BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

SMART DAMPER EWN HEAD

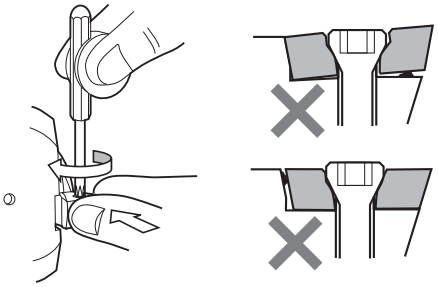
TETE A ALESER EWN SMART DAMPER

MANUEL D'UTILISATION

Veuillez lire ces instructions avant utilisation et conservez-les à un endroit où l'opérateur pourra s'y référer chaque fois que nécessaire.

MONTAGE DES PLAQUETTES

- Assurez-vous que l'assise de la plaquette soit bien propre et exempte d'huile en la soufflant à l'air comprimé.
- Positionnez la plaquette dans son logement en l'appuyant vers le bas et contre l'intérieur du porte-plaquette ; vissez-là et serrez correctement.
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas d'espace entre l'assise de la plaquette et cette dernière ; elle doit être bien plaquée sur les faces d'appui.

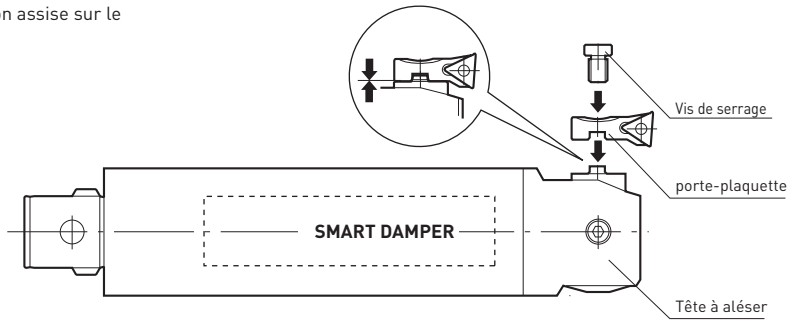


⚠ ATTENTION

- Utilisez uniquement des vis de serrage d'origine pour éviter tout dommage inutile.
- Remplacez régulièrement les vis de serrage pour garantir le maintien de la force de serrage maximale.

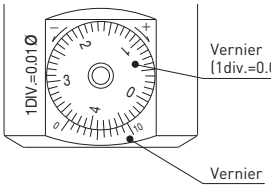
MONTAGE DU PORTE-PLAQUETTE

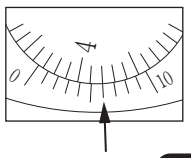
① Nettoyez la surface d'appui du porte-plaquette ainsi que son assise sur le
② coulisseau de la tête à aléser.
③ Montez le porte-plaquette en l'appuyant sur l'assise.
④ Vérifiez qu'il n'y ait ni jeu ni de désaxage.
Serrez fermement la vis de serrage du porte-plaquette.



RÉGLAGE DE L'ALÉSAGE

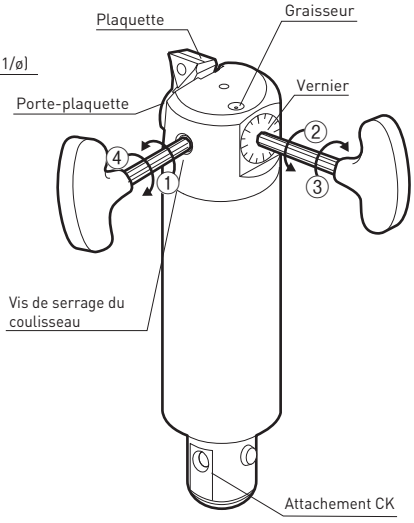
① Desserrez la vis de blocage du coulisseau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
② Faites tourner le vernier dans le sens inverse des aiguilles d'une montre au-delà de la taille souhaitée.
③ Faites tourner le cadran de l'échelle dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'alésage souhaité soit atteint. Le diamètre d'alésage est réglé sur la base de la ligne "0" sur le vernier.
<Comment utiliser le vernier>
l est possible de lire 1µm/ø à partir de la valeur à laquelle le vernier et l'échelle du cadran sont appariés. (6µm sur la fig.1)
④ Serrez la vis de blocage du coulisseau en vous référant au couple de serrage indiqué au dos. Si la vis de serrage du chariot est serrée de manière excessive, elle peut se casser ou la précision dimensionnelle devient mauvaise.





(fig.1)

VIDÉO
Utilisation du vernier.



⚠ ATTENTION

- NE JAMAIS régler le diamètre avant de desserrer la vis de blocage du coulisseau ou dépasser la plage d'alésage de la tête à aléser. Le mécanisme de haute précision de la tête s'en verrait endommagé.
- Utilisez uniquement une clé hexagonale d'origine pour le desserrage, le serrage et tout réglage.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.1025

ATTENTION SUPPLÉMENTAIRE

⚠ ATTENTION

- La plage d'alésage de la tête d'alésage ne doit pas être dépassée.
- Il est recommandé d'usiner un alésage semi-fini pour déterminer l'influence des conditions de coupe sur le diamètre d'alésage réel.
- Ne jamais utiliser de conditions de coupe inappropriées. Reportez-vous au catalogue général pour connaître les conditions de coupe recommandées.
- Assurez-vous que la partie de serrage CK est exempte de dommages et de particules de rouille.
- Des lunettes de sécurité doivent être portées pendant toute opération d'alésage.
- Ne serrez jamais la section Smart Damper dans un étau, sinon le système anti-vibrations s'en trouverait endommagé.
- La chaleur générée par l'usinage détériore les composants du Smart Damper et diminue ses performances.
  L'air soufflé ou le liquide de refroidissement doivent être fourni par l'arrosage central de préférence.
- Le système anti-vibrations comprend des pièces consommables dont la détérioration liée au vieillissement dégrade ses performances.
  Lorsque l'effet d'amortissement devient faible, ou après une utilisation intensive, adressez-vous au service après-vente de Big Daishowa.
- Lorsque la tête à aléser n'est pas utilisée pendant une longue période, désolidarisez-là de son porte-outil et stockez-la en position verticale.
- La pression maximale du liquide de refroidissement est de 3 MPa.

VITESSE MAXIMALE AUTORISÉE

Tête à aléser SD	CK N°	Modèle de porte-plaquette	Plage d'alésage en	Plage d'alésage en tirant	Alésage d'entrée min. pour alésage en tirant	Longueur de projection à 7D [G.L.-] (mm)	Vitesse de broche max. (min^{-1})		Insérer le modèle	※Couple de serrage (Nm)
							≦7D	>7D		
CK1-EWN20DP-100	CK1	ENH1-1	20 - 26	None	10,0+ (alésage en tirant dia./2)	None	4,800		TP08	0.5
		ENH1-2	25 - 31	None						
		ENH1-3	30 - 36	36						
CK2-EWN25DP-125	CK2	ENH2-1	25 - 33	None	12,5+ (alésage en tirant dia./2)	220	7,600	3,800		
		ENH2-2	32 - 40	None						
		ENH2-3	39 - 47	42 - 47						
CKB3-EWN32DP-160	CK3	ENH3-1	32 - 42	None	16,0+ (alésage en tirant dia./2)	270	6,000	3,000		1.5
		ENH3-2	41 - 51	None						
		ENH3-3	50 - 60	57 - 60						
CKB4-EWN41DP-185	CK4	ENH4-1	41 - 54	None	20,0+ (alésage en tirant dia./2)	330	4,600	2,300	TC 11	2.5
		ENH4-2	50 - 63	61 - 63						
		ENH4-3	61 - 74	67 - 74						
CKB5-EWN53DP-210	CK5	ENH5-1	53 - 70	None	25,5+ (alésage en tirant dia./2)	410	3,600	1,800		6
		ENH5-2	65 - 82	74 - 82						
		ENH5-3	78 - 95	78 - 95						
CKB6-EWN68DP-240	CK6	ENH6-1	68 - 100	90 - 100	32,5+ (alésage en tirant dia./2)	520	2,800	1,400		10
		ENH6-2	94 - 126	94 - 126						
		ENH6-3	118 - 150	118 - 150						
CKB6-EWN100DP-240		ENH6-1	100 - 153	107 - 153	45,5+ (alésage en tirant dia./2)					
		ENH6-2	126 - 179	126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203	150 - 203						
CKB7-EWN100DP-240	CK7	ENH6-1	100 - 153	116 - 153		670	1,900	1,000		
		ENH6-2	126 - 179	126 - 179						
		ENH6-3	150 - 203	150 - 203						

(Prudence)

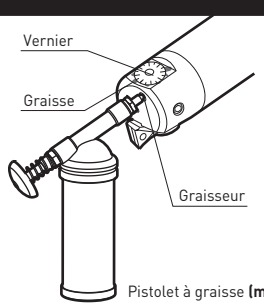
- L'alésage en tirant doit utiliser la rotation de la broche dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- La plage d'alésage correspond à l'utilisation de plaquettes TP08 avec un rayon de 0,2 mm ou TC11 avec un rayon de 0,4 mm.
- Ce repère indique le couple de serrage de la vis de serrage du chariot pour chariot réglable.

⚠ ATTENTION

- Utilisez toujours la tête d'alésage uniquement en dessous de la vitesse maximale autorisée.
- Étant donné que la vitesse maximale autorisée est la valeur limite dans laquelle la sécurité est concernée par le respect du respect de la construction de la tête EWN, il n'est pas garanti que l'alésage soit de bonne qualité à la vitesse maximale autorisée.
- La rigidité de la broche de la machine et de la pièce, la longueur de l'outil d'alésage et l'utilisation de rallonges et de réductions influencent les conditions telles que les vibrations, etc. Par conséquent, afin de déterminer réellement les conditions de coupe, veuillez augmenter progressivement la vitesse en partant des conditions de coupe générales, tout en assurant la sécurité.

ENTRETIEN

- Appliquez régulièrement de la graisse dans le graisseur installé afin de maintenir une lubrification adéquate des pièces mobiles et de les protéger de la poussière et du liquide de refroidissement.
  Modèle de graisse : **HSG50 (50 g/net)**
- La tête à aléser doit être réglée sur le diamètre minimum lors du graissage.
- Continuez à injecter de la graisse jusqu'à ce qu'elle ressorte par les côtés du vernier.
- Faites occasionnellement un déplacement de la tête à aléser sur toute sa plage lors d'un stockage prolongé afin d'éviter que la graisse ne durcisse.



Pistolet à graisse **(modèle : GRG-02)**

⚠ ATTENTION

Ne révisez jamais vous-même une tête à aléser défectueuse ; faites appel au SAV Big Daishowa.