BIG DAISHOWA KAISER BORING SYSTEM

EWE DIGITAL BORING HEAD

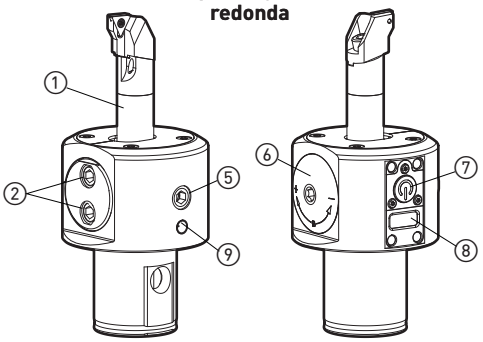
Cabezal de mandrinado digital EWE

MANUAL DE USO

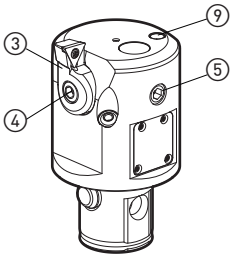
Lea estas instrucciones antes de usar y guárdelas en un lugar donde el operador pueda consultarlas Siempre que sea necesario.

NOMBRE DE CADA PARTE

Tipo de ajuste redonda



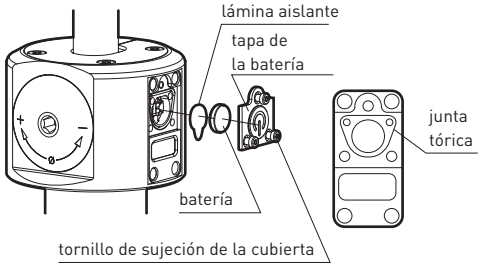
tipo de soporte de inserción



① Trabajo a tiempo parcial
② Tornillo de sujeción de broca
③ Soporte de inserción
④ Tornillo de sujeción del soporte de inserción
⑤ Tornillo de sujeción de la Nonius
⑥ Disco de ajuste
⑦ Botón de operación
⑧ Pantalla
⑨ Engrasador

SOBRE LA BATERÍA

*Cuando lo utilice, retire el tornillo de la abrazadera de la cubierta, abra la tapa de la batería y retire la lámina aislante.

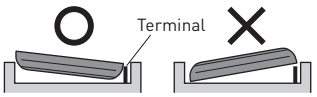


Cómo reemplazar la batería

- Cuando aparece "Accu", es una señal de que la batería está baja. "Accu" aparecerá durante unos segundos y luego desaparecerá, lo que le permitirá continuar trabajando, pero reemplace la batería por una nueva lo antes posible. **Modelo de batería: CR1025**
- Retire el tornillo de la abrazadera de la tapa, abra la tapa de la batería y saque la batería vieja.
- Inserte la batería nueva con el "+" hacia adelante, asegúrese de que la junta tórica esté instalada correctamente y apriete el tornillo de la abrazadera de la cubierta.

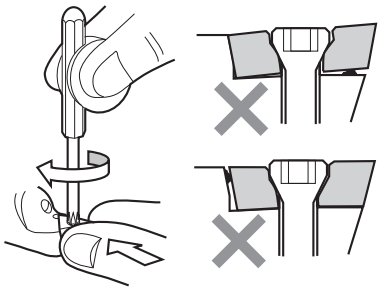
⚠ PRECAUCIÓN

- Si inserta la batería al revés, los terminales dentro de la unidad principal podrían romperse.
- Al quitar o colocar la tapa de la batería, tenga cuidado de no permitir que entren gotas de líquido o suciedad.
- Las juntas tóricas son elementos consumibles; sustitúyalas periódicamente.



INSTALACIÓN DEL INSERTO

- Antes de colocar la placa, sople aire sobre la superficie de asiento dla placa para eliminar cualquier materia extraña.
- Limpie con cuidado la parte posterior y los lados dla placa con un paño.
- Fije la placa al asiento dla placa mientras presiona ligeramente desde arriba y luego apriete el tornillo de sujeción.
- Compruebe que no haya espacios en la superficie de asiento dla placa antes de su uso.



⚠ PRECAUCIÓN

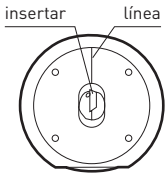
- No utilice ningún tornillo de sujeción que no sea el suministrado o el original.
- Al reemplazar las plaquitas, tenga cuidado de no cortarse la mano con el borde cortante.
- El tornillo de sujeción dla placa es un elemento consumible, por lo que debe sustituirlo periódicamente.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

No.2412

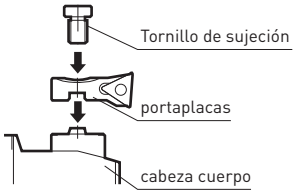
CÓMO SUJETAR EL SOPORTE DE PLACA

Cómo sujetar la herramienta



- Afloje el tornillo de la abrazadera de ajuste y el tornillo de la abrazadera de la Nonius.
- Inserte la herramienta redonda en el cuerpo principal como se muestra en la figura de la izquierda y alinéela de modo que la placa quede paralelo a la línea en la parte frontal del cabezal.
- Mantenga la longitud saliente de la herramienta al mínimo necesario y apriete firmemente el tornillo de sujeción de la herramienta.

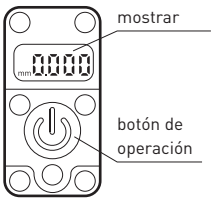
Cómo instalar el portaplacas

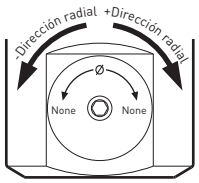


- Limpie las superficies de montaje del soporte dla placa y del cuerpo del cabezal.
- Coloque el portaplacas en la parte convexa del lado del cuerpo.
- Compruebe que no haya espacios ni desalineaciones.
- Apriete firmemente el tornillo de sujeción del soporte de la plaquita.

AJUSTE DEL DIÁMETRO DE MECANIZADO.

- Presione ligeramente el botón de operación para encender la pantalla y volver a mostrar el valor mostrado anteriormente.
- Mantenga presionado el botón de operación nuevamente durante aproximadamente 1 segundo para establecer el valor mostrado en cero.
- Afloje el tornillo de la abrazadera de la Nonius.
- Gire el disco de ajuste mientras mira la pantalla hasta alcanzar el diámetro de mecanizado deseado.
- Apriete el tornillo de la abrazadera de la Nonius.
- Se apagará automáticamente unos 30 segundos después de la última operación.





disco de ajuste

⚠ PRECAUCIÓN

Nunca ajuste el diámetro mientras el tornillo de la abrazadera de la Nonius esté apretado, ni ajuste el diámetro más allá del rango de carrera, ya que esto dañará las piezas de precisión dentro de la cabeza.

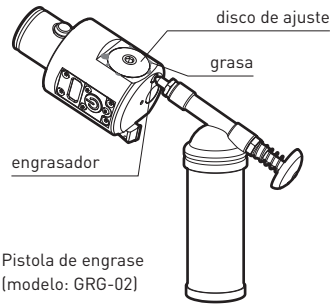
OTRAS NOTAS

⚠ PRECAUCIÓN

- Para el tipo de herramienta redonda, no apriete el tornillo de sujeción de la herramienta sin insertar la herramienta. Hacerlo podría dañar el mecanismo de sujeción.
- No realice mecanizado fuera del rango de mecanizado.
- El diámetro de mecanizado puede variar dependiendo de las condiciones de corte, así que asegúrese de realizar un corte de prueba.
- No realice mecanizados en condiciones de corte inapropiadas.
- Para paso central, utilícelo a 4 MPa o menos.
- Asegúrese de que no haya suciedad, rayones u óxido en la conexión CK y apriétela firmemente.
- Utilice sSiempre la llave suministrada o original y no la extienda con un tubo, etc.
- No lo conecte a nada que no sea el sistema de perforación.
- No utilice el producto después de someterlo a un impacto fuerte, como al tocarlo.
- Use gafas de seguridad durante el procesamiento.

INSPECCIÓN DE MANTENIMIENTO

- La grasa se inyecta en el momento del envío, pero inyecte grasa en el engrasador según el uso. (La grasa tiene el efecto de eliminar el refrigerante y la suciedad que haya entrado)
  Modelo de grasa: HSG50 (50g incluidos)
- Al inyectar grasa, ajuste la Nonius al diámetro mínimo.
- La cantidad aproximada de grasa a inyectar es la cantidad que sale alrededor del disco de ajuste.
- Si el producto no se va a utilizar durante un largo período de tiempo, mueva la Nonius periódicamente para evitar que la grasa se endurezca.



Pistola de engrase
(modelo: GRG-02)

⚠ PRECAUCIÓN

Nunca intente revisar (desmontar) el producto usted mismo.