BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

EW MICRO HEAD

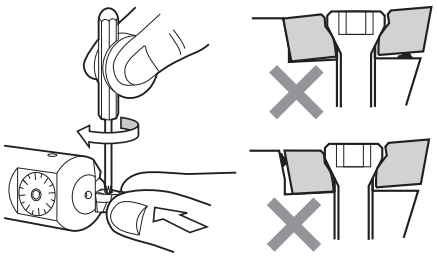
EW Micro Head / EW MICRO BORING HEAD

MANUEL D'UTILISATION

Veuillez lire ces instructions avant utilisation et conservez-les à un endroit où l'opérateur pourra s'y référer chaque fois que nécessaire.

INSTALLATION DE LA PLAQUETTE

- Assurez-vous que la surface de contact de la plaquette et sa zone de fixation sur le porte-plaquette sont exemptes de particules ou d'huile à l'aide d'air comprimé.
- Utilisez ensuite un chiffon absorbant pour nettoyer ces surfaces.
- Fixez la plaquette en la plaçant dans le siège du porte-plaquette, puis en insérant dans celle-ci la vis de serrage fournie et serrer la vis jusqu'à ce que la plaquette soit solidement fixée en position.
- Assurez-vous qu'il n'y a pas d'écart entre les surfaces de contact de la plaquette et du porte-plaquette.

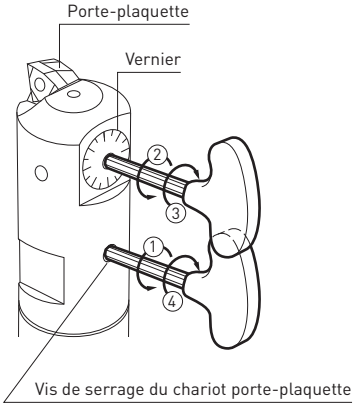


⚠ ATTENTION

- Utilisez uniquement des vis de serrage d'origine pour éviter tout dommage inutile.
- Faites attention à ne pas vous blesser lors du remplacement de la plaquette.
- Remplacez régulièrement les vis de serrage pour garantir la force de serrage maximale.
- Ne pas utiliser de clés endommagées ni de vis avec des trous endommagés.

RÉGLAGE DU DIAMÈTRE D'ALESAGE

① Desserrer la vis de serrage du chariot porte-plaquette.
② Tournez le vernier dans le sens antihoraire en-dessous de la dimension souhaitée.
Remarque: Chaque graduation équivaut à 0,01 mm/diamètre.
③ Tournez le vernier dans le sens horaire jusqu'à ce que la dimension souhaitée soit atteinte.
④ Serrez la vis de serrage du chariot porte-plaquette.



⚠ ATTENTION

- Ne touchez pas la vis marquée en rouge.
- NE JAMAIS régler le diamètre avant de desserrer la vis de serrage du chariot porte-plaquette ni dépasser la plage de réglage d'alésage. Les composants de précision dans la tête pourraient être endommagés.
- Un léger mouvement de rotation du vernier est conçu pour protéger le chariot et n'est pas lié à un jeu dans les pièces mobiles de la tête à aléser.
- Utilisez uniquement une clé 6 pans d'origine pour desserrer, serrer et effectuer tout réglage. Ne serrez jamais excessivement les vis de serrage à l'aide de rallonges.

NOTES GÉNÉRALES DE PRÉCAUTION

⚠ ATTENTION

- Ne pas dépasser la plage d'alésage de la tête à aléser.
- Il est recommandé d'usiner un diamètre d'alésage semi-fini pour déterminer l'influence des conditions de coupe sur le diamètre réel alésé.
- NE JAMAIS EFFECTUER d'alésage avec des conditions de coupe inadaptées.
- N'utilisez plus la tête à aléser si elle a subi un choc ou des dommages.
- Portez des lunettes de sécurité lors de toute opération d'alésage.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.1224

VITESSE MAXIMALE RECOMMANDÉE POUR LA BROCHE

Modèle de Tête	MAX.
ST14W-EW15-110	6,000 min^{-1}
-140	
ST16W-EW18-100	
-160	

⚠ ATTENTION

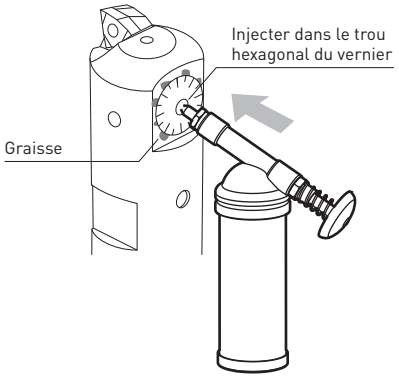
- Ne dépassez jamais la vitesse maximale indiquée pour chaque tête à aléser respective.
- Étant donné que la vitesse de rotation maximale autorisée est une limite liée à la sécurité en fonction de la tête EW, il n'est pas garanti de pouvoir réaliser un alésage correct à la vitesse de rotation maximale autorisée.
- Lorsque les conditions de coupe sont définies, la vitesse de la broche doit être augmentée progressivement à partir d'une condition de coupe faible. Cela dépend de la rigidité de la machine-outil, de la pièce et de la longueur de l'outil d'alésage.

ENTRETIEN

- Appliquez régulièrement de la graisse via le graisseur installé afin de garantir une lubrification adéquate des pièces mobiles et de les protéger de la poussière et du liquide de coupe. **Modèle de graisse : HSG50 (50g/net)**
- La tête à aléser doit être réglée sur le plus petit diamètre lors du graissage.
- Injecter de la graisse jusqu'à ce qu'elle commence à suinter derrière le vernier.
- Ajustez occasionnellement la tête à aléser sur toute sa plage lorsqu'elle est stockée de manière prolongée pour éviter que la graisse ne durcisse.

⚠ ATTENTION

Ne jamais démonter les têtes à aléser.



Pistolet à graisse (Model: GRG-02)