



Version DE

2026 NEWS

NEW

Das Bekenntnis zu Europa

Mit der Eröffnung des neuen europäischen Hauptsitzes in Sulz am Neckar, Deutschland, hat BIG DAISHOWA einen wichtigen Meilenstein beim Ausbau seiner Präsenz in Europa erreicht und eine zentrale Plattform für die zukünftigen Aktivitäten in der Region geschaffen.



Der neue Standort ist weit mehr als nur ein Standortwechsel. Er ist eine langfristige Investition, die Repräsentation, operative Bereiche, Logistik und einen eigenen Showroom an einem strategischen Standort vereint. Mit dem Ziel, die Logistik zu optimieren und die Kapazitäten zu erweitern, verbessert der neue Hauptsitz die Produktverfügbarkeit und ermöglicht eine zuverlässige und schnelle Unterstützung für Kunden und Partner in ganz Europa.

Im Showroom können Besucher die Präzisionswerkzeuflösungen von BIG DAISHOWA hautnah erleben. Zusammen mit den operativen Möglichkeiten des Standorts bringt dies das Unternehmen näher an den europäischen Markt und unterstützt die tägliche Zusammenarbeit mit Kunden, Händlern und Partnern.

Partner, Händler und Gäste nahmen am 1., 2. und 3. Juli 2026 an der offiziellen Eröffnung teil. Eine Eröffnungszeremonie, ein Rundgang durch das neue Gebäude sowie die Premiere des Showrooms boten ihnen einen ersten Einblick in das neue Zuhause von BIG DAISHOWA Europe.

Der nun vollständig in Betrieb genommene Hauptsitz unterstreicht das langfristige Engagement von BIG DAISHOWA für Europa: Nähe, Verfügbarkeit und kompetente Unterstützung rund um Präzisionswerkzeuge. Er schafft eine starke Grundlage für die weitere Entwicklung von BIG DAISHOWA Europe und den Ausbau seiner Serviceleistungen.



Schnelle Lieferung

Von Sulz am Neckar aus beliefern wir unsere Kunden in der gesamten EU direkt aus Deutschland – für schnellere Lieferungen, effizientere Abläufe, höhere Verfügbarkeit und ohne innergemeinschaftliche Zölle oder Zollkontrollen.

Fakten

Grundstücksfläche:	6,000 m ²
Bürofläche:	3,300 m ²
Logistikfläche:	2,100 m ²

BIG DAISHOWA Europe GmbH
Karl-Drais-Strasse 10
72172 Sulz am Neckar
Deutschland

+49 (7454) 96033 60
info@bigdaishowa.eu
www.bigdaishowa.eu

Gebäude



Empfang





Ausstellungsraum



Büro



Logistikzentrum



Inhalt

EWR Digital-Feinbohrkopf	6-7
EWR Werkzeugkombination	8-9
Smart Damper Übersicht	10
EWN Smart Damper Feinbohrkopf – Typ CKN6R	11-13
Fullcut Mill FCM – Aufsteckausführung und Wendeplatten	14-16
Smart Damper Drehhalter	17-20
MW Aufbohrköpfe & Drehhalter	21
HSK-EZ15 Werkzeuge	22-23

NEW

EWR

Digitaler Feinbohrkopf

Die perfekte Kombination

Die EWR Serie kombiniert Feinbohrköpfe mit einem externen digitalen Anzeigegerät.

Die Elektronik befindet sich im Anzeigegerät und nicht im Werkzeug. Angezeigt wird der auf den Durchmesser bezogene Verstellwert.



EWR Display

Das EWR Display wird magnetisch am Feinbohrkopf befestigt. Es zeigt die Verstellung digital mit einer Auflösung von 1 μm als Durchmesserwert an. Dadurch sind selbst kleinste Korrekturen deutlich erkennbar. Die Kommunikation mit dem Feinbohrkopf erfolgt berührungslos über NFC. Ein einziges EWR Display kann mit mehreren digitalen EWR Feinbohrköpfen unterschiedlicher Größen verwendet werden und muss vor der Bearbeitung abgenommen werden.



Anwendung

Verbinden und einstellen

Das EWR Display magnetisch am Feinbohrkopf befestigen und den Nullpunkt setzen. Die Klemmung lösen, den Kopf bis zum gewünschten Wert einstellen und anschließend wieder klemmen.

Vor der Bearbeitung entfernen

Das EWR Display vor der Bearbeitung abnehmen. Der Feinbohrkopf arbeitet ohne Display. So bleiben Display und Akku geschützt und das Werkzeug mechanisch robust.

Vorteile

Ein Display kann für mehrere digitale EWR Feinbohrköpfe verwendet werden. Vorhandene EWN und EWE Wendeschneidplattenhalter und Ausdrehstangen lassen sich weiterverwenden. Jede Verstellung wird übersichtlich als Durchmesserwert angezeigt.

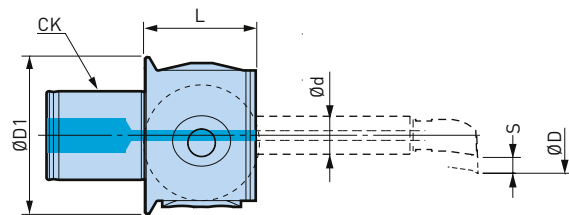
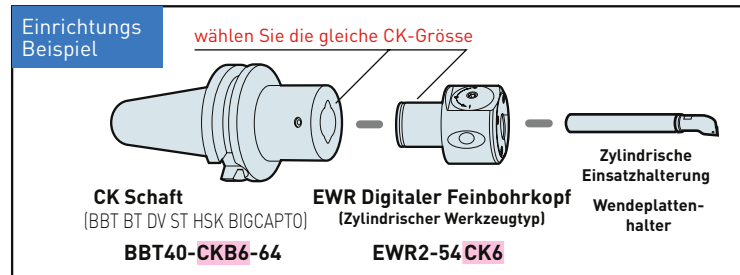
EWR Display Charging Station

Die EWR Display Charging Station ist eine optionale Ladestation für das EWR Display. Standardmäßig wird das Display mit dem mitgelieferten Pogo-Pin-Kabel geladen. Die USB-C-betriebene Station ermöglicht komfortables Laden mit einem handelsüblichen USB-C-Kabel. Legen Sie das Display zwischen den Einsätzen einfach auf die Station. Eine Vollladung dauert ca. 90 Minuten und reicht für bis zu 250 Verstellungen oder zwei Monate Standby. Der Ladestand wird auf dem Display angezeigt.



EWR Digitaler Feinbohrkopf, Ø 1 - 54

Die EWR-Serie kombiniert Feinausdrehköpfe mit einem externen digitalen Anzeigegerät. Die Elektronik ist im Anzeigegerät untergebracht, nicht im Werkzeug. Der Einstellwert wird durchmesserbezogen angezeigt.

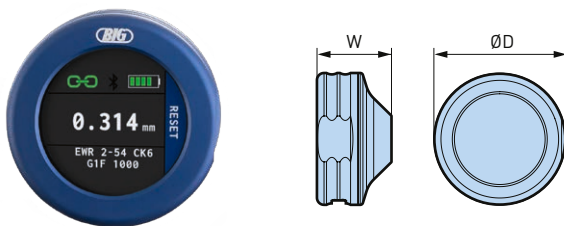


NEW	ØD	Modell	CK	Ød	ØD1	L	S	Gewicht (kg)
	1 - 54	EWR2-54CK6	CK6	16	63.5	45	0 - 4.5	1.35

1. EWR Display und Einsatzhalterung sind separat zu bestellen.
2. Nur in Verbindung mit dem EWR Display verwendbar.

EWR Display

Exklusives Display für digitale EWR Feinbohrköpfe

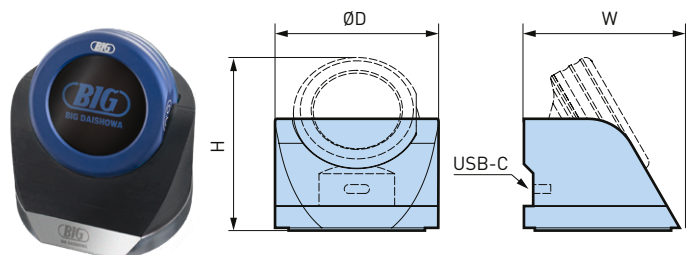


NEW	Modell	ØD	W	Gewicht (kg)
	EWR-DSP	46.5	26.3	0.066

1. Nur mit EWR Feinbohrköpfen verwendbar.
2. Kann mit mehreren EWR Feinbohrköpfen verwendet werden.
3. Ein spezielles Ladekabel mit USB-A-Anschluss ist im Lieferumfang enthalten.
4. Das Ladekabel ist auch separat erhältlich: EWR-DPL-CB.

EWR Display Charging Station

Optionale Ladestation für das EWR Display

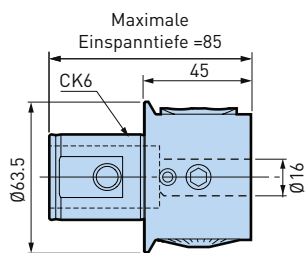


NEW	Modell	ØD	W	H	Gewicht (kg)
	EWR-DSP-STN	60	51.7	63	0.086

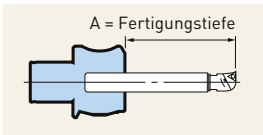
1. Zum Laden ist ein USB-C-Kabel erforderlich.

EWR Werkzeugkombination

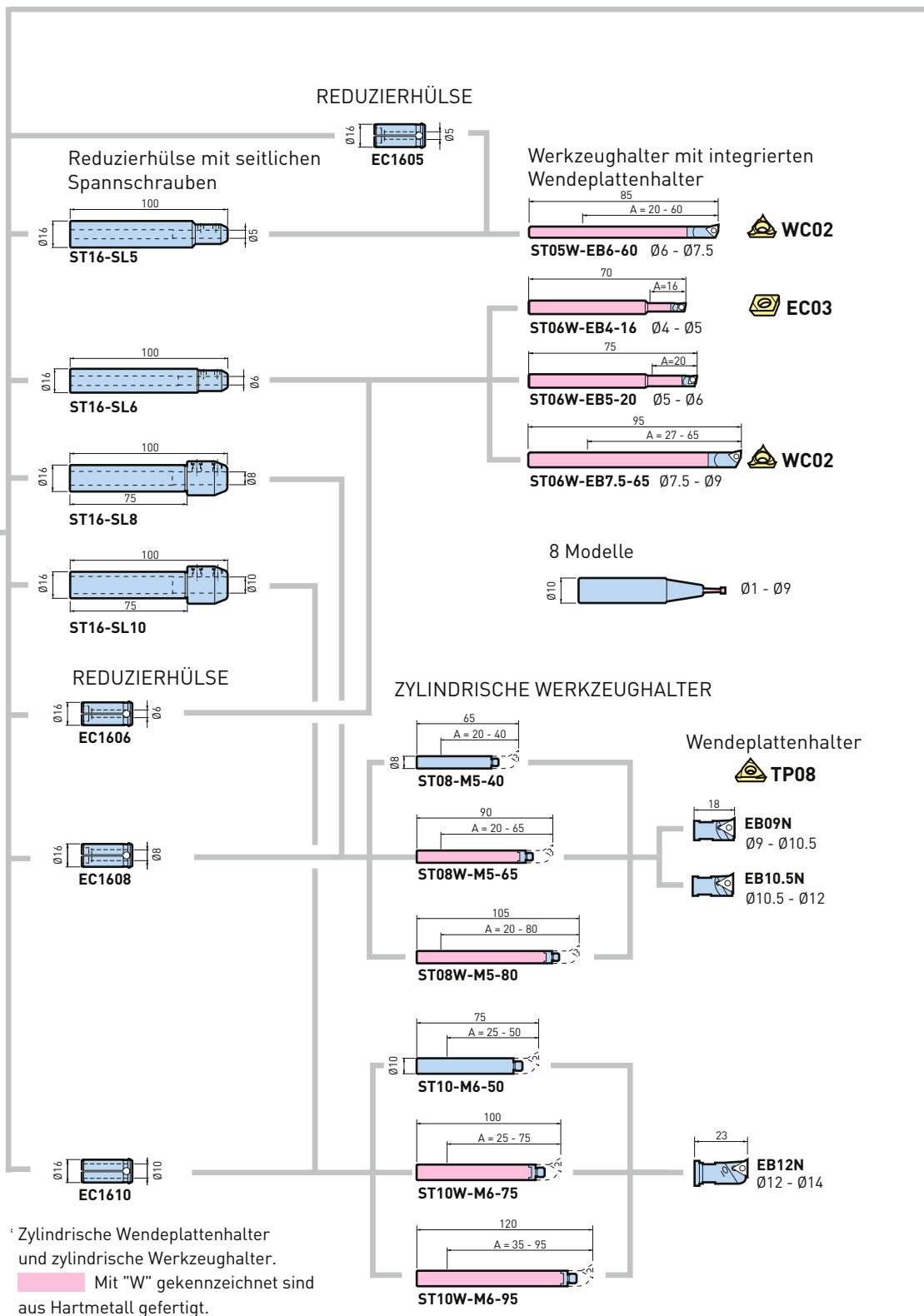
Bietet ein reichhaltiges Sortiment an Werkzeugen, die in der Lage sind, kleine Durchmesser tief zu bohren.



Feinbohrkopf **EWR2-54CK6**
Verstellbereich 0 - 4.5mm

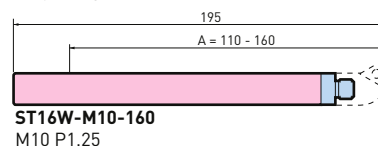
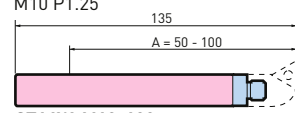
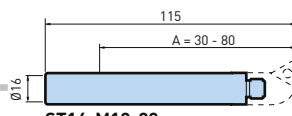
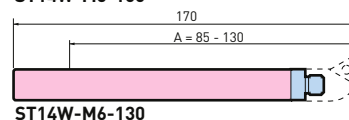
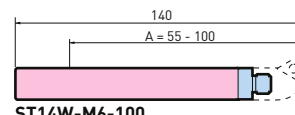
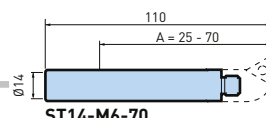
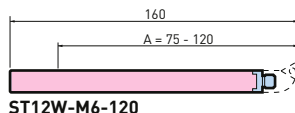
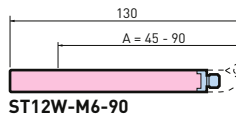
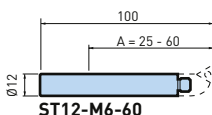
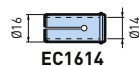
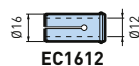


Achten Sie stets auf den Bereich der Fertigungstiefe und die Mindesteinspanntiefe. Die Verwendung ausserhalb dieser Bereiche kann zu Schäden am Bohrkopf oder zum Verrutschen der Einsatzhalterung führen.

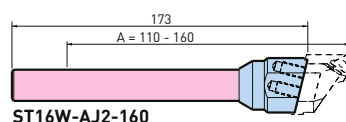
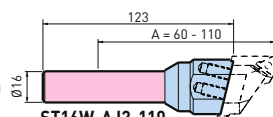
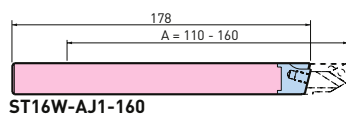
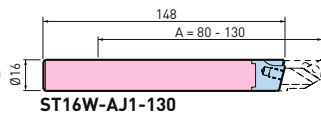


ZYLINDRISCHE WERKZEUGHALTER

REDUZIERHÜLSE



AJ Serie kann mit einem EWN / EWE Kopf kombiniert werden.



Wendeplattenhalter



* Zylindrische Wendeplattenhalter und zylindrische Werkzeughalter.

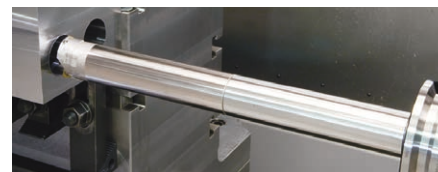
Mit "W" gekennzeichnet sind aus Hartmetall gefertigt.

Smart Damper

Einzigartiges Dämpfungssystem eliminiert Vibrationen für hohe Produktivität.



- Eingebautes, patentiertes Dämpfungssystem
- Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum



EWN Feinbohrkopf und CKN-R-Ausführung

Feinbohrkopf mit eingebautem Dämpfer. Die Funktionen des EWN-Feinbohrkopfes bleiben erhalten. Unser neuestes Produkt ist in der Ausführung CKN-R erhältlich.

SW Aufbohrkopf mit integriertem Dämpfer

Der Dämpfer befindet sich in der Nähe der Schneidkante und erzielt eine grössere Dämpfungswirkung.

CK-Grundhalter mit integriertem Dämpfer

In den CK-Grundhaltern ist ein Dämpfungselement eingebaut.



CK-Verlängerung mit integriertem Dämpfer

Kombinieren Sie diese einfach mit Ihrem Standard-CK-Bohrkopf/CK-Schaft, um Dämpfungsergebnisse zu erzielen.

Grosser Durchmesser Typ

Kombination aus einer leichten Aluminium-Zwischensohle mit integriertem Smart-Damper für Fein- und Aufbohren von 200 bis 340 mm.



Smart Damper Drehausführung und Ausdrehstange

Mehrere Wendepaltenhalter sind für ISO-Wendepalten vorhanden. Jetzt in HSK-T 63 & 100 und BIG Capto C6 und 8.



Aufschraub Typ

Das konische Design maximiert die Steifigkeit und minimiert gleichzeitig die Störkontur. Der Aufschraub Fräser mit Full Cut Mill ist neu erhältlich.



Messerkopf Typ

Dank des modularen Designs können Sie die optimale Grösse auswählen. Die Serien BBT40 und HSK-A63 wurden neu in das Sortiment aufgenommen, wodurch ein grösserer Bereich abgedeckt werden kann.

Fullcut Mill in Aufschraubausführung

Wendeschneidplatten-Schaftfräser mit außergewöhnlicher Schneidschärfe und Zähigkeit. Die Leistung ist mit der eines Vollhartmetall-Schaftfräasers vergleichbar.



Fullcut Mill FCR



Fullcut Mill FCM

Fullcut Mill FCM – Aufsteckausführung

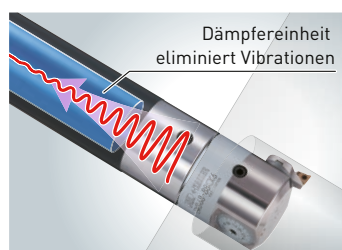
Entspricht Form FMH der neuen Norm für Fräseraufnahmen.



Der Dämpfungsmechanismus

Die Smart Damper sind mit einer speziellen Gegenkraft-Dämpfungs-Mechanik mit Reibungsdämpfer ausgerüstet. Das zum Patent angemeldete System maximiert den Effekt der Reibungsdämpfer.

Smart Damper



Die eingebaute einzigartige Dämpfungseinheit, die sowohl als Dämpfer, Gegendämpfer und Reibungsdämpfer fungiert. Das zum Patent angemeldete Gegengewicht maximiert die Wirkung des Reibungsdämpfers. Vibrationen werden effektiv absorbiert und eine höhere Bearbeitungsgenauigkeit wird erreicht.

NEW

SMART DAMPER EWN FEINBOHRKOPF CKN6R TYP



Drei CK-Schrauben erhöhen die Verbindungssteifigkeit.



CKN6R

CK- und CKN-Schäfte sind nicht miteinander kompatibel. Es muss ein CKN6R-Schaft oder eine entsprechende Verlängerung verwendet werden.

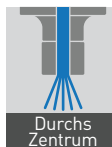
Integrierter EWN-Kopf mit Schwingungsdämpfer

Die integrierte Bauweise ermöglicht es, den Dämpfer nahe an der Schneide zu positionieren, wo die Schwingungen entstehen. Dadurch wird die Dämpfungswirkung maximiert.

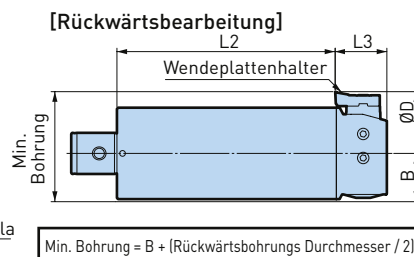
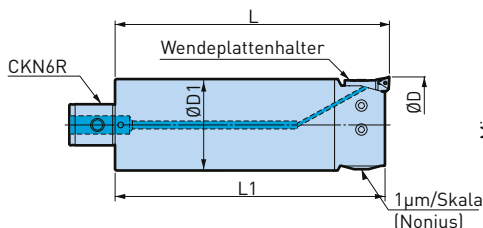
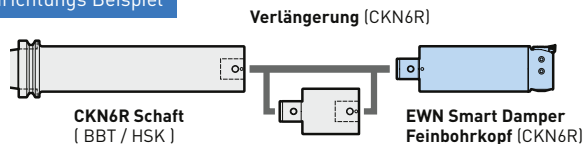


Präzise Skala
Feineinstellung in 1-µm-Schritten mittels Nonius.

EWN Smart Damper Feinbohrköpfe CKN6R Typ, Ø84 - 180



Einrichtungs Beispiel



Modell	CK	Wendeplattenhalter	Vorwärtsbearbeitung			Rückwärtsbearbeitung				ØD1	Gewicht (kg)	Wendeplatte
			ØD	L	L1	ØD	L2	L3	B			
NEW CKN6R-EWN84DP-240	CKN6R	ENH6-1	84 - 130	240	236.2	108 - 130	191	42.2	40.5	80	12.5	TC11
		ENH6-2	110 - 156			112 - 156						
		ENH6-3	134 - 180			134 - 180						

1. Der angegebene Durchmesserbereich gilt bei Verwendung einer Wendschneidplatte mit einem Eckenradius von 0,4 mm.
2. Der Wendeplattenhalter ENH6-1 ist im Lieferumfang enthalten. ENH6-2 und ENH6-3 sind bei Bedarf separat zu bestellen.
3. Beim Rückwärtsausdrehen muss die Drehrichtung umgekehrt werden.
4. Die Wendschneidplatte ist separat zu bestellen.
5. Die Montage erfolgt mit drei CK-Schrauben.

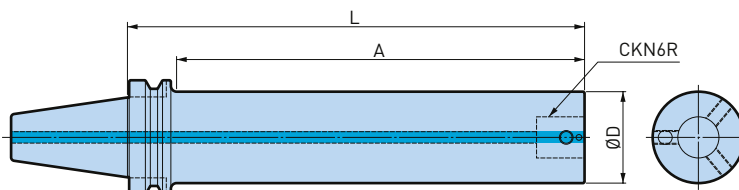
Eine breite Palette von Wendeplattenhalter bietet Vielseitigkeit.

Standard Zubehör	Optionales Zubehör	
ENH6-1	ENH6-2	ENH6-3
		
Ø84 - Ø130	Ø110 - Ø156	Ø134 - Ø180

Zusätzlich zu den angezeigten Produkten können verschiedene Wendeplattenhalter für EWN-Feinbohrköpfe wie die 'Wendeplattenhalter zum Hinterstechen von Ecken' verwendet werden.

CKN6R mit BBT-Schaft

Mit Mitnehmernuten und Orientierungsnut.

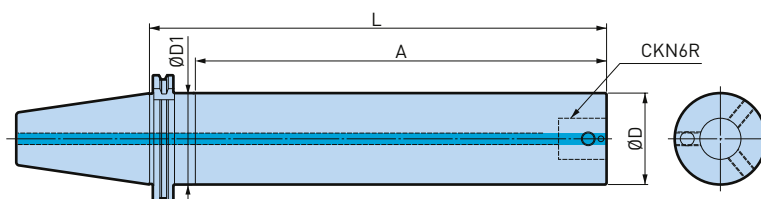


Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
NEW BBT50-CKN6R-80-400	-	CKN6R	80	400	357	16.90

1. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.
2. 3 Stück CK-Schrauben auf der Schaftseite sind montiert.

CKN6R mit BDV-Schaft

Mit Mitnehmernuten und Orientierungsnut.

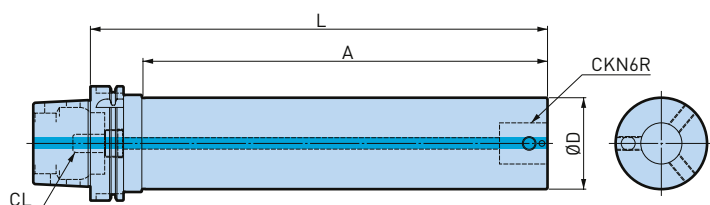


Modell	Artikel Nr.	CK	ØD1	ØD	L	A	Gewicht (kg)
NEW BDV50-CKN6R-80-400	-	CKN6R	80	80	400	380	16.20

1. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.
2. 3 Stück CK-Schrauben auf der Schaftseite sind montiert.

CKN6R mit HSK-Schaft

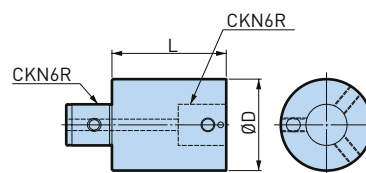
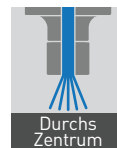
Mit Mitnehmernuten und Orientierungsnut.



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	A	Gewicht (kg)
NEW HSK-A100-CKN6R-80-400	-	CKN6R	80	400	354	15.40

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.
2. Schneidkante und Mitnehmernut sind aufeinander ausgerichtet.
3. 3 Stück CK-Schrauben auf der Schaftseite sind montiert.

CKN6R Verlängerungen



Modell	Artikel Nr.	CK	ØD	L	Gewicht (kg)
NEW CKN66R-80-100	-	CKN6R	80	100	3.80

1. 3 Stück CK-Schrauben auf der Schaftseite sind montiert.

CK Spannschraubenset

Klemmschraube für CKN6R



Modell	Artikel Nr.	Schraube	Schlüssel
NEW CK6S-L	-	M12 x P1	CK-T6

1. Enthält 2 Schrauben und 1 Schlüssel.

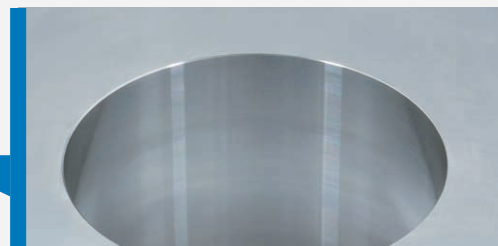
Anwendungsbeispiel

Kopfbaugruppe CKN6R-EWN84DP-240 mit einer Auskragung von über 700 mm. Trotz dieses sehr langen Aufbaus werden die optimale Schnittgeschwindigkeit und eine hohe Oberflächengüte erreicht.

Werkstoff	C50
Maschine	Horizontalmaschine #50
Durchmesser	Ø90
Vorschub f (mm/U)	0.16
Schnitttiefe (mm/Ø)	0.2
Eckenradius	0.8



Ausdrehwerkzeug	Auskragung	Schnittgeschwindigkeit (m/min)			
		50	100	200	300
Smart Damper CKN6R-EWN84DP-240 + BBT50-CKN6R-80-400 + CKN66R-80-100	740	○	○	○	○



NEW

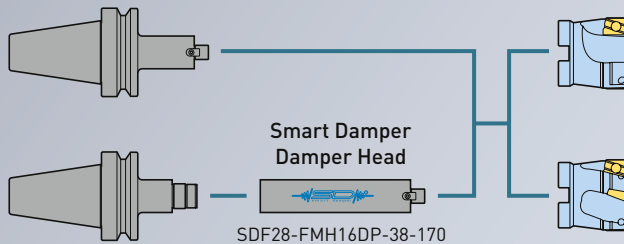
FULLCUT MILL

Type FCM

Fullcut Mill – Aufsteckausführung
Kleinstes Modell: Ø 40 mm!

Face Mill Arbor,
FMH-Type
BBT30/40/50
BDV40/50
HSK-63/100

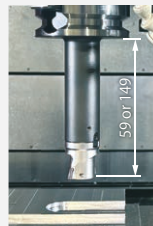
Smart Damper
Basic Holder
BBT40/50
BDV50
HSK-A63



Nutenfräsen mit 2 oder 4 Wendeschneidplatten →

Höheres Zeitspanvolumen: **4 Wendeschneidplatten bei kurzer Auskragung, 2 Wendeschneidplatten bei langer Auskragung.**

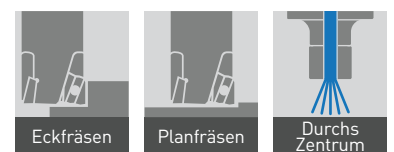
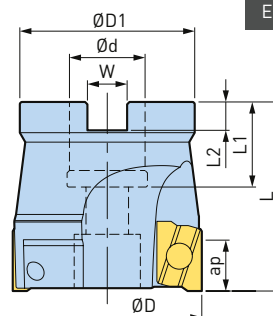
Modellbeschreibung	FMH16-FCM40112-40 FMH16-FCM40114-40
Werkstoff	C50
Maschine	Vertikalmaschine #50
Schnittgeschwindigkeit Vc	150 m/min
Vorschub fz	0.1 mm
Radiale Schnitttiefe DOC ae	40 mm



Effektive Fräserlänge (mm)	59		149	
Anzahl der Wendeschneidpl.	2	4	2	4
Maximale axiale Schnitttiefe (max.) ap (mm)	11.0	7.0	4.0	1.2
Zeitspanvolumen (cm³/min)	105	134	38	23

Fullcut Mill FCM - Messerkopf

Kompatibel mit Werkzeugaufnahmen Typ FMH.



	Modell	ØD	Ød	ØD1	L	L1	L2	ap	W	Anz. Wendeplatten	Grösse Wendeplatte	Gewicht (kg)
NEW	FMH16-FCM40112-40	40	16	37	40	18	6	11	8.4	2	ARG40	0.30
NEW	FMH16-FCM40114-40	40	16	37	40	18	6	11	8.4	4	ARG40	0.30
NEW	FMH22-FCM50113-40	50	22	47	40	20	6	11	10.4	3	ARG40	0.50

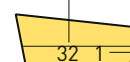
1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Wendeplatten für Fullcut Mill FCM



Erklärung der Bezeichnung

Einsatzgröße



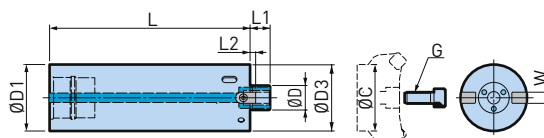
Klasse

1: ACZ310
2: DS20
P2: ACP200
3F: ACM300F
P3: ACP300

Modell	Artikel Nr.	ØD	ap	Schneiden R	Wendeplatten Güte	Material
ARG401102[DS20]	978.821	40, 50	11	0.2	DS20	Aluminium
ARG401102[ACM300F]	807.737	40, 50	11	0.2	ACM300F	Edelstahl
ARG401102[ACP300]	800.052	40, 50	11	0.2	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG401102[ACZ310]	800.053	40, 50	11	0.2	ACZ310	Gusseisen
ARG401104[DS20]	966.269	40, 50	11	0.4	DS20	Aluminium
ARG401104[ACP200]	978.809	40, 50	11	0.4	ACP200	Vorvergüteter Stahl
ARG401104[ACM300F]	807.738	40, 50	11	0.4	ACM300F	Edelstahl
ARG401104[ACP300]	966.265	40, 50	11	0.4	ACP300	Allgemeiner Stahl
ARG401104[ACZ310]	966.268	40, 50	11	0.4	ACZ310	Gusseisen

1. ACP300 ist die erste Wahl für Stahl und ACM300F ist die erste Wahl für Edelstahl.
2. Wendeplatten sind in der Verpackungseinheit von 10 Stück erhältlich.

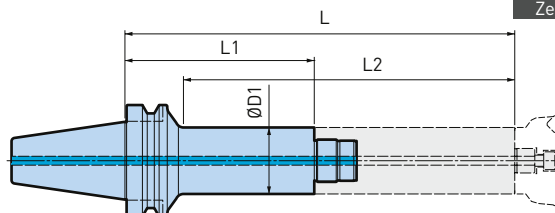
Smart Damper «Damper Head» für Messerköpfe



Modell	Artikel Nr.	ØD	ØD1	ØD3	L	L1	L2	G	W	ØC min.	Gewicht (kg)
SDF28-FMH16DP-38-170	-	16	38	38	170	16	5	M8	8	28	1.90
SDF36-FMH22DP-47-180	804.969	22	47	47	180	18	5	M10	10	36	3.00

1. Hakenschlüssel und Spannschraube für den Messerkopf sind im Lieferumfang enthalten.
2. Beim Einsatz von Spannschrauben mit Innenbohrung wird Kühlmittel durch die Spannschraube zugeführt.

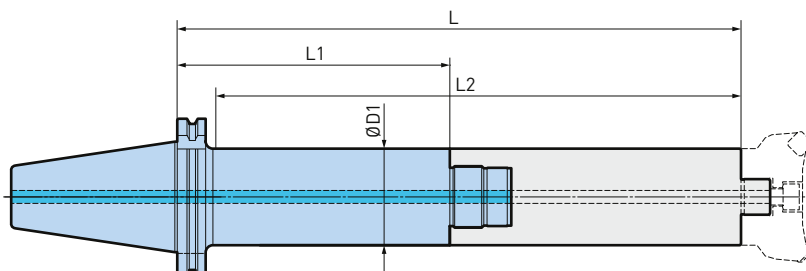
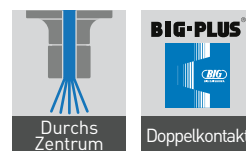
Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe



Modell	Artikel Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpfer Kopf Modell	Gewicht (kg)
BBT40-SDF28-38-30	-	38	200	30	171	SDF28-FMH16DP-38	1.10
BBT40-SDF28-38-80	-	38	250	80	220	SDF28-FMH16DP-38	1.50
BBT50-SDF28-38-80	-	38	250	80	195	SDF28-FMH16DP-38	4.30
BBT50-SDF28-38-130	-	38	300	130	245	SDF28-FMH16DP-38	4.70
BBT50-SDF28-38-180	-	38	350	180	295	SDF28-FMH16DP-38	5.10

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren ohne BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

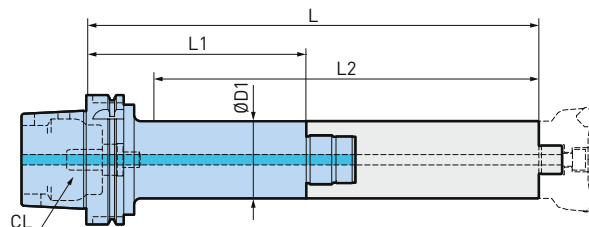
Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe



Modell	Artikel Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpfer Kopf Modell	Gewicht (kg)
BDV50-SDF36-47-170	805.296	47	350	170	325	SDF36-FMH...DP-47	4.90

1. BIG-PLUS® Werkzeuge lassen sich auch in Bearbeitungszentren ohne BIG-PLUS® Spindeln verwenden.

Smart Damper «Basic Holder» für Fräsköpfe



Modell	Artikel Nr.	ØD1	L	L1	L2	Dämpfer Kopf Modell	Gewicht (kg)
HSK-A63-SDF28-38-40	-	38	210	40	175	SDF28-FMH16DP-38	0.90
HSK-A63-SDF28-38-80	-	38	250	80	215	SDF28-FMH16DP-38	1.30
HSK-A63-SDF36-47-45	-	47	225	45	182	SDF36-FMH...DP-60	1.20
HSK-A63-SDF36-47-85	-	47	265	85	222	SDF36-FMH...DP-60	1.70
HSK-A100-SDF36-47-170	804.976	47	350	170	310	SDF36-FMH...DP-47	4.40
HSK-A100-SDF36-47-220	804.978	47	400	220	360	SDF36-FMH...DP-47	5.00

1. Das Kühlmittelrohr (CL) muss separat bestellt werden.

NEW

SMART DAMPER DREHHALTER

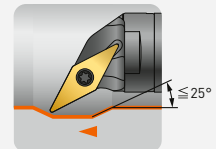
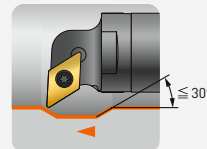
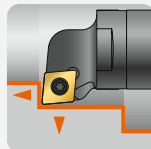
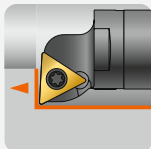
Stabile Tieflochbearbeitung bei kleinen Durchmessern

Neue Größe im Sortiment der schwingungsgedämpften Drehhalter

MAX. 7D



Anwendung	Sacklochbearbeitung	Innenbearbeitung	Konturbearbeitung	Konturbearbeitung
Plattenform	Dreieckig	80°-Rhombus	55°-Rhombus	35°-Rhombus
Wendeplatte	TP1103	CC0602, CC09T3	DC0702, DC11T3	VB1103
Drehhalter Einsatz	STUPR	SCLCR	SDUCR	SVPBR



Merkmale der neuen Modelle für kleine Durchmesser (ST16M, ST20M and ST25M)

- Spezieller dynamischer Dämpfer unterdrückt Rattern sofort
- Austauschbare Einsätze für unterschiedliche Bearbeitungsanwendungen

Wendeplattenhalter

SMART DAMPER Drehhalter

Spannbuchse

Einfache Einstellung der Spitzenhöhe durch Ausrichten der Referenzlinien an Drehhalter und Spannbuchse



Smart Damper Drehen

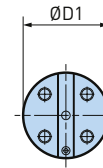


Abb. 1

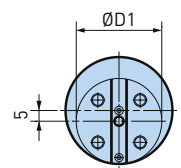
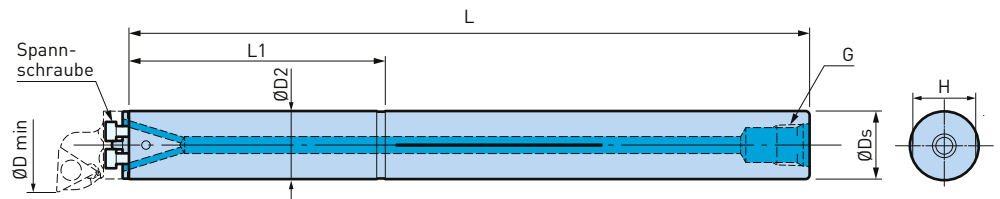


Abb. 2



	Modell	Artikel Nr.	Abb.	Drehhalter	ØD	ØDs	ØD1	ØD2	L	L1	H	G	Gewicht (kg)
NEW	ST16M-SDB20DP-160	-	1	B16	20*	16	-	-	160	63	-	PT1/8	0.30
NEW	ST20M-SDB25DP-200	-	1	B20	25**	20	-	-	200	84	-	PT1/8	0.50
NEW	ST25M-SDB32DP-255	-	1	B25	32	25	-	-	255	105	-	PT1/4	1.10
	ST32-SDB40DP-320	806.422	1	B32	40	32	32	32	320	144	30	PT1/4	2.20
	ST40-SDB50DP-410	806.423	1	B40	50	40	40	40	410	170	37	PT3/8	4.50
	ST50-SDB60DP-520	807.403	2	B40	60	50	40	40	520	190	47	PT3/8	8.90
NEW	ST60-SDB73DP-630	-	2	B40	73	60	40	60	630	207	57	PT1/2	15.10
NEW	ST63-SDB75DP-630	-	2	B40	75	63	40	60	630	207	60	PT1/2	16.10

- 3 Spannschrauben und 2 O-Ringe sind im Lieferumfang enthalten.
- Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden.
- Innenkühlung verfügbar.
- Modelle mit kleinem Durchmesser und der Kennzeichnung „M“ besitzen keine Spannfläche am Schaft.
- * ØD beträgt 21, wenn B16-SVPBR-12021-11 montiert ist.
- ** ØD beträgt 26, wenn B20-SVPBR-14022-11 montiert ist.

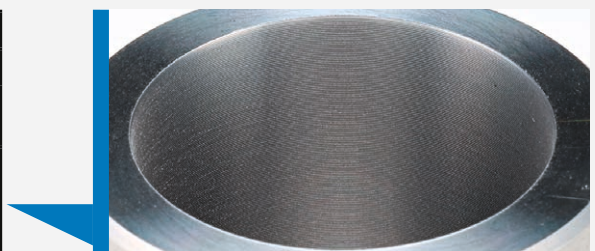
Anwendungsbeispiel

Werkstoff	C45
Schnittgeschwindigkeit	200m/min
Vorschub	0.15mm
Wendeplatte	TPMT110304N-FA
Bearbeitungsdurchmesser	Ø25



Drehhalter	Auskragung	L/D	Schnitttiefe (mm)			
			0.25	0.5	1.5	2.5
Vollhartmetallschaft	80	5.0	×	—	—	—
Smart Damper ST16M-SDB20DP-160 + B16-STUPR-11017-11	112	7.0	○	○	○	○

○ = Gute Oberflächengüte × = Rattern tritt auf



Wendeplattenhalter für Smart Damper

Positiv

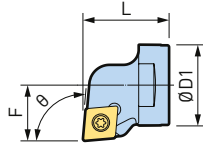
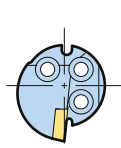


Abb. 1

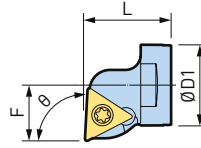


Abb. 2

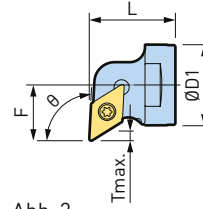


Abb. 3

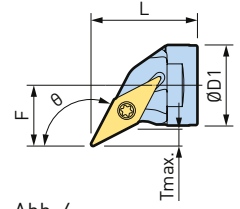


Abb. 4

	Modell	Artikel Nr.	Abb.	Typ	Wendeplatte	Drehrichtung	ØD1	L	F	Eintrittswinkel	Schraubensatz
NEW	B16-SCLCR-11017-06	-	1	B16	CC0602	R	16	17	11	95°	S2.5S-8IP
NEW	B16-SDUCR-11017-07	-	3	B16	DC0702	R	16	17	11	93°	S2.5S-8IP
NEW	B16-STUPR-11017-11	-	2	B16	TP1103	R	16	17	11	93°	S3S-10IP
NEW	B16-SVPBR-12021-11	-	4	B16	VB1103	R	16	21	12	117.5°	S2.5S-8IP
NEW	B20-SCLCR-13020-09	-	1	B20	CC09T3	R	20	20	13	95°	S4S-15IP
NEW	B20-SDUCR-13020-11	-	3	B20	DC11T3	R	20	20	13	93°	S4S-15IP
NEW	B20-STUPR-13020-11	-	2	B20	TP1103	R	20	20	13	93°	S3S-10IP
NEW	B20-SVPBR-14022-11	-	4	B20	VB1103	R	20	22	14	117.5°	S2.5S-8IP
NEW	B25-SCLCR-17020-09	-	1	B25	CC09T3	R	25	20	17	95°	S4S-15IP
NEW	B25-SDUCR-17020-11	-	3	B25	DC11T3	R	25	20	17	93°	S4S-15IP
NEW	B25-STUPR-17020-11	-	2	B25	TP1103	R	25	20	17	93°	S3S-10IP
NEW	B25-SVPBR-17022-11	-	4	B25	VB1103	R	25	22	17	117.5°	S2.5S-8IP
	B32-SDUCR-22032-11	806.426	3	B32	DC11T3	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP
	B32-STUCR-22032-11	806.802	2	B32	TC1102	R	32	32	22	93°	S2.5S-7IP
	B32-SCLCR-22032-12	806.424	1	B32	CC1204	R	32	32	22	95°	S5 S-20IP
	B32-STUPR-22032-16	806.425	2	B32	TP1604	R	32	32	22	93°	S4 S-15IP
	B32-SVPBR-22032A-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	117.5°	S3.5S-15IP
	B32-SVUBR-22032-16	-	4	B32	VB1604	R	32	32	22	93°	S3.5S-15IP
	B40-SDUCR-27032-11	806.429	3	B40	DC11T3	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP
	B40-STUCR-27032-11	806.803	2	B40	TC1102	R	40	32	27	93°	S2.5S-7IP
	B40-SCLCR-27032-12	806.427	1	B40	CC1204	R	40	32	27	95°	S5 S-20IP
	B40-STUPR-27032-16	806.428	2	B40	TP1604	R	40	32	27	93°	S4 S-15IP
	B40-SVPBR-27032A-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	117.5°	S3.5S-15IP
	B40-SVUBR-27032-16	-	4	B40	VB1604	R	40	32	27	93°	S3.5S-15IP

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

Anwendung	Bearbeitung der Innenflächen	Kopieren von Bearbeitungen			Bearbeitung von Sacklöchern	
Form	80° rhombisch	55° rhombisch	35° rhombisch		Dreieckig	
Aufschraub Typ (Positiv)	CC1204	DC11T3	VB1604		TP1604	TC1102
Doppelter Klemmentyp (Negativ)	CN1204	DN1104 DN1504 DN1506			TN1604	

Negativ

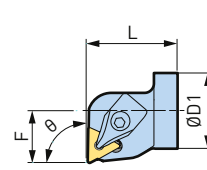
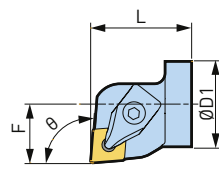
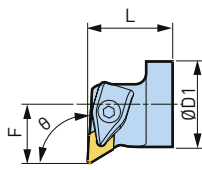
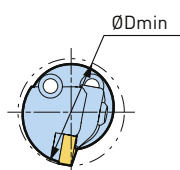


Abb. 1

Abb. 2

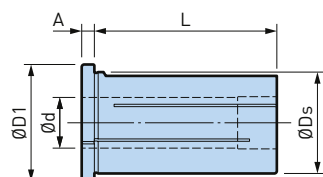
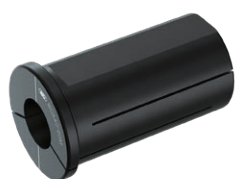
Abb. 3

Modell	Artikel Nr.	Abb.	Typ	Wendeplatte	Drehrichtung	ØD1	L	F	Eintrittswinkel	Gewicht (kg)
B32-DDUNR-22032-11	807.404	1	B32	DN1104	R	32	32	22	93°	0.12
B32-DCLNR-22038-12	807.405	2	B32	CN1204	R	32	38	22	95°	0.15
B32-DTFNR-22038-16	-	3	B32	TN1604	R	32	38	22	91°	0.16
B40-DDUNR-27032-15	807.407	1	B40	DN1506*/ DN1504	R	40	32	27	93°	0.18
B40-DCLNR-27038-12	807.408	2	B40	CN1204	R	40	38	27	95°	0.23
B40-DTFNR-27038-16	-	3	B40	TN1604	R	40	38	27	91°	0.23

1. Schlüssel ist im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.
3. Hartmetall-Klemmstück für DN1506-Wendeplatte mit 6.35 mm Dicke ist standardmässig beigelegt. Bei DN1504-Wendeplatte (Dicke 4.76 mm) ersetzen Sie das Hartmetall-Standardklemmstück bitte durch DNS1506 (optional).

BOA Spannbuchse

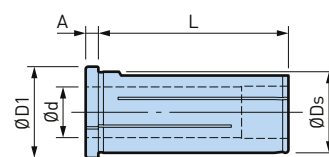
Für ST16M, ST20M und ST25M



	Modell	Ød	ØDs	ØD1	A	L
NEW	BOA32-16M	16	32	38	5	61
NEW	BOA32-20M	20	32	38	5	61
NEW	BOA32-25M	25	32	38	5	61
NEW	BOA40-16M	16	40	46	5	72
NEW	BOA40-20M	20	40	46	5	72
NEW	BOA40-25M	25	40	46	5	72
NEW	BOA50-20M	20	50	56	5	92
NEW	BOA50-25M	25	50	56	5	92

BSL Spannbuchse

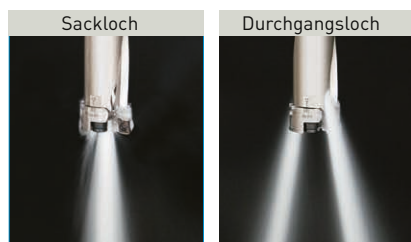
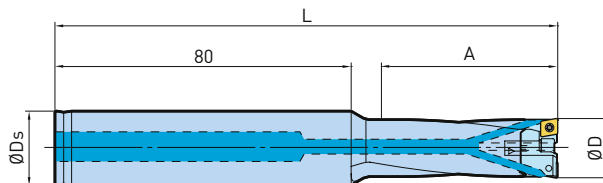
Für ST16M, ST20M und ST25M zur Verwendung mit dem BSL Side Lock Holder



	Modell	Ød	ØDs	ØD1	A	L
NEW	BSLA32-16M	16	32	36	5	75
NEW	BSLA32-20M	20	32	36	5	75
NEW	BSLA32-25M	25	32	36	5	75

MW Aufbohrköpfe, Ø 16 - 24

Der MW ermöglicht das schnelle prozesssicheres Aufbohren von kleinen Bohrungen (Ø 16-24 mm).



Bereits vorbereitete und verschliessbare Gewinde ermöglichen die flexible Zufuhr von Kühlmittel.

ØD	Modell	Drehhalter	ØDs	L	A	Gewicht (kg)
16 - 19	ST20-MW1619-45	MW1619E	20	136	45	0.24
16 - 19	ST20-MW1619-60	MW1619E	20	151	60	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-50	MW1821E	20	141	50	0.26
18 - 21	ST20-MW1821-65	MW1821E	20	156	65	0.28
NEW 20 - 24	ST20-MW2024-55	MW2024E	20	152	55	0.30
NEW 20 - 24	ST20-MW2024-75	MW2024E	20	172	75	0.34

1. Wendeplattenhalter-Modelle sind ein 2-teiliges Set.
2. Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden.

Tabelle der MW-Aufbohrkopf Schnittbedingungen

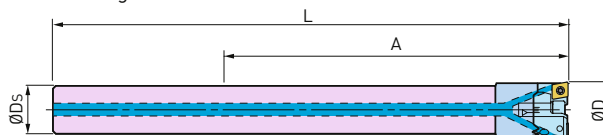
Werkstück Material	Schneidgeschw. Vc (m/min)	Vorschub f (mm/rev)	Bohrtiefe (mm/Ø)
Stahl	130 - 180	0.10 - 0.20	2.0 - 3.0
Edelstahl	100 - 140	0.15 - 0.25	1.5 - 2.5
Gusseisen	120 - 200	0.10 - 0.30	1.0 - 4.0
Aluminium	180 - 280	0.20 - 0.30	1.5 - 4.0

- Generell für die Verwendung mit zentraler Kühlmittelzufuhr. Die Schnittgeschwindigkeit muss bei externer Kühlmittelzufuhr verringert werden.
- Die Bearbeitung von Sacklöchern kann die Wendeplattenhalter und Wendeplatten beschädigen, wenn sich Späne am Boden der Bohrung anstauen.

MW Aufbohrköpfe, Ø 16 - 21 Hartmetallausführung

Lange Ausführung mit Hartmetall-Schaft

Der MW ermöglicht ein schnelles prozesssicheres Aufbohren von kleinen Bohrungen (Ø 16-21 mm).

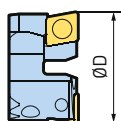


besteht aus Hartmetall.

ØD	Modell	Drehhalter	ØDs	L	A	Gewicht (kg)
16 - 19	ST14W-MW16-110	MW1619E	14	151	110	0.27
18 - 21	ST16W-MW18-115	MW1821E	16	172	115	0.42

1. Wendeplattenhalter-Modelle sind ein 2-teiliges Set.
2. Wendeplattenhalter müssen separat bestellt werden.
3. Ausschliesslich für Durchgangslöcher zu verwenden. Nicht für Sacklochbohrungen verwenden.

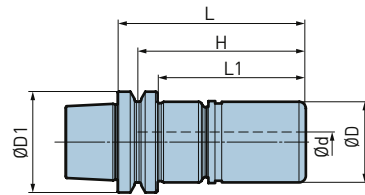
Drehhalter MW



ØD	Modell	Wendeplatte	Gewicht (kg)
16 - 19	MW1619E	MW 04	0.01
18 - 21	MW1821E	MW 04	0.01
NEW 20 - 24	MW2024E	MW 04	0.01

1. Zwei Drehhalter, Schrauben und Schlüssel im Lieferumfang enthalten.
2. Wendeplatten müssen separat bestellt werden.

HSK-EZ15 MEGA Micro Chuck



Modell	Artikel Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	Spannzange	Spannmutter	Gewicht (kg)
HSK-EZ15-MEGA3S-25	-	0.45 - 3.25	10	15	25	18	22	NBC3S-	MGN3S	0.30
HSK-EZ15-MEGA4S-28	-	0.45 - 4.05	12	15	28	21	25	NBC4S-	MGN4S	0.30
HSK-EZ15-MEGA6S-30	-	0.45 - 6.05	14	15	30	23	27	NBC6S-	MGN6S	0.30

1. MEGA Spannmutter ist im Lieferumfang enthalten.
2. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
3. Spannzange und Schlüssel müssen separat bestellt werden.

Micro Spannzangen

Für MEGA Micro Chuck

Spannzangen mit Durchmesserabstufungen von 0.1 mm - optimale Abmessungen garantieren eine hohe Spannkraft mit perfekter Rundlaufgenauigkeit.



	Spannzangen-klasse	Max. Rundlauffehler	
		SP.-Nase	4xD
	AA	Innerhalb 1 µm	Innerhalb 3 µm

Für MEGA 3S

Modell	Bestell-Nr.	Spannbereich
NBC3S-1.00AA	968.306	0.95 - 1.05 mm
NBC3S-2.00AA	968.316	1.95 - 2.05 mm
NBC3S-3.00AA	968.326	2.95 - 3.05 mm

Für MEGA 4S

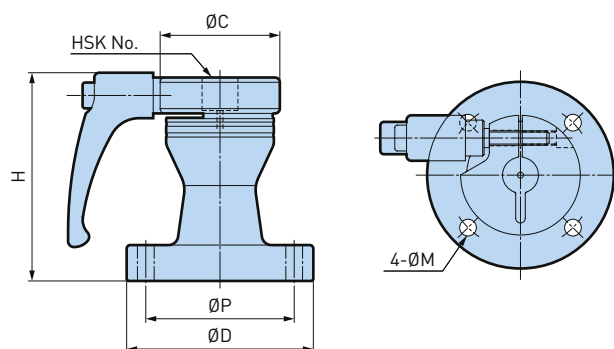
Modell	Bestell-Nr.	Spannbereich
NBC4-1.00AA	961.462	0.95 - 1.05 mm
NBC4-2.00AA	961.466	1.95 - 2.05 mm
NBC4-3.00AA	961.470	2.95 - 3.05 mm
NBC4-4.00AA	961.474	3.95 - 4.05 mm

Für MEGA 6S

Modell	Bestell-Nr.	Spannbereich
NBC6S-1.00AA	961.477	0.95 - 1.05 mm
NBC6S-2.00AA	961.481	1.95 - 2.05 mm
NBC6S-3.00AA	961.485	2.95 - 3.05 mm
NBC6S-4.00AA	961.489	3.95 - 4.05 mm
NBC6S-5.00AA	961.493	4.95 - 5.05 mm
NBC6S-6.00AA	961.497	5.95 - 6.05 mm

1. Weitere Größen sind verfügbar. Bitte schauen Sie in unserem Katalog.

Montagehalterung



Modell	Artikel Nr.	HSK Nr.	ØC	ØD	H	ØP	ØM	Gewicht (kg)
NEW TMS-HSK15	-	15	50	78	87	62	M6	1.03

1. Befestigungsschrauben für die Montage am Tisch sind nicht im Lieferumfang enthalten.

MEGA Rollenschlüssel

Für MEGA Micro Chuck



Modell	Bestell-Nr.	Ød	MEGA Micro Chuck
MGR10	969.449	10	MEGA3S
MGR12	969.450	12	MEGA4S
MGR14	969.452	14	MEGA6S

MEGA Drehmomentschlüssel

Konstruiert für präzises und sicheres Anziehen von Spannmuttern an MEGA Micro Chucks.

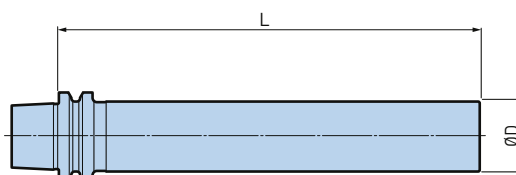


Modell	Bestell-Nr.	Ød	MEGA Micro Chuck
MGR10TL	805.460	10	MEGA3S
MGR12TL	969.451	12	MEGA4S
MGR12TLS	804.117		
MGR14TL	969.453	14	MEGA6S
MGR14TLS	978.379		

1. Es wird empfohlen, TLS-Modelle für das Festziehen von Spannzangen mit einem Innendurchmesser von 3 mm oder kleiner zu verwenden.

Dyna Test

Prüfdorn für die regelmäßige Kontrolle der Maschinenspindel, um eine hohe Präzision sicherzustellen.



Modell	ØD	L
HSK-EZ15-12-L70	12	70



Weitere Ergänzungen des
Sortiment finden Sie in
einem separaten PDF.



NEW

Die komplette Produktübersicht
und Zubehör finden Sie im
BIG DAISHOWA Hauptkatalog.
www.bigdaishowa.eu

