BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

EWN HEAD

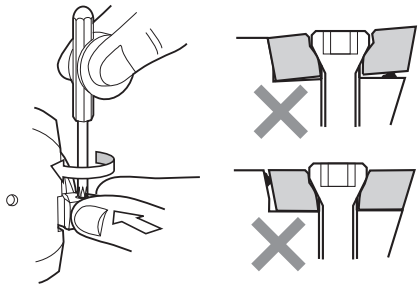
TESTA EWN

MANUALE OPERATIVO

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni prima dell'uso e di conservarle in un luogo in cui l'operatore possa consultarle ogni qualvolta necessario.

ATTACCO DELL'INSERTO

- Assicurarsi che la superficie di posizionamento dell'inserto indicizzabile e l'area di seduta del portautensili siano prive di particelle o olio utilizzando aria compressa.
- Posizionare l'inserto indicizzabile inserendolo nel portautensili, quindi posizionando la vite di serraggio fornita attraverso l'inserto indicizzabile, procedere a ruotare la vite di serraggio finché l'inserto indicizzabile non è saldamente bloccato in posizione.
- Assicurarsi che non vi sia spazio tra le superfici di posizionamento dell'inserto e il portautensili.

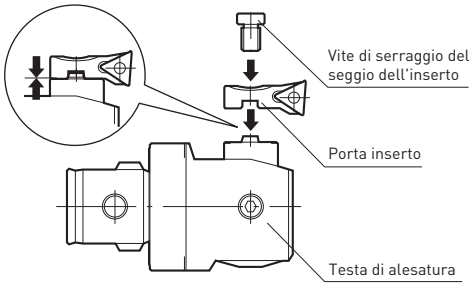


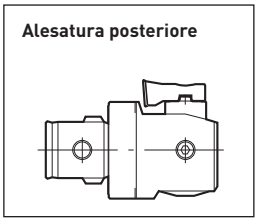
⚠ ATTENZIONE

- Utilizzare solo viti di serraggio originali per evitare danni non necessari.
- Sostituire regolarmente le viti di serraggio per garantire il mantenimento della massima forza di serraggio.

INSTALLAZIONE DEL PORTAINSERTO

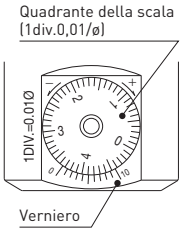
① Pulire la superficie di montaggio del portainserto e il corpo della testa.
② Montare il portainserto inserendolo nella parte convessa del corpo.
(Fissare il portainserto ruotato di 180° per la barenatura posteriore.)
③ Assicurarsi che non vi siano spazi vuoti o disallineamenti.
④ Serrare saldamente la vite di serraggio del portainserto.

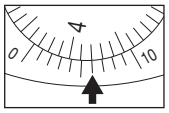




REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DI ALESATURA

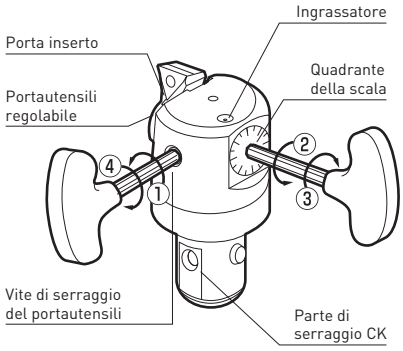
① Allentare la vite di serraggio del portautensili in senso antiorario.
② Ruotare il quadrante della scala in senso antiorario oltre la dimensione desiderata richiesta.
③ Ruotare il quadrante della scala in senso orario fino a raggiungere il foro desiderato. Il diametro del foro viene regolato in base alla linea "0" sul nonio.
<Come utilizzare il nonio>
È possibile leggere 1 µm/ø dal valore a cui il nonio e il quadrante della scala sono abbinati. (6 µm nella fig. 1)
④ Serrare la vite di serraggio del portautensili con riferimento alla coppia di serraggio indicata sul retro. Se la vite di serraggio del portautensili viene serrata eccessivamente, potrebbe rompersi o la precisione dimensionale potrebbe risultare errata.





(figura 1)





⚠ ATTENZIONE

- NON regolare MAI il diametro prima di allentare la vite di serraggio del portautensili o di superare l'intervallo di alesatura regolabile. I componenti di precisione nella testa sono danneggiati.
- Non utilizzare mai la chiave con una prolunga.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.1225

ULTERIORE ATTENZIONE

⚠ ATTENZIONE

- Non eseguire la lavorazione al di fuori dell'intervallo di lavorazione.
- Il diametro di lavorazione può variare a seconda delle condizioni di taglio, quindi assicurarsi di eseguire un taglio di prova.
- Non eseguire la lavorazione in condizioni di taglio inadeguate. Fare riferimento al catalogo dei sistemi di alesatura per le condizioni di taglio consigliate.
- Assicurarsi che non vi sia sporco, graffi o ruggine sulla connessione CK e serrarla saldamente. Consigliamo inoltre un pulitore per mandrino o un pulitore automatico per pulire l'albero principale della macchina.
- Indossare occhiali di sicurezza durante la lavorazione.

VELOCITÀ MASSIMA CONSENTITA

La velocità del mandrino di EWN può essere calcolata dalla relazione tra velocità di taglio e diametro di alesatura.
(La barenatura posteriore deve utilizzare la rotazione del mandrino in senso antiorario.)

Velocità di taglio massima 1.200 m/min

Modello	Numero CK	Modello porta inserto	Campo di alesatura	Campo di alesatura posteriore	Foro di entrata minimo per alesatura posteriore	Inserisci modello	※ Coppia di serraggio
EWN 20- 36CKB1	CK1	ENH1-1	20- 26	None	10,0+ (Diametro foro posteriore/2)	TP 08	0,5 N · m
		ENH1-2	25- 31	30- 31			
		ENH1-3	30- 36	30- 36			
EWN 25- 47CKB2	CK2	ENH2-1	25- 33	None	12,5+ (Diametro foro posteriore/2)		
		ENH2-2	32- 40	36- 40			
		ENH2-3	39- 47	39- 47			
EWN 32- 60CKB3	CK3	ENH3-1	32- 42	None	16,0+ (Diametro foro posteriore/2)		1,5 N · m
		ENH3-2	41- 51	46- 51			
		ENH3-3	50- 60	50- 60			
EWN 41- 74CKB4	CK4	ENH4-1	41- 54	None	20,0+ (Diametro foro posteriore/2)	TC 11	2,5 Nm
		ENH4-2	50- 63	53- 63			
		ENH4-3	61- 74	61- 74			
EWN 53- 95CKB5	CK5	ENH5-1	53- 70	62- 70	25,5+ (Diametro foro posteriore/2)		6N · m
		ENH5-2	65- 82	69- 82			
		ENH5-3	78- 95	78- 95			
EWN 68-150CKB6	CK6	ENH6-1	68-100	80-100	32,5+ (Diametro foro posteriore/2)		10N · m
		ENH6-2	94-126	94-126			
		ENH6-3	118-150	118-150			
EWN100-203CKB6		ENH6-1	100-153	112-153	45,5+ (Diametro foro posteriore/2)		
		ENH6-2	126-179	126-179			
		ENH6-3	150-203	150-203			
EWN100-203CKB7	CK7	ENH6-1	100-153	112-153			
		ENH6-2	126-179	126-179			
		ENH6-3	150-203	150-203			

(Attenzione)
Il campo di alesatura è costituito dai valori per i quali vengono utilizzati l'inserto TP08 con raggio di 0,2 e l'inserto TC11 con raggio di 0,4.

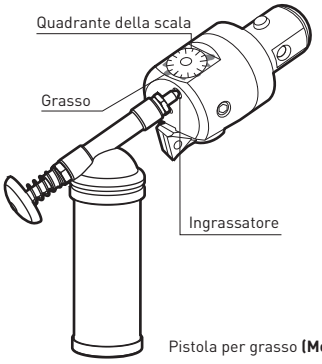
※ Questo segno indica la coppia di serraggio della vite di serraggio del portautensili per il portautensili regolabile.

⚠ ATTENZIONE

- Utilizzare la testa di alesatura sempre e solo alla massima velocità consentita.
- Poiché la massima velocità consentita è il valore limite in cui è interessata la sicurezza rispetto alla costruzione della testa EWN, non è garantita una buona alesatura con la massima velocità consentita.
- La rigidità del mandrino della macchina e del pezzo, la lunghezza dell'utensile di alesatura e l'uso di estensione e riduzione influenzano le condizioni come vibrazioni e così via. Pertanto, per determinare effettivamente le condizioni di taglio, aumentare gradualmente la velocità partendo dalle condizioni di taglio generali, confermando al contempo la sicurezza.

MANUTENZIONE

- Applicare regolarmente grasso nel nipplo di ingrassaggio installato in modo da mantenere un'adeguata lubrificazione delle parti mobili e per mantenere le parti mobili libere da polvere e refrigerante. Modello di grasso: **HSG50 (50 g/netto)**
- La testa di alesatura deve essere impostata sul diametro più piccolo quando ingrassata.
- Continuare a iniettare grasso finché non sembra fuoriuscire da dietro il quadrante della scala.
- Regolare occasionalmente la testa di alesatura attraverso la sua intera gamma quando si ripone per un periodo di tempo per evitare che il grasso si indurisca.



Pistola per grasso **(Modello: GRG-02)**

⚠ ATTENZIONE

Non revisionare mai le teste di alesatura.