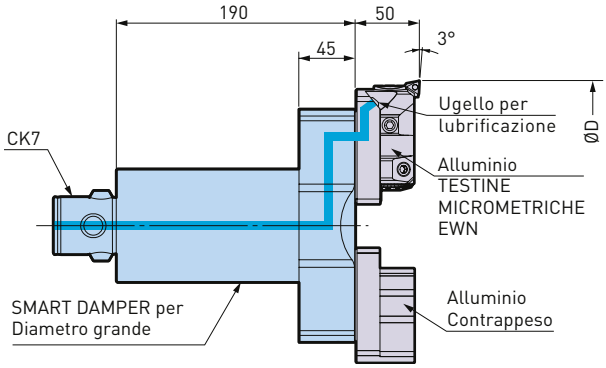
| Modello | Peso (kg) | Testina |
|---|---|---|
| BWN200PB | 1.44 | EWN200 (Tipo Standard) |
| BWN200PB-AL | 0.80 | EWN200AL (tipo ad alta velocità) |

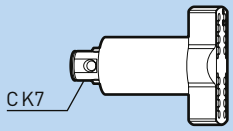
Il contrappeso non è regolabile.

# Testine micrometriche Smart Damper Diametro grande EWN, Ø 200 - 340

Integrazione del sistema di barenatura in alluminio con il sistema antivibrazioni SMART DAMPER.






| ØD | SMART DAMPER per Diametro grande   | | Alluminio TESTINE MICROMETRICHE EWN  | | Alluminio Contrappeso  I pesi possono essere regolati in base al diametro. | | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | Modello | Peso (kg) | |
| 200 - 270 | CKB7-SLN200ALDP-190 | 11.90 | EWN200AL Con ENH7-1 Portainserti | 0.80 | BWN200FB-AL | 0.80 | TC11 |
| 270 - 340 | CKB7-SLN270ALDP-190 | 12.5 | | | | | |

1. ENH7-1 Il portainserti è incluso
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione.

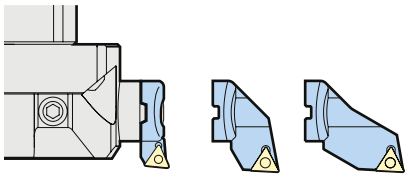
▶ 470 ▶ 476 Pezzi di ricambio ▶ 493



## 3 tipi di porta inserti

La gamma di diametri di lavorazione può essere ampliata sostituendo il porta-inserto. Con ENH7-2 e 3 è possibile anche l'alesatura in tiro.

### Ampliamento della gamma di lavorazioni con un'unica testa

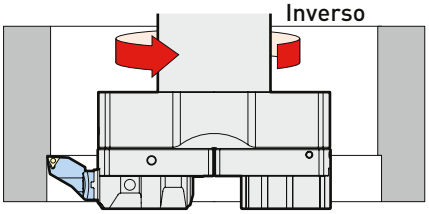


Incluso come standard **ENH7-1**

Accessorio opzionale **ENH7-2** +25/Ø

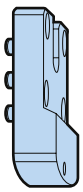
Accessorio opzionale **ENH7-3** +50/Ø

### Finitura in tiro




* È possibile solo ENH7-2, 7-3.

## Contrappeso semplice



· Sono disponibili anche pesi di bilanciamento economici, consigliati per utilizzo a velocità di taglio Vc ⩽ 800 m/min.

| Modello | Peso (kg) |
|---|---|
| BWN200PB-AL | 0.80 |

I pesi non p Il contrappeso non è regolabile.

# Teste di finitura micrometriche con seggio centrale


| | |
|---|---|
| **EWN 04-7/04-15 Testine micrometriche** | **438** |
| **EWN 2-22/2-32/2-54 Testine micrometriche** | **440** |
| **EWE 2-32/2-54 Testine micrometriche digitali** | **441** |
| **EWB Testine micrometriche** | **442** |
| **Testine micrometriche, accessori** | **443** |
| **Microteste EW** | **449** |
| **Barra cilindrica in metallo duro con attacco CK** | **450** |




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

# Testina micrometrica EWN 04-7/EWN 04-15, Ø 1 - 15

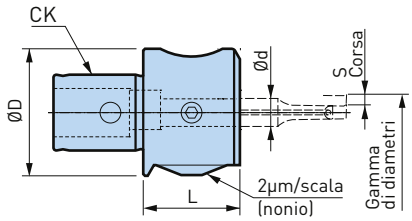
Testa di micro-barenatura con diametro esterno di Ø18,5 mm (EWN04-7).
Nonio di ultraprecisione da 0,01 mm/scala/Ø2µm.



EWN04-7CK1



EWN04-15CK3



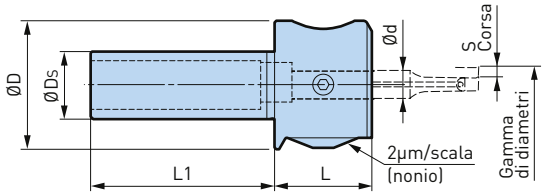

| Modello | Gamma di diametri | CK | ØD | Ød | L | S | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN04-7CK1 | 1.0 - 7 | CK1 | 18.5 | 4 | 14 | -0.1 - +1.05 | 30,000 | 0.03 |
| EWN04-15CK3 | 1.0 - 15 | CK3 | 30 | 7 | 22 | -0.2 - +2.0 | 20,000 | 0.12 |

1. L'utensile cilindrico deve essere ordinato separatamente.

Pezzi di ricambio ▶ 491

## Versione a gambo cilindrico






| Modello | Gamma di diametri | ØD | ØDs | Ød | L | L1 | S | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN04-7ST10 | 1.0 - 7 | 18.5 | 10 | 4 | 14 | 25 | -0.1 - +1.05 | 30,000 | 0.04 |
| EWN04-15ST16 | 1.0 - 15 | 30 | 16 | 7 | 22 | 34 | -0.2 - +2.0 | 20,000 | 0.13 |

1. L'utensile cilindrico deve essere ordinato separatamente.

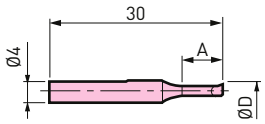
Pezzi di ricambio ▶ 491

B.3

## Burini per finitura per EWN 04-7



in metallo duro.




| ØD | Modello | Articolo No. | A | Inserti |
|---|---|---|---|---|
| 1.0 - 1.5 | ST4W-EB1-3 | 615.542 | 3 | Integrated Carbide Shank |
| 1.4 - 2.0 | ST4W-EB1.5-5 | 615.543 | 5 | Integrated Carbide Shank |
| 1.9 - 3.0 | ST4W-EB2-6 | 615.544 | 6 | Integrated Carbide Shank |
| 2.9 - 4.0 | ST4W-EB3-10 | 615.545 | 10 | Integrated Carbide Shank |
| 3.9 - 5.0 | ST4W-EB4-13 | 615.546 | 13 | Integrated Carbide Shank |
| 4.9 - 7.0 | ST4W-EB5-16 | 615.547 | 16 | Integrated Carbide Shank |

## Burini per finitura per EWN 04-15



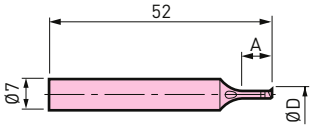
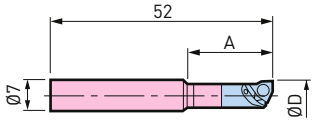
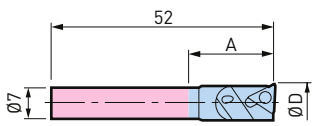



Fig. 1




(Con foro refrigerante)

Fig. 2




(Con foro refrigerante)

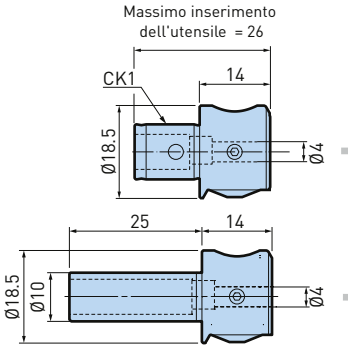
Fig. 3

| ØD | Modello | Articolo No. | Fig. | A | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.0 - 1.5 | ST7W-EB1-3 | 615.524 | 1 | 3 | Integrated Carbide Shank |
| 1.4 - 2.0 | ST7W-EB1.5-5 | 615.525 | 1 | 5 | Integrated Carbide Shank |
| 1.9 - 3.0 | ST7W-EB2-7 | 615.501 | 1 | 6 | Integrated Carbide Shank |
| 2.9 - 4.0 | ST7W-EB3-10 | 615.502 | 1 | 10 | Integrated Carbide Shank |
| 3.9 - 5.0 | ST7W-EB4-13 | 615.503 | 1 | 13 | Integrated Carbide Shank |
| 4.9 - 6.0 | ST7W-EB5-16 | 615.504 | 1 | 16 | Integrated Carbide Shank |
| 5.8 - 7.0 | ST7W-EB6-20 | 615.505 | 2 | 20 | WC02 |
| 6.8 - 8.0 | ST7W-EB7-20 | 615.506 | 2 | 20 | WC02 |
| 7.8 - 9.0 | ST7W-EB8-20 | 615.507 | 3 | 30 | TP07 |
| 8.8 - 10.0 | ST7W-EB9-20 | 615.508 | 3 | 30 | TP07 |
| 9.8 - 12.0 | ST7W-EB10-20 | 615.509 | 3 | 30 | TP07 |
| 11.8 - 15.0 | ST7W-EB12-30 | 615.511 | 3 | 30 | TP07 |

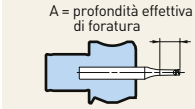
1. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 468 ▶ 476

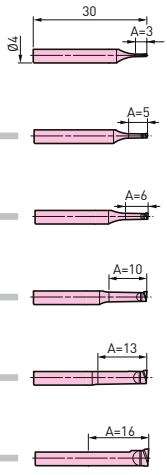
## EWN04-7 Ø1 - 7




Testina **EWN04-7**
Corsa -0.1 - +1.05mm




Frese per alesatura




**ST4W-EB1-3**
Ø1.0 - Ø1.5

**ST4W-EB1.5-5**
Ø1.4 - Ø2.0

**ST4W-EB2-6**
Ø1.9 - Ø3.0

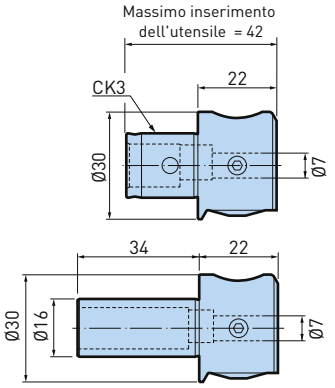
**ST4W-EB3-10**
Ø2.9 - Ø4.0

**ST4W-EB4-13**
Ø3.9 - Ø5.0

**ST4W-EB5-16**
Ø4.9 - Ø7.0

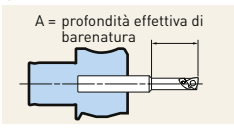
in metallo duro.

## EWN04-15 Ø1 - 15

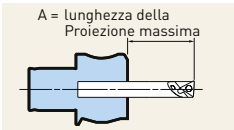



Testina **EWN04-15**
Corsa -0.2 - +2.0mm

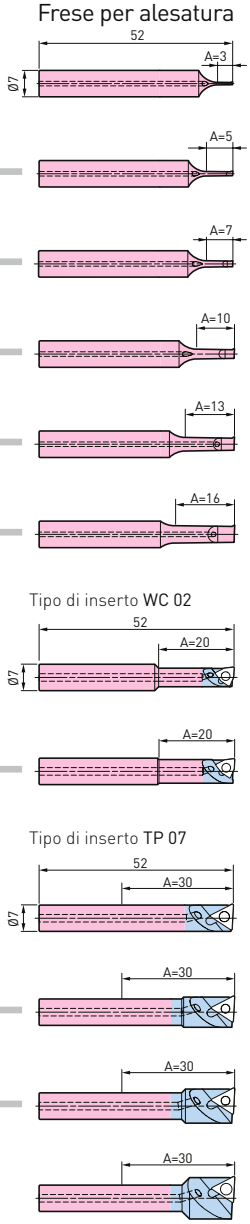
ST7W-EB 1 - EB 7
ST7-REB




ST7W-EB 8 - EB12




Frese per alesatura




**ST7W-EB1-3**
Ø1.0 - Ø1.5

**ST7W-EB1.5-5**
Ø1.4 - Ø2.0

**ST7W-EB2-7**
Ø1.9 - Ø3.0

**ST7W-EB3-10**
Ø2.9 - Ø4.0

**ST7W-EB4-13**
Ø3.9 - Ø5.0

**ST7W-EB5-16**
Ø4.9 - Ø6.0

**ST7W-EB6-20**
Ø5.8 - Ø7.0

**ST7W-EB7-20**
Ø6.8 - Ø8.0

**WC02**

**ST7W-EB8-20**
Ø7.8 - Ø9.0

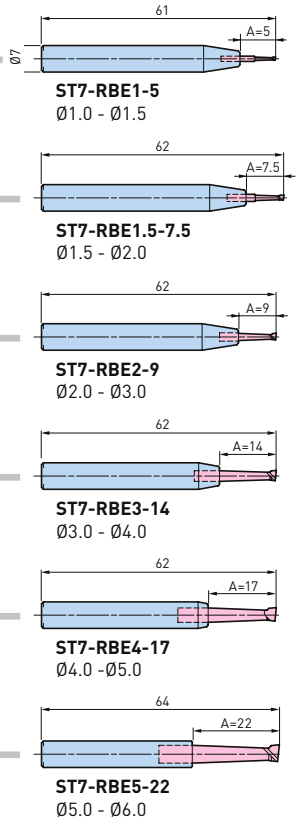
**TP07**

**ST7W-EB9-20**
Ø8.8 - Ø10.0

**ST7W-EB10-20**
Ø9.8 - Ø12.0

**ST7W-EB12-30**
Ø11.8 - Ø15.0

UTENSILI PER ALESATURA DI PRECISIONE




**ST7-RBE1-5**
Ø1.0 - Ø1.5

**ST7-RBE1.5-7.5**
Ø1.5 - Ø2.0

**ST7-RBE2-9**
Ø2.0 - Ø3.0

**ST7-RBE3-14**
Ø3.0 - Ø4.0

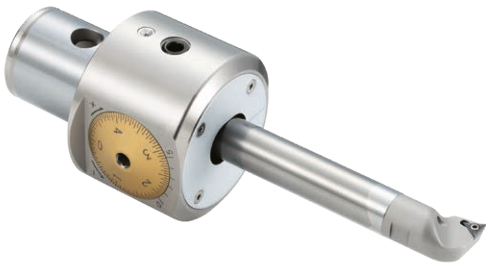
**ST7-RBE4-17**
Ø4.0 -Ø5.0

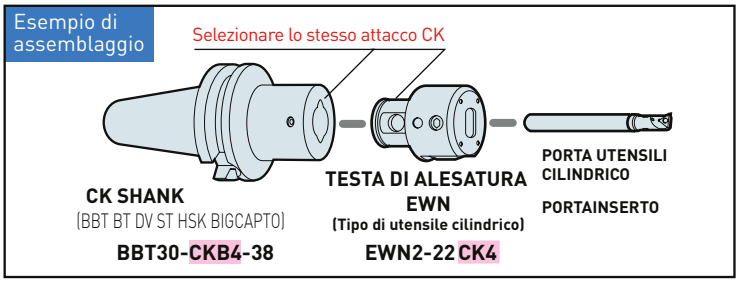
**ST7-RBE5-22**
Ø5.0 - Ø6.0

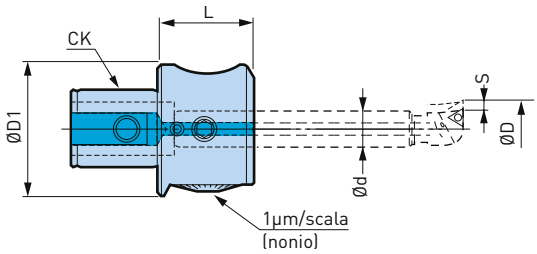
B.3

# EWN Testine micrometrica, Ø 1 - 54

Teste di alesatura di precisione sia con sistema modulare che integrale per alesatura di precisione ad alte prestazioni.






| ØD | Modello | CK | Ød | ØD1 | L | S | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 - 22 | EWN2-22CK4 | CK4 | 10 | 39 | 28.5 | 2.0 | 0.25 |
| 1 - 32 | EWN2-32CK5 | CK5 | 12 | 50 | 36 | 3.5 | 0.52 |
| 1 - 54 | EWN2-54CK6 | CK6 | 16 | 63.5 | 45 | 4.5 | 1.10 |

1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Regolazione precisa del diametro, scala con nonio da 0,005 mm/Ø +1µm (EWN2-54CK6).

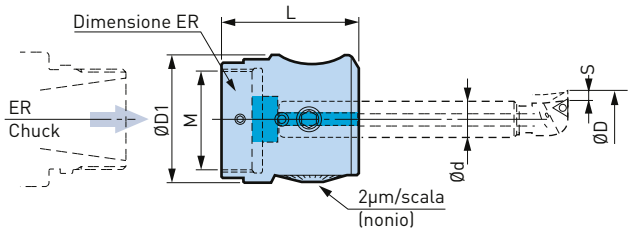
Pezzi di ricambio ▶ 491

B.3

# EWN Testina micrometrica ER Chuck Type

Teste di precisione per alesatura disponibili in configurazione monoblocco, modulare e avvitabile, progettate per garantire la massima accuratezza nelle operazioni di alesatura. Compatibili con macchine utensili dotate di mandrini SK30, HSK-A50 (E50) e superiori, nonché con torni equipaggiati con utensili motorizzati.






| ØD | Modello | Collegamento | Ød | ØD1 | L | S | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 - 22 | EWN2-22ER25 | ER25 | 10 | 39 | 40.5 | 2.0 | M32×1.5 | 0.25 |
| 1 - 32 | EWN2-32ER32 | ER32 | 12 | 50 | 51 | 3.5 | M40×1.5 | 0.50 |

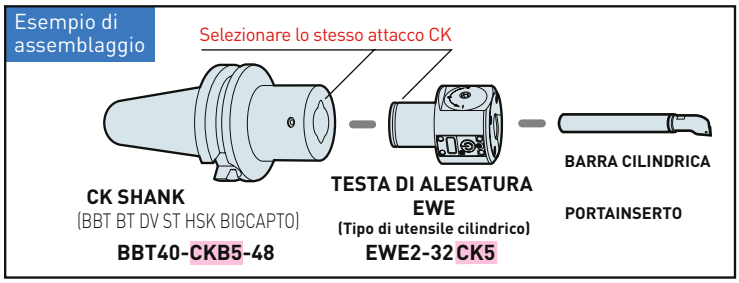
1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Lubrificazione centrale standard.

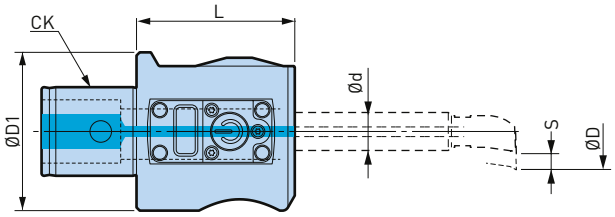
Pezzi di ricambio ▶ 491

# Testina micrometrica digitale EWE, Ø 1 - 54

Testa di alesatura digitale avanzata con display integrato per una lettura immediata delle regolazioni.
Struttura completamente impermeabile e antipolvere, garantendo massima affidabilità in ambienti gravosi.




| ØD | Modello | CK | Ød | ØD1 | L | S | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 - 32 | EWE2-32CK5 | CK5 | 12 | 50 | 50 | -0.5 - 2.0 | 0.65 |
| 1 - 54 | EWE2-54CK6 | CK6 | 16 | 63.5 | 45 | -0.5 - 2.5 | 1.35 |

Batteria: CR1025.....1 pezzo (accessorio standard)

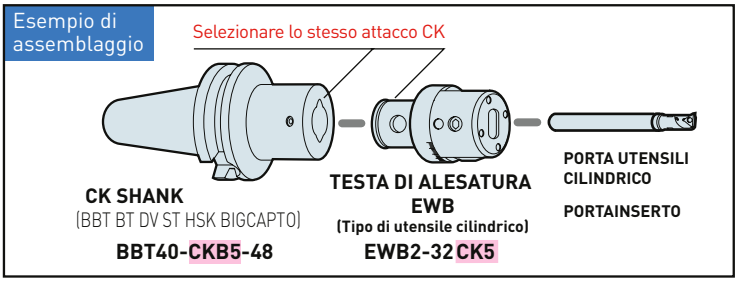
Pezzi di ricambio ▶ 492

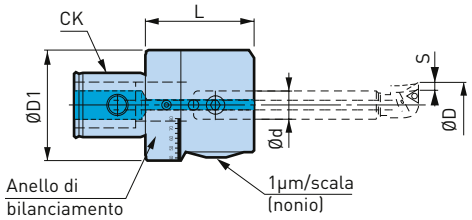
1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

# EWB Testina micrometrica, Ø 1 - 50

Teste di alesatura di precisione sia con sistema modulare che integrale per 'alesatura di precision ad alte prestazioni.






| ØD | Modello | CK | Ød | ØD1 | L | S | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 - 32 | EWB2-32CK5 | CK5 | 12 | 50 | 49 | 3.5 | 0.65 |
| 1 - 50 | EWB2-50CK6 | CK6 | 16 | 63.5 | 62 | 4.5 | 1.32 |

1. Lubrificazione centrale standard.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

Pezzi di ricambio ▶ 493

B.3

## Diametro di alesatura: Ø1 - Ø9

Ideale per l'alesatura di diametri molto piccoli.



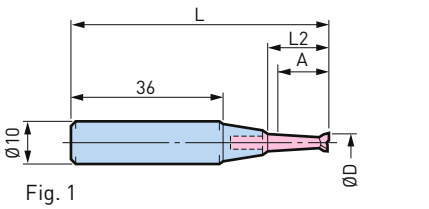



Fig. 1

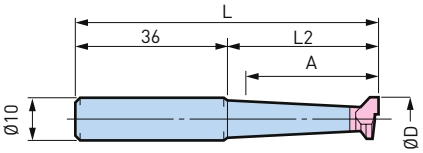


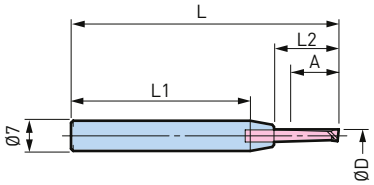

Fig. 2

in metallo duro.

**Tagliente in carburo, corpo Ø10 mm**

| Modello | Fig. | ØD | A | L | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| RBE1 | 1 | 1 | 4 | 61 | 5 | 0.03 |
| RBE1.5 | 1 | 1.5 | 6 | 62 | 7.5 | 0.03 |
| RBE2 | 1 | 2 | 8 | 62 | 9 | 0.03 |
| RBE3 | 1 | 3 | 12 | 62 | 14 | 0.03 |
| RBE4 | 1 | 4 | 16 | 62 | 17 | 0.03 |
| RBE5 | 1 | 5 | 20 | 64 | 22 | 0.03 |
| RBE7 | 2 | 7 | 24 | 65 | 28 | 0.03 |
| RBE9 | 2 | 9 | 30 | 75 | 37 | 0.04 |

1. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.
2. Il tagliente è in carburo rivestito in TiN.




**Tagliente in carburo, corpo Ø7 mm**

| Modello | ØD | A | L | L1 | L2 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ST7-RBE1-5 | 1 | 4 | 61 | 42 | 5 | 0.02 |
| ST7-RBE1.5-7.5 | 1.5 | 6 | 62 | 42 | 7.5 | 0.02 |
| ST7-RBE2-9 | 2 | 8 | 62 | 42 | 9 | 0.02 |
| ST7-RBE3-14 | 3 | 12 | 62 | 41 | 14 | 0.02 |
| ST7-RBE4-17 | 4 | 16 | 62 | 41 | 17 | 0.03 |
| ST7-RBE5-22 | 5 | 20 | 64 | 41 | 22 | 0.03 |

1. Il refrigerante passante centrale non è disponibile.
2. Il tagliente è in carburo rivestito in TiN.

B.3

## Barra di barenatura con seggio integrato Ø4 - Ø14

Alesaggio stabile a partire da 4 mm di diametro.



in metallo duro.

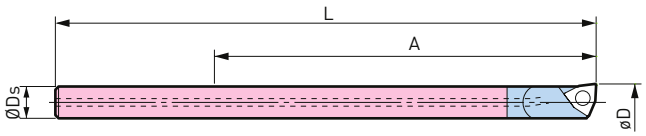



Fig. 1

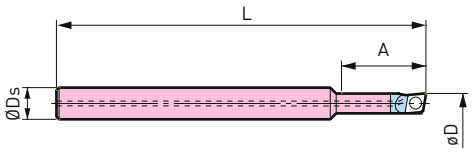



Fig. 2

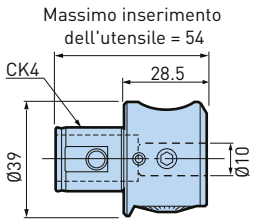
| Modello | Fig. | ØDs | ØD | A | L | Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST05W-EB6-60 | 1 | 5 | 6.0 - 7.5 | 60 | 85 | WC02 | 0.02 |
| ST06W-EB4-16 | 2 | 6 | 4.0 - 5.0 | 16 | 70 | EC03 | 0.02 |
| ST06W-EB5-20 | 2 | 6 | 5.0 - 6.0 | 20 | 75 | EC03 | 0.04 |
| ST06W-EB7.5-65 | 1 | 6 | 7.5 - 9.0 | 62 | 95 | WC02 | 0.04 |
| ST07W-EB8-50 | 1 | 7 | 8.0 - 10.0 | 50 | 80 | TP07 | 0.03 |
| ST07W-EB8-85 | 1 | 7 | 8.0 - 10.0 | 85 | 115 | TP07 | 0.04 |
| ST08W-EB9-75 | 1 | 8 | 9.0 - 11.0 | 75 | 105 | TP07 | 0.04 |
| ST09W-EB10-70 | 1 | 9 | 10.0 - 12.0 | 70 | 100 | TP07 | 0.09 |
| ST09W-EB10-105 | 1 | 9 | 10.0 - 12.0 | 105 | 135 | TP07 | 0.12 |
| ST11W-EB12-105 | 1 | 11 | 12.0 - 14.0 | 105 | 135 | TP07 | 0.16 |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.

▶ 468
▶ 476

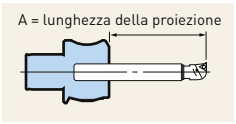
EWN2-22 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

La testa compatta riduce le interferenze.




Testina **EWN2-22CK4**
Corsa 0 - 2mm

* È disponibile anche la TESTA DI ALESATURA EWN per centri di tornitura (tipo ER).

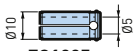



Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'utilizzo al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

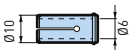
Barre di barenatura, 8 modelli



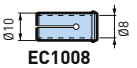

BUSSOLA DI RIDUZIONE




**EC1005**

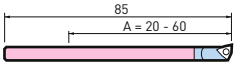



**EC1006**

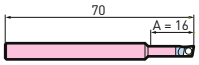



**EC1008**

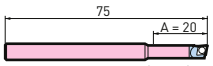
PORTA-INSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



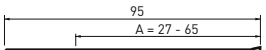

**ST05W-EB6-60** Ø6 - Ø7.5 **WC02**




**ST06W-EB4-16** Ø4 - Ø5 **EC03**

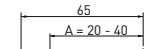



**ST06W-EB5-20** Ø5 - Ø6

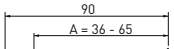



**ST06W-EB7.5-65** Ø7.5 - Ø9 **WC02**

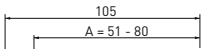
PORTAUTENSILI CILINDRICI




**ST08-M5-40**




**ST08W-M5-65**




**ST08W-M5-80**

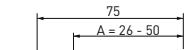
Portainserti **TP08**



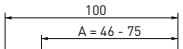

**EB09N** Ø9 - Ø10.5



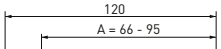
**EB10.5N** Ø10.5 - Ø12




**ST10-M6-50**




**ST10W-M6-75**




**ST10W-M6-95**



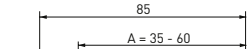

**EB12N** Ø12 - Ø14



**EB14N** Ø14 - Ø16



**EB16N** Ø16 - Ø18




**ST10-M10-58**
M10 P1.25




**EB18N** Ø18 - Ø20



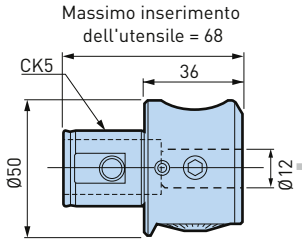
**EB20N** Ø20 - Ø22

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 468, 469 ▶ 476

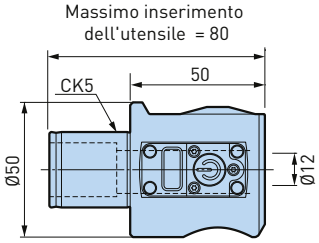
## EWN2-32/EWE2-32/EWB2-32 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

Combinazione di utensili con attacco CK5

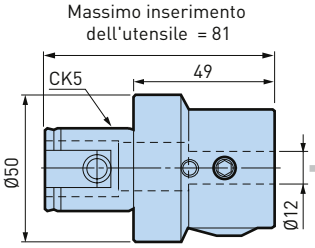



Testina **EWN2-32CK5**
Corsa 0 - 3.5mm

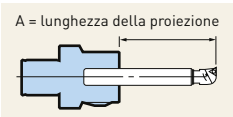
* È disponibile anche la TESTA DI ALESATURA EWN per centri di tornitura (tipo ER).




Testina **EWE2-32CK5**
Corsa -0.5 - 2.0mm




Testina **EWB2-32CK5**
Corsa 0 - 3.5mm
Per l'alta velocità

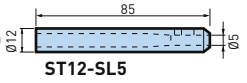



Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'uso al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

Bussola di riduzione
EC1210

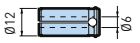
Barre di barenatura, 8 modelli
Ø1 - Ø9

### PORTAUTENSILI CILINDRICI CON BLOCCAGGIO LATERALE




**ST12-SL5**

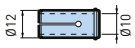
### BUSSOLA DI RIDUZIONE




**EC1206**

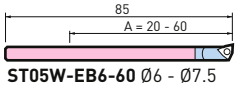



**EC1208**

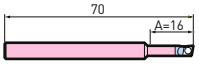



**EC1210**

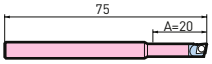
### PORTA-INSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



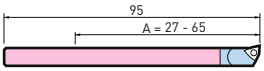

**ST05W-EB6-60** Ø6 - Ø7.5 — **WC02**




**ST06W-EB4-16** Ø4 - Ø5 — **EC03**

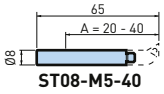



**ST06W-EB5-20** Ø5 - Ø6

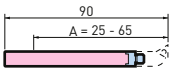



**ST06W-EB7.5-65** Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

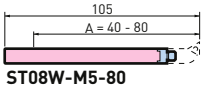
### PORTAUTENSILI CILINDRICI



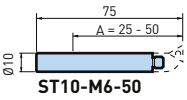

**ST08-M5-40**



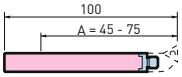

**ST08W-M5-65**



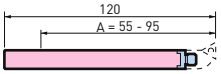

**ST08W-M5-80**



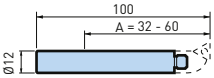

**ST10-M6-50**



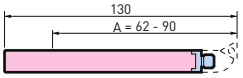

**ST10W-M6-75**



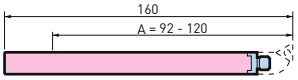

**ST10W-M6-95**



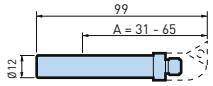

**ST12-M6-60**



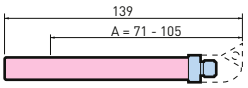

**ST12W-M6-90**



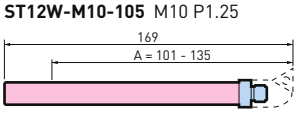

**ST12W-M6-120**




**ST12-M10-65** M10 P1.25




**ST12W-M10-105** M10 P1.25




**ST12W-M10-135** M10 P1.25

* All the same: I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

### PORTAINSERTI

**TP08**




**EB09N** Ø9 - Ø10.5
**EB10.5N** Ø10.5 - Ø12




**EB12N** Ø12 - Ø14




**EB14N** Ø14 - Ø16
**EB16N** Ø16 - Ø18



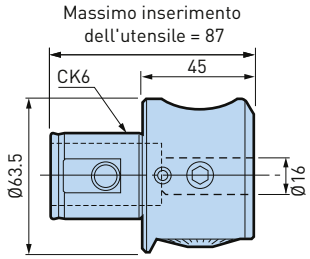

**EB18N** Ø18 - Ø20
**EB20N** Ø20 - Ø22
**EB22N** Ø22 - Ø24
**EB24N** Ø24 - Ø26
**EB26N** Ø26 - Ø28
**EB28N** Ø28 - Ø30
**EB30N** Ø30 - Ø32

▶ 468, 469 ▶ 476

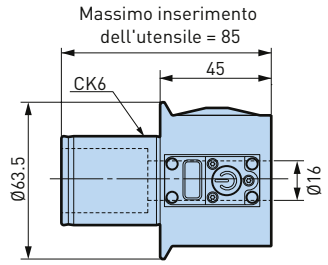
B.3

## EWN2-54/EWE2-54/EWB2-50 (serie di utensili cilindrici per la finitura)

Offre un'ampia gamma di utensili in grado di eseguire barenature profonde di piccolo diametro.

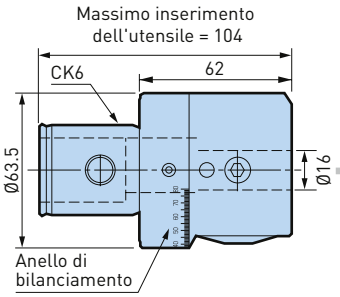



Testina **EWN2-54CK6**
Corsa 0 - 4.5mm

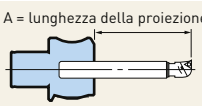



Testina **EWE2-54CK6**
Corsa -0.5 - 2.5mm

* La pressione del refrigerante al centro non deve superare i 40 bar.

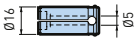



Testina **EWB2-50CK6**
Corsa 0 - 4.5mm
Per l'alta velocità



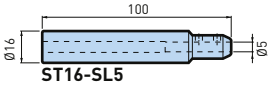

Rispettare sempre l'intervallo di lunghezza della proiezione e il limite di inserimento dell'utensile. L'utilizzo al di fuori di questi intervalli può causare danni alla testa di barenatura o lo slittamento del gambo della barra.

BUSSOLA DI RIDUZIONE

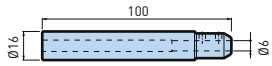



**EC1605**

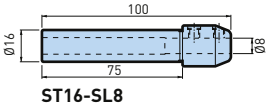
PORTAUTENSILI CILINDRICI CON BLOCCAGGIO LATERALE



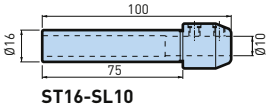

**ST16-SL5**




**ST16-SL6**

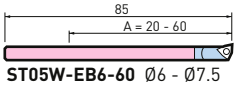



**ST16-SL8**

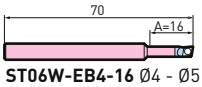



**ST16-SL10**

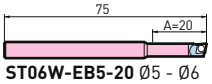
PORTAINSERTO CILINDRICO IN METALLO DURO



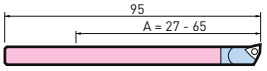

**ST05W-EB6-60** Ø6 - Ø7.5 — **WC02**




**ST06W-EB4-16** Ø4 - Ø5 — **EC03**




**ST06W-EB5-20** Ø5 - Ø6




**ST06W-EB7.5-65** Ø7.5 - Ø9 — **WC02**

Con un portautensili cilindrico a bloccaggi o laterale
Con una bussola di riduzione

Barre di barenatura, 8 modelli

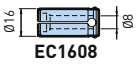



Ø1 - Ø9

PINZA DIRITTA




**EC1606**

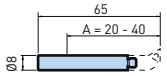



**EC1608**

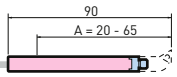



**EC1610**

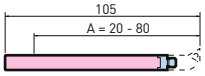
PORTAUTENSILI CILINDRICI



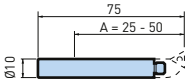

**ST08-M5-40**



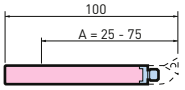

**ST08W-M5-65**



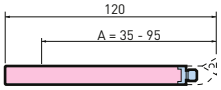

**ST08W-M5-80**




**ST10-M6-50**




**ST10W-M6-75**




**ST10W-M6-95**

PORTAINSERTO

**TP08**




**EB09N** Ø9 - Ø10.5

**EB10.5N** Ø10.5 - Ø12




**EB12N** Ø12 - Ø14

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 468, 469 ▶ 476

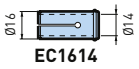
B.3

PORTAUTENSILI CILINDRICI

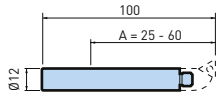
BUSSOLA DI RIDUZIONE



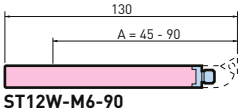

EC1612



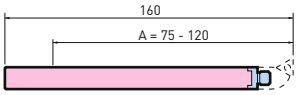

EC1614



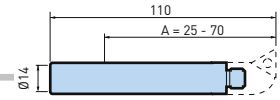

ST12-M6-60



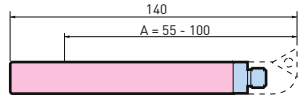

ST12W-M6-90



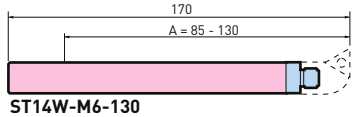

ST12W-M6-120



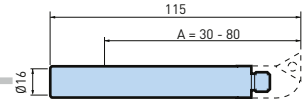

ST14-M6-70



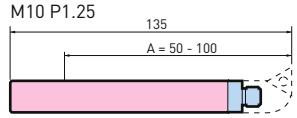

ST14W-M6-100



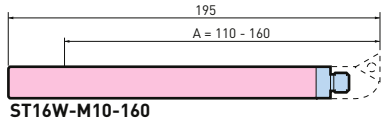

ST14W-M6-130




ST16-M10-80
M10 P1.25




ST16W-M10-100
M10 P1.25




ST16W-M10-160
M10 P1.25

PORTAINSERTI

TP08




EB14N
Ø14 - Ø16

TP08




EB16N
Ø16 - Ø18




EB18N
Ø18 - Ø20



EB20N
Ø20 - Ø22



EB22N
Ø22 - Ø24



EB24N
Ø24 - Ø26



EB26N
Ø26 - Ø28



EB28N
Ø28 - Ø30



EB30N
Ø30 - Ø32



EB32N
Ø32 - Ø34



EB34N
Ø34 - Ø36



EB36N
Ø36 - Ø38



EB38N
Ø38 - Ø40



EB40N
Ø40 - Ø42

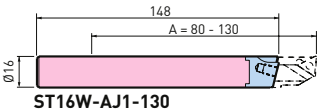


EB42N
Ø42 - Ø46

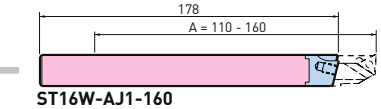


EB46N
Ø46 - Ø50

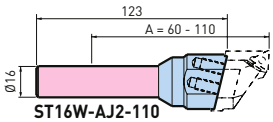
La serie AJ deve essere utilizzata con le teste EWN / EWE.



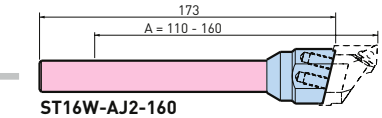

ST16W-AJ1-130




ST16W-AJ1-160




ST16W-AJ2-110




ST16W-AJ2-160

TC11



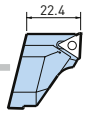

EB17AJ
Ø16.8 - Ø22



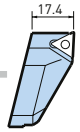
EB22AJ
Ø21.8 - Ø27



EB27AJ
Ø26.8 - Ø33




EB32AJ
Ø31.8 - Ø40




EB40AJ
Ø39.8 - Ø54

* I portautensili cilindrici per inserti in metallo duro e i portautensili cilindrici con la lettera "W" nei codici modello sono realizzati in metallo duro.

▶ 469, 470

▶ 476

B.3

# Portautensili cilindrici con bloccaggio laterale

per testa di barenatura per utensili cilindrici EWN/EWE/EWB



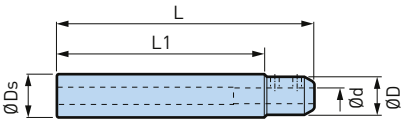



Fig. 1

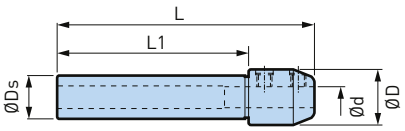



Fig. 2

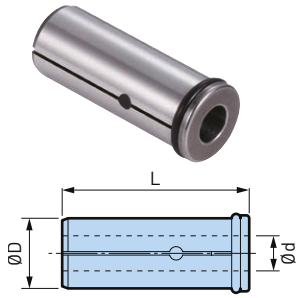
| Modello | Fig. | ØDs | Ød | ØD | L | L1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST12-SL3.5 | 1 | 12 | 3.5 | 12 | 85 | 62 | 0.07 |
| ST12-SL4 | 1 | 12 | 4 | 12 | 85 | 62 | 0.07 |
| ST12-SL4.5 | 1 | 12 | 4.5 | 12 | 85 | 62 | 0.07 |
| ST12-SL5 | 1 | 12 | 5 | 12 | 85 | 62 | 0.06 |
| ST12-SL6 | 2 | 12 | 6 | 14 | 85 | 62 | 0.07 |
| ST16-SL3.5 | 1 | 16 | 3.5 | 12 | 100 | 76 | 0.13 |
| ST16-SL4 | 1 | 16 | 4 | 12 | 100 | 76 | 0.13 |
| ST16-SL4.5 | 1 | 16 | 4.5 | 12 | 100 | 76 | 0.13 |
| ST16-SL5 | 1 | 16 | 5 | 12 | 100 | 78 | 0.13 |
| ST16-SL6 | 1 | 16 | 6 | 14 | 100 | 79 | 0.13 |
| ST16-SL7 | 2 | 16 | 7 | 21 | 100 | 75 | 0.15 |
| ST16-SL8 | 2 | 16 | 8 | 22 | 100 | 75 | 0.15 |
| ST16-SL9 | 2 | 16 | 9 | 23 | 100 | 75 | 0.14 |
| ST16-SL10 | 2 | 16 | 10 | 24 | 100 | 75 | 0.14 |

Pezzi di ricambio ▶ 490

# Boccola di riduzione

B.3

per testa di barenatura per utensili cilindrici EWN/EWE/EWB




| Modello | Ød | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| EC10035 | 3.5 | 10 | 25.5 | 0.02 |
| EC1004 | 4 | 10 | 25.5 | 0.02 |
| EC10045 | 4.5 | 10 | 25.5 | 0.02 |
| EC1005 | 5 | 10 | 25.5 | 0.02 |
| EC1006 | 6 | 10 | 25.5 | 0.01 |
| EC1007 | 7 | 10 | 25.5 | 0.01 |
| EC1008 | 8 | 10 | 25.5 | 0.01 |
| EC1204 | 4 | 12 | 32 | 0.03 |
| EC1205 | 5 | 12 | 32 | 0.03 |
| EC1206 | 6 | 12 | 32 | 0.03 |
| EC1207 | 7 | 12 | 32 | 0.02 |
| EC1208 | 8 | 12 | 32 | 0.02 |
| EC1209 | 9 | 12 | 32 | 0.02 |
| EC1210 | 10 | 12 | 32 | 0.01 |

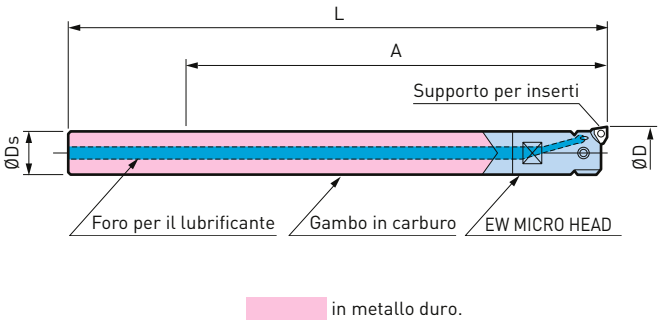
| Modello | Ød | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| EC1604 | 4 | 16 | 38.5 | 0.05 |
| EC1605 | 5 | 16 | 38.5 | 0.05 |
| EC1606 | 6 | 16 | 38.5 | 0.05 |
| EC1607 | 7 | 16 | 38.5 | 0.05 |
| EC1608 | 8 | 16 | 38.5 | 0.05 |
| EC1609 | 9 | 16 | 38.5 | 0.04 |
| EC1610 | 10 | 16 | 38.5 | 0.04 |
| EC1611 | 11 | 16 | 38.5 | 0.04 |
| EC1612 | 12 | 16 | 38.5 | 0.03 |
| EC1613 | 13 | 16 | 38.5 | 0.03 |
| EC1614 | 14 | 16 | 38.5 | 0.02 |

Pezzi di ricambio ▶ 490

# Microteste EW, Ø 15 - 22

Queste teste sono progettate per essere utilizzate in combinazione con le barre in metallo duro Ø 14 e Ø 16 mm. In combinazione con le barre lunghe in carburo, è possibile una lavorazione senza vibrazioni dei fori con rapporti Ø/L svantaggiosi.




| Modello | ØDs | ØD | L | A | Seggi | Inserti | Set vite di bloc-caggio | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST14W-EW15-110 | 14 | 15 - 18 | 151 | 110 | EN15 | WC02 | S2S-6IP | 0.27 |
| ST14W-EW15-140 | 14 | 15 - 18 | 181 | 140 | EN15 | WC02 | S2S-6IP | 0.33 |
| ST16W-EW18-100 | 16 | 18 - 22 | 144 | 100 | EN15 | WC02 | S2S-6IP | 0.33 |
| ST16W-EW18-160 | 16 | 18 - 22 | 204 | 160 | EN15 | WC02 | S2S-6IP | 0.48 |

1. Il seggio EN15 è incluso.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

▶ 468
Pezzi di ricambio ▶ 491

# Barre in metallo duro ST Ø 20 - 60

Grazie alla massima stabilità strutturale, la barra in metallo duro, ottimizzata in lunghezza e con il diametro massimo possibile, assicura prestazioni superiori nell'alesatura di fori profondi, garantendo precisione e affidabilità nel processo.



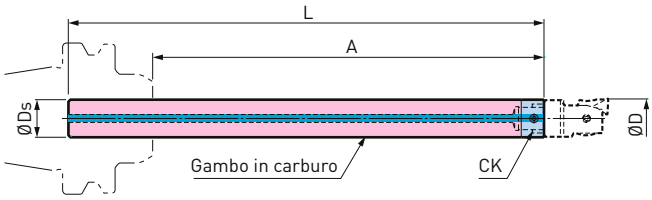




Fig. 1

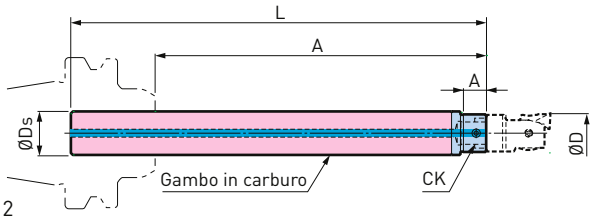



Fig. 2

in metallo duro.

| Modello | Fig. | CK | ØDs | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST19W-CKB1-140 | 1 | CK1 | 19 | 20 - 36 | 140 | 97 | 0.48 |
| ST19W-CKB1-190 | 1 | CK1 | 19 | 20 - 36 | 190 | 147 | 0.68 |
| ST19W-CKB1-240 | 1 | CK1 | 19 | 20 - 36 | 240 | 197 | 0.86 |
| ST22W-CKB1-210 | 2 | CK1 | 22 | 23 - 36 (20 - 22) | 210 | 167 (12) | 1.10 |
| ST24W-CKB2-160 | 1 | CK2 | 24 | 25 - 47 | 160 | 114 | 0.86 |
| ST24W-CKB2-220 | 1 | CK2 | 24 | 25 - 47 | 220 | 174 | 1.20 |
| ST24W-CKB2-290 | 1 | CK2 | 24 | 25 - 47 | 290 | 244 | 1.65 |
| ST28W-CKB2-245 | 2 | CK2 | 28 | 29 - 47 (25 - 28) | 245 | 167 (19) | 1.90 |
| ST31W-CKB3-200 | 1 | CK3 | 31 | 32 - 60 | 200 | 144 | 1.80 |
| ST31W-CKB3-280 | 1 | CK3 | 31 | 32 - 60 | 280 | 224 | 2.60 |
| ST31W-CKB3-350 | 1 | CK3 | 31 | 32 - 60 | 350 | 294 | 3.30 |

1. La dimensione A della tabella è il valore di riferimento quando viene utilizzata con l'HDC.





## Mandrino idraulico

I supporti sono riportati nel capitolo A delle pagine seguenti:

Tipo BBT ▶ 87 Tipo BDV ▶ 160 Tipo HSK-A ▶ 208

# Soluzione per tornitura di perni OD


| | |
|---|---|
| **Testa EWN tipo S Ø0.5 - 27** | **452** |
| **Testa EWN tipo M Ø25 - 152** | **452** |
| **Testa EWN tipo L Ø49 - 686** | **453** |



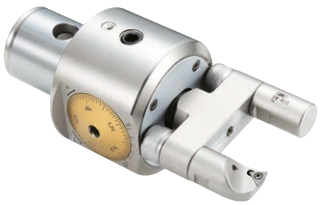

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

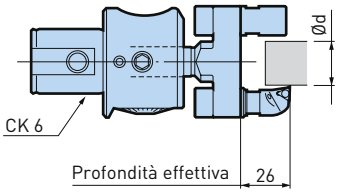
# Soluzione per tornitura di perni OD

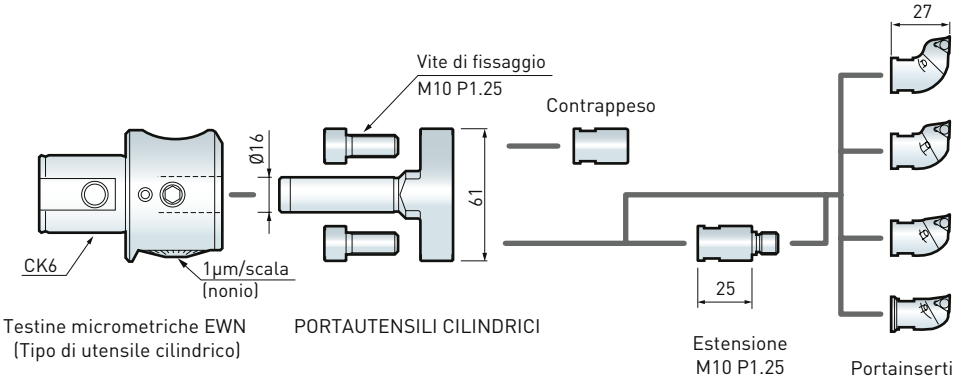
Risolve tutti i problemi delle operazioni di contornatura, come rotondità, rugosità superficiale e precisione dimensionale.



## Per diametro Ø 0.5 - 27






**[CK6]**

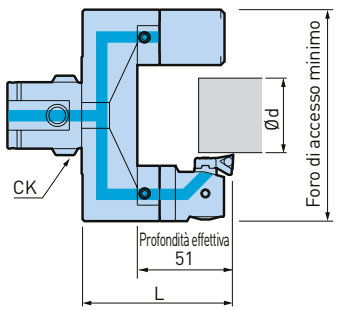
| Ød | Testine micro-metriche EWN | PORTAUTENSILI CILINDRICI | Contrappeso | Estensione | Portainserti | Inserti |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5 - 9 | EWN2-54CK6 (1.10kg) | ST16-SL27-55 (0.20kg) | BW-M10 (0.02kg) | M1010-25 (0.02kg) | EB36N | TP08 |
| 9 - 17 | | | | | EB28N | |
| 17 - 23 | | | | | EB22N | |
| 23 - 27 | | | | | EB18N | |

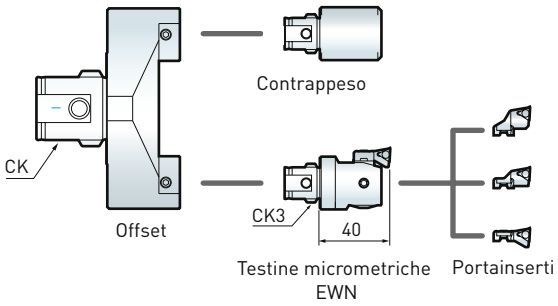
1. I diametri max. e min. sono i valori per l'utilizzo di un inserto con raggio 0,2.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. **La rotazione deve essere inversa.**
4. Il diametro minimo del foro di accesso può variare in funzione dell'entità dell'offset.
5. Per smussature contattateci.

▶ 469
▶ 476

## Per diametro Ø 25 - 152






**[CK6/CK7]**

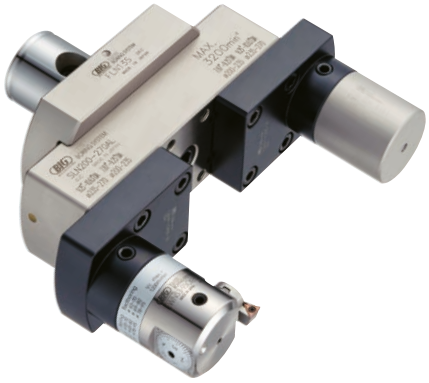
| Ød | Offset | CK | Testine micro-metriche EWN | Contrappeso | Porta-inserti | Inserti | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 25 - 34 | CKB63-SL2552-42 (1.40kg) Min. access bore Ø117 | CK6 | EWN32-60CKB3 (0.21kg) | BW-CKB3-EWN (0.23kg) | ENH3-3 | TP08 | 82 |
| 34 - 43 | | | | | ENH3-2 | | |
| 43 - 52 | | | | | ENH3-1 | | |
| 50 - 59 | CKB63-SL5077-42 (1.60kg) Min. access bore Ø142 | | | | ENH3-3 | | |
| 59 - 68 | | | | | ENH3-2 | | |
| 68 - 77 | | | | | ENH3-1 | | |
| 75 - 84 | CKB63-SL75102-42 (1.90kg) Min. access bore Ø167 | | | | ENH3-3 | | |
| 84 - 93 | | | | | ENH3-2 | | |
| 93 - 102 | | | | | ENH3-1 | | |
| 100 - 109 | CKB73-SL100127-47 (3.32kg) Min. access bore Ø192 | CK7 | | | ENH3-3 | | 87 |
| 109 - 118 | | | | | ENH3-2 | | |
| 118 - 127 | | | | | ENH3-1 | | |
| 125 - 134 | CKB73-SL125152-47 (3.50kg) Min. access bore Ø217 | | | | ENH3-3 | | |
| 134 - 143 | | | | | ENH3-2 | | |
| 143 - 152 | | | | | ENH3-1 | | |

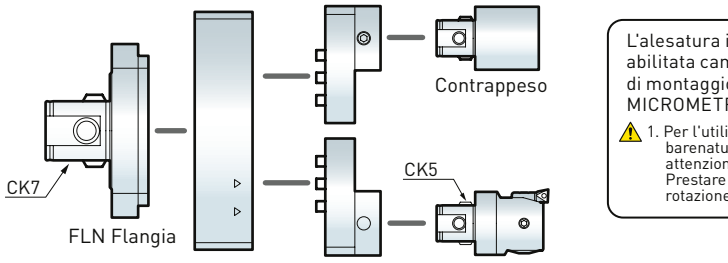
1. I diametri max. e min. sono i valori per l'utilizzo con un inserto con raggio 0,2.
2. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
3. Il porta-inserto **(ENH3-1)** è incluso nella testina di barenatura EWN.
4. **La rotazione deve essere invertita.**
5. Contattateci per la svasatura se necessaria.

▶ 469
▶ 476

L'alesatura interna viene abilitata cambiando la direzione di montaggio della TESTINE MICROMETRICHE EWN. (Diametro: Ø117 - Ø244)
* Utilizzare **in avanti** per l'alesatura interna. Prestare attenzione al senso di rotazione.

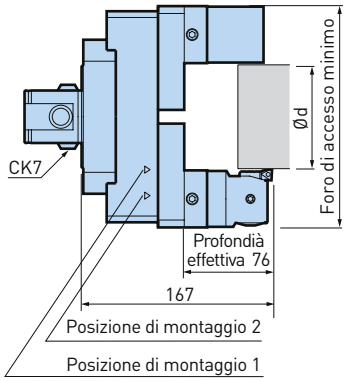
## Per diametro Ø 49 - 686






L'alesatura interna viene abilitata cambiando la direzione di montaggio della TESTINA MICROMETRICHE EWN.

⚠ 1. Per l'utilizzo in spinta per la barenatura interna, prestare attenzione al senso di rotazione. Prestare attenzione al senso di rotazione.




**[CK7]**

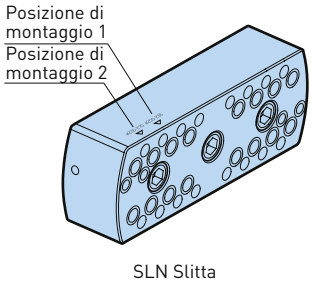
| Ød | FLN Flangia * | SLN Slitta | | Foro di accesso min. | | Offset (2 pz./set) | Testine micro-metriche EWN | Contrappeso |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Modello | Peso (kg) | Posizione di montaggio 1 | Posizione di montaggio 2 | | | |
| 49 - 126 | FLN135 | SLN200-270 | 3.90 | 196 | 231 | CBN91-CKB5-20 (1.20kg/1 pz) | EWN53-95CKB5 (1.10kg) Inserto TC11 | BW-CKB5-EWN (0.84kg) |
| 119 - 196 | | SLN270-340 | 5.55 | 266 | 301 | | | |
| 189 - 266 | FLN135/90 (2.85kg) | SLN340-410 | 7.20 | 336 | 371 | | | |
| 259 - 336 | | SLN410-480 | 8.90 | 406 | 441 | | | |
| 329 - 406 | | SLN480-550 | 10.56 | 476 | 511 | | | |
| 399 - 476 | FLN220 | SLN550-620 | 12.30 | 546 | 581 | | | |
| 469 - 546 | | SLN620-690 | 14.00 | 616 | 651 | | | |
| 539 - 616 | FLN220/90 (4.74kg) | SLN690-760 | 15.65 | 686 | 721 | | | |
| 609 - 686 | | SLN760-830 | 17.35 | 756 | 791 | | | |

1. L'inserto deve essere ordinato separatamente.
2. Il porta-inserto (ENH5-1) è incluso nella testa di alesatura EWN. ENH5-2 o ENH5-3 possono essere necessari a seconda del diametro. Ordinare separatamente se necessario.
3. * Il tagliente e le chiavi di trascinamento sono allineati nella stessa direzione. La posizione è sfalsata di 90° se si usano le flangie FLN135/90 o FLN220/90
4. **La rotazione deve essere invertita.**
5. Sono disponibili di serie anche slitte in alluminio.
6. Regolare l'alimentazione del refrigerante. (I modelli SLN550-620 e superiori non sono compatibili).

▶ 470
▶ 476



## Range di barenatura




| Ød | Modello Slitta | Posizione di montaggio | Portainserti | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | ENH5-3 | ENH5-2 | ENH5-1 |
| 49 - 126 | SLN200-270 | 1 | 49 - 66 | 62 - 79 | 74 - 91 |
| | | 2 | 84 - 101 | 97 - 114 | 109 - 126 |
| 119 - 196 | SLN270-340 | 1 | 119 - 136 | 132 - 149 | 144 - 161 |
| | | 2 | 154 - 171 | 167 - 184 | 179 - 196 |
| 189 - 266 | SLN340-410 | 1 | 189 - 206 | 202 - 219 | 214 - 231 |
| | | 2 | 224 - 241 | 237 - 254 | 249 - 266 |
| 259 - 336 | SLN410-480 | 1 | 259 - 276 | 272 - 289 | 284 - 301 |
| | | 2 | 294 - 311 | 307 - 324 | 319 - 336 |
| 329 - 406 | SLN480-550 | 1 | 329 - 346 | 342 - 359 | 354 - 371 |
| | | 2 | 364 - 381 | 377 - 394 | 389 - 406 |
| 399 - 476 | SLN550-620 | 1 | 399 - 416 | 412 - 429 | 424 - 441 |
| | | 2 | 434 - 451 | 447 - 464 | 459 - 476 |
| 469 - 546 | SLN620-690 | 1 | 469 - 486 | 482 - 499 | 494 - 511 |
| | | 2 | 504 - 521 | 517 - 534 | 529 - 546 |
| 539 - 616 | SLN690-760 | 1 | 539 - 556 | 552 - 569 | 564 - 581 |
| | | 2 | 574 - 591 | 587 - 604 | 599 - 616 |
| 609 - 686 | SLN760-830 | 1 | 609 - 626 | 622 - 639 | 634 - 651 |
| | | 2 | 644 - 661 | 657 - 674 | 669 - 686 |

# CK Presetter


| CK Presetter | 456 |
|---|---|




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

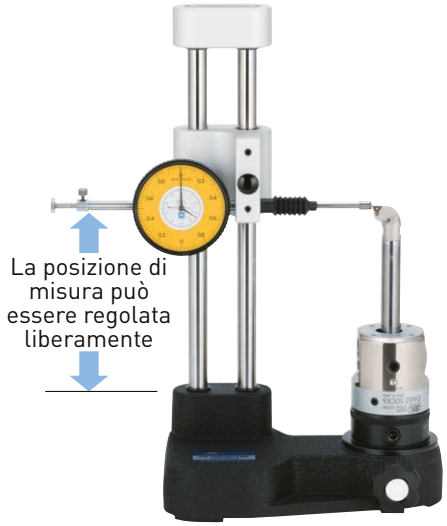
B.5

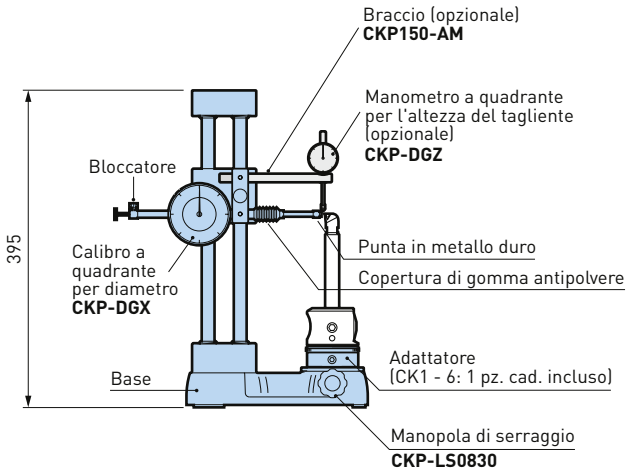
# CK Presetter

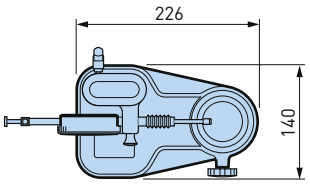
Sfrutta appieno i vantaggi di un sistema modulare.
L'esclusivo preset consente una facile preimpostazione della sola Testina di barenatura.
Il design compatto consente di operare in uno spazio limitato accanto alla macchina.

## **CKP150ZA** (per CK1-6)

Un'unità consente di preimpostare facilmente diverse lunghezze di portainserti e teste di sgrossatura e finitura.





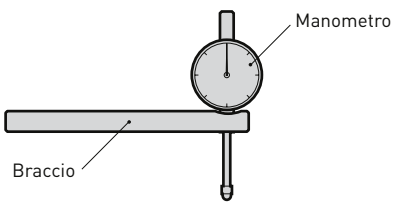

Il manometro per la regolazione dell'altezza dell'inserto, opzionale, consente la reglazione del taglio sfalsato per le testine di sgrossatura SW.

| Modello | CKP150ZA |
|---|---|
| Capacità di misura | Direzione radiale: 0 - Ø150mm (CK1 - CK6) |
| Scala minima | Direzione radiale: 0.02mm/Ø |
| CK No. | CK1 - CK6 (compatibile con i riduttori) |
| Altezza massima dell'utensile | Max. 227 mm<br>(quando si utilizza il riduttore CK6) |
| MASTER GAUGE | Ø50±0.005 |
| Metodo di lettura | Metodo di lettura diretta del diametro |
| Peso | 6.50kg |

1. Usare strumenti di misurazione con una accuratezza compresa tra i 0.02 mm/Ø.
2. Il diametro massimo di misurazione è di 150 mm.
3. La lunghezza totale degli utensili non puo' essere misurata.
4. Per la finitura con la testa di alesatura EWN, impostare prima un diametro inferiore a quello desiderato. Dopo la prova di taglio, regolare il diametro leggendo la scala sulla testa rispetto al valore misurato sulla macchina.

## Set di comparatori per la misurazione dell'altezza degli inserti da taglio

(accessorio opzionale)

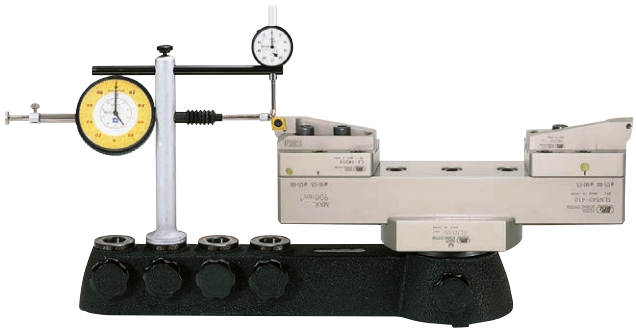


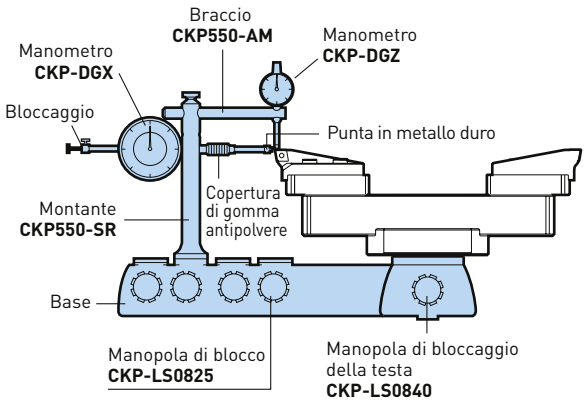

Scala minima: 0.01mm

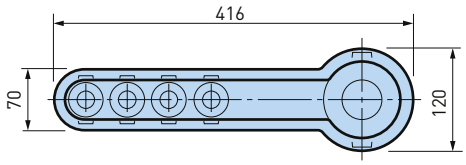
| Modello di set | Contenuto del set | |
|---|---|---|
| | Manometro | Braccio |
| CKP-DGZS | CKP-DGZ | CKP150-AM |

Il comparatore e il braccio sono disponibili anche singolarmente.

## **CKP550** (per CK7)






| Modello | CKP550 |
|---|---|
| Capacità di misura | Ø100 - 550 (CK7) |
| CK No. | Solo per CK7 |
| Scala minima | Direzione radiale: 0.02mm/Ø |
| | Direzione radiale: 0.01mm |
| MASTER GAUGE | Ø120±0.005 |
| Metodo di lettura | Metodo di lettura dell'addizione del diametro |
| Peso | 9.00kg |

1. EWN100-203CKB7 e SW98-153CKB7 non possono essere utilizzati a causa della posizione della punta del manometro.

B.5

# CKN Systems


| | |
|---|---|
| **Gambo CKN** | **460** |
| **Connettore doppio CKN** | **461** |
| **Prolunghe / Riduzioni CKN** | **462** |
| **Utensili a ponte CKN** | **463** |




**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

## CKN con Attacco BBT

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.



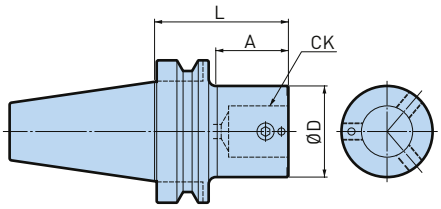



Fig. 1

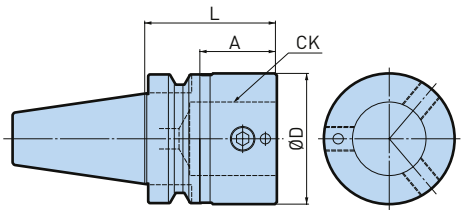



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT40-CKN6-64 | - | 1 | 6 | 64 | 64 | 37 | 1.60 |
| BBT50-CKN6-94 | - | 1 | 6 | 64 | 94 | 51 | 4.60 |
| BBT50-CKN7-93 | - | 2 | 7 | 90 | 93 | 52 | 5.70 |

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.

## CKN con Attacco BDV

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.



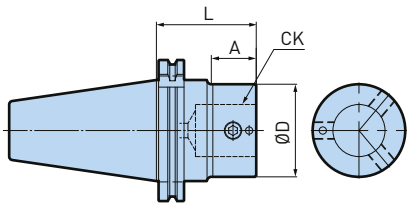



Fig. 1

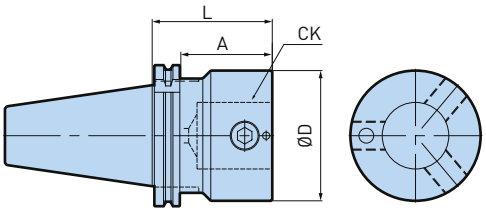



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-CKN6-59 | - | 1 | 6 | 64 | 59 | 39 | 1.30 |
| BDV50-CKN6-69 | - | 1 | 6 | 64 | 69 | 31 | 3.60 |
| BDV50-CKN7-83 | - | 2 | 7 | 90 | 83 | 63 | 4.90 |

1. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.

## CKN con Attacco HSK

Con scanalature di trascinamento e tacca di allineamento.

Lubrificazione centrale



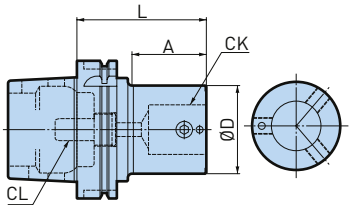



Fig. 1

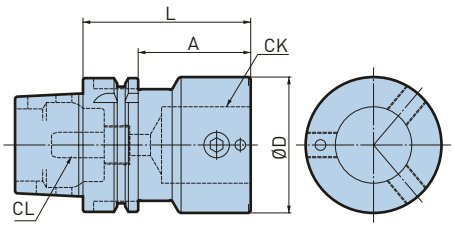



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-CKN6-79 | - | 1 | 6 | 64 | 79 | 53 | 1.50 |
| HSK-A100-CKN6-94 | - | 1 | 6 | 64 | 94 | 54 | 3.40 |
| HSK-A100-CKN7-93 | - | 2 | 7 | 90 | 93 | 64 | 4.40 |

1. Codolo refrigerante (CL) dev'essere ordinato separatamente.
2. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
3. La chiavetta di trascinamento e il tagliente sono orientate dalla stessa parte.

## Connettore a due perni CKN

Lubrificazione centrale



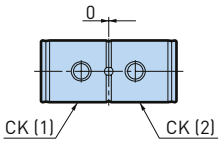



Fig. 1

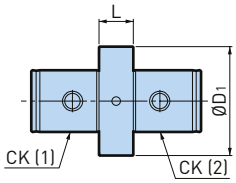



Fig. 2

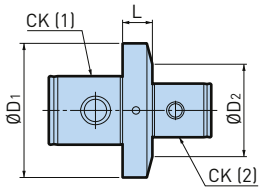


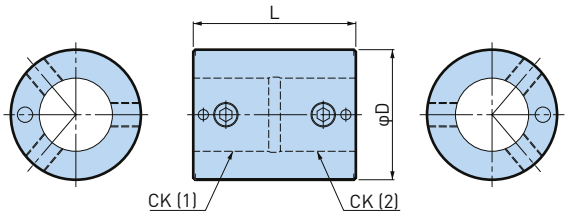

Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | CK (1) | CK (2) | ØD1 | ØD2 | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKN66-0DC | - | 1 | 6 | 6 | - | - | - | 0.45 |
| CKN66-20DC | - | 2 | 6 | 6 | 64 | - | 20 | 0.95 |
| CKN76-20DC | - | 3 | 7 | 6 | 90 | 64 | 20 | 1.66 |
| CKN77-0DC | - | 1 | 7 | 7 | - | - | - | 0.95 |
| CKN77-25DC | - | 2 | 7 | 7 | 90 | - | 25 | 2.00 |

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

## Prolunga in alluminio CKN



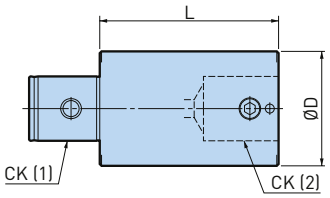



| Modello | Articolo No. | CK (1) | CK (2) | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CKN66N-80ALT | - | 6 | 6 | 64 | 80 | 0.52 |
| CKN66N-120ALT | - | 6 | 6 | 64 | 120 | 0.82 |
| CKN77N-100ALT | - | 7 | 7 | 90 | 100 | 1.53 |
| CKN77N-150ALT | - | 7 | 7 | 90 | 150 | 2.25 |
| CKN77N-200ALT | - | 7 | 7 | 90 | 200 | 3.00 |

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. Sono montati 3 bulloni CK sul lato dell'albero.

## CKN Prolunghe



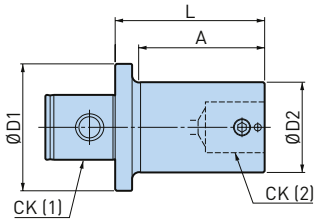



| Modello | Articolo No. | CK (1) | CK (2) | ØD | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CKN66-100 | - | 6 | 6 | 64 | 100 | 2.30 |
| CKN77-105 | - | 7 | 7 | 90 | 105 | 4.78 |

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

## CKN Riduzioni



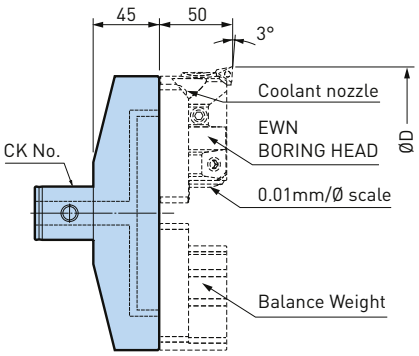



| Modello | Articolo No. | CK (1) | CK (2) | ØD1 | ØD2 | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKN76-106 | - | 7 | 6 | 90 | 64 | 106 | 89 | 2.88 |

1. Sono assemblati 2 pezzi di viti cieche e 1 pezzo di vite CK.
2. 2 viti CK sono incluse nella confezione.

## Utensili per ponti CKN





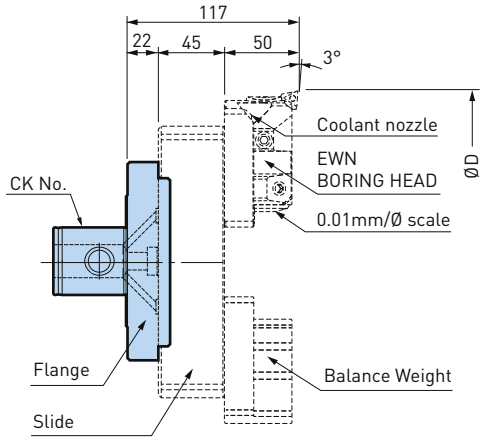

Lubrificazione centrale

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| CKN6-FL200-270 | - | 6 | 200-270 | 1.83 |
| CKN6-FL270-340 | - | 6 | 270-340 | 2.32 |

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.
2. La base di serraggio e i portautensili possono essere utilizzati anche per la sgrossatura.

## Utensili per ponti CKN






Lubrificazione centrale

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|
| CKN7-FLN135 | - | 7 | 200-550 | 2.39 |
| CKN7-FLN135-90 | - | 7 | 200-550 | 2.39 |

1. 2 viti CK sono incluse nella confezione.
2. La base di serraggio e i portautensili possono essere utilizzati anche per la sgrossatura.

B.6

## Vite cieca

Viti cieche per coprire i fori quando si utilizza CKN su CKB.



| | | | |
|---|---|---|---|
| | | | |

1. 1 pezzo per confezione.

## Vite di serraggio SET

Set di viti di serraggio CKN composto da 2 viti e una chiave.



| Modello | Articolo No. | CK | M | Chiave |
|---|---|---|---|---|
| CK6S | 805.892 | 6 | M12XP1.0 | 6mm |
| CK7S | - | 7 | M20XP1.5 | 10mm |

1. Contiene 2 viti di bloccaggi e 1 chiave.

# Inserti indicizzabili


| | |
|---|---|
| **Panoramica** | **466** |
| **EC03/WC02/TP07** | **468** |
| **TP08** | **469** |
| **TC11** | **470** |
| **MW04/SC06/SC07/SC09/SC12** | **471** |
| **CC06/CC07/CC09** | **472** |
| **CC12/CC16/ZN05/ZN08** | **473** |
| **Tabella di selezione inserti** | **474** |
| **Set di viti di fissaggio per inserti** | **476** |
| **Vite di arresto CK** | **477** |
| **Tabella delle condizioni di taglio** | **478** |




**Please use the Modello name for inquiries and orders.**
(e.g. BBT30-MEGA3S-45T)

B.7

# Abbreviazioni di finitura per inserti

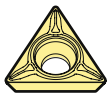
## ELA




**ECO3** **WC02**

Eccellente affilatura. Rompitruciolo affilante.

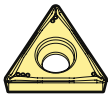
## EFM




**TP07**
**TP08** **TC11**

Eccellente prestazione di rottura del truciolo. Rompitruciolo 3D (classe M).

## ELM

**TP08** **TC11**

Eccellente prestazione di rottura del truciolo. Rompitruciolo 3D (classe G).

## EL



**TP07**
**TP08**
**TC11**

Prima raccomandazione per l'acciaio. Rompitruciolo a bassa resistenza al taglio.

## L



**TP07**
**TP08**
**TC11**

Per acciaio inox e materiali difficili da lavorare. Rompitruciolo affilante.

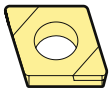
## FN



**TP07**
**TP08**
**TC11**

Senza rompitruciolo.

## FN (cbN)





**ECO3** **WC02**

**TP07**
**TP08**
**TC11**

Trattamento del tagliente per una resistenza superiore.

## FN3 (cbN)



**TP08**
**TC11**

Trattamento del tagliente per una resistenza superiore. Utilizzo su 3 angoli, cBN.

## FLA



**TP07**
**TP08**
**TC11**

Per l'alluminio, l'elevato angolo di spoglia favorisce un'evacuazione regolare del truciolo.

## FN (Diamond)




**WC02** **TP07**
**TP08**
**TC11**

Eccellente capacità di taglio grazie all'angolo di spoglia.

## FLM (Diamond)



**TP08**
**TC11**

Per alluminio. Rompitruciolo 3D.

# Abbreviazioni di sgrossatura per inserti

## EFM



SC06
SC07
SC09

SC12

CC06
CC07
CC09

TC11

Prima raccomandazione per acciaio. Rompitruciolo 3D.

## ESM



SC06
SC07
SC09

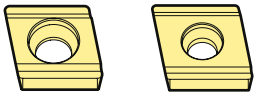
SC12

CC06
CC07
CC09

CC12

Efficace per lavorazioni leggere di materiali inox, acciaio inox e acciaio.

## ESS

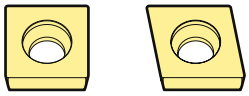


CC07
CC09
CC12

CC16

Rompitruciolo per materiali inox.

## FN

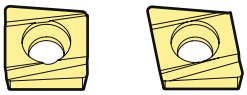


SC06
SC07
SC09
SC12

CC06
CC07
CC09
CC12

Senza rompitruciolo.

## FLA

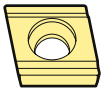


SC06
SC07
SC09
SC12

CC06
CC07
CC09
CC12

Rompitruciolo per alluminio.

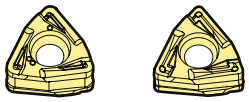
## FLB



CC06
CC07
CC09
CC12

Efficace per lavorazioni leggere. Rompitruciolo piatto per alluminio.

## EM

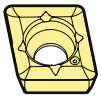


ZN05

ZN08

Rompitruciolo con eccellenti prestazioni di taglio. Specifica a doppia faccia con 6 angoli utilizzabili.

## F



MW0404

Rompitruciolo per acciaio e acciaio inox.

## S



MW0404

Rompitruciolo per ghisa e ghisa sferoidale.

## E

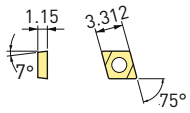


MW0404

Rompitruciolo per materiali non ferrosi e alluminio.

- BIG Progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

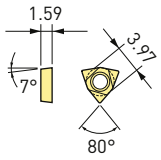
## EC03




Per Barra di alesaggio ST06W-EB04, EB05

| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ECGM03X102ELA(T1500A) | 0.2 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 2 | ECGM03X102ELA(H1) | 0.2 | 2 | Alluminio / Ghisa | Carbide (K10) |
| 3 | ECGM03X102FN(NB10HA) | 0.2 | 2 | Acciai temprati | CBN |

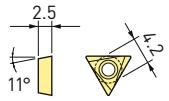
## WC02




perEW MICRO HEAD: EW15/18 Boring Bar ST05W-EB6, ST06W-EB7.5, ST7W-EB6/EB7

| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | WCGT020102ELA(T1200A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 2 | WCGT020102ELA(H1) | 0.2 | 3 | Alluminio / Ghisa | Carbide (K10) |
| 3 | WCGT020102FN(DA2200) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD |
| 4 | WCGT020102FN(BNX20) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 5 | WCGT020102FN(BN7000) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | CBN |

## TP07




per ENH1-1TP07/ENH2-1TP07 Boring Bar ST7W-EB8/EB12

| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | TPMT070202EFM(T2000Z) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 2 | TPMT070204EFM(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 3 | TPGP070202EL(T1500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 4 | TPGP070204EL(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 5 | TPGD070202FN(BN2000) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 6 | TPGP070202L(AC520U) | 0.2 | 3 | Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 7 | TPGP070204L(AC520U) | 0.4 | 3 | Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 8 | TPGD070202FN(H1) | 0.2 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 9 | TPGD070204FN(H1ZX) | 0.4 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 10 | TPGD070202FN(BN500) | 0.2 | 3 | Ghisa GGG | CBN |
| 11 | TPGD070204FN(BN500) | 0.4 | 3 | Ghisa GGG | CBN |
| 12 | TPGD070202FN(CW10HA) | 0.2 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 13 | TPGD070204FN(CW10HA) | 0.4 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 14 | TPGP070202FLA(H1) | 0.2 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 15 | TPGP070204FLA(H1) | 0.4 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 16 | TPGD070202FN(DA2200) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD |
| 17 | TPGD070204FLM(DA1000) | 0.4 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

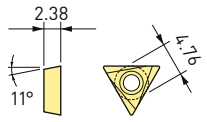
[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.
   Esempio: **ECGM03X102ELA** **(T1500A)**... 10 pezzi
   Modello di inserto  Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

## TP08

per EBH3-1 / ENH1, 2, 3 / ENH3, 4, 5 / EB09N-46N




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | TPMT080202EFM(T1500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 2 | TPMT080204EFM(T1500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 3 | TPMT080202EFM(T2000Z) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 4 | TPMT080204EFM(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 5 | TPGP080202ELM(T2500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 6 | TPGP080204ELM(T2500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 7 | TPGP080202ELM(T2500F) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 8 | TPGP080204ELM(T2500F) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 9 | TPGP080202EL(T1500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 10 | TPGP080204EL(T1500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 11 | TPGP080202EL(T2000Z) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 12 | TPGP080204EL(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 13 | TPGP080202EL(T130A) | 0.2 | 3 | Interrupted Cutting | Cermet |
| 14 | TPGP080204EL(T130A) | 0.4 | 3 | Interrupted Cutting | Cermet |
| 15 | TPGP080202EL(T130ZX) | 0.2 | 3 | Interrupted Cutting | Coated Cermet |
| 16 | TPGP080204EL(T130ZX) | 0.4 | 3 | Interrupted Cutting | Coated Cermet |
| 17 | TPGD080202FN(BN2000) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 18 | TPGD080204FN(BN2000) | 0.4 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 19 | TPGD080202FN(BNC200) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | Coated CBN |
| 20 | TPGD080204FN(BNC200) | 0.4 | 1 | Acciai temprati | Coated CBN |
| 21 | TPGD080202FN(CW10HA) | 0.2 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 22 | TPGD080204FN(CW10HA) | 0.4 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 23 | TPGP080202L(AC520U) | 0.2 | 3 | Acciai inossidabili / Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 24 | TPGP080204L(AC520U) | 0.4 | 3 | Acciai inossidabili / Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 25 | TPGD080202FN(H1) | 0.2 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 26 | TPGD080204FN(H1) | 0.4 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 27 | TPGD080202FN(H1ZX) | 0.2 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 28 | TPGD080204FN(H1ZX) | 0.4 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 29 | TPGD080202FN(BN7000) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 30 | TPGD080204FN(BN7000) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 31 | TPGD080202FN(BN500) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 32 | TPGD080204FN(BN500) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 33 | TPGD080202FN(BNC500) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 34 | TPGD080204FN(BNC500) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 35 | TPGD080204FN3(BNC500) | 0.4 | 3 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 36 | TPGP080202FLA(H1) | 0.2 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 37 | TPGP080204FLA(H1) | 0.4 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 38 | TPGD080202FN(DA2200) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD |
| 39 | TPGD080204FN(DA2200) | 0.4 | 1 | Alluminio | PKD |
| 40 | TPGD080202FLM(DA1000) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |
| 41 | TPGD080204FLM(DA1000) | 0.4 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |
| 42 | TPGP080201FLA(A1) | 0.1 | 3 | Chatter Resistant | Micro-Grained Carbide |

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.

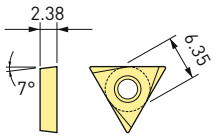
Esempio: **TPMT080202EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi

Modello di inserto

Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

## TC11




per ENH4~ENH7 ENH6-1J - ENH6-3J ENH7-1J EBH4~6 EB17AJ~EB40AJ

| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | TCMT110204EFM(T1500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 2 | TCMT110208EFM(T1500A) | 0.8 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 3 | TCMT110204EFM(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 4 | TCMT110208EFM(T2000Z) | 0.8 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 5 | TCGT110202ELM(T2500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 6 | TCGT110204ELM(T2500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (+3D Breaker) |
| 7 | TCGT110202ELM(T2500F) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 8 | TCGT110204ELM(T2500F) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet (+3D Breaker) |
| 9 | TCGT110202EL(T1500A) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 10 | TCGT110204EL(T1500A) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 11 | TCGT110208EL(T1500A) | 0.8 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet |
| 12 | TCGT110202EL(T2000Z) | 0.2 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 13 | TCGT110204EL(T2000Z) | 0.4 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 14 | TCGT110208EL(T2000Z) | 0.8 | 3 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Cermet |
| 15 | TCGT110202FN(BN2000) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 16 | TCGT110204FN(BN2000) | 0.4 | 1 | Acciai temprati | CBN |
| 17 | TCGT110202FN(BNC200) | 0.2 | 1 | Acciai temprati | Coated CBN |
| 18 | TCGT110204FN(BNC200) | 0.4 | 1 | Acciai temprati | Coated CBN |
| 19 | TCGT110202FN(CW10HA) | 0.2 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 20 | TCGT110204FN(CW10HA) | 0.4 | 3 | Acciai temprati | Coated Carbide |
| 21 | TCGT110202L(AC520U) | 0.2 | 3 | Acciai inossidabili / Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 22 | TCGT110204L(AC520U) | 0.4 | 3 | Acciai inossidabili / Inconel / Titanio | Coated Carbide |
| 23 | TCGT110202FN(H1) | 0.2 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 24 | TCGT110204FN(H1) | 0.4 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 25 | TCGT110208FN(H1) | 0.8 | 3 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 26 | TCGT110202FN(H1ZX) | 0.2 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 27 | TCGT110204FN(H1ZX) | 0.4 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 28 | TCGT110208FN(H1ZX) | 0.8 | 3 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 29 | TCGT110202FN(BN7000) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 30 | TCGT110204FN(BN7000) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 31 | TCGT110208FN(BN7000) | 0.8 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 32 | TCGT110202FN(BN500) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 33 | TCGT110204FN(BN500) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | CBN |
| 34 | TCGT110202FN(BNC500) | 0.2 | 1 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 35 | TCGT110204FN(BNC500) | 0.4 | 1 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 36 | TCGT110208FN(BNC500) | 0.8 | 1 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 37 | TCGT110204FN3(BNC500) | 0.4 | 3 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 38 | TCGT110208FN3(BNC500) | 0.8 | 3 | Ghisa GGG | Coated CBN |
| 39 | TCGT110202FLA(H1) | 0.2 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 40 | TCGT110204FLA(H1) | 0.4 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 41 | TCGT110208FLA(H1) | 0.8 | 3 | Alluminio | Carbide (K10)(HRA*) |
| 42 | TCGT110202FN(DA2200) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD |
| 43 | TCGT110204FN(DA2200) | 0.4 | 1 | Alluminio | PKD |
| 44 | TCGT110208FN(DA2200) | 0.8 | 1 | Alluminio | PKD |
| 45 | TCGT110202FLM(DA1000) | 0.2 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |
| 46 | TCGT110204FLM(DA1000) | 0.4 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |
| 47 | TCGT110208FLM(DA1000) | 0.8 | 1 | Alluminio | PKD (+3D Breaker) |

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni (Tutti gli inserti)]

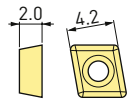
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi, ad eccezione degli inserti in diamante e CBN.
2. Sono disponibili inserti in diamante e CBN da 1 pz.
3. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e la qualità.

Esempio: **TCMT110204EFM** (Modello di inserto) **(T1500A)** (Grado)... 10 pezzi

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

## MW04

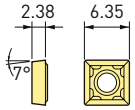
per MW16-18 ~ MW18-21




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | MW0404F(Z30P) | 0.4 | 2 | Acciai / Acciaio inox | Coated Carbide (P30) |
| 2 | MW0404S(Z30K) | 0.4 | 2 | Ghisa GG/GGG | Coated Carbide (K30) |
| 3 | MW0404E(D15N) | 0.4 | 2 | Alluminio / Non ferroso | DLC Coated Carbide (N15) |

## SC_0602

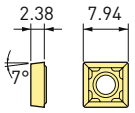
per ENH4-1S ~ ENH5-3S SW2026A, SW2531A, SW2533A, SW3240A




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | SCMP060204EFM(T1500A) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | SCMP060204EFM(AC820P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 3 | SCMP060204EFM(AC830P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 4 | SCMP060204ESM(AC630M) | 0.4 | 4 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 5 | SCMP060204EFM(AC410K) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 6 | SCMP060204EFM(AC700G) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 7 | SCGA060204FN(H1) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 8 | SCGP060204FLA(H1) | 0.4 | 4 | Alluminio | Carbide (HRA*) |

## SC_0702

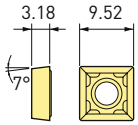
per ENH6-1S ~ ENH6-3S, ENH7-1S




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | SCGP070204EFM(T1500A) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | SCMP070204EFM(AC820P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 3 | SCMP070204EFM(AC830P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 4 | SCMP070204ESM(AC630M) | 0.4 | 4 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 5 | SCMP070204EFM(AC410K) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 6 | SCMP070204EFM(AC700G) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 7 | SCGA070204FN(H1) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 8 | SCGP070204FLA(H1) | 0.4 | 4 | Alluminio | Carbide (HRA*) |

## SC_0903

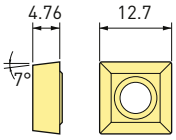
per SW3242A, SW4151A, SW4154A, SW5366A




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | SCGM090304EFM(T1500A) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | SCGM090308EFM(T1500A) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 3 | SCMM090304EFM(AC820P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 4 | SCMM090308EFM(AC820P) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 5 | SCMM090308EFM(AC830P) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 6 | SCMM090308ESM(AC630M) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (M30) |
| 7 | SCMM090308EFM(AC410K) | 0.8 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 8 | SCMM090308EFM(AC700G) | 0.8 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 9 | SCGA090304FN(H1) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 10 | SCGM090308FLA(H1) | 0.8 | 4 | Alluminio | Carbide (HRA*) |

## SC_1204

per SW5370A, SW6986A, SW6890A, SW88110A, SW98126A, SW125153A, SW148176A, SW175203A, TW200A




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | SCGM120404EFM(T1500A) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | SCGM120408EFM(T1500A) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 3 | SCMM120404EFM(AC820P) | 0.4 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 4 | SCMM120408EFM(AC820P) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 5 | SCMM120408EFM(AC830P) | 0.8 | 4 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 6 | SCMM120408ESM(AC630M) | 0.8 | 4 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 7 | SCMM120408EFM(AC410K) | 0.8 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 8 | SCMM120408EFM(AC700G) | 0.8 | 4 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 9 | SCGA120404FN(H1) | 0.4 | 4 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 10 | SCGM120408FLA(H1) | 0.8 | 4 | Alluminio | Carbide (HRA*) |

[Osservazioni]

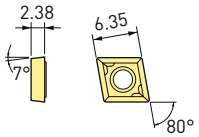
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

Esempio: **SCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto — Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

## CC_0602

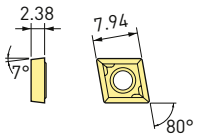
per ENH4-1F ~ ENH5-3F SW2026E, SW2531E, SW2533E, SW3240E




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CCMP060204EFM(T1500A) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | CCMP060204EFM(AC820P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 3 | CCMP060204EFM(AC830P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 4 | CCMP060204ESM(AC630M) | 0.4 | 2 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 5 | CCMP060204EFM(AC410K) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 6 | CCMP060204EFM(AC700G) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 7 | CCGA060204FN(H1) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 8 | CCGP060204FLA(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Carbide (HRA*) |
| 9 | CCGP060204FLB(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Carbide (K10) |

## CC_0702

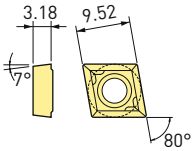
per ENH6-1F ~ ENH6-3F, ENH7-1F




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CCGP070204EFM(T1500A) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | CCMP070204EFM(AC820P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 3 | CCMP070204EFM(AC830P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 4 | CCMP070204ESM(AC630M) | 0.4 | 2 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 5 | CCMM070204ESS(AC830P) | 0.4 | 2 | Acciaio da costruzione | Coated Carbide (P30) |
| 6 | CCMP070204EFM(AC410K) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 7 | CCMP070204EFM(AC700G) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 8 | CCGA070204FN(H1) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 9 | CCGP070204FLA(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Carbide (HRA*) |
| 10 | CCGP070204FLB(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Carbide (K10) |

## CC_0903

per SW3242E, SW4151E, SW4154E, SW5366E




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CCGM090304EFM(T1500A) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | CCGM090308EFM(T1500A) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 3 | CCMM090304EFM(AC820P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 4 | CCMM090308EFM(AC820P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 5 | CCMM090308EFM(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 6 | CCMM090308ESM(AC630M) | 0.8 | 2 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 7 | CCMM090308ESS(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio da costruzione | Coated Carbide (P30) |
| 8 | CCMM090308EFM(AC410K) | 0.8 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 9 | CCMM090304EFM(AC700G) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 10 | CCMM090308EFM(AC700G) | 0.8 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 11 | CCGA090304FN(H1) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 12 | CCGM090308FLA(H1) | 0.8 | 2 | Alluminio | Carbide (HRA*) |
| 13 | CCGM090304FLB(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Cermet (P10) |

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

[Osservazioni]

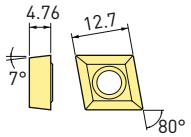
1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

Esempio: **CCMP060204EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto | Grado

- BIG progetta inserti specifici ottimizzati per l'alesatura. Selezionare l'inserto più idoneo in base all'applicazione.

## CC_1204

per SW5370E, SW6986E, SW6890E, SW88110E, SW98126E, SW125153E, SW148176E, SW175203E, TW200E, TW200E-SC

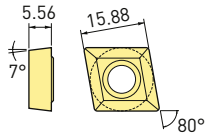



| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CCGM120404EFM(T1500A) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 2 | CCGM120408EFM(T1500A) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Cermet (P10) |
| 3 | CCMM120404EFM(AC820P) | 0.4 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 4 | CCMM120408EFM(AC820P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 5 | CCMM120408EFM(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 6 | CCMM120408ESM(AC630M) | 0.8 | 2 | Acciaio inossidabile | Coated Carbide (M30) |
| 7 | CCMM120408ESS(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio da costruzione | Coated Carbide (P30) |
| 8 | CCMM120408EFM(AC410K) | 0.8 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K10) |
| 9 | CCMM120404EFM(AC700G) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 10 | CCMM120408EFM(AC700G) | 0.8 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |
| 11 | CCGA120404FN(H1) | 0.4 | 2 | Ghisa GG | Carbide (K10) |
| 12 | CCGM120408FLA(H1) | 0.8 | 2 | Alluminio | Carbide (HRA*) |
| 13 | CCGM120404FLB(H1) | 0.4 | 2 | Alluminio | Carbide (K10) |

1. *HRA indica l'angolo di spoglia positivo elevato.

## CC_1605

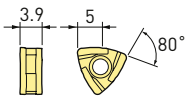
per SW6890EL, SW88110EL, SW98126EL, SW125153EL, SW148176EL, SW175203EL TW200EL, TW200EL-SC




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | CCMM160508EFM(AC820P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 2 | CCMM160508EFM(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P30) |
| 3 | CCMM160508ESS(AC830P) | 0.8 | 2 | Acciaio da costruzione | Coated Carbide (P30) |
| 4 | CCMM160508EFM(AC700G) | 0.8 | 2 | Ghisa GG | Coated Carbide (K20) |

## ZN05

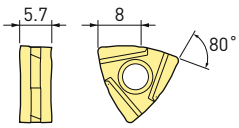
per SW3242N, SW4151N, SW4154N, SW5366N




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ZNMU050308EM(CW20PA) | 0.8 | 6 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 2 | ZNMU050308EM(CW15KA) | 0.8 | 6 | Ghisa GG | Coated Carbide (K15) |

## ZN08

per SW5370N, SW6986N, SW6890N, SW88110N, SW98126N, SW125153N, SW148176N, SW175203N




| Nr. | Modello | Inserti R | Angoli | Materiale da lavorare | Materiale / rivestimento |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ZNMU080508EM(CW20PA) | 0.8 | 6 | Acciaio legato / al carbonio | Coated Carbide (P20) |
| 2 | ZNMU080508EM(CW15KA) | 0.8 | 6 | Ghisa GG | Coated Carbide (K15) |

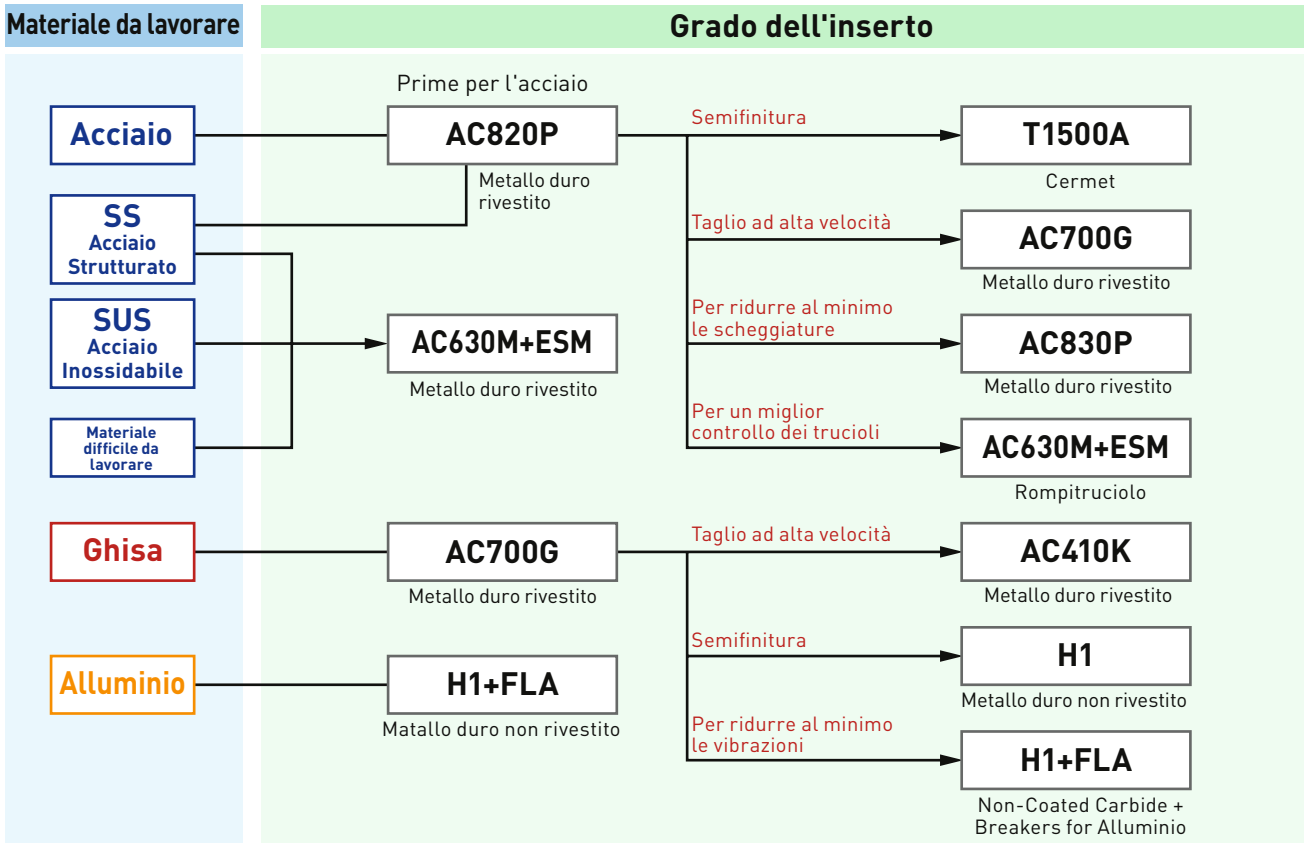
[Osservazioni]

1. Gli inserti sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.
2. Al momento dell'ordine, specificare il numero di modello dell'inserto e il grado.

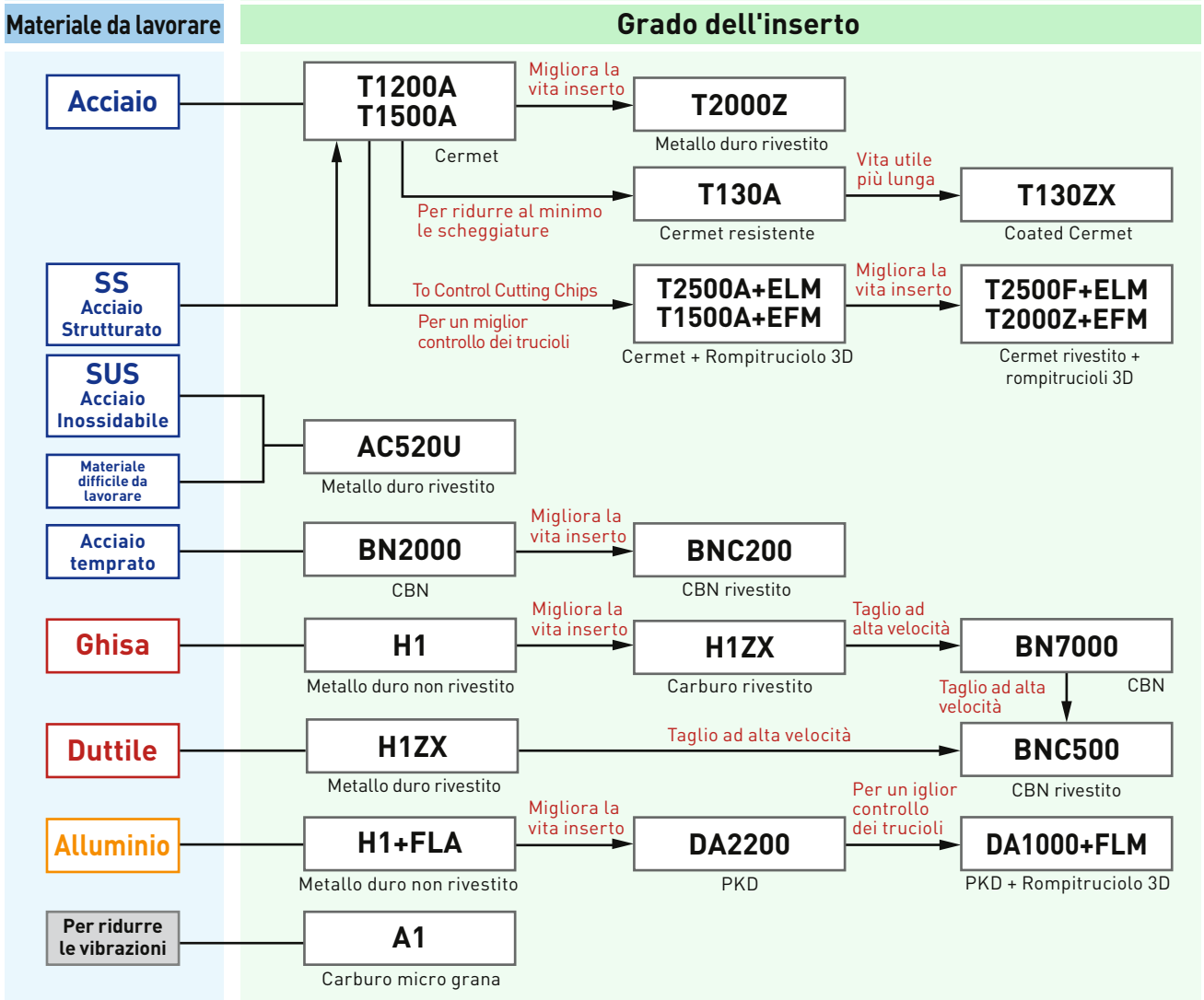
Esempio: **CCGM120404EFM** **(T1500A)**... 10 pezzi
Modello di inserto — Grado

# Tabella di selezione degli inserti CK BORING SYSTEM

## Per la sgrossatura

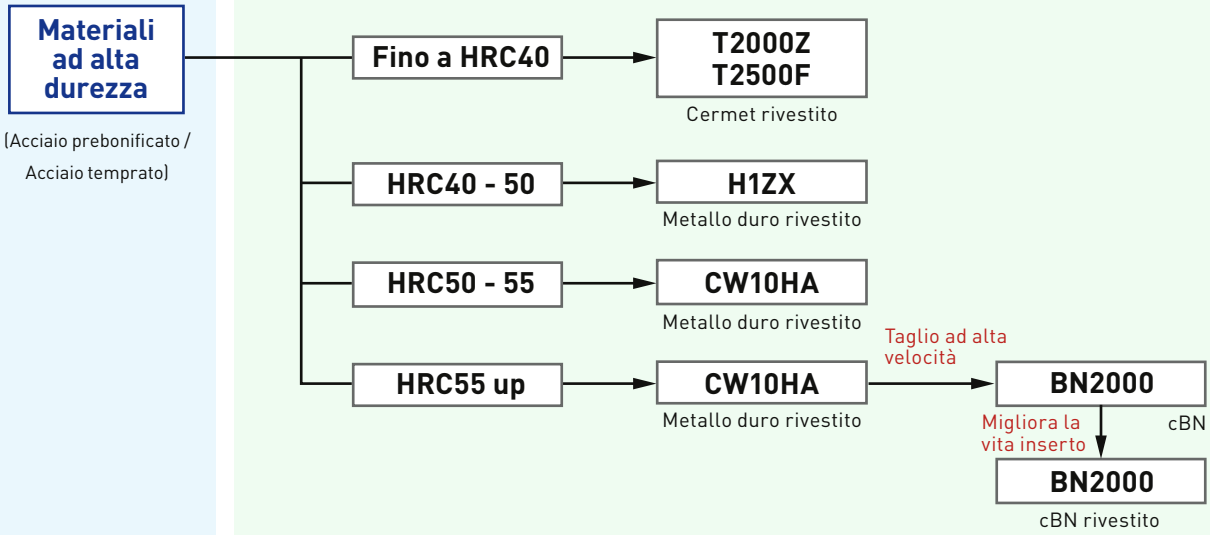



## Per la finitura



**Materiale da lavorare**

**Grado dell'inserto**




## Tabella di compatibilità (compatibilità di durezza)

| Gradi inserto | | Durezza (HRC) 40 45 50 55 60 |
|---|---|---|
| Cermet rivestito | T2000Z T2500F | |
| Metallo duro rivestito | H1ZX | |
| | CW10HA | |
| cBN | BNC200 (BN2000) | |

## Condizioni di taglio consigliate

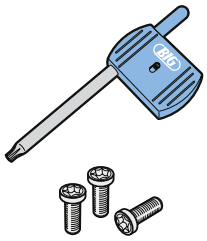
| Durezza (HRC) | Gradi inserto | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | Refrigerante |
|---|---|---|---|---|
| 40 - 50 | H1ZX | 100 - 130 | 0.1 - 0.2 | Consigliata lavorazione con refrigerante |
| 50 - 55 | CW10HA | 50 - 100 | 0.1 - 0.2 | |
| 55 - 59 | | 30 - 50 | 0.1 - 0.2 | |
| 55 up | BNC200 (BN2000) | 70 - 100 | 0.1 - 0.2 | |

In generale, i valori indicativi sono: f = 0.06 per raggio R0,2 e f = 0.10 per R0,4.

1. Poiché i limiti di stabilità degli utensili cilindrici variano in funzione della lunghezza di sporgenza, regolare le condizioni facendo riferimento alla tabella delle condizioni di taglio consigliate per utensili cilindrici.
2. Se la durata utensile diminuisce nella lavorazione interrotta, si consiglia di utilizzare basse velocità e lavorazione a secco..

# Chiavi / Altro

**Set di viti di serraggio per inserti** (contiene 10 viti e 1 chiave)



| Modello di set | Dimensione Inserti | Inserto compatibile, supporto per inserto e cartuccia | Vite di serraggio per inserti | |
|---|---|---|---|---|
| | | | Filetto M | Chiave |
| S1.6S-T3-S | EC03 | EB04 | M1.6F×2 | DA-T3 |
| S1.6S-T3 | | EB05 | M1.6F×2.5 | |
| S2S-A-6IP | WC02 | ST05W-EB6-60 ST06W-EB7.5-65 | M2×3 | FS-6IP |
| S2S-B-6IP | | EN15 | M2S×4 | FS-6IP |
| 694.101-2P * | WC02 | ST7W-EB6/EB7 | M2×3.6 | FS-6IP |
| 694.102-2P * | TP07 | ST7W-EB8/EB9 | M2×4.1 | |
| 694.103-2P * | | ST7W-EB10·EB12 ENH1-1TP07 ENH2-1TP07 | M2×4.8 | |
| S2S-S-6IP | TP08 | EB09N EB10.5N EB12N | M2×4 | FS-6IP |
| S2S-6IP | | EB14N-EB46N ENH1-ENH3 ENH3J-ENH5J EBH3 | M2×5.5 | |
| S2.5S-7IP | TC11 SC06 CC06 | EB17AJ-EB40AJ SW2026 SW2531 SW2533 SW3240 ENH4-ENH7 ENH4E-ENH6E ENH6J-ENH7J ENH4F-ENH5F ENH4S-ENH5S EBH4-EBH6 | M2.5×6.5 | FS-7IP |
| S2.508S-7IP | ZN05 | SW3242N SW4151N SW4154N SW5366N | M2.5×8 | FS-7IP |
| S3S-10IP | SC07 CC07 | ENH6F-ENH7F ENH6S-ENH7S | M3×7 | FS-10IP |
| S4S-15IP | SC09 CC09 | SW3242 SW4151 SW4154 SW5366 | M4×8 | FS-15IP |
| S412S-15IP | ZN08 | SW5370N SW6986N SW6890N SW88110N SW98126N SW125153N SW148176N SW175203N | M4×12 | FS-15IP |
| S5S-20IP | SC12 CC12 CC16 | SW5370 SW6986 SW6890 SW88110 SW98126 SW125153 SW148176 SW175203 TW200 | M5×12 | FS-20IP |
| S1.6S-T6 | MW04 | MW1619-MW1821 | M1.6×4.2 | FA-T6 |

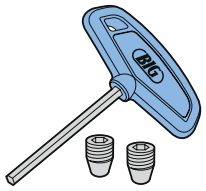
· Le chiavi sono vendute anche singolarmente. Ordinare il modello di chiave.
· I modelli contrassegnati con * sono composti da 2 viti. La chiave non è inclusa.

# Chiavi / Altro

## Vite di arresto CK

(Contiene 2 viti e 1 esclusiva chiave a T)

· Elemento fondamentale per la connessione CK.
Si raccomanda la sostituzione periodica per mantenere un serraggio preciso.



| Modello di set | CK | M | ⬡ SW | N·m | Chiave |
|---|---|---|---|---|---|
| CK1S | CK1 | M4xP0.5 | 2 | 1.5 | CK-T2 |
| CK2S | CK2 | M5xP0.5 | 2.5 | 2.5 | CK-T2.5 |
| CK3S | CK3 | M6xP0.75 | 3 | 4.5 | CK-T3 |
| CK4S | CK4 | M8xP0.75 | 4 | 7 | CK-T4 |
| CK5S | CK5 | M10xP1.0 | 5 | 14 | CK-T5 |
| CK6S | CK6 | M12xP1.0 | 6 | 24 | CK-T6 |
| CK7S | CK7 | M20xP1.5 | 10 | 45 | - |

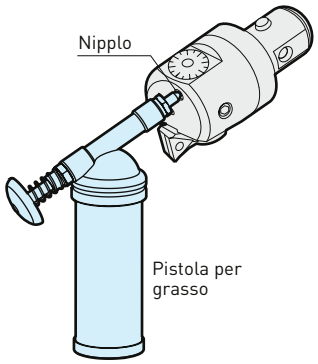
1. Il set contiene 2 viti e 1 chiave. * Le chiavi sono disponibili anche separatamente.
   La "T" nel modello di chiave indica la forma a T della chiave. Non ha nulla a che vedere con Torx.

* La chiave a L è inclusa nel CK7S.

## Pistola per grasso

| Modello | GRG-02 |
|---|---|

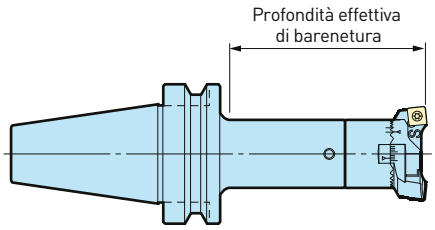
Indispensabile per la manutenzione!
Può essere utilizzato con tutti i tipi di teste di finitura. (Il grasso non è incluso).



# Tabella delle condizioni di taglio

## TESTA DI ALESATURA SW

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. La profondità effettiva di barenatura è la lunghezza con la testa di barenatura montata sull'attacco CK. Quando si utilizzano prolunghe o riduzioni, regolare le condizioni di taglio di conseguenza. Inoltre, regolarli se necessario in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Per i fori ciechi, regolare i parametri osservando l'evacuazione dei trucioli.
3. Il Cermet T1500A è consigliato per una buona finitura superficiale per la sgrossatura leggera dell'acciaio.
4. AC830P è consigliato per il taglio interrotto dell'acciaio.
5. AC820P è consigliato per il taglio interrotto della ghisa duttile.
6. Per il taglio sfalsato, si consiglia di aumentare la profondità di taglio di 1,6 volte e di ridurre l'avanzamento del 60%.




**[BBT40]**

**Tipo CC / Tipo SC**

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Raggio | Grado | | Consigliato | Max. | Consigliato | Max. |
| SW20 | Acciaio al carbonio | 73 | 0.4 | AC820P | 150 | 2.0 | 2.5 | 0.20 | 0.25 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 130 | 1.5 | 2.0 | 0.20 | 0.25 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 80 | 1.5 | 2.0 | 0.20 | 0.25 |
| | Ghisa | | | AC700G | 130 | 2.5 | 3.0 | 0.25 | 0.30 |
| | Duttile | | | AC410K | 80 | 2.0 | 2.5 | 0.20 | 0.25 |
| | Alluminio | | | H1 | 200 | 2.5 | 3.0 | 0.25 | 0.30 |
| SW25 | Acciaio al carbonio | 88 | 0.4 | AC820P | 160 | 2.5 | 3.0 | 0.25 | 0.30 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 140 | 2.0 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 90 | 2.0 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | Ghisa | | | AC700G | 140 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.30 |
| | Duttile | | | AC410K | 90 | 2.5 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | Alluminio | | | H1 | 200 | 3.0 | 4.0 | 0.30 | 0.35 |
| SW32 | Acciaio al carbonio | 103 | 0.8 | AC820P | 200 | 3.5 | 4.5 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 180 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 100 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| | Ghisa | | | AC700G | 180 | 4.0 | 5.5 | 0.30 | 0.40 |
| | Duttile | | | AC410K | 100 | 3.5 | 4.5 | 0.25 | 0.35 |
| | Alluminio | | | H1 | 220 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| SW41 | Acciaio al carbonio | 103 | 0.8 | AC820P | 200 | 4.5 | 5.5 | 0.35 | 0.45 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 180 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 100 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Ghisa | | | AC700G | 180 | 5.0 | 7.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Duttile | | | AC410K | 100 | 4.0 | 6.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Alluminio | | | H1 | 220 | 5.0 | 7.0 | 0.35 | 0.45 |
| SW53 | Acciaio al carbonio | 103 | 0.8 | AC820P | 220 | 6.0 | 8.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 5.0 | 6.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 5.0 | 6.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Ghisa | | | AC700G | 200 | 8.0 | 10.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Duttile | | | AC410K | 100 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Alluminio | | | H1 | 250 | 8.0 | 10.0 | 0.45 | 0.55 |
| SW68<br>SW98 | Acciaio al carbonio | 103 | 0.8 | AC820P | 220 | 8.0 | 10.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 7.0 | 9.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 7.0 | 9.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Ghisa | | | AC700G | 200 | 9.0 | 12.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Duttile | | | AC410K | 100 | 8.0 | 10.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Alluminio | | | H1 | 250 | 9.0 | 12.0 | 0.45 | 0.55 |

Calcolo della velocità del mandrino

$$n = \frac{Vc}{\pi D} \times 1{,}000$$

n : Velocità del mandrino [$min^{-1}$]
Vc : Velocità di taglio [m/min]
D : Diametro [mm]

**Tipo ZN**

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Grado | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Consigliato | Max. | Consigliato | Max. |
| SW32 | Acciaio al carbonio | 103 | CW20PA | 180 | 3.0 | 4.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 160 | 2.5 | 3.5 | 0.25 | 0.35 |
| | Ghisa | | CW15KA | 160 | 3.5 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| SW41 | Acciaio al carbonio | 103 | CW20PA | 200 | 3.5 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 180 | 3.0 | 4.5 | 0.25 | 0.35 |
| | Ghisa | | CW15KA | 180 | 4.0 | 6.5 | 0.35 | 0.45 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 3.0 | 5.5 | 0.30 | 0.40 |
| SW53 | Acciaio al carbonio | 103 | CW20PA | 220 | 6.0 | 8.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 200 | 5.0 | 6.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Ghisa | | CW15KA | 200 | 8.0 | 10.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.45 |
| SW68<br>SW98<br>SW148 | Acciaio al carbonio | 103 | CW20PA | 220 | 8.0 | 10.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 200 | 5.0 | 8.0 | 0.35 | 0.45 |
| | Ghisa | | CW15KA | 200 | 9.0 | 12.0 | 0.40 | 0.50 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 8.0 | 10.0 | 0.35 | 0.45 |

**[BBT50]**
**Tipo CC / Tipo SC**

| Modello di testa | | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Raggio | Grado | | Consigliato | Max. | Consigliato | Max. |
| SW20 | | Acciaio al carbonio | 73 | 0.4 | AC820P | 150 | 2.0 | 2.5 | 0.20 | 0.25 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 130 | 1.5 | 2.0 | 0.20 | 0.25 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 80 | 1.5 | 2.0 | 0.20 | 0.25 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 130 | 2.5 | 3.0 | 0.25 | 0.30 |
| | | Duttile | | | AC410K | 80 | 2.0 | 2.5 | 0.20 | 0.25 |
| | | Alluminio | | | H1 | 200 | 2.5 | 3.0 | 0.25 | 0.30 |
| SW25 | | Acciaio al carbonio | 107 | 0.4 | AC820P | 150 | 2.5 | 3.5 | 0.25 | 0.30 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 130 | 2.0 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 80 | 2.0 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 130 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.30 |
| | | Duttile | | | AC410K | 80 | 2.5 | 3.0 | 0.20 | 0.25 |
| | | Alluminio | | | H1 | 200 | 3.0 | 4.0 | 0.30 | 0.35 |
| SW32 | | Acciaio al carbonio | 122 | 0.8 | AC820P | 180 | 3.5 | 4.5 | 0.30 | 0.40 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 160 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 100 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 160 | 4.0 | 5.5 | 0.30 | 0.40 |
| | | Duttile | | | AC410K | 100 | 3.5 | 4.5 | 0.25 | 0.35 |
| | | Alluminio | | | H1 | 200 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| SW41 | | Acciaio al carbonio | 122 | 0.8 | AC820P | 200 | 4.5 | 5.5 | 0.35 | 0.45 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 180 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 100 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 180 | 5.0 | 7.0 | 0.35 | 0.45 |
| | | Duttile | | | AC410K | 100 | 4.0 | 6.0 | 0.30 | 0.40 |
| | | Alluminio | | | H1 | 220 | 5.0 | 7.0 | 0.35 | 0.45 |
| SW53 | | Acciaio al carbonio | 122 | 0.8 | AC820P | 220 | 7.0 | 9.0 | 0.40 | 0.55 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.50 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.50 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 200 | 9.0 | 12.0 | 0.45 | 0.55 |
| | | Duttile | | | AC410K | 120 | 7.0 | 10.0 | 0.35 | 0.50 |
| | | Alluminio | | | H1 | 250 | 9.0 | 12.0 | 0.45 | 0.55 |
| SW68 | | Acciaio al carbonio | 122 | 0.8 | AC820P | 220 | 10.0 | 12.0 | 0.40 | 0.60 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 8.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 8.0 | 10.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 200 | 10.0 | 14.0 | 0.45 | 0.60 |
| | | Duttile | | | AC410K | 120 | 9.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Alluminio | | | H1 | 250 | 10.0 | 12.0 | 0.45 | 0.60 |
| SW98 | | Acciaio al carbonio | 122 | 0.8 | AC820P | 220 | 10.0 | 12.0 | 0.40 | 0.60 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 8.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 8.0 | 10.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 200 | 10.0 | 14.0 | 0.45 | 0.60 |
| | | Duttile | | | AC410K | 120 | 9.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Alluminio | | | H1 | 250 | 10.0 | 12.0 | 0.45 | 0.60 |
| TW200 (CK7) | ≤ Ø340 | Acciaio al carbonio | 172 | 0.8 | AC820P | 220 | 10.0 | 12.0 | 0.40 | 0.60 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 8.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 8.0 | 10.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 200 | 10.0 | 14.0 | 0.45 | 0.60 |
| | | Duttile | | | AC700G | 120 | 9.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Alluminio | | | H1 | 250 | 10.0 | 12.0 | 0.45 | 0.60 |
| | > Ø340 | Acciaio al carbonio | | | AC820P | 220 | 7.0 | 9.0 | 0.40 | 0.60 |
| | | Acciaio legato | | | AC820P | 200 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Acciaio inox | | | AC630M | 120 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Ghisa | | | AC700G | 200 | 7.0 | 10.0 | 0.45 | 0.60 |
| | | Duttile | | | AC700G | 120 | 6.0 | 8.0 | 0.35 | 0.55 |
| | | Alluminio | | | H1 | 250 | 7.0 | 9.0 | 0.45 | 0.60 |

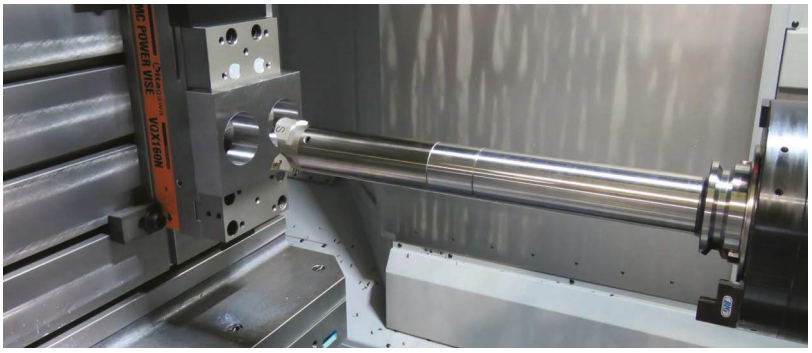
**Tipo ZN**

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Grado | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Consigliato | Max. | Consigliato | Max. |
| SW32 | Acciaio al carbonio | 122 | CW20PA | 180 | 3.0 | 4.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 160 | 2.5 | 3.5 | 0.25 | 0.35 |
| | Ghisa | | CW15KA | 160 | 4.0 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 3.0 | 4.0 | 0.25 | 0.35 |
| SW41 | Acciaio al carbonio | 122 | CW20PA | 200 | 3.5 | 5.0 | 0.30 | 0.40 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 180 | 3.0 | 4.5 | 0.25 | 0.35 |
| | Ghisa | | CW15KA | 180 | 4.0 | 6.5 | 0.35 | 0.45 |
| | Duttile | | CW15KA | 100 | 3.0 | 5.5 | 0.30 | 0.40 |
| SW53 | Acciaio al carbonio | 122 | CW20PA | 220 | 6.0 | 8.0 | 0.40 | 0.55 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 200 | 5.0 | 7.0 | 0.35 | 0.50 |
| | Ghisa | | CW15KA | 200 | 9.0 | 12.0 | 0.40 | 0.55 |
| | Duttile | | CW15KA | 120 | 7.0 | 10.0 | 0.35 | 0.50 |
| SW68<br>SW98<br>SW148 | Acciaio al carbonio | 122 | CW20PA | 220 | 8.0 | 10.0 | 0.40 | 0.60 |
| | Acciaio inox | | CW20PA | 200 | 6.0 | 10.0 | 0.35 | 0.55 |
| | Ghisa | | CW15KA | 200 | 10.0 | 14.0 | 0.40 | 0.60 |
| | Duttile | | CW15KA | 120 | 9.0 | 12.0 | 0.35 | 0.55 |

## ESEMPI DI APPLICAZIONE

**Sgrossatura di un foro in acciaio al carbonio (C55) utilizzando la testa SMART DAMPER SW**

| | | |
|---|---|---|
| Macchina | | Horizontal MC (BBT50) |
| Inserti | Tipo CC | CCMM120404EFM |
| | Tipo SC | SCMM120404EFM |
| Materiale del pezzo da lavorare | | C55 |
| Velocità di taglio Vc (m/min) | | 150 |
| Avanzamento f (mm/giro) | | 0.4 |
| Profondità di taglio (mm/Ø) | | 7 |
| Liquido di raffreddamento | | Solubile in acqua ( centro) |

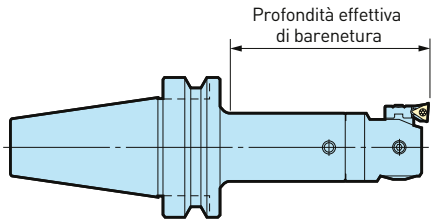



| Testa | Portautensili | Estensione | Prof. effettiva di barenatura (mm) | Portainserti | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Tipo CC | Tipo SC |
| CKB5-SW53DP-220 | BBT50-CKB5-228 | Nessuna | 405 | Buono | Buono |
| | BBT50-CKB5-263 | Nessuna | 440 | Buono | vibrazioni |
| | | CKB55-60 | 500 | Buono | vibrazioni |

L'uso della testa SMART DAMPER SW ha permesso di ottenere una sgrossatura stabile e priva di vibrazioni anche per lunghezze di L/D=6 e superiori. Inoltre, è stato possibile ottenere una lavorazione stabile anche per lunghezze maggiori grazie alla scelta di una cartuccia di tipo CC (angolo di approccio 0°).

## TESTA DI BARENATURA EWN/EWE/EWB

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. La profondità effettiva di barenetura è la lunghezza con la testa di barenetura montata sull'attacco CK. Quando si utilizzano prolunghe o riduzioni, regolare le condizioni di taglio di conseguenza. Inoltre, regolarli se necessario in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la deflessione del supporto. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante la lavorazione dell'acciaio.
4. Il taglio a secco è consigliato per gli inserti CBN BN2000, BNC200, BNC500 e BN7000.




**[BBT40]**

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Raggio | Grado | | | Consigliato | Max. |
| EWN20 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 73 | 0.2 | T1500A | 160 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 70 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 100 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.2 | H1 | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Alluminio | | 0.2 | DA2200 | 300 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| EWN25 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 88 | 0.2 | T1500A | 180 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 140 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 140 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 180 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.2 | H1 | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Alluminio | | 0.2 | DA2200 | 400 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| EWN32<br>EWB32 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 103 | 0.2 | T1500A | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 200 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.4 | H1 | 300 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| EWN41<br>EWE41<br>EWB41 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 103 | 0.2 | T1500A | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 160 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.10 | 0.15 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.15 | 0.10 | 0.15 |
| | Alluminio | | 0.4 | H1 | 300 | 0.20 | 0.12 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.20 | 0.12 | 0.20 |
| EWN53<br>EWN68<br>EWN100<br>EWE53<br>EWE68<br>EWE100<br>EWB53<br>EWB68<br>EWB85 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 103 | 0.4 | T1500A | 250 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio inox | | 0.4 | AC520U | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.8 | H1 | 300 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.25 | 0.12 | 0.20 |

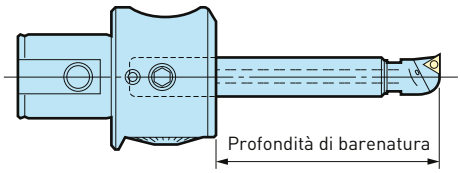
**[BBT50]**

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Prof. effettiva di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Raggio | Grado | | | Consigliato | Max. |
| EWN20 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 73 | 0.2 | T1500A | 160 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 70 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 100 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.2 | H1 | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Alluminio | | 0.2 | DA2200 | 300 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| EWN25 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 107 | 0.2 | T1500A | 180 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 140 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 140 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 180 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.2 | H1 | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Aluminum | | 0.2 | DA2200 | 400 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| EWN32<br>EWB32 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 122 | 0.2 | T1500A | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.2 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | | 0.2 | H1 | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.06 | 0.12 |
| | Duttile | | 0.2 | BNC500 | 200 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | | 0.4 | H1 | 300 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| EWN41<br>EWE41<br>EWB41 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 122 | 0.2 | T1500A | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio inox | | 0.2 | AC520U | 160 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 160 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.15 | 0.10 | 0.15 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.15 | 0.10 | 0.15 |
| | Alluminio | | 0.4 | H1 | 300 | 0.20 | 0.12 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.20 | 0.12 | 0.20 |
| EWN53<br>EWE53<br>EWB53 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 122 | 0.4 | T1500A | 250 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio inox | | 0.4 | AC520U | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.8 | H1 | 300 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |
| | Alluminio | | 0.4 | DA2200 | 800 | 0.25 | 0.12 | 0.20 |
| EWN68<br>EWN100<br>EWE68<br>EWE100<br>EWB68<br>EWB85 | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 122 | 0.4 | T1500A | 250 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio inox | | 0.4 | AC520U | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.8 | H1 | 300 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |
| | Alluminio | | 0.8 | DA2200 | 800 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |
| EWN200<br>(CK7) | Acciaio al carbonio/Acciaio legato | 172 | 0.4 | T1500A | 250 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio inox | | 0.4 | AC520U | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Acciaio temprato | | 0.4 | BN2000 | 100 | 0.10 | 0.08 | 0.12 |
| | Ghisa | | 0.4 | H1 | 180 | 0.25 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | H1ZX | 120 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Duttile | | 0.4 | BNC500 | 200 | 0.20 | 0.10 | 0.20 |
| | Alluminio | | 0.8 | H1 | 300 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |
| | Alluminio | | 0.8 | DA2200 | 800 | 0.25 | 0.16 | 0.30 |

## Versione con barra cilindrica centrale

### Condizioni di taglio consigliate

1) Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio.
   Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2) In caso vibrazioni, ridurre la velocità di taglio o utilizzare un inserto con un raggio inferiore.
3) Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra cilindrica.
Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
4) Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante
   la lavorazione dell'acciaio.
5) Il taglio a secco è consigliato per gli inserti CBN BN2000, BNC200, BNC500 e BN7000.




### Velocità massima delle testine di finitura EWN

| Modello di testa | Max. Velocità Utensile n |
|---|---|
| EWN04-7CK1 | 30,000min$^{-1}$ |
| EWN04-15CK3 | 20,000min$^{-1}$ |
| EWN2-22CK4 | 18,000min$^{-1}$ |
| EWB2-32CK5 | 16,000min$^{-1}$ |
| EWE2-32CK5 | 16,000min$^{-1}$ |
| EWN2-32CK5 | 14,000min$^{-1}$ |
| EWB2-50CK6 | 12,000min$^{-1}$ |
| EWE2-54CK6 | 14,000min$^{-1}$ |
| EWN2-54CK6 | 10,000min$^{-1}$ |

Le velocità massime del mandrino elencate in questa tabella sono le velocità consentite solo per un uso sicuro della testa di alesatura. Si noti che questi valori variano a seconda degli utensili cilindrici utilizzati, della rigidità della macchina, ecc.

### Paramentri per burini in carburo

| Pezzo in lavorazione | Modello | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | Avanzamento f (mm/giro) |
|---|---|---|---|---|
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | RBE1 | 25 | 0.03 | 0.02 |
| | RBE1.5 | | | |
| | RBE2 | 50 | 0.04 | |
| | RBE3 | | 0.05 | |
| | RBE4 | 60 | 0.06 | |
| | RBE5 | | 0.08 | |
| | RBE7 | 80 | 0.10 | |
| | RBE9 | | 0.12 | |
| Alluminio | RBE1 | 30 | 0.03 | 0.02 |
| | RBE1.5 | | | |
| | RBE2 | 60 | 0.04 | |
| | RBE3 | | 0.05 | |
| | RBE4 | 80 | 0.06 | |
| | RBE5 | | 0.08 | |
| | RBE7 | 100 | 0.10 | |
| | RBE9 | | 0.12 | |

### Utensile cilindrico Tipo/ST05, ST06 (diametro Ø4 - 9)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 20 | 0.2 | T1500A T1200A | 100 | 0.2 |
| | 40 | | | 70 | 0.2 |
| | 50 | | | 50 | 0.2 |
| | 60 | | | 30 | 0.1 |
| Acciaio inox | 20 | 0.2 | T1500A T1200A | 90 | 0.2 |
| | 40 | | | 60 | 0.2 |
| | 50 | | | 40 | 0.2 |
| | 60 | | | 30 | 0.1 |
| Hardened Steel | 20 | 0.2 | NB10HA NBX20 | 60 | 0.1 |
| | 30 | | | 40 | 0.1 |
| Ghisa | 20 | 0.2 | H1 | 100 | 0.2 |
| | 40 | | | 70 | 0.2 |
| | 50 | | | 50 | 0.2 |
| | 60 | | | 30 | 0.1 |
| Alluminio | 20 | 0.2 | H1 | 120 | 0.2 |
| | 40 | | | 100 | 0.2 |
| | 50 | | | 80 | 0.2 |
| | 60 | | | 60 | 0.2 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

### Utensile cilindrico Tipo/ST08 (diametro Ø9 - 12)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 20 | 0.2 | T1500A | 100 | 0.20 |
| | 30 | | | 120 | 0.20 |
| | 40 | | | 90 | 0.20 |
| | 50 | | | 75 | 0.15 |
| | 60 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio inox | 20 | 0.2 | AC520U | 100 | 0.20 |
| | 30 | | | 120 | 0.20 |
| | 40 | | | 90 | 0.20 |
| | 50 | | | 75 | 0.15 |
| | 60 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio temprato | 20 | 0.2 | BN2000 | 70 | 0.10 |
| | 30 | | | 50 | 0.10 |
| | 40 | | | 20 | 0.10 |
| Ghisa | 20 | 0.2 | H1 (FN) | 100 | 0.20 |
| | 30 | | | 120 | 0.20 |
| | 40 | | | 90 | 0.20 |
| | 50 | | | 75 | 0.15 |
| | 60 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Alluminio | 20 | 0.2 | H1 (FLA) | 150 | 0.20 |
| | 30 | | | 165 | 0.25 |
| | 40 | | | 150 | 0.20 |
| | 50 | | | 125 | 0.15 |
| | 60 | 0.1 | A1 | 60 | 0.15 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

**Utensile cilindrico Tipo**/ST10 (Diametro Ø12 - 14)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 30 | 0.2 | T1500A | 120 | 0.20 |
| | 45 | | | 140 | 0.20 |
| | 60 | | | 100 | 0.20 |
| | 70 | | | 75 | 0.15 |
| | 80 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio inox | 30 | 0.2 | AC520U | 120 | 0.20 |
| | 45 | | | 130 | 0.20 |
| | 60 | | | 90 | 0.20 |
| | 70 | | | 55 | 0.15 |
| | 80 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Acciaio temprato | 30 | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 |
| | 45 | | | 60 | 0.10 |
| | 60 | | | 30 | 0.10 |
| Ghisa | 30 | 0.2 | H1 (FN) | 120 | 0.20 |
| | 45 | | | 130 | 0.20 |
| | 60 | | | 90 | 0.15 |
| | 75 | | | 60 | 0.15 |
| | 90 | 0.1 | A1 | 30 | 0.10 |
| Alluminio | 30 | 0.2 | H1 (FLA) | 150 | 0.25 |
| | 45 | | | 180 | 0.25 |
| | 60 | | | 150 | 0.20 |
| | 75 | | | 90 | 0.20 |
| | 90 | 0.1 | A1 | 60 | 0.15 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

**Utensile cilindrico Tipo**/ST12 (Diametro Ø14 - 16)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 40 | 0.2 | T1500A | 120 | 0.20 |
| | 60 | | | 180 | 0.20 |
| | 80 | | | 150 | 0.20 |
| | 95 | | | 90 | 0.15 |
| | 110 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio inox | 40 | 0.2 | AC520U | 120 | 0.20 |
| | 60 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | | | 100 | 0.20 |
| | 95 | | | 70 | 0.15 |
| | 110 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Acciaio temprato | 40 | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 |
| | 50 | | | 60 | 0.10 |
| | 65 | | | 30 | 0.10 |
| Ghisa | 40 | 0.2 | H1 (FN) | 120 | 0.20 |
| | 60 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | | | 100 | 0.15 |
| | 95 | | | 70 | 0.15 |
| | 110 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Alluminio | 40 | 0.2 | H1 (FLA) | 150 | 0.25 |
| | 60 | | | 200 | 0.25 |
| | 80 | | | 180 | 0.20 |
| | 100 | | | 130 | 0.20 |
| | 120 | 0.1 | A1 | 60 | 0.15 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

**Utensile cilindrico Tipo**/ST14 (Diametro Ø16 - 18)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 45 | 0.2 | T1500A | 130 | 0.20 |
| | 65 | | | 180 | 0.20 |
| | 80 | | | 150 | 0.20 |
| | 100 | | | 90 | 0.15 |
| | 120 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio inox | 45 | 0.2 | AC520U | 120 | 0.20 |
| | 65 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | | | 120 | 0.20 |
| | 100 | | | 80 | 0.15 |
| | 120 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Acciaio temprato | 45 | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 |
| | 60 | | | 60 | 0.10 |
| | 75 | | | 30 | 0.10 |
| Ghisa | 45 | 0.2 | H1 (FN) | 120 | 0.20 |
| | 65 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | | | 120 | 0.15 |
| | 100 | | | 80 | 0.15 |
| | 120 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Alluminio | 45 | 0.4 | H1 (FLA) | 150 | 0.25 |
| | 65 | | | 200 | 0.25 |
| | 80 | 0.2 | | 180 | 0.20 |
| | 100 | | | 120 | 0.20 |
| | 120 | 0.1 | A1 | 60 | 0.15 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

**Utensile cilindrico Tipo**/ST16 (Diametro Ø18 - 50)

| Pezzo in lavorazione | Profondità di barenatura | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Raggio | Grado | | |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 45 | 0.4 | T1500A | 130 | 0.20 |
| | 60 | | | 180 | 0.20 |
| | 80 | 0.2 | | 150 | 0.20 |
| | 110 | | | 90 | 0.15 |
| | 140 | 0.1 | A1 | 50 | 0.10 |
| Acciaio inox | 45 | 0.4 | AC520U | 120 | 0.20 |
| | 60 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | 0.2 | | 120 | 0.20 |
| | 110 | | | 80 | 0.15 |
| | 140 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Acciaio temprato | 45 | 0.2 | BN2000 | 80 | 0.10 |
| | 60 | | | 60 | 0.10 |
| | 80 | | | 30 | 0.10 |
| Ghisa | 45 | 0.4 | H1 (FN) | 120 | 0.20 |
| | 60 | | | 130 | 0.20 |
| | 80 | 0.2 | | 120 | 0.15 |
| | 110 | | | 80 | 0.15 |
| | 140 | 0.1 | A1 | 40 | 0.10 |
| Alluminio | 45 | 0.4 | H1 (FLA) | 150 | 0.25 |
| | 60 | | | 200 | 0.25 |
| | 80 | 0.2 | | 180 | 0.20 |
| | 110 | | | 120 | 0.20 |
| | 140 | 0.1 | A1 | 60 | 0.15 |

1. Le profondità in rosso si intendono con l'uso di barre cilindriche in metallo duro.

**Selezione dell'avanzamento**

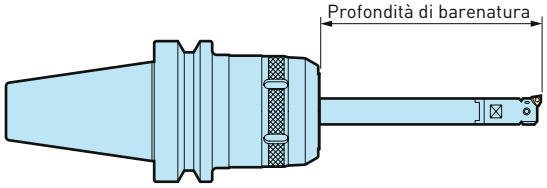
La velocità di avanzamento adatta varia a seconda della precisione desiderata. Fare riferimento alla seguente formula e determinare i parametri migliori.

- In generale, il raggio 0,2 dovrebbe essere utilizzato con f= 0.06 e raggio 0.4 con f = 0.10

valori sono solo di riferimento.

$$\text{Rugosità superficiale teorica Rz}_{[\mu m]} = \frac{(\text{Velocità di avanzamento})^2}{8 \times \text{Raggio}} \times 1{,}000$$

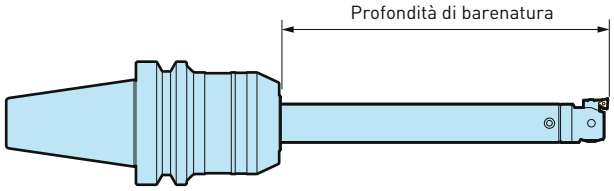
## TESTA MICRO EW




1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Queste condizioni sono determinate quando l'utensile cilindrico è montato sul mandrino BIG NEW Hi-POWER MILLING CHUCK o NEW BABY CHUCK.

| Pezzo in lavorazione | Lunghezza di proiezione | Diametro: Ø15 - 18 | | | | Diametro : Ø18 - 22 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ST14W-EW15-110. (140) | | | | ST16W-EW18-100. (160) | | | |
| | | Inserti | | Velocità di taglio Vc | Profondità di taglio | Inserti | | Velocità di taglio Vc | Profondità di taglio |
| | | Raggio | Grado | m/min | mm/Ø | Raggio | Grado | m/min | mm/Ø |
| Acciaio al carbonio Acciaio legato | 20 | 0.2 | T1200A | 200 | 0.20 | 0.2 | T1200A | 200 | 0.20 |
| | 40 | | | 200 | 0.20 | | | 200 | 0.20 |
| | 60 | | | 180 | 0.20 | | | 200 | 0.20 |
| | 80 | | | 160 | 0.15 | | | 180 | 0.18 |
| | 100 | | | 120 | 0.15 | | | 150 | 0.15 |
| | 120 | | | 70 | 0.10 | | | 100 | 0.10 |
| | 140 | | | 30 | 0.10 | | | 60 | 0.10 |
| | 160 | | | - | - | | | 30 | 0.10 |
| Acciaio inox | 20 | 0.2 | T1200A | 150 | 0.20 | 0.2 | T1200A | 150 | 0.20 |
| | 40 | | | 150 | 0.20 | | | 150 | 0.20 |
| | 60 | | | 150 | 0.20 | | | 150 | 0.20 |
| | 80 | | | 130 | 0.15 | | | 140 | 0.18 |
| | 100 | | | 100 | 0.15 | | | 120 | 0.15 |
| | 120 | | | 70 | 0.10 | | | 100 | 0.10 |
| | 140 | | | 30 | 0.10 | | | 60 | 0.10 |
| | 160 | | | - | - | | | 30 | 0.10 |
| Ghisa | 20 | 0.2 | H1 | 150 | 0.20 | 0.2 | H1 | 150 | 0.20 |
| | 40 | | | 150 | 0.20 | | | 150 | 0.20 |
| | 60 | | | 140 | 0.20 | | | 150 | 0.20 |
| | 80 | | | 120 | 0.15 | | | 140 | 0.18 |
| | 100 | | | 100 | 0.15 | | | 120 | 0.15 |
| | 120 | | | 60 | 0.10 | | | 100 | 0.10 |
| | 140 | | | 30 | 0.10 | | | 60 | 0.10 |
| | 160 | | | - | - | | | 30 | 0.10 |
| Alluminio | 20 | 0.2 | H1 | 280 | 0.20 | 0.2 | H1 | 320 | 0.20 |
| | 40 | | | 280 | 0.20 | | | 320 | 0.20 |
| | 60 | | | 280 | 0.20 | | | 320 | 0.20 |
| | 80 | | | 250 | 0.20 | | | 280 | 0.20 |
| | 100 | | | 180 | 0.15 | | | 220 | 0.15 |
| | 120 | | | 100 | 0.12 | | | 160 | 0.12 |
| | 140 | | | 60 | 0.12 | | | 100 | 0.12 |
| | 160 | | | - | - | | | 60 | 0.10 |

## Barra cilindrica in metallo duro con attacco CK

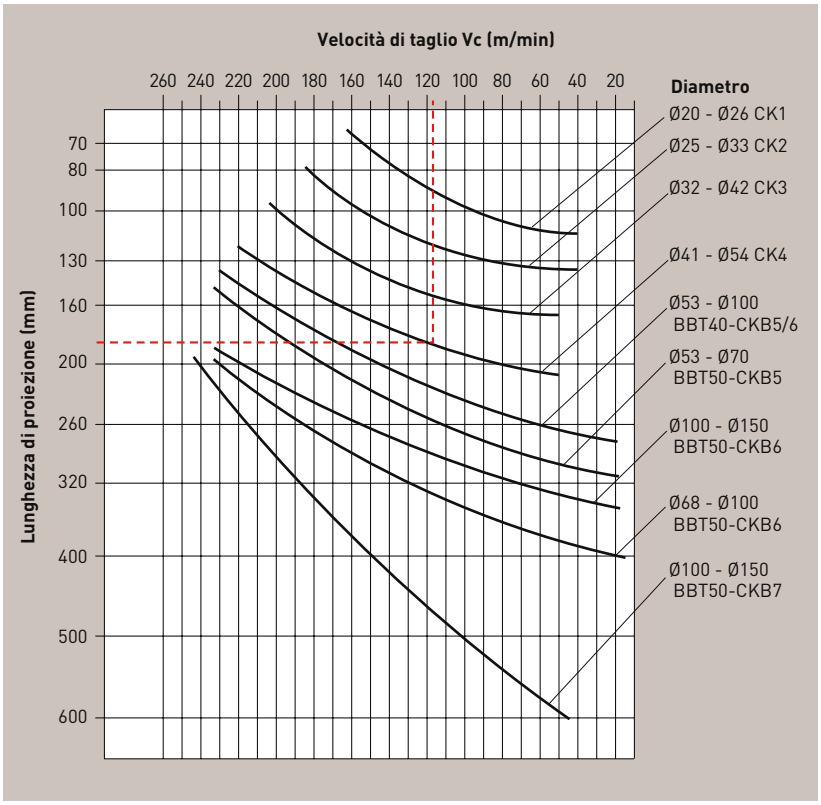



1. 1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolarli secondo le necessità in base alle condizioni della macchina e del pezzo.
2. Il refrigerante interno ad alta pressione può causare la flessione della barra. Ridurre la pressione quando è richiesta una stretta tolleranza.
3. Il cermet rivestito T2000Z o T2500F è consigliato per ridurre l'usura durante la lavorazione dell'acciaio.
4. Il T130A è consigliato per evitare la scheggiatura dei bordi per il taglio interrotto dell'acciaio.
5. Queste condizioni sono determinate quando l'utensile cilindrico è montato nel mandrino idraulico BIG.

| Modello di testa | Materiale del pezzo da lavorare | Lunghezza di proiezione | Inserti | | Velocità di taglio Vc (m/min) | Profondità di taglio (mm/Ø) | Avanzamento f (mm/giro) | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Raggio | Grado | | | Consigliato | Max. |
| EWN20 | Acciaio al carbonio | 90 | 0.2 | T1500A | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 150 | 0.2 | T1500A | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 175 | 0.2 | T1500A | 60 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | | 200 | 0.2 | T1500A | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | 90 | 0.2 | H1 (FN) | 180 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 150 | 0.2 | H1 (FN) | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 175 | 0.2 | H1 (FN) | 60 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FN) | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | 90 | 0.2 | DA2200 | 400 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 150 | 0.2 | H1 (FLA) | 200 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 175 | 0.2 | H1 (FLA) | 100 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FLA) | 40 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | | 230 | 0.1 | A1 (FLA) | 25 | 0.15 | 0.04 | 0.08 |
| EWN25 | Acciaio al carbonio | 125 | 0.4 | T1500A | 200 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 175 | 0.2 | T1500A | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 200 | 0.2 | T1500A | 60 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | T1500A | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | 125 | 0.4 | H1 (FN) | 180 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 175 | 0.2 | H1 (FN) | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FN) | 60 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | H1 (FN) | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | 125 | 0.4 | DA2200 | 500 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 175 | 0.4 | H1 (FLA) | 200 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FLA) | 100 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | H1 (FLA) | 40 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 285 | 0.1 | A1 (FLA) | 25 | 0.15 | 0.04 | 0.08 |
| EWN32 EWB32 | Acciaio al carbonio | 135 | 0.4 | T1500A | 200 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 160 | 0.2 | T1500A | 130 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 200 | 0.2 | T1500A | 80 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | T1500A | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Ghisa | 135 | 0.4 | H1 (FN) | 180 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 160 | 0.2 | H1 (FN) | 130 | 0.20 | 0.06 | 0.12 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FN) | 80 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | H1 (FN) | 25 | 0.15 | 0.06 | 0.10 |
| | Alluminio | 135 | 0.4 | DA2200 | 500 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 160 | 0.4 | H1 (FLA) | 220 | 0.25 | 0.08 | 0.15 |
| | | 200 | 0.2 | H1 (FLA) | 120 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 250 | 0.2 | H1 (FLA) | 40 | 0.20 | 0.06 | 0.10 |
| | | 310 | 0.1 | A1 (FLA) | 25 | 0.15 | 0.04 | 0.08 |

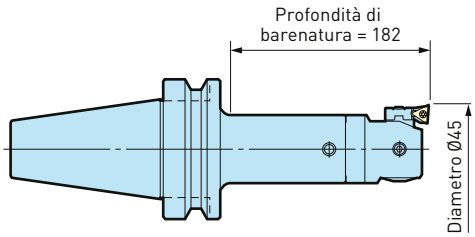
## Grafico di selezione della velocità di taglio per il taglio dell'acciaio

Le vibrazioni sono sempre un problema nella barenatura. La figura a destra mostra come la velocità di taglio (velocità di rotazione) diminuisca inevitabilmente con l'allungamento della barra.
Per la scelta delle condizioni di taglio ottimali, fare riferimento alle condizioni taglio elencate in questo grafico e nelle pagine precedenti.
Per la ghisa, è generalmente ammessa una lunghezza di sporgenza superiore del 10-20%.



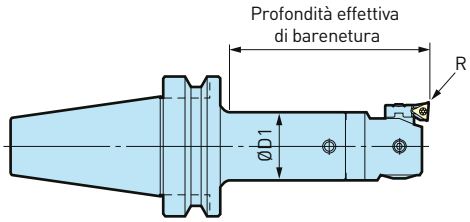

**[Esempio di riferimento]**
Indicato da ------ nel grafico a destra

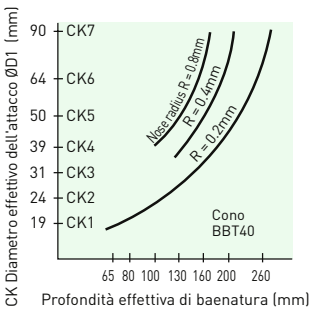
il diametro di Ø45 mm (Ø41 - Ø54 CK4).
La velocità di taglio consigliata è di 118 m/min.
Selezionare una velocità di taglio appropriata in base a questo esempio di riferimento.

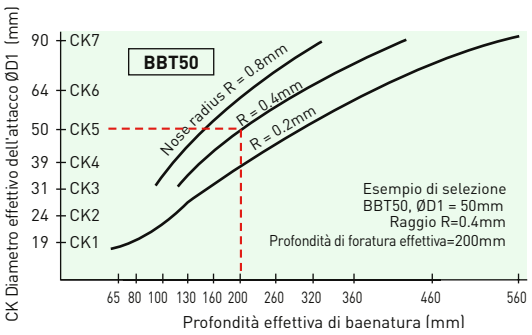



## Relazione tra il raggio dell'inserto e la profondità effettiva di alesatura

Il raggio dell'inserto e la lunghezza della barra di alesatura (limite di profondità di lavorazione) sono strettamente correlati. Per la scelta dell'attacco CK, fare riferimento al grafico seguente. Per la ghisa (FC) sono possibili profondità da 1,1 a 1,3 volte superiori a quelle indicate nel grafico. Per informazioni sulle condizioni taglio, consultare la tabella delle condizioni di taglio alla pagina precedente. La velocità di taglio, in particolare, diminuisce inevitabilmente quando aumenta la lunghezza della sporgenza dell'utensile.
Per i dettagli, fare riferimento al grafico precedente.



# Pezzi di ricambio


| | |
|---|---|
| **Teste di Sgrossatura SW/MW** | **490** |
| **Testine micrometriche EWN** | **490** |
| **Testine micrometriche digitali EWE** | **492** |
| **Testine micrometriche EWB** | **492** |
| **Utensili per alesatura di grande diametro** | **493** |

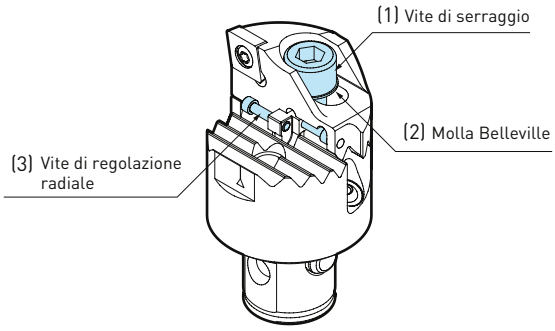



**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

B.8

# Teste di Sgrossatura SW

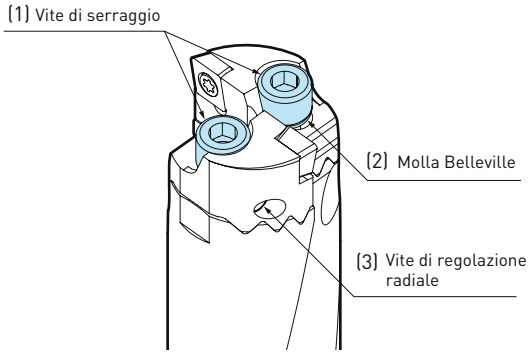
### Comune per i tipi A/E/N




| Modello | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | (3) | ⬡SW |
|---|---|---|---|---|---|---|
| SW20-31CKB1 | SW20SS | 3 | 4 | SW20BS | SW20RS | 1.5 |
| SW25-40CKB2 | SW25SS | 4 | 7 | SW25BS | SW25RS | 1.5 |
| SW32-51CKB3 | SW32SS | 5 | 12 | SW32BS | SW32RS | 2 |
| SW41-66CKB4 | SW41SS | 6 | 20 | SW41BS | SW41RS | 2.5 |
| CKB4-SW41DP-190 | | | | | | |
| SW53-86CKB5 | SW53SS | 8 | 35 | SW53BS | SW53RS | 2.5 |
| CKB5-SW53DP-220 | | | | | | |
| SW68-110CKB6 | SW68SS | 8 | 35 | | SW68RS | 3 |
| CKB6-SW68DP-245 | | | | | | |
| SW98-153CKB□ | SW98SS | 10 | 40 | SW98BS | SW98RS | 4 |
| CKB□-SW98DP | | | | | | |
| SW148-203CKB□ | | | | | | |
| CKB□-SW148DP | | | | | | |

(1) Vite di serraggio x 2p, Molla Belleville x 2p
(2) Molla Belleville x 4 pezzi
(3) Vite di regolazione radiale 1p

# Teste di Sgrossatura MW



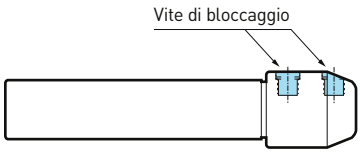

| Modello | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | (3) | ⬡SW |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MW16 | MW16SS | 2.5 | 1.0 | MW16BS | H02503-5P | 1.3 |
| MW18 | | | | | H02504-5P | |

(1) Vite di serraggio x 2p, Molla Belleville x 2p
(2) Molla Belleville x 4p
(3) Vite di regolazione radiale x 5p

# TESTA DI ALESATURA EWN/EWE/EWB (Versione con barra cilindrica centrale)

### SUPPORTO PER BLOCCAGGIO LATERALE

**Vite di bloccaggio**



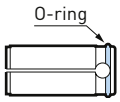

| Modello | (1) | ⬡SW |
|---|---|---|
| ST-SL3.5/4/5 | H0403-5P | 2 |
| ST-SL6 | H0404-5P | |
| ST-SL7/8/9/10 | H0606-5P | 2.5 |

(1) Vite di bloccaggio laterale x 5p

# TESTA DI ALESATURA EWN/EWE/EWB (Versione con barra cilindrica centrale)

### BUSSOLA DI RIDUZIONE

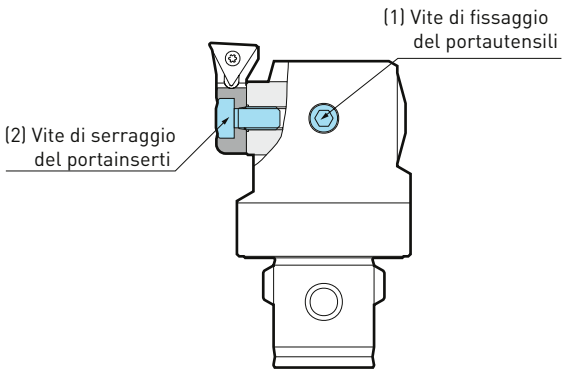
**O-ring**




| Modello | Modello (2 pcs) |
|---|---|
| EC1004~EC1008 | OR-S8-2P |
| EC1206~EC1210 | OR-S10-2P |
| EC1606~EC1614 | OR-S14-2P |

# Testine micrometriche EWN

## EW MICRO HEAD




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN20-36CKB1 | K0405 | 2 | 0.5 | B0304-1 | 2 | 1.0 |
| CK1-EWN20DP-100 | | | | | | |
| EWN25-47CKB2 | K0406 | 2 | 0.5 | B0306-1 | 2 | 1.0 |
| CK2-EWN25DP-125 | | | | | | |
| EWN32-60CKB3 | K0509 | 2.5 | 1.5 | B0408-2 | 2.5 | 2.5 |
| CKB3-EWN32DP-160 | | | | | | |
| EWN41-74CKB4 | K0610 | 3 | 2.5 | B0510-3 | 3 | 3.0 |
| CKB4-EWN41DP-185 | | | | | | |
| EWN53-95CKB5 | K0814 | 4 | 6 | B0510-4 | 4 | 6 |
| CKB5-EWN53DP-210 | | | | | | |
| EWN68-150CKB6 | K1016 | 5 | 10 | B0816-5 | 5 | 12 |
| CKB6-EWN68DP-240 | | | | | | |
| EWN100-203CKB6 | | | | | | |
| CKB6-EWN100DP-240 | | | | | | |
| EWN100-203CKB7 | | | | | | |
| CKB7-EWN100DP-240 | | | | | | |

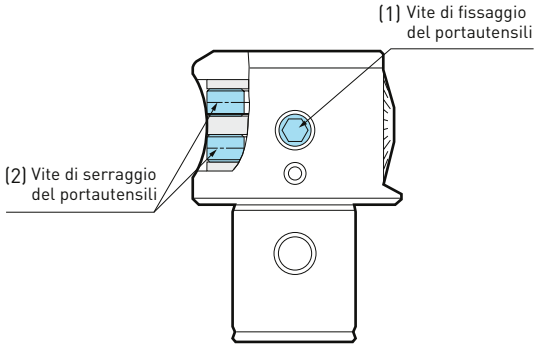
(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EW15 | H0303-2P | 1.5 | 0.3 | M25526IP-2P | 6IP | 0.6 |
| EW18 | H0304-2P | | | | | |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 2p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 2p

# Testine micrometriche EWN

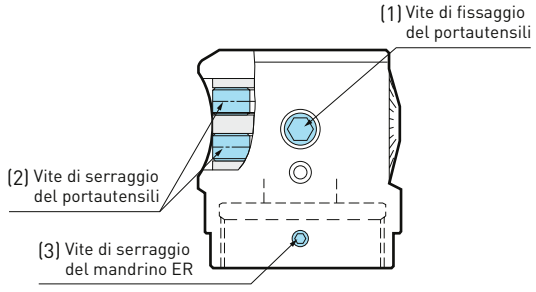
## Tipo seggio centrale




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN04-7CK1 | H0303KS | 1.5 | 0.6 | H0306/R-5P | 1.5 | 0.8 |
| EWN04-7ST10 | | | | | | |
| EWN04-15CK3 | H0505-5P | 2.5 | 1.2 | H0504-5P | 2.5 | 1.5 |
| EWN04-15ST16 | | | | | | |
| EWN2-22CK4 | K0606 | 3 | 2.5 | H0605-5P | 3 | 2.5 |
| EWN2-32CK5 | K0809 | 4 | 4 | H0806-5P | 4 | 5 |
| EWN2-54CK6 | K1011 | 5 | 8 | H1008-5P | 5 | 10 |

(1) Vite di fissaggio del portautensili: H0303KS x 1p / H0505-5P x 5p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p

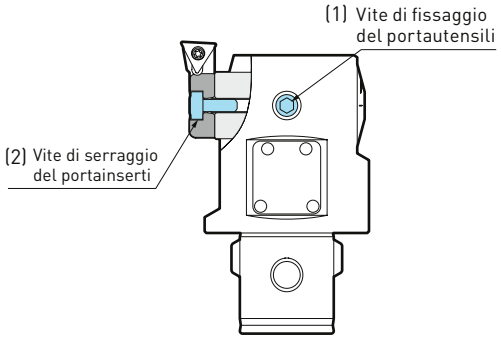
## Con attacco ER




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m | (3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN2-22ER25 | K0606 | 3 | 2.5 | H0605-5P | 3 | 2.5 | H0404-5P |
| EWN2-32ER32 | K0809 | 4 | 4 | H0806-5P | 4 | 5 | K0406KS |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p
(3) Vite di serraggio del mandrino ER: H0404-5P x 5p / K0406KS x 1p

## Testine micrometriche digitali EWE

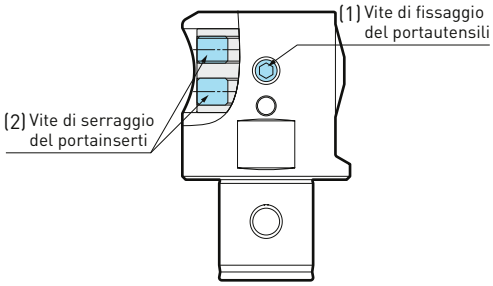



| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EWE41-74CKB4 | K0608 | 3 | 3 | B0510-3 | 3 | 3 |
| EWE53-93CKB5 | K0809 | 4 | 6 | B0510-4 | 4 | 6 |
| EWE68-105CKB6 | K1013 | 5 | 10 | B0816-5 | 5 | 12 |
| EWE100-203CKB□ | K1016 | | | | | |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

## Testine micrometriche digitali EWE

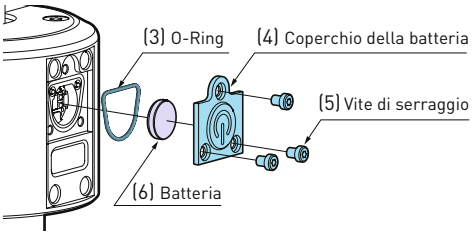
### Tipo seggio centrale




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EWE2-32CK5 | K0809 | 4 | 4 | H0806-5P | 4 | 4 |
| EWE2-54CK6 | K1011 | 5 | 8 | H1008-5P | 5 | 8 |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p

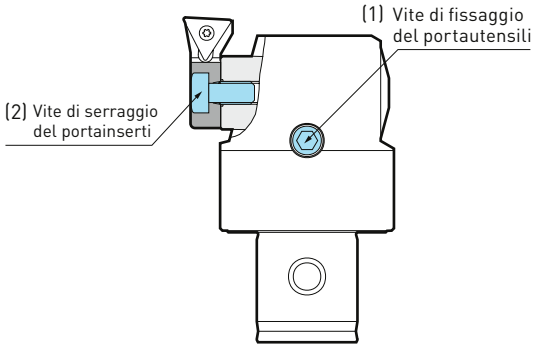
Tipo di portainserto EWE / Tipo di portautensile cilindrico componenti comuni




| Nome del componente | Modello |
|---|---|
| (3) O-ring | EWE-OR |
| (4) Coperchio della batteria | EWE-BC |
| (5) Vite di serraggio | EWE-S2.5FS-8IP |
| (6) Batteria | CR1025 |

(5) Vite del morsetto-3p-chiave-1p inclusa

## Testine micrometriche EWB

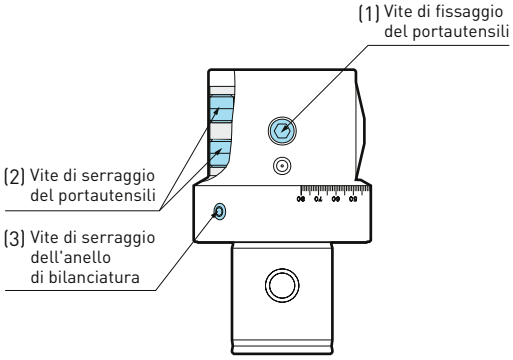



| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m |
|---|---|---|---|---|---|---|
| EWB32-42CK3 | S0705 | 2.5 | 2.5 | B0408-2 | 2.5 | 2.5 |
| EWB41-54CK4 | S0706 | 3 | 3 | B0510-3 | 3 | 3 |
| EWB53-70CK5 | S0808 | 4 | 6 | B0510-4 | 4 | 6 |
| EWB68-88CK6 | S1012 | 6 | 10 | B0612-5 | 6 | 12 |
| EWB85-105CK6 | | | | | | |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portainserti x 1p

# Testine micrometriche EWB

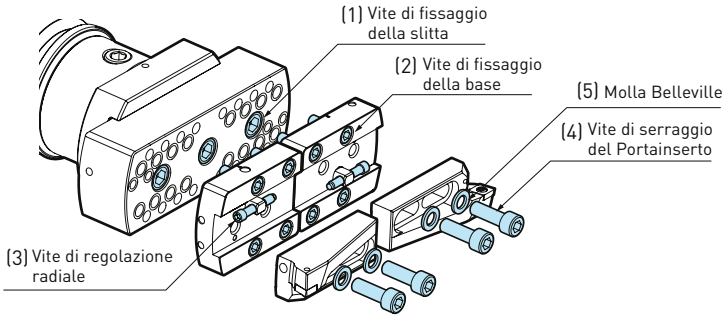
## Tipo seggio centrale




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m | (3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EWB2-32CK5 | K0809 | 4 | 4 | H0806-5P | 4 | 4 | BR232 |
| EWB2-50CK6 | K1011 | 5 | 8 | H1008-5P | 5 | 8 | BR250 |

(1) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(2) Vite di serraggio del portautensili x 5p
(3) Vite di serraggio dell'anello di bilanciatura x 1p

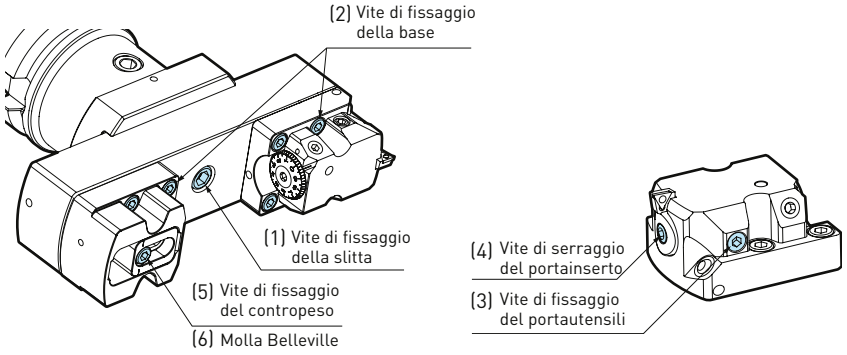
# CK7 Tipo diametro grande




| Modello Attacco base | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m | (3) | ⬡SW | (4) | ⬡SW | N·m | (5) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CB-TW200<br>CB-TW200AL | C1250 | 10 | 45 | C0825 | 6 | 20 | TW200RS | 5 | C1030 | 8 | 30 | TW53BS |

(1) Vite di fissaggio della slitta x 1p
(2) Vite di fissaggio della base x 1p
(3) Vite di regolazione radiale x 1p
(4) Vite di serraggio del portainserto x 1p
(5) Molla Belleville x 4 pezzi

# Per EWN200 BORING HEAD diametro grande




| Modello di testa | (1) | ⬡SW | N·m | (2) | ⬡SW | N·m | (3) | ⬡SW | N·m | (4) | ⬡SW | N·m | (5) | ⬡SW | N·m | (6) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EWN200(AL) | C1250 | 10 | 45 | C0825 | 6 | 20 | K1016 | 5 | 12 | B0612-5 | 5 | 10 | - | | | |
| BWN200FB(AL) | | | | | | | | | | - | | | C0830 | 6 | 20 | TW41BS |
| BWN200PB(AL) | | | | | | | | | | | | | | | | |

(1) Vite di fissaggio della slitta x 1p
(2) Vite di fissaggio della base x 1p
(3) Vite di fissaggio del portautensili x 1p
(4) Vite di serraggio del portainserto x 1p
(5) Vite di fissaggio del contrapeso x 1p
(6) Molla Belleville x 4 pezzi

# Frese ad inserti


| | |
|---|---|
| **Fullcut Mill FCM** | **496** |
| **Fresa da spianare per Tipo FCM da avvitare** | **505** |
| **Fullcut Mill FCM tipo manicotto** | **506** |
| **Fullcut Mill FCM inserti** | **507** |
| **Fullcut Mill FCR** | **511** |
| **Fresa da spianare per Tipo FCR da avvitare** | **517** |
| **Fullcut Mill FCR inserti** | **518** |
| **Parti di ricambio** | **521** |
| **Surface Mill** | **522** |
| **Speed Finisher** | **523** |


**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

C.1

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BBT

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità.





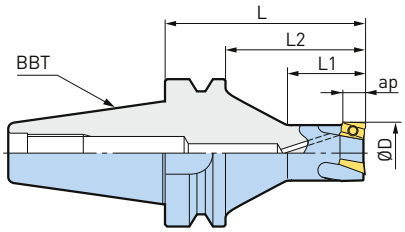




Fig. 1

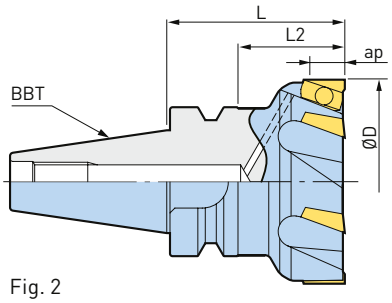


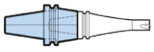

Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-FCM16092-65 | 966.216 | 1 | 16 | 65 | 23 | 43 | 9 | 2 | ARG16 | 0.48 |
| BBT30-FCM20093-65 | 966.217 | 1 | 20 | 65 | 28 | 43 | 9 | 3 | ARG20 | 0.49 |
| BBT30-FCM25093-65 | 966.218 | 1 | 25 | 65 | 33 | 43 | 9 | 3 | ARG25 | 0.52 |
| BBT30-FCM25093-105 | 100644.001.0 | 1 | 25 | 105 | 34 | 83 | 9 | 3 | ARG25 | 0.75 |
| BBT30-FCM32113-65 | 966.219 | 1 | 32 | 65 | 38 | 43 | 11 | 3 | ARG32 | 0.56 |
| BBT30-FCM32113-105 | 100644.002.0 | 1 | 32 | 105 | 44 | 83 | 11 | 3 | ARG32 | 0.85 |
| BBT30-FCM40114-50 | 966.220 | 1 | 40 | 50 | 25 | 28 | 11 | 4 | ARG40 | 0.54 |
| BBT30-FCM50115-50 | 966.120 | 2 | 50 | 50 | - | 28 | 11 | 5 | ARG40 | 0.65 |
| BBT30-FCM63116-55 | 100644.004.0 | 2 | 63 | 55 | - | 33 | 11 | 6 | ARG63 | 0.85 |
| BBT40-FCM16092-85 | 966.221 | 1 | 16 | 85 | 23 | 58 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| BBT40-FCM16092-105 | 966.121 | 1 | 16 | 105 | 30 | 78 | 9 | 2 | ARG16 | 1.30 |
| BBT40-FCM16092-120 | 966.122 | 1 | 16 | 120 | 25 | 93 | 9 | 2 | ARG16 | 1.40 |
| BBT40-FCM16092-150 | 966.123 | 1 | 16 | 150 | 25 | 123 | 9 | 2 | ARG16 | 1.70 |
| BBT40-FCM20093-85 | 966.222 | 1 | 20 | 85 | 28 | 58 | 9 | 3 | ARG20 | 1.20 |
| BBT40-FCM20093-105 | 966.124 | 1 | 20 | 105 | 35 | 78 | 9 | 3 | ARG20 | 1.30 |
| BBT40-FCM20093-120 | 966.125 | 1 | 20 | 120 | 30 | 93 | 9 | 3 | ARG20 | 1.40 |
| BBT40-FCM20093-150 | 966.126 | 1 | 20 | 150 | 30 | 123 | 9 | 3 | ARG20 | 1.80 |
| BBT40-FCM25093-85 | 966.223 | 1 | 25 | 85 | 33 | 58 | 9 | 3 | ARG25 | 1.20 |
| BBT40-FCM25093-120 | 966.127 | 1 | 25 | 120 | 45 | 93 | 9 | 3 | ARG25 | 1.50 |
| BBT40-FCM25093-135 | 966.128 | 1 | 25 | 135 | 40 | 108 | 9 | 3 | ARG25 | 1.60 |
| BBT40-FCM25093-165 | 966.129 | 1 | 25 | 165 | 40 | 138 | 9 | 3 | ARG25 | 1.90 |
| BBT40-FCM32113-85 | 966.224 | 1 | 32 | 85 | 38 | 58 | 11 | 3 | ARG32 | 1.30 |
| BBT40-FCM32113-120 | 966.130 | 1 | 32 | 120 | 60 | 93 | 11 | 3 | ARG32 | 1.60 |
| BBT40-FCM32113-135 | 966.131 | 1 | 32 | 135 | 50 | 108 | 11 | 3 | ARG32 | 1.70 |
| BBT40-FCM32113-165 | 966.132 | 1 | 32 | 165 | 40 | 138 | 11 | 3 | ARG32 | 2.20 |
| BBT40-FCM40114-85 | 966.225 | 1 | 40 | 85 | 43 | 58 | 11 | 4 | ARG40 | 1.40 |
| BBT40-FCM40114-120 | 966.133 | 1 | 40 | 120 | 65 | 93 | 11 | 4 | ARG40 | 1.80 |
| BBT40-FCM40114-135 | 966.134 | 1 | 40 | 135 | 60 | 108 | 11 | 4 | ARG40 | 2.00 |
| BBT40-FCM40114-165 | 966.135 | 1 | 40 | 165 | 50 | 138 | 11 | 4 | ARG40 | 2.50 |
| BBT40-FCM50115-70 | 966.226 | 1 | 50 | 70 | 38 | 43 | 11 | 5 | ARG40 | 1.40 |
| BBT40-FCM50115-120 | 966.136 | 1 | 50 | 120 | 65 | 93 | 11 | 5 | ARG40 | 2.20 |
| BBT40-FCM50115-135 | 966.137 | 1 | 50 | 135 | 60 | 108 | 11 | 5 | ARG40 | 2.40 |
| BBT40-FCM50115-165 | 966.138 | 1 | 50 | 165 | 50 | 138 | 11 | 5 | ARG40 | 3.00 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Adattatori per coni BBT50 | Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 497 | ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Modello Extra lungo con BBT

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità.

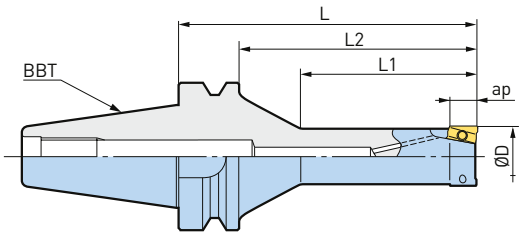








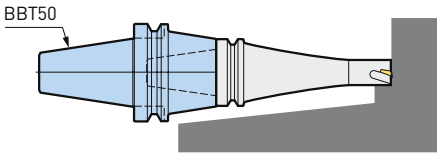


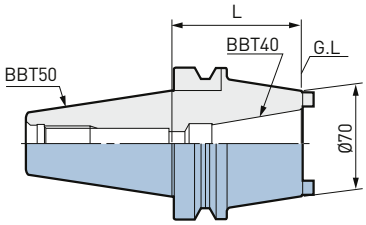




| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-FCM16092L-85 | 966.081 | 16 | 85 | 45 | 63 | 9 | 2 | ARG16 | 0.50 |
| BBT30-FCM20092L-85 | 966.082 | 20 | 85 | 50 | 63 | 9 | 2 | ARG20 | 0.60 |
| BBT30-FCM25092L-85 | 966.083 | 25 | 85 | 50 | 63 | 9 | 2 | ARG25 | 0.60 |
| BBT30-FCM32112L-85 | 966.084 | 32 | 85 | 60 | 63 | 11 | 2 | ARG32 | 0.70 |
| BBT40-FCM16092L-105 | 966.085 | 16 | 105 | 45 | 78 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| BBT40-FCM16092L-120 | 966.086 | 16 | 120 | 45 | 93 | 9 | 2 | ARG16 | 1.40 |
| BBT40-FCM20092L-120 | 966.087 | 20 | 120 | 60 | 93 | 9 | 2 | ARG20 | 1.30 |
| BBT40-FCM20092L-135 | 966.088 | 20 | 135 | 60 | 108 | 9 | 2 | ARG20 | 1.40 |
| BBT40-FCM25092L-135 | 966.089 | 25 | 135 | 75 | 108 | 9 | 2 | ARG25 | 1.50 |
| BBT40-FCM25092L-150 | 966.090 | 25 | 150 | 75 | 123 | 9 | 2 | ARG25 | 1.60 |
| BBT40-FCM32112L-135 | 966.091 | 32 | 135 | 80 | 108 | 11 | 2 | ARG32 | 1.60 |
| BBT40-FCM32112L-150 | 966.092 | 32 | 150 | 90 | 123 | 11 | 2 | ARG32 | 1.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Adattatori per coni BBT50

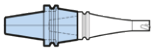



| Modello | Articolo No. | L | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| BBT50-BBT40-50 | 803.730 | 50 | 3.60 |
| BBT50-BBT40-90 | 803.731 | 90 | 5.00 |

C.1

### Accessori & Parti di ricambio

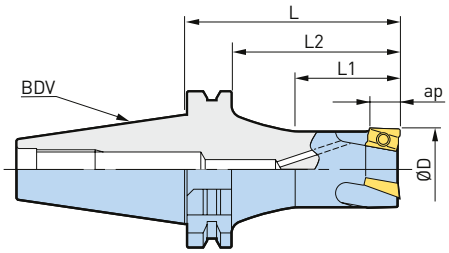
| Adattatori per coni BBT50 | Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ► 497 | ► 507 | ► 521 | ► 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BDV

La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.






| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-FCM16092-85 | 966.206 | 16 | 85 | 23 | 65 | 9 | 2 | ARG16 | 1.10 |
| BDV40-FCM16092-105 | 966.161 | 16 | 105 | 35 | 85 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| BDV40-FCM16092-120 | 966.162 | 16 | 120 | 34 | 100 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| BDV40-FCM20093-85 | 966.207 | 20 | 85 | 35 | 65 | 9 | 3 | ARG20 | 1.10 |
| BDV40-FCM20093-105 | 966.163 | 20 | 105 | 40 | 85 | 9 | 3 | ARG20 | 1.20 |
| BDV40-FCM20093-120 | 966.164 | 20 | 120 | 39 | 100 | 9 | 3 | ARG20 | 1.20 |
| BDV40-FCM25093-85 | 966.208 | 25 | 85 | 33 | 65 | 9 | 3 | ARG25 | 1.10 |
| BDV40-FCM25093-120 | 966.165 | 25 | 120 | 45 | 100 | 9 | 3 | ARG25 | 1.30 |
| BDV40-FCM25093-135 | 966.166 | 25 | 135 | 40 | 115 | 9 | 3 | ARG25 | 1.40 |
| BDV40-FCM32113-85 | 966.209 | 32 | 85 | 38 | 65 | 11 | 3 | ARG32 | 1.20 |
| BDV40-FCM32113-120 | 966.167 | 32 | 120 | 60 | 100 | 11 | 3 | ARG32 | 1.40 |
| BDV40-FCM32113-135 | 966.168 | 32 | 135 | 50 | 115 | 11 | 3 | ARG32 | 1.60 |
| BDV40-FCM40114-85 | 966.210 | 40 | 85 | 45 | 65 | 11 | 4 | ARG40 | 1.30 |
| BDV40-FCM40114-120 | 966.169 | 40 | 120 | 65 | 100 | 11 | 4 | ARG40 | 1.70 |
| BDV40-FCM40114-135 | 966.170 | 40 | 135 | 60 | 115 | 11 | 4 | ARG40 | 1.80 |
| BDV40-FCM50115-70 | 966.211 | 50 | 70 | 50 | 50 | 11 | 5 | ARG40 | 1.40 |
| BDV40-FCM50115-120 | 966.171 | 50 | 120 | 100 | 100 | 11 | 5 | ARG40 | 2.10 |
| BDV40-FCM50115-135 | 966.172 | 50 | 135 | 115 | 115 | 11 | 5 | ARG40 | 2.30 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard con HSK-A

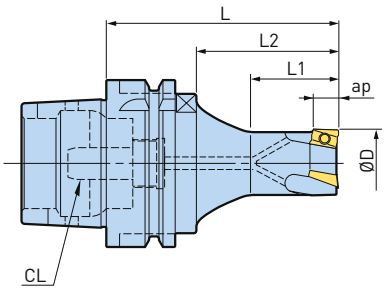
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.







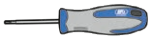





| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-FCM16092-65 | 966.101 | 16 | 65 | 23 | 37 | 9 | 2 | ARG16 | 0.28 |
| HSK-A40-FCM20093-65 | 966.102 | 20 | 65 | 28 | 37 | 9 | 3 | ARG20 | 0.30 |
| HSK-A40-FCM25093-65 | 966.103 | 25 | 65 | 35 | 37 | 9 | 3 | ARG25 | 0.34 |
| HSK-A40-FCM32113-65 | 966.104 | 32 | 65 | 35 | 37 | 11 | 3 | ARG32 | 0.39 |
| HSK-A40-FCM40114-65 | 966.105 | 40 | 65 | 45 | - | 11 | 4 | ARG40 | 0.47 |
| HSK-A40-FCM50115-65 | 966.106 | 50 | 65 | 45 | - | 11 | 5 | ARG40 | 0.59 |
| HSK-A50-FCM16092-75 | 966.107 | 16 | 75 | 23 | 41 | 9 | 2 | ARG16 | 0.60 |
| HSK-A50-FCM20093-75 | 966.108 | 20 | 75 | 28 | 41 | 9 | 3 | ARG20 | 0.60 |
| HSK-A50-FCM25093-75 | 966.109 | 25 | 75 | 33 | 41 | 9 | 3 | ARG25 | 0.60 |
| HSK-A50-FCM32113-75 | 966.110 | 32 | 75 | 39 | 41 | 11 | 3 | ARG32 | 0.70 |
| HSK-A50-FCM40114-75 | 966.111 | 40 | 75 | 48 | - | 11 | 4 | ARG40 | 0.80 |
| HSK-A50-FCM50115-75 | 966.112 | 50 | 75 | 48 | - | 11 | 5 | ARG40 | 0.90 |
| HSK-A63-FCM16092-85 | 966.231 | 16 | 85 | 23 | 51 | 9 | 2 | ARG16 | 0.90 |
| HSK-A63-FCM16092-105 | 966.141 | 16 | 105 | 30 | 71 | 9 | 2 | ARG16 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM16092-120 | 966.142 | 16 | 120 | 25 | 86 | 9 | 2 | ARG16 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM16092-150 | 966.143 | 16 | 150 | 25 | 116 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| HSK-A63-FCM20093-85 | 966.232 | 20 | 85 | 28 | 51 | 9 | 3 | ARG20 | 0.90 |
| HSK-A63-FCM20093-105 | 966.144 | 20 | 105 | 35 | 71 | 9 | 3 | ARG20 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM20093-120 | 966.145 | 20 | 120 | 30 | 86 | 9 | 3 | ARG20 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM20093-150 | 966.146 | 20 | 150 | 30 | 116 | 9 | 3 | ARG20 | 1.30 |
| HSK-A63-FCM25093-85 | 966.233 | 25 | 85 | 33 | 51 | 9 | 3 | ARG25 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM25093-120 | 966.147 | 25 | 120 | 45 | 86 | 9 | 3 | ARG25 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM25093-135 | 966.148 | 25 | 135 | 40 | 101 | 9 | 3 | ARG25 | 1.20 |
| HSK-A63-FCM25093-165 | 966.149 | 25 | 165 | 40 | 131 | 9 | 3 | ARG25 | 1.40 |
| HSK-A63-FCM32113-85 | 966.234 | 32 | 85 | 38 | 51 | 11 | 3 | ARG32 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM32113-120 | 966.150 | 32 | 120 | 60 | 86 | 11 | 3 | ARG32 | 1.20 |
| HSK-A63-FCM32113-135 | 966.151 | 32 | 135 | 50 | 101 | 11 | 3 | ARG32 | 1.40 |
| HSK-A63-FCM32113-165 | 966.152 | 32 | 165 | 40 | 131 | 11 | 3 | ARG32 | 1.60 |
| HSK-A63-FCM40114-85 | 966.235 | 40 | 85 | 43 | 51 | 11 | 4 | ARG40 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM40114-120 | 966.153 | 40 | 120 | 65 | 86 | 11 | 4 | ARG40 | 1.40 |
| HSK-A63-FCM40114-135 | 966.154 | 40 | 135 | 60 | 101 | 11 | 4 | ARG40 | 1.60 |
| HSK-A63-FCM40114-165 | 966.155 | 40 | 165 | 50 | 131 | 11 | 4 | ARG40 | 1.90 |
| HSK-A63-FCM50115-70 | 966.236 | 50 | 70 | 28 | 28 | 11 | 5 | ARG40 | 1.20 |
| HSK-A63-FCM50115-120 | 966.156 | 50 | 120 | 78 | 78 | 11 | 5 | ARG40 | 1.90 |
| HSK-A63-FCM50115-135 | 966.157 | 50 | 135 | 93 | 93 | 11 | 5 | ARG40 | 2.10 |
| HSK-A63-FCM50115-165 | 966.158 | 50 | 165 | 123 | 123 | 11 | 5 | ARG40 | 2.50 |

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 264 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo extra lungo con HSK-A

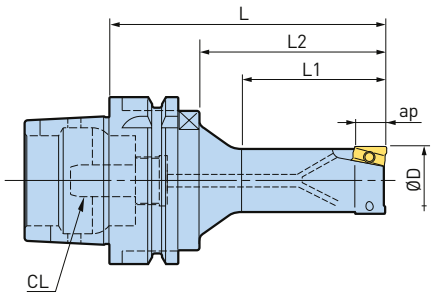
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.












| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-FCM16092L-85 | 966.093 | 16 | 85 | 40 | 51 | 9 | 2 | ARG16 | 0.90 |
| HSK-A63-FCM16092L-120 | 966.094 | 16 | 120 | 45 | 86 | 9 | 2 | ARG16 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM20092L-105 | 966.095 | 20 | 105 | 50 | 71 | 9 | 2 | ARG20 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM20092L-120 | 966.096 | 20 | 120 | 60 | 86 | 9 | 2 | ARG20 | 1.00 |
| HSK-A63-FCM25092L-105 | 966.097 | 25 | 105 | 55 | 71 | 9 | 2 | ARG25 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM25092L-120 | 966.098 | 25 | 120 | 65 | 86 | 9 | 2 | ARG25 | 1.10 |
| HSK-A63-FCM32112L-120 | 966.099 | 32 | 120 | 70 | 86 | 11 | 2 | ARG32 | 1.20 |
| HSK-A63-FCM32112L-135 | 966.100 | 32 | 135 | 80 | 101 | 11 | 2 | ARG32 | 1.40 |

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 264 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard con HSK-E

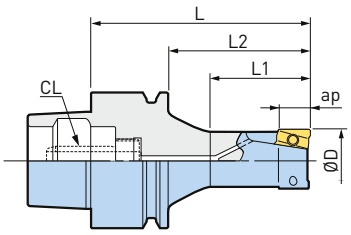
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.












| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-FCM16092-45 | 966.173 | 16 | 45 | 23 | 35 | 9 | 2 | ARG16 | 0.08 |
| HSK-E32-FCM16092-55 | 966.174 | 16 | 55 | 23 | 35 | 9 | 2 | ARG16 | 0.17 |
| HSK-E40-FCM16092-65 | 966.115 | 16 | 65 | 28 | 45 | 9 | 2 | ARG16 | 0.27 |

1. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.
2. La chiave è inclusa.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 264 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard con BIG CAPTO

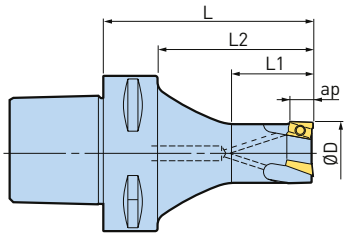
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.












| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C5-FCM16092-65 | 805.858 | 16 | 65 | 23 | 45 | 9 | 2 | ARG16 | 0.52 |
| C5-FCM16092-90 | 805.859 | 16 | 90 | 30 | 70 | 9 | 2 | ARG16 | 0.60 |
| C5-FCM20093-65 | 973.609 | 20 | 65 | 28 | 45 | 9 | 3 | ARG20 | 0.50 |
| C5-FCM20093-90 | 805.860 | 20 | 90 | 35 | 70 | 9 | 3 | ARG20 | 0.60 |
| C5-FCM25093-65 | 805.861 | 25 | 65 | 33 | 45 | 9 | 3 | ARG25 | 0.60 |
| C5-FCM25093-90 | 805.862 | 25 | 90 | 40 | 70 | 9 | 3 | ARG25 | 0.70 |
| C5-FCM32113-65 | 805.863 | 32 | 65 | 38 | 45 | 11 | 3 | ARG32 | 0.60 |
| C5-FCM32113-90 | 805.864 | 32 | 90 | 45 | 70 | 11 | 3 | ARG32 | 0.80 |
| C5-FCM40114-50 | 805.865 | 40 | 50 | 25 | 30 | 11 | 4 | ARG40 | 0.60 |
| C5-FCM40114-90 | 805.866 | 40 | 90 | 60 | 70 | 11 | 4 | ARG40 | 1.00 |
| C5-FCM50115-50 | 805.867 | 50 | 50 | 25 | 30 | 11 | 5 | ARG40 | 0.80 |
| C5-FCM50115-90 | 805.868 | 50 | 90 | 65 | 70 | 11 | 5 | ARG40 | 1.20 |
| C6-FCM16092-85 | 100650.001.0 | 16 | 85 | 24 | 63 | 9 | 2 | ARG16 | 1.10 |
| C6-FCM16092-110 | 100650.002.0 | 16 | 110 | 30 | 88 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| C6-FCM16092-135 | 100650.003.0 | 16 | 135 | 27 | 113 | 9 | 2 | ARG16 | 1.20 |
| C6-FCM20093-85 | 100650.004.0 | 20 | 85 | 28 | 63 | 9 | 3 | ARG20 | 1.10 |
| C6-FCM20093-110 | 100650.005.0 | 20 | 110 | 34 | 88 | 9 | 3 | ARG20 | 1.20 |
| C6-FCM20093-135 | 100650.006.0 | 20 | 135 | 32 | 113 | 9 | 3 | ARG20 | 1.30 |
| C6-FCM25093-85 | 100650.007.0 | 25 | 85 | 33 | 63 | 9 | 3 | ARG25 | 1.10 |
| C6-FCM25093-110 | 100650.008.0 | 25 | 110 | 47 | 88 | 9 | 3 | ARG25 | 1.20 |
| C6-FCM25093-135 | 100650.009.0 | 25 | 135 | 44 | 113 | 9 | 3 | ARG25 | 1.40 |
| C6-FCM32113-85 | 100650.010.0 | 32 | 85 | 38 | 63 | 11 | 3 | ARG32 | 1.20 |
| C6-FCM32113-110 | 100650.011.0 | 32 | 110 | 61 | 88 | 11 | 3 | ARG32 | 1.30 |
| C6-FCM32113-135 | 100650.012.0 | 32 | 135 | 54 | 113 | 11 | 3 | ARG32 | 1.50 |
| C6-FCM40114-85 | 100650.013.0 | 40 | 85 | 44 | 63 | 11 | 4 | ARG40 | 1.30 |
| C6-FCM40114-110 | 100650.014.0 | 40 | 110 | 65 | 88 | 11 | 4 | ARG40 | 1.50 |
| C6-FCM40114-135 | 100650.015.0 | 40 | 135 | 61 | 113 | 11 | 4 | ARG40 | 1.90 |
| C6-FCM50115-70 | 100650.016.0 | 50 | 70 | 43 | 48 | 11 | 5 | ARG40 | 1.30 |
| C6-FCM50115-110 | 100650.017.0 | 50 | 110 | 70 | 88 | 11 | 5 | ARG40 | 1.90 |
| C6-FCM50115-135 | 100650.018.0 | 50 | 135 | 72 | 113 | 11 | 5 | ARG40 | 2.30 |

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo standard

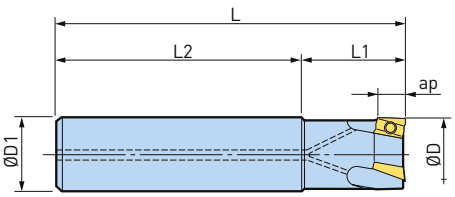
La fresa indexabile che combina alti avanzamenti e rigidità non ha rivali.







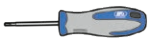





| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST16-FCM12091-90 | 966.237 | 12 | 16 | 90 | 15 | 70 | 9 | 1 | ARG16 | 0.12 |
| ST16-FCM14091-90 | 966.238 | 14 | 16 | 90 | 17 | 70 | 9 | 1 | ARG16 | 0.12 |
| ST16-FCM16092-90 | 966.239 | 16 | 16 | 90 | 25 | 65 | 9 | 2 | ARG16 | 0.12 |
| ST20-FCM20093-110 | 966.240 | 20 | 20 | 110 | 30 | 80 | 9 | 3 | ARG20 | 0.23 |
| ST25-FCM25093-120 | 966.241 | 25 | 25 | 120 | 35 | 85 | 9 | 3 | ARG25 | 0.41 |
| ST32-FCM32113-130 | 966.242 | 32 | 32 | 130 | 35 | 95 | 11 | 3 | ARG32 | 0.70 |
| ST32-FCM40114-130 | 966.243 | 40 | 32 | 130 | 40 | 90 | 11 | 4 | ARG40 | 0.80 |
| ST32-FCM40114-180 | 802.963 | 40 | 32 | 180 | 40 | 140 | 11 | 4 | ARG40 | 1.10 |
| ST32-FCM50115-130 | 966.244 | 50 | 32 | 130 | 40 | 90 | 11 | 5 | ARG40 | 0.97 |

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCM - Tipo con diametro maggiorato

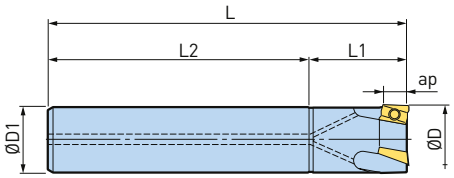
«Asso nella manica» per fresature a tasca e spallamento profonda.












| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST15-FCM16092-120 | 807.455 | 16 | 15 | 120 | 25 | 95 | 9 | 2 | ARG16 | 0.15 |
| ST16-FCM17092-120 | 966.181 | 17 | 16 | 120 | 25 | 95 | 9 | 2 | ARG16 | 0.17 |
| ST19-FCM20092-165 | 807.456 | 20 | 19 | 165 | 30 | 135 | 9 | 2 | ARG20 | 0.33 |
| ST19-FCM20093-135 | 807.457 | 20 | 19 | 135 | 30 | 105 | 9 | 3 | ARG20 | 0.26 |
| ST20-FCM21092-165 | 966.182 | 21 | 20 | 165 | 30 | 135 | 9 | 2 | ARG20 | 0.37 |
| ST20-FCM21093-135 | 966.183 | 21 | 20 | 135 | 30 | 105 | 9 | 3 | ARG20 | 0.29 |
| ST24-FCM25092-180 | 807.458 | 25 | 24 | 180 | 35 | 145 | 9 | 2 | ARG25 | 0.59 |
| ST24-FCM25093-150 | 807.459 | 25 | 24 | 150 | 35 | 115 | 9 | 3 | ARG25 | 0.48 |
| ST25-FCM26092-165 | 966.184 | 26 | 25 | 165 | 38 | 127 | 9 | 2 | ARG25 | 0.59 |
| ST25-FCM26093-150 | 966.185 | 26 | 25 | 150 | 38 | 112 | 9 | 3 | ARG25 | 0.53 |
| ST28-FCM32112-180 | 807.460 | 32 | 28 | 180 | 48 | 132 | 11 | 2 | ARG32 | 0.81 |
| ST28-FCM32113-180 | 807.461 | 32 | 28 | 180 | 48 | 132 | 11 | 3 | ARG32 | 0.79 |
| ST32-FCM33112-180 | 966.186 | 33 | 32 | 180 | 48 | 132 | 11 | 2 | ARG32 | 1.00 |
| ST32-FCM33113-180 | 966.187 | 33 | 32 | 180 | 48 | 132 | 11 | 3 | ARG32 | 1.00 |

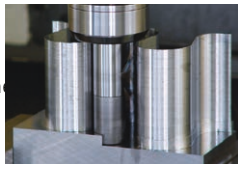
1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Per fresatura di gole media-pesante o pesante con L/D oltre 2.5 volte il diametro, sono raccomeati i modelli a 2 inserti.

**Esempio di applicazione**

| | |
|---|---|
| Modello | ST32-FCM33112-180 |
| Material | C55 (S55C) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 120 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.1 |
| DOC assiale ap (mm) | 10 mm x 10 livelli |
| DOC radiale ae (mm) | Max. 33 mm |

**Risultato**

Si ottengono ottime fresature a spallamento anche con proiezioni di 110 mm 3 asportazione assiale di 10 mm.



C.1

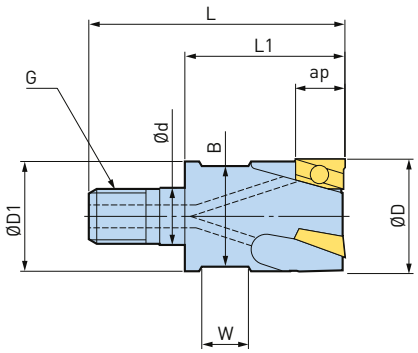
**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fresa da spianare per Tipo FCM da avvitare

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | G | Ød | ØD | ØD1 | ap | L | L1 | Numero inserti | B | W | Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M8-FCM16092-25 | - | M8 | 8.5 | 16 | 15 | 9 | 42.5 | 25 | 2 | 12 | 6.2 | ARG1609 | 0.03 |
| M10-FCM20093-30 | - | M10 | 10.5 | 20 | 19 | 9 | 49 | 30 | 3 | 17 | 8.2 | ARG2009 | 0.05 |
| M12-FCM25093-35 | - | M12 | 12.5 | 25 | 24 | 9 | 56 | 35 | 3 | 22 | 10.2 | ARG2509 | 0.10 |
| M16-FCM32112-40 | - | M16 | 17 | 32 | 29 | 11 | 63 | 40 | 2 | 26 | 12.2 | ARG3211 | 0.20 |
| M16-FCM32113-40 | - | M16 | 17 | 32 | 29 | 11 | 63 | 40 | 3 | 26 | 12.2 | ARG3211 | 0.20 |
| M16-FCM40112-40 | - | M16 | 17 | 40 | 29 | 11 | 63 | 40 | 2 | 32 | 16.8 | ARG4011 | 0.25 |
| M16-FCM40114-40 | - | M16 | 17 | 40 | 29 | 11 | 63 | 40 | 4 | 32 | 16.8 | ARG4011 | 0.25 |

1. È inclusa una chiave a bussola per il serraggio degli inserti, ma gli inserti non sono inclusi.
2. La chiave inglese per serrare la testa non è inclusa. Si prega di utilizzare una chiave disponibile in commercio.
3. Per i gambi del corpo principale con L = 100 mm o più, si consiglia di utilizzare due scanalature quando si eseguono tagli medio-pesanti in affondamento completo o obliquo.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| SD per frese attacco metric | Inserti per Fullcut Mill FCM |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 224 | ▶ 507 |

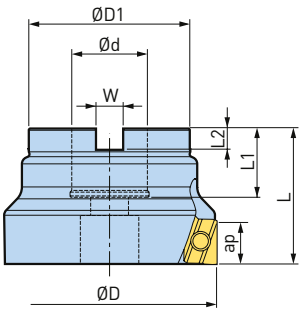
# Fullcut Mill FCM - Tipo a manicotto

Corrisponde alla forma FMH dell'adattatore di fresatura frontale nuovo steard.







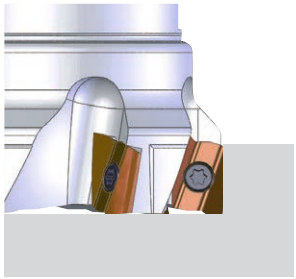




| Modello | Articolo No. | ØD | Ød | ØD1 | L | L1 | L2 | ap | W | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FMH22-FCM50115-40 | 966.212 | 50 | 22 | 47 | 40 | 20 | 6 | 11 | 10.4 | 5 | ARG40 | 0.40 |
| FMH22-FCM63116-40 | 966.213 | 63 | 22 | 47 | 40 | 20 | 6 | 11 | 10.4 | 6 | ARG63 | 0.50 |
| FMH27-FCM80116-50 | 966.214 | 80 | 27 | 60 | 50 | 22 | 7 | 11 | 12.4 | 6 | ARG80 | 1.10 |
| FMH27-FCM100116-50 | 805.461 | 100 | 27 | 76 | 50 | 22 | 7 | 11 | 12.4 | 6 | ARG80 | 1.90 |

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Esempio di applicazione

**Fresa con inserti indicizzabili, per ottenere un'eccellente ortogonalità e una finitura superficiale eccellente.**
Lavorata con modello di Fullcut Mill: FMH22-FCM63116-40
Modello attacco fresa: BBT40-FMH22-47-45



**Ortogonalità**

| | |
|---|---|
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 150 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.1 |
| DOC assiale ap (mm) | 5 |
| DOC radiale ae (mm) | 0.1 |

| | |
|---|---|
| **BIG DAISHOWA** | 10 µm |
| Altri produttori | 40 µm |

**Tagliente Wiper**

| | |
|---|---|
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 250 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.2 |
| DOC assiale ap (mm) | 0.1 |
| DOC radiale ae (mm) | 50 |

| | |
|---|---|
| **BIG DAISHOWA** | Ra=0.51 µm |
| Altri produttori | Ra=1.56 µm |

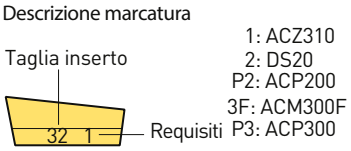
C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Mill Arbor Tipo FMH BBT | Mill Arbor Tipo FMH BDV | Mill Arbor Tipo FMH HSK-A | Inserti per Fullcut Mill FCM | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 104 | ▶ 165 | ▶ 219 | ▶ 507 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Inserti per Fullcut Mill FCM






| Modello | Articolo No. | ØD | ap | Inserti R | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ARG160902(DS20) | 978.801 | 12 - 17 | 9 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| ARG160902(ACM300F) | 807.728 | 12 - 17 | 9 | 0.2 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG160902(ACP300) | 978.812 | 12 - 17 | 9 | 0.2 | ACP300 | Acciaio |
| ARG160902(ACZ310) | 800.488 | 12 - 17 | 9 | 0.2 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG160904(DS20) | 966.249 | 12 - 17 | 9 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG160904(ACP200) | 978.827 | 12 - 17 | 9 | 0.4 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG160904(ACM300F) | 807.729 | 12 - 17 | 9 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG160904(ACP300) | 966.245 | 12 - 17 | 9 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG160904(ACZ310) | 966.248 | 12 - 17 | 9 | 0.4 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG200902(DS20) | 978.807 | 20, 21 | 9 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| ARG200902(ACM300F) | 807.730 | 20, 21 | 9 | 0.2 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG200902(ACP300) | 978.813 | 20, 21 | 9 | 0.2 | ACP300 | Acciaio |
| ARG200902(ACZ310) | 800.046 | 20, 21 | 9 | 0.2 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG200904(DS20) | 966.254 | 20, 21 | 9 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG200904(ACP200) | 978.804 | 20, 21 | 9 | 0.4 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG200904(ACM300F) | 807.731 | 20, 21 | 9 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG200904(ACP300) | 966.250 | 20, 21 | 9 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG200904(ACZ310) | 966.253 | 20, 21 | 9 | 0.4 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG250902(DS20) | 978.803 | 25, 26 | 9 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| ARG250902(ACM300F) | 807.732 | 25, 26 | 9 | 0.2 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG250902(ACP300) | 978.814 | 25, 26 | 9 | 0.2 | ACP300 | Acciaio |
| ARG250902(ACZ310) | 800.047 | 25, 26 | 9 | 0.2 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG250904(DS20) | 966.259 | 25, 26 | 9 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG250904(ACP200) | 800.048 | 25, 26 | 9 | 0.4 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG250904(ACM300F) | 807.733 | 25, 26 | 9 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG250904(ACP300) | 966.255 | 25, 26 | 9 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG250904(ACZ310) | 966.258 | 25, 26 | 9 | 0.4 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG321102(DS20) | 966.270 | 32, 33 | 11 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| ARG321102(ACM300F) | 807.735 | 32, 33 | 11 | 0.2 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG321102(ACP300) | 978.828 | 32, 33 | 11 | 0.2 | ACP300 | Acciaio |
| ARG321102(ACZ310) | 800.049 | 32, 33 | 11 | 0.2 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG321104(DS20) | 966.264 | 32, 33 | 11 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG321104(ACP200) | 800.051 | 32, 33 | 11 | 0.4 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG321104(ACM300F) | 807.736 | 32, 33 | 11 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG321104(ACP300) | 966.260 | 32, 33 | 11 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG321104(ACZ310) | 966.263 | 32, 33 | 11 | 0.4 | ACZ310 | Ghisa |

weiter auf der nächsten Seite

**Attenzione**

- È importante usare l'inserto corretto per il diametro del Fullcut Mill. Se non si usa l'inserto corretto risulteranno condizioni di taglio sbagliate e risultati mediocri.
- Gli inserti con raggio del naso 0.2 sono adatti ai tagli leggeri.
- Non c'è compatibilità con quelli di tipo FCM.

# Inserti per Fullcut Mill FCM

| Modello | Articolo No. | ØD | ap | Inserti R | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ARG401102(DS20) | 978.821 | 40, 50 | 11 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| ARG401102(ACM300F) | 807.737 | 40, 50 | 11 | 0.2 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG401102(ACP300) | 800.052 | 40, 50 | 11 | 0.2 | ACP300 | Acciaio |
| ARG401102(ACZ310) | 800.053 | 40, 50 | 11 | 0.2 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG401104(DS20) | 966.269 | 40, 50 | 11 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG401104(ACP200) | 978.809 | 40, 50 | 11 | 0.4 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG401104(ACM300F) | 807.738 | 40, 50 | 11 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG401104(ACP300) | 966.265 | 40, 50 | 11 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG401104(ACZ310) | 966.268 | 40, 50 | 11 | 0.4 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG631104(DS20) | 978.830 | 63 | 11 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG631104(ACM300F) | 807.739 | 63 | 11 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG631104(ACP300) | 978.829 | 63 | 11 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG631108(DS20) | 966.284 | 63 | 11 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| ARG631108(ACP200) | 978.810 | 63 | 11 | 0.8 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG631108(ACM300F) | 807.740 | 63 | 11 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG631108(ACP300) | 966.280 | 63 | 11 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| ARG631108(ACZ310) | 966.283 | 63 | 11 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |
| ARG801104(DS20) | 978.832 | 80, 100 | 11 | 0.4 | DS20 | Alluminio |
| ARG801104(ACM300F) | 807.741 | 80, 100 | 11 | 0.4 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG801104(ACP300) | 978.831 | 80, 100 | 11 | 0.4 | ACP300 | Acciaio |
| ARG801108(DS20) | 966.289 | 80, 100 | 11 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| ARG801108(ACP200) | 978.811 | 80, 100 | 11 | 0.8 | ACP200 | Acciaio pre temprato |
| ARG801108(ACM300F) | 807.742 | 80, 100 | 11 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| ARG801108(ACP300) | 966.285 | 80, 100 | 11 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| ARG801108(ACZ310) | 966.288 | 80, 100 | 11 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |

1. ACP300 è il primo raccomeato per l'acciaio e ACM300F è il primo raccomeato per l'Acciaio inossidabile.
2. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

**Classificazione inserti**

| ISO | Requisiti | Material | Rivestimento |
|---|---|---|---|
| P20 | ACP200 | Acciaio pre temprato | TiAlN / AlCrN |
| P30 | ACP300 | Acciaio | |
| M30 | ACM300F | Acciaio inossidabile | TiAlN / TiCN |
| K10 | ACZ310 | Ghisa | |
| N20 | DS20 | Alluminio | DLC |

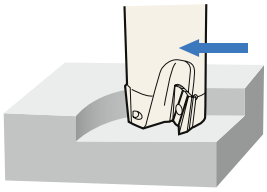
**Attenzione**
Si raccomea di sostituire regolarmente le viti di serraggio e la chiave per assicurare che venga mantenuta la corretta forza di bloccaggio.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Viti si bloccaggio | Fresa da spianare per Tipo FCR da avvitare |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ► 521 | ► 521 | ► 517 |

# Fullcut Mill FCM

## Condizioni di taglio raccomandate



### Fresatura a spallamento

### Taglio a finitura leggera

| Diam. taglio | Materiale | Acciaio al carbonio Lega di acciaio | Acciaio non legato | Acciaio pre tem-prato < HRC40 | Acciaio inossidabile | Ghisa | Alluminio |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Requisiti inserto | ACP300 | | ACP200 | ACM300F | ACZ310 | DS20 |
| | Materiale da lavoro | Secco | | | | | Secco/Bagnato |
| Ø12 - Ø14 | Velocità (m/min) | 150 - 250 | 180 - 250 | 80 - 140 | 140 - 180 | 100 - 200 | 200 - 750 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.2 | 0.08 - 0.12 | 0.12 - 0.18 | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.3 |
| Ø16 - Ø21 | Velocità (m/min) | 150 - 250 | 180 - 250 | 80 - 140 | 140 - 180 | 100 - 200 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.2 | 0.08 - 0.12 | 0.12 - 0.18 | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.3 |
| Ø25 - Ø33 | Velocità (m/min) | 180 - 280 | 200 - 280 | 80 - 140 | 140 - 200 | 100 - 200 | 200 - 1500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.24 | 0.1 - 0.22 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.2 | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.35 |
| Ø40 - Ø50 | Velocità (m/min) | 180 - 280 | 200 - 280 | 80 - 140 | 140 - 200 | 80 - 200 | 200 - 1500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.24 | 0.1 - 0.22 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.2 | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.35 |
| Ø63 - Ø100 | Velocità (m/min) | 100 - 220 | 150 - 240 | 80 - 120 | 120 - 180 | 100 - 200 | 200 - 1500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.24 | 0.1 - 0.22 | 0.08 - 0.14 | 0.12 - 0.2 | 0.1 - 0.25 | 0.1 - 0.35 |

**Attenzione**
Fullcut Mill, tipo FCM non possono essere usati per l'avanzamento sull'asse Z come la fresatura in rampa, a tuffo e barenatura.

### Taglio medio-forte

| Diam. taglio | Materiale | Acciaio al carbonio Lega di acciaio | Acciaio non legato | Acciaio inossidabile | Ghisa | Alluminio |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Requisiti inserto | ACP300 | | ACM300F | ACZ310 | DS20 |
| | Materiale da lavoro | Secco | | | | Secco/Bagnato |
| Ø12 - Ø14 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 200 | 120 - 180 | 100 - 180 | 200 - 750 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.14 | 0.1 - 0.15 | 0.12 - 0.15 | 0.08 - 0.18 | 0.1 - 0.2 |
| Ø16 - Ø21 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 200 | 120 - 180 | 100 - 180 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.14 | 0.1 - 0.15 | 0.12 - 0.15 | 0.08 - 0.18 | 0.1 - 0.2 |
| Ø25 - Ø50 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 160 - 220 | 120 - 180 | 100 - 200 | 200 - 1500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.16 | 0.1 - 0.15 | 0.12 - 0.15 | 0.08 - 0.2 | 0.1 - 0.3 |
| Ø63 - Ø100 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 200 | 120 - 180 | 100 - 180 | 200 - 750 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.18 | 0.1 - 0.16 | 0.12 - 0.15 | 0.1 - 0.2 | 0.1 - 0.3 |

**Attenzione**
- Gli inserti con raggio naso 0.2 sono adatti per taglio leggero.
- Si deve fare attenzione nella selezione di entrambe le profondità di taglio assiale e radiale cosi come il valore di avanzamento.
- Questa tabella è una guida generale per i dati di taglio. Si prega di regolarla in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo, cosi come la larghezza del taglio.
- Si raccomea taglio a secco (incluso soffio d'aria) in caso di taglio di acciaio, eccetto per la finitura.
- Si raccomea taglio a secco per l'Acciaio inossidabile. Comunque usare lubrificante solubile in caso formazione di residui ferrosi negli inserti (chipping).

# Fullcut Mill FCM

## Esempio di applicazione

### Fresatura di gole

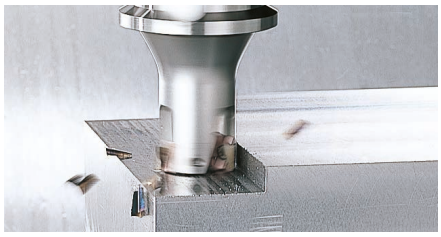


| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCM32113-85 |
| Inserti | ARG321104 (ACP300) |
| Materiale | C50 (S50C) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 150 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.12 |
| DOC assiale ap (mm) | 9 |

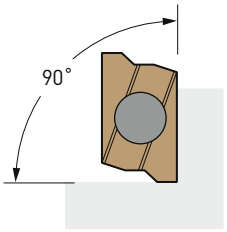


Solo la fresatura Fullcut è stata in grado di raggiungere questi dati con una macchina a cono merino no. 40.

### Fresatura a spallamento



| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCM32113-85 |
| Inserti | ARG321104 (ACP300) |
| Materiale | C50 (S50C) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 200 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.15 |
| DOC assiale ap (mm) | 11 |
| DOC radiale ae (mm) | 5 |




Viene raggiunta un'eccellente perpendicolarità.

### Fresatura frontale



| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCM50115-70 |
| Inserti | ARG401104 (ACP300) |
| Materiale | C50 (S50C) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 200 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.15 |
| DOC assiale ap (mm) | 1 |
| DOC radiale ae (mm) | 30 |

| | Ruvidità di superficie Rz |
|---|---|
| BIG DAISHOWA | 2.53 |
| Produttore A | 3.75 |
| Produttore B | 4.32 |

La rugosità superficiale di finitura è risultata Rz = 2,53 a Vc = 200 m/min, fz = 0,15 mm/dente

### Acciaio inossidabile



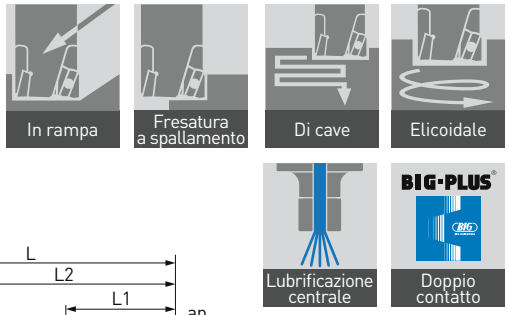
| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | ST25-FCM25093-120 |
| Supporto | BBT50-MEGA25D-105 |
| Inserti | ARG250904 (ACM300F) |
| Materiale | SUS304 Acciaio inossidabile |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 150 |
| Avanzamento fz (mm/Dente) | 0.2 |
| DOC assiale ap (mm) | 9 |
| DOC radiale ae (mm) | 3 |



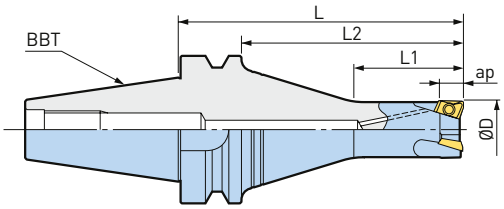
Viene raggiunta un'alta efficienza ed una fresatura stabile (Vf = 1140 mm/min.).

# Fullcut Mill FCR - Tipo standard con BBT

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.





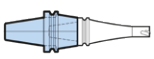




| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-FCR16082-65 | 966.683 | 16 | 65 | 28 | 43 | 8 | 2 | BRG16 | 0.47 |
| BBT30-FCR20083-65 | 966.685 | 20 | 65 | 28 | 43 | 8 | 3 | BRG20 | 0.49 |
| BBT30-FCR25083-65 | 966.687 | 25 | 65 | 33 | 43 | 8 | 3 | BRG25 | 0.52 |
| BBT30-FCR25083-105 | 100654.001.0 | 25 | 105 | 35 | 83 | 8 | 3 | BRG25 | 0.73 |
| BBT30-FCR32103-65 | 966.689 | 32 | 65 | 40 | 43 | 10 | 3 | BRG32 | 0.56 |
| BBT30-FCR32103-105 | 100654.002.0 | 32 | 105 | 45 | 83 | 10 | 3 | BRG32 | 0.83 |
| BBT40-FCR16082-85 | 966.616 | 16 | 85 | 25 | 58 | 8 | 2 | BRG16 | 1.20 |
| BBT40-FCR16082-120 | 966.617 | 16 | 120 | 30 | 93 | 8 | 2 | BRG16 | 1.50 |
| BBT40-FCR16082-135 | 966.618 | 16 | 135 | 25 | 108 | 8 | 2 | BRG16 | 1.60 |
| BBT40-FCR20083-85 | 966.619 | 20 | 85 | 35 | 58 | 8 | 3 | BRG20 | 1.20 |
| BBT40-FCR20083-120 | 966.620 | 20 | 120 | 30 | 93 | 8 | 3 | BRG20 | 1.50 |
| BBT40-FCR20083-135 | 966.621 | 20 | 135 | 30 | 108 | 8 | 3 | BRG20 | 1.60 |
| BBT40-FCR25083-85 | 966.622 | 25 | 85 | 40 | 58 | 8 | 3 | BRG25 | 1.20 |
| BBT40-FCR25083-120 | 966.623 | 25 | 120 | 45 | 93 | 8 | 3 | BRG25 | 1.50 |
| BBT40-FCR25083-135 | 966.624 | 25 | 135 | 35 | 108 | 8 | 3 | BRG25 | 1.70 |
| BBT40-FCR32103-85 | 966.625 | 32 | 85 | 45 | 58 | 10 | 3 | BRG32 | 1.30 |
| BBT40-FCR32103-120 | 966.626 | 32 | 120 | 50 | 93 | 10 | 3 | BRG32 | 1.60 |
| BBT40-FCR32103-135 | 966.627 | 32 | 135 | 40 | 108 | 10 | 3 | BRG32 | 1.80 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Adattatori per coni BBT50 | Inserti per Fullcut Mill FCR | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 497 | ▶ 518 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo con BBT







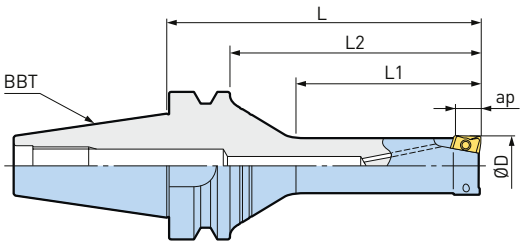



Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.







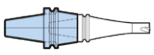




| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-FCR16082L-85 | 966.684 | 16 | 85 | 45 | 63 | 8 | 2 | BRG16 | 0.50 |
| BBT30-FCR20082L-85 | 966.686 | 20 | 85 | 50 | 63 | 8 | 2 | BRG20 | 0.53 |
| BBT30-FCR25082L-85 | 966.688 | 25 | 85 | 50 | 63 | 8 | 2 | BRG25 | 0.60 |
| BBT30-FCR32102L-85 | 966.690 | 32 | 85 | 60 | 63 | 10 | 2 | BRG32 | 0.68 |
| BBT40-FCR16082L-105 | 966.691 | 16 | 105 | 45 | 78 | 8 | 2 | BRG16 | 1.20 |
| BBT40-FCR16082L-120 | 966.692 | 16 | 120 | 45 | 93 | 8 | 2 | BRG16 | 1.40 |
| BBT40-FCR20082L-120 | 966.693 | 20 | 120 | 60 | 93 | 8 | 2 | BRG20 | 1.30 |
| BBT40-FCR20082L-135 | 966.694 | 20 | 135 | 60 | 108 | 8 | 2 | BRG20 | 1.40 |
| BBT40-FCR25082L-135 | 966.695 | 25 | 135 | 75 | 108 | 8 | 2 | BRG25 | 1.50 |
| BBT40-FCR25082L-150 | 966.696 | 25 | 150 | 75 | 123 | 8 | 2 | BRG25 | 1.60 |
| BBT40-FCR32102L-135 | 966.697 | 32 | 135 | 80 | 108 | 10 | 2 | BRG32 | 1.70 |
| BBT40-FCR32102L-150 | 966.698 | 32 | 150 | 90 | 123 | 10 | 2 | BRG32 | 1.70 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Adattatori per coni BBT50 | Inserti per Fullcut Mill FCR | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 497 | ▶ 518 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCR - Tipo standard con BDV

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.





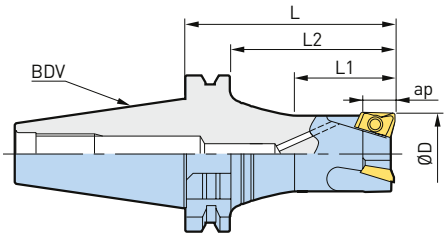











| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-FCR16082-85 | 966.601 | 16 | 85 | 25 | 65 | 8 | 2 | BRG16 | 1.00 |
| BDV40-FCR16082-120 | 966.602 | 16 | 120 | 30 | 100 | 8 | 2 | BRG16 | 1.20 |
| BDV40-FCR16082-135 | 966.603 | 16 | 135 | 25 | 115 | 8 | 2 | BRG16 | 1.30 |
| BDV40-FCR20083-85 | 966.604 | 20 | 85 | 35 | 65 | 8 | 3 | BRG20 | 1.00 |
| BDV40-FCR20083-120 | 966.605 | 20 | 120 | 30 | 100 | 8 | 3 | BRG20 | 1.30 |
| BDV40-FCR20083-135 | 966.606 | 20 | 135 | 30 | 115 | 8 | 3 | BRG20 | 1.40 |
| BDV40-FCR25083-85 | 966.607 | 25 | 85 | 40 | 65 | 8 | 3 | BRG25 | 1.10 |
| BDV40-FCR25083-120 | 966.608 | 25 | 120 | 45 | 100 | 8 | 3 | BRG25 | 1.30 |
| BDV40-FCR25083-135 | 966.609 | 25 | 135 | 35 | 115 | 8 | 3 | BRG25 | 1.40 |
| BDV40-FCR32103-85 | 966.610 | 32 | 85 | 45 | 65 | 10 | 3 | BRG32 | 1.20 |
| BDV40-FCR32103-120 | 966.611 | 32 | 120 | 50 | 100 | 10 | 3 | BRG32 | 1.40 |
| BDV40-FCR32103-135 | 966.612 | 32 | 135 | 40 | 115 | 10 | 3 | BRG32 | 1.60 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La chiave è inclusa.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCR | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 518 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCR - Tipo standard con HSK-A





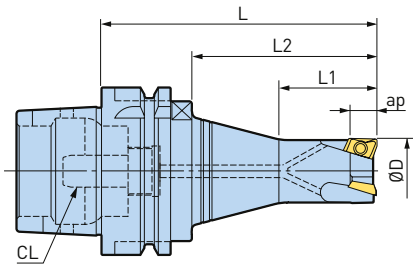





Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.






| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A50-FCR16082-75 | 966.671 | 16 | 75 | 27 | 41 | 8 | 2 | BRG16 | 0.60 |
| HSK-A50-FCR20083-75 | 966.672 | 20 | 75 | 28 | 41 | 8 | 3 | BRG20 | 0.60 |
| HSK-A50-FCR25083-75 | 966.673 | 25 | 75 | 33 | 41 | 8 | 3 | BRG25 | 0.60 |
| HSK-A50-FCR32103-75 | 966.674 | 32 | 75 | 39 | 41 | 10 | 3 | BRG32 | 0.70 |
| HSK-A63-FCR16082-85 | 966.631 | 16 | 85 | 25 | 51 | 8 | 2 | BRG16 | 0.90 |
| HSK-A63-FCR16082-120 | 966.632 | 16 | 120 | 30 | 86 | 8 | 2 | BRG16 | 1.10 |
| HSK-A63-FCR16082-135 | 966.633 | 16 | 135 | 25 | 101 | 8 | 2 | BRG16 | 1.20 |
| HSK-A63-FCR20083-85 | 966.634 | 20 | 85 | 32 | 51 | 8 | 3 | BRG20 | 0.90 |
| HSK-A63-FCR20083-120 | 966.635 | 20 | 120 | 30 | 86 | 8 | 3 | BRG20 | 1.10 |
| HSK-A63-FCR20083-135 | 966.636 | 20 | 135 | 30 | 101 | 8 | 3 | BRG20 | 1.20 |
| HSK-A63-FCR25083-85 | 966.637 | 25 | 85 | 35 | 51 | 8 | 3 | BRG25 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR25083-120 | 966.638 | 25 | 120 | 45 | 86 | 8 | 3 | BRG25 | 1.20 |
| HSK-A63-FCR25083-135 | 966.639 | 25 | 135 | 35 | 101 | 8 | 3 | BRG25 | 1.30 |
| HSK-A63-FCR32103-85 | 966.640 | 32 | 85 | 40 | 51 | 10 | 3 | BRG32 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR32103-120 | 966.641 | 32 | 120 | 50 | 86 | 10 | 3 | BRG32 | 1.20 |
| HSK-A63-FCR32103-135 | 966.642 | 32 | 135 | 40 | 101 | 10 | 3 | BRG32 | 1.40 |

1. La chiave è inclusa.
2. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCR | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 518 | ▶ 264 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fullcut Mill FCR - Tipo extra lungo con HSK-A





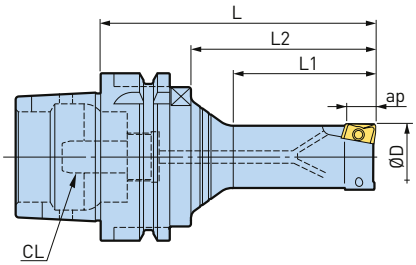





Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.






| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-FCR16082L-85 | 966.675 | 16 | 85 | 40 | 51 | 8 | 2 | BRG16 | 0.90 |
| HSK-A63-FCR16082L-120 | 966.676 | 16 | 120 | 45 | 86 | 8 | 2 | BRG16 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR20082L-105 | 966.677 | 20 | 105 | 50 | 71 | 8 | 2 | BRG20 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR20082L-120 | 966.678 | 20 | 120 | 60 | 86 | 8 | 2 | BRG20 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR25082L-105 | 966.679 | 25 | 105 | 55 | 71 | 8 | 2 | BRG25 | 1.00 |
| HSK-A63-FCR25082L-120 | 966.680 | 25 | 120 | 65 | 86 | 8 | 2 | BRG25 | 1.10 |
| HSK-A63-FCR32102L-120 | 966.681 | 32 | 120 | 70 | 86 | 10 | 2 | BRG32 | 1.20 |
| HSK-A63-FCR32102L-135 | 966.682 | 32 | 135 | 80 | 101 | 10 | 2 | BRG32 | 1.30 |

1. La chiave è inclusa.
2. Il codolo refrigerante (CL) e gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.1

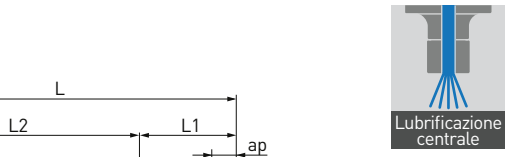
**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCR | Codolo refrigerante Tipo A/E | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|---|
|  |  |  |  |
| ▶ 518 | ▶ 264 | ▶ 521 | ▶ 521 |

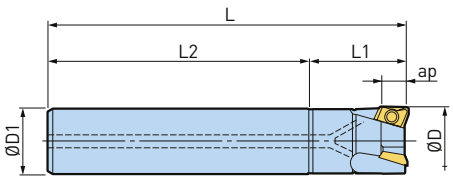
# Fullcut Mill FCR - Tipo a codolo maggiorato

Inserti unici progettati per fresatura in rampa rendono possibili i tagli multi funzionali.






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | ap | Numero inserti | Campo di inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST15-FCR16082-120 | 805.849 | 16 | 15 | 120 | 25 | 95 | 8 | 2 | BRG16 | 0.15 |
| ST16-FCR17082-120 | 802.191 | 17 | 16 | 120 | 25 | 95 | 8 | 2 | BRG16 | 0.17 |
| ST19-FCR20082-165 | 805.850 | 20 | 19 | 165 | 30 | 135 | 8 | 2 | BRG20 | 0.33 |
| ST19-FCR20083-135 | 805.851 | 20 | 19 | 135 | 30 | 105 | 8 | 3 | BRG20 | 0.26 |
| ST20-FCR21082-165 | 802.192 | 21 | 20 | 165 | 30 | 135 | 8 | 2 | BRG20 | 0.37 |
| ST20-FCR21083-135 | 802.193 | 21 | 20 | 135 | 30 | 105 | 8 | 3 | BRG20 | 0.29 |
| ST24-FCR25082-180 | 805.852 | 25 | 24 | 180 | 35 | 145 | 8 | 2 | BRG25 | 0.59 |
| ST24-FCR25083-150 | 805.853 | 25 | 24 | 150 | 35 | 115 | 8 | 3 | BRG25 | 0.48 |
| ST25-FCR26082-165 | 802.220 | 26 | 25 | 165 | 38 | 127 | 8 | 2 | BRG25 | 0.59 |
| ST25-FCR26083-150 | 802.221 | 26 | 25 | 150 | 38 | 112 | 8 | 3 | BRG25 | 0.52 |
| ST28-FCR32102-180 | 805.854 | 32 | 28 | 180 | 48 | 132 | 10 | 2 | BRG32 | 0.80 |
| ST28-FCR32103-180 | 805.855 | 32 | 28 | 180 | 48 | 132 | 10 | 3 | BRG32 | 0.78 |
| ST32-FCR33102-180 | 802.225 | 33 | 32 | 180 | 48 | 132 | 10 | 2 | BRG32 | 1.00 |
| ST32-FCR33103-180 | 802.226 | 33 | 32 | 180 | 48 | 132 | 10 | 3 | BRG32 | 1.00 |

1. La chiave è inclusa.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Adattare i parametri di taglio per fresature profonde o per frese a tre inserti.
4. Per fresatura di gole media-pesante o pesante o a rampe con L/D oltre 2.5 volte il diametro, sono raccomeati i modelli a 2 inserti.

C.1

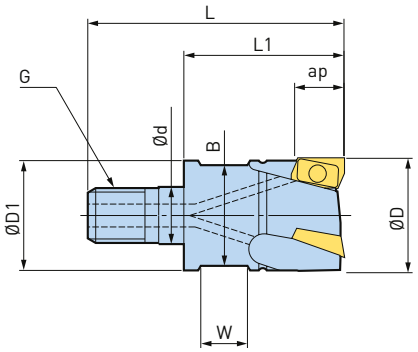
**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per Fullcut Mill FCR | Chiave | Viti si bloccaggio |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 518 | ▶ 521 | ▶ 521 |

# Fresa da spianare per Tipo FCR da avvitare

Lubrificazione centrale






| Modello | Articolo No. | G | Ød | ØD | ØD1 | ap | L | L1 | Numero inserti | B | W | Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M8-FCR16082-25 | - | M8 | 8.5 | 16 | 15 | 8 | 42.5 | 25 | 2 | 12 | 6.2 | BRG1608 | 0.03 |
| M10-FCR20083-30 | - | M10 | 10.5 | 20 | 19 | 8 | 49 | 30 | 3 | 17 | 8.2 | BRG2008 | 0.05 |
| M12-FCR25083-35 | - | M12 | 12.5 | 25 | 24 | 8 | 56 | 35 | 3 | 22 | 10.2 | BRG2508 | 0.10 |
| M16-FCR32102-40 | - | M16 | 17 | 32 | 29 | 10 | 63 | 40 | 2 | 26 | 12.2 | BRG3210 | 0.20 |
| M16-FCR32103-40 | - | M16 | 17 | 32 | 29 | 10 | 63 | 40 | 3 | 26 | 12.2 | BRG3210 | 0.18 |

1. È inclusa una chiave a bussola per il serraggio degli inserti, ma gli inserti non sono inclusi.
2. La chiave inglese per serrare la testa non è inclusa. Si prega di utilizzare una chiave disponibile in commercio.
3. Per i gambi del corpo principale con L = 100 mm o più, si consiglia di utilizzare due scanalature quando si eseguono tagli medio-pesanti in affondamento completo o obliquo.

C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| SD per frese attacco metric | Inserti per Fullcut Mill FCR |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 224 | ▶ 518 |

# Inserti per Fullcut Mill FCR



**Descrizione marcatura**




| Modello | Articolo No. | ØD | ap | Inserti R | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BRG160808(DS20) | 966.653 | 16 - 17 | 8 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| BRG160808(ACM300F) | 807.135 | 16 - 17 | 8 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| BRG160808(ACP300) | 807.131 | 16 - 17 | 8 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| BRG160808(ACZ310) | 966.652 | 16 - 17 | 8 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |
| BRG200808(DS20) | 966.658 | 20 - 21 | 8 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| BRG200808(ACM300F) | 807.136 | 20 - 21 | 8 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| BRG200808(ACP300) | 807.132 | 20 - 21 | 8 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| BRG200808(ACZ310) | 800.587 | 20 - 21 | 8 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |
| BRG250808(DS20) | 966.663 | 25 - 26 | 8 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| BRG250808(ACM300F) | 807.137 | 25 - 26 | 8 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| BRG250808(ACP300) | 807.133 | 25 - 26 | 8 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| BRG250808(ACZ310) | 966.662 | 25 - 26 | 8 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |
| BRG321008(DS20) | 966.668 | 32 - 33 | 10 | 0.8 | DS20 | Alluminio |
| BRG321008(ACM300F) | 807.138 | 32 - 33 | 10 | 0.8 | ACM300F | Acciaio inox |
| BRG321008(ACP300) | 807.134 | 32 - 33 | 10 | 0.8 | ACP300 | Acciaio |
| BRG321008(ACZ310) | 966.667 | 32 - 33 | 10 | 0.8 | ACZ310 | Ghisa |
| BRG321032(DS20) | 966.669 | 32 - 33 | 10 | 3.2 | DS20 | Alluminio |

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

**Attenzione**

- È importante usare l'inserto corretto per il diametro del Fullcut Mill. Se non si usa l'inserto corretto risulteranno condizioni di taglio sbagliate e risultati mediocri.
- Non c'è compatibilità con quelli di tipo FCM.

**Classificazione inserti**

| ISO | Requisiti | Material | Rivestimento |
|---|---|---|---|
| P30 | ACP300 | Acciaio | TiAlN / TiCN |
| M30 | ACM300F | Acciaio inossidabile | |
| K10 | ACZ310 | Ghisa | |
| N20 | DS20 | Alluminio | DLC |

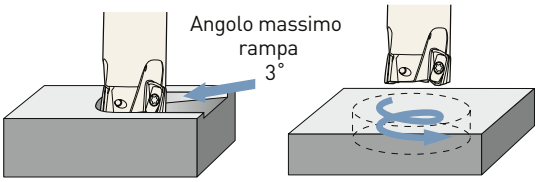
C.1

**Accessori & Parti di ricambio**

| Chiave | Viti si bloccaggio | Fresa da spianare per Tipo FCR da avvitare |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ▶ 521 | ▶ 521 | ▶ 517 |

# Fullcut Mill FCR

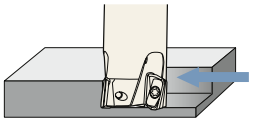
## Condizioni di taglio raccomandate




| Diam. taglio | Superficie piana | | Attraverso il foro |
|---|---|---|---|
| | Diam max. foro | Diam. min foro | Diam. min foro |
| Ø16 | Ø30 | Ø27 | Ø22 |
| Ø20 | Ø38 | Ø36 | Ø29 |
| Ø25 | Ø48 | Ø45 | Ø39 |
| Ø32 | Ø62 | Ø59 | Ø48 |

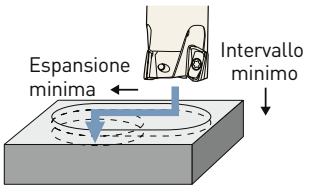
**Interpolazione in rampa ed elicoidale**

| Diam. taglio | Materiale | Acciaio al carbonio Lega di acciaio | Acciaio non legato | Acciaio pre temprato < HRC40 | Acciaio inossidabile | Acciaio | Ghisa | Alluminio |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Requisiti inserto | ACZ350S | | | | | ACZ310 | DS20 |
| | Materiale da lavoro | Secco | | Bagnato | Secco/Bagnato | Secco | | Secco/Bagnato |
| Ø16, Ø17 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 220 | 60 - 80 | 100 - 150 | 60 - 80 | 100 - 180 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.06 - 0.12 | 0.06 - 0.12 | 0.05 - 0.08 | 0.08 - 0.16 | 0.06 - 0.1 | 0.08 - 0.18 | 0.06 - 0.24 |
| Ø20, Ø25, Ø26 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 200 | 60 - 100 | 120 - 150 | 60 - 100 | 100 - 180 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.2 | 0.08 - 0.2 | 0.05 - 0.1 | 0.12 - 0.2 | 0.06 - 0.1 | 0.02 - 0.18 | 0.1 - 0.35 |
| Ø32, Ø33 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 150 - 200 | 60 - 100 | 120 - 150 | 60 - 120 | 100 - 180 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.2 | 0.08 - 0.2 | 0.05 - 0.1 | 0.12 - 0.2 | 0.08 - 0.12 | 0.06 - 0.2 | 0.1 - 0.35 |



**Fresatura a spallamento e di gole**

| Diam. taglio | Materiale | Acciaio al carbonio Lega di acciaio | Acciaio non legato | Acciaio pre temprato < HRC40 | Acciaio inossidabile | Acciaio | Ghisa | Alluminio |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Requisiti inserto | ACZ350S | | | | | ACZ310 | DS20 |
| | Materiale da lavoro | Secco | | Bagnato | Secco/Bagnato | Secco | | Secco/Bagnato |
| Ø16, Ø20, Ø21 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 100 - 200 | 60 - 80 | 120 - 180 | 80 - 120 | 100 - 180 | 200 - 1000 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.18 | 0.08 - 0.18 | 0.05 - 0.1 | 0.12 - 0.18 | 0.08 - 0.12 | 0.08 - 0.18 | 0.1 - 0.3 |
| Ø25, Ø32, Ø33 | Velocità (m/min) | 100 - 200 | 100 - 200 | 60 - 100 | 120 - 180 | 80 - 120 | 100 - 180 | 200 - 1500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.08 - 0.2 | 0.08 - 0.2 | 0.05 - 0.1 | 0.12 - 0.2 | 0.08 - 0.12 | 0.08 - 0.2 | 0.1 - 0.35 |




| Diam. taglio | Intervallo minimo | Espansione minima |
|---|---|---|
| Ø16 | 0.5 | 14 |
| Ø20 | 1 | 18 |
| Ø25 | 1 | 23 |
| Ø32 | 2 | 30 |

**Svuotamento in interpolazione elicoidale**

| Diam. taglio | Materiale | Acciaio al carbonio Lega di acciaio | Acciaio non legato | Acciaio pre temprato < HRC40 | Acciaio inossidabile | Acciaio | Ghisa | Alluminio |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Requisiti inserto | ACZ350S | | | | | ACZ310 | DS20 |
| | Materiale da lavoro | Soffio d'aria | | Bagnato | Aria/Bagnato | Soffio d'aria | | Aria/Bagnato |
| Ø16, Ø17 | Velocità (m/min) | 80 - 120 | 80 - 120 | 60 | 80 - 120 | 60 - 80 | 80 - 160 | 200 - 350 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.06 - 0.1 | 0.06 - 0.1 | 0.04 - 0.06 | 0.05 - 0.08 | 0.05 - 0.08 | 0.06 - 0.1 | 0.06 - 0.1 |
| Ø20, Ø25, Ø26 | Velocità (m/min) | 100 - 160 | 100 - 160 | 60 - 100 | 100 - 160 | 60 - 100 | 80 - 180 | 200 - 500 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.25 | 0.1 - 0.25 | 0.1 - 0.25 | 0.12 - 0.25 | 0.1 - 0.2 | 0.08 - 0.3 | 0.1 - 0.3 |
| Ø32, Ø33 | Velocità (m/min) | 100 - 160 | 100 - 160 | 60 - 100 | 100 - 160 | 60 - 100 | 80 - 180 | 200 - 600 |
| | Avanzamento (mm/Dente) | 0.1 - 0.3 | 0.1 - 0.3 | 0.1 - 0.3 | 0.12 - 0.3 | 0.1 - 0.2 | 0.08 - 0.4 | 0.1 - 0.3 |

**Attenzione**

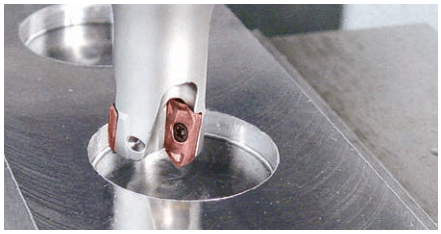
- La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio.
  Dev'essere regolato in base alle condizioni dell'utensile macchina o del pezzo.
- Usare protezioni appropriate per la protezione dai trucioli.

# Fullcut Mill FCR

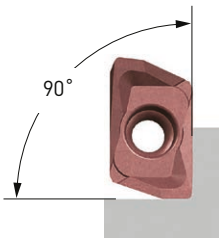
## Esempio di applicazione

### Foro

Dia. 38 con fresatura elicoidale



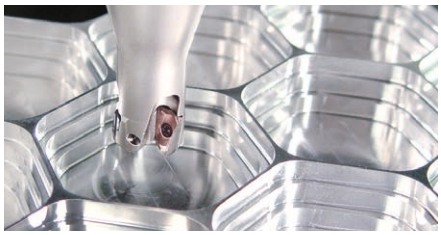
| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCR20083-120 |
| Inserti | BRG200808 (ACP300) |
| Materiale | C50 (S50C) / Soffio d'aria |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 150 |
| Avanzamento Vf (mm/min.) | 1 100 |
| DOC assiale ap (mm) | 2 mm x 3 volte |
| Diametro foro | Ø 38 |



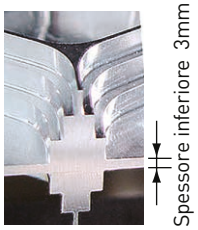

Per acciaio a carbonio di C50, si raggiungono tagli molto omogenei con Avanzamento di Vf=1100 mm/min ed eccellente ortogonalità.

### Nido d'ape

Tasca con fresatura a rampa

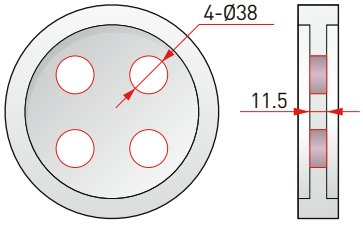


| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCR20083-85 |
| Inserti | BRG200808 (DS20) |
| Materiale | A2017 Duraluminium / Soffio d'aria |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 750 |
| Avanzamento Vf (mm/min.) | 4 300 |
| DOC assiale ap (mm) | 6 mm x 3 volte |
| DOC radiale ae (mm) | max. 20 |




Per un pezzo da trattare meno rigido con spessore 3mm bloccato dauna morsa, si raggiu nge un grado di avanzamento di Vf=4300 mm/min su entrambi i lati del pezzo.

### Fresatura elicoidale



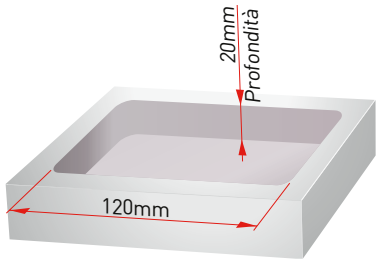

| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT40-FCR20083-120 |
| Inserti | BRG200808 (ACP300) |
| Materiale | 15CrMo5 (SCM415) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 150 |
| Avanzamento Vf (mm/min.) | 480 |
| DOC assiale ap (mm) | 4 mm x 3 volte |
| Diametro foro | Ø 38 |

Paragonato ad alto produttore

| | |
|---|---|
| DOC assiale | **1.3 volte** |
| Vita inserto | **2 volte** |

Fresatura elicoidale stabile con DOC assiale 4 mm su pezzo meno rigido.

### Fresatura in rampa




| | |
|---|---|
| Fullcut Mill | BBT50-BBT40-50<br>BBT40-FCR16082-120 |
| Inserti | BRG160808 (ACP300) |
| Materiale | C50 (S50C) |
| Velocità di taglio Vc (m/min.) | 120 |
| Avanzamento Vf (mm/min.) | 480 |
| DOC assiale ap (mm) | 4 mm x 5 volte |

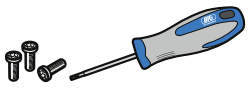
Paragonato ad altro produttore

Nessun brusio perfino sullo spigolo a più alta resistenza.

Evacuazione trucioli omogenea elimina il taglio ulteriore dei trucioli e la scheggia-tura degli inserti.

Esempio di uso di adattatore BBT50-BBT40. Si ottiene un risultato migliorato paragonato al prodotto di un altro produttore.

# Parti di ricambio per Fullcut Mill, FCM e FCR

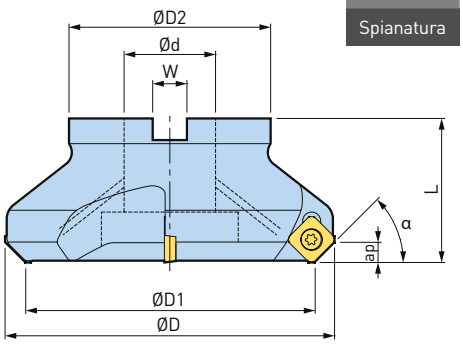
| | | | | Set vite di bloccaggio | | Chiave | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | |  | |  | | |
| **FCM** | | **FCR** | | **Modello** | **No. di rif.** | **Modello** | **No. di rif.** | **Torx Dimensione** |
| **Diam. taglio Ø** | **Inserti** | **Diam. taglio Ø** | **Inserti** | | | | | |
| 12 | ARG1609 | - | - | **S2505DS** | 966.271 | **DA-T8** | 966.274 | T-8 |
| 14, 16, 17 | | 16, 17 | BRG1608 | **S2506DS** | 966.272 | | | |
| 20, 21 | ARG2009 | 20, 21 | BRG2008 | | | | | |
| 25, 26 | ARG2509 | 25, 26 | BRG2508 | | | | | |
| 32, 33 | ARG3211 | 32, 33 | BRG3210 | **S3508DS** | 966.273 | **DA-T15** | 966.275 | T-15 |
| 40, 50 | ARG4011 | | | | | | | |
| 63 | ARG6311 | | | | | | | |
| 80, 100 | ARG8011 | | | | | | | |

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

# Surface Mill

Per finitura superficiale superiore.







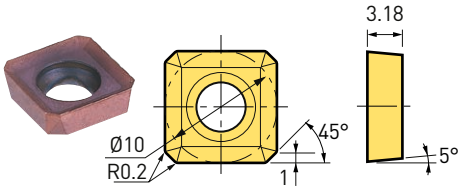





| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | Ød | L | W | ap | α | Numero inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FM22-SFM503-35 | - | 61.6 | 50 | 47 | 22 | 35 | 10.4 | 5 | 45° | 3 | 0.40 |
| FM22-SFM634-35 | - | 74.6 | 63 | 47 | 22 | 35 | 10.4 | 5 | 45° | 4 | 0.50 |
| FM27-SFM804-40 | 805.890 | 91.6 | 80 | 60 | 27 | 40 | 12.4 | 5 | 45° | 4 | 0.90 |
| FM27-SFM1005-35 | - | 111.6 | 100 | 60 | 27 | 35 | 12.4 | 5 | 45° | 5 | 1.00 |
| FM32-SFM1006-45 | - | 111.6 | 100 | 76 | 32 | 45 | 14.4 | 5 | 45° | 6 | 1.65 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. Il codice MBA-M12H (802.758) è necessario per poter montare la fresa sul suo supporto FMH25.4 e FMH27.

## Inserti per Surface Mill



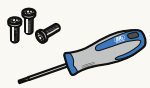

| Modello | Articolo No. | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|
| CM10C1(NF15KA) | 807.684 | NF15KA | Ghisa |
| CM10C1(CWS20A) | 100736.002.2 | CWS20A | Acciaio pretemprato / Acciaio temprato |
| CM10C1(DS20) | 966.446 | DS20 | Alluminio & Non ferroso |
| CM10C1(ACP200) | 966.445 | ACP200 | Acciaio |
| CM10C1(ACM250F) | 807.188 | ACM250F | Acciaio inox |

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

## Condizioni di taglio raccomandate

| Materiale | Requisiti inserto | Velocità di taglio Vc (m/min) | Avanzamento fz (mm/t) | DOC assiale ap max (mm) |
|---|---|---|---|---|
| Acciaio | ACP200 | 150-200-250 | 0.10-0.20-0.30 | 3 |
| Acciaio pre temprato | | 180-240-300 | 0.10-0.25-0.40 | 4 |
| Acciaio inossidabile | ACM250F | 160-205-250 | 0.15-0.23-0.30 | 3 |
| Ghisa | NF15KA | 100-175-250 | 0.15-0.23-0.30 | 4 |
| Alluminio, Non ferroso | DS20 | 500-750-1000 | 0.15-0.23-0.30 | 5 |

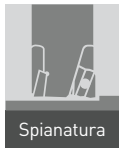
## Set viti di serraggio

| Set viti di bloccaggi (10) Viti & (1) Chiave | | Chiave | |
|---|---|---|---|
|  | |  | |
| **Modello** | **No. di rif.** | **Modello** | **No. di rif.** |
| S4S-T15DS | 805.897 | DA-T15 | 966.275 |

### Accessori & Parti di ricambio

| Mill Arbor Tipo FMH BBT | Mill Arbor Tipo FMH BDV | Mill Arbor Tipo FMH HSK-A | Inserti per Surface Mill | Viti di bloccaggi |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| ▶ 104 | ▶ 165 | ▶ 219 | ▶ 522 | ▶ 522 |

# Speed Finisher

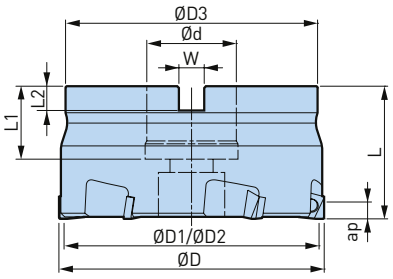






Miglioramento sorprendente della finitura superficiale nel taglio ad alta velocità.

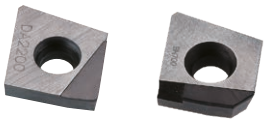





| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | L2 | W | Numero inserti | max. min-1 | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FM22-PLS505-35 | 978.276 | 22 | 50 | 46.9 | 44.9 | 47 | 35 | 19 | 6 | 10.4 | 5 | 20,000 | 0.34 |
| FM22-PLS636-35 | 978.313 | 22 | 63 | 59.9 | 57.9 | 60 | 35 | 19 | 6 | 10.4 | 6 | 20,000 | 0.62 |
| FM27-PLS806-40 | 978.277 | 27 | 80 | 76.9 | 74.9 | 76 | 40 | 22 | 7 | 12.4 | 6 | 16,000 | 1.20 |
| FM27-PLS1006-35 * | 805.847 | 27 | 100 | 69.9 | 94.9 | 60 | 35 | 24 | 7 | 12.4 | 6 | 12,800 | 1.30 |
| FM27-PLS1256-35 * | 805.848 | 27 | 125 | 121.9 | 119.9 | 60 | 35 | 24 | 7 | 12.4 | 6 | 10,200 | 1.85 |
| FM32-PLS1006-42 | 801.684 | 32 | 100 | 96.9 | 94.9 | 96 | 42 | 24 | 8 | 14.4 | 6 | 12,800 | 1.95 |
| FM40-PLS1258-50 | 805.284 | 40 | 125 | 121.9 | 119.9 | 100 | 50 | 28 | 9 | 16.4 | 8 | 10,200 | 3.24 |
| FM40-PLS16010-50 | 805.283 | 40 | 160 | 156.9 | 154.9 | 100 | 50 | 28 | 9 | 16.4 | 10 | 8,000 | 5.12 |

1. *Design leggero esclusivo per BT30.
2. Chiave e viti sono incluse.
3. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
4. Se usati a 12 00 0 min- velocità superiore, contattare l'agente per la regolazione del tagliente e l'assemblaggio del merino.
5. La lunghezza effettiva dello spigolo di taglio varia in base ai modelli inserto. ØD1/ØD2
6. La quantità di regolazione dello spigolo di taglio è 0.1 mm.

## Inserti per Speed Finisher



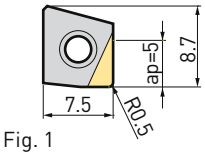


Fig. 1

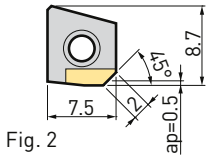


Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ap | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|
| PL0705(CBN) | 978.820 | 2 | 0.5 | CBN | Ghisa |
| PL0705(DA2200) | 978.278 | 1 | 5 | PCD | Alluminio & Non ferroso |

## Requisiti inserto

| DA2200 | CBN |
|---|---|
| Materiale sinterizzato ad alta densità fatto da minuscole particelle di diamanti. Durezza superiore paragonabile alle lega di carbonio e resistente all'usura. | Corpo sinterizzato CBN progettato a nuovo con alta percentuale di cont-enuto di CBN migliora la resistenza e la conduzione termica. |

## Condizioni di taglio raccomeate

| Materiale del pezzo | | Materiale inserto | Velocità di taglio (m/min) | Avanzamento (mm/Dente) | Refrigerante |
|---|---|---|---|---|---|
| Lega alluminio | Si-contenuto ≤ 13% | DA2200 | 2 000 - 4 000 | 0.05 - 0.2 | Bagnato |
| | Si-contenuto > 13% | | 400 - 800 | | |
| Lega rame | | DA2200 | 500 - 2 500 | 0.05 - 0.2 | Bagnato |
| Ghisa | | CBN | 800 - 2 000 | 0.1 - 0.3 | Secco |

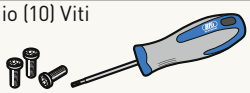
La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, condizioni della macchina utensile e pezzo.

C.1

### Accessori & Parti di ricambio

| Mill Arbor Tipo FMH BBT | Mill Arbor Tipo FMH BDV | Mill Arbor Tipo FMH HSK-A | Parti di ricambio - Per Speed Finisher | Chiave | Viti di bloccaggi |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| ▶ 104 | ▶ 165 | ▶ 219 | ▶ 524 | ▶ 524 | ▶ 524 |

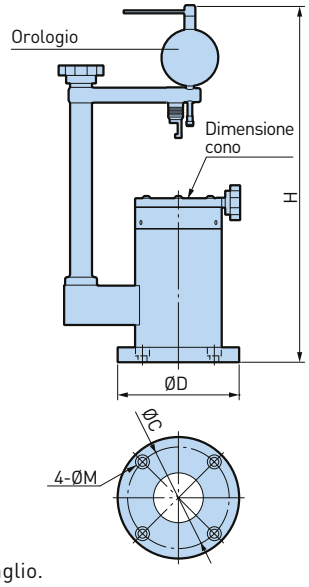
### Pezzi di ricambio - Per Speed Finisher

| Parti di ricambio | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Set viti di sollevamento<br>(1) Vite di sollevamento e<br>(1) Ghiera di sollevamento  | | Set vite di bloccaggio (10) Viti<br>e (1) Chiave  | | Chiave  | |
| **Modello** | **No. di rif.** | **Modello** | **No. di rif.** | **Modello** | **No. di rif.** |
| LSN35 | 804.796 | S2506DS | 966.272 | DA-T8 | 966.274 |

Gli inserti e le chiavi sono componenti a consumo, una regolare sostituzione e un minimo stock è raccomeabile.

## Pre regolatore per Speed Finisher



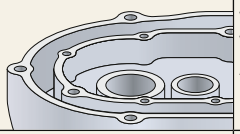
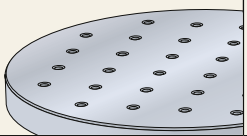
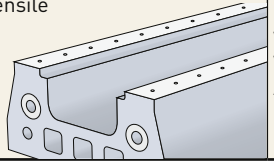



| Modello | Articolo No. | ØD | ØC | ØM | H | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| PLP-BBT30 | 804.644 | 122 | 102 | 9 (M8) | 417 | 7.50 |
| PLP-BBT40 | 804.645 | 122 | 102 | 9 (M8) | 417 | 7.60 |
| PLP-BBT50 | 804.646 | 172 | 149 | 11 (M10) | 502 | 17.50 |
| PLP-HSK63 | 978.275 | 122 | 102 | 9 (M8) | 417 | 7.70 |

1. Calibro e stabilizzatore indicatore (2 pz. Batteria AAA incluse) sono accessori steard.
2. Le lettura minima del comparatore è 0.001 mm.
3. La lunghezza max utensile indicata in tabella è la dimensione dalla falngia del merino allo spigolo di taglio.
4. Il diametro massimo di taglio è 160 mm.
5. Non è possibile utilizzare i supporti BT Shank.

### Esempio di applicazione

(Diametro di taglio: Ø 80)

| Pezzo da trattare | Conditions | Ruvidezza superficie | Differenza altezza | No. pezzo | Risultato |
|---|---|---|---|---|---|
| Pezzo carter ADC12  | Velocita taglio: 4 000 m/min<br>Velocita merino: 15 900 min-1<br>Avanzamento: 9 550 mm/min<br>DOC assiale: 2.5 mm | Ra = 0.08 µm<br>Rz = 0.55 µm | Entro 1 µm | 24 000 | I processi di sgrossatura e finitura sono uniti in una singola operazione. |
| Componenti di accoppiamento A5052  | Velocita taglio: 4 000 m/min<br>Velocita merino: 15 900 min-1<br>Avanzamento: 9 550 mm/min<br>DOC assiale: 2.0 mm | Ra = 0.07 µm<br>Rz = 0.32 µm | Entro 1 µm | 320 | Si raggiunge finitura a specchio. |
| Letto utensile FC250  | Velocita taglio: 1500 m/min<br>Velocita merino: 6 000 min-1<br>Avanzamento: 3 600 mm/min<br>DOC assiale: 0.5 mm | Ra = 0.12 µm<br>Rz = 0.67 µm | Entro 2 µm | 20 | Si ottiene una planarità da 1 a 2 µm. |

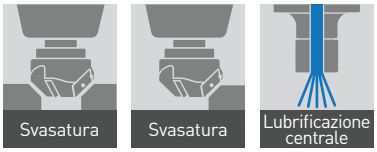
# Punte elicoidali con inserti e svasatori ad inserti


| | |
|---|---|
| **C-Cutter Standard / CKB Tipo** | **526** |
| **C-Cutter Mini** | **530** |
| **C-CUTTER MICRO** | **538** |
| **R-Cutter** | **540** |
| **C-Centering Cutter** | **544** |
| **Center Boy** | **545** |
| **C-Cutter Boy** | **546** |
| **BF-Cutter** | **547** |
| **Anello per smussi per bareni** | **549** |

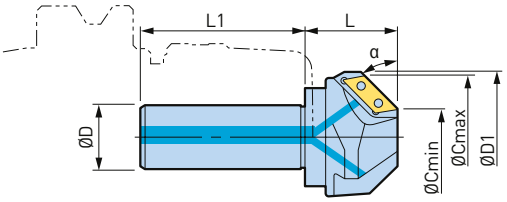

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

## C-Cutter tipo standard

Un singolo svasatore copre diversi diametri 45°: Ø 5 - Ø 25, Ø 10 - Ø 40, Ø 30 - Ø 60, Ø 50 - Ø 100





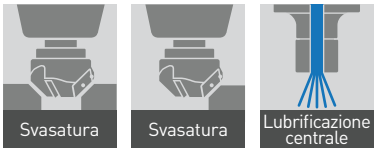




| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | α | ØC min. | ØC max. | Numero inserti | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-C0525C | 966.401 | 20 | 33 | 25 | 60 | 45° | 5 | 25 | 1 | CW12 | 0.22 |
| ST25-C1040C | 966.406 | 25 | 45 | 35 | 70 | 45° | 10 | 40 | 2 | CW19 | 0.43 |
| ST32-C3060C | 802.224 | 32 | 65 | 45 | 80 | 45° | 30 | 60 | 3 | CW19 | 1.05 |
| ST42-C50100C | 966.404 | 42 | 106 | 70 | 80 | 45° | 50 | 100 | 3 | CW31 | 3.18 |
| ST25-C1434C-60 | 966.405 | 25 | 38 | 37 | 70 | 60° | 14 | 34 | 2 | CW19 | 0.40 |
| ST32-C1652C-30 | 978.336 | 32 | 68 | 48 | 80 | 30° | 16 | 52 | 2 | CW19 | 1.20 |
| ST32-C3050C-60 | 978.338 | 32 | 54 | 45 | 80 | 60° | 30 | 50 | 3 | CW19 | 0.90 |
| ST32-C4565C-60 | 978.339 | 32 | 69 | 50 | 80 | 60° | 45 | 65 | 3 | CW19 | 1.40 |
| ST42-C5085C-30 | 802.251 | 42 | 96 | 52 | 80 | 30° | 50 | 85 | 3 | CW19 | 2.68 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## C-Cutter con modulare CKB

Fresa con inserti per smussi e svasature di 45° efficienti ed esenti da vibrazioni. Il lungo spigolo tagliente dell'inserto rende possibile un grande campo di lavoro, con risparmio di utensili allargatori, cambio utensili e spazio nel magazzino.



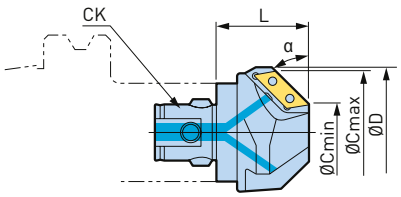

**Accessori & Parti di ricambio**

Inserti per C-Cutter



▶ 528





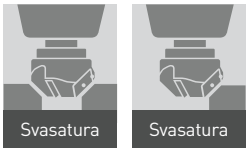

C.2

| Modello | Articolo No. | CK | ØD | L | α | ØC min. | ØC max. | Numero inserti | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB2-C0525C | 335.021 | CKB2 | 28.5 | 25 | 45° | 5 | 25 | 1 | CW12 | 0.08 |
| CKB4-C1040C | 335.022 | CKB4 | 45 | 35 | 45° | 10 | 40 | 2 | CW19 | 0.24 |
| CKB5-C3060C | 335.023 | CKB5 | 65 | 40 | 45° | 30 | 60 | 3 | CW19 | 0.69 |
| CKB6-C50100C | 335.024 | CKB6 | 106 | 65 | 45° | 50 | 100 | 3 | CW31 | 2.65 |

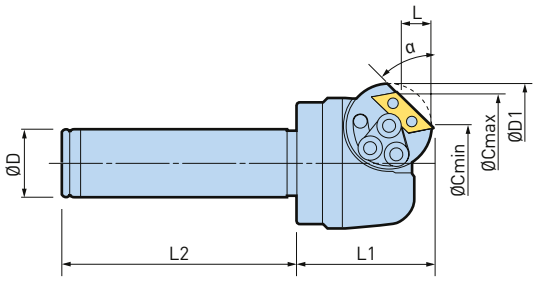
1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

# C-Cutter tipo universale

Regolazione angolo di smussatura da 5° a 85° con una chiave esagonale.






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | α | ØC min. | ØC max. | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-C5/85A-40 | 966.407 | 20 | 49 | 1.2 - 12.7 | 40 | 70 | 5° - 85° | 5.5 | 42.4 | CW1206A | 0.40 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Facile regolazione angolo con una chiave esagonale**




**Gamma smussatura**

| Angolo θ | Smussatura | | L |
|---|---|---|---|
| | ØC min | ØC max | |
| 5° | 5.5 | 33.5 | 1.2 |
| 10° | 7.3 | 34.7 | 2.4 |
| 15° | 9.0 | 36.2 | 3.6 |
| 20° | 11.2 | 37.4 | 4.7 |
| 25° | 13.0 | 38.6 | 5.9 |
| 30° | 15.2 | 39.6 | 7.0 |
| 35° | 17.4 | 40.5 | 8.0 |
| 40° | 19.6 | 41.2 | 9.0 |
| 45° | 21.8 | 41.8 | 10.0 |

| Angolo θ | Smussatura | | L |
|---|---|---|---|
| | ØC min | ØC max | |
| 50° | 24.0 | 42.2 | 10.8 |
| 55° | 26.4 | 42.4 | 11.4 |
| 60° | 28.5 | 42.5 | 12.1 |
| 65° | 30.7 | 42.4 | 12.5 |
| 70° | 32.9 | 42.1 | 12.6 |
| 75° | 34.9 | 41.7 | 12.7 |
| 80° | 36.9 | 41.1 | 11.9 |
| 85° | 38.8 | 40.3 | 8.6 |

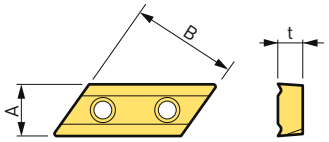
1. I valori menzionati sono solo per referenza. Per misure accurate usare un banco di regolazione.

**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per C-Cutter | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 528 | ▶ 528 |

# Inserti per C-Cutter



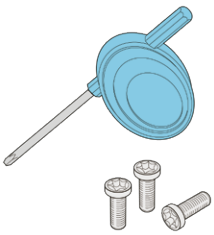



| Modello | Articolo No. | A | B | t | Insert Grade | Materiali | Tipo di inserto |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CW1206A | 978.283 | 6.35 | 12.7 | 2.7 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW12 |
| CW1206A(DLC) | 801.753 | 6.35 | 12.7 | 2.7 | DLC | Alluminio | CW12 |
| CW1206A(ZX) | 800.951 | 6.35 | 12.7 | 2.7 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW12 |
| CW1909A | 978.817 | 9.525 | 19.05 | 4.5 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW19 |
| CW1909A(DLC) | 801.754 | 9.525 | 19.05 | 4.5 | DLC | Alluminio | CW19 |
| CW1909A(ZX) | 800.952 | 9.525 | 19.05 | 4.5 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW19 |
| CW3115A | 978.826 | 15.875 | 31.75 | 7.0 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW31 |
| CW3115A(DLC) | 801.755 | 15.875 | 31.75 | 7.0 | DLC | Alluminio | CW31 |
| CW3115A(ZX) | 800.953 | 15.875 | 31.75 | 7.0 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW31 |
| CW1206A(ZX)-10P | 978.918 | 6.35 | 12.7 | 2.7 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW12 |
| CW1206A-10P | 802.134 | 6.35 | 12.7 | 2.7 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW12 |
| CW1909A(ZX)-10P | 802.136 | 9.525 | 19.05 | 4.5 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW19 |
| CW1909A-10P | 802.135 | 9.525 | 19.05 | 4.5 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW19 |
| CW3115A(ZX)-10P | 802.138 | 15.875 | 31.75 | 7.0 | ZX | Acciaiol & Ghisa | CW31 |
| CW3115A-10P | 802.137 | 15.875 | 31.75 | 7.0 | Non-coating | Acciaio & Alluminio | CW31 |

1. Gli inserti sono disponibili singolarmente. I modelli 10P sono disponibili in confezioni da 10 pezzi.

| | |
|---|---|
| Non rivestito | Impiega un materiale in carburo P30 o di qualità equivalente, con particolare attenzione alla tenacità, per un uso versatile con materiali che vanno dall'acciaio all'alluminio. |
| Rivestito ZX | Il rivestimento multistrato TiN e AlN aumenta la velocità e prolunga la durata dell'inserto nella smussatura di acciaio o ghisa. |
| Rivestito DLC | L'esclusivo substrato è trattato con un sottile rivestimento DLC per prevenire la saldatura durante la lavorazione dell'alluminio. Mantiene la nitidezza e ottiene una finitura superficiale pulita. |

## Set viti di bloccaggi



| Inserti | Set Modello | No. di rif. |
|---|---|---|
| CW1206A | S2S-B | 978.284 |
| CW1909A | S3S | 801.696 |
| CW3115A | S5S | 801.699 |

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.
2. La chiave è anche disponibile separatamente.

# C-Cutter

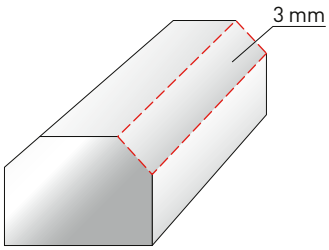
## Condizioni di taglio raccomandate

| Modello | Smussatura max. | Smussatura | Acciaio Lega di acciaio | | Acciaio inossidabile | | Ghisa | | Alluminio | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Vc (m/min) | f (mm/rev) | Vc (m/min) | f (mm/rev) | Vc (m/min) | f (mm/rev) | Vc (m/min) | f (mm/rev) |
| ST20-C5/85A-40 | 2 mm * | Taglio a tuffo | 50 | 0.1 | 30 | 0.08 | 40 | 0.1 | 80 | 0.1 |
| | | Taglio laterale | 80 | 0.15 | 60 | 0.1 | 50 | 0.15 | 100 | 0.2 |
| C0525C | 2 mm | Taglio a tuffo | 50 | 0.1 | 30 | 0.08 | 40 | 0.1 | 80 | 0.1 |
| | | Taglio laterale | 80 | 0.15 | 60 | 0.1 | 50 | 0.15 | 100 | 0.15 |
| C1040C | 3 mm | Taglio a tuffo | 90 | 0.15 | 40 | 0.12 | 60 | 0.15 | 100 | 0.2 |
| C1434C-60 C1652C-30 | 3 mm * | Taglio laterale | 120 | 0.3 | 60 | 0.2 | 90 | 0.3 | 150 | 0.3 |
| C3060C / C3060 | 4 mm | Taglio a tuffo | 120 | 0.3 | 60 | 0.18 | 90 | 0.25 | 150 | 0.3 |
| C3050C-60 C4565C-60 C5085C-30 | 4 mm * | Taglio laterale | 150 | 0.45 | 60 | 0.3 | 120 | 0.6 | 200 | 0.6 |
| C50100C | 4 mm | Taglio a tuffo | 150 | 0.4 | 80 | 0.25 | 120 | 0.35 | 180 | 0.4 |
| | | Taglio laterale | 150 | 0.45 | 60 | 0.36 | 120 | 0.6 | 240 | 0.6 |

1. Vc: Velocità di taglio (m/min.) f: Avanzamento per rotazione (mm/U)
2. 1. La condizione di taglio è la stessa sia per inserti rivestiti che non rivestiti.
3. Gli inserti rivestiti raggiungeranno una migliore finitura di superficie ed una vita prolungata dell'inserto.
4. 2. Si richiede avanzamento a saltello se i trucioli di taglio sono troppo lunghi.
5. 3. Ridurre la velocità di taglio se si richiede una smussatura più larga rispetto alla quantità massima mostrata in tabella.
6. 4. Si raccomanda un porta utensile ad alta rigidità, come il mandrino BIG HMC o MEGA D.
7. 5. La quantità massima di smussatura con * nel tipo 30, 60 gradi e tipo universale indica la lunghezza di smussatura del lato più lungo.

## Esempio di applicazione

Smusso da 3 mm. Materiale C55 (S55C)




**Un alto parametro di taglio è stato raggiunto senza vibrazioni.**

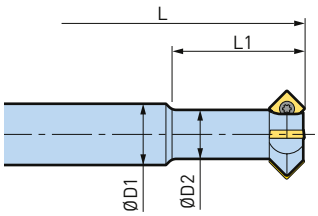
| | |
|---|---|
| C-Cutter | ST25-C1040 |
| Modello | CW1909A |
| Velocita mandrino | 3 000 $min^{-1}$ |
| Avanzamento | 1 800 mm/min |

# C-Cutter Mini, Tipo multi inserto

Smussatura frontale e posteriore





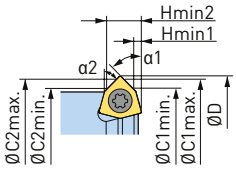




Fig. 1

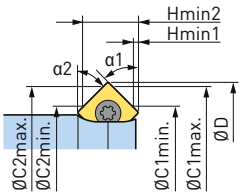



Fig. 2

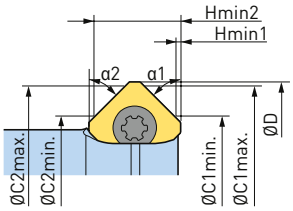



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α1 | α2 | ØC min1 | ØC min2 | ØC max1 | ØC max2 | H min1 | H min2 | Tipo di inserto | Numero inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST12-C0916-3060B-25 | - | 2 | 16.7 | 12 | 11.2 | 98 | 25 | 30° | 60° | 9 | 16 | 13 | 16 | 0,2 | 5,7 | CM05 | 4 | 0.09 |
| ST20-C1931-3060B-50 | - | 3 | 32.7 | 20 | 19.4 | 130 | 50 | 30° | 60° | 19 | 31 | 26 | 32 | 0,2 | 11,2 | CM10 | 4 | 0.31 |
| ST10-C0810-45B-15 | 807.192 | 1 | 10.5 | 10 | 7.4 | 78 | 15 | 45° | 45° | 8 | 10 | 8 | 10 | 0.7 | 3.2 | CM03 | 3 | 0.05 |
| ST10-C0810-45B-27 | 807.193 | 1 | 10.5 | 10 | 7.4 | 90 | 27 | 45° | 45° | 8 | 10 | 8 | 10 | 0.7 | 3.2 | CM03 | 3 | 0.05 |
| ST12-C1012-45B-20 | 966.461 | 1 | 12.7 | 12 | 9 | 93 | 20 | 45° | 45° | 10 | 12 | 10 | 12 | 1 | 3.7 | CM04 | 3 | 0.08 |
| ST12-C1012-45B-35 | 966.462 | 1 | 12.7 | 12 | 9 | 108 | 35 | 45° | 45° | 10 | 12 | 10 | 12 | 1 | 3.7 | CM04 | 3 | 0.08 |
| ST12-C1116-45B-25 | 966.433 | 2 | 17.1 | 12 | 9.6 | 98 | 25 | 45° | 45° | 11 | 16 | 11 | 16 | 0.4 | 6.2 | CM05 | 4 | 0.08 |
| ST12-C1116-45B-40 | 966.463 | 2 | 17.1 | 12 | 9.6 | 113 | 40 | 45° | 45° | 11 | 16 | 11 | 16 | 0.4 | 6.2 | CM05 | 4 | 0.09 |
| ST16-C1520-45B-50 | 966.464 | 2 | 20.7 | 16 | 13.2 | 123 | 50 | 45° | 45° | 15 | 20 | 15 | 20 | 0.6 | 6.3 | CM05 | 4 | 0.17 |
| ST20-C1924-45B-60 | 966.465 | 2 | 24.7 | 20 | 17.2 | 143 | 60 | 45° | 45° | 19 | 24 | 19 | 24 | 0.6 | 6.3 | CM05 | 4 | 0.31 |
| ST20-C2232-45B-50 | 966.434 | 3 | 32.7 | 20 | 19.2 | 130 | 50 | 45° | 45° | 22 | 32 | 22 | 32 | 0.4 | 12.4 | CM10 | 4 | 0.31 |
| ST20-C2232-45B-80 | 966.466 | 3 | 32.7 | 20 | 19.2 | 160 | 80 | 45° | 45° | 22 | 32 | 22 | 32 | 0.4 | 12.4 | CM10 | 4 | 0.37 |
| ST32-C3242-45B-65 | 966.435 | 3 | 42.7 | 32 | 30.6 | 175 | 65 | 45° | 45° | 32 | 42 | 32 | 42 | 0.4 | 12.4 | CM10 | 4 | 1.04 |
| ST32-C3242-45B-100 | 966.467 | 3 | 42.7 | 32 | 30.6 | 211 | 100 | 45° | 45° | 32 | 42 | 32 | 42 | 0.4 | 12.4 | CM10 | 4 | 1.24 |
| ST12-C1317-6030B-25 | - | 2 | 17.4 | 12 | 8.4 | 98 | 25 | 60° | 30° | 13 | 17 | 10 | 16 | 0,3 | 6,4 | CM05 | 4 | 0.08 |
| ST20-C2632-6030B-50 | - | 3 | 32.7 | 20 | 17.0 | 130 | 50 | 60° | 30° | 26 | 32 | 19 | 31 | 1,5 | 12,4 | CM10 | 4 | 0.29 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.
3. In caso di smussatura con tipo a 4 inserti, si può creare vibrazione a causa dell'aumentata resistenza al taglio in caso di taglio a tuffo. Provare con un differente tipo di inserto 1 o 2.

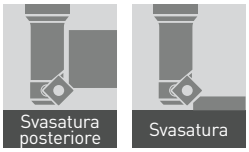
C.2

**Accessori & Parti di ricambio**

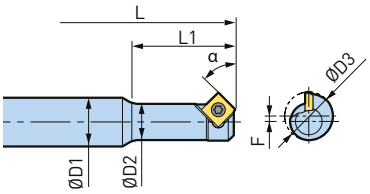
| Inserti per C-Cutter Mini | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 536 | ▶ 536 |

# C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo

Smussatura frontale e posteriore





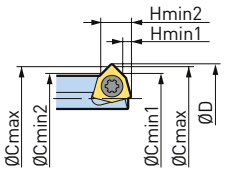




Fig. 1

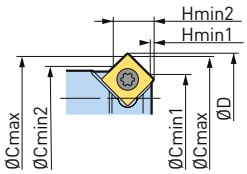



Fig. 2

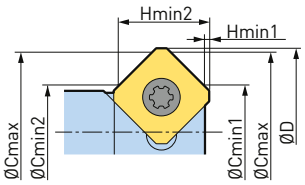



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | ØC min1 | ØC min2 | ØC max. | H min1 | H min2 | F | α | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-C0409-45B-20 | 966.469 | 2 | 9.8 | 10 | 5.4 | 7.7 | 86 | 20 | 4 | 6 | 9 | 0.5 | 5.4 | 1.1 | 45° | CM05 | 0.05 |
| ST10-C0608-45B-16 | 966.468 | 1 | 8.8 | 10 | 5.7 | 5.7 | 78 | 16 | 6 | 6 | 8 | 1 | 3.8 | 1.55 | 45° | CM04 | 0.04 |
| ST10-C0611-45B-20 | 966.432 | 2 | 12 | 10 | 7.4 | 9.8 | 81 | 20 | 6 | 8 | 11 | 0.4 | 5.5 | 1.1 | 45° | CM05 | 0.05 |
| ST10-C0611-45B-35 | 966.470 | 2 | 12 | 10 | 7.4 | 9.8 | 96 | 35 | 6 | 8 | 11 | 0.4 | 5.5 | 1.1 | 45° | CM05 | 0.05 |
| ST16-C1222-45B-40 | 966.471 | 3 | 22.6 | 16 | 11 | 16.9 | 117 | 40 | 12 | 12 | 22 | 0.3 | 12.4 | 2.9 | 45° | CM10 | 0.15 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

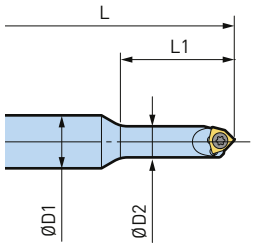
| Inserti per C-Cutter Mini | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 536 | ▶ 536 |

# C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo




Smussatura frontale





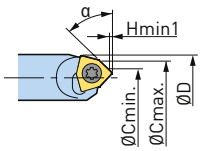




Fig. 1

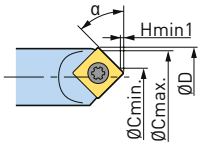



Fig. 2

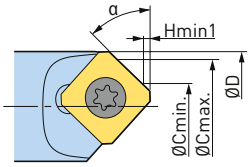



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | ØC min. | ØC max. | H min1 | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-C0209-30-20 | - | 2 | 9.7 | 10 | 9.4 | 81 | 20 | 30° | 2 | 9 | 0.2 | CM05 | 0.05 |
| ST16-C0214-30-40 | 966.436 | 3 | 15.9 | 16 | 15.4 | 105 | 40 | 30° | 2 | 14 | 0.2 | CM10 | 0.15 |
| ST8-C0103-45-16 | 807.196 | 1 | 4.9 | 8 | 4.7 | 68 | 16 | 45° | 1 | 3 | 0.3 | CM03 | 0.03 |
| ST10-C0204-45-15 | 966.486 | 1 | 6.3 | 10 | 6 | 78 | 15 | 45° | 2 | 4 | 0.4 | CM04 | 0.04 |
| ST10-C0204-45-25 | 966.487 | 1 | 6.3 | 10 | 6 | 88 | 25 | 45° | 2 | 4 | 0.4 | CM04 | 0.05 |
| ST10-C0207-45-20 | 966.431 | 2 | 8.1 | 10 | 7.8 | 81 | 20 | 45° | 2 | 7 | 0.4 | CM05 | 0.05 |
| ST10-C0207-45-35 | 966.488 | 2 | 8.1 | 10 | 7.8 | 96 | 35 | 45° | 2 | 7 | 0.4 | CM05 | 0.05 |
| ST16-C0515-45-50 | 966.489 | 3 | 15.8 | 16 | 15.2 | 122 | 50 | 45° | 5 | 15 | 0.4 | CM10 | 0.17 |
| ST10-C0408-60-20 | - | 2 | 8.4 | 10 | 8.0 | 81 | 20 | 60° | 4 | 8 | 0.3 | CM05 | 0.05 |
| ST16-C0916-60-40 | 966.437 | 3 | 16.5 | 16 | 15.6 | 105 | 40 | 60° | 9 | 16 | 0.8 | CM10 | 0.15 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

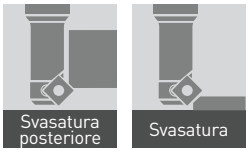


## Accessori & Parti di ricambio

| Inserti per C-Cutter Mini | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 536 | ▶ 536 |

# C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo

Tipo inserto singolo - Smussatura frontale e posteriore



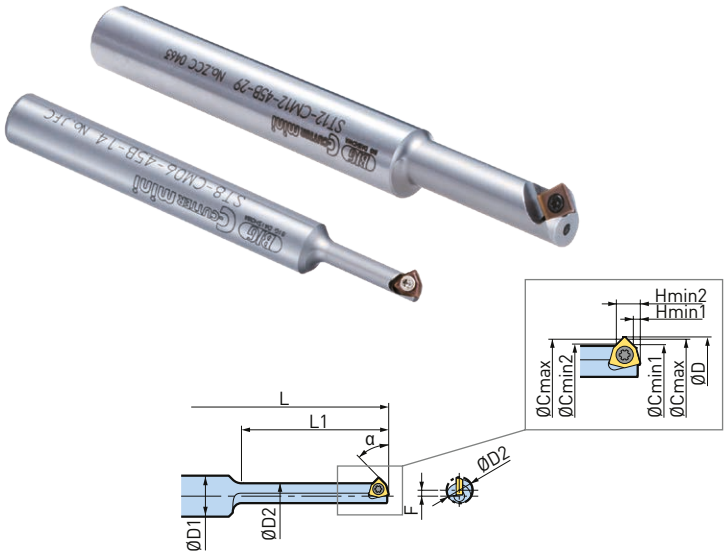




Fig. 1

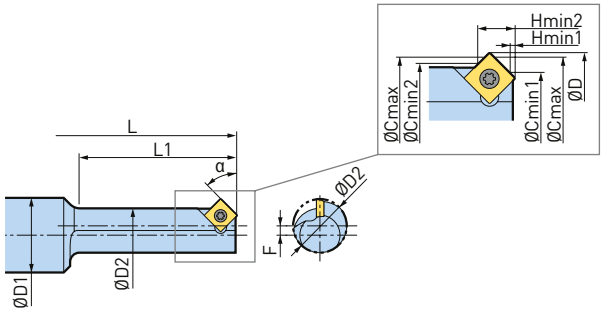



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | α | ØC min1 | ØC min2 | ØC max. | H min1 | H min2 | F | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST8-CM06-45B-14 | 807.194 | 1 | 7 | 8 | 4.6 | 66 | 14 | 45° | 4.9 | 4.9 | 6.3 | 0.9 | 3.1 | 1.2 | CM03 | 0.03 |
| ST8-CM06-45B-26 | 807.195 | 1 | 7 | 8 | 4.6 | 78 | 26 | 45° | 4.9 | 4.9 | 6.3 | 0.9 | 3.1 | 1.2 | CM03 | 0.03 |
| ST10-CM08-45B-19 | 966.472 | 1 | 9.2 | 10 | 6.3 | 81 | 19 | 45° | 6.4 | 6.6 | 8.4 | 1 | 3.7 | 1.45 | CM04 | 0.04 |
| ST10-CM08-45B-35 | 966.473 | 1 | 9.2 | 10 | 6.3 | 97 | 35 | 45° | 6.4 | 6.6 | 8.4 | 1 | 3.7 | 1.45 | CM04 | 0.05 |
| ST12-CM10-45B-25 | 966.474 | 2 | 11.3 | 12 | 8 | 99 | 25 | 45° | 5.5 | 8.3 | 10.5 | 0.5 | 5 | 1.65 | CM05 | 0.07 |
| ST12-CM10-45B-45 | 966.475 | 2 | 11.3 | 12 | 8 | 119 | 45 | 45° | 5.5 | 8.3 | 10.5 | 0.5 | 5 | 1.65 | CM05 | 0.08 |
| ST12-CM12-45B-29 | 966.476 | 2 | 13.4 | 12 | 9.7 | 102 | 29 | 45° | 7.6 | 10.0 | 12.6 | 0.5 | 5.2 | 1.85 | CM05 | 0.08 |
| ST12-CM12-45B-53 | 966.477 | 2 | 13.4 | 12 | 9.7 | 126 | 53 | 45° | 7.6 | 10 | 12.6 | 0.5 | 5.2 | 1.85 | CM05 | 0.09 |
| ST16-CM14-45B-33 | 966.478 | 2 | 15.5 | 16 | 11.5 | 107 | 33 | 45° | 9.7 | 11.8 | 14.7 | 0.5 | 5.3 | 2 | CM05 | 0.14 |
| ST16-CM14-45B-61 | 966.479 | 2 | 15.5 | 16 | 11.5 | 135 | 61 | 45° | 9.7 | 11.8 | 14.7 | 0.5 | 5.3 | 2 | CM05 | 0.15 |
| ST16-CM16-45B-37 | 966.480 | 2 | 17.6 | 16 | 13.5 | 110 | 37 | 45° | 11.8 | 13.8 | 16.8 | 0.5 | 5.4 | 2.05 | CM05 | 0.15 |
| ST16-CM16-45B-69 | 966.481 | 2 | 17.6 | 16 | 13.5 | 142 | 69 | 45° | 11.8 | 13.8 | 16.8 | 0.5 | 5.4 | 2.05 | CM05 | 0.18 |
| ST20-CM18-45B-42 | 966.482 | 2 | 19.7 | 20 | 14.9 | 126 | 42 | 45° | 13.9 | 15.2 | 18.9 | 0.5 | 5.7 | 2.4 | CM05 | 0.25 |
| ST20-CM18-45B-78 | 966.483 | 2 | 19.7 | 20 | 14.9 | 162 | 78 | 45° | 13.9 | 15.2 | 18.9 | 0.5 | 5.7 | 2.4 | CM05 | 0.29 |
| ST20-CM20-45B-46 | 966.484 | 2 | 21.8 | 20 | 16.9 | 129 | 46 | 45° | 16 | 17.2 | 21 | 0.5 | 5.8 | 2.45 | CM05 | 0.27 |
| ST20-CM20-45B-86 | 966.485 | 2 | 21.8 | 20 | 16.9 | 169 | 86 | 45° | 16 | 17.2 | 21 | 0.5 | 5.8 | 2.45 | CM05 | 0.33 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

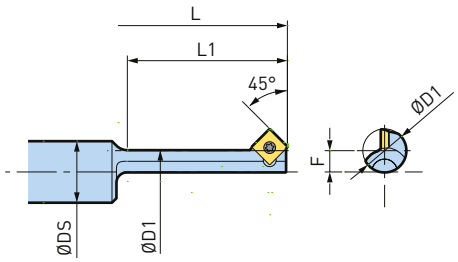
| Inserti per C-Cutter Mini | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 536 | ▶ 536 |

# C-Cutter Mini, Tipo inserto singolo




old Name(C-Cutter Mini, Modello svasatura a immersione - Ideale per svasature in tiro)





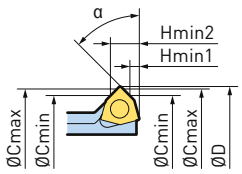




Fig. 1

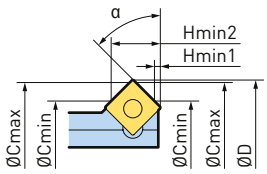



Fig. 2

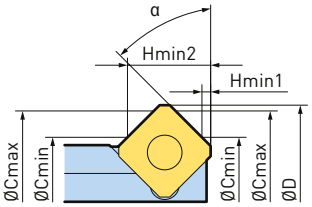



Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØDs | ØD1 | L | L1 | α | ØC min. | ØC max. | H min1 | H min2 | F | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-CZ06-45B-23 | 806.966 | 1 | 12.8 | 10 | 6.1 | 85 | 23 | 45° | 10 | 12 | 1 | 3.8 | 3.35 | CM04 | 0.04 |
| ST12-CZ08-45B-31 | 806.967 | 2 | 16.8 | 12 | 8.5 | 104 | 31 | 45° | 11 | 16 | 0.5 | 6.3 | 4.15 | CM05 | 0.07 |
| ST16-CZ10-45B-37 | 806.968 | 2 | 20.3 | 16 | 10.5 | 111 | 37 | 45° | 14.5 | 19.5 | 0.5 | 6.3 | 4.9 | CM05 | 0.13 |
| ST16-CZ12-45B-50 | 806.969 | 3 | 24.8 | 16 | 13.5 | 124 | 50 | 45° | 14 | 24 | 0.3 | 12 | 5.65 | CM10 | 0.14 |
| ST20-CZ14-45B-56 | 806.970 | 3 | 27.8 | 20 | 15.5 | 139 | 56 | 45° | 17 | 27 | 0.3 | 12 | 6.15 | CM10 | 0.24 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

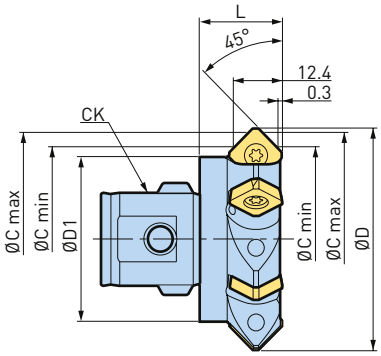
**Accessori & Parti di ricambio**

| Inserti per C-Cutter Mini | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 536 | ▶ 536 |

## Svasatori C-Cutter Mini con modulare CK



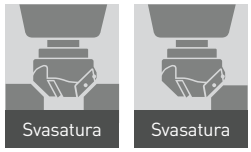



| Modello | Articolo No. | CK | ØD | ØD1 | L | ØC min. | ØC max. | Numero inserti | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB1-C2232-45B-20 | 335.070 | CKB1 | 32.7 | 19 | 20 | 22 | 32 | 4 | CM10 | 0.05 |
| CKB3-C3242-45B-20 | 335.071 | CKB3 | 42.7 | 31 | 20 | 32 | 42 | 4 | CM10 | 0.14 |
| CKB3-C5262-45B-20 | 335.072 | CKB3 | 62.7 | 31 | 20 | 52 | 62 | 6 | CM10 | 0.24 |
| CKB4-C4252-45B-20 | 335.073 | CKB4 | 52.7 | 39 | 20 | 42 | 52 | 6 | CM10 | 0.23 |
| CKB5-C5262-45B-20 | 335.074 | CKB5 | 62.7 | 51 | 20 | 52 | 62 | 6 | CM10 | 0.40 |
| CKB6-C6575-45B-20 | - | CKB6 | 75.7 | 64 | 20 | 65 | 75 | 8 | CM10 | 0.70 |

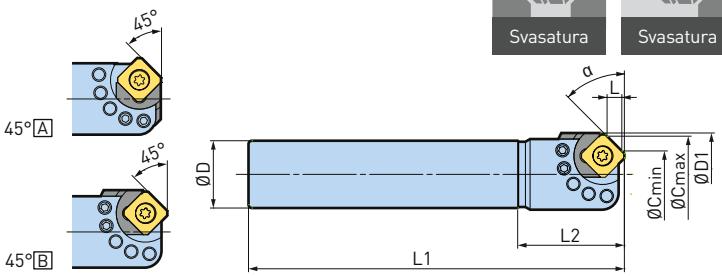
1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## C-Cutter Mini Universale




C-Cutter con corpo rastremato per svasature con angolo regolabile da 5° a 85°.






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | L1 | L2 | α | ØC min. | ØC max. | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST20-CM5/85A-30 | 806.541 | 20 | 25 | 0.6 - 6.8 | 112 | 32 | 5° - 85° | 5.7 | 23.3 | CM10 | 0.26 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Esempio di applicazione**

47.5 svasatura ad immersione



5° svasatura in contornatura



**Gamma di svasatura**

| Angolo di svasatura θ | Ø foro min. | Massimo Ø di svasatura | L |
|---|---|---|---|
| 5° | 5.7 | 18.8 | 0.6 |
| 10° | 6.7 | 19.7 | 1.2 |
| 15° | 7.6 | 20.5 | 1.7 |
| 20° | 8.5 | 21.2 | 2.3 |
| 25° | 9.6 | 21.8 | 2.9 |
| 30° | 10.6 | 22.3 | 3.4 |
| 35° | 11.6 | 22.7 | 3.9 |
| 40° | 12.7 | 23.0 | 4.4 |
| 45° A | 13.7 | 23.3 | 4.8 |
| 45° B | 13.4 | 23.0 | 4.8 |

| Angolo di svasatura θ | Ø foro min. | Massimo Ø di svasatura | L |
|---|---|---|---|
| 50° | 14.4 | 23.2 | 5.2 |
| 55° | 15.5 | 23.3 | 5.6 |
| 60° | 16.4 | 23.3 | 5.9 |
| 65° | 17.4 | 23.2 | 6.2 |
| 70° | 18.3 | 23.0 | 6.4 |
| 75° | 19.1 | 22.7 | 6.6 |
| 80° | 19.9 | 22.3 | 6.7 |
| 85° | 20.7 | 21.9 | 6.8 |

I valori menzionati sono solo per referenza. Per misure accurate usare un banco di regolazione.

# Inserti per C-Cutter Mini



Fig. 1

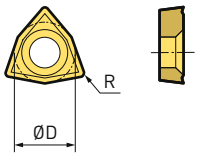



Fig. 2

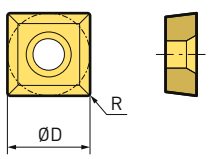
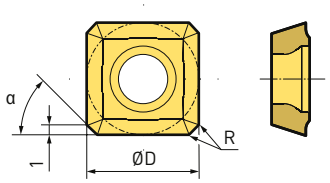



Fig. 3




| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | α | Inserti R | Insert Grade | Materiali | Set vite di bloccaggio |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CM0302(ACP300) | 807.226 | 1 | 3.31 | 45° | 0.2 | ACP300 | Acciaio inox | S1.6S-T3 |
| CM0302(ACM250F) | 807.448 | 1 | 3.31 | 45° | 0.2 | ACM250F | Acciaio inox | S1.6S-T3 |
| CM0302(DS20) | 807.449 | 1 | 3.31 | 45° | 0.2 | DS20 | Alluminio | S1.6S-T3 |
| CM0402(ACP300) | 966.440 | 1 | 3.97 | 45° | 0.2 | ACP300 | Acciaio inox | S2SS-T6 |
| CM0402(ACM250F) | 807.450 | 1 | 3.97 | 45° | 0.2 | ACM250F | Acciaio inox | S2SS-T6 |
| CM0402(DS20) | 807.451 | 1 | 3.97 | 45° | 0.2 | DS20 | Alluminio | S2SS-T6 |
| CM0502SE(ACP300) | 800.950 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | ACP300 | Acciaio inox | S2TS-T6 |
| CM0502(ACM250F) | 807.187 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | ACM250F | Acciaio inox | S2TS-T6 |
| CM0502(ACP200) | 966.441 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | ACP200 | Acciaio | S2TS-T6 |
| CM0502SE(ACP200) | 966.443 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | ACP200 | Acciaio | S2TS-T6 |
| CM0502(DS20) | 966.442 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | DS20 | Alluminio | S2TS-T6 |
| CM0502(CWS20A) | 100736.001.0 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | CWS20A | Acciaio pretemprato / Acciaio temprato | S2TS-T6 |
| CM0502(NF15KA) | 807.683 | 2 | 5 | 45° | 0.2 | NF15KA | Ghisa | S2TS-T6 |
| CM10C1(ACM250F) | 807.188 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | ACM250F | Acciaio inox | S4S-T15 |
| CM10C1(CWS20A) | 100736.002.2 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | CWS20A | Acciaio pretemprato / Acciaio temprato | S4S-T15 |
| CM10C1SE(ACP200) | 966.447 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | ACP200 | Acciaio | S4S-T15 |
| CM10C1(ACP200) | 966.445 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | ACP200 | Acciaio | S4S-T15 |
| CM10C1(NF15KA) | 807.684 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | NF15KA | Ghisa | S4S-T15 |
| CM10C1(DS20) | 966.446 | 3 | 10 | 45° | 0.2 | DS20 | Alluminio & Non ferroso | S4S-T15 |

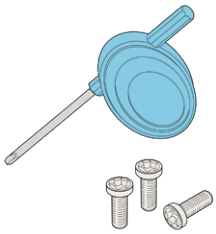
1. Il suffisso SE indica una versione con spigolo vivo.
2. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.
3. Si raccomanda di sostituire regolarmente le viti di serraggio e la chiave per assicurare che venga mantenuta la corretta forza di bloccaggio.



**Inserti con tagliente positivo per il tipo "SE"**

Lo spigolo a taglio vivo minimizza l'insorgere di bave. Ciò è particolarmente indicato quando si lavora l'acciaio e materiali in acciaio temperato.

## Set viti di bloccaggi



| Inserti | Set Modello | Articolo No. |
|---|---|---|
| CM0302 | **S1.6S-T3** | 807.041 |
| CM0402 | **S2SS-T6** | 966.448 |
| CM0502/ CM0502SE | **S2TS-T6** | 966.449 |
| CM10C1/ CM10C1SE | **S4S-T15** | 966.450 |

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.
2. La chiave è anche disponibile separatamente.

## Condizioni di taglio raccomandate

**A (Condizioni standard)**

| Materiale | Requisiti inserto | Velocità di taglio Vc (m/min) | Avanzamento fz (mm/Dente) | | Refrigerante |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Smussatura | Fresatura frontale (solo inserto CM10) | |
| Acciaio, Acciaio legato, Acciaio ad alta legatura | ACP200<br>ACP300 | 100 - 350 | 0.05 - 0.4 | 0.05 - 0.2 | Secco |
| Acciaio legato per utensili | CWS20A | 100 - 200 | 0.05 - 0.2 | 0.05 - 0.2 | Secco |
| Acciaio precompresso, acciaio temprato (HRC50 o inferiore) | | 80 - 160 | 0.05 - 0.2 | 0.05 - 0.2 | Secco |
| Acciaio temprato (HRC50 - 62) | | 50 - 80 | 0.05 - 0.1 | 0.05 - 0.1 | Secco |
| Acciaio inossidabile | ACM250F | 100 - 250 | 0.08 - 0.3 | 0.08 - 0.2 | Secco / Bagnato |
| Titanio | | 40 - 60 | 0.02 - 0.08 | 0.02 - 0.08 | Bagnato |
| Inconel | | 20 - 30 | 0.02 - 0.08 | 0.02 - 0.08 | Bagnato |
| Ghisa | NF15KA | 100 - 350 | 0.1 - 0.5 | 0.05 - 0.25 | Secco |
| Alluminio, Non ferroso | DS20, ACP300 | 100 - 800 | 0.1 - 0.5 | 0.05 - 0.3 | Secco / Bagnato |

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, alle condizioni della macchina utensile e pezzo.
2. Taglio refrigerato è raccomandato per ottenere una buona qualità di superficie.
3. In caso si sviluppino bave quando si taglia l'alluminio e l'acciaio inossidabile, usare lubrificante solubile.

**B (Modelli per svasature profonde per fori per viti testa incassata e filettati)**

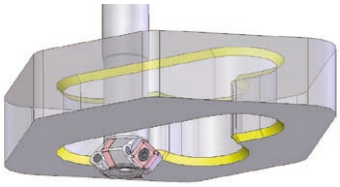
| Materiale | Requisiti inserto | Velocità di taglio Vc (m/min) | Avanzamento fz (mm/Dente) | Refrigerante |
|---|---|---|---|---|
| Acciaio, Acciaio legato, Acciaio ad alta legatura | ACP200<br>ACP300 | 20 - 100 | 0.03 - 0.12 | Bagnato |
| Ghisa | NF15KA | 50 - 160 | 0.05 - 0.20 | Secco |
| Alluminio, Non ferroso | DS20, ACP300 | 30 - 100 | 0.03 - 0.12 | Bagnato |

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alla larghezza di taglio, alle condizioni della macchina utensile e pezzo.
2. Per l'acciaio inossidabile e acciaio temprato si raccomandano modelli più corti.

# Esempio di applicazione C-Cutter Mini

**Smussatura frontale e posteriore per acciaio inossidabile**

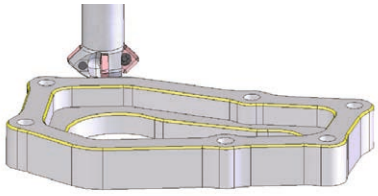
| | Utensile competitore (con inserto TiAlN rivestito in carbonio) | C-Cutter Mini (ST20-C2232-45B-50) |
|---|---|---|
| Diam. di smussatura | Ø 30 | Ø 28 |
| No. denti | 1 | 4 |
| Velocità di taglio (m/min.) | 140 | 180 |
| Velocita mandrino (min$^{-1}$) | 1 490 | 2 050 |
| Avanzamento (mm/min) | 149 | 819 |
| Risultato | Efficienza di taglio 5 volte migliore | |



Materiale: X5CrNi18-9
Smussatura: 3 mm x 45°
Avanzamento: 0.1 mm/Dente

**Smussatura per alluminio**

| | Altri produttori | C-Cutter Mini (ST12-C1116-45B-25) |
|---|---|---|
| Diam. di smussatura | Ø 40 | Ø 12 |
| No. denti | 3 | 4 |
| Velocità di taglio (m/min.) | 200 | 600 |
| Velocita mandrino (min$^{-1}$) | 1 590 | 15 920 |
| Avanzamento (mm/min) | 477 | 6 370 |
| Risultato | Efficienza di taglio 13 volte migliore | |



Materiale: Al-Si7Mg(Fe)
Smussatura: 0.5 mm x 45°
Avanzamento: 0.1 mm/Dente

**Svasatura fontale e in tiro per fori filettati M8**

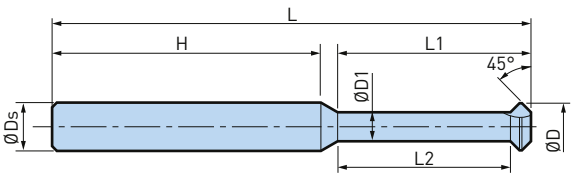
| | Utensile concorrente (con inserto non rivestito in carbonio) | C-Cutter Mini (ST10-CM08-45B-19) |
|---|---|---|
| Velocità di taglio (m/min.) | 30 | 150 |
| Velocita mandrino (min$^{-1}$) | 1 140 | 5 680 |
| Avanzamento per Dente (mm/rev) | 0.05 | 0.1 |
| Avanzamento (mm/min) | 57 | 568 |

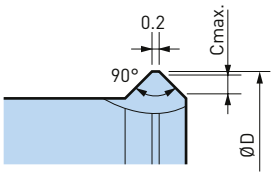


Materiale: FC250
Foro maschiatura: Ø 6.6
Diam. di smussatura: Ø 8.4

# Fresa per smussare






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØDs | L | L1 | L2 | H | ØC max. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST3W-CS2-45B-04 | - | 2.9 | 1.1 | 3 | 40 | 4 | 3 | - | 0.3 | 0.01 |
| ST3W-CS2-45B-08 | - | 2.9 | 1.2 | 3 | 40 | 8 | 7 | - | 0.25 | 0.01 |
| ST3W-CS3-45B-06 | - | 2.9 | 1.7 | 3 | 40 | 6 | 4.5 | 33 | 0.5 | 0.01 |
| ST3W-CS3-45B-12 | - | 2.9 | 1.9 | 3 | 40 | 12 | 10.5 | 27 | 0.4 | 0.01 |
| ST4W-CS4-45B-08 | - | 3.9 | 2.1 | 4 | 45 | 8 | 6 | 35.5 | 0.8 | 0.01 |
| ST4W-CS4-45B-16 | - | 3.9 | 2.4 | 4 | 45 | 16 | 14 | 27.5 | 0.65 | 0.01 |
| ST5W-CS5-45B-10 | - | 4.9 | 2.5 | 5 | 50 | 10 | 7 | 37.5 | 1.1 | 0.02 |
| ST5W-CS5-45B-20 | - | 4.9 | 2.8 | 5 | 50 | 20 | 17.5 | 28 | 0.95 | 0.02 |
| ST6W-CS6-45B-12 | - | 5.9 | 3 | 6 | 50 | 12 | 8.5 | 35.5 | 1.35 | 0.02 |
| ST6W-CS6-45B-24 | - | 5.9 | 3.4 | 6 | 60 | 24 | 21 | 33.5 | 1.15 | 0.02 |
| ST8W-CS8-45B-16 | - | 7.9 | 4 | 8 | 60 | 16 | 11.5 | 40.5 | 1.85 | 0.04 |
| ST8W-CS8-45B-32 | - | 7.9 | 4.5 | 8 | 70 | 32 | 28 | 35 | 1.6 | 0.04 |

1. Il materiale del tagliente è carburo rivestito in CrN. Tutti i modelli hanno 3 taglienti.

## Condizioni di taglio

| Materiale del pezzo | Velocità di taglio Vc (m/min) | Avanzamento per inserto fz (mm/dente) |
|---|---|---|
| Acciaio non legato, acciaio al carbonio, acciaio legato | 70 - 100 | 0.05 - 0.1 |
| Acciaio inossidabile | 60 - 80 | 0.03 - 0.08 |
| Ghisa / ghisa sferoidale | 40 - 80 | 0.05 - 0.1 |
| Alluminio / materiali non ferrosi | 80 - 150 | 0.05 - 0.12 |

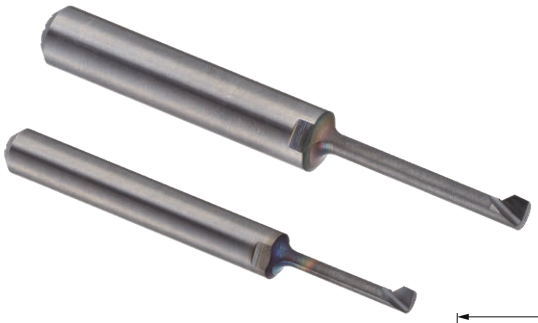
1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolare in base alla macchina e alle condizioni del pezzo.
2. In generale, la lavorazione con refrigerante offre una migliore finitura superficiale.
3. La smussatura posteriore può richiedere condizioni di taglio inferiori rispetto a quella anteriore.
4. Ridurre l'avanzamento se compaiono bave secondarie.

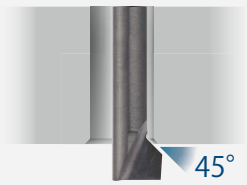
**⚠ Attenzione**

Mantenere la sporgenza dell'utensile il più corta possibile. Interrompere l'uso se l'utensile subisce urti forti come collisioni.
L'utensile si riscalda durante la lavorazione. Rischio di ustioni se toccato subito dopo l'uso.
Utilizzare dispositivi di protezione come carter e occhiali di sicurezza contro trucioli proiettati o rottura dell'utensile.

# Fresa per smussare ( Per riduzioni retroattive )

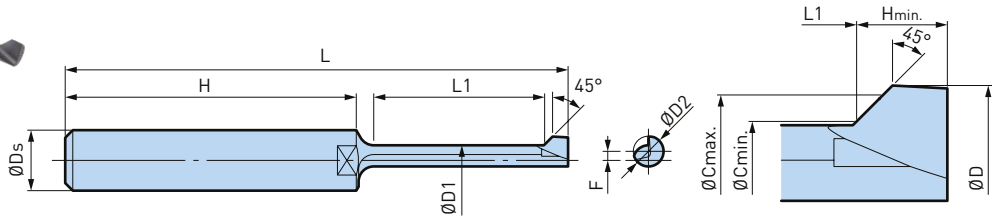
Per piccoli fori di colata M4 e M5.






Dimensione foro filettato: M4 e M5

M4 M5




| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØDs | L | L1 | H | ØC min. | ØC max. | H min | F | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST6W-CM04-45B-14 | - | 5.9 | 3.1 | 6 | 58 | 14 | 38 | 3.3 | 4.5 | 2.4 | 1.1 | 0.02 |
| ST8W-CM05-45B-17 | - | 7.9 | 4 | 8 | 62 | 17 | 38 | 4.2 | 5.6 | 3.1 | 1.2 | 0.04 |
| ST8W-CM05-45B-22 | - | 7.9 | 4 | 8 | 67 | 22 | 38 | 4.2 | 5.6 | 3.1 | 1.2 | 0.04 |

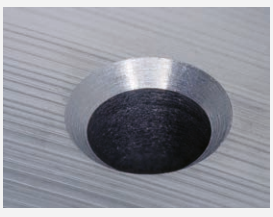
1. Il tagliente è realizzato in carburo rivestito CIN.
2. Durante l'allineamento del mandrino della macchina, la direzione di spostamento e la posizione di fase del tagliente devono essere comprese entro 0,1 mm, se misurate su una superficie piana con un indicatore di controllo.

## Condizioni di taglio

| Materiale del pezzo | Velocità di taglio Vc (m/min) | Avanzamento per inserto fz (mm/dente) |
|---|---|---|
| Acciaio non legato, acciaio al carbonio, acciaio legato | 30 - 60 | 0.02 - 0.08 |
| Ghisa / ghisa sferoidale | 30 - 80 | 0.04 - 0.10 |
| Alluminio / materiali non ferrosi | 50 - 100 | 0.03 - 0.10 |

1. Questa tabella è una linea guida per la selezione dei parametri di taglio. Regolare in base alla macchina e alle condizioni del pezzo.
2. In generale, la lavorazione con refrigerante offre una migliore finitura superficiale.
3. Ridurre l'avanzamento se compaiono bave secondarie.

## Esempi di lavorazione / Smussatura posteriore di fori filettati M4



| Modello C-Cutter Micro | ST6W-CM04-45B-14 |
|---|---|
| Materiale del pezzo | C50 |
| Diametro foro | Ø 3.3 |
| Diametro smusso | Ø 4.5 |
| Velocità di taglio Vc (m/min) | 50 |
| Velocità di rotazione n ($min^{-1}$) | 3,537 |
| Avanzamento f (mm/giro) | 0.05 |
| Avanzamento Vf (mm/min) | 177 |

**⚠ Attenzione**

Mantenere la sporgenza dell'utensile il più corta possibile. Interrompere l'uso se l'utensile subisce urti forti come collisioni. L'utensile si riscalda durante la lavorazione. Rischio di ustioni se toccato subito dopo l'uso. Utilizzare dispositivi di protezione come carter e occhiali di sicurezza contro trucioli proiettati o rottura dell'utensile.

# R-Cutter - Smussatura frontale e posteriore

Raggiatura anteriore e posteriore sono fattibili. Velocità di avanzamento multiplo a 4 inserti.



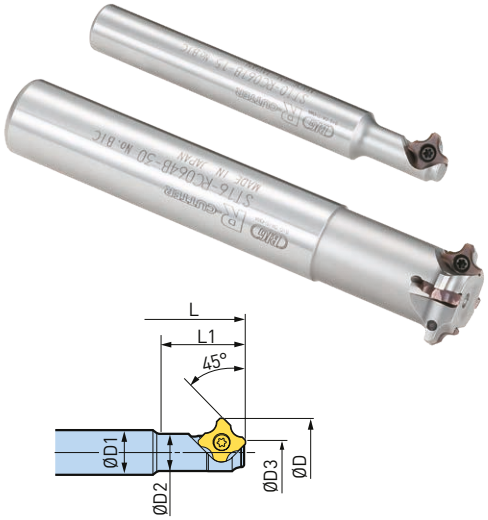




Fig. 1

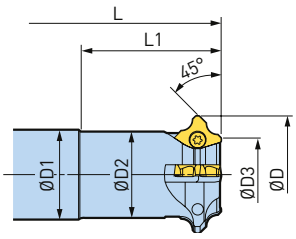
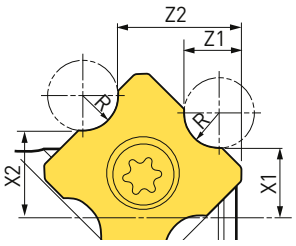



Fig. 2




| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | No. Inserti | R | X1 | Z1 | X2 | Z2 | Modello Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-RC061B-15 | 966.501 | 1 | 12.3 | 10 | 6.6 | 4.4 | 78 | 15 | 1 | 0.5 | 3.61 | 1.93 | 4.30 | 5.78 | RC06 | 0.04 |
| | | | | | | | | | | 1 | 3.35 | 2.18 | 4.04 | 5.53 | | |
| | | | | | | | | | | 1.5 | 3.09 | 2.43 | 3.78 | 5.28 | | |
| | | | | | | | | | | 2 | 2.83 | 2.68 | 3.52 | 5.03 | | |
| ST16-RC121B-30 | 966.502 | 1 | 24.4 | 16 | 13.3 | 8.6 | 103 | 30 | 1 | 1 | 7.17 | 3.79 | 8.56 | 11.63 | RC12 | 0.14 |
| | | | | | | | | | | 2 | 6.65 | 4.29 | 8.03 | 11.13 | | |
| | | | | | | | | | | 3 | 6.13 | 4.79 | 7.51 | 10.63 | | |
| | | | | | | | | | | 4 | 5.60 | 5.29 | 6.99 | 10.13 | | |
| ST16-RC064B-30 | 966.503 | 2 | 21 | 16 | 15.2 | 13.2 | 101 | 30 | 4 | 0.5 | 7.89 | 1.93 | 8.59 | 5.78 | RC06 | 0.15 |
| | | | | | | | | | | 1 | 7.64 | 2.18 | 8.34 | 5.53 | | |
| | | | | | | | | | | 1.5 | 7.39 | 2.43 | 8.09 | 5.28 | | |
| | | | | | | | | | | 2 | 7.13 | 2.68 | 7.84 | 5.03 | | |
| ST32-RC124B-50 | 966.504 | 2 | 42 | 32 | 30.8 | 26.3 | 141 | 50 | 4 | 1 | 15.85 | 3.79 | 17.26 | 11.63 | RC12 | 0.82 |
| | | | | | | | | | | 2 | 15.33 | 4.29 | 16.75 | 11.13 | | |
| | | | | | | | | | | 3 | 14.83 | 4.79 | 16.24 | 10.63 | | |
| | | | | | | | | | | 4 | 14.31 | 5.29 | 15.73 | 10.13 | | |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

**Accessori & Parti di ricambio**

| Insert per R-cutter | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 543 | ▶ 543 |

# R-Cutter - Smussatura frontale





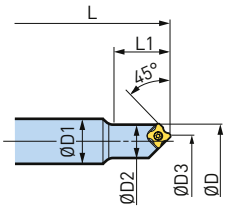




Fig. 1

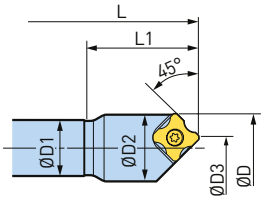
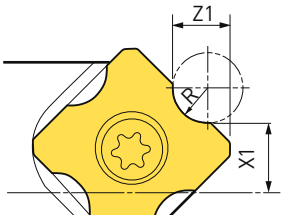



Fig. 2




| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | L1 | No. Inserti | R | X1 | Z1 | Modello Inserti | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST16-RC061-20 | 966.505 | 1 | 12.3 | 16 | 11.9 | 4.5 | 94 | 20 | 1 | 0.5 | 3.61 | 1.93 | RC06 | 0.13 |
| | | | | | | | | | | 1 | 3.35 | 2.18 | | |
| | | | | | | | | | | 1.5 | 3.09 | 2.43 | | |
| | | | | | | | | | | 2 | 2.83 | 2.68 | | |
| ST20-RC121-40 | 966.506 | 2 | 24.4 | 20 | 23.8 | 8.9 | 121 | 40 | 1 | 1 | 7.17 | 3.79 | RC12 | 0.30 |
| | | | | | | | | | | 2 | 6.65 | 4.29 | | |
| | | | | | | | | | | 3 | 6.13 | 4.79 | | |
| | | | | | | | | | | 4 | 5.60 | 5.29 | | |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

**Accessori & Parti di ricambio**

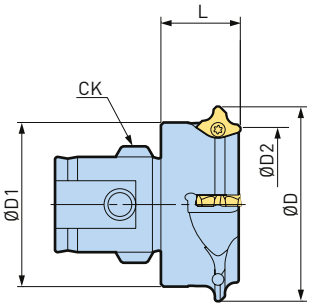
| Insert per R-cutter | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 543 | ▶ 543 |

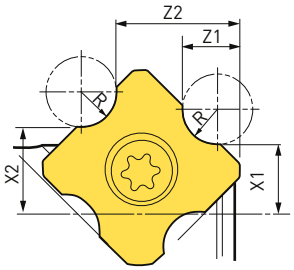
# R-Cutter Tipo CKB




Il C-Cutter Mini è un utensile per smussi, frontali e in tiro, e fresature frontali ad altissime prestazioni. Comparato con un utensile a singolo o doppio inserto, il C-Cutter mini con i suoi 4 inserti moltiplica l'avanzamento. Inoltre la velocità di rotazione puo' essere aumentata al massimo grazie al diametro ridotto dell'utensile.






| Modello | Articolo No. | CK No. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | No. Inserti | R | X1 | Z1 | X2 | Z2 | Modello | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CKB3-RC064B-15 | 806.439 | CKB3 | 37 | 31 | 29.2 | 15 | 4 | 0.5 | 15.9 | 1.9 | 16.6 | 5.8 | RC06 | 0.12 |
| | | | | | | | | 1.0 | 15.6 | 2.2 | 16.3 | 5.5 | | |
| | | | | | | | | 1.5 | 154 | 2.4 | 16.1 | 5.3 | | |
| | | | | | | | | 2.0 | 15.1 | 2.7 | 15.8 | 5 | | |
| CKB5-RC124B-25 | 806.440 | CKB5 | 62 | 50 | 46.3 | 25 | 4 | 1 | 25.8 | 3.8 | 27.2 | 11.6 | RC12 | 0.50 |
| | | | | | | | | 2 | 25.3 | 4.3 | 26.7 | 11.1 | | |
| | | | | | | | | 3 | 24.8 | 4.8 | 26.2 | 10.6 | | |
| | | | | | | | | 4 | 24.3 | 5.3 | 25.7 | 10.1 | | |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

C.2

**Accessori & Parti di ricambio**

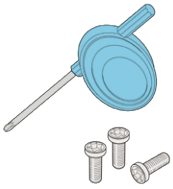
| Insert per R-cutter | Viti di bloccaggi |
|---|---|
|  |  |
| ▶ 543 | ▶ 543 |

# Insert per R-cutter



| Modello | Articolo No. | R | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|
| RC06050(ACP300) | 966.530 | 0.5 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC06100(ACP300) | 966.531 | 1 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC06150(ACP300) | 966.532 | 1.5 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC06200(ACP300) | 966.533 | 2 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC12100(ACP300) | 966.534 | 1 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC12200(ACP300) | 966.535 | 2 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC12300(ACP300) | 966.536 | 3 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |
| RC12400(ACP300) | 966.537 | 4 | ACP300 | Acciaio strutturale, al carbonio, legato |

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.
2. Materiale è carbonio rivestito.



**Set vite di bloccaggio**

| Inserti | Modello | No. di rif. |
|---|---|---|
| RC06 | S2TS-T6 | 966.449 |
| RC12 | S4S-T15 | 966.450 |

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

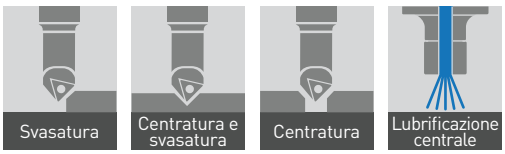
## Condizioni di taglio raccomandate

| Materiale del pezzo da lavorare | Velocità di taglio (m/min) | Avanzamento (mm/dente) | Refrigerante |
|---|---|---|---|
| Acciaio strutturale, al carbonio o legato | 100 - 350 | 0.05 - 0.2 | Secco |
| Acciaio temprato (meno di HRC40) | 60 - 80 | 0.05 - 0.1 | Refrigerato |
| Acciaio inossidabile | 100 - 250 | 0.08 - 0.2 | Secco / refrigerato |
| Ghisa | 100 - 350 | 0.05 - 0.25 | Secco |
| Alluminio | 100 - 800 | 0.05 - 0.25 | Secco / refrigerato |

1. La tabella è un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Deve essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.
2. Il taglio con refrigerante è generalmente consigliato per ottenere una buona qualità della superficie.
3. Nel caso in cui si verifichi un residuo di materiale sui bordi dell'inserto durante il taglio di alluminio e acciaio inox, utilizzare olio solubile.

# C-Centering Cutter

Uno svasatore multi-funzionale per svasature e centrature





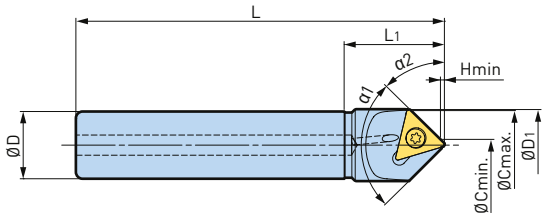
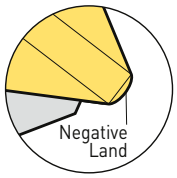
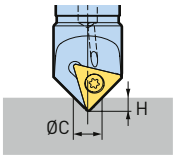




Fig. 1




Poiché il raggio del tagliente dell'inserto forma una superficie negativa, ha un'elevata resistenza alla scheggiatura e la durata dell'utensile è notevolmente aumentata.

**Metodo di calcolo della profondità di esecuzione della foratura a spot**




《α1 =90°》
H=(øC-øCmin)÷2+Hmin
《α1 =120°》
H=(øC-øCmin)÷3.46+Hmin

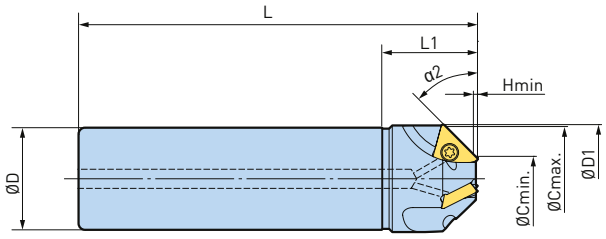


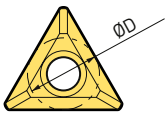

Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | L | L1 | α1 | α2 | ØC min. | ØC max. | H min | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST8-CN0209-45-65 | 807.685 | 1 | 8 | 10 | 65 | 15 | 90° | 45° | 2 | 9 | 0.6 | CN0406 | 0.03 |
| ST10-CN0211-30-70 | - | 1 | 10 | 10 | 70 | 15 | 120° | 30° | 2 | 11 | 0.4 | CN0406 | 0.06 |
| ST12-CN0213-45-90 | 807.686 | 1 | 12 | 14 | 90 | 20 | 90° | 45° | 2 | 13 | 0.6 | CN0606 | 0.07 |
| ST16-CN0216-30-90 | - | 1 | 16 | 16 | 90 | 20 | 120° | 30° | 2 | 16 | 0.4 | CN0606 | 0.12 |
| ST20-CN0220-45-110 | 806.622 | 1 | 20 | 22 | 110 | 30 | 90° | 45° | 2 | 20 | 0.6 | CN0906 | 0.23 |
| ST20-CN0225-30-110 | - | 1 | 20 | 20 | 110 | 30 | 120° | 30° | 2 | 25 | 0.4 | CN0906 | 0.24 |
| ST32-CN1433-45-125 | 807.015 | 2 | 32 | 34 | 125 | 30 | - | 45° | 14 | 33 | 0.6 | CN0906 | 0.69 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Inserti per C-Centering Cutter






| Modello | Articolo No. | ØD | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|
| CN0406(DS20) | 807.688 | 4.76 | DS20 | Alluminio |
| CN0406(ACZ150) | 807.689 | 4.76 | ACZ150 | Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa |
| CN0406(ACM250F) | 807.687 | 4.76 | ACM250F | Acciaio inox |
| CN0606(DS20) | 807.691 | 6.35 | DS20 | Alluminio |
| CN0606(ACZ150) | 807.692 | 6.35 | ACZ150 | Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa |
| CN0606(ACM250F) | 807.690 | 6.35 | ACM250F | Acciaio inox |
| CN0906(DS20) | 807.158 | 9.525 | DS20 | Alluminio |
| CN0906(ACZ150) | 807.693 | 9.525 | ACZ150 | Acciaio, Acciaio da costruzione , Ghisa |
| CN0906(ACM250F) | 807.139 | 9.525 | ACM250F | Acciaio inox |

1. Il set contiene 10 viti e una chiave.

## Parametro di taglio raccomandati

| Materiale | Velocità di taglio VC (m/min) | Avanzamento (mm/rev) | |
|---|---|---|---|
| | | Foratura spot | Corsa svasatura |
| **Acciaio** al carbonio, acciaio legato | 50 - 150 | 0.02 - 0.08 | 0.05 - 0.2 |
| **Acciaio** inossidabile | 50 - 120 | 0.02 - 0.05 | |
| **Ghisa** | 70 - 200 | 0.02 - 0.08 | |
| **Alluminio** | 100 - 300 | | |

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio.
2. Deve essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.

# Center Boy

Un'accurata centratura e svasatura possono essere ottenute in un'unica operazione.

Centrino e smusso



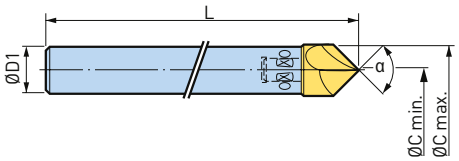



Fig. 1

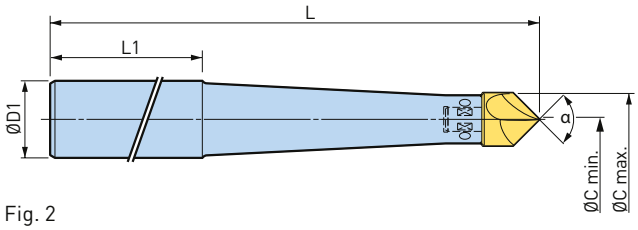



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD1 | L | L1 | α | ØC min. | ØC max. | Punta girevole | Vite di serraggio | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST10-CBY09010 | 966.415 | 1 | 10 | 150 | - | 90° | 0.9 | 10 | CBY09010 | H0403-5P | 0.09 |
| ST12-CBY09013 | 966.416 | 1 | 12 | 150 | - | 90° | 0.9 | 13 | CBY09013 | H0403-5P | 0.13 |
| ST16-CBY09016 | 966.417 | 1 | 16 | 180 | - | 90° | 1 | 16 | CBY09016 | H0504-5P | 0.27 |
| ST20-CBY09022 | 966.418 | 1 | 20 | 180 | - | 90° | 1.5 | 22 | CBY09022 | H0505-5P | 0.42 |
| ST12-CBY12013 | 802.756 | 1 | 12 | 150 | - | 120° | 0.9 | 13 | CBY12013 | H0403-5P | 0.13 |
| ST20-CBY09013-220 | 966.411 | 2 | 20 | 220 | 120 | 90° | 0.9 | 13 | CBY09013 | H0403-5P | 0.42 |
| ST20-CBY09013-260 | 966.412 | 2 | 20 | 260 | 120 | 90° | 0.9 | 13 | CBY09013 | H0403-5P | 0.48 |
| ST32-CBY09022-260 | 966.413 | 2 | 32 | 260 | 120 | 90° | 1.5 | 22 | CBY09022 | H0505-5P | 1.12 |
| ST32-CBY09022-300 | 966.414 | 2 | 32 | 300 | 120 | 90° | 1.5 | 22 | CBY09022 | H0505-5P | 1.28 |

1. Sono inclusi come accessori standard 2 pz inserto e 2 p viti di serraggio.
2. Le viti di serraggio di scorta sono disponibili in confezione da 5 pz.

# Inserti per Center Boy



Punta

| Modello | Articolo No. | α |
|---|---|---|
| CBY09010-5P | 966.422 | 90° |
| CBY09013-5P | 966.423 | 90° |
| CBY09016-5P | 966.424 | 90° |
| CBY09022-5P | 966.425 | 90° |
| CBY12013-5P | 800.945 | 120° |

Vite di bloccaggio

| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| H0403-5P | 978.256 |
| H0504-5P | 801.046 |
| H0505-5P | 801.047 |

1. Le punte sono disponibili in confezioni da 5 pz.
2. Il requisito della punta è HSS con rivestimento TiN.

## Condizioni di taglio raccomandate

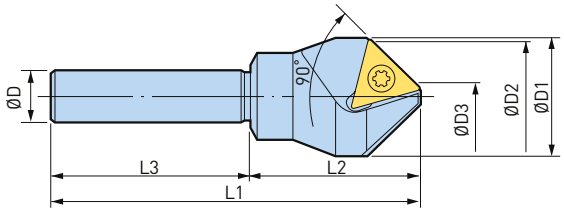
| Materiale del pezzo | Tipo taglio | Smussatura | | Centratura | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Vc (m/min) | f (mm/rev) | Vc (m/min) | f (mm/rev) |
| Acciaio, Lega di acciaio | Standard | 20 - 35 | 0.10 | 25 - 50 | 0.08 |
| | lungo | 20 - 35 | 0.08 | 20 - 50 | 0.08 |
| Acciaio inossidabile | Standard | 15 - 30 | 0.08 | 20 - 40 | 0.08 |
| | lungo | 15 - 30 | 0.06 | 15 - 30 | 0.06 |
| Ghisa | Standard | 20 - 40 | 0.12 | 30 - 45 | 0.10 |
| | lungo | 20 - 40 | 0.10 | 30 - 45 | 0.10 |
| Alluminio | Standard | 45 - 60 | 0.15 | 50 - 65 | 0.15 |
| | lungo | 40 - 60 | 0.12 | 40 - 60 | 0.12 |

1. La tabella è solo un riferimento per determinare le condizioni di taglio. Dev'essere regolata in base alle condizioni della macchina utensile e del pezzo.
2. In caso di vibrazione, ridurre la velocità di taglio V.
3. La lunghezza dell'utensile dovrebbe essere il più corta possibile. Vc: Velocità di taglio (m/min) f: avanzamento per rotazione (mm/rev).

# C-Cutter Boy

Solo per trapano da banco. Guida omogenea con guida di supporto al carbonio. Svasatura mai irregolare. Lunga vita utensile con inserto in carbonio. Economica con i suoi 3 spigoli di taglio.



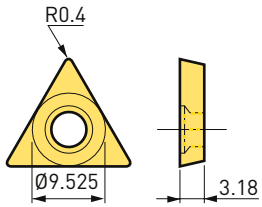



| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L1 | L2 | L3 | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST12B-C0525 | 966.408 | 12 | 27 | 25 | 5 | 83 | 38 | 45 | C1603B | 0.14 |

1. Include 1 pz. inserto.
2. ØD2 e ØD3 indicano il diametro minimo e massimo del foro.

## Inserti per C-Cutter Boy

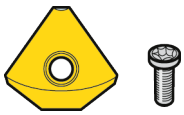





| Modello | Articolo No. |
|---|---|
| C1603B | 966.409 |

1. Gli inserti sono disponibili in confezione da 10 unità.

## C-Cutter Boy - Set cuscinetto guida



| Modello | Articolo No. | Taglia filetto | Guida al carburo |
|---|---|---|---|
| CG0525S | 978.908 | M4×7 | CG0525 |

1. 1 pz di set carbonio e vite di bloccaggio inclusi.

## Set viti di bloccaggi



| Set | No. di rif. | Dim. viti |
|---|---|---|
| S4S | 806.148 | M4 x 8 |

1. 10 viti e 1 chiave sono incluse.

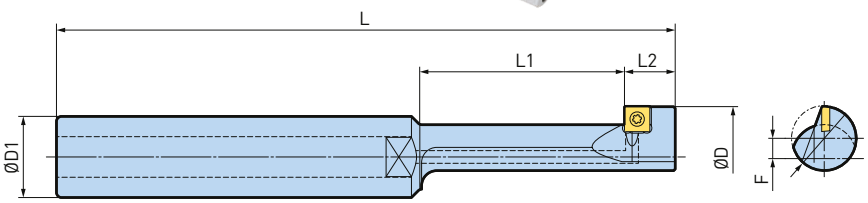
## Condizioni di taglio raccomeate

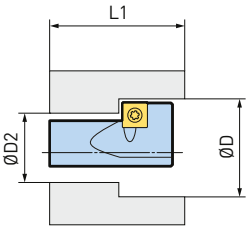
| Diametro foro Ø | Velocita mandrino ($min^{-1}$) | | |
|---|---|---|---|
| | Acciaio | Ghisa | Alluminio |
| 5 | 600 | 800 | 1 000 |
| 10 | 500 | 600 | 800 |
| 15 | 400 | 500 | 600 |
| 20 | 300 | 400 | 500 |

# BF-Cutter

Diametri selezionati per retro lamature adatti a viti a testa cilindrica.






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | F | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST16-BFM6/11-12 | 802.752 | 11 | 16 | 6.5 | 102 | 12 | 9 | 2.4 | CM0502 | 0.10 |
| ST16-BFM8/14-20 | 802.753 | 14 | 16 | 8.5 | 108 | 20 | 9 | 2.9 | CM0502 | 0.10 |
| ST16-BFM10/17.5-25 | 802.750 | 17.5 | 16 | 10.5 | 112 | 25 | 10 | 3.65 | CM0502 | 0.10 |
| ST16-BFM12/20-36 | 802.751 | 20 | 16 | 13 | 122 | 36 | 10 | 3.65 | CM0502 | 0.12 |
| ST20-BFM14/23-49 | 802.754 | 23 | 20 | 15 | 136 | 49 | 10 | 4.15 | CM0502 | 0.20 |
| ST20-BFM16/26-56 | 802.755 | 26 | 20 | 17 | 142 | 56 | 10 | 4.65 | CM0502 | 0.22 |
| ST32-BFM18/29-63 | 806.034 | 29 | 32 | 19 | 188 | 63 | 15 | 5.2 | CC□□07 | 0.65 |
| ST32-BFM20/32-70 | 806.035 | 32 | 32 | 21 | 195 | 70 | 15 | 5.7 | CC□□07 | 0.69 |
| ST32-BFM22/35-77 | 806.036 | 35 | 32 | 23 | 202 | 77 | 15 | 6.2 | CC□□07 | 0.74 |
| ST32-BFM24/39-84 | 806.037 | 39 | 32 | 25 | 214 | 84 | 20 | 7.3 | CC□□09 | 0.79 |
| ST32-BFM27/43-95 | 806.038 | 43 | 32 | 30 | 225 | 95 | 20 | 6.8 | CC□□09 | 1.00 |
| ST32-BFM30/48-105 | 806.039 | 48 | 32 | 33 | 235 | 105 | 20 | 7.8 | CC□□09 | 1.14 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Inserti per BF-Cutter



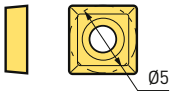


Fig. 1

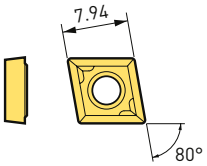


Fig. 2

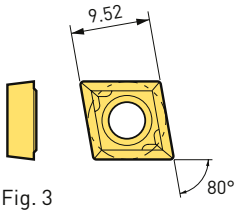


Fig. 3

| Modello | Articolo No. | Fig. | Inserti R | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|
| CM0502(NF15KA) | 807.683 | 1 | 0.2 | NF15KA | Ghisa |
| CM0502(DS20) | 966.442 | 1 | 0.2 | DS20 | Alluminio |
| CM0502(ACP200) | 966.441 | 1 | 0.2 | ACP200 | Acciaio |
| CM0502(ACM250F) | 807.187 | 1 | 0.2 | ACM250F | Acciaio inox |
| CCGA070204FN(H1) | - | 2 | 0.4 | H1 | |
| CCMP070204EFM(AC410K) | - | 2 | 0.4 | AC410K | |
| CCMP070204ESM(AC630M) | - | 2 | 0.4 | AC630M | |
| CCMP070204EFM(AC700G) | - | 2 | 0.4 | AC700G | |
| CCMP070204EFM(AC820P) | - | 2 | 0.4 | AC820P | |
| CCMP070204EFM(AC830P) | - | 2 | 0.4 | AC830P | |
| CCGP070204EFM(T1500A) | - | 2 | 0.4 | T1500A | |
| CCMM090308EFM(AC410K) | - | 3 | 0.8 | AC410K | |
| CCMM090308ESM(AC630M) | - | 3 | 0.8 | AC630M | |
| CCMM090308EFM(AC700G) | - | 3 | 0.8 | AC700G | |
| CCMM090308EFM(AC820P) | - | 3 | 0.8 | AC820P | |
| CCMM090308EFM(AC830P) | - | 3 | 0.8 | AC830P | |
| CCGM090308EFM(T1500A) | - | 3 | 0.8 | T1500A | |

## Requisiti inserto

| ACP200 | ACM250F | NF15KA | DS20 |
|---|---|---|---|
| Per acciaio generico | Per acciaio inossidabile | Per la ghisa | Per alluminio/non ferrosi |
| Metallo duro rivestito PVD con una resistenza all'usura superiore grazie al film ultra-multistrato di TiAlN e AlCrN di spessore nano-metrico. | Metallo duro rivestito PVD con eccellente scorrevolezza e resistenza alla saldatura e alla scheggiatura, grazie alla struttura a film sottile ultra-multistrato di AlTiN e TiAlCrN. | Nuovo substrato di carburo con una tenacità drasticamente migli-orata, pur mantenendo un'elevata durezza. Questo carburo non ri-vestito offre un'elevata resistenza all'usura e alla scheggiatura. | Carburo rivestito in DLC, esclusivo per alluminio e metalli non ferrosi, ultraliscio con un basso coeffi-ciente di usura e una resistenza superiore alla saldatura. |

| T1500A | AC630M | H1 |
|---|---|---|
| Per acciaio generico | Per acciaio inossidabile | Per ghisa/alluminio/non ferrosi |
| Cermet per usi generici con resis-tenza agli shock termici migliorata grazie a una speciale tecnologia, che ne consente l'uso sicuro anche per la lavorazione a umido. | Il rivestimento in film sottile estremamente liscio conferisce a questo materiale una grande nitidezza. Ideale per l'acciaio inox o per altri materiali che si indurisco-no facilmente. | Con una resistenza all'usura leggermente superiore a quella del materiale K10, questo tipo di metallo duro è uno dei più venduti. |

## Parti di ricambio

| M | Set viti | Articolo No. |
|---|---|---|
| BFM6/11 | S2SS-T6 | 966.448 |
| BFM8/14 | | |
| BFM10/17.5 | S2TS-T6 | 966.449 |
| BFM12/20 | | |
| BFM14/23 | | |
| BFM16/26 | | |

| M | Set viti | Articolo No. |
|---|---|---|
| BFM18/29 | S5S | 801.699 |
| BFM20/32 | | |
| BFM22/35 | | |
| BFM24/39 | S4S-T15 | 966.450 |
| BFM27/43 | | |
| BFM30/48 | | |

1. 10 viti e 1 chiave sono incluse.

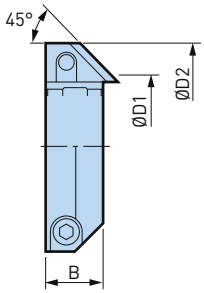
## Condizioni di taglio raccomandate

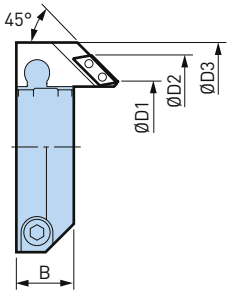
| Materiale del pezzo | Requisiti inserto | Velocità di taglio (m/min) | Avanzamento (mm/rev) |
|---|---|---|---|
| Acciaio, Acciaio ad alta legatura | ACP200 | 30 | 0.03 |
| Ghisa | | 30 | 0.03 |
| Alluminio, Non ferroso | DS20 | 30 - 50 | 0.03 |

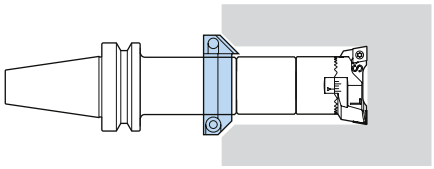
# CK Anello per smussi per bareni

Si montano sul corpo del codolo CK per facilitare la smussatura e l'alesatura dei compositi.





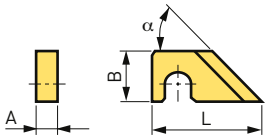



| Modello | Articolo No. | Corpo | ØD1 | ØD2 | ØD3 | B | Tipo di inserto | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CR1-35 | - | CK1 | 20 | 35 | - | 13 | CB1-30, CB1-45 | 0.05 |
| CR2-42 | - | CK2 | 25 | 42 | - | 15 | CB1-30, CB1-45 | 0.08 |
| CR3-49 | - | CK3 | 32 | 49 | - | 15 | CB1-30, CB1-45 | 0.10 |
| CR4-57 | - | CK4 | 41 | 57 | - | 15 | CB1-30, CB1-45 | 0.12 |
| CR5-90 | - | CK5 | 53 | 90 | 88/97 | 25 | CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B | 0.51 |
| CR6-104 | - | CK6 | 68 | 104 | 100/111 | 25 | CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B | 0.65 |
| CR6-138 | - | CK6 | 98 | 138 | 135/145 | 25 | CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B | 1.90 |
| CR6-160 | - | CK6 | 120 | 160 | 157/167 | 25 | CB2-30, CB2-45, CB2-45CW12A, CB2-45CW12B | 2.55 |

1. La lama a 45° (tipo integrato nella lama) è inclusa nell'utensile per smussare CK.
2. Specificare il numero del modello di lama quando sono necessarie lame di ricambio.
3. ØD1, ØD2 sono le dimensioni quando è montato il tipo integrato a lama.

## Inserti integrati

In metallo duro con rompi-trucioli rettificati per la lavorazione della ghisa e dell'acciaio.




| Modello | Articolo No. | L | A | α | B | Tipo di anello |
|---|---|---|---|---|---|---|
| CB1-30 | - | 27.5 | 4 | 30° | 9 | CR1- 4 |
| CB1-45 | - | 23.5 | 4 | 45° | 9 | CR5- 6 |
| CB2-30 | - | 52 | 8 | 30° | 20 | CR1- 4 |
| CB2-45 | - | 43 | 8 | 45° | 20 | CR5- 6 |

## Supporto per inserto

Per materiali diversi ed il cambio rapido dei taglienti.

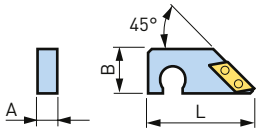



Fig. 1

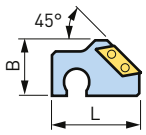
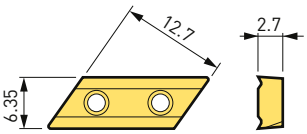



Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | L | A | B | Tipo di inserto | Tipo di anello |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CB2-45CW12A | 805.811 | 1 | 43 | 8 | 18 | CW1206A | CR5 - 6 |
| CB2-45CW12B | 805.812 | 2 | 36 | 8 | 22.5 | CW1206A | CR5 - 6 |

1. Chiave e viti sono incluse.
2. Gli inserti devono essere ordinati separatamente.

## Inserti




| Modello | Articolo No. | Insert Grade | Materiali |
|---|---|---|---|
| CW1206A | 978.283 | Non-coating | Acciaio & Alluminio |
| CW1206A(DLC) | 801.753 | DLC | Alluminio |
| CW1206A(ZX) | 800.951 | ZX | Acciaiol & Ghisa |

1. Gli inserti sono disponibili singolarmente.

# Strumenti di misura


| | |
|---|---|
| **Serie Point Master** | **552** |
| **Serie Base Master** | **555** |
| **Serie Tool Master / Accu Center** | **557** |
| **Utensile di allineamento per braccio ATC** | **558** |
| **Dyna Force** | **559** |
| **Dyna Test** | **560** |
| **Dyna Contact** | **562** |
| **Level Master** | **563** |
| **Centratore per torni** | **564** |
| **ACCU Stand** | **565** |

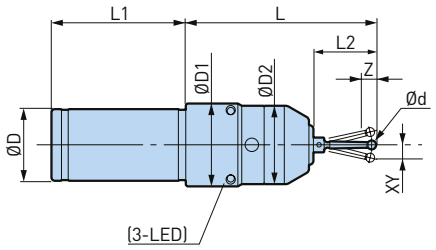

**Per richieste e ordini, utilizzare il nome del Modello.**
(es. BBT30-MEGA3S-45T)

D.1

# Serie Point Master Pro - Attacco cilindrico

La serie Point Master Pro è un sensore 3-D di precisione operante sia in applicazioni conduttive che non conduttive, come resina, ceramica o pezzi rivestiti, la soluzione ideale per tutte le condizioni.






| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PMP-10 | 978.976 | 4 | 10 | 35 | 35 | 75 | 49 | 28 | ± 12 | 5 | 0.4 | 1.5 | BR435 | ST28-4R | 0.27 |
| PMP-20 | 961.237 | 4 | 20 | 37 | 35 | 90 | 50 | 28 | ± 12 | 5 | 0.4 | 1.5 | LR1 x 2 | ST28-4R | 0.45 |
| PMP-32 | - | 4 | 32 | 37 | 35 | 80 | 60 | 28 | ± 12 | 5 | 0.4 | 1.5 | LR1 x 2 | ST28-4R | 0.60 |

1. PMP-10 ha solo un LED.
2. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
3. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
4. La batteria non è inclusa.

# Serie Point Master Pro - Tipo BBT

JIS B 6339 (BIG-PLUS®)

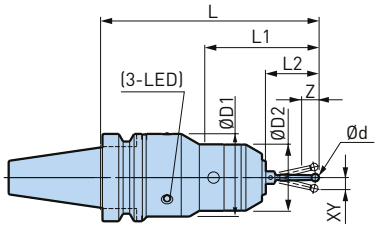



Fig. 1



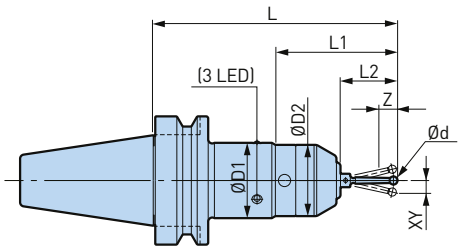



Fig. 2

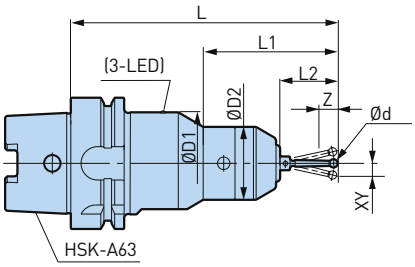
| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-PMP-115 | 802.313 | 1 | 4 | 46 | 35 | 115 | 63 | 28 | ± 12 | 5 | 0.4 | 1.5 | CR2 x 1 | ST28-4R | 0.80 |
| BBT40-PMP-120 | 804.649 | 2 | 4 | 37 | 35 | 120 | 60 | 28 | ± 12 | 5 | 0.4 | 1.5 | LR1 x 2P | ST28-4R | 1.30 |

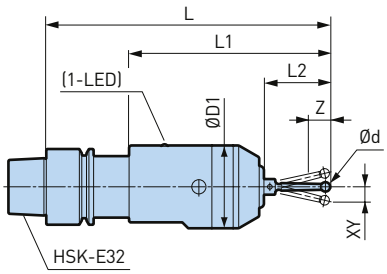
1. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
2. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
3. La batteria non è inclusa.

# Serie Point Master Pro - Tipo HSK

La serie Point Master Pro è un sensore 3-D di precisione operante sia in applicazioni conduttive che non conduttive, come resina, ceramica o pezzi rivestiti, la soluzione ideale per tutte le condizioni.





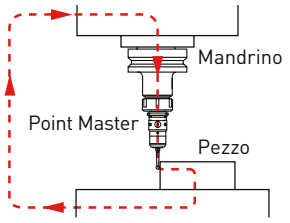

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A63-PMP-130 | 804.656 | 4 | 49 | 35 | 130 | 65 | 28 | ±12 | 5 | 0.4 | 1.5 | CR2 x 1 | ST28-4R | 1.30 |

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD1 | L | L1 | L2 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E32-PMP-120 | - | 4 | 35 | 120 | 85 | 28 | ±12 | 5 | 0.4 | 1.5 | SR44 x 2P | ST28-4R | 0.50 |

1. La tabella in alto indica le specifiche quando si usa la puntina ST28-4R.
2. C'è un ritardo di circa 5 micron nelle direzioni X ed Y e di circa 2 micron nella direzione Z per illuminare la luce LED quando la puntina tocca la superficie del pezzo da lavorare.
3. La batteria non è inclusa.

# Serie Point Master PMC

La serie Point Master PMC è il sensore di contatto ideale per i materiali conduttori di elettricità.
Il LED si illumina e il cicalino suona quando lo stilo tocca il pezzo. La corsa dello stilo offre un'escursione sufficiente per garantire la sicurezza.
Inoltre, il PMC è dotato di una funzione di avviso di batteria scarica mediante il lampeggiamento del LED.





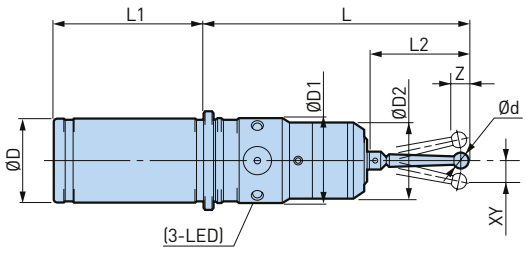




Fig. 1

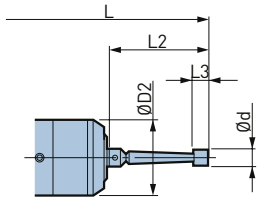



Fig. 2

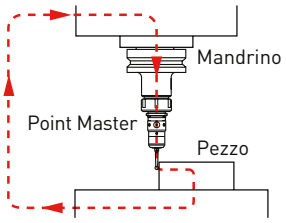
| Modello | Articolo No. | Fig. | Ød | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | L3 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PMC-20 | 961.238 | 1 | 6 | 20 | 32 | 29 | 110 | 50 | 38 | - | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | LR1 x 2 | ST38-6P | 0.40 |
| PMC-20S | 804.658 | 2 | 6 | 20 | 32 | 29 | 110 | 50 | 38 | 6 | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | LR1 x 2 | ST 38-6x6 | 0.40 |

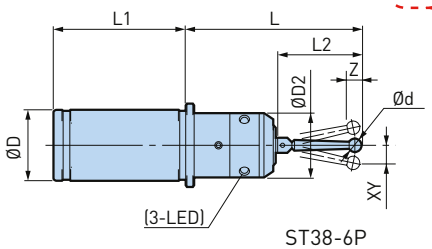
1. La misurazione non è possibile con una macchina o pezzo non conduttori.
2. La batteria non è inclusa.

## Serie Point Master PMG - Attacco cilindrico

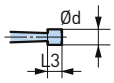
Il LED si illumina quando la sonda tocca il pezzo da lavorare.






ST38-6P




ST38-6x6

| Modello | Articolo No. | Ød | ØD | ØD2 | L | L1 | L2 | L3 | Sopra corsa XY | Sopra corsa Z | Press. misurazione (N) XY | Press. misurazione (N) Z | Batteria | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PMG-10 | 961.200 | 6 | 10 | 29 | 75 | 50 | 38 | - | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | BR435 x 1 | ST38-6P | 0.20 |
| PMG-10S | 804.662 | 6 | 10 | 29 | 75 | 50 | 38 | 6 | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | BR435 x 1 | ST38-6x6 | 0.20 |
| PMG-20 | 961.205 | 6 | 20 | 29 | 90 | 50 | 38 | - | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | LR1 x 2 | ST38-6P | 0.30 |
| PMG-20S | 961.206 | 6 | 20 | 29 | 90 | 50 | 38 | 6 | ± 12 | 5 | 0.6 | 2.7 | LR1 x 2 | ST38-6x6 | 0.30 |

1. La misurazione non è possibile con una macchina o pezzo non conduttori.
2. La batteria non è inclusa.

## Puntina alternativa

La puntina (filetto M3) è sostituibile. Si prega di sostituirla quando si richiede un modello diverso di puntina o se danneggiata.



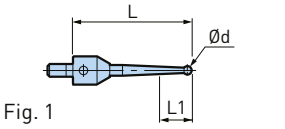



Fig. 1

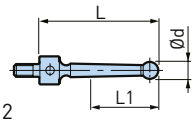



Fig. 2

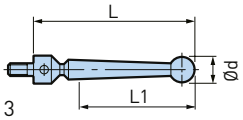



Fig. 3

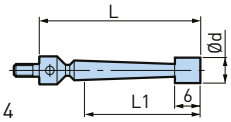
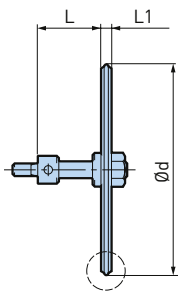
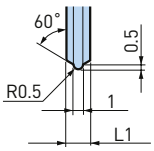



Fig. 4

| Modello | Articolo No. | Fig. | L | L1 | Ød | Materiali | Point Master Serie |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST28-1P | 802.222 | 1 | 28 | 2 | 1 | Metallo duro | PMC·PMP·PMG |
| ST28-2P | 802.223 | 1 | 28 | 8 | 2 | Metallo duro | PMC·PMP·PMG |
| ST28-3P | 972.309 | 2 | 28 | 17 | 3 | Metallo duro | PMC·PMP·PMG |
| ST28-4P | 972.311 | 2 | 28 | 22 | 4 | Metallo duro | PMC·PMP·PMG |
| ST28-4R | 972.310 | 2 | 28 | 22 | 4 | Rubino | PMP |
| ST38-6P | 972.304 | 3 | 38 | 32 | 6 | Acciaio (SUS) | PMC·PMG |
| ST38-6X6 | 972.306 | 4 | 38 | 32 | 6 | Acciaio (SUS) | PMC·PMG |



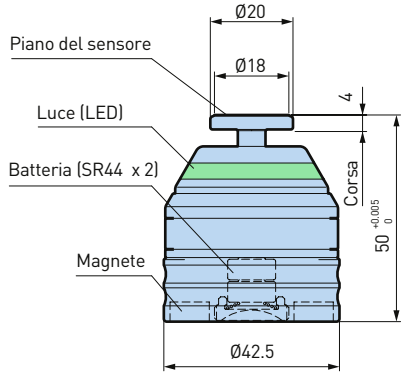

1. Il modello di puntina ST38-6x6 è esclusivo per PMC-20S e PMG-20S. L'accuratezza della precisione potrebbe peggiorare su usato su altri modelli.
2. L1 indica il campo di misura.

| Modello | Articolo No. | L | L1 | Ød | Materiali | Point Master Serie |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ST15-50K | 804.842 | 15 | 2.5 | 50 | Acciaio (SUS) | PMC·PMG |

## Base Master- BM-50H

La serie Base Master è un sensore di precisione per determinare gli offset del pezzo e la lunghezza utensile. Montato sulla superficie del pezzo o sul piano macchina, la luce a LED si illumina immediatamente quando il tagliente tocca la testina del sensore e la posizione viene rilevata.
Il più famoso modello Base Master con un'accuratezza di 1 micron. Funziona quando il circuito conduttivo e chiuso.




| | |
|---|---|
| Precisione dell'altezza | 50 $^{+0.005}_{0}$ mm |
| Ripetibilità | ±1µm (2σ) |
| Ø min. utensile | ø0.1mm |
| Pressione di misura | 2N |
| Corsa | 4mm |
| Segnale tattile | L'anello si illumina (verde) |
| Batteria | SR44 x 2 |
| Durata della batteria | 8 ore continue |

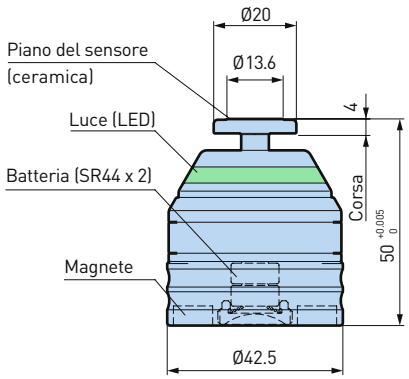
| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| BM-50H | 807.713 | 0.25 |

1. La batteria non è inclusa.

## Base Master- BM-50GH

Adatto per vari utensili e pezzi, incluso materiali non conduttori come la ceramica.




| | |
|---|---|
| Precisione dell'altezza | 50 $^{+0.005}_{0}$ mm |
| Ripetibilità | ±1µm (2σ) |
| Ø min. utensile | ø0.1mm |
| Pressione di misura | 2N |
| Corsa | 4mm |
| Segnale tattile | L'anello si illumina (verde) |
| Batteria | SR44 x 2 |
| Durata della batteria | 8 ore continue |

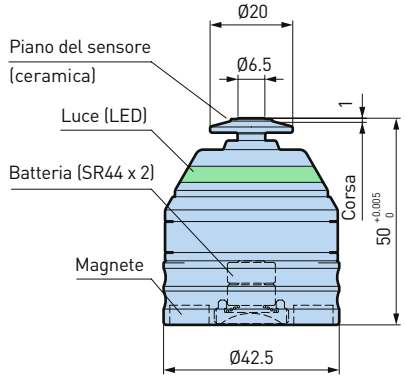
| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| BM-50GH | 807.714 | 0.25 |

1. La batteria non è inclusa.

## Base Master- BM-50MH

Progettato specificatamente per micro utensili. La ridotta pressione necessaria per la misurazione salvaguardia i taglienti degli utensili.



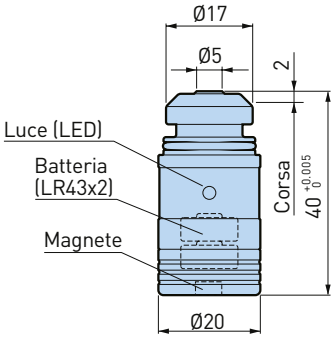

| | |
|---|---|
| Precisione dell'altezza | 50 $^{+0.005}_{0}$ mm |
| Ripetibilità | ±1µm (2σ) |
| Ø min. utensile | ø0.05mm |
| Pressione di misura | 0.3N |
| Corsa | 1mm |
| Segnale tattile | L'anello si illumina (verde) |
| Batteria | SR44 x 2 |
| Durata della batteria | 8 ore continue |

| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| BM-50MH | 807.715 | 0.25 |

1. La batteria non è inclusa.

## Serie Base Master - Base Master Mini






| | |
|---|---|
| Precisione dell'altezza | 40 $^{+0.005}_{0}$ mm |
| Ripetibilità | ±1µm (2σ) |
| Ø min. utensile | ø0.1mm |
| Pressione di misura | 1.8N |
| Corsa | 2mm |
| Segnale tattile | LED acceso (blu) |
| Durata della batteria | 40 ore continue |

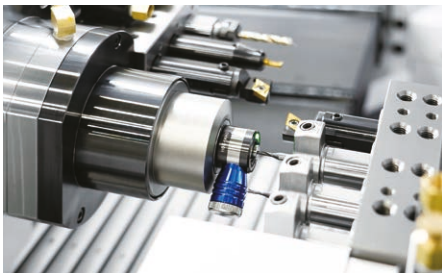
| Modello | Articolo No. | Batteria | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| BMM-20D | 807.718 | LR43 x 2 | 0.06 |

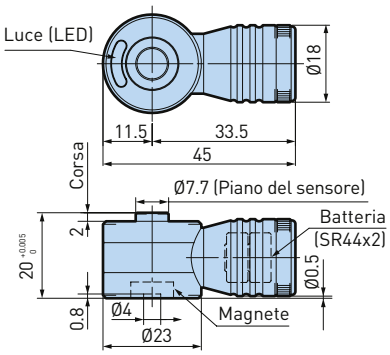
1. La batteria non è inclusa.

## Base Master Mini per fantine mobili










| | |
|---|---|
| Precisione dell'altezza | 20 $^{+0.005}_{0}$ mm |
| Ripetibilità | ±1µm (2σ) |
| Ø min. utensile | ø0.1mm |
| Pressione di misura | 1N |
| Corsa | 2mm |
| Segnale tattile | LED acceso (verde) |
| Durata della batteria | 10 ore continue |

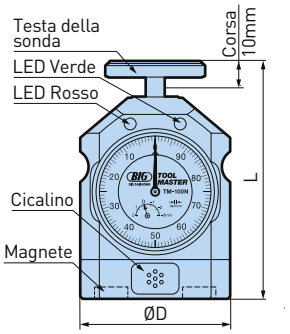
| Modello | Articolo No. | Batteria | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| BMM-20H | 807.711 | SR44 x 2 | 0.07 |

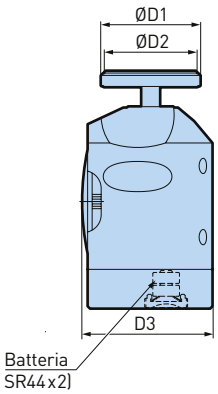
1. La batteria non è inclusa.

# Tool Master

Tool Master è un sensore con un grande display analogico. La luce LED ed il suono pre indicano l'avvicinarsi ai 100 mm di altezza per facilitare l'operazione di rilevamento.





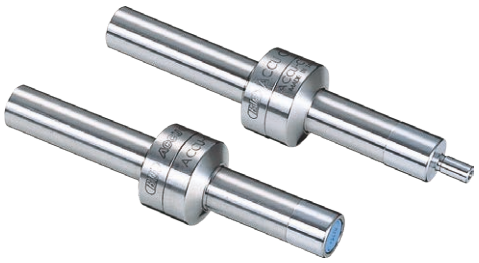




| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L | Batteria | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| TM-100N | 961.347N | 63 | 42 | 39 | 54.8 | 92 - 102 | SR44 x 2 | 0.83 |

1. La batteria non è inclusa.

# Accu Center

Accu Center è un tastatore semplice e preciso per piani laterali che offre ripetibilità entro i 3 micron. La puntina rivestita in cromo duro offre una vita prolungata.





| Modello | Articolo No. | Fig. | Peso (kg) |
|---|---|---|---|
| ACCU-C10 | 800.483 | 1 | 0.06 |
| ACCU-C104 | 800.484 | 2 | 0.06 |

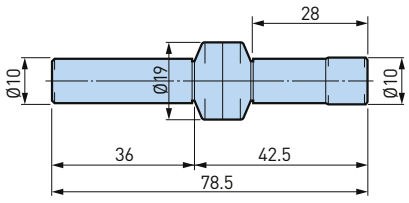



Fig. 1

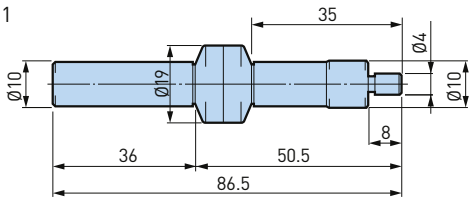



Fig. 2

# Batterie

| Modello | Articolo No. | Accessori per |
|---|---|---|
| ETLBAT-LR1 | 961.207BK | Point Master Series |
| ETLBAT-CR2 | 805.543BK | Point Master Series |
| ETLBAT-LR43 | 961.214BK | Base Master Series |
| ETLBAT-435 | 961.210BK | Point Master Series |
| ETLBAT-SR44-1.55V | 961.202BK | Point Master Series, Base Master Series |
| ETLBAT-BR425-3V | 807.165BK | Lathe Master Series |

# Utensile di allineamento per braccio ATC

Per la manutenzione del mandrino macchina. Attrezzatura di misurazione del disallineamento tra il braccio ATC ed il mandrino macchina.



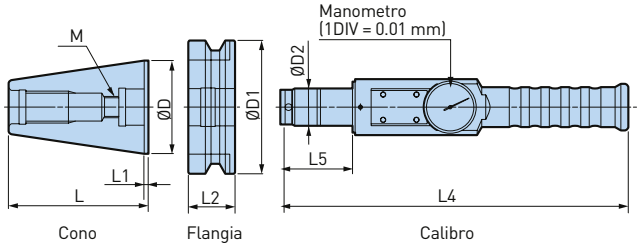



Fig. 1

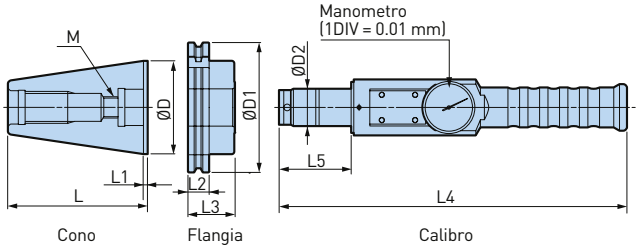


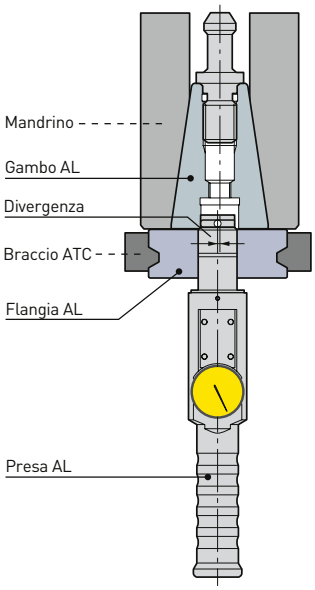

Fig. 2

| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| BT30-ATC18 | 978.238 | 1 | 31.75 | 46 | 18 | 50.4 | 2 | 20 | - | 251 | 44 | 12 | 1.10 |
| BT40-ATC20 | 978.237 | 1 | 44.45 | 63 | 20 | 67.4 | 2 | 25 | - | 251 | 44 | 12 | 1.60 |
| BT50-ATC28 | 978.236 | 1 | 69.85 | 100 | 28 | 104.8 | 3 | 35 | - | 261 | 54 | 16 | 4.30 |
| DV40-ATC20 | 801.042 | 2 | 44.45 | 63.55 | 20 | 71.6 | 3.2 | 15.9 | 24.3 | 251 | 44 | 12 | 1.60 |
| DV50-ATC28 | 801.043 | 2 | 69.85 | 97.5 | 28 | 104.95 | 3.2 | 15.9 | 35.3 | 261 | 54 | 16 | 4.30 |

1. HSK disponibile a richiesta. Contattate la BIG DAISHOWA o il vostro rivenditore per informazioni.



Riposto nell esclusiva custodia



# Dyna Force

Strumento di misura per forza di trazione del mandrino macchina.



**Strumento di misura**

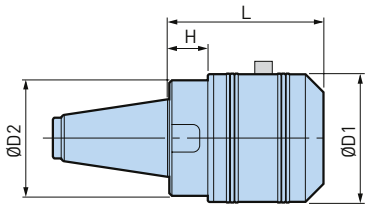



Fig. 1

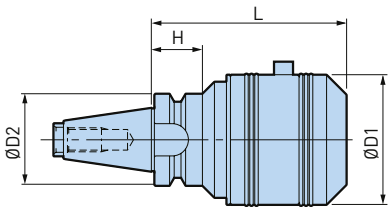
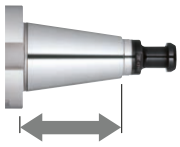



Fig. 2

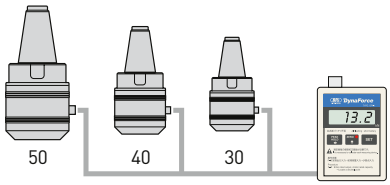
**Gambo conico più lungo per migliorare l'affidabilità**

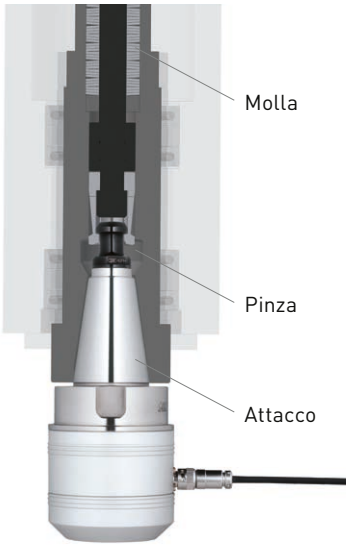
Il cono rettificato garantisce un contatto maggiore e stabilizza il valore di lettura.



**Solo un display per tutte le misure di cono**

Un display puo essere utilizzato con diversi coni di varie misure.




| Modello | Articolo No. | Fig. | ØD1 | ØD2 | L | H | Taglia cono | Capacità valutata | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SBT30-DF10 | 805.442 | 2 | 65 | 46 | 98 | 26 | ISO 30 | 10kN | 1.60 |
| SNT30-DF10 | 805.845 | 1 | 65 | 58 | 80 | 20 | ISO 30 | 10kN | 1.50 |
| SNT40-DF30 | 804.949 | 1 | 73 | 66 | 90 | 24 | ISO 40 | 30kN | 2.50 |
| SNT50-DF30 | 805.846 | 1 | 73 | 70 | 86 | 20 | ISO 50 | 30kN | 3.90 |
| SNT50-DF50 | 805.423 | 1 | 96 | 90 | 110 | 33 | ISO 50 | 50kN | 6.00 |

1. Ciascun componente è disponibile anche separatamente. Si prega di contattare un agente BIG DAISHOWA se si richiede un componente individuale.
2. Il codolo di trascinamento dev'essere ordinato separatamente. Per le macchine standard DIN, ISO, ANSI & CAT, è richiesto il codolo di tras cinamento esclusivo per Dyna Force.
3. Il display DFA-1 utilizza 2 batterie AA e il cavo standard DFC-1 (2 m).

**Display**



**Cavo**



**Custodia**



# Codoli di trascinamento esclusivi per Dyna Force

E' necessario un esclusivo codolo di trascinamento per un mandrino macchina a standard DIN, ANSI o cat. I codoli di trascinamento negli standard MAS e JIS possono essere usati. Questi codoli di trascinamento non sono adatti per SBT30-DF10.

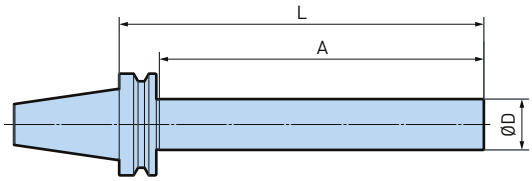
| Modello | Articolo No. | Collegamento | Taglia cono |
|---|---|---|---|
| DF-PAV30 | 804.680 | ANSI B5.50 | ISO 30 |
| DF-PCV30 | 804.684 | ASME B5.50 | ISO 30 |
| DF-PDV30 | 804.683 | DIN 69872 | ISO 30 |
| DF-PAV40 | 804.681 | ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50 | ISO 40 |
| DF-PCV40 | 804.687 | ASME B5.50 | ISO 40 |
| DF-PDV40A | 804.685 | DIN 69872;ISO 7388 Typ A | ISO 40 |
| DF-PAV50 | 804.682 | ISO 7388 Typ B;ANSI B5.50 | ISO 50 |
| DF-PCV50 | 804.688 | ASME B5.50 | ISO 50 |
| DF-PDV50A | 804.686 | DIN 69872;ISO 7388 Typ A | ISO 50 |

## Dyna Test BIG-PLUS BT Tipo

L'ispezione periodica degli utensili macchina per controllare la stabilità di produzione. I modelli più corti sono ideali per misurare la ripetibilità ATC.

BIG-PLUS Doppio contatto





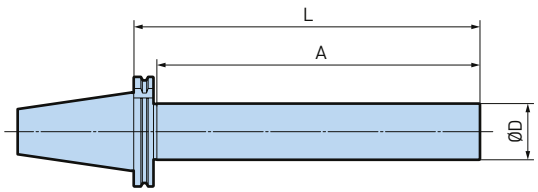

| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| BBT30-32-L150 | 800.054 | 32 | 150 | 125 | 1.04 |
| BBT30-32-L235 | 961.264 | 32 | 235 | 210 | 1.50 |
| BBT40-50-L200 | 800.065 | 50 | 200 | 170 | 2.80 |
| BBT40-50-L350 | 978.119 | 50 | 350 | 320 | 4.40 |
| BBT50-50-L200 | 800.184 | 50 | 200 | 159 | 5.20 |
| BBT50-50-L360 | 978.290 | 50 | 360 | 319 | 6.90 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. La lunghezza del maschio è conforme agli standard JIS BT.
3. Fornito in una valigetta.

## Dyna Test Tipo DV BIG-PLUS

BIG-PLUS Doppio contatto



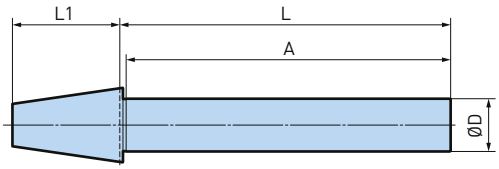



| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| BDV40-50-L200SD | 802.835 | 50 | 200 | 170 | 2.70 |
| BDV40-50-L340SD | 802.834 | 50 | 340 | 310 | 4.20 |
| BDV50-50-L200SD | 802.833 | 50 | 200 | 178 | 5.20 |
| BDV50-50-L340SD | 961.269 | 50 | 340 | 318 | 5.90 |

1. Gli utensili BIG-PLUS® possono essere usati su centri di lavoro con mandrini tradizionali.
2. Le chiavette di trascinamento sono simmetriche per permettere alla barra BDV l'indessaggio di 180 gradi.
3. Fornito in una valigetta.

## Dyna Test Tipo base



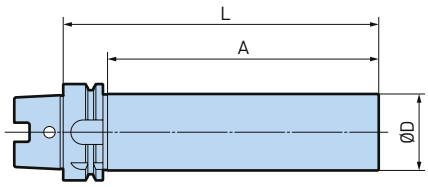



| Modello | Articolo No. | ØD | L | L1 | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| NT30-32-L150 | 801.759 | 32 | 150 | 48.4 | 142 | 0.93 |
| NT30-32-L225 | 978.253 | 32 | 225 | 48.4 | 217 | 1.35 |
| NT40-50-L200 | 801.760 | 50 | 200 | 65.4 | 184 | 2.60 |
| NT40-50-L335 | 801.761 | 50 | 335 | 65.4 | 319 | 4.00 |
| NT50-50-L200 | 801.762 | 50 | 200 | 101.8 | 191 | 3.30 |
| NT50-50-L335 | 801.763 | 50 | 335 | 101.8 | 326 | 5.30 |

1. Per l'uso sul mandrino DV, utilizzare il bullone di trazione DF-PDV.
2. Fornito in una valigetta.

# Dyna Test HSK

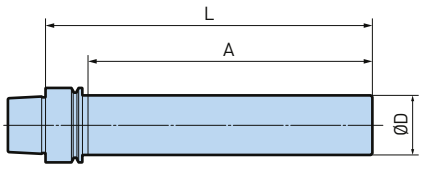





## Dyna Test Tipo HSK-A

| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HSK-A40-32-L180SD | 801.169 | 32 | 180 | 157 | 1.01 |
| HSK-A50-32-L150SD | - | 32 | 150 | 121 | 1.40 |
| HSK-A50-32-L240SD | 978.198 | 32 | 240 | 211 | 1.55 |
| HSK-A63-50-L200SD | 801.180 | 50 | 200 | 171 | 2.50 |
| HSK-A63-50-L350SD | 978.222 | 50 | 350 | 321 | 4.10 |
| HSK-A100-50-L200SD | 801.072 | 50 | 200 | 168 | 3.90 |
| HSK-A100-50-L350SD | 801.073 | 50 | 350 | 318 | 5.50 |

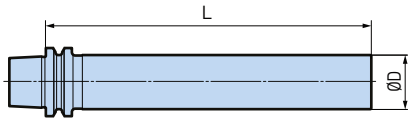
1. Le chiavette di trascinamento sono simmetriche per permettere l'indessaggio a 180 gradi.
2. DIN 69893-1 & ISO 12164-1
3. Fornito in una valigetta.




## Dyna Test Tipo HSK-E

| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HSK-E25-20-L175 | 978.307 | 20 | 175 | 163 | 0.42 |
| HSK-E32-20-L180 | 802.831 | 20 | 180 | 158 | 0.50 |
| HSK-E40-32-L180 | 978.178 | 32 | 180 | 157 | 1.03 |
| HSK-E50-32-L240 | 979.140 | 32 | 240 | 211 | 1.57 |

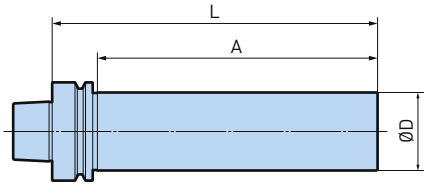
1. DIN 69893-5
2. Fornito in una valigetta.




## Dyna Test HSK-EZ15 Type

| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HSK-EZ15-12-L70 | - | 12 | 70 | | 0.15 |

1. Fornito in una valigetta.



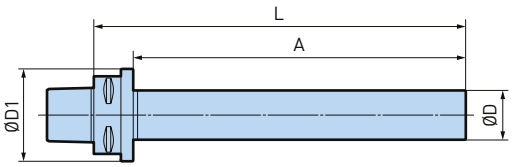

## Dyna Test Tipo HSK-F

| Modello | Articolo No. | ØD | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| HSK-F63-50-L200 | 802.830 | 50 | 200 | 171 | 2.50 |
| HSK-F63-50-L350 | 802.832 | 50 | 350 | 321 | 4.10 |

1. DIN V 69893-6
2. Fornito in una valigetta.

# Dyna Test Tipo BIG CAPTO





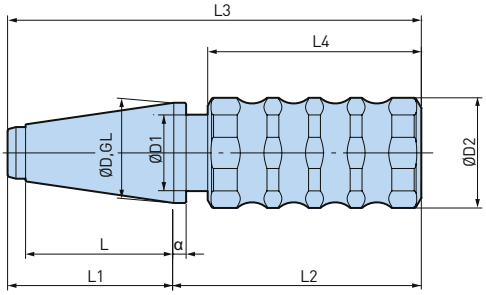

| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | L | A | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| C4-25-L160 | - | 25 | 52 | 190 | 157 | 1.01 |
| C5-32-L150 | 800.690 | 32 | 63 | 180 | 148 | 1.41 |
| C5-32-215 | 800.044 | 32 | 63 | 245 | 213 | 1.74 |
| C5-40-L250 | 800.045 | 40 | 63 | 280 | 250 | 2.90 |
| C6-40-L150 | 973.736 | 40 | 75 | 182 | 147 | 2.40 |
| C6-40-L200 | 973.737 | 40 | 75 | 232 | 200 | 2.80 |
| C6-40-L320 | 973.738 | 40 | 75 | 352 | 320 | 3.80 |
| C8-40-L200 | 973.739 | 40 | 75 | 240 | 197 | 3.90 |
| C8-40-L320 | 973.740 | 40 | 85 | 360 | 320 | 4.90 |

1. Fornito in una valigetta.

# Dyna Contact

Tampone conico in ceramica permette il controlo dimensionale del cono macchina.








**Fornito con contenitore in alluminio**

| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | L | L1 | L2 | L3 | L4 | α | Taglia cono | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DC-30P | 806.806 | 31.75 | 23 | 36 | 48.4 | 56.4 | 106.6 | 163 | 93.6 | 6 | 30 | 0.52 |
| DC-40P | 806.807 | 44.45 | 34 | 49 | 65.4 | 73.4 | 110.6 | 184 | 95 | 6 | 40 | 1.30 |
| DC-50P | 806.808 | 69.85 | 49 | 49 | 101.8 | 111.8 | 113.2 | 225 | 95 | 8 | 50 | 2.70 |

1. Puo' essere utilizzato per BBT (BT=JISB6339), BDV (DV=DIN69871) e BCV (CV = ANSI

# Level Master

Bolla a due assi per rilevamento simultaneo. Il LED indica le condizioni di livello per entrambi gli assi simultaneamente. Quando il livellamento è completo si accende il LED ed un'indicazione sonora.

Wireless

**Versione standard**



**Versione senza fili**




Corpo



Ricevitore



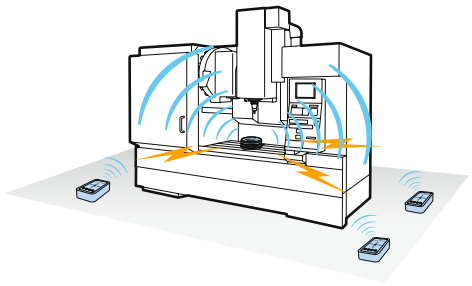
| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| LVM-01 | 801.673 | 1.05 |

| Modello | Articolo No. | Peso (kg) |
|---|---|---|
| LVM-WL | 806.805 | 1.01 |

1. Il corpo ed il ricevitore sono disponibili solo come set.
2. La batteria ( LR03 ) non è inclusa.
3. In caso di livellamento ad alta precisione, raccomandiamo di controllare il Level Master in anticipo su una bolla di riferimento, per esempio un banco di misura.

**Soluzione di lettura remota**

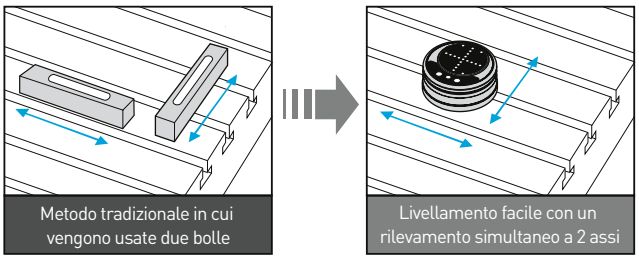
Facile e veloce livellamento da un solo operatore.



**Forni to con scatola in aluminio**



**Rilevamento simultaneo a due assi**




**LED e segnale indicano l'ultimazione del livellamento**

**Modalità alta precisione**

Quando la condizione di livello richiesta è entro 0.1 mm / 1 m

**Modalità bassa precisione**

Quando la condizione di livello richiesta è entro 0.1 mm / 1 m

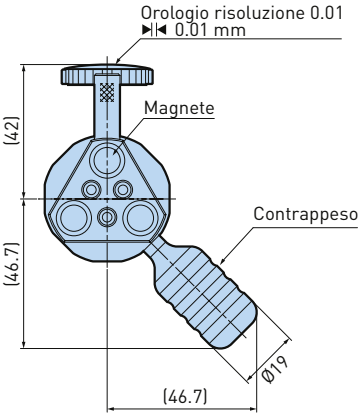
LED (blu) & segnale sono attivati simultaneamente

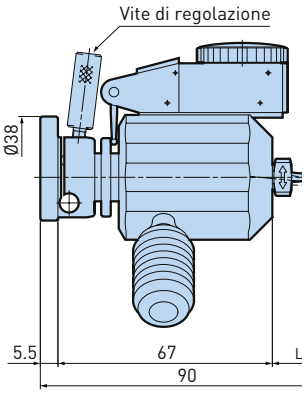
# Centratore per torni

Centraggio facilitato con orologio statico fronte operatore





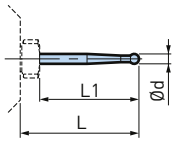




| Modello | Articolo No. | Min. Scala | max. min-1 | Puntalino (incluso) | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|
| CTL-90 | 806.436 | 0.01 mm | 50 | ST3-CT90 | 0.40 |

1. Il puntalino è incluso.

### Puntalini per CTL-90



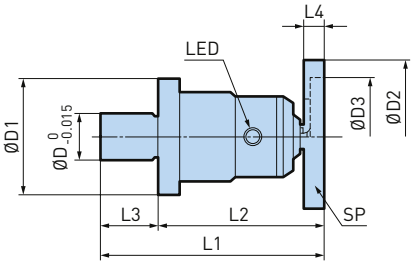


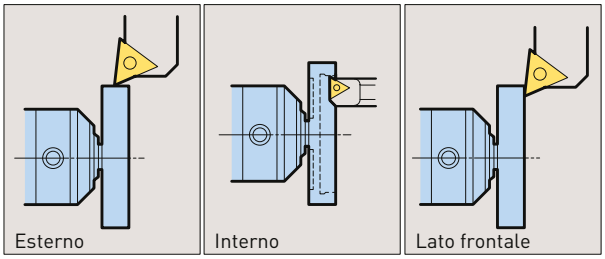

| Modello | Articolo No. | Ød | L | L1 | Materiali |
|---|---|---|---|---|---|
| ST3-CT90 | 806.437 | 3 | 17.5 | 11.5 | Rubino |
| ST3-CT90L | 806.912 | 3 | 37.5 | 31.5 | Rubino |

# Lathe Master

Regolazione degli utensili senza effettuare il programma di pre-lavorazione.






| Modello | Articolo No. | ØD | ØD1 | ØD2 | ØD3 | L1 | L2 | L3 | L4 | Ripetibilità | Batteria | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LM-15 | 806.997 | 15 | 40 | 50 | 40 | 75 | 55 | 20 ±0.02 | 8 | ±2µ | CR425 x 1 | 0.05 |
| LM-30 | 805.397 | 30 | 40 | 50 | 40 | 65 | 45 | 20 ±0.02 | 8 | ±2µ | SR44 x 2 | 0.05 |

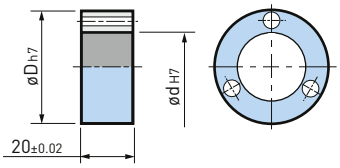
1. La macchina e l'utensile devono essere elettricamente conduttivi.
2. Fissare il codolo (ØD) del Lathe Master nel mandrino del tornio. il LED si accende appena la punta dell'inserto tocca l'estremità del sensore (SP), segnalando la posizione esatta.
3. La batteria non è inclusa.



Batterie speciali tipo CR-425 per LM-15

2 Batterie SR-44 per LM-30

**Lathe Master Collar Set**




| Modello | Articolo No. | Diametro esterno øD |
|---|---|---|
| LM15CS | 807.159 | 20, 25, 30 (1 pc each) |
| LM30CS | 807.160 | 35, 40, 45, 50 (1 pc each) |

# ACCU Stand - Tipo con base magnetica

Supporto a braccio flessibile che si blocca rigidamente grazie a uno speciale meccanismo a camme.



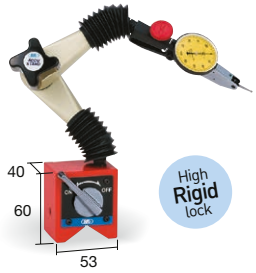

## Standard Type

| Modello |
|---|
| ASP-M |




## Mini Rigid Type

| Modello |
|---|
| AMP-M |




## Mini Type

| Modello |
|---|
| AM-M |



Fissaggio stabile mediante un potente magnete.

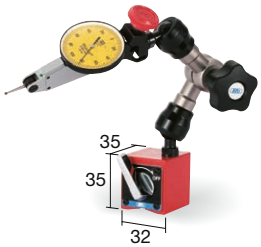
1. I comparatori e gli indicatori non sono inclusi in nessun modello.

Braccio compatto ma robusto con morsetto potente.




## Mini-Mini Type (braccio corto)

| Modello |
|---|
| AMM-M |




## Mini-Mini Type (braccio lungo)

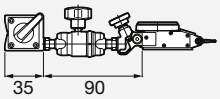
| Modello |
|---|
| AML-M |



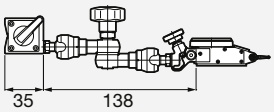


1. I comparatori e gli indicatori non sono inclusi in nessun modello.

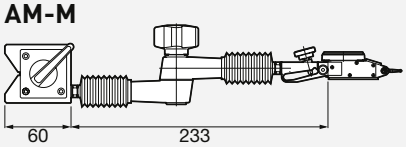
### AMM-M



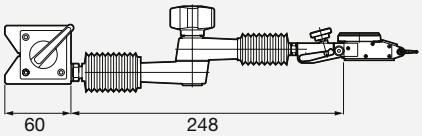

### AML-M



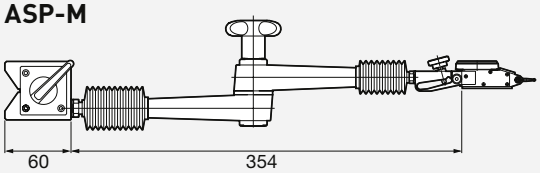

### AM-M




### AMP-M




### ASP-M




Il filetto tra magnete e braccio è M8 × P1,25 per AMM, AML e AM, e M10 × P1,5 per AMP e ASP.

# ACCU Stand - Cast Base Type

La forma della base è progettata per garantire stabilità, con una superficie inferiore rettificata di precisione per misurazioni ad alta precisione. Anche i lati sono rettificati perpendicolarmente alla base, consentendo misurazioni in scorrimento.
Base in ghisa ideale per misurazioni di precisione su piano di riscontro.



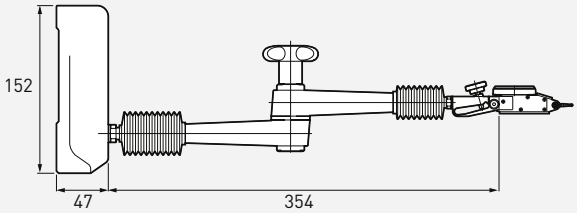





## Tipo standard

| Modello |
|---|
| ASP-B |

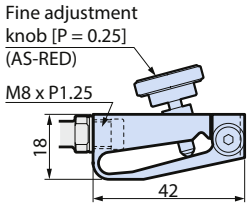
**ASP-B**




Il filetto tra base in ghisa e braccio è M10 × P1,5

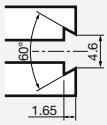
# Set di supporto comparatore

## Tipo standard / mini



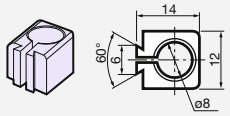

| Modello in set |
|---|
| DGH-3 |






Scanalatura di montaggio per comparatore a leva

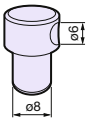





**Adattatore per comparatore a quadrante ø8 (ASA8)**
Foro di montaggio per comparatore a quadrante

### Prodotti opzionali

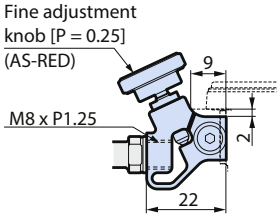
**Elemento di serraggio per ø6**
Da procurare quando si utilizza un comparatore a quadrante ø6.




| Modello |
|---|
| ASA8-6 |

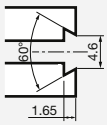
1. Contenuto del set: supporto comparatore / manopola di regolazione fine / adattatore per comparatore a quadrante ø8

## Tipo mini-mini




| Modello in set |
|---|
| DGH-MM |



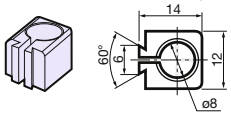



Scanalatura di montaggio per comparatore a leva

### Prodotti opzionali

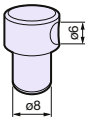
**Adattatore per comparatore a quadrante ø8**






| Modello |
|---|
| ASA8 |

**Elemento di serraggio per ø6**
Da procurare quando si utilizza un comparatore a quadrante ø6.




| Modello |
|---|
| ASA8-6 |

1. Contenuto del set: supporto comparatore / manopola di regolazione fine

# ACCU Stand - Cylindrical Shank Type

Supporto a braccio flessibile con bloccaggio rigido tramite meccanismo a camme.




## Standard Type

| Modello | Diametro del gambo |
|---|---|
| ASP-32 | 32 |
| ASP-42 | 42 |



## Mini Type

| Modello | Diametro del gambo |
|---|---|
| AM-20 | 20 |
| AM-32 | 32 |

**Attenzione:**
non adatto a macchine orizzontali.





## Mini-Mini Type(braccio corto)

| Modello | Diametro del gambo |
|---|---|
| AMM-12 | 12 |
| AMM-20 | 20 |



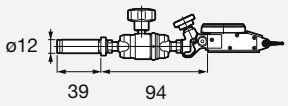


## Mini-Mini Type (braccio lungo)

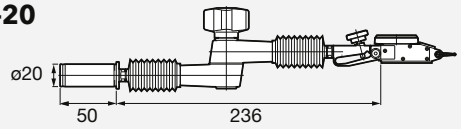
| Modello | Diametro del gambo |
|---|---|
| AML-12 | 12 |
| AML-20 | 20 |



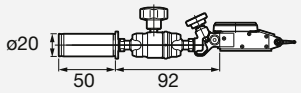
### AMM-12



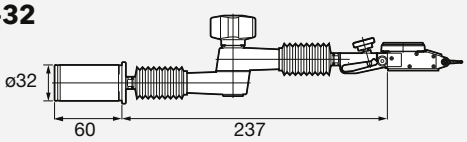

### AM-20



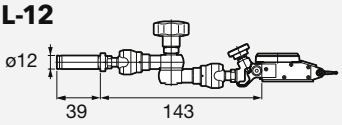

### AMM-20



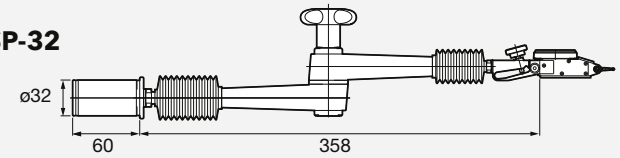

### AM-32



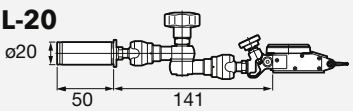

### AML-12



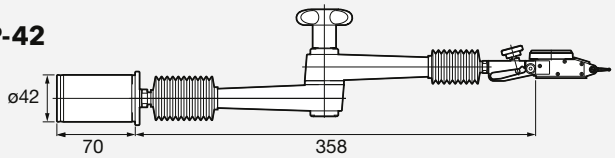

### ASP-32




### AML-20




### ASP-42




Il filetto tra gambo cilindrico e braccio è M8 × P1,25 per AMM, AML e AM, e M10 × P1,5 per ASP.

# ACCU Stand - Tipo con gambo HSK

Per piccoli centri di lavoro con mandrini HSK-E.
Il tipo con gambo HSK-E può essere montato direttamente sul mandrino.



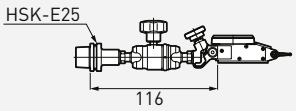


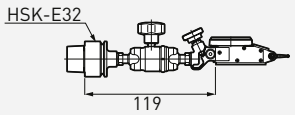
### Tipo mini-mini

| Modello | N. gambo |
|---|---|
| HSK-E25-AMM | HSK-E25 |
| HSK-E32-AMM | HSK-E32 |

1. I comparatori a leva e i comparatori a quadrante non sono inclusi in nessun modello.

**HSK-E25-AMM** **HSK-E32-AMM**




Il filetto tra gambo HSK e braccio è M8 × P1,25.

# ACCU Stand - Tipo con doppia base magnetica

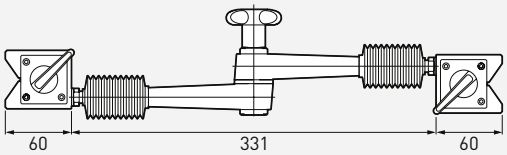
Per lavorazioni e operazioni di taglio del pezzo..




| Modello |
|---|
| ASP-WM |



**ASP-WM**




Il filetto del collegamento tra il magnete e il braccio è M10 × P1,5.

# ACCU Stand - Tipo solo braccio

Per varie applicazioni secondo le vostre esigenze..



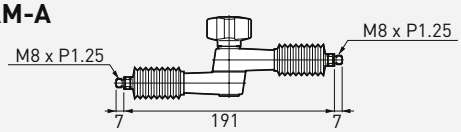
### Tipo standard

| Modello |
|---|
| ASP-A |

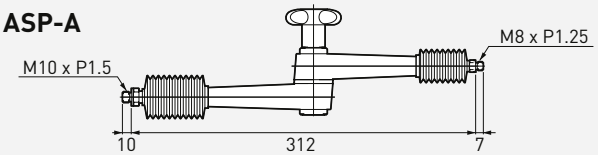
### Tipo mini

| Modello |
|---|
| AM-A |

**AM-A**




**ASP-A**



BIG DAISHOWA

Driven by PRECISION
Defined by QUALITY

CATALOG-No.V5.1-0326-IT
Soggetto a modifiche tecniche in seguito a ulteriori sviluppi.

**BIG DAISHOWA Europe GmbH** | Allmendstrasse 12 | DE-72189 Vöhringen | T: +49 7454 96033 60 | info@big-daishowa.de | www.bigdaishowa.eu
**BIG DAISHOWA Switzerland AG** | Glattalstrasse 516 | CH-8153 Rümlang | T: +41 44 817 92 00 | info@bigdaishowa.eu | www.bigdaishowa.eu