MEGA MICRO CHUCK

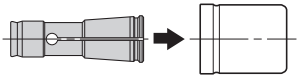
BEDIENUNGSANLEITUNG

Lesen Sie bitte diese Anleitung vor der Verwendung und bewahren Sie sie so auf, das der Bediener bei Bedarf darauf zugreifen kann.

AUSBAU UND EINBAU DER SPANNZANGE

EINBAU DER SPANNZANGE

Setzen Sie die Spannzange von der Rückseite in die Spannmutter ein. Drücken Sie die Spannzangen-Nut bis die Rippe der Spannmutter mit einem Klicken in die Spannzangen nut einrastet.

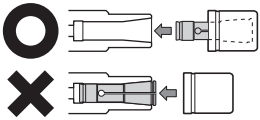


AUSBAU DER SPANNZANGE

Entfernen Sie die Spannzange indem Sie sie gerade in Axialrichtung herausziehen.

⚠ HINWEIS

Die Spannzange muss vor dem Einsetzen in den Grundkörper zuerst in die Spannmutter sauber bis zum Klicken eingesetzt werden.



MEGA-ROLLENSCHLÜSSEL (OPTIONAL)

Modell	Chuck Modell	Collet Modell	Anzugsdrehmoment (N・m)
MGR10	MEGA 3S	NBC3S-0.5 – 3.2	4
MGR12	MEGA 4S	NBC4S-0.5 – 3.0	6
		NBC4S-3.1 – 4.0	10
MGR14	MEGA 6S	NBC6S-0.5 – 3.0	6
		NBC6S-3.1 – 6.0	12
MGR18	MEGA 8S	NBC8S-3.0 – 8.0	16

EINSTELLSCHRAUBE (OPTIONAL)



Zum Einstellen der Auskraglänge der Schneidwerkzeuge.

Modell	Chuck Modell
NBA 6B	MEGA 6S
NBA 8B	MEGA 8S

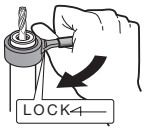
Verwenden Sie zum Einstellen einenSechskantschlüssel.

Beachten Sie, dass sich der Gummi bei Verwendung von Hochdruck-Kühlmittel ablösen kann.

VERWENDUNG DES MEGA-ROLLENSCHLÜSSEL

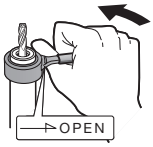
MONTAGE

Bringen Sie den MEGA-ROLLENSCHLÜSSEL über die Mutter an, so dass sich die mit "LOCK" markierte Seite am Schneidwerkzeug befindet. Drehen Sie den MEGA WRENCH-Schlüssel in Pfeilrichtung unter Anwendung des entsprechenden Anzugsdrehmoments.



AUSBAU

Bringen Sie den MEGA WRENCH-Schlüssel über die Mutter an, so dass sich die mit "OPEN" markierte Seite am Schneidwerkzeug befindet. Drehen Sie den MEGA WRENCH-Schlüssel in Pfeilrichtung bis sich die Mutter frei bewegen lässt. Entfernen Sie danach das Schneidwerkzeug.

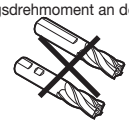


※Für eine leichtere Anwendung des MEGA WRENCH Rollenschlüssels wird empfohlen, die Spannmutter beim Aufschieben ein Stück zurückzudrehen.

⚠ HINWEIS

EINBAU DES SCHNEIDWERKZEUGS

- Bitte beachten Sie die Mindest-Einspanntiefe.
- Ziehen Sie die Spannmutter NIEMALS ohne eingesetztes Schneidwerkzeug fest.
- Vor dem Festziehen und Lösen muss die Außenseite der Mutter zur Vermeidung eines Abrutschens mit einem Tuch usw. abgewischt werden.
- Verwenden Sie niemals ein höheres Anzugsdrehmoment an der Spannmutter an als das 1,2-fache des angegeben Sollwerts.
- Verwenden Sie KEINE Schneidwerkzeuge mit Weldon Spannfläche und mit Auskragung / Kerben am Schaft.



WÄHREND DER BEARBEITUNG

- Brechen Sie eine Bearbeitung ab, sobald Vibrationen oder Rattern auftreten.
- Berühren Sie NIEMALS das Spannfutter und die Werkzeugschneide bei sich drehender Spindel.
- Bei Produkten, die mit einer zulässigen Drehzahl gekennzeichnet sind, sollte aus Sicherheitsgründen die zulässige Drehzahl nicht überschritten werden. Bei der Verwendung von langen Werkzeugen, die ein L/D=5 überschreiten, oder von Werkzeugen mit großer Unwucht ist eine niedrigere Drehzahl zu verwenden.

BIG DAISHOWA SEIKI CO., LTD.

■ EXPORT DEPARTMENT
TEL (+81)-72-982-8277