BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

EWB HEAD (32-105)

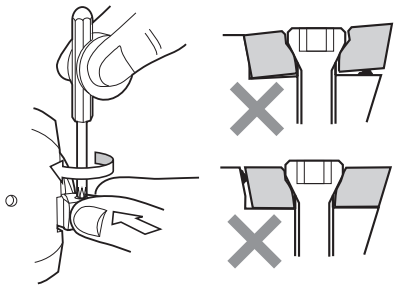
TESTA EWB (32-105)

MANUALE OPERATIVO

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni prima dell'uso e di conservarle in un luogo in cui l'operatore possa consultarle ogni qualvolta necessario.

ATTACCO DELL'INSERTO

- Assicurarsi che la superficie di posizionamento dell'inserto indicizzabile e l'area di seduta del portautensili siano prive di particelle o olio utilizzando aria compressa.
- Quindi utilizzare un panno assorbente per pulire queste superfici.
- Posizionare l'inserto indicizzabile inserendolo nel portautensili, quindi individuando la vite di serraggio fornita attraverso l'inserto indicizzabile, procedere a ruotare la vite di serraggio fino a quando l'inserto indicizzabile non è saldamente bloccato in posizione.
- Assicurarsi che non vi sia spazio tra le superfici di posizionamento dell'inserto e il portautensili.

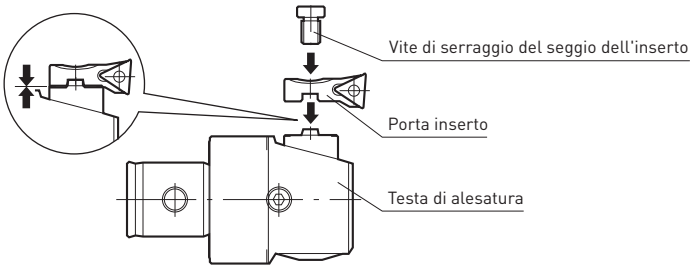


⚠ ATTENZIONE

- Utilizzare solo viti di serraggio originali per evitare danni non necessari.
- Prestare attenzione a non causare lesioni durante l'indicizzazione dell'inserto.
- Sostituire regolarmente le viti di serraggio per garantire che venga mantenuta la massima forza di serraggio.

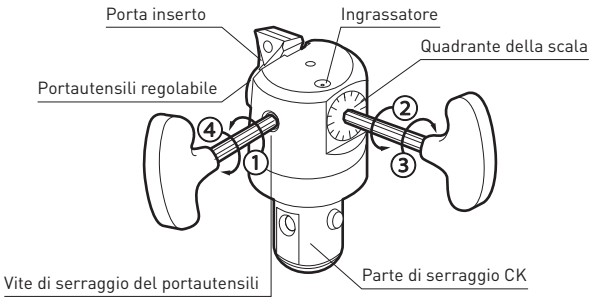
INSTALLAZIONE DEL PORTAINSERTO

① Pulire la superficie di montaggio del portainserto e il corpo della testina.
② Montare il portainserto inserendolo nella parte convessa del corpo.
③ Assicurarsi che non vi siano spazi vuoti o disallineamenti.
④ Serrare saldamente la vite di serraggio del portainserto.



REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DI ALESATURA

① Allentare la vite di serraggio del portautensili in senso antiorario.
② Ruotare il quadrante della scala in senso antiorario oltre la dimensione desiderata richiesta.
Nota: ogni graduazione equivale a 0,01 mm/diametro.
③ Ruotare il quadrante della scala in senso orario fino a raggiungere la dimensione desiderata.
④ Serrare la vite di serraggio del portautensili in senso orario.



⚠ ATTENZIONE

- NON regolare MAI il diametro prima di allentare la vite di serraggio del portautensili o di superare l'intervallo di alesatura regolabile. I componenti di precisione nella testa sono danneggiati.
- Un leggero movimento rotatorio del quadrante della scala è normale e non è correlato a nessun gioco delle parti mobili nella testa di alesatura.
- Utilizzare solo una chiave esagonale originale per sbloccare, bloccare e qualsiasi regolazione. Non serrare mai eccessivamente le viti di serraggio utilizzando qualsiasi forma di estensione.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.1224

ULTERIORE ATTENZIONE

- Non superare il campo di alesatura della testa di alesatura.
- Si consiglia di lavorare un diametro di alesatura semifinito per determinare l'influenza delle condizioni di taglio sul diametro effettivo del foro.
- NON eseguire MAI alesature in condizioni di taglio non idonee. Fare riferimento al catalogo generale per le condizioni di taglio consigliate.
- Assicurarsi che la parte di serraggio CK sia priva di danni, particelle di ruggine.
- Non collegare il SISTEMA DI ALESATURA KAISER con nessun altro sistema di alesatura.
- Non continuare mai a utilizzare la testa di alesatura se è stata sottoposta a urti o danni.
- Durante qualsiasi operazione di alesatura è necessario indossare occhiali di sicurezza.

VELOCITÀ MASSIMA CONSENTITA

- La velocità del mandrino dell'EWB può essere calcolata dalla relazione tra velocità di taglio e diametro di barenatura.

Diametro	Modello	Numero CK	Velocità massima di taglio	Modello porta inserto	Inserisci modello
ø32~ø42	**EWB32-42CK3**	CK3	**2.000 metri al minuto**	EBH3-1	TP08
ø41~ø54	**EWB41-54CK4**	CK4		EBH4-1	TC11
ø53~ø70	**EWB53-70CK5**	CK5		EBH5-1	
ø68~ø88	**EWB68-88CK6**	CK6		EBH6-1	
ø85~ø105	**EWB85-105CK6**				

$$n = \frac{Vc}{\pi D} \times 1000$$

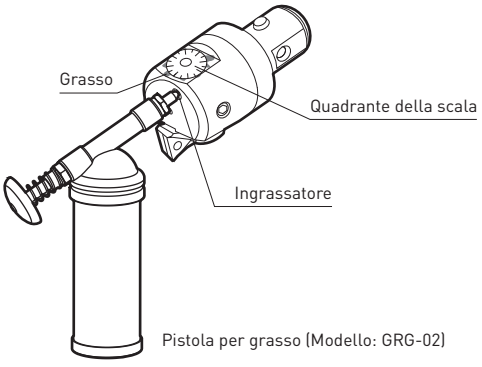
n : Velocità del mandrino (min^{-1})
Vc : Velocità di taglio (m/min)
D : Diametro di barenatura (mm)

⚠ ATTENZIONE

- Utilizzare la testa di alesatura sempre e solo alla massima velocità consentita.
- Poiché la massima velocità consentita è il valore limite in cui è interessata la sicurezza rispetto alla costruzione della testa EWB, non è garantita una buona alesatura con la massima velocità consentita.
- La rigidità del mandrino della macchina e del pezzo, la lunghezza dell'utensile di alesatura e l'uso di estensione e riduzione influenzano le condizioni come vibrazioni e così via. Pertanto, per determinare effettivamente le condizioni di taglio, aumentare gradualmente la velocità partendo dalle condizioni di taglio generali, confermando al contempo la sicurezza.

MANUTENZIONE

- Applicare regolarmente grasso nel nipplo di ingrassaggio installato in modo da mantenere un'adeguata lubrificazione delle parti mobili e per mantenere le parti mobili libere da polvere e refrigerante.
  Modello di grasso: HSG50 (50 g/netto)
- La testa di alesatura deve essere impostata sul diametro più piccolo quando ingrassata.
- Continuare a iniettare grasso finché non sembra fuoriuscire da dietro il quadrante della scala.
- Regolare occasionalmente la testa di alesatura attraverso la sua intera gamma quando si ripone per un periodo di tempo per evitare che il grasso si indurisca.



Pistola per grasso (Modello: GRG-02)

⚠ ATTENZIONE

Non revisionare mai le teste di alesatura.