NEW BABY CHUCK

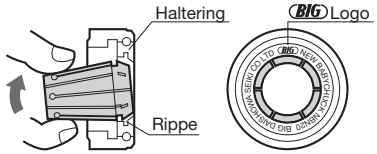
BEDIENUNGSANLEITUNG

Lesen Sie bitte diese Anleitung vor der Verwendung und bewahren Sie sie so auf, das der Bediener bei Bedarf darauf zugreifen kann.

AUSBAU UND EINBAU DER SPANNZANGE

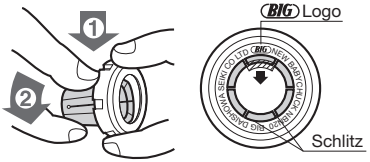
EINBAU DER SPANNZANGE

Setzen Sie einen Teil der Spannzange in die große Rippe der Spannmutter ein, welche gegenüber der BIG Markierung auf der Stirnfläche der Spannmutter liegt.



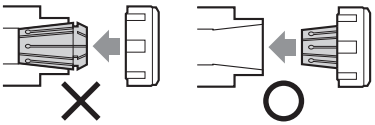
AUSBAU DER SPANNZANGE

Richten Sie zunächst die BIG Markierung auf der Stirnfläche der Spannmutter mit der Mitte einer Fläche zwischen zwei Schlitzen der Spannzange wie abgebildet aus.
Dann halten Sie die Spannzange leicht, von der mit BIG markierten Seite her gemäß Abbildung 1 und drücken diese dann nach unten in Richtung 2.

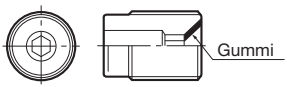


⚠ HINWEIS

Die Spannzange muss vor dem Einsetzen in den Grundkörper in die Mutter eingepasst werden.



EINSTELLSCHRAUBE (OPTIONAL)



Zum Einstellen der Auskraglänge der Schneidwerkzeuge.

Verwenden Sie zum Einstellen einenSechskantschlüssel.

Beachten Sie, dass sich der Gummi bei Verwendung von Hochdruck-Kühlmittel ablösen kann.

ANZUGS-DREHMOMENT

Spannmutter	Spannzange	※Anzugsdrehmoment (N·m)
NBN 6	NBC 6-0.5–3	6
	NBC 6-3.175–6	12
NBN 8	NBC 8-0.75–3	6
	NBC 8-3.175–8	19
NBN10	NBC10-1.75–3	8
	NBC10-3.175–10	35
NBN13	NBC13-3–13	40
NBN16	NBC16-3–16	45
NBN20	NBC20-3–20	50

※Das richtige Drehmoment kann mit dem exklusiven Drehmomentschlüssel erreicht werden.

⚠ HINWEIS

Bei Produkten, die mit einer zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind, sollte aus Sicherheitsgründen die zulässige Drehzahl nicht überschritten werden. Bei der Verwendung von langen Werkzeugen, die ein L/D=5 überschreiten, oder von Werkzeugen mit großer Unwucht ist eine niedrigere Drehzahl zu verwenden.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

■ EXPORT DEPARTMENT
TEL. (+81)-72-982-8277