BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

EW MICRO HEAD

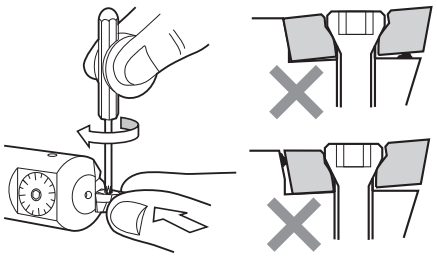
EW Micro Head / EW MICRO BORING HEAD

MANUALE OPERATIVO

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni prima dell'uso e di conservarle in un luogo in cui l'operatore possa consultarle ogni qualvolta necessario.

INSTALLAZIONE DELL'INSERTO INDEXABILE

- Assicurarsi che la superficie di contatto dell'inserto indexabile e l'area di seduta del portautensili siano libere da particelle o olio utilizzando aria compressa.
- Quindi utilizzare un panno assorbente per pulire queste superfici.
- Posizionare l'inserto indexabile inserendo l'inserto nel portautensili e, inserendo la vite di serraggio fornita attraverso l'inserto, procedere a ruotare la vite di serraggio fino a quando l'inserto non è saldamente fissato in posizione.
- Assicurarsi che non ci sia alcuno spazio tra le superfici di contatto dell'inserto e del portautensili.

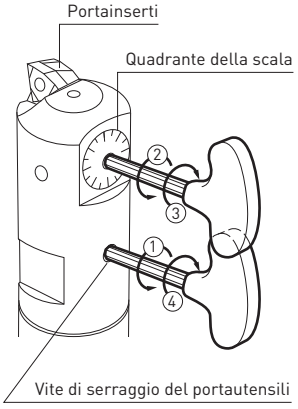


⚠ ATTENZIONE

- Utilizzare solo viti di serraggio originali per evitare danni inutili.
- Si deve fare attenzione a non provocare lesioni durante la sostituzione dell'inserto.
- Sostituire regolarmente le viti di serraggio per garantire la massima forza di serraggio.
- Non utilizzare chiavi danneggiate o viti con fori danneggiati.

REGOLAZIONE DEL DIAMETRO DI FORATURA

① Allentare la vite di serraggio del portautensili.
② Ruotare il quadrante della scala in senso antiorario oltre la dimensione desiderata.
Nota: Ogni graduazione equivale a 0,01 mm/diametro.
③ Ruotare il quadrante della scala in senso orario fino a raggiungere la dimensione desiderata.
④ Stringere la vite di serraggio del portautensili.



⚠ ATTENZIONE

- Non toccare la vite contrassegnata in rosso.
- NON regolare mai il diametro prima di allentare la vite di serraggio del portautensili o superare l'intervallo di barenatura regolabile. I componenti di precisione nella testa si danneggiano.
- Un leggero movimento rotatorio del quadrante è normale e non è correlato a eventuali giochi delle parti mobili nella testa di barenatura.
- Utilizzare solo chiavi a brugola originali per allentare, serrare e effettuare regolazioni. Non serrare mai eccessivamente le viti di serraggio utilizzando prolunghe.

NOTE AGGIUNTIVE DI ATTENZIONE GENERALE

⚠ ATTENZIONE

- Non deve essere superato il campo di barenatura della testa di barenatura.
- Si consiglia di lavorare un diametro di barenatura semi-finito per determinare l'influenza delle condizioni di taglio sul diametro reale.
- Non utilizzare mai condizioni di taglio inadatte.
- Non continuare mai a utilizzare la testa di barenatura se è stata sottoposta a urti o danni.
- Gli occhiali di sicurezza DEVONO essere indossati durante qualsiasi operazione di barenatura.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.1224

VELOCITÀ MASSIMA DEL BARENO CONSIGLIATA

Head Model	MAX.
ST14W-EW15-110	6,000 min^{-1}
-140	
ST16W-EW18-100	
-160	

⚠ ATTENZIONE

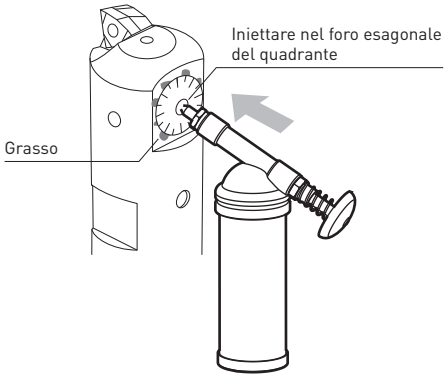
- Non superare mai il numero di giri massimo indicato per ciascuna testa di barenatura rispettiva.
- Poiché il numero massimo di min^{-1} consentito è il limite legato alla sicurezza in base alla costruzione della testa EW, non è garantito lavorare con il numero massimo di min^{-1}.
- Quando si decidono le condizioni di taglio, la velocità del mandrino deve essere aumentata gradualmente a partire da condizioni di taglio basse. Questo dipende dalla rigidità della macchina utensile, dal pezzo da lavorare e dalla lunghezza dell'utensile di barenatura.

MANUTENZIONE

- Applicare regolarmente grasso sul raccordo per ingrassaggio installato per mantenere un'adeguata lubrificazione delle parti mobili e mantenere le parti mobili libere da polvere e refrigerante. **Modello di grasso: HSG50 (50g/net)**
- La testa di barenatura deve essere impostata sul diametro più piccolo quando viene ingrassata.
- Continuare a iniettare grasso fino a quando non appare dietro il quadrante.
- Regolare occasionalmente la testa di barenatura attraverso l'intero intervallo quando viene conservata per un periodo di tempo per evitare che il grasso si indurisca.

⚠ ATTENZIONE

Non smontare mai le teste di barenatura.



Pistola per grasso (Model: GRG-02)