

ANGLE HEAD



ご注意 CAUTION 请注意

ご使用前に添付の詳細取扱説明書をお読みください。

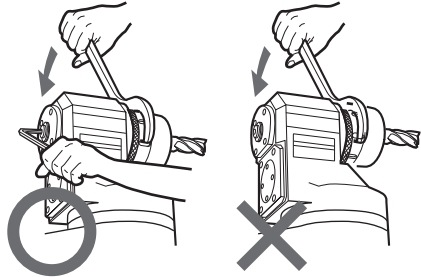
Read the operation manual before use.

使用前请您认真阅读附带的综合使用说明书。

- 締め付けナットだけにスパナを掛けて締め付けますとギヤなどに負担が掛かりますので絶対にしないでください。

Assure to hold both the spindle and nut by wrenches. Neglecting to do so could cause result in internal damage, such as damage to gears.

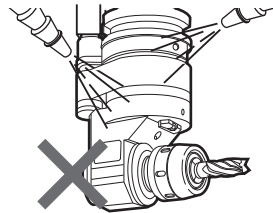
请绝对不要仅用一把扳手锁紧螺母，这样会对齿轮等额外施加负荷。



- 直接ケースに切削油剤をかけないでください。

NEVER DIRECT coolant at the unit.

请不要使切削液直接喷射到角度头本体上。



- マシニングセンタの種類によっては、アングルヘッドの重量や他の工具との干渉などでATCで対応できない場合がありますので、その時は手動交換でご使用ください。

- 最高回転速度付近での長時間運転は避けてください。

- オーバーホール（ベアリング等の交換）は1,000時間を目安としてください。

- 特殊品の取扱説明書に関しては、別途お申しつけください。

- Automatic tool change is not possible on some machining centers because of weight, moment and other dimensional restrictions. In these cases it is recommended to tool change manually.

- Do not use the unit continuously at around the max. spindle speed.

- Regular service, such as replacing bearings, is recommended at every 1,000 hours of use as a guideline.

- Contact **(BIG)** agent for operation manuals of special models.

- 根据加工中心的种类不同，因角度头的重量，换刀扭矩以及与其他工具的干涉等可能发生不能ATC换刀的情况。此时，请您手动换刀。

- 请避开最高转速附近的长时间运转。

- 运转时间1,000小时为大修（更换轴承等部件）的基准。

- 关于 **(BIG)** 非标品的使用说明书，请与我公司联系。