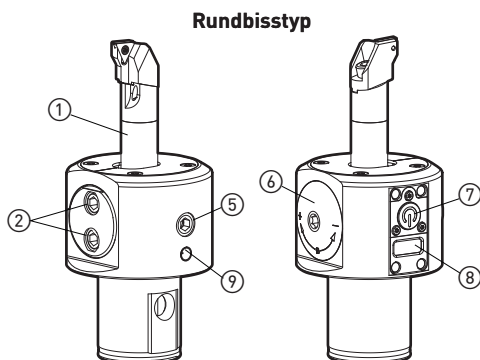


BEDIENUNGSANLEITUNG

Lesen Sie diese Anleitung vor dem Gebrauch und bewahren Sie sie so auf, dass sie jederzeit zugänglich ist.

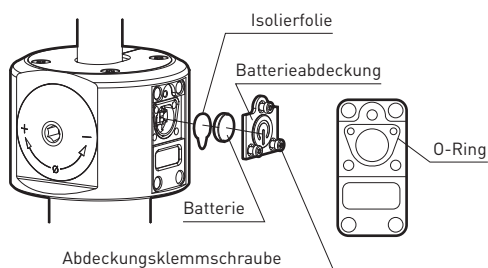
NAME JEDES TEILS



- ① Teilzeitjob
- ② Bit-Spannschraube
- ③ Wendepplattenhalter
- ④ Spannschraube des Wendepplattenhalters
- ⑤ Pinolenklemmschraube
- ⑥ Einstellscheibe
- ⑦ Bedientaste
- ⑧ Anzeige
- ⑨ Schmiernippel

ÜBER DIE BATTERIE

*Bei der Verwendung entfernen Sie bitte die Spannschraube der Abdeckung, öffnen Sie die Batterieabdeckung und entfernen Sie die Isolierfolie.

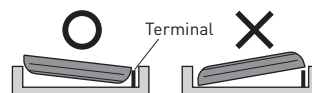


So tauschen Sie die Batterie aus

- Wenn „Accu“ angezeigt wird, ist das ein Zeichen dafür, dass die Batterie schwach ist. „Accu“ wird für einige Sekunden angezeigt und verschwindet dann, sodass Sie weiterarbeiten können. Bitte ersetzen Sie die Batterie jedoch so schnell wie möglich durch eine neue. **Batteriemodell: CR1025**
- Entfernen Sie die Spannschraube der Abdeckung, öffnen Sie die Batterieabdeckung und nehmen Sie die alte Batterie heraus.
- Setzen Sie die neue Batterie mit dem „+“ nach vorne ein, stellen Sie sicher, dass der O-Ring richtig installiert ist, und ziehen Sie die Spannschraube der Abdeckung fest.

⚠ VORSICHT

- Wenn Sie den Akku um 180 Grad verdreht einlegen, können die Kontakte im Hauptgerät brechen.
- Achten Sie beim Entfernen oder Anbringen der Batterieabdeckung darauf, dass keine Flüssigkeitstropfen oder Schmutz in das Innere gelangen.
- O-Ringe sind Verschleißteile und sollten daher regelmäßig ausgetauscht werden.

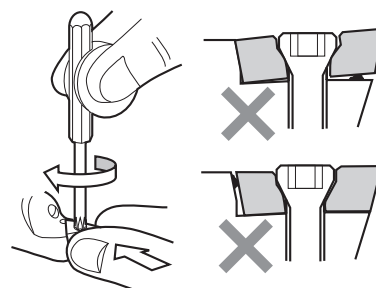


MONTAGE DER WENDEPLATTE

- Blasen Sie vor dem Einsetzen des Einsatzes Luft auf die Sitzfläche des Einsatzes, um eventuelle Fremdkörper zu entfernen.
- Wischen Sie die Rückseite und die Seiten des Einsatzes vorsichtig mit einem Tuch ab.
- Befestigen Sie die Wendeschneidplatte unter leichtem Druck von oben am Wendepplattenhalter und ziehen Sie dann die Spannschraube fest.
- Bitte prüfen Sie vor der Verwendung, dass die Wendepplatte nahtlos auf dem Wendepplattenhalter verschraubt ist.

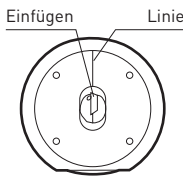
⚠ VORSICHT

- Verwenden Sie keine anderen als die mitgelieferten oder Original-Spannschrauben.
- Achten Sie beim Auswechseln der Wendepplatten darauf, dass Sie sich nicht an der Schneide die Hand verletzen.
- Die Wendeschneidplatten-Spannschraube ist ein Verschleißteil. Ersetzen Sie sie daher regelmäßig.



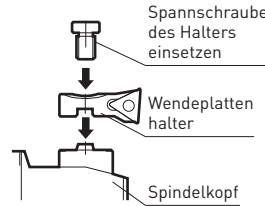
SO KLEMMEN SIE DEN WENDEPLATTENHALTER FEST

So spannen Sie das Werkzeug



- Lösen Sie die Spannschraube und die Pinolenklemmschraube.
- Führen Sie das runde Werkzeug wie in der Abbildung links gezeigt in den Hauptkörper ein und richten Sie es so aus, dass der Einsatz parallel zur Linie an der Vorderseite des Kopfes liegt.
- Halten Sie den Werkzeugüberstand auf das erforderliche Minimum und ziehen Sie die Werkzeugklemmschraube fest an.

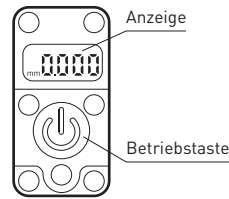
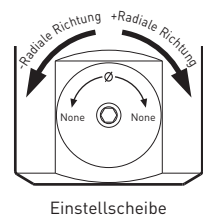
So installieren Sie den Wendepplattenhalter



- Reinigen Sie die Montageflächen des Wendepplattenhalters und des Spindelkopfes.
- Befestigen Sie den Wendepplattenhalter am konvexen Teil auf der Körperseite.
- Stellen Sie sicher, dass keine Spalten oder Fehlausrichtungen vorhanden sind.
- Ziehen Sie die Spannschraube des Wendepplattenhalters fest an.

ANPASSUNG DES BEARBEITUNGSDURCHMESSERS

- Drücken Sie leicht die Bedientaste, um das Display auf [EIN] zu schalten und den zuvor angezeigten Wert erneut anzuzeigen.
- Halten Sie die Bedientaste erneut etwa 1 Sekunde lang gedrückt, um den angezeigten Wert auf Null zu setzen.
- Lösen Sie die Pinolenklemmschraube.
- Drehen Sie die Einstellscheibe und beobachten Sie dabei das Display, bis der gewünschte Bearbeitungsdurchmesser erreicht ist.
- Ziehen Sie die Pinolenklemmschraube fest.
- Es schaltet sich etwa 30 Sekunden nach der letzten Bedienung automatisch aus.



! VORSICHT

Stellen Sie den Durchmesser niemals ein, während die Pinolenklemmschraube angezogen ist, oder stellen Sie den Durchmesser über den Hubbereich hinaus ein, da dies die Präzisionsteile im Kopf beschädigen würde.

SICHERHEITSHINWEISE

! VORSICHT

- Ziehen Sie die Werkzeugklemmschraube nicht fest, ohne das Werkzeug einzusetzen. Andernfalls könnte der Klemmmechanismus beschädigt werden.
- Führen Sie keine Bearbeitung außerhalb des Bearbeitungsbereichs durch.
- Der Bearbeitungsdurchmesser kann je nach Schnittbedingungen variieren. Führen Sie daher unbedingt einen Probeschnitt durch.
- Führen Sie die Bearbeitung nicht unter ungeeigneten Schnittbedingungen durch.
- Für die zentrische Kühlung einen Druck von 4 MPa oder weniger für das Kühlmittel verwenden.
- Stellen Sie sicher, dass die CK-Verbindung frei von Schmutz, Kratzern oder Rost ist, und ziehen Sie sie fest an.
- Verwenden Sie immer den mitgelieferten oder Originalschlüssel und verlängern Sie ihn nicht.
- Schließen Sie es nur an das Bohrsystem KAISER an.
- Benutzen Sie das Produkt nicht, nachdem es starken Stößen ausgesetzt wurde.
- Tragen Sie während der Bearbeitung eine Schutzbrille.

WARTUNG

- Beim Versand wird Fett eingespritzt, aber je nach Verwendungszweck bitte Fett in den Schmiernippel einspritzen. (Fett hat die Wirkung, Kühlmittel und eingedrungenen Schmutz zu entfernen)

Fettmodell: HSG50 (50 g im Lieferumfang enthalten)

- Stellen Sie beim Einspritzen von Fett die Pinole auf den minimalen Durchmesser ein.
- Die ungefähre einzuspritzende Fettmenge ist die Menge, die um die Einstellscheibe herum austritt.
- Wenn das Produkt längere Zeit nicht verwendet wird, bewegen Sie die Feder bitte regelmäßig, um ein Aushärten des Fetts zu verhindern.

! VORSICHT

Versuchen Sie niemals, das Produkt selbst zu überholen (zu zerlegen).

